

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Zertifikat Nr.:
2388-CPR-21-59463. Rev.3.0

Datum der Erstzertifizierung:
25-01-2021

Gültigkeitsdatum:
25-01-2027

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR), gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukt/e

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen

zur Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken

in Verkehr gebracht unter dem Namen oder der Marke von

thyssenkrupp Schulte GmbH

thyssenkrupp Allee 1, 45143 Essen, Germany

und hergestellt im/in den Herstellwerk/en

thyssenkrupp Schulte GmbH

thyssenkrupp Allee 1, 45143 Essen, Germany

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm(en)

EN 10025-1:2004

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

DIE WERKSEIGENE PRODUKTIONS-KONTROLLE ALS ÜBEREINSTIMMEND MIT DEN GELTENDEN ANFORDERUNGEN BEWERTET WIRD.

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP-Methoden noch die Herstellbedingungen im Werk wesentlich geändert werden oder bis es durch die notifizierte Produktzertifizierungsstelle ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Weitere Informationen sind im Anhang zu diesem Zertifikat enthalten.

Ort und Datum:
Barendrecht, 11-01-2024

Check Validity



For the issuing office:
Notified Body 2388, The Netherlands

Bjørn Spongsveen
Management Representative

Anhang zum Zertifikat

Zertifikatshistorie:

Revision	Beschreibung	Ausstelldatum
0.0	Erstausstellung	2021-01-25
1.0	Änderung des Zertifikatsnummerierungssystems gemäß DNV-Verfahren und Markenwechsel von DNVGL zu DNV	2021-07-05
2.0	Wechsel der Lagerstandorte. Entfernt 5 nos. Bremen, Hamburg, Mannheim, Völklingen and Freiburg. Hinzugefü Rotenburg, Dortmund and Frechen	2021-12-13
3.0	Rezertifizierung	2024-01-11

Weitere Informationen zum Umfang des Zertifikats

Manufacturing plant	Full address
Standort Bielefeld	Artur-Ladebeck-Straße 114, D-33647 Bielefeld
Standort Rheine	Sprickmannstraße 77-87, D-48431 Rheine
Standort Rostock	Schmarler Damm 11, D-18069 Rostock
Standort Braunschweig	Robert-Bosch-Straße 1, D-38112 Braunschweig
Standort Erfurt	Mittelhäuser Straße 80, D-99089 Erfurt
Standort Kassel	Söhrestraße 5, D-34123 Kassel
Regionales Logistik Center Radebeul	Kötitzer Straße 110, D-01445 Radebeul
Standort Nürnberg	Dieselstraße 55, D-90441 Nürnberg
Standort München	Truderinger Straße 41, D-81677 München
Standort Frankfurt	Franziusstraße 8-14, D-60314 Frankfurt
Standort Fellbach	Ringstraße 45-69, D-70736 Fellbach
Regionales Logistik Center Heilbronn	Benzstraße 2, D-74076 Heilbronn
Standort Weingarten	Weltestraße 8, D-88250 Weingarten
Standort Dortmund	Heinrich-August-Schulte-Straße 6, D-44147 Dortmund
Standort Frechen	Europaallee 12, D-50226 Frechen
Jacob Bek GmbH	Hohnerstr. 5-11, 89079 Ulm
Zentrales Logistik Center Ratingen	Borsigstraße 2, D-40880 Ratingen
Zentrales Logistik Center Mülheim	Oberhausener Straße 1, D-45476 Mülheim a.d. Ruhr
Regionales Logistik Center Rotenburg	Trinidadstraße 40, D-27356 Rotenburg

Zusatzinformationen zum Zertifikatumfang

Werkstoff-spezifikation	Produkt(e)	Erzeug-nisnorm	Erzeug-nisart	Gütegrad	Dicke mm	Breite mm	Ø mm	
EN 10025-2:2004	Unlegierte Baustähle	EN 10024:1995	INP	S235JR, S275JR, S355J2		IPN80 bis IPN550		
			IPE	S235JR, S275JR, S355J2		IPE80 bis IPE600		
		EN 10034:1994	HEB	S235JR, S275JR, S355J2		HEB100 bis HEB1000		
			HEA	S235JR, S275JR, S355J2		HEA100 bis HEA1000		
			HEM	S235JR, S275JR, S355J2		HEM100 bis HEM1000		
		EN 10055:1995	T-Stahl gleich- schenklig	S235JR, S275JR		T30 bis T140		
		EN 10056- 1:2017	Winkel gleich- schenklig	S235JR, S275JR, S355J2		20x20x3 bis 300x300x2 5		
		EN 10056- 2:1994	Winkel ungleich- schenklig	S235JR, S275JR, S355J2		30x20x3 bis 200x150x1 5		
		EN 10058:2019	Flachstäbe	S235JR, S275JR, S355J2		10x5 bis 150x60		
			Breitflach- stahl	S235JR, S275JR, S355J2		160x8 bis 200x25		
		EN 10059:2004	Vierkant- stäbe	S235JR, S275JR,		6 bis 150		
				S355JR, S355J0,		10 bis 200		
				S355J2		20 bis 240		
		EN 10060:2004	Rundstäbe	S235JR, S275JR,		6 bis 200		
				S355JR, S355J0,		15 bis 300		
				S355J2		20 bis 240		
		EN 10279:2000	UNP	S235JR, S275JR, S355J2		UNP80 bis UNP220		
			UPE	S235JR, S275JR, S355J2		UPE80 bis UPE200		
		EN 10029:2011	Bleche	S235JR, S355J2		3 bis 200	≥ 600 bis 3500	

Werkstoffspezifikation	Produkt(e)	Erzeugnisnorm	Erzeugnisart	Gütegrad	Dicke mm	Breite mm	Ø mm
		EN 10051:2011	Band / Bandblech	S235JR, S355J2	≤ 25	≥ 600 bis 2200	
EN 10025-3:2004	Normalisierte/normalisierend gewalzte Feinkornstähle	EN 10059:2004	Vierkantstäbe	S355N		10 bis 200	
		EN 10060:2004	Rundstäbe	S355N			6 bis 200

Anwendungen / Einschränkungen

Die anwendbaren Pflichten des Herstellers sind in Artikel 15 der CPR enthalten.

Leistungserklärung und Kennzeichnung des Produktes

Bei Einhaltung der erforderlichen Bedingungen erstellt der Hersteller eine EG-Erklärung über die Produktleistung erstellen und bringt das CE-Zeichen, gefolgt von der Identifizierungsnummer der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle, DNV (2388), an.

ENDE DES ZERTIFIKATS