

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Zertifikat Nr.:
2388-CPR-21-59465. Rev.3.0

Datum der Erstzertifizierung:
25-01-2021

Gültigkeitsdatum:
25-01-2027

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR), gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukt/e

Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen
zur Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken
in Verkehr gebracht unter dem Namen oder der Marke von

thyssenkrupp Schulte GmbH

thyssenkrupp Allee 1, 45143 Essen, Germany
und hergestellt im/in den Herstellwerk/en

thyssenkrupp Schulte GmbH

thyssenkrupp Allee 1, 45143 Essen, Germany

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm(en)

EN 10210-1:2006

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

DIE WERKSEIGENE PRODUKTIONS-KONTROLLE ALS ÜBEREINSTIMMEND MIT DEN GELTENDEN ANFORDERUNGEN BEWERTET WIRD.

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP-Methoden noch die Herstellbedingungen im Werk wesentlich geändert werden oder bis es durch die notifizierte Produktzertifizierungsstelle ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Weitere Informationen sind im Anhang zu diesem Zertifikat enthalten.

Ort und Datum:
Barendrecht, 11-01-2024

Check Validity



For the issuing office:
Notified Body 2388, The Netherlands

Bjørn Spongsveen
Management Representative

Anhang zum Zertifikat

Zertifikatshistorie:

Revision	Beschreibung	Ausstelldatum
0.0	Erstausstellung	2021-01-25
1.0	Änderung des Zertifikatsnummerierungssystems gemäß DNV-Verfahren und Markenwechsel von DNVGL zu DNV	2021-07-05
2.0	Wechsel der Lagerstandorte. Entfernt 5 nos. Bremen, Hamburg, Mannheim, Völklingen and Freiburg. Hinzugefü Rotenburg, Dortmund and Frechen	2021-12-13
3.0	Rezertifizierung	2024-01-11

Weitere Informationen zum Umfang des Zertifikats

Manufacturing plant	Full address
Standort Bielefeld	Artur-Ladebeck-Straße 114, D-33647 Bielefeld
Standort Rheine	Sprickmannstraße 77-87, D-48431 Rheine
Standort Rostock	Schmarler Damm 11, D-18069 Rostock
Standort Braunschweig	Robert-Bosch-Straße 1, D-38112 Braunschweig
Standort Erfurt	Mittelhäuser Straße 80, D-99089 Erfurt
Standort Kassel	Söhrestraße 5, D-34123 Kassel
Regionales Logistik Center Radebeul	Kötitzer Straße 110, D-01445 Radebeul
Standort Nürnberg	Dieselstraße 55, D-90441 Nürnberg
Standort München	Truderinger Straße 41, D-81677 München
Standort Frankfurt	Franziusstraße 8-14, D-60314 Frankfurt
Standort Fellbach	Ringstraße 45-69, D-70736 Fellbach
Regionales Logistik Center Heilbronn	Benzstraße 2, D-74076 Heilbronn
Standort Weingarten	Weltestraße 8, D-88250 Weingarten
Standort Dortmund	Heinrich-August-Schulte-Straße 6, D-44147 Dortmund
Standort Frechen	Europaallee 12, D-50226 Frechen
Jacob Bek GmbH	Hohnerstr. 5-11, 89079 Ulm
Zentrales Logistik Center Ratingen	Borsigstraße 2, D-40880 Ratingen
Zentrales Logistik Center Mülheim	Oberhausener Straße 1, D-45476 Mülheim a.d. Ruhr
Regionales Logistik Center Rotenburg	Trinidadstraße 40, D-27356 Rotenburg

Zusatzinformationen zum Zertifikatsumfang

Harmonisier-te Norm	Gütegrad	Erzeugnis	Toleranzen, Abmaße und Eigen-schaften	Dicke mm	Breite mm	Ø mm	Schwarz / Verzinkt wenn nötig
EN10210-1:2006	S235JRH, S275J0H/J2H, S355J0H/J2H/ K2H, S275NH/NLH, S355NH/NLH	Warmgefertigte kreisförmiges Hohlprofile (HFCHS)	EN10210-2:2019	2.6-80	-	40 bis 445	-
	S235JRH, S275J0H/J2H, S355J0H/J2H/ K2H, S275NH/NLH, S355NH/NLH	Warmgefertigte quadratische Hohlprofile (HFRHS)		2.6-20	50x30 bis 500x300	-	-
	S235JRH, S275J0H/J2H, S355J0H/J2H/ K2H, S275NH/NLH, S355NH/NLH	Warmgefertigte rechteckige Hohlprofile (HFRHS)		2.6-20	40x40 bis 400x400	-	-

Anwendungen / Einschränkungen

Die anwendbaren Pflichten des Herstellers sind in Artikel 15 der CPR enthalten.

Leistungserklärung und Kennzeichnung des Produktes

Bei Einhaltung der erforderlichen Bedingungen erstellt der Hersteller eine EG-Erklärung über die Produktleistung erstellen und bringt das CE-Zeichen, gefolgt von der Identifizierungsnummer der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle, DNV (2388), an.

ENDE DES ZERTIFIKATS