

Leistungserklärung (DoP)  
gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011  
und delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014

Nr. jb-DOP-10210-100

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen,  
harmonisierte Norm: EN 10210-1:2006 & EN 10210-2:2019

Qualität: S355J2H

2. Verwendungszweck(e):

Metallbauwerke oder in Metall-/Betonbundbauwerken

3. Hersteller:

Jacob Bek GmbH  
Hohnerstr. 5-11  
D-89079 Ulm, Deutschland  
T: +49 (0) 731 405-0  
F: +49 (0) 731 405-289  
www.jacob-bek.de

4. Bevollmächtigter:

- nicht bestellt -

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. Zertifizierer:

Der DNV GL, notifizierte Stelle Nr. 2388, hat die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem 2+ -System vorgenommen. Sie führt die kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und hat das Zertifikat 2388-CRP-21-59463 der werkseigenen Produktionskontrolle erstellt.

Die in Punkt 1 beschriebene Produktleistung entspricht der angegebenen Leistung in Punkt 7.

Diese Leistungserklärung wird in der alleinigen Verantwortung des Herstellers ausgestellt wie in Punkt 2 angegeben.

7. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzmaße und Formtoleranzen	In Übereinstimmung mit EN 10210-2-2019; Kapitel 6.10	EN 10210-1:2006
Bruchdehnung	In Übereinstimmung mit EN 10210-1:2006; Kapitel 6.6.1; Tabelle A.3 und B.3	
Streckgrenze und Zugfestigkeit	In Übereinstimmung mit EN 10210-1:2006; Kapitel 6.6.1; Tabelle A.3 und B.3	
Kerbschlagarbeit	In Übereinstimmung mit EN 10210-1:2006; Kapitel 6.6.2; Tabelle A.3 und B.3	
Schweißbeignung (Kohlenstoffäquivalent CEV)	In Übereinstimmung mit EN 10210-1:2006; Kapitel 6.7.1; Tabelle A2 und B2	
Chemische Zusammensetzung	In Übereinstimmung mit EN 10210-1:2006; Kapitel 6.5	
Dauerhaftigkeit	In Übereinstimmung mit EN 10210-1:2006; Kapitel 6.7.2 keine Leistung bestimmt Die Dauerhaftigkeit (gegenüber Korrosion) ist von der Art des Schutzes und/oder der Dicke der Beschichtung oder des Überzugs abhängig	

8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:

– Entfällt –

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungs-erklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Funktionen:	Geschäftsführung	Gesamtverkaufsleitung
Ulm, den 21.12.2022	Robert Seeberger	Bernd Weiler
(Ort und Datum der Ausstellung)		

Declaration of Performance (DoP)  
according regulation (EU) No. 305/2011  
and delegated regulation (EU) No. 574/2014

No. jb-DOP-10210-100

1. Unique identification code of the product-type:

Hot finished structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels,  
harmonized norm: EN 10210-1: 2006 & EN 10210-2:2019  
Quality: S355J2H

2. Intended use/es:

Metal structures or in metal / concrete bund structures

3. Manufacturer:

Jacob Bek GmbH  
Hohnerstr. 5-11  
D-89079 Ulm, Germany  
T: +49 (0) 731 405-0  
F: +49 (0) 731 405-289  
www.jacob-bek.de

4. Authorized representative:

- not assigned -

5. System/s of AVCP:

System 2+

6. Harmonized standard:

The DNV GL, notified body No. 2388, has certified the factory production control according to the 2+ system. It continuously monitors, evaluates and confirms the factory production control and has issued the certificate of the factory production control 2388-CRP-21-59463. The product performance described in point 1 corresponds to the performance specified in point 7.

This declaration of performance is the sole responsibility of the manufacturer as stated in point 2.

7. Declared performance/s:

Main Features	Performance	Harmonised technical norm
Limit dimensions and shape tolerances	In accordance with EN 10210-2:2019; chapter 6.10	EN 10210-1:2006
Elongation at break	In accordance with EN 10210-1:2006; chapter 6.6.1; table A.3 and B.3	
Yield strength and Tensile strength	In accordance with EN 10210-1:2006; chapter 6.6.1; table A.3 and B.3	
Impact strength	In accordance with EN 10210-1:2006; chapter 6.6.2; table A.3 and B.3	
Weldability (carbon equivalent CEV)	In accordance with EN 10210-1:2006; chapter 6.7.1; table A.2 and B.2	
Chemical composition	In accordance with EN 10210-1:2006; chapter 6.5	
Durability	In accordance with EN 10210-1:2006; chapter 6.7.2 no performance determined The durability (against corrosion) depends on the type of protection and / or the thickness of the coating or coating	

8. Appropriate Technical Documentation and/or Specific Technical Documentation:

– not applicable –

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

	Management Director	Overall Sales Management
Ulm, 21.12.2022	Robert Seeberger	Bernd Weiler
(place and date of issue)		

Déclaration des performances (DoP)  
conformément au règlement (EU) No. 305/2011  
et règlement délégué (EU) No. 574/2014

No. jb-DOP-10210-100

1. Code d'identification unique du produit type:

Profils creux de construction finis à chaud en aciers,  
norme harmonisée: EN 10210-1: 2006 & EN 10210-2:2019  
Qualité: S355J2H

2. Usage(s) prévu(s):

Structures métalliques ou en structures de poutres métalliques / béton

3. Fabricant:

Jacob Bek GmbH  
Hohnerstr. 5-11  
D-89079 Ulm, Allemagne  
T: +49 (0) 731 405-0  
F: +49 (0) 731 405-289  
[www.jacob-bek.de](http://www.jacob-bek.de)

4. Mandataire:

- non mandanté -

5. Système(s) d'évaluation et de vérification de la constance des performances:

Systeme 2+

6. Norme harmonisée:

Le DNV GL, organisme notifié n ° 2388, a certifié le contrôle de production en usine selon le système 2+. Il effectue un suivi, une évaluation et une confirmation continue du contrôle de production en usine et a délivré le certificat 2388-CRP-21-59463 du contrôle de production en usine.

Les performances du produit décrites au point 1 correspondent aux performances spécifiées au point 7.

Cette déclaration de performance est de la seule responsabilité du fabricant comme indiqué au point 2.

7. Performance(s) déclarée(s):

Fonctionnalités essentielles	Puissance	Norme technique harmonisée
Limiter les dimensions et les tolérances de forme	Conformément à EN 10210-2: 2019; Chapitre 6.10	EN 10210-1:2006
Allongement à la rupture	Conformément à EN 10210-1: 2006; Chapitre 6.6.1; Tableaux A.3 et B.3	
Limite d'élasticité et résistance à la traction	Conformément à EN 10210-1: 2006; Chapitre 6.6.1; Tableaux A.3 et B.3	
Énergie d'impact	Conformément à EN 10210-1: 2006; Chapitre 6.6.2; Tableaux A.3 et B.3	
Aptitude au soudage (équivalent carbone CEV)	Conformément à EN 10210-1: 2006; Chapitre 6.7.2; Tableaux A.2 et B.2	
Composition chimique	Conformément à EN 10210-1: 2019; Chapitre 6.5	
Durabilité	Conformément à EN 10210-1: 2019; Chapitre 6.7.2 aucune performance déterminée  La durabilité (contre la corrosion) dépend du type de protection et / ou de l'épaisseur du revêtement ou du revêtement	

8. Documentation technique appropriée et/ou documentation technique spécifique:

– non requis –

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées.  
Conformément au règlement (UE) no 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Nom: _____	Directeur Général _____	Gestion globale des ventes _____
Ulm, 21.12.2022 _____	Robert Seeberger _____	Bernd Weiler _____
(date et lieu d'émission)		