

Materials Services
Materials Germany

thyssenkrupp Schulte GmbH
thyssenkrupp Allee 1
45143 Essen, Deutschland
T: 0201 844-0
F: 0201 844-536000
www.thyssenkrupp-schulte.de

Materials Services
Materials Germany

Qualitäts- und Sonder- baustahl

Ein Programm, das sich
sehen lassen kann!



thyssenkrupp

engineering.tomorrow.together.

9/2016

Sie brauchen das Besondere?



Unsere Werkstoffpalette bietet ein reiches Spektrum an Qualitäten und reicht von Stählen für die mechanische Bearbeitung bis hin zu Stählen für hochverschleißfeste Anwendungen.

Die Einsatzgebiete auf einen Blick:

- Einsatzstähle für Werkzeug- und Formenbau
- Vergütungsstähle für Spritzguss und Formenbau
- Warmfeste Stähle für Apparate- und Anlagenbau
- Feinkornbaustähle für Druckbehälter
- Chromlegierte Stähle für verschleißfeste Baustähle in Baumaschinen und Förderanlagen



Wir haben unser breit- und tiefgestaffeltes Programm für Qualitäts- und Sonderbaustahlbleche erweitert und ausgebaut. Mit neuen Werkstoffen und größerem Abmessungsprogramm können wir den Anforderungen unserer Kunden noch besser gerecht werden.

Unsere Serviceleistungen auf einen Blick:

- Brennteile und Zuschnitte nach Skizze mit Schweißnahtvorbereitung
- Wasserstrahlschneiden
- Oberflächenbearbeitung (Strahlen/Grundieren)
- Ultraschallprüfungen nach EN- oder ASTM-Standard
- Glühen
- Richten
- Prüfbescheinigungen (3.1 oder 3.2 nach EN 10204)
- Schweißzusatzwerkstoffe

Kompetente Ansprechpartner und zentrale Lagerhaltung bieten optimale Voraussetzungen für eine umfassende Beratung und zuverlässige Belieferung unserer Kunden.

Lieferprogramm Flachprodukte	Dicke in mm	Breite in mm	Länge in mm
Verschleißfeste Stähle			
300 HB (min. 240 HB), z.B. XAR® 300	10,0 – 50,0	bis 2.500	bis 12.000
400 HB (360–440 HB), z.B. XAR® 400	3,0 – 100,0	bis 3.000	bis 12.000
450 HB (410–490 HB), z.B. XAR® 450	3,0 – 80,0	bis 3.000	bis 12.000
500 HB (450–530 HB), z.B. XAR® 500	3,0 – 100,0	bis 3.000	bis 12.000
Feinkornbaustähle nach EN 10025-6			
S690Q/S690QL/S690QL1, z.B. N-A-XTRA® 700/M700	3,0 – 200,0	bis 3.000	bis 16.000
S890QL/S960QL, z.B. XABO® 890/960	4,0 – 100,0	bis 3.000	bis 12.000
XABO® 1100 gem. thyssenkrupp Steel Europe Werkstoffblatt 247	4,0 – 20,0	bis 2.500	bis 12.000
Stahl zum Kaltumformen nach EN 10149			
S700MC (QStE 690 TM), z.B. PERFORM® 700	2,0 – 15,0	bis 1.500	bis 12.000
Feinkornbaustähle nach EN 10028-3			
P355NH/P355NL2	5,0 – 200,0	bis 3.000	bis 12.000
P460NH/P460NL2	5,0 – 120,0	bis 3.000	bis 12.000
Warmfeste Stähle nach EN 10028-2			
16Mo3+AR	2,0 – 10,0	bis 1.500	bis 6.000
16Mo3+N	4,0 – 120,0	bis 3.000	bis 12.000
13CrMo4-5	5,0 – 120,0	bis 3.000	bis 12.000
10CrMo9-10	4,0 – 120,0	bis 3.000	bis 12.000
Unlegierte warmfeste Stähle nach ASME/ASTM			
SA516 Grade 70	5,0 – 200,0	bis 3.000	bis 12.000
Legierte warmfeste Stähle nach ASME/ASTM			
SA387 Grade 12 Cl.2	5,0 – 120,0	bis 3.000	bis 12.000
SA387 Grade 22 Cl.2	4,0 – 120,0	bis 3.000	bis 12.000
Einsatzstahl nach EN 10084			
16MnCr5	6,0 – 140,0	bis 2.500	bis 12.000
Vergütungsstahl nach EN 10083-3			
42CrMo4	8,0 – 120,0	bis 2.500	bis 6.000
TBL (27MnCrB5-2) Borstahl	3,0 – 100,0	bis 2.000	bis 12.000
Wetterfester Feinkornbaustahl nach EN 10025-5			
S355J2W, z.B. PATINAX® 355	2,0 – 20,0	bis 1.500	bis 3.000