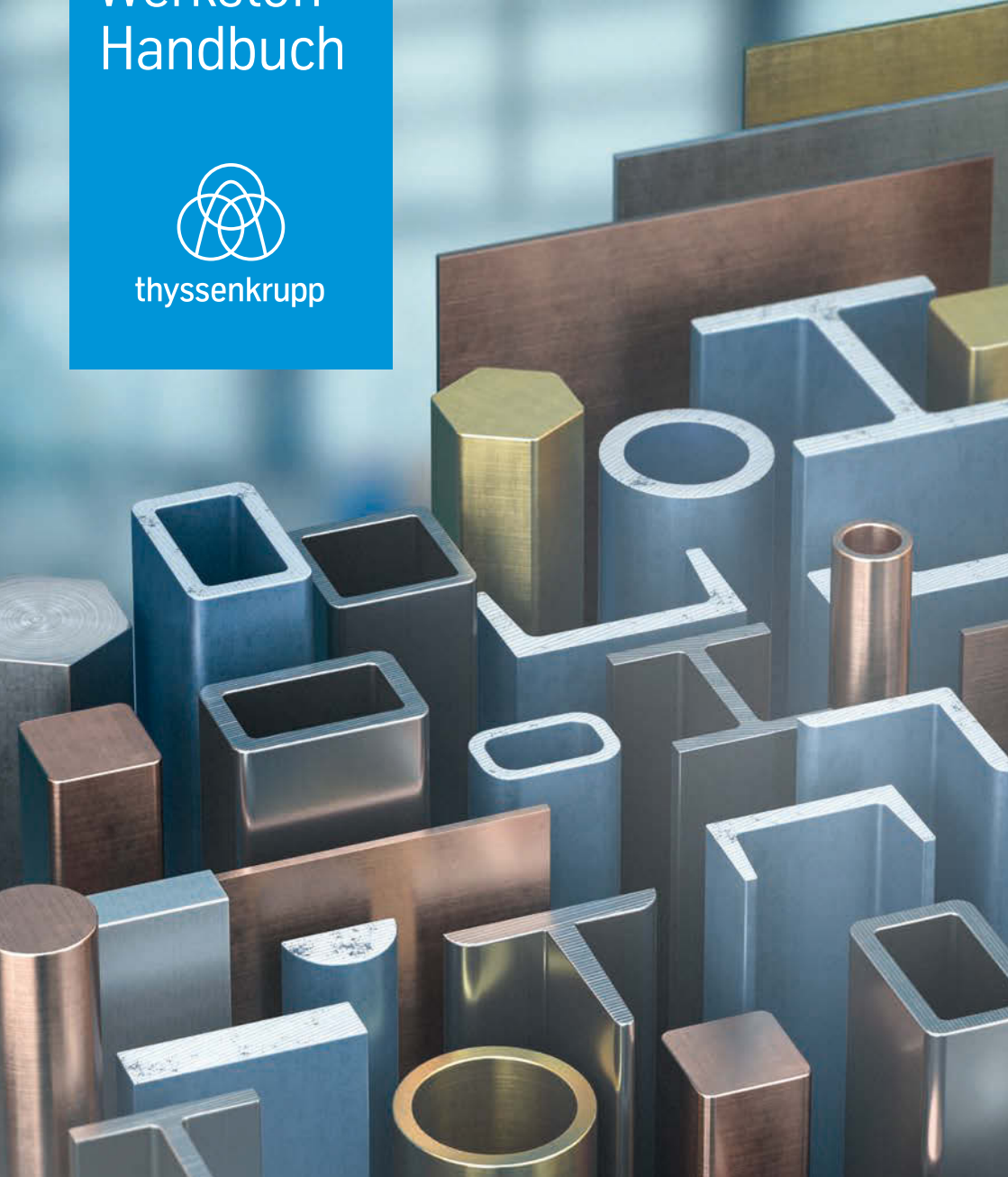


Materials Services
Materials Germany

Werkstoff- Handbuch



thyssenkrupp



Werkstoff-Handbuch

Liebe Geschäftspartnerinnen und Geschäftspartner,

wenn es um das Thema Werkstoffe geht, ist thyssenkrupp Schulte deutschlandweit ein einzigartiger Service-Partner. Rund 100.000 Lager-Artikel, 400 Anarbeitungsaggregate, 600.000 m² Lager- und Hallenkapazität sowie innovative Supply Chain- und Systemkomponenten-Lösungen machen uns zum Ansprechpartner für über 60.000 Kunden.

Um Ihnen einen umfangreichen Überblick über unsere Produkte, Güten, Gewichte und Maße zu geben, haben wir unser Werkstoff-Handbuch umfassend für Sie überarbeitet. Das aktualisierte Tabellenwerk ist Ihr persönlicher Ratgeber für unser Portfolio und ermöglicht Ihnen einen schnellen und strukturierten Einblick in unser breites Liefer- und Anarbeitungsspektrum.

Überzeugen Sie sich von der Vielfalt unserer Produkte und lernen Sie unsere hochwertigen Werkstoffe kennen. Qualität, innovative Anarbeitung sowie kundenorientierte und termingerechte Lieferungen sind unser Anspruch.

Haben Sie Fragen zu unseren Werkstoffen, Dienstleistungen oder Anarbeitungsmöglichkeiten? Dann kontaktieren Sie bitte Ihre bekannten Ansprechpartner vor Ort. Wir stehen Ihnen jederzeit mit Rat und Tat zur Seite und freuen uns auf eine partnerschaftliche Zusammenarbeit mit Ihnen.

Mit freundlichen Grüßen

Ihr Partner thyssenkrupp Schulte

Gesamtübersicht

Standortübersicht	6
Zertifizierungen	8
360° Dienstleistungen	10

Produktübersicht

Stahl-Langprodukte	14
Stahl-Flachprodukte	44
Stahlrohre	66
Rohrzubehör	100
Stahlbauhohlprofile und Profilrohre	220
Edelstahl Rostfrei	240
Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle	398
Blank- und Automatenstahl	414
NE-Metalle	442

thyssenkrupp Schulte

Wir sind in Ihrer Nähe.

13353 Berlin

Friedrich-Krause-Ufer 16–21
Telefon 030 39003-0

13353 Berlin

Max Cochius
Friedrich-Krause-Ufer 16–21
Telefon 030 68290-0

33647 Bielefeld

Artur-Ladebeck-Straße 114
Telefon 0521 1451-0

38112 Braunschweig

Robert-Bosch-Straße 1
Telefon 0531 2132-0

28259 Bremen

Obervielander Straße 32
Telefon 0421 5727-0

44147 Dortmund

Westererbenstraße 75
Telefon 0231 8593-0

99089 Erfurt

Mittelhäuser Straße 80
Telefon 0361 7590-0

45329 Essen

Johanniskirchstraße 63
Telefon 0201 8368-0

70736 Fellbach

Ringstraße 45–69
Telefon 0711 5855-0

60314 Frankfurt

Franziusstraße 8–14
Telefon 069 4023-0

79108 Freiburg i. Breisgau

Auerstraße 3
Telefon 0761 5595-0

22769 Hamburg

Waidmannstraße 26
Telefon 040 85340-0

30453 Hannover

Schlörumpfweg 9
Telefon 0511 42074-0

34123 Kassel

Söhrestraße 5
Telefon 0561 5005-0

56070 Koblenz

Zur Bergpflege 45
Telefon 0261 92780-0

50825 Köln

Oskar-Jäger-Straße 192
Telefon 0221 5495-0

04129 Leipzig

Zschortauer Straße 105
Telefon 0341 9174-5

68219 Mannheim

Dortmunder Straße 2
Telefon 0621 8906-0

81677 München

Truderinger Straße 41
Telefon 089 92002-0

81677 München

Max Cochius
Hohenlindener Straße 6
Telefon 089 139966-0

90441 Nürnberg

Dieselstraße 55
Telefon 0911 6632-0

63067 Offenbach/Main

Dr. Mertens Edelstahlhandel
Lilistraße 85
Telefon 069 820002-0

49084 Osnabrück

Albert-Brickwedde-Straße 8
Telefon 0541 5844-0

32457 Porta Westfalica

Meißener Straße 2
Telefon 0571 39804-0

01445 Radebeul

Kötitzer Straße 110
Telefon 0351 8367-0

40880 Ratingen

Borsigstraße 2
Telefon 02102 402-447

93055 Regensburg

Siemensstraße 8
Telefon 0941 6070-0

48431 Rheine

Sprickmannstraße 77–87
Telefon 05971 47-0

18069 Rostock

Schmarler Damm 11
Telefon 0381 8086-0

57076 Siegen

Industriestraße 19
Telefon 0271 7756-0

70327 Stuttgart

Eisenmetall
Am Ostkai 15–17
Telefon 0711 9322-0

89079 Ulm

Jacob Bek
Hohnerstraße 5–11
Telefon 0731 405-0

66333 Völklingen

Uttersbergstraße 8
Telefon 06898 3000-0

88250 Weingarten

Weltestraße 8
Telefon 0751 5097-0

54516 Wittlich

Röntgenstraße 5
Telefon 06571 1474-0

So finden Sie uns!



Zertifizierungen – Qualitätsversprechen an unsere Kunden



Die Zufriedenheit unserer Kunden hat für uns oberste Priorität. Aus diesem Grund überprüfen wir regelmäßig unsere Prozesse und Systeme, um Fehlerquellen nachhaltig zu minimieren. Dabei legen wir den Fokus nicht nur auf produktionsbezogene Faktoren, sondern betrachten die Geschäftsabläufe des gesamten Unternehmens. Hierdurch stellen wir eine regelmäßige Überprüfung aller Bereiche und eine kontinuierliche Verbesserung unserer Leistungsfähigkeit sicher.

Ein entscheidendes Kriterium ist die Zertifizierung nach internationalen Managementstandards. Seit mehr als 20 Jahren ist thysssenkrupp Schulte mit den wichtigsten Nachweisen der Branche ausgestattet. Unsere Zertifizierung nach ISO 9001 (Qualitätsmanagement) ist ein klares Versprechen an unsere Kunden, dass der Qualitätsgedanke in unserem Unternehmen einen hohen Stellenwert hat.

Die Herstellerzertifizierung gemäß EN 1090 in der thysssenkrupp Schulte Niederlassung Bielefeld spiegelt zusätzlich unsere Schweißkompetenz wider.

MANAGEMENT SYSTEM ZERTIFIKAT

Zertifikat-Nr.:
164117CC14-2014-AQ-GER-DAkKS

Gültig:
08. Januar 2016 - 13. Dezember 2018

Hauptzertifikat Nr.:
164117-2014-AQ-GER-DAkKS

Hiermit wird bescheinigt, dass das Unternehmen

thyssenkrupp Schulte GmbH

thyssenkrupp Allee 1, D-45143 Essen

sowie die im Anhang aufgeführten Standorte

ein Qualitäts-Managementsystem in Übereinstimmung mit dem folgenden Standard eingeführt hat und anwendet:

ISO 9001:2015

Dieses Zertifikat ist gültig für die folgenden Produkt- oder Dienstleistungsbereiche:

**Prozess- und Servicedienstleistungen
Handel mit Werkstoffen und Dienstleistungen, Anarbeitung und Logistik,
Lager- und Bestandsmanagement sowie Supply-Chain-Management**

Ort und Datum:
Essen, 08. Januar 2016



Zertifizierungsstelle:
**DNV GL - Business Assurance
Schnieringshof 14, 45329 Essen, Germany**

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Thomas Beck", is written over a horizontal line.

Thomas Beck
Leiter Zertifizierungsstelle

Bei Verstoß gegen die im Zertifizierungsvertrag genannten Bedingungen kann das Zertifikat seine Gültigkeit verlieren.
AKKREDITIERTE STELLE: DNV GL Business Assurance Zertifizierung und Umweltgutachter GmbH, Schnieringshof 14, 45329 Essen, Germany.
TEL: +49 201 7296-222. www.dnvgl.de/assurance

360° Dienstleistungen – Service mit Präzision

Die Lösung ist immer einfach. Man muss sie nur finden.

Bei Dienstleistungen rund um die Werkstoff-Versorgung denken wir in Lösungen – nicht in Problemen. Je komplexer ein Kundenauftrag ist, desto lieber analysieren wir die Situation und entwickeln individuelle Lösungspakete. In enger Zusammenarbeit und durch die perfekt abgestimmte Verzahnung mit der Produktion verschaffen wir unseren Kunden deutliche Wettbewerbsvorteile.

Folgende Komponenten sind ausschlaggebend für die Erfolge, die wir mit unseren Konzepten erzielen:

- Unser Werkstoff Know-how
- Unser Fachwissen in der Werkstoffberatung
- Unsere umfangreichen Bearbeitungsmöglichkeiten ergänzt um unsere weitreichenden Bearbeitungsnetzwerke
- Unsere Kompetenz im Design und Management von Materiallieferströmen

Ob für die Automobil-, Energie-, Umwelt- und Prozessindustrie oder den Maschinen- und Anlagenbau. Wir analysieren die Anforderungen unserer Kunden tiefgehend und entwickeln gemeinsam mit ihnen ganzheitliche Lösungssysteme mit dem Fokus auf die Wertschöpfungskette des Kunden:

- Design von Lieferketten
- Outsourcing kompletter Bearbeitungsstufen
- Outsourcing von Lagermanagement
- Teilleieferung für Serienproduktion
- Teilleieferung für Projekte
- Versorgung von Instandhaltung und Betriebsmittelbau

Diese Kundenlösungen geben einen Überblick über den Rahmen unserer Kernkompetenzen. Aus diesen Basiselementen heraus entwickeln wir die für Sie maßgeschneiderte Lösung. Überzeugen Sie sich selbst – sprechen Sie uns an!



Design von Lieferketten

Beispiel:

Lieferung von Edelstahl-Rundstäben (W.-Nr. 1.4301) in verschiedenen Abschnittslängen auf Abruf für ein Automobil-Zulieferunternehmen

Unsere Leistung:

- Beschaffung und Bestandsführung des Materials
- Steuerung der Bearbeitungsaufträge bei einem externen Partner
- Steuerung der Just-in-Sequence-Lieferung

Kundennutzen:

- Fokus auf die Kernkompetenzen
- Outsourcing von Randaktivitäten und des internen Logistikmanagements
- Preisstabile Belieferung mit hochwertigem Material



Outsourcing kompletter Bearbeitungsstufen

Beispiel:

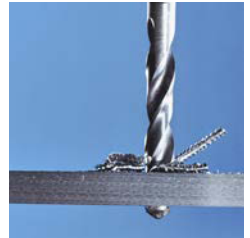
Übernahme umfassender Rohrbearbeitungsschritte im Schiffbau

Unsere Leistung:

- Beschaffung und mehrstufige Bearbeitung von nahtlosen Dickwandrohren nach EN 10220
- Lasern, Fasen, Primern, Vorratshaltung, Lieferung auf Abruf

Kundennutzen:

- Entlastung von Bearbeitungsschritten, die nicht zur Kernkompetenz gehören
- Kapazitätserhöhung eigener Bearbeitungs- und Lagerflächen
- Sichere Versorgung mit hochwertigen Produkten zu stabilen Preisen



Outsourcing Lagermanagement

Beispiel:

Übernahme des Lagermanagements, individuelle Konfektionierung und Anlieferung für ein mittelständisches Maschinenbauunternehmen

Unsere Leistung:

- Beschaffung und Zwischenlagerung von Coils
- Abhaspeln und Zuschneiden im eigenen Service-Center
- Liefersteuerung

Kundennutzen:

- Kapazitätserhöhung eigener Lagerflächen
- Nutzung frei werdender Ressourcen



Teillieferung für die Serienproduktion

Beispiel:

Lieferung von monatlich 500.000 Präzisions-Abschnitten EN 10305-2 für ein Automobil-Zulieferunternehmen

Unsere Leistung:

- Beschaffung des Ausgangsmaterials
- Sägen und Fasen der Abschnitte
- (Kunden-)individuelle/Projektspezifische Verpackung
- Just-in-Sequence-Lieferung

Kundennutzen:

- Lieferung direkt verarbeitungsfähiger Produkte in die Produktion
- Schaffung von Produktionsfläche durch frei werdenden Lagerraum



360° Dienstleistungen – Service mit Präzision

Teillieferung für Projekte



Beispiel:

Bereitstellung von montagefertigen Stahlbauhohlprofilen direkt auf die Baustelle für ein Maschinenbauunternehmen

Unsere Leistung:

- Beschaffung und Lagerung der nahtlosen Stahlbauhohlprofile
- Bearbeitungsschritte: Sägen, Drehen, Fasen, Lackieren
- Projektbezogene Konfektionierung
- Lieferung unterschiedlichster Abmessungen nach Zeichnung

Kundennutzen:

- Direktlieferung einbaufertiger Zeichnungsteile

Versorgung von Instandhaltung und Betriebsmittelbau



Beispiel:

Lagerung und im Bedarfsfall kurzfristige Lieferung von verschiedenen bearbeiteten Ersatzmaterialien (nahtlose Rohre, Kesselrohre, Flansche) für einen Chemiepark

Unsere Leistung:

- Beschaffung, Bearbeitung und Lagerung von kundenspezifischen Ersatzteilen
- Bestandsführung des Lagers (Soll-/ Mindestbestände)
- Lieferung nach Abruf innerhalb von 6 Stunden

Kundennutzen:

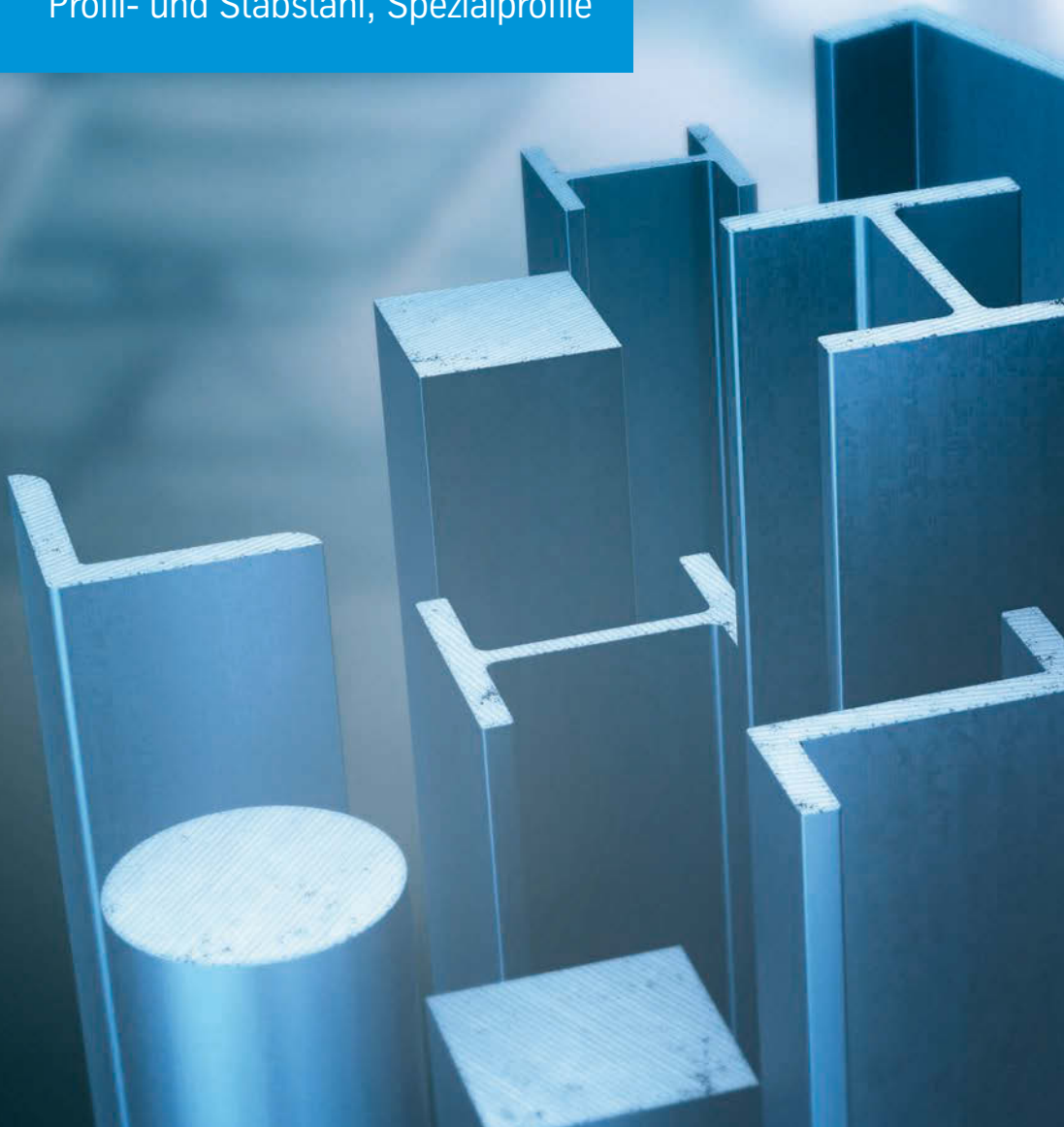
- Einsparung eigener Lagerflächen
- Kurze Abrufzeit (down-time) im Schadensfall
- Verfügbarkeit kundenindividueller Abmessungen

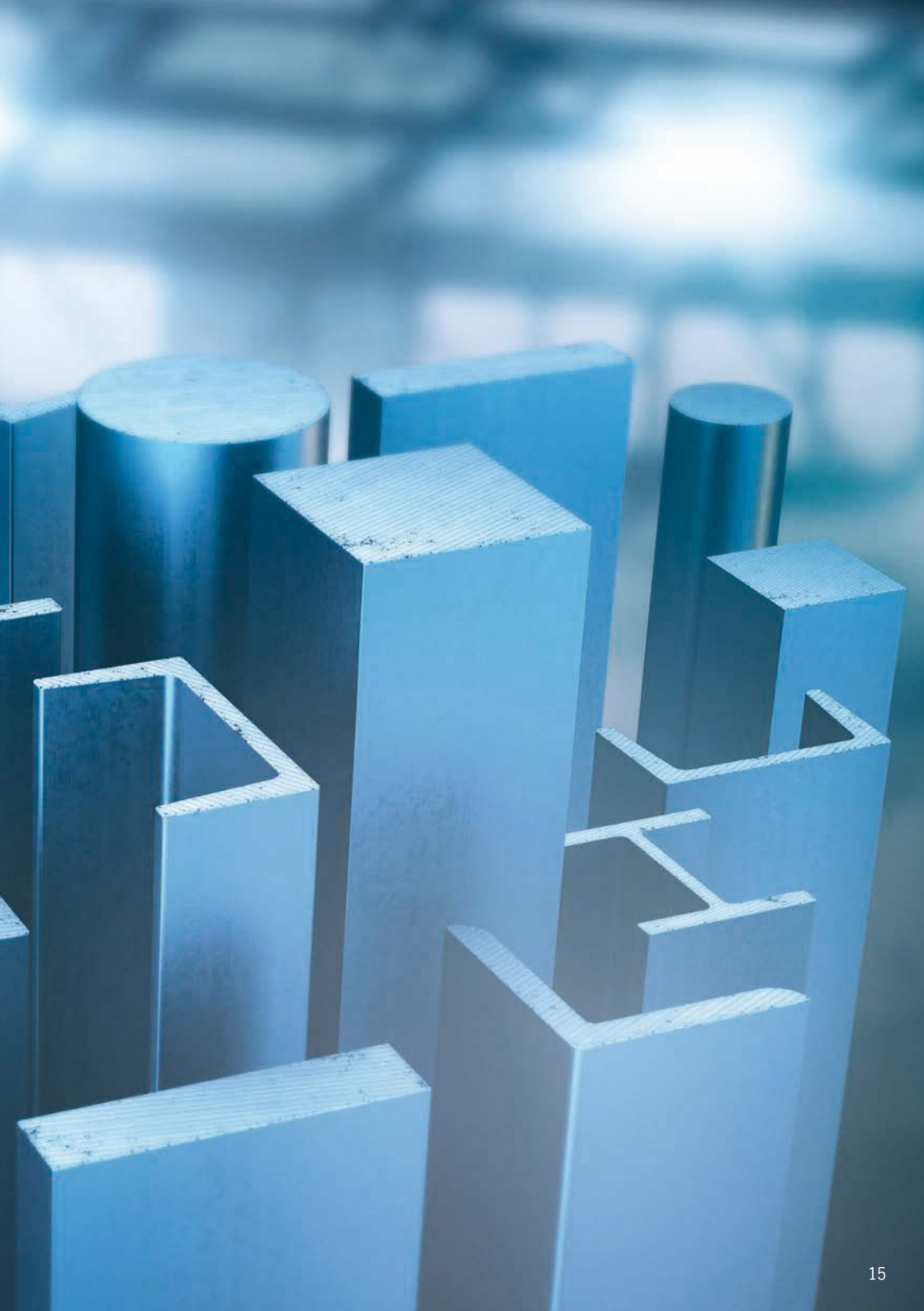
Produktübersicht

14	Stahl-Langprodukte	Profil- und Stabstahl, Spezialprofile
44	Stahl-Flachprodukte	Bleche in Standardgüten und Sonderbaustähle
66	Stahlrohre	Nahtlos und geschweißt
100	Rohrzubehör	Rohrbogen, Formstücke, Flansche, Temperguss, Gewindefittings, Rohrschellen, Rohrverbinder-system Interclamp
220	Stahlbauhohlprofile und Profilrohre	Warm- und kaltgefertigt
240	Edelstahl Rostfrei	Profile, Flachprodukte, Rohre, Rohrzubehör
398	Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle	Rund-, Flach-, Vierkant-, Winkel-, Keil- und Sechskantstahl
414	Blank- und Automatenstahl	Rund-, Flach-, Vierkant-, Winkel-, Keil- und Sechskantstahl
442	NE-Metalle	Aluminium, Kupfer, Rotguss, Messing

Stahl-Langprodukte

Profil- und Stabstahl, Spezialprofile





Inhaltsübersicht

Normenübersicht

Technische Lieferbedingungen	18
Maßnormen	18

Optionale Leistungen/Anarbeitung

Anarbeitungs- und Serviceleistungen	19
---	----

Gehrungsschnitte

Gehrungsschnitte für Formstahl und Breitflanschträger	20
Gehrungsschnitte für U-Profile	21

Profil- und Stabstahl

Breitflanschträger HEB/HEA	22
Breitflanschträger HEM	23
INP-Träger	23
IPE-Träger	24
U-Profilstahl	24
U-Stabstahl	26
Flachstahl	27
Rundstahl	30
Vierkantstahl	30
T-Stahl	31
Winkelstahl	31
Breitflachstahl	33
Bandstahl	36

Spezialprofile

Winkelstahl scharfkantig	37
Winkelrahmenstahl	37
Bodenbelagwinkelstahl	38
T-Stahl scharfkantig, T-Stahl breitflanschig	38
Z-Stahl	39
U-Stahl scharfkantig	39
Rolladen, U-Stahl	40
Hespen- bzw. Gitterstahl	40
Halbrund- bzw. Flachhalbrundstahl	40
Handleistenstahl	40
Brückenhandlauf	41
Treppenschutzschiene	41
Markisenstahl	41
C-Profile	41
U-Baustahl	42
Bordwand-U-Profile	42
Scheuerleisten	43
Kipper-Z-Profile	43

Normenübersicht

Stahl-Profile

Technische Lieferbedingungen

EN 10025 Teil 1	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen Allgemeine technische Lieferbedingungen
EN 10025 Teil 2	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle

Maßnormen

Für die aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 10025 Teil 1-2 gelten folgende Maßnormen:

EN 10024	I-Profile mit geneigten inneren Flanschflächen; Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 10024 (DIN 1025 Teil 1)	Warmgewalzte I-Träger; Schmale I-Träger, I-Reihe; Maße, Masse, statische Werte
EN 10034	I- und H-Profile aus Baustahl; Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 10034 (DIN 1025 Teil 2)	Warmgewalzte I-Träger; I-Träger, IPB-Reihe (HE-B); Maße, Masse, statische Werte
EN 10034 (DIN 1025 Teil 3)	Warmgewalzte I-Träger; Breite I-Träger, leichte Ausführung, IPBI (HE-A) Reihe; Maße, Masse, statische Werte
EN 10034 (DIN 1025 Teil 4)	Warmgewalzte I-Träger; Breite I-Träger, verstärkte Ausführung, IPBv (HE-M) Reihe; Maße, Masse, statische Werte
EN 10034 (DIN 1025 Teil 5)	Warmgewalzte I-Träger; Mittelbreite I-Träger, IPE-Reihe; Maße, Masse, statische Werte
EN 10048	Warmgewalzter Bandstahl; Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 10055	Warmgewalzter gleichschenkliger T-Stahl mit gerundeten Kanten und Übergängen
EN 10056 Teil 1	Gleichschenklige und ungleichschenklige Winkel aus Stahl; Maße
EN 10056 Teil 2	Gleichschenklige und ungleichschenklige Winkel aus Stahl; Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 10058	Warmgewalzte Flachstäbe aus Stahl für allgemeine Verwendung; Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße
EN 10059	Warmgewalzte Vierkantstäbe aus Stahl für allgemeine Verwendung; Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße
EN 10060	Warmgewalzte Rundstäbe aus Stahl; Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße
EN 10279	Warmgewalzter U-Profilstahl; Grenzabmaße, Formtoleranzen und Grenzabweichungen der Masse
EN 10279 (DIN 1026 Teil 1)	Warmgewalzter U-Profilstahl; U-Profilstahl mit geneigten Flanschflächen; Maße, Masse und statische Werte
EN 10279 (DIN 1026 Teil 2)	Warmgewalzter U-Profilstahl; U-Profilstahl mit parallelen Flanschflächen; Maße, Masse und statische Werte
DIN 59200	Flacherzeugnisse aus Stahl; Warmgewalzter Breitflachstahl; Maße, Masse, Grenzabmaße, Formtoleranzen und Grenzabweichungen der Masse

Optionale Leistungen/Anarbeitung

Das Lieferprogramm wird durch einen umfassenden Anarbeitungsservice ergänzt, der sich an den Aufgabenstellungen unserer Kunden orientiert. Wir arbeiten nach Kundenzeichnungen und Stücklisten projektgebunden – auch „just-in-time“.

Prüfbescheinigungen und zusätzliche Prüfungen

Auf Wunsch liefern wir mit Werkzeugnis/Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204/2.2 oder EN 10204/3.1.

Fremdabnahmen und erweiternde Prüfungen wie z. B. Aufschweißbiegeversuche, Kerbschlagproben bei tiefen Temperaturen oder US-Prüfung erfolgen gemäß aktueller, gängiger Normen.

Anarbeitungs- und Serviceleistungen

Sägeservice

Auf CNC-gesteuerten Anlagen mit Längenmeß- und Schrägschnitteinrichtung fertigen wir Fix-/Gehrungsschnitte mit einer Längentoleranz von ± 1 mm und mit einer Winkeltoleranz von $1/10^\circ$ im Gehrungswinkelbereich $+ 60^\circ$ – 45° abhängig von der Profilhöhe. Eine TÜV-Genehmigung zur Umstempelung der Chargennummern bei Profilen in S355 liegt vor.

Strahlen, Konservieren, Endbeschichten und Verzinken:

- Stahlkiesstrahlen in Normreinheitsgraden gemäß DIN EN ISO 12944-4.
- Beschichten mit überschweißbaren Primern und anderen hochwertigen Grundierungen. Trockenschichtdicke zwischen $15 \mu\text{m}$ und $40 \mu\text{m}$.
- Sonder- und Endbeschichtungen sowie Lackierung auf Anfrage.
- Wir bieten 2 Farbsysteme (Lösungsmittelfrei und -haltig) an.
- Primer: nach DIN Norm, Grundierung und Endbeschichtung.
- Beim Verzinken greifen wir auf die Leistungsfähigkeit unserer Partnerunternehmen zurück.

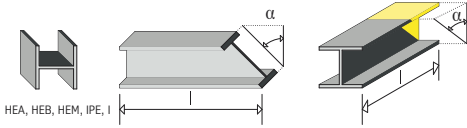
Bohren und weitere Bearbeitungsschritte:

Wir bieten Ihnen Bohrungen bis 40 mm in 3 Bearbeitungsachsen an. Weitere Anarbeitungsleistungen wie Biegen, Überhöhen, Schweißen und Bolzenschweißen bieten wir Ihnen auf Anfrage an.

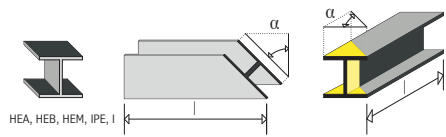
Gehrungsschnitte

Gehrungsschnitte für Formstahl und Breitflanschträger

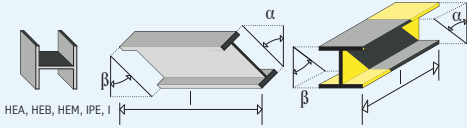
Form A, Steg waagrecht



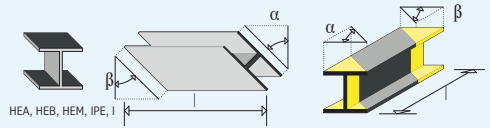
Form D, Steg senkrecht



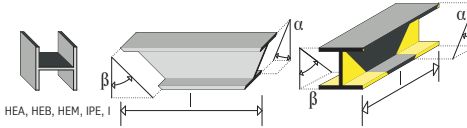
Form B, Steg waagrecht



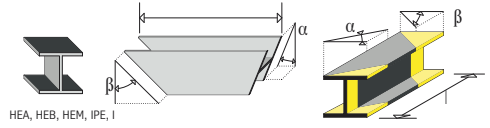
Form E, Steg senkrecht



Form C, Steg waagrecht

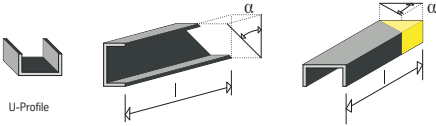


Form F, Steg senkrecht

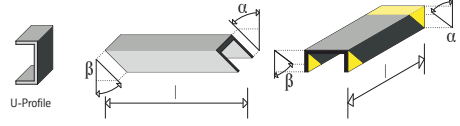


Gehrungsschnitte für U-Profile

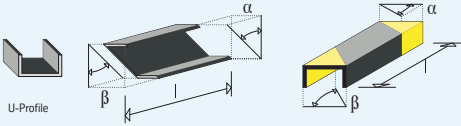
Form A, Steg waagrecht



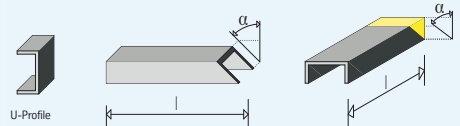
Form G, Steg senkrecht



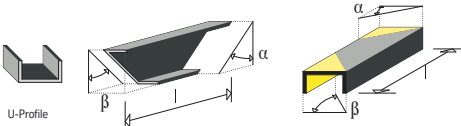
Form B, Steg waagrecht



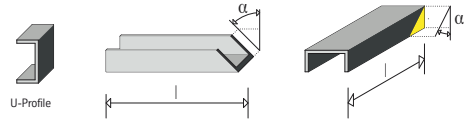
Form M, Steg senkrecht



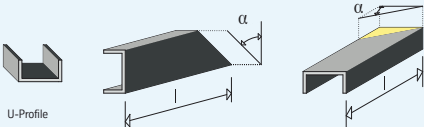
Form C, Steg waagrecht



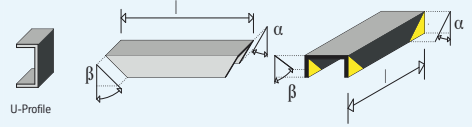
Form N, Steg senkrecht



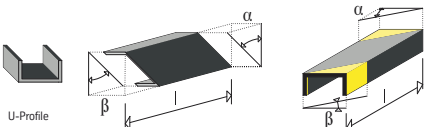
Form H, Steg waagrecht



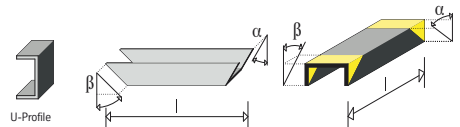
Form O, Steg senkrecht



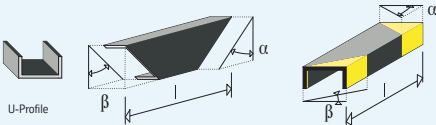
Form K, Steg waagrecht



Form P, Steg senkrecht



Form L, Steg waagrecht

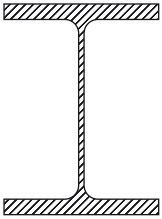


Profilstahl

EN 10025	Technische Lieferbedingungen
EN 10034 (DIN 1025-2)	Maße und zulässige Abweichungen

HEB-Breitflanschträger S235JR (W.-Nr. 1.0038)

HEB mit parallelen Flansflächen, normale Ausführung



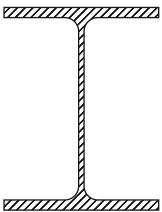
Auch in S355J2 lieferbar.

Bezeichnung HEB	Gewicht kg/m	Abwicklung m ² /m	Bezeichnung HEB	Gewicht kg/m	Abwicklung m ² /m
100	20,9	0,567	340	137,0	1,810
120	27,4	0,686	360	146,0	1,850
140	34,5	0,805	400	159,0	1,930
160	43,7	0,918	450	175,0	2,030
180	52,5	1,040	500	192,0	2,120
200	63,0	1,150	550	204,0	2,220
220	73,0	1,270	600	217,0	2,320
240	85,0	1,380	650	231,0	2,420
260	95,0	1,500	700	247,0	2,520
280	106,0	1,620	800	269,0	2,710
300	120,0	1,730	900	298,0	2,910
320	130,0	1,770	1000	322,0	3,110

EN 10025	Technische Lieferbedingungen
EN 10034 (DIN 1025-3)	Maße und zulässige Abweichungen

HEA-Breitflanschträger S235JR (W.-Nr. 1.0038)

HEA mit parallelen Flansflächen, leichte Ausführung



Auch in S355J2 lieferbar.

Bezeichnung HEA	Gewicht kg/m	Abwicklung m ² /m	Bezeichnung HEA	Gewicht kg/m	Abwicklung m ² /m
100	17,1	0,561	340	108,0	1,790
120	20,4	0,677	360	115,0	1,830
140	25,3	0,794	400	128,0	1,910
160	31,2	0,906	450	143,0	2,010
180	36,4	1,020	500	159,0	2,110
200	43,0	1,140	550	170,0	2,210
220	52,0	1,260	600	182,0	2,310
240	62,0	1,370	650	195,0	2,410
260	70,0	1,480	700	209,0	2,500
280	78,0	1,600	800	230,0	2,700
300	90,0	1,720	900	258,0	2,900
320	100,0	1,760	1000	279,0	3,100

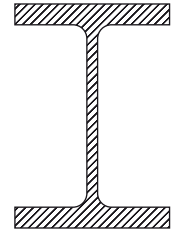
Profilstahl

EN 10025	Technische Lieferbedingungen
EN 10034 (DIN 1025-4)	Maße und zulässige Abweichungen

HEM-Breitflanschträger S235JR (W.-Nr. 1.0038)

Bezeichnung HEM	Gewicht kg/m	Abwicklung m ² /m	Bezeichnung HEM	Gewicht kg/m	Abwicklung m ² /m
100	42,8	0,619	340	254,0	1,900
120	53,4	0,738	360	256,0	1,930
140	64,8	0,857	400	262,0	2,000
160	78,1	0,970	450	270,0	2,100
180	91,1	1,090	500	277,0	2,180
200	106,0	1,200	550	285,0	2,280
220	120,0	1,320	600	292,0	2,370
240	161,0	1,460	650	300,0	2,470
260	176,0	1,570	700	309,0	2,560
280	194,0	1,690	800	325,0	2,750
300	244,0	1,830	900	341,0	2,930
320	251,0	1,870	1000	358,0	3,130

HEM mit parallelen Flanschflächen, verstärkte Ausführung



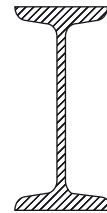
Auch in S355J2 lieferbar.

EN 10025	Technische Lieferbedingungen
EN 10024 (DIN 1025-1)	Maße und zulässige Abweichungen

INP-Träger, schmal S235JR (W.-Nr. 1.0038)

Bezeichnung INP	Gewicht kg/m	Abwicklung m ² /m	Bezeichnung INP	Gewicht kg/m	Abwicklung m ² /m
80	6,1	0,304	300	56,0	1,030
100	8,5	0,370	320	63,0	1,090
120	11,5	0,439	340	70,0	1,150
140	14,7	0,502	360	78,0	1,210
160	18,5	0,575	380	86,0	1,270
180	22,5	0,640	400	95,0	1,330
200	27,0	0,709	450	118,0	1,480
220	32,0	0,775	500	145,0	1,630
240	37,0	0,844	550	171,0	1,800
260	43,0	0,906	600	203,0	1,920
280	49,0	0,966			

INP mit geneigten inneren Flanschflächen



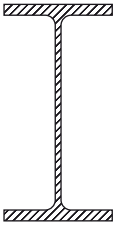
Auch in S355J2 lieferbar.

Profilstahl

EN 10025	Technische Lieferbedingungen
EN 10034 (DIN 1025-5)	Maße und zulässige Abweichungen

IPE-Träger, mittelbreit S235JR (W.-Nr. 1.0038)

IPE mit parallelen Flanschflächen



Bezeichnung IPE	Gewicht kg/m	Abwicklung m ² /m	Bezeichnung IPE	Gewicht kg/m	Abwicklung m ² /m
80	6,2	0,328	270	37,0	1,040
100	8,3	0,400	300	43,3	1,160
120	10,7	0,475	330	50,4	1,250
140	13,2	0,551	360	58,6	1,350
160	16,2	0,623	400	68,0	1,470
180	19,3	0,698	450	80,0	1,610
200	23,0	0,768	500	93,0	1,740
220	26,9	0,848	550	109,0	1,880
240	31,5	0,922	600	125,0	2,010

Auch in S355J2 lieferbar.

EN 10025	Technische Lieferbedingungen
EN 10279 (DIN 1026-1)	Maße und zulässige Abweichungen

U-Profilstahl, rundkantig S235JR (W.-Nr. 1.0038)

UNP mit geneigten inneren Flanschflächen



Bezeichnung UNP	Gewicht kg/m	Abwicklung m ² /m	Bezeichnung UNP	Gewicht kg/m	Abwicklung m ² /m
80	8,9	0,312	240	34,0	0,775
100	10,9	0,372	260	39,0	0,834
120	13,7	0,434	280	43,0	0,890
140	16,4	0,489	300	48,0	0,950
160	19,3	0,546	320	61,0	0,982
180	22,5	0,611	350	62,0	1,050
200	26,0	0,661	380	65,0	1,110
220	30,0	0,718	400	74,0	1,180

Auch in S355J2 lieferbar.

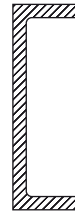
Profilstahl

EN 10025	Technische Lieferbedingungen
EN 10279 (DIN 1026-2)	Maße und zulässige Abweichungen

U-Profilstahl, rundkantig S235JR (W.-Nr. 1.0038)

Bezeichnung UPE	Gewicht kg/m	Abwicklung m ² /m	Bezeichnung UPE	Gewicht kg/m	Abwicklung m ² /m
80	8,1	0,343	220	27,2	0,756
100	10,1	0,402	240	31,0	0,843
120	12,4	0,460	270	36,1	0,892
140	14,8	0,520	300	45,6	0,968
160	17,4	0,579	330	54,5	1,043
180	20,2	0,639	360	63,2	1,121
200	23,3	0,697	400	74,0	1,218

UPE mit parallelen inneren
Flansflächen



Auch in S355J2 lieferbar.

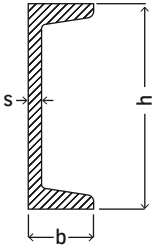
Stabstahl

EN 10025	Technische Lieferbedingungen
EN 10279 (DIN 1026-1)	Maße und zulässige Abweichungen

U-Stabstahl, rundkantig S235JR (W.-Nr. 1.0038)

UNP mit geneigten inneren
Flanschflächen
Herstellungslänge
6.000 mm

Abmessung mm (h x b x s)	Gewicht kg/m	Abwicklung m ² /m	Abmessung mm (h x b x s)	Gewicht kg/m	Abwicklung m ² /m
30 x 33 x 5,0	4,40	0,174	50 x 38 x 5,0	3,98	0,232
40 x 20 x 5,0	5,02	0,142	60 x 30 x 6,0	5,22	0,215
40 x 35 x 5,0	2,96	0,199	65 x 42 x 5,5	7,30	0,273
50 x 25 x 5,0	5,76	0,181			



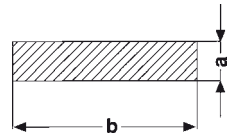
Auch in S355J2 lieferbar.

Stabstahl

EN 10025	Technische Lieferbedingungen
EN 10058 (DIN 1017)	Maße und zulässige Abweichungen

Flachstahl S235JR (W.-Nr. 1.0038)

Abmessung mm (b x a)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (b x a)	Gewicht kg/m
10 x 5	0,393	40 x 5	1,570
12 x 5	0,471	6	1,880
6	0,565	8	2,510
8	0,754	10	3,140
15 x 5	0,589	12	3,770
6	0,707	15	4,710
8	0,942	20	6,280
10	1,180	25	7,850
16 x 5	0,628	30	9,420
6	0,754	45 x 5	1,770
8	1,000	6	2,120
10	1,260	8	2,830
18 x 5	0,707	10	3,530
6	0,848	12	4,240
8	1,130	15	5,300
10	1,410	20	7,070
12	1,700	25	8,830
20 x 5	0,785	30	10,600
6	0,942	50 x 5	1,960
8	1,260	6	2,360
10	1,570	8	3,140
12	1,880	10	3,930
15	2,360	12	4,710
25 x 5	0,981	15	5,890
6	1,180	20	7,850
8	1,570	25	9,810
10	1,960	30	11,800
12	2,360	40	15,700
15	2,940	55 x 5	2,160
20	3,930	6	2,590
30 x 5	1,180	8	3,450
6	1,410	10	4,320
8	1,880	12	5,180
10	2,360	15	6,480
12	2,830	20	8,640
15	3,530	25	10,800
20	4,710	30	13,000
25	5,890	60 x 5	2,360
35 x 5	1,370	6	2,830
6	1,650	8	3,770
8	2,200	10	4,710
10	2,750	12	5,650
12	3,300	15	7,070
15	4,120	20	9,420
20	5,500	25	11,800
25	6,870	30	14,100

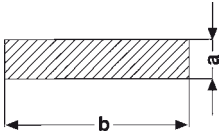


Auch in S355J2 lieferbar.

Stabstahl

EN 10025 Technische Lieferbedingungen
 EN 10058 (DIN 1017) Maße und zulässige Abweichungen

Flachstahl S235JR (W.-Nr. 1.0038)



Auch in S355J2 lieferbar.

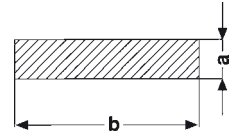
Abmessung mm (b x a)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (b x a)	Gewicht kg/m
60 x 35	16,500	80 x 60	37,700
40	18,800	90 x 5	3,530
50	23,600	6	4,240
65 x 5	2,550	8	5,650
6	3,060	10	7,070
8	4,080	12	8,480
10	5,100	15	10,600
12	6,120	20	14,100
15	7,650	25	17,700
20	10,200	30	21,200
25	12,800	35	24,700
30	15,300	40	28,300
40	20,400	50	35,300
70 x 5	2,750	60	42,400
6	3,300	100 x 5	3,930
8	4,400	6	4,710
10	5,500	8	6,280
12	6,590	10	7,850
15	8,240	12	9,420
20	11,000	15	11,800
25	13,700	20	15,700
30	16,500	25	19,600
35	19,200	30	23,600
40	22,000	35	27,500
50	27,500	40	31,400
75 x 5	2,940	50	39,300
6	3,530	60	47,100
8	4,710	110 x 5	4,320
10	5,890	6	5,820
12	7,070	8	6,910
15	8,830	10	8,640
20	11,800	12	10,400
25	14,700	15	13,000
30	17,700	20	17,300
80 x 5	3,140	25	21,600
6	3,770	30	25,900
8	5,020	40	34,500
10	6,280	50	43,200
12	7,540	120 x 5	4,710
15	9,420	6	6,020
20	12,600	8	7,540
25	15,700	10	9,420
30	18,800	12	11,300
35	22,000	15	14,100
40	25,100	20	18,800
50	31,400	25	23,600

Stabstahl

EN 10025 Technische Lieferbedingungen
 EN 10058 (DIN 1017) Maße und zulässige Abweichungen

Flachstahl S235JR (W.-Nr. 1.0038)

Abmessung mm (b x a)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (b x a)	Gewicht kg/m
120 x 30	28,300	140 x 15	16,500
40	37,700	20	22,000
50	47,100	25	27,500
60	56,500	30	33,000
130 x 5	5,100	40	44,000
6	6,410	50	55,000
8	8,160	150 x 5	5,870
10	10,200	6	7,020
12	12,200	8	9,420
15	15,300	10	11,800
20	20,400	12	14,100
25	25,500	15	17,700
30	30,600	20	23,600
40	40,800	25	29,400
50	51,000	30	35,300
140 x 5	5,500	40	47,100
6	6,670	50	58,900
8	8,790	60	70,700
10	11,000		
12	13,200		

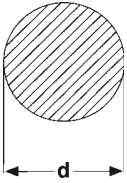


Auch in S355J2 lieferbar.

Stabstahl

EN 10025 Technische Lieferbedingungen
EN 10060 (DIN 1013) Maße und zulässige Abweichungen

Rundstahl S235JR (W.-Nr. 1.0038)

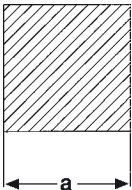


Auch in S355J2 lieferbar.

Abmessung mm (d)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (d)	Gewicht kg/m
6	0,222	48	14,200
8	0,395	50	15,400
10	0,617	55	18,700
12	0,888	60	22,200
13	1,040	65	26,000
14	1,210	70	30,200
15	1,390	75	34,700
16	1,580	80	39,500
18	2,000	85	44,500
19	2,230	90	49,900
20	2,470	95	55,600
22	2,980	100	61,700
24	3,550	105	68,000
25	3,850	110	74,600
26	4,170	115	81,500
27	4,490	120	88,800
28	4,830	130	104,000
30	5,550	140	121,000
32	6,310	150	139,000
35	7,550	160	158,000
36	7,990	170	178,000
38	8,900	180	200,000
40	9,860	190	223,000
42	10,900	200	247,000
45	12,500		

EN 10025 Technische Lieferbedingungen
EN 10059 (DIN 1014) Maße und zulässige Abweichungen

Vierkantstahl S235JR (W.-Nr. 1.0038)



Auch in S355J2 lieferbar.

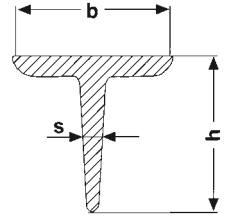
Abmessung mm (a)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (a)	Gewicht kg/m
6	0,283	38	11,300
8	0,502	40	12,600
10	0,785	45	15,900
12	1,130	50	19,600
13	1,330	55	23,700
14	1,540	60	28,300
15	1,770	65	33,200
16	2,010	70	38,500
18	2,540	75	44,200
20	3,140	80	50,200
22	3,800	90	63,600
24	4,520	100	78,500
25	4,910	110	95,000
26	5,310	120	113,000
28	6,150	130	133,000
30	7,070	140	154,000
32	8,040	150	177,000
35	9,620		

Stabstahl

EN 10025 Technische Lieferbedingungen
EN 10055 (DIN 1024) Maße und zulässige Abweichungen

T-Stahl S235JR (W.-Nr. 1.0038)

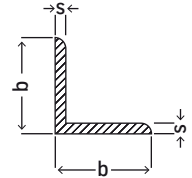
Abmessung mm (h x b x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (h x b x s)	Gewicht kg/m
20 x 20 x 3	0,880	60 x 60 x 7	6,230
25 x 25 x 3,5	1,290	70 x 70 x 8	8,320
30 x 30 x 4	1,770	80 x 80 x 9	10,700
35 x 35 x 4,5	2,330	90 x 90 x 10	13,400
40 x 40 x 5	2,960	100 x 100 x 11	16,400
45 x 45 x 5,5	3,670	120 x 120 x 13	23,200
50 x 50 x 6	4,440	140 x 140 x 15	31,300



EN 10025 Technische Lieferbedingungen
EN 10056 (DIN 1028) Maße und zulässige Abweichungen

Winkelstahl, gleichschenklig S235JR (W.-Nr. 1.0038)

Abmessung mm (b x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (b x s)	Gewicht kg/m
20 x 3	0,880	60 x 10	8,690
4	1,140	65 x 6	5,910
25 x 3	1,120	7	6,830
4	1,450	8	7,730
5	1,770	9	8,620
30 x 3	1,360	70 x 6	6,380
4	1,780	7	7,380
5	2,180	9	9,340
35 x 3	1,600	11	11,200
4	2,100	75 x 7	7,940
5	2,570	8	9,030
6	3,040	10	11,100
40 x 3	1,840	80 x 7	8,490
4	2,420	8	9,660
5	2,970	10	11,900
6	3,520	12	14,100
45 x 4	2,740	90 x 8	10,900
5	3,380	9	12,200
6	4,000	11	14,700
7	4,600	13	17,100
50 x 4	3,060	100 x 8	12,200
5	3,770	10	15,100
6	4,470	12	17,800
7	5,150	14	20,600
8	5,820	16	23,200
9	6,470	110 x 10	16,600
55 x 5	4,180	12	19,700
6	4,950	14	22,800
8	6,460	120 x 11	19,900
60 x 5	4,570	12	21,600
6	5,420	13	23,300
8	7,090	15	26,600

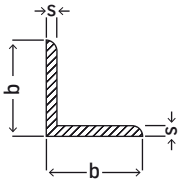


Auch in S355J2 lieferbar.

Stabstahl

EN 10025 Technische Lieferbedingungen
EN 10056 (DIN 1028) Maße und zulässige Abweichungen

Winkelstahl, gleichschenkelig, rundkantig S235JR (W.-Nr. 1.0038)

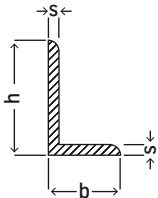


Auch in S355J2 lieferbar.

Abmessung mm (b x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (b x s)	Gewicht kg/m
130 x 12	23,600	160 x 17	40,700
14	27,200	19	45,100
16	30,900	180 x 16	43,500
140 x 13	27,500	18	48,600
15	31,400	20	53,700
150 x 12	27,300	200 x 16	48,500
14	31,600	18	54,300
15	33,800	20	59,900
16	35,900	24	71,100
18	40,100	250 x 18	68,400
20	44,200	20	75,700
160 x 15	36,200	24	90,900

EN 10025 Technische Lieferbedingungen
EN 10056 (DIN 1029) Maße und zulässige Abweichungen

Winkelstahl, ungleichschenkelig, rundkantig S235JR (W.-Nr. 1.0038)



Auch in S355J2 lieferbar.

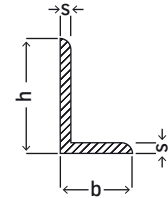
Abmessung mm (h x b x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (h x b x s)	Gewicht kg/m
30 x 20 x 3	1,110	80 x 65 x 8	8,660
20 x 4	1,450	65 x 10	10,700
40 x 20 x 3	1,350	90 x 60 x 6	6,820
20 x 4	1,770	60 x 8	8,960
45 x 30 x 3	1,720	100 x 50 x 6	6,850
30 x 4	2,250	50 x 8	8,990
30 x 5	2,770	50 x 10	11,100
50 x 30 x 5	2,960	65 x 7	8,770
40 x 4	2,710	65 x 9	11,100
40 x 5	3,350	65 x 11	13,400
60 x 30 x 5	3,370	75 x 7	9,320
30 x 6	3,980	75 x 9	11,800
30 x 7	4,590	75 x 11	14,300
40 x 5	3,760	120 x 80 x 8	12,200
40 x 6	4,460	80 x 10	15,000
40 x 7	5,140	80 x 12	17,800
65 x 50 x 5	4,350	80 x 14	20,500
50 x 7	5,970	130 x 65 x 8	11,900
50 x 9	7,520	65 x 10	14,600
75 x 50 x 5	4,740	65 x 12	17,300
50 x 7	6,510	90 x 10	16,600
50 x 9	8,230	90 x 12	19,700
55 x 5	4,950	150 x 75 x 9	15,300
55 x 7	6,800	75 x 11	18,600
55 x 9	8,590	90 x 10	18,200
80 x 40 x 6	5,410	90 x 12	21,600
40 x 8	7,070	100 x 10	19,000
65 x 6	6,600	100 x 12	22,600

Stabstahl

EN 10025 Technische Lieferbedingungen
EN 10056 (DIN 1029) Maße und zulässige Abweichungen

Winkelstahl, ungleichschenkelig, rundkantig S235JR (W.-Nr. 1.0038)

Abmessung mm (h x b x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (h x b x s)	Gewicht kg/m
150 x 100 x 14	26,100	200 x 100 x 12	27,300
160 x 80 x 10	18,200	100 x 14	31,600
80 x 12	21,600	100 x 16	35,900
80 x 14	25,000	250 x 90 x 10	26,100
180 x 90 x 10	20,600	90 x 12	31,100
90 x 12	24,500	90 x 14	36,000
90 x 14	28,300	90 x 16	40,900
200 x 100 x 10	23,000		

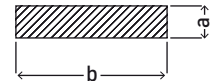


Auch in S355J2 lieferbar.

EN 10025 Technische Lieferbedingungen
DIN 59200 Maße und zulässige Abweichungen

Breitflachstahl S235JR (W.-Nr. 1.0038)

Abmessung mm (b x a)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (b x a)	Gewicht kg/m
155 x 5	6,240	180 x 5	7,200
6	7,440	6	8,640
8	9,920	8	11,500
10	12,400	10	14,400
12	14,900	12	17,300
15	18,600	15	21,600
20	24,800	20	28,800
25	31,000	25	35,000
30	37,200	30	43,700
40	49,600	35	50,400
160 x 5	6,400	40	57,600
6	7,680	50	72,000
8	10,200	60	86,400
10	12,800	190 x 5	7,600
12	15,400	6	9,120
15	19,200	8	12,200
20	25,600	10	15,200
25	31,400	12	18,200
30	38,400	15	22,800
40	51,200	20	30,400
50	64,000	25	38,000
60	76,800	30	45,600
170 x 5	6,800	200 x 5	8,000
6	8,160	6	9,600
8	10,900	8	12,800
10	13,600	10	16,000
12	16,300	12	19,200
15	20,400	15	24,000
20	27,200	20	32,000
25	33,400	25	39,000
30	40,800	30	48,000
50	68,000	35	56,000



Auch in S355J2 lieferbar.

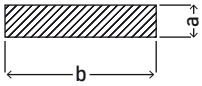
Stabstahl

EN 10025
DIN 59200

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Breitflachstahl

S235JR (W.-Nr. 1.0038)



Auch in S355J2 lieferbar.

Abmessung mm (b x a)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (b x a)	Gewicht kg/m
200 x 40	64,000	250 x 35	70,000
50	80,000	40	80,000
60	96,000	50	100,000
80	128,000	60	120,000
100	160,000	260 x 5	10,200
210 x 8	13,400	6	12,300
10	16,800	8	16,400
12	20,200	10	20,500
15	25,200	12	25,000
20	33,600	15	31,200
25	42,000	20	41,600
30	50,400	25	52,000
220 x 5	8,800	30	62,400
6	10,600	270 x 8	17,300
8	14,100	10	21,600
10	17,600	12	25,900
12	21,100	15	32,400
15	26,400	20	43,200
20	35,200	280 x 5	11,200
25	44,000	6	13,400
30	52,800	8	17,900
35	61,600	10	22,400
40	70,400	12	26,900
230 x 5	9,200	15	33,600
6	11,000	20	44,800
8	14,700	25	56,000
10	18,400	30	67,200
12	22,100	40	89,600
15	27,600	50	112,000
20	36,800	300 x 5	12,000
25	46,000	6	14,400
30	55,200	8	19,200
240 x 5	9,600	10	24,000
6	11,500	12	28,800
8	15,400	15	36,000
10	19,200	20	48,000
12	23,000	25	60,000
15	28,800	30	72,000
20	38,400	35	84,000
25	48,000	40	96,000
30	57,600	50	120,000
35	67,200	60	144,000
40	76,800	80	192,000
250 x 5	10,000	100	240,000
6	12,000	320 x 5	12,800
8	16,000	6	15,400
10	20,000	8	20,500
12	24,000	10	25,600
15	30,000	12	30,700
20	40,000	15	38,400
25	50,000	20	51,200
30	60,000	25	64,000

Stabstahl

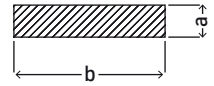
EN 10025
DIN 59200

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Breitflachstahl

S235JR (W.-Nr. 1.0038)

Abmessung mm (b x a)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (b x a)	Gewicht kg/m
320 x 30	76,800	400 x 5	16,000
320 x 40	102,000	400 x 6	19,200
330 x 10	26,400	400 x 8	25,600
330 x 12	31,700	400 x 10	32,000
330 x 15	39,600	400 x 12	38,400
330 x 20	52,800	400 x 15	48,000
330 x 25	66,000	400 x 20	64,000
330 x 30	79,200	400 x 25	80,000
340 x 8	21,800	400 x 30	96,000
340 x 10	27,200	400 x 40	128,000
340 x 12	32,600	400 x 50	160,000
340 x 15	40,800	400 x 60	192,000
340 x 20	54,400	450 x 6	21,600
340 x 25	68,000	450 x 8	28,800
340 x 30	81,600	450 x 10	36,000
340 x 40	109,000	450 x 12	43,200
350 x 5	14,000	450 x 15	54,000
350 x 6	16,800	450 x 20	72,000
350 x 8	22,400	450 x 25	90,000
350 x 10	28,000	450 x 30	108,000
350 x 12	33,600	450 x 40	144,000
350 x 15	42,000	500 x 5	20,000
350 x 20	56,000	500 x 6	24,000
350 x 25	70,000	500 x 8	32,000
350 x 30	84,000	500 x 10	40,000
350 x 40	112,000	500 x 12	48,000
350 x 50	140,000	500 x 15	60,000
350 x 60	168,000	500 x 20	80,000
360 x 8	23,000	500 x 25	100,000
360 x 10	28,800	500 x 30	120,000
360 x 12	34,600	500 x 40	160,000
360 x 15	43,200	500 x 50	200,000
360 x 20	57,600	500 x 60	240,000
360 x 25	72,000	600 x 6	28,800
360 x 30	86,400	600 x 8	38,400
360 x 40	115,000	600 x 10	48,000
380 x 10	30,400	600 x 12	57,600
380 x 12	36,500	600 x 15	72,000
380 x 15	45,600	600 x 20	96,000
380 x 20	60,800	600 x 25	120,000
380 x 25	76,000	600 x 30	144,000
380 x 30	91,200	600 x 40	192,000
380 x 40	122,000		

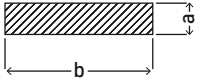


Auch in S355J2 lieferbar.

Stabstahl

EN 10025	Technische Lieferbedingungen
EN 10048 (DIN 1016)	Maße und zulässige Abweichungen

Bandstahl S235JR (W.-Nr. 1.0038)



Auch in S355J2 lieferbar.

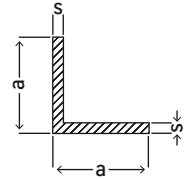
Abmessung mm (b x a)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (b x a)	Gewicht kg/m
10 x 2	0,157	40 x 3	0,942
3	0,236	4	1,260
4	0,314	45 x 3	1,060
12 x 2	0,189	4	1,410
3	0,283	50 x 3	1,180
4	0,377	4	1,570
15 x 2	0,230	55 x 3	1,300
3	0,353	4	1,730
4	0,471	60 x 2	0,942
16 x 2	0,250	3	1,410
3	0,377	4	1,880
4	0,502	70 x 3	1,650
18 x 3	0,425	4	2,200
4	0,565	80 x 3	1,880
20 x 1	0,157	4	2,510
2	0,314	90 x 3	2,120
3	0,471	4	2,820
4	0,628	100 x 3	2,350
25 x 1	0,196	4	3,140
2	0,393	110 x 3	2,590
3	0,589	4	3,450
4	0,785	120 x 3	2,820
30 x 1	0,236	4	3,760
2	0,471	130 x 3	3,060
3	0,707	4	4,080
4	0,942	140 x 3	3,280
35 x 3	0,824	4	4,400
4	1,100	150 x 3	3,530
40 x 2	0,628	4	4,710

Spezialprofile

Winkelstahl, gleichschenkelig, scharfkantig

Abmessung mm (a x a x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (a x a x s)	Gewicht kg/m
10 x 10 x 2	0,28	35 x 35 x 3	1,58
15 x 15 x 2	0,44	40 x 40 x 3	2,07
3	0,64	4	1,81
20 x 20 x 2	0,60	4	2,39
3	0,87	5	2,94
4	1,12	45 x 45 x 5	3,34
25 x 25 x 2	0,75	50 x 50 x 3	2,28
3	1,10	4	3,01
4	1,44	5	3,73
30 x 30 x 2	0,91	60 x 60 x 3	2,76
3	1,34	4	3,64
4	1,76	5	4,43

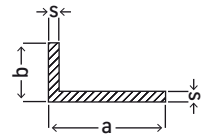
Herstellungslänge
6.000 mm



Winkelstahl, ungleichschenkelig, scharfkantig

Abmessung mm (a x b x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (a x b x s)	Gewicht kg/m
20 x 10 x 2	0,44	40 x 30 x 3	1,58
3	0,64	4	2,07
20 x 14 x 3	0,73	45 x 30 x 3	1,70
25 x 15 x 3	0,87	4	2,23
30 x 16 x 3	1,02	5	2,75
4	1,33	50 x 25 x 3	1,70
30 x 20 x 3	1,11	4	2,23
4	1,43	50 x 30 x 4	2,43
35 x 20 x 3	1,22	50 x 40 x 4	2,70
4	1,70	60 x 30 x 3	2,05
40 x 20 x 3	1,34	4	2,70
4	1,77	60 x 40 x 4	3,01
40 x 25 x 3	1,46	80 x 40 x 4	3,64
4	1,92		

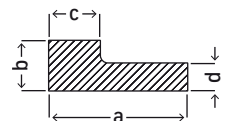
Herstellungslänge
6.000 mm



Winkelrahmenstahl

Abmessung mm (a x b x c x d)	Gewicht kg/m
53 x 16 x 10 x 8	4,00

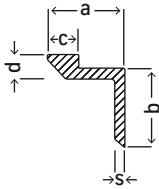
Herstellungslänge
6.000 mm



Spezialprofile

Bodenbelagwinkelstahl

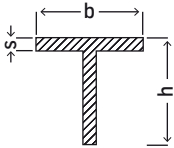
Herstellungslänge
6.000 mm



Abmessung mm (a x b x c x d x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (a x b x c x d x s)	Gewicht kg/m
40 x 40 x 16 x 10 x 5	2,82	50 x 50 x 20 x 14 x 7	5,59
50 x 50 x 20 x 10 x 5	4,23	17 x 10	5,80
12 x 5	4,60		

T-Stahl, gleichschenkelig, scharfkantig

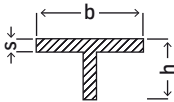
Herstellungslänge
6.000 mm



Abmessung mm (b x h x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (b x h x s)	Gewicht kg/m
20 x 20 x 3,0	0,88	35 x 35 x 4,5	2,33
25 x 25 x 3,0	1,15	40 x 40 x 4,5	2,70
30 x 30 x 3,5	1,57	5,0	3,05
4,0	1,78	50 x 50 x 5,0	3,85

T-Stahl, breitflanschig, scharfkantig

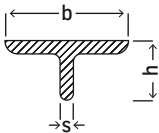
Herstellungslänge
6.000 mm



Abmessung mm (b x h x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (b x h x s)	Gewicht kg/m
30 x 20 x 3,0	1,15	50 x 25 x 4,0	2,23
40 x 20 x 3,0	1,36	60 x 39 x 4,0	3,10

T-Stahl, breitflanschig, rundkantig

Herstellungslänge
6.000 mm



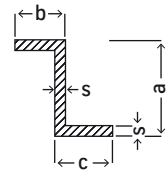
Abmessung mm (b x h x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (b x h x s)	Gewicht kg/m
40 x 20 x 4,5	2,00	80 x 40 x 7,0	6,21
50 x 25 x 5,0	2,80	100 x 50 x 8,5	9,42
60 x 30 x 5,5	3,64	120 x 60 x 10,0	13,40
70 x 35 x 6,0	4,66		

Spezialprofile

Z-Stahl, scharfkantig

Abmessung mm (a x b x c x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (a x b x c x s)	Gewicht kg/m
9 x 20 x 13 x 3,0	0,84	35 x 30 x 18 x 3,0	1,82
16 x 25 x 25 x 3,5	1,62	40 x 35 x 25 x 3,0	2,22
25 x 16 x 16 x 3,0	1,20		4,0
30 x 35 x 17 x 4,0	2,32	48 x 50 x 25 x 4,0	3,65
35 x 20 x 16 x 4,0	2,17	54 x 50 x 25 x 4,0	3,81

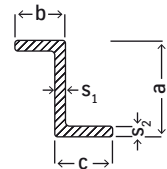
Herstellungslänge
6.000 mm



Z-Stahl, rundkantig

Abmessung mm (a x b x c x s ₁ x s ₂)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (a x b x c x s ₁ x s ₂)	Gewicht kg/m
30 x 38 x 38 x 4,0 x 4,5	3,36	100 x 55 x 55 x 6,5 x 8,0	11,40
40 x 40 x 40 x 4,5 x 5,0	4,25	120 x 60 x 60 x 7,0 x 9,0	14,30
50 x 43 x 43 x 5,0 x 5,5	5,30	140 x 65 x 65 x 8,0 x 10,0	18,00
60 x 45 x 45 x 5,0 x 6,0	6,20	160 x 70 x 70 x 8,5 x 11,0	21,60
80 x 50 x 50 x 6,0 x 7,0	8,70		

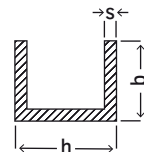
Herstellungslänge
6.000 mm



U-Stahl, scharfkantig

Abmessung mm (h x b x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (h x b x s)	Gewicht kg/m
20 x 10 x 3,00	0,80	50 x 30 x 3,25	2,65
20 x 15 x 2,50	0,90		4,00
24 x 15 x 2,00	0,79	60 x 30 x 3,00	2,72
30 x 15 x 3,00	1,28		4,00
	1,74	60 x 38 x 4,00	4,05
30 x 20 x 4,00	1,98	70 x 25 x 3,00	2,69
30 x 25 x 4,00	2,27	70 x 45 x 4,00	5,50
36 x 24 x 3,00	1,85	80 x 25 x 3,50	3,40
40 x 24 x 3,25	2,08	100 x 25 x 3,50	4,05
41 x 20 x 5,00	2,79	100 x 40 x 4,00	5,32
45 x 27 x 3,25	2,38	120 x 24 x 4,00	5,06
50 x 25 x 3,00	2,22	140 x 50 x 4,00	7,28

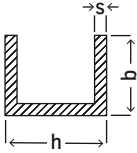
Herstellungslänge
6.000 mm



Spezialprofile

Rolladen, U-Stahl, scharfkantig

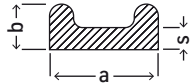
Herstellungslänge
6.000 mm



Abmessung mm (h x b x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (h x b x s)	Gewicht kg/m
12 x 12,5 x 2	0,50	30 x 30 x 2,5	1,67
12 x 20 x 1,5	0,54	3	1,85
15 x 15 x 1,5	0,50	33 x 33 x 3	2,03
15 x 20 x 1,5	0,60	33 x 50 x 3,75	3,75
20 x 20 x 2	0,88	36 x 36 x 3	2,40
	2,5	40 x 40 x 2	1,82
25 x 25 x 2	1,12	3	2,69
	2,5	3,5	3,12
	4	50 x 50 x 4	4,46
28 x 40 x 2,75	2,23	60 x 55 x 5	6,29
30 x 30 x 2	1,35		

Hespen- bzw. Gitterstahl

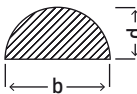
Herstellungslänge
6.000 mm



Abmessung mm (a x b x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (a x b x s)	Gewicht kg/m
25 x 8 x 4	1,14	40 x 13 x 5	2,36
30 x 8 x 4	1,24		

Halbrund- bzw. Flachhalbrundstahl

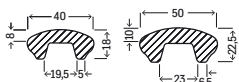
Herstellungslänge
6.000 mm



Abmessung mm (b x d)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (b x d)	Gewicht kg/m
16 x 8,0	0,79	40 x 20,0	4,92
20 x 8,0	0,98	50 x 13,0	3,60
	1,22	25,0	7,71
30 x 8,0	1,32	60 x 30,0	11,10
	1,73	75 x 37,5	17,30
	2,75	100 x 25,0	13,70
40 x 8,0	1,90	50,0	30,85
	2,22		

Handleistenstahl

Herstellungslänge
6.000 mm



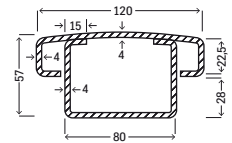
Abmessung mm	Gewicht kg/m	Abmessung mm	Gewicht kg/m
40 x 18 x 8	3,30	50 x 22,5 x 10	5,30

Spezialprofile

Brückenhandlauf

Bezeichnung	Gewicht kg/m	Bezeichnung	Gewicht kg/m
Obergurt 120 mm	5,78	Untergurt 80 mm	5,77

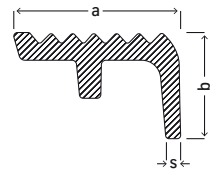
Herstellungslänge
6.000 mm



Treppenschutzschiene

Abmessung mm (a x b x s)	Gewicht kg/m
35 x 21,5 x 3	1,75

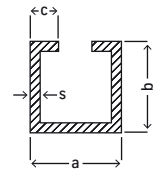
Herstellungslänge
6.000 mm



Markisenstahl

Abmessung mm (a x b x c x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (a x b x c x s)	Gewicht kg/m
27 x 12 x 7,5 x 2,5	1,00	30 x 30 x 10 x 2	1,97

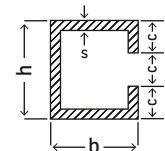
Herstellungslänge
6.000 mm



C-Profile, kaltprofilier

Abmessung mm (h x b x c x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (h x b x c x s)	Gewicht kg/m
60 x 40 x 15 x 3	3,65	160 x 40 x 15 x 3	6,08
80 x 40 x 15 x 3	4,19	180 x 40 x 15 x 3	6,55
100 x 40 x 15 x 3	4,66	200 x 40 x 15 x 3	7,02
120 x 40 x 15 x 3	5,13	220 x 40 x 15 x 3	7,35
140 x 40 x 15 x 3	5,60		

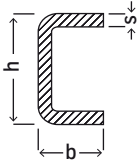
Herstellungslänge
6.000 mm



Spezialprofile

U-Baustahl

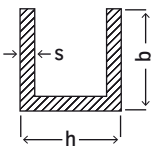
Herstellungslänge
6.000 mm



Abmessung mm (h x b x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (h x b x s)	Gewicht kg/m
25 x 25 x 3	1,60	80 x 50 x 5	6,42
30 x 30 x 2	1,36	50 x 6	7,55
30 x 3	1,90	60 x 4	5,84
36 x 36 x 3	2,37	60 x 6	8,74
40 x 20 x 3	1,72	70 x 5	7,99
25 x 3	1,96	90 x 50 x 5	6,81
30 x 3	2,20	100 x 40 x 4	5,41
35 x 4	3,02	50 x 3	4,43
40 x 2	1,84	50 x 4	5,87
40 x 3	2,47	50 x 5	7,22
40 x 4	3,55	50 x 6	8,50
46 x 45 x 3	2,95	60 x 4	6,69
50 x 25 x 3	2,12	60 x 5	8,24
30 x 2	1,58	70 x 6	10,30
30 x 3	2,35	108 x 55 x 5	7,81
40 x 3	2,92	110 x 50 x 4	6,28
40 x 4	3,67	120 x 50 x 3	5,08
50 x 3	3,40	50 x 4	6,51
50 x 4	4,38	50 x 5	8,24
50 x 5	5,20	55 x 6	9,98
54 x 45 x 4	4,11	60 x 4	7,14
60 x 30 x 3	2,59	60 x 5	9,04
40 x 3	3,10	60 x 6	10,40
40 x 4	3,96	140 x 50 x 4	7,08
60 x 4	5,41	50 x 5	8,80
62 x 45 x 4	4,53	60 x 4	7,97
65 x 40 x 5	5,05	60 x 6	11,30
50 x 5	5,83	160 x 50 x 4	7,97
70 x 40 x 3	3,30	65 x 6	12,75
40 x 4	4,45	65 x 7	14,40
50 x 4	4,93	70 x 4	9,10
50 x 5	6,20	180 x 60 x 4	9,25
80 x 40 x 3	3,54	70 x 6	14,13
40 x 4	4,72	200 x 60 x 4	9,55
45 x 5	6,03	80 x 4	10,92
50 x 3	4,00	80 x 6	16,00
50 x 4	5,32		

Bordwand-U-Profile, schwarz

Herstellungslänge
6.000 mm



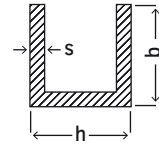
Abmessung mm (h x b x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (h x b x s)	Gewicht kg/m
20 x 20 x 1,5	0,67	28 x 28 x 1,5	0,94
2,0	0,86	30 x 30 x 1,5	1,01
23 x 23 x 1,5	0,77	2,0	1,34
25 x 25 x 1,5	0,83		

Spezialprofile

Bordwand-U-Profile, sendzimir-verzinkt

Abmessung mm (h x b x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (h x b x s)	Gewicht kg/m
18,0 x 18 x 1,5	0,62	25,0 x 25 x 1,5	0,85
21 x 1,5	0,67	45 x 1,5	1,34
18,5 x 20 x 1,5	0,67	28,0 x 28 x 1,5	0,94
20,0 x 20 x 1,5	0,67	45 x 1,5	1,20
21,0 x 21 x 1,5	0,72	30,0 x 30 x 1,5	1,01
21,5 x 20 x 1,5	0,70	2,0	1,35
23,0 x 23 x 1,5	0,77	31,0 x 28 x 1,5	1,01

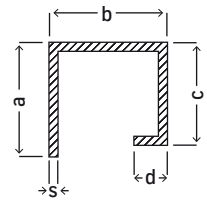
Herstellungslänge
6.000 mm



Scheuerleisten

Abmessung mm (a x b x c x d x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (a x b x c x d x s)	Gewicht kg/m
40 x 50 x 30 x 10 x 2,0	1,90	50 x 70 x 35 x 10 x 2,5	3,05

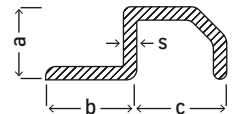
Herstellungslänge
6.000 mm



Kipper-Z-Profile

Abmessung mm (a x b x c x s)	Gewicht kg/m	Abmessung mm (a x b x c x s)	Gewicht kg/m
31 x 40 x 42,5 x 3	2,83	34 x 45 x 58,0 x 4	4,50

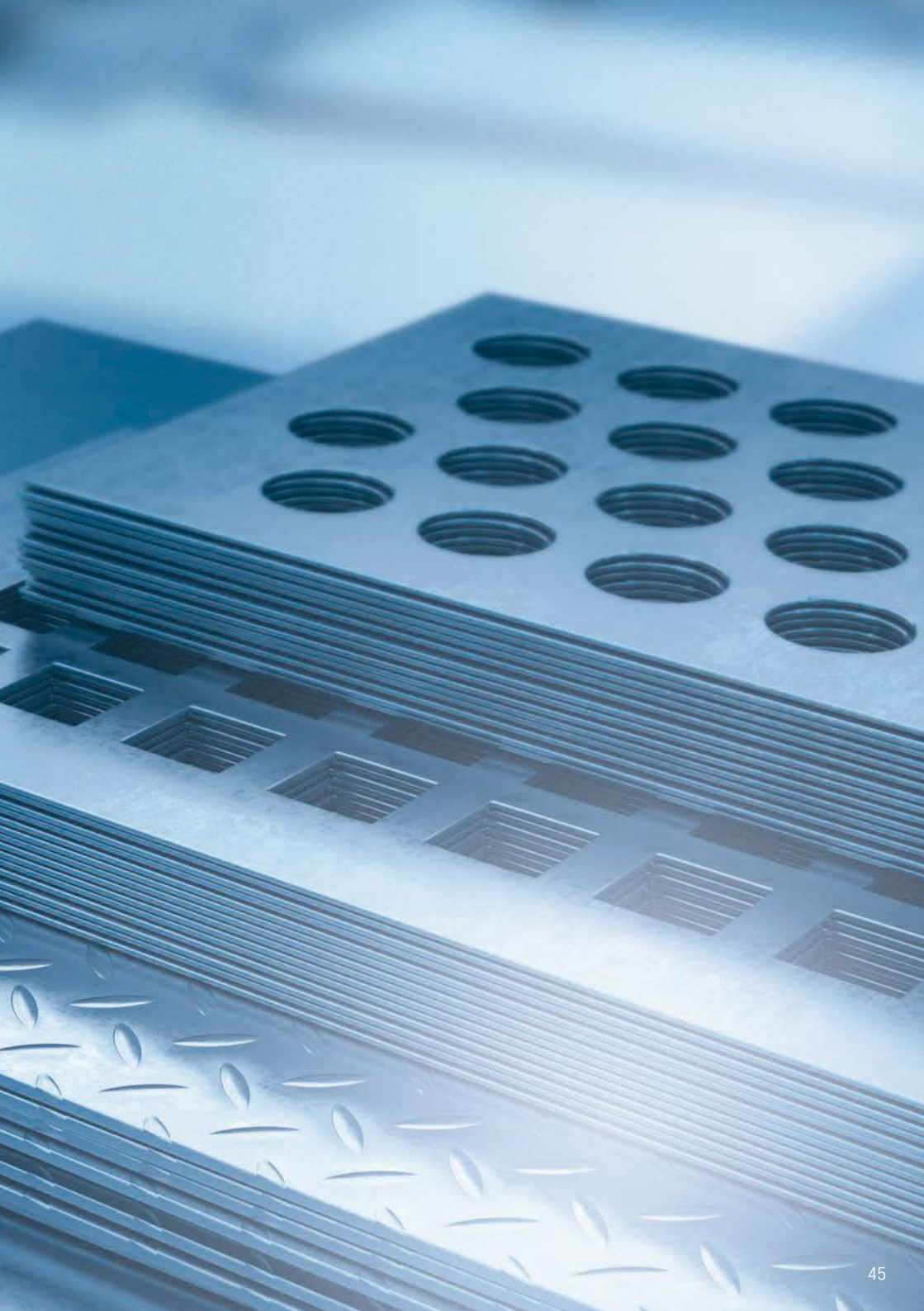
Herstellungslänge
6.000 mm



Stahl-Flachprodukte

Bleche in Standardgüten und Sonderbaustähle





Inhaltsübersicht

Normenübersicht

Technische Lieferbedingungen	47
Maßnormen	47

Anarbeitung

Anarbeitungs- und Serviceleistungen	48
---	----

Stahl-Flachprodukte

Warmgewalzte Bleche	50
Tränenbleche	50
Feinbleche	51
Stähle für Laserbearbeitung	53
Lochbleche	54
Formeln	55

Qualitäts- und Sonderbaustahl

Verschleißfeste Sonderbaustähle	56
Sonderbaustahl für Landmaschinen	58
Hochfeste, vergütete Feinkornstähle	59
Kaltumformstähle	61
Vergütungsstähle	62
Einsatzstähle	63
Legierte warmfeste Stähle und Feinkornbaustähle für Druckbehälter	64

Normenübersicht

Stahl-Flachprodukte

Technische Lieferbedingungen	
EN 10025 Teil 1	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen; Allgemeine technische Lieferbedingungen
EN 10025 Teil 2	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen; Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle
EN 10025 Teil 6	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen; Technische Lieferbedingungen für Flach-erzeugnisse aus Stählen mit höherer Streckgrenze im vergüteten Zustand
EN 10028 Teil 1	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen; Allgemeine Anforderungen
EN 10028 Teil 2	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen; Unlegierte und legierte Stähle mit festge- legten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen
EN 10028 Teil 3	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen; Schweißgeeignete Feinkornbaustähle, normalgeglüht
EN 10083 Teil 1	Vergütungsstähle; Allgemeine technische Lieferbedingungen
EN 10083 Teil 3	Vergütungsstähle; Technische Lieferbedingungen für legierte Stähle
EN 10084	Einsatzstähle; Technische Lieferbedingungen
EN 10111	Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumfor- men; Technische Lieferbedingungen
EN 10130	Kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus weichen Stählen zum Kaltumformen; Technische Lieferbedingungen
EN 10149 Teil 1	Warmgewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumfor- men; Allgemeine technische Lieferbedingungen
EN 10149 Teil 2	Warmgewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumfor- men; Technische Lieferbedingungen für thermomechanisch gewalzte Stähle
EN 10152	Elektrolytisch verzinkte kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen; Technische Lieferbedingungen
EN 10346	Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl; Technische Lieferbedingungen

Technische Lieferbedingungen gemäß Werkstoffdatenblatt
ThermoCut 1 und 2; TBL/TBL Plus; 300/400/450/500 HB Stähle

Maßnormen	
Für die aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 10025 Teil 2 und 6/EN 10028 Teil 2/EN 10083 Teil 3/ EN 10084/EN 10111/EN 10149 Teil 2/ThermoCut/TBL/HB Stähle gelten folgende Maßnormen:	
EN 10029	Warmgewalztes Stahlblech von 3 mm Dicke an; Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 10051	Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech abgelängt aus Warmbreitband aus unlegierten und legierten Stählen; Grenzabmaße und Formtoleranzen
DIN 59220	Warmgewalztes Blech mit Mustern; Maße, Masse, Grenzabmaße, Formtoleranzen und Grenzabweichungen der Masse
Für die aufgeführten technischen Lieferbedingungen nach EN 10130 und EN 10152 gilt folgende Maßnorm:	
EN 10131	Kaltgewalzte Flacherzeugnisse ohne Überzug und mit elektrolytischem Zink- oder Zink- Nickel-Überzug aus weichen Stählen sowie aus Stählen mit höherer Streckgrenze zum Kaltumformen; Grenzabmaße und Formtoleranzen
Für die aufgeführte technische Lieferbedingung EN 10346 gilt folgende Maßnorm:	
EN 10143	Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Blech und Band aus Stahl; Grenzabmaße und Formtoleranzen

Anarbeitung



Autogenbrennen



Plasmabrennen

Der Brennspezialist für Autogen und Plasma

Auf Brennschneiden im Autogen- und Plasmaverfahren spezialisierte Service-Center runden unser vielfältiges Anarbeitungsspektrum ab. Der Einsatz von modernsten CNC-gesteuerten Brennschneidanlagen garantiert Ihnen höchste Qualität. Wir fertigen Zeichnungsteile, Rechtecke, Ronden und Streifen, die auf Ihre spezifischen Bedürfnisse zugeschnitten werden.

Mit Hilfe von computergestützten Zuschnittoptimierungen bieten wir sowohl für Einzel- als auch Serienfertigungen maßgeschneiderte Lösungen, die optimal auf Ihr Einsatzgebiet abgestimmt sind.



Brennschneiden

Autogen 8 bis 600 mm Dicke
Plasma 3 bis 40 mm Dicke

Abmessungen max. Größe der Brenntische: bis 3,5 x 26 m

Autogenbrennen: Bei niedrigem Energieverbrauch ist das autogene Brennen sehr vielseitig anwendbar und eignet sich hervorragend zum Schneiden großer Dicken.

Plasmabrennen: Bei extrem hoher Schnittgeschwindigkeit können sehr saubere und glatte Schnittkanten erreicht werden.

Unser umfangreiches Leistungsportfolio* von Abkanten bis Zeichnungsservice:

- Abkanten
- Baugruppenfertigung
- Bohren
- Drehen
- Entgraten
- Fasen (Schweißnaht-/Schweißkanten-vorbereitung)
- Fräsen
- Fremdadnahmen
- Glühen (Spannungsarm- und Normalglühen)
- Lackieren & Beschichten
- Markieren
- Musterfertigung
- Putzen
- Richten
- Scheren
- Schweißen
- Strahlen & Primern
- Umstempeln
- Walzen
- Zeichnungsservice

*teilweise in Zusammenarbeit mit bewährten Partnerbetrieben

Mit unserem Materialsortiment bieten wir Ihnen ein umfangreiches Programm an Werkstoffen aus Lagervorrat:

Allgemeine Baustähle

- z. B. S235JR, S355J2+N

Sonderbaustähle

- Baustähle zum Kaltumformen
z. B. S355MC, S500MC, S700MC
- Vergütete hochfeste Sonderbaustähle
z. B. N-A-XTRA® 700, XABO® 890/960/1100
- Verschleißfeste Sonderbaustähle mit 400 bis 600 HB
z. B. XAR® 300/400/450/500/600

Druckbehälterstähle

- P265GH
- P355NH/NL1/NL2
- P460NH/NL1/NL2
- 13CrMo4-5
- 10CrMo9-10
- 16Mo3

Schiffsbaubleche

- Grad A, Grad D36, Grad E36

Werkstoffprüfungen

- Zerörungsfrei: Ultraschallprüfung; Röntgen; Farbeindringprüfung
- Zerstörend: Aufschweißbiegeversuch; Zugversuch (in Dickenrichtung); Kerbschlagbiegeversuch; Spektralanalyse; Mikroschliff

Zertifizierungen

Wir legen höchsten Wert auf Qualität und sind zertifiziert nach:

- Qualitätsmanagement ISO 9001:2015
- Arbeits- und Gesundheitsschutzmanagement BS OHSAS 18001

Einzelne Standorte verfügen über weitere Zertifizierungen wie z. B. nach EN 1090-1.

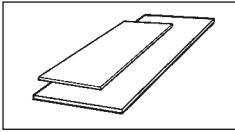


Stahl-Flachprodukte

EN 10025-2 Technische Lieferbedingungen
EN 10029/10051 Maße und zulässige Abweichungen

Warmgewalzte Bleche

S235JR (W.-Nr. 1.0038)/S355J2+N (W.-Nr. 1.0577)



Lieferzustand:

schwarz

Standardformate:

1.000 x 2.000 mm (K)

1.250 x 2.500 mm (M)

1.500 x 3.000 mm (G)

Auch lieferbar in

2.000/2.500/3.000 mm

Breite; verschiedene

Längen auf Anfrage.

Abmessung in mm (h)	Gewicht in kg/m ²	Abmessung in mm (h)	Gewicht in kg/m ²
3	24	40	320
4	32	45	360
5	40	50	400
6	48	55	440
7	56	60	480
8	64	65	520
10	80	70	560
12	96	75	600
14	112	80	640
15	120	90	720
16	128	100	800
18	144	120	960
20	160	150	1200
22	176	160	1280
25	200	180	1440
30	240	200	1600
35	280		

EN 10025-2 Technische Lieferbedingungen
DIN 59220 Maße und zulässige Abweichungen

Tränenbleche

S235JR (W.-Nr. 1.0038)



Standardformate:

1.000 x 2.000 mm (K)

1.250 x 2.500 mm (M)

1.500 x 3.000 mm (G)

Abmessung in mm (h)	Gewicht in kg/m ²	Abmessung in mm (h)	Gewicht in kg/m ²
3	26	10	83
4	34	12	99
5	42	15	123
6	51	20	163
8	67		

Sowie in allen Lagerbreiten
und Längen.

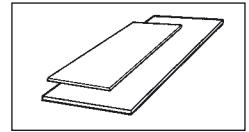
Riffelbleche in diversen
Abmessungen auf Anfrage
erhältlich.

Stahl-Flachprodukte

EN 10130 Technische Lieferbedingungen
EN 10131 Maße und zulässige Abweichungen

Feinbleche DC01 (W.-Nr.1.0330)

Abmessung in mm (h)	Format	Gewicht kg/Tafel	Abmessung in mm (h)	Format	Gewicht kg/Tafel
0,50	K	8,00	1,75	K	28,00
	M	12,50		M	43,75
0,63	K	10,08	2,00	G	63,00
	M	15,75		K	32,00
0,75	K	12,00	2,25	M	50,00
	M	18,75		G	72,00
	G	27,00		K	36,00
0,88	K	14,08	2,50	M	56,25
	M	22,00		G	81,00
	G	31,68		K	40,00
1,00	K	16,00	2,75	M	62,50
	M	25,00		G	90,00
	G	36,00		K	44,00
1,25	K	20,00	2,99	M	68,75
	M	31,25		G	99,00
	G	45,00		K	48,00
1,50	K	24,00		M	75,00
	M	37,50		G	108,00
	G	54,00			



Lieferzustand:
kaltgewalzt, gefettet

Standardformate:
1.000 x 2.000 mm (K)
1.250 x 2.500 mm (M)
1.500 x 3.000 mm (G)

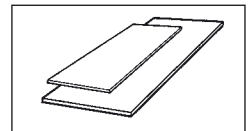
Für ungefettetes Material:
Aufpreis nach Vereinbarung.

Andere Güten und Formate auf Anfrage.

EN 10346 Technische Lieferbedingungen
EN 10143 Maße und zulässige Abweichungen

Feinbleche DX51D+Z-275-NA (W.-Nr. 1.0917)

Abmessung in mm (h)	Format	Gewicht kg/Tafel	Abmessung in mm (h)	Format	Gewicht kg/Tafel
0,50	K	8,00	1,25	K	20,00
	M	12,50		M	31,25
0,56	K	8,96	1,50	G	45,00
	M	14,00		K	24,00
0,63	K	10,08	1,75	M	37,50
	M	15,75		G	54,00
	G	22,68		K	28,00
0,75	K	12,00	2,00	M	43,75
	M	18,75		G	63,00
	G	27,00		K	32,00
0,88	K	14,08	2,50	M	50,00
	M	22,00		G	72,00
	G	31,68		K	40,00
1,00	K	16,00	2,99	M	62,50
	M	25,00		G	90,00
	G	36,00		K	48,00
1,13	K	18,08		M	75,00
	M	28,25		G	108,00
	G	40,68			



Lieferzustand:
kaltgewalzt/warmgewalzt,
feuerverzinkt

Standardformate:
1.000 x 2.000 mm (K)
1.250 x 2.500 mm (M)
1.500 x 3.000 mm (G)

Verwiegung und
Berechnung erfolgt brutto
für netto.

Andere Güten und Formate auf Anfrage.

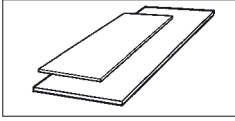
Stahl-Flachprodukte

EN 10152
EN 10131

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Feinbleche

DC01+ZE 25/25 (W.-Nr. 1.0330)



Lieferzustand:

kaltgewalzt, elektrolytisch
verzinkt

Standardformate:

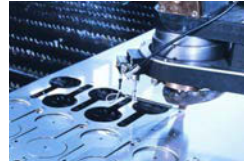
1.000 x 2.000 mm (K)
1.250 x 2.500 mm (M)
1.500 x 3.000 mm (G)

Abmessung in mm (h)	Format	Gewicht kg/Tafel	Abmessung in mm (h)	Format	Gewicht kg/Tafel
1,00	K	16,00	2,00	K	32,00
	M	25,00		M	50,00
	G	36,00		G	72,00
1,25	K	20,00	2,50	K	40,00
	M	31,25		M	62,50
	G	45,00		G	90,00
1,50	K	24,00	2,99	K	48,00
	M	37,50		M	75,00
	G	54,00		G	108,00

Stahl-Flachprodukte

Stähle für Laserbearbeitung

Die Stähle ThermoCut 1 und 2 eignen sich besonders für den Einsatz halb- oder vollautomatischer thermischer Trennverfahren wie autogenes Brennschneiden, Plasmaschneiden und Laserbrennschneiden. Eine auf den Verwendungszweck abgestimmte chemische Zusammensetzung, sowie walztechnische Maßnahmen führen zu Spannungsarmut. Dadurch werden Störungen im Betriebsablauf vermieden. Die Stähle TS-ThermoCut lassen sich in Längs- und Querrichtung kalt umformen sowie flammrichten. TS-ThermoCut 1 und 2 sind nach allen Verfahren von Hand und maschinell schweißgeeignet; ein Vorwärmen ist nicht erforderlich.



gemäß Werkstoffblatt Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Chemische Zusammensetzung

Stahlbezeichnung	C	Si ²⁾	Mn	P ²⁾	S	Al _{ges}	Nb	Ti	V	Ce ¹⁾
TS-ThermoCut 1 S235JR	≤ 0,17	≤ 0,03	≤ 1,20	≤ 0,02	≤ 0,01	min. 0,02	≤ 0,03	≤ 0,03	≤ 0,04	typ. 0,29
TS-ThermoCut 2 S355J2+N S355MC	≤ 0,20 ≤ 0,12	≤ 0,03 ≤ 0,03	≤ 1,60 ≤ 1,50	≤ 0,02 ≤ 0,02	≤ 0,25 ≤ 0,01 ¹⁾	≤ 0,02 ≤ 0,015	≤ 0,05 ≤ 0,09 ⁴⁾	≤ 0,05 ≤ 0,15 ⁴⁾	≤ 0,13 ≤ 0,20	typ. 0,37

¹⁾ CE = C + Mn : 6 + (Cr + Mo + V) : 5 + (Cu + Ni) : 15

²⁾ Si + P < 0,03 %

³⁾ Falls bei der Bestellung vereinbart, beträgt der Schwefelgehalt maximal 0,010 % (Schmelzanalyse)

⁴⁾ Die Summe von Nb, V und Ti ist ≤ 0,22 %

Mechanische Eigenschaften

Stahlbezeichnung	Mindeststreckgrenze R _{eH} N/mm ²	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Mindestbruchdehnung A ₅ %	Dorndurchmesser beim faltversuch a = Probendicke
TS-ThermoCut 1 S235JR	235	360–510	26	D = 0,5 a
TS-ThermoCut 2 S355J2+N S355MC	355 355	470–630 430–550	22 25	D = 1,0 a

Toleranzen:

Dicke 0,3 mm
Breite –0/+5 mm
Länge –0/+8 mm
Ebenheit feineben
gem. EN 10029

Bleche TS-ThermoCut 1 – S235JR

Breite x Länge	Dicke in mm									
	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25
1000 x 2000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1250 x 2500	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1500 x 3000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x 4000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Walzzustand, schwarz,
auch gebeizt und geölt

Bleche TS-ThermoCut 2 – S355J2+N oder S355 MC*

Breite x Länge	Dicke in mm									
	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25
1000 x 2000					•	•	•	•	•	
1250 x 2500					•	•	•	•	•	
1500 x 3000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x 4000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

schwarz, auch gebeizt und geölt

* auf Anfrage

Stahl-Flachprodukte

EN 10346/10130

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Lochbleche

DX51D+Z-275-MA, DC01

Lochbleche schützen, schirmen ab, umhüllen und helfen Schall zu dämmen. Eingesetzt als Raster und Siebe klassieren, sieben und trennen sie Trockenschüttgüter unterschiedlicher Körnung nach Korngröße und Qualität. Je nach gewünschtem Verwendungszweck werden Lochbleche durch systematisches und gleichmäßiges Bohren, Stanzen oder Perforieren massiver Bleche hergestellt. Sie bieten trotz geringer Masse eine hohe Stabilität und große Transparenz. Ihre dekorative Wirkung empfiehlt sie für vielseitige Einsatzmöglichkeiten. Lochbleche schaffen in Verbindung mit direkt oder indirekt einfallendem Licht besondere Gestaltungsmöglichkeiten in der Innendekoration wie auch in der Werbemittelindustrie.

Standardmäßig erhalten Sie Rund- oder Quadratlochungen, bei Bedarf bitte anfragen.

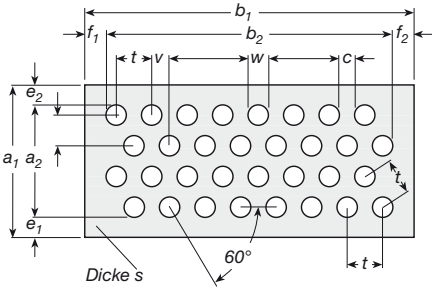
Stahl-Flachprodukte

EN 10346/10130

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Formeln

Rundlochung versetzt (Rv)



$$a^2 = x \cdot u + w$$

x = Anzahl der Abstände u , $u = 0,866t$

$$b^2 = y \cdot v + w$$

Relative freie Lochung

$$a_0^{1)} = \frac{90,7 \cdot w^2}{t^2} \text{ in } \%$$

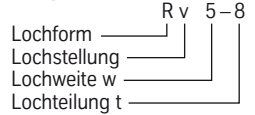
Anzahl der Löcher pro m^2

$$n = \frac{1,15 \cdot 10^6}{t^2}$$

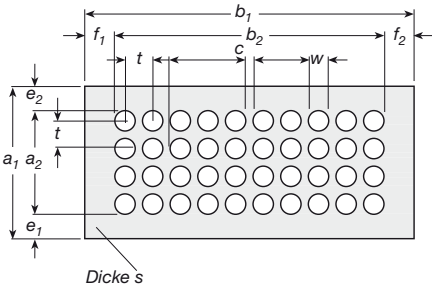
Bestimmung der Teilung l aus
Lochanzahl pro Fläche

$$t = \sqrt{\frac{1,15 \cdot 10^6}{n}} = \sqrt{\frac{1,15 \cdot 10^6}{N}}$$

Beispiel:



Rundlochung geradreihig (Rg)



$$a_2 = x_1 \cdot t + w$$

x_1 = Anzahl der Abstände t parallel zu a_2

$$b_2 = x_2 \cdot t + w$$

x_2 = Anzahl der Abstände t parallel zu b_2

$$t = w + c$$

Relative freie Lochfläche

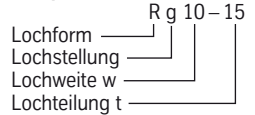
$$a_0^{1)} = \frac{78,5 \cdot w^2}{t^2} \text{ in } \%$$

Anzahl der Löcher pro m^2

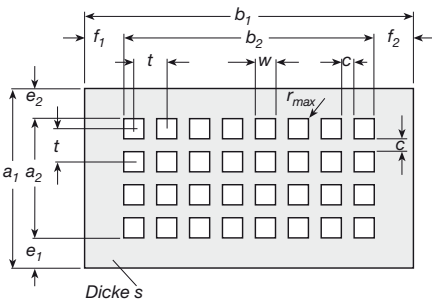
$$n = \frac{10^6}{t^2}$$

$$t = \sqrt{\frac{10^6}{n}} = \sqrt{\frac{F \cdot 10^6}{N}}$$

Beispiel:



Quadratlochung geradreihig (Qg)



$$a_2 = x_1 \cdot t + w$$

x_1 = Anzahl der Abstände t parallel zu a_2

$$b_2 = x_2 \cdot t + w$$

x_2 = Anzahl der Abstände t parallel zu b_2

$$t = w + c$$

$$r_{max} = 0,15 \cdot w$$

Relative freie Lochfläche

$$a_0^{1)} = \frac{10 \cdot w^2}{t^2} \text{ in } \%$$

Anzahl der Löcher pro m^2

$$n = \frac{10^6}{t^2}$$

Beispiel:



Qualitäts- und Sonderbaustahl

Verschleißfeste Sonderbaustähle

Der hohe Verschleißwiderstand dieser Stähle wird durch Vergüten erreicht. Die große Härte (300–500 HB) führt zu deutlich verlängerter Lebensdauer von abrasiv belasteten Konstruktionen. Anwendungsgebiete sind z. B. Baumaschinen, Förderanlagen, Pritschenböden, Siebbleche, Schottermühlen, Schneidleisten etc.

gemäß Werkstoffblatt des jeweiligen Herstellerwerkes/ der Werksmarke Technische Lieferbedingungen

Maße und zulässige Abweichungen

Mechanische Eigenschaften

Stahlbezeichnung	Dicke in mm	Härte* HB
300 HB	≤ 20	≥ 270
	> 20	≥ 240
400 HB	≤ 100	360–430
450 HB	≤ 100	410–490
500 HB	< 100	450–530

* Die Ermittlung der Brinellhärte erfolgt gemäß DIN EN ISO 6506. Die Härte wird ca. 1 mm unterhalb der Blechoberfläche gemessen.

Bleche 300 HB/Werksmarke XAR® 300

Breite x Länge in mm	Dicke in mm																							
	4	5	6	8	10	12	15	16	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	70	75	80	90	100	
1500 x 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
2000 x 12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
2500 x 12000			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
3000 x 12000			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												

Bleche 400 HB/Werksmarke XAR® 400

Breite x Länge in mm	Dicke in mm																							
	3	4	5	6	8	10	12	15	16	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	70	75	80	90	100
1000 x 2000		•	•	•	•																			
1250 x 2500		•	•	•	•																			
1500 x 3000		•	•	•	•																			
6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x 12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2500 x 12000		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3000 x 12000				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					

Qualitäts- und Sonderbaustahl

gemäß Werkstoffblatt des jeweiligen
Herstellerwerkes/der Werksmarke

Technische Lieferbedingungen

Maße und zulässige Abweichungen

Bleche

450 HB/Werksmarke XAR® 450

Breite x Länge in mm	Dicke in mm																								
	3	4	5	6	8	10	12	15	16	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	70	75	80	90	100	
1500 x 3000		•	•	•																					
6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x 12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2500 x 12000		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3000 x 12000				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Bleche

500 HB/Werksmarke XAR® 500

Breite x Länge in mm	Dicke in mm																							
	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100						
1500 x 3000	•	•	•																					
6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x 12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2500 x 12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3000 x 12000				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Bleche

XAR® 400/450/500 Premium*

Breite x Länge in mm	Dicke in mm									
	40	45	50	55	60	70	75	80	90	100
1500 x 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x 12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2500 x 12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

* Hierbei erfolgt die Ermittlung der Brinellhärte gemäß DIN EN ISO 6506. Die Härte wird ca. 1 mm unterhalb der Blechoberfläche gemessen.

Zusätzlich wird eine Kernhärte von ≥ 90 % der Mindesthärte erreicht.

Qualitäts- und Sonderbaustahl

Borlegierter Sonderbaustahl für Landmaschinen

Dieser Sonderbaustahl vereint gute Verarbeitungseigenschaften mit hervorragenden Verschleißwerten in der Anwendung. In diesem feinkörnigen Baustahl zulegierte Anteil an Bor bewirkt einen positiven Einfluss auf die Härbarkeit. Statt der bisher notwendigen Werkstoffvielfalt an einer Konstruktion erfüllt dieser spezielle Baustahl das komplette Anforderungsprofil. Falls erforderlich, können dem Verschleiß unterliegende Partien ganz oder teilweise gehärtet werden.

gemäß Werkstoffblatt Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Chemische Zusammensetzung

* auf Anfrage

Stahl- bezeichnung	C	Si	Mn	P	S	Cr	B
27MnB5 (TBL)	0,25–0,30	≤ 0,40	1,10–1,30	≤ 0,04	≤ 0,04	≤ 0,50	0,0008–0,004
34MnB5* (TBL PLUS)	0,31–0,38	≤ 0,40	1,20–1,50	≤ 0,040	≤ 0,030	≤ 0,50	0,0008–0,004

Mechanische Eigenschaften

Stahl- bezeichnung	EN- Bezeichnung Werkstoff-Nr.	Dicke in mm	Mindest- streckgrenze	Zug- festigkeit	Mindest- bruch- dehnung
			R _{eH} N/mm ²	R _m N/mm ²	A ₅ %
27MnB5	1.5529	≤ 35	400	580	18
		> 35 ≤ 50	380	580	18
		> 50 ≤ 70	360	580	18
		> 70 ≤ 100	340	580	15

Die Werte für den normalgeglühten, gegebenenfalls zusätzlich angelassenen Zustand.

Die Lieferung erfolgt im „Regelfall“ im unbehandelten Zustand. Wird der Nachweis der mechanischen Eigenschaften verlangt, wird die Prüfung an getrennt normalgeglühten, gegebenenfalls zusätzlich angelassenen Probeabschnitten durchgeführt.

Bleche

27MnB5

Walzzustand, schwarz

Breite x Länge in mm	Dicke in mm																		
	3	4	5	6	7	8	10	12	14	15	20	25	30	35	40	45	50	60	80
1500 x 3000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x 12000		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2500 x 12000						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3000 x 12000						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Qualitäts- und Sonderbaustahl

Hochfeste, vergütete Feinkornstähle

Legierte, vergütete Feinkornbaustähle mit sehr hohen Streckgrenzen, wurden für hoch belastbare Leichtbaukonstruktionen entwickelt. Diese Stähle sind gut schweißbar und können kalt umgeformt werden. Anwendungsgebiete sind z. B. Krauslegermaste, Betonpumpen, Schwertransportfahrzeuge und Frontladerschaufeln.

EN 10025-6	Technische Lieferbedingungen
EN 10029/10051	Maße und zulässige Abweichungen

Chemische Zusammensetzung

EN-Bezeichnung	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
S690QL1	≤ 0,20	≤ 0,80	≤ 1,60	≤ 0,02	≤ 0,01	1,50	0,60	-	-
S690QL	≤ 0,20	≤ 0,80	≤ 1,60	≤ 0,02	≤ 0,01	1,50	0,60	-	-
S890QL	≤ 0,18	≤ 0,50	≤ 1,60	≤ 0,02	≤ 0,01	0,80	0,60	2,00	≤ 0,1
S960QL	≤ 0,18	≤ 0,50	≤ 1,60	≤ 0,02	≤ 0,01	0,80	0,60	2,00	≤ 0,1

Mechanische Eigenschaften

EN-Bezeichnung	Werkstoff-Nr.	Stahlbezeichnung	Mindeststreckgrenze	Zugfestigkeit	Mindestbruchdehnung	Av (J) ISO-V quer	
			R _{eH} N/mm ²	R _n N/mm ²	A %	-40 °C	-60 °C
S690QL1	1.8988	N-A-XTRA® 700	690 ≤ 65 mm	770-940	14	30	27
S690QL	1.8928	N-A-XTRA® M700	690 ≤ 65 mm 650 > 65 mm	770-940 760-930	14	27	-
S890QL	1.8983	XABO® 890	890 ≤ 50 mm 830 > 50 mm	940-1100 880-1100	11	27	-
S960QL	1.8933	XABO® 960	960 ≤ 50 mm	980-1150	10	27	-

Bleche S690QL (S690QL1)

Breite x Länge in mm	Dicke in mm															
	3	4	5	6	8	10	12	15	16	18	20	22	25	30	35	40
1500 x 6000	•	•	•	•												
2000 x 12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2500 x 10000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3000 x 12000					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Qualitäts- und Sonderbaustahl

EN 10025-6	Technische Lieferbedingungen
EN 10029/10051	Maße und zulässige Abweichungen

Bleche S690QL (S690QL1)

Breite x Länge in mm	Dicke in mm														
	45	50	55	60	70	80	90	100	120	130	140	150	160	180	200
1500 x 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x 12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2500 x 10000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3000 x 12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Bleche (S960QL)

Breite x Länge in mm	Dicke in mm														
	4	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20	25	30	35	40
2000 x 12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2500 x 10000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3000 x 12000			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	45	50	60	70	80	90	100								
2000 x 12000	•	•	•	•	•	•	•								
2500 x 10000	•	•	•	•	•										
12000	•	•	•	•	•										

Qualitäts- und Sonderbaustahl

Kaltumformstähle

Legierte Feinkornbaustähle mit erhöhter Streckgrenze, die speziell für die Kaltumformung entwickelt wurden, verfügen aufgrund des geringen Kohlenstoff-, Phosphor- und Schwefelgehaltes auch über eine hervorragende Schweißbeugung. Bei NC-Stählen* wäre ein Warmrichten und Warmverpressen möglich. Die Bleche werden in der Regel für stark verformte Teile eingesetzt z. B. Längs- und Querträger sowie Motor- und Getriebeträger im Fahrzeugbau.

* auf Anfrage

EN 10149-2	Technische Lieferbedingungen
EN 10029/10051	Maße und zulässige Abweichungen

Bleche S355MC

Breite x Länge in mm	Dicke in mm							
	3	4	5	6	8	10	12	15
1000 x 2000	•	•	•	•	•	•	•	•
1250 x 2500	•	•	•	•	•	•	•	•
1500 x 3000	•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x 4000	•	•	•	•	•	•	•	•

Bleche S420MC/S460MC

Breite x Länge in mm	Dicke in mm								
	3	4	5	6	8	10	12	15	20
1000 x 2000									
1250 x 2500									
1500 x 3000	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x 4000									

Bleche S700MC

Breite x Länge in mm	Dicke in mm								
	3	4	5	6	8	10	12	15	20
1000 x 2000									
1250 x 2500									
1500 x 3000	•	•	•	•	•	•	•	•	
2000 x 4000									

Lieferzustand:
schwarz oder gebeizt und gefettet

Andere Formate sowie Oberflächenausführungen auf Anfrage erhältlich.

Diverse Abmessungen sind auch in den Güten S315MC, S500MC, S550MC, S600MC und S650MC erhältlich.

Qualitäts- und Sonderbaustahl

Vergütungsstähle

Vergütungsstähle sind unlegierte und legierte Edelstähle mit etwa 0,20–0,70 % Kohlenstoffgehalt, die durch Vergüten hohe mechanische Eigenschaften bei ausreichenden Zähigkeitseigenschaften erhalten. Durch gezielte Wärmebehandlung (Härten und Anlassen) können eine Vielzahl von geforderten Festigkeitseigenschaften erreicht werden.

EN 10083-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10029/10051	Maße und zulässige Abweichungen

42CrMo4 (W.-Nr. 1.7225) – normalgeglüht

Breite x Länge in mm	Dicke in mm																			
	8	10	12	15	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	120
2000 x 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2500 x 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Qualitäts- und Sonderbaustahl

Einsatzstähle

Einsatzstähle sind Stähle mit einem relativ geringen Kohlenstoffgehalt ($< 0,25\%$), die an der Oberfläche mit unterschiedlichen Verfahren aufgekühlt und anschließend gehärtet werden. Dadurch ergeben sich im oberflächennahen Bereich hohe Härtewerte mit guten Verschleißwiderständen und guten Zähigkeitseigenschaften im Kern.

EN 10084	Technische Lieferbedingungen
EN 10029/10051	Maße und zulässige Abweichungen

16MnCr5 (W.-Nr. 1.7131)/20MnCr5 (W.-Nr. 1.7147) – normalgeglüht

Breite x Länge in mm	Dicke in mm																						
	8	10	12	15	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	120	130	140	
2000 x 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2500 x 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Qualitäts- und Sonderbaustahl

Legierte warmfeste Stähle und Feinkornbaustähle für Druckbehälter

Druckbehälterstähle werden im HSLA (High Strength Low Alloy) Bereich entweder nach ihrer gewährleisteten R_{eH} -Streckgrenze im Bereich 355–460 N/mm² oder mit gewährleiteter chemischer Zusammensetzung, insbesondere mit Cr-Mo- oder Ni-Legierung, geliefert.

Für diese Stähle gilt unter besonderer Berücksichtigung ihres Einsatzzweckes ein erheblich höherer Prüfumfang als z. B. bei Baustählen.

EN 10028-2 Technische Lieferbedingungen
EN 10029/10051 Maße und zulässige Abweichungen

16Mo3 (W.-Nr. 1.5415)

Breite x Länge in mm	Dicke in mm																											
	3	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	120	
1000 x 2000		•	•	•	•																							
1250 x 2500		•	•	•	•																							
1500 x 3000	•	•	•	•	•	•																						
2000 x 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x 12000		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2500 x 12000		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3000 x 12000		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

13CrMo4-5 (W.-Nr. 1.7335)*

Breite x Länge in mm	Dicke in mm																										
	3	4	5	6	8	10	12	15	16	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	120		
1500 x 3000	•	•	•	•																							
1500 x 6000	•	•	•	•																							
2000 x 6000		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x 12000		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2500 x 12000		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3000 x 12000		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

* Auf Anfrage auch als ASTM A387 Grade 12 Cl.2 lieferbar

10CrMo9-10 (W.-Nr. 1.7380)**

Breite x Länge in mm	Dicke in mm																										
	4	5	6	8	10	12	15	16	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	120			
2000 x 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x 12000		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2500 x 12000			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3000 x 12000			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

** Auf Anfrage auch als ASTM A387 Grade 22 Cl.2 lieferbar

Qualitäts- und Sonderbaustahl

EN 10028-3 Technische Lieferbedingungen
EN 10029/10051 Maße und zulässige Abweichungen

P355NH (W.-Nr. 1.0565)/P355NL1 (W.-Nr. 1.0566)/P355NL2 (W.-Nr. 1.1106)

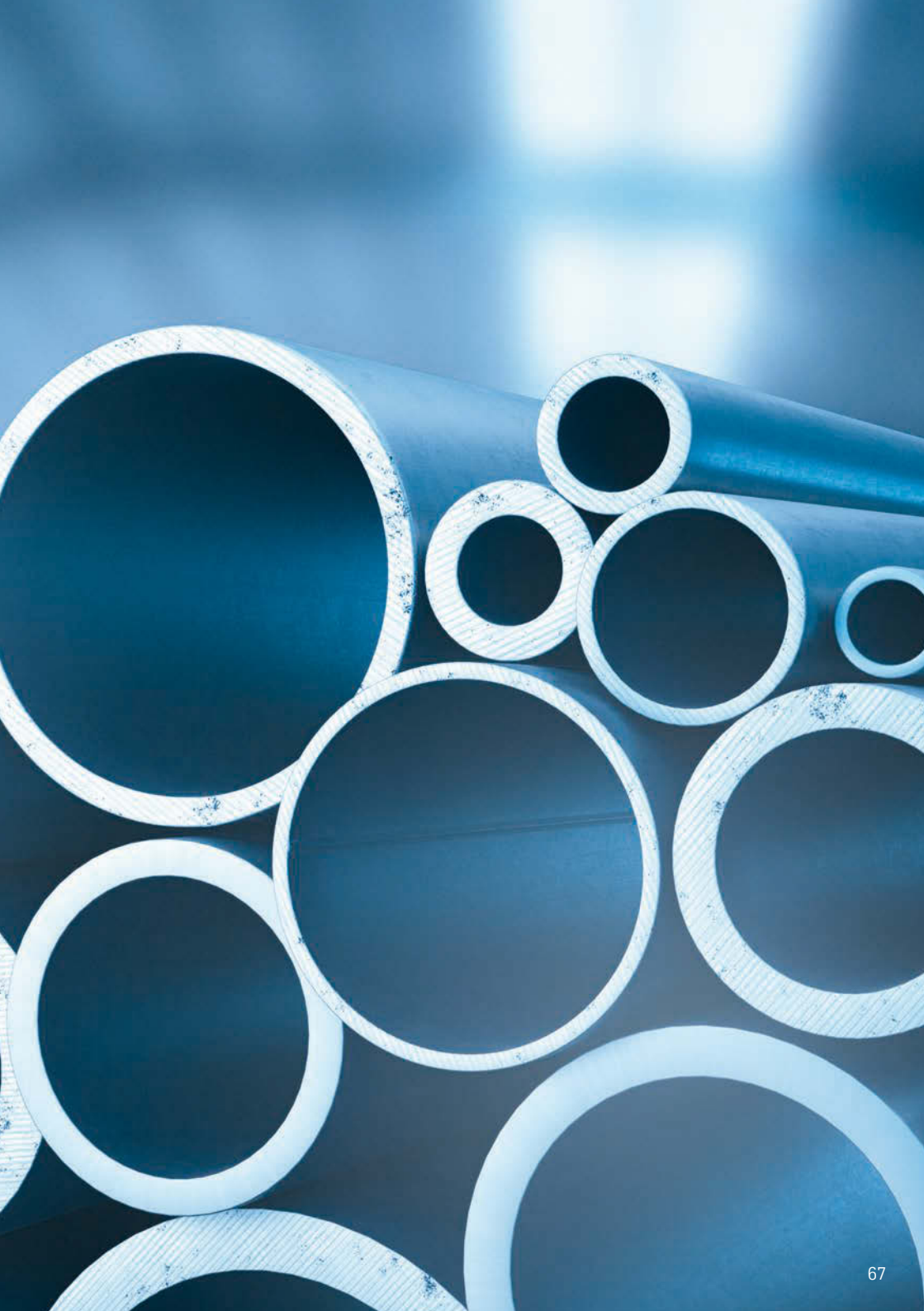
Breite x Länge in mm	Dicke in mm															
	5	6	8	10	12	15	16	18	20	25	30	35	40	45		
2000 x 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
2000 x 12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
2500 x 12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
3000 x 12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	55	60	65	70	80	90	100	120	130	140	150	160	170	180	200	
2000 x 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
2000 x 12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
2500 x 12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
3000 x 12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Auf Anfrage auch als
 ASTM A516 Grade 70
 lieferbar.
 P460NH
 P460NL1
 P460NL2
 auf Anfrage erhältlich.

Stahlrohre

Nahtlos und geschweißt





Inhaltsübersicht

Normenübersicht

Technische Lieferbedingungen	70
Maßnormen	71

Anarbeitung

Anarbeitungs- und Serviceleistungen	72
---	----

Nahtlose Stahlrohre

Nahtlose normalwandige Stahlrohre	75
Nahtlose dickwandige Stahlrohre für Stahlbau, Maschinenbau und Druckbeanspruchung	76
Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchung/Kesselrohre	82

Nahtlose Präzisionsstahlrohre

Nahtlose kaltgezogene Präzisionsstahlrohre	88
Nahtlose kaltgezogene Präzisionsstahlrohre für Hydraulik und Pneumatik	92
Nahtlose kaltgezogene Präzisionsstahlrohre für Hydraulik und Pneumatik – verzinkt ..	93

Geschweißte Präzisionsstahlrohre

Geschweißte kaltgezogene Präzisionsstahlrohre	94
Geschweißte maßgewalzte Präzisionsstahlrohre	94
Tragrollenrohr mit geschabter Innennaht und besonderer Rundlaufgenauigkeit	94
Geschweißte und maßumgeformte Präzisionsstahlrohre mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt	95

Geschweißte Stahlrohre

Geschweißte Stahlrohre	96
------------------------------	----

Stahlrohre für wasserführende Leitungen

Geschweißte und nahtlose Gewinderohre	98
Geschweißte und nahtlose Rohre für den Transport von Wasser und wässrigen Flüssigkeiten	99

Normenübersicht

Stahlrohre und Rohrzubehör

Technische Lieferbedingungen	
EN ISO 3183	Erdöl- und Erdgasindustrie – Stahlrohre für Rohrleitungstransportsysteme
EN 10208 Teil 1*	Stahlrohre für Rohrleitungen für brennbare Medien (Rohre der Anforderungsklasse A)
EN 10208 Teil 2*	Stahlrohre für Rohrleitungen für brennbare Medien (Rohre der Anforderungsklasse B)
EN 10210 Teil 1*	Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und Feinkornstählen
EN 10216 Teil 1*	Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur
EN 10216 Teil 2*	Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen
EN 10216 Teil 3*	Rohre aus legierten Feinkornbaustählen
EN 10216 Teil 4*	Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen
EN 10217 Teil 1*	Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur
EN 10217 Teil 2*	Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen
EN 10217 Teil 3*	Rohre aus legierten Feinkornbaustählen
EN 10217 Teil 4*	Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen
EN 10217 Teil 5*	Unterpulvergeschweißte Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen
EN 10217 Teil 6*	Unterpulvergeschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen
EN 10219 Teil 1*	Kaltgewalzte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und Feinkornstählen
EN 10224*	Rohre und Fittings aus unlegiertem Stahl für den Transport von Wasser und anderen wässrigen Flüssigkeiten
EN 10253 Teil 1	Formstücke zum Einschweißen aus unlegierten Stählen
EN 10253 Teil 2	Formstücke aus unlegierten und legierten Stählen mit besonderer Prüfanforderung
EN 10255	Rohre und Fittings aus unlegiertem Stahl für den Transport von Wasser und anderen wässrigen Flüssigkeiten
EN 10294 Teil 1	Stahlrohre für die spanende Bearbeitung
EN 10296 Teil 1*	Geschweißte kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau und allgemeine technische Anwendungen; Rohre aus unlegierten und legierten Stählen
EN 10297 Teil 1*	Nahtlose kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau und allgemeine technische Anwendungen; Rohre aus unlegierten und legierten Stählen
EN 10305 Teil 1	Nahtlose kaltgezogene Präzisionsstahlrohre
EN 10305 Teil 2	Geschweißte kaltgezogene Präzisionsstahlrohre
EN 10305 Teil 3	Geschweißte maßgewalzte Präzisionsstahlrohre
EN 10305 Teil 4	Nahtlose kaltgezogene Präzisionsstahlrohre für Hydraulik- und Pneumatikdruckleitungen
EN 10305 Teil 5	Geschweißte und maßumgeformte Präzisionsstahlrohre mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt
EN 10305 Teil 6	Geschweißte kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatikdruckleitungen
EN 1092 Teil 1	Runde Stahlflansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehör

Maßnormen

Für die aufgeführten technischen Lieferbedingungen (*) gelten folgende Maßnormen:

EN 10220	Nahtlose und geschweißte Stahlrohre; Allgemeine Tabellen für Maße und längenbezogene Masse
EN 10210 Teil 2	Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und Feinkornstählen
EN 10219 Teil 2	Kaltgewalzte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und Feinkornstählen

Anarbeitung



Durch umfassende Anarbeitungsdienstleistungen unterstützen wir unsere Kunden bei den Bemühungen um effiziente und kostensparende Arbeitsabläufe. Dadurch erhalten Sie perfekt vorbereitetes, direkt zu verarbeitendes Material, das sich hervorragend in die Arbeitsabläufe einfügt.

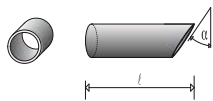
Sägen

Unser Sägepark ist auf jeden Bedarf ausgerichtet. Nach Kundenzeichnungen und Stücklisten fertigen wir projekt- und auftragsgebunden Fix- und Gehrungsschnitte. Wir sägen Fixlängen in vielen Abmessungsstufen bis 850 mm ä.D. (äußerer Durchmesser). Wir fertigen außerdem Gehrungsschnitte und spezielle Endformen nach Ihren Angaben und Stücklisten. CNC-gesteuerte Anlagen mit Längsmess- und Schrägschnitteinrichtung ermöglichen Längstoleranzen von ± 1 mm und Winkeltoleranzen von $1 / 10^\circ$ im Gradzahlbereich $+50^\circ / -45^\circ$ abhängig von der Profilabmessung.

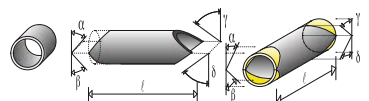


Beispielhafte Gehrungsschnitte für Rohre

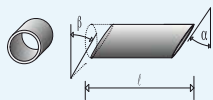
Form RR-41



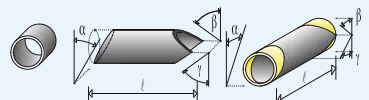
Form RR-45



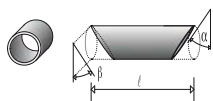
Form RR-42



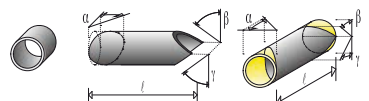
Form RR-46



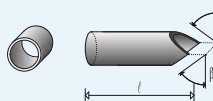
Form RR-43



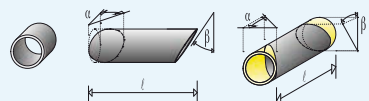
Form RR-47



Form RR-44



Form RR-48



Rohrlaser

Beim Laserschneiden können, gleichzeitig mit dem maßgenauen Abschneiden von Rohren, in einem Arbeitsgang Löcher und komplexe Konturen in das Rohr geschnitten werden. Diese Technologie ermöglicht bedeutende Fertigungs- und Qualitätsfortschritte für Rund-, Quadrat- und Rechteckrohre.

Biegen

Wir liefern maßgebogene Stahlrohre in den verschiedensten Werkstoffgütern mit Einfachbiegung oder Mehrfachbiegung. Die möglichen Biegeradien liegen stufenlos im Bereich von 200 bis 10.000 mm, mit Winkeln bis zu 180°. Die Enden können entsprechend den Anforderungen mechanisch bearbeitet werden.

Entzundern (Stahlkiesstrahlen gem. EN ISO 12944-4)

Die Bearbeitung in unseren Sandstrahlanlagen bereiten die Werkstücke optimal für die Weiterverarbeitung vor.

Transportkorrosionsschutz

Auf Wunsch schützen wir Ihre Rohre oder Profile für den Transport mit einem sogenannten Shop-Primer auf Alkydharzbasis. Er dient als zeitlich begrenzter Schutz bei Lagerung und Transport. Eine weitere Möglichkeit ist das Einölen als temporärer Transportschutz.

Dauerhafter Korrosionsschutz

Beschichten mit überschweißbaren Primern und anderen hochwertigen Grundierungen in Trockenschichtdicken gemäß EN ISO 12944 Teil 5:

- A) Einkomponenten-Grundbeschichtung auf Alkydharzbasis mit Pigment Zinkphosphat
- B) Einkomponenten-Grundbeschichtung auf Epoxidharzbasis mit Pigment Zinkstaub
- C) Zweikomponenten-Grundbeschichtung auf Epoxidharzbasis mit Pigment Zinkphosphat

Beschichtungen, Umhüllungen und Auskleidungen

Für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche liefern wir nahezu jede übliche Form von Beschichtungen, Umhüllungen oder Auskleidungen. Unser Spektrum umfasst u. a. das feuer- oder galvanische Verzinken, PE-Ummanteln, Zementmörtelauskleidung aber auch Beschichtung nach AGI Q151 oder Farbbeschichtungen aller Art. Bitte legen Sie uns Ihre Anfragen vor.

Weitere Rohrbearbeitungsmöglichkeiten

Zu unseren umfangreichen Serviceleistungen zählen auch alle Arten der Endenbearbeitung. Auf Wunsch entgraten, kalibrieren, trowalisieren und waschen wir, oder versehen Ihre Rohre mit einer Schweißfase oder einem Gewinde ganz nach Kundenwunsch. Auch das Bördeln, Messen, Markieren, Schlitzen oder Bohren Ihrer Rohr- oder Profilschnitte können wir gerne für Sie übernehmen. Wir liefern nach Ihren individuellen Ansprüchen und beraten Sie gerne bei technischen Lösungen.

Einbaufertige Kopf- und Fußplatten

Wir verfügen über die nötige technische Ausstattung zur Fertigung einbaufertiger Konstruktionsteile. Sie geben uns die gewünschte Profildimension sowie Zeichnungen für die mit Schraublöchern zu versehenen Kopf- bzw. Fußplatten.

Anarbeitung

Werkstoffprüfung/Attestierung

Wir führen für Sie alle gängigen Prüfungen durch. Dazu gehören:

- Zerstörungsfreie Prüfungen, wie z. B. Ultraschallprüfungen und Oberflächenrisssprüfungen
- Zerstörende Prüfungen, wie z. B. chemische Analysen, Zerreißprüfungen, Härteprüfungen, Kerbschlagprüfungen
- Technologische Prüfungen, wie z. B. Ringfaltprüfungen, Biegeprüfungen, Ringaufdomprüfungen, Aufweitprüfungen und Bördelprüfungen

Wir arbeiten mit Ihren Abnahmeingenieuren zusammen oder mit den von Ihnen vorgeschriebenen Abnahmegesellschaften, wie z. B. TÜV, LRS, DNV, GL, BV, ABS.

Bescheinigung nach EN 10204

Wir bieten unseren Kunden jede gewünschte Sicherheit, und wir belegen sie auch. Auf Wunsch erfolgt daher Ihre Lieferung mit einer von Ihnen angeforderten Prüfbescheinigung nach EN 10204. Die Art der Bescheinigung bitten wir, bei Auftragserteilung festzulegen.

Normenbezeichnung	Beschreibung	Inhalt der Bescheinigung	Bestätigung der Bescheinigung durch
2.1	Werksbescheinigung	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung	den Hersteller
2.2	Werkzeugnis	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen nichtspezifischer Prüfung	den Hersteller
3.1	Abnahmeprüfzeugnis	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen spezifischer Prüfung	den von der Fertigungsabteilung unabhängigen Abnahmebeauftragten des Herstellers
3.2	Abnahmeprüfzeugnis	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen spezifischer Prüfung	den von der Fertigungsabteilung unabhängigen Abnahmebeauftragten des Herstellers und den vom Besteller beauftragten Abnahmebeauftragten oder den in den amtlichen Vorschriften genannten Abnahmebeauftragten

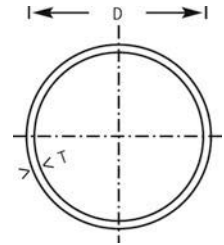
Sprechen Sie die Fachberater unserer Niederlassungen an.

Nahtlose Stahlrohre

EN 10216-1, DIN 1629	Technische Lieferbedingungen
EN 10216-1 bzw. EN 10220	Maßnorm
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose normalwandige Stahlrohre

Außen- \varnothing D in mm	Wanddicke T in mm	Längenbezogene Maße in kg/m
21,3	2,0	0,95
26,9	2,3	1,40
30,0	2,6	1,76
31,8	2,6	1,87
33,7	2,6	1,99
38,0	2,6	2,27
42,4	2,6	2,55
44,5	2,6	2,69
48,3	2,6	2,93
51,0	2,6	3,10
57,0	2,9	3,87
60,3	2,9	4,11
63,5	2,9	4,33
70,0	2,9	4,80
76,1	2,9	5,24
82,5	3,2	6,26
88,9	3,2	6,76
95,0	3,6	8,11
101,6	3,6	8,70
108,0	3,6	9,27
114,3	3,6	9,83
121,0	4,0	11,54
127,0	4,0	12,13
133,0	4,0	12,73
139,7	4,0	13,39
152,4	4,5	16,41
159,0	5,0	17,15
168,3	4,5	18,18
177,8	5,0	21,31
193,7	5,6	25,98
219,1	6,3	33,06
244,5	6,3	37,01
267,0	6,3	40,50
273,0	6,3	41,44
298,5	7,1	51,02
323,9	7,1	55,47
355,6	8,0	68,58
406,4	8,8	86,29
419,0	10,0	100,87
457,0	10,0	110,23
508,0	11,0	134,82
610,0	12,5	184,19



Werkstoff P235TR2, St 37.0

Lieferbar nach AD 2000-W 4 und Konformität zur PED 2014/68/EU (97/23/EG).

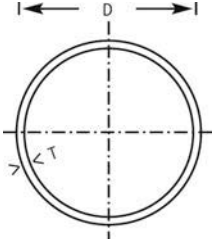
In Herstellungslängen von 5–7 m, doppelten Herstellungslängen oder in Längen nach Kundenwunsch.

Weitere Werkstoffe und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

Nahtlose Stahlrohre

EN 10210-1, EN 10216-3, EN 10297-1	Technische Lieferbedingungen
EN 10220 bzw. EN 10210-2	Maßnorm
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1 oder nachträglicher Abnahme 3.2 nach Kundenwunsch

Nahtlose dickwandige Stahlrohre für Stahlbau, Maschinenbau und Druckbeanspruchung



Außen- ϕ D in mm	Wanddicke T in mm									
	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4	4,5	5	5,6	6,3
	Längenbezogene Maße in kg/m									
17,2	0,85	0,94	1,02	1,10	1,21					
19,0	0,95	1,05	1,15	1,25	1,37					
20,0	1,00	1,12	1,22	1,33	1,46	1,58	1,72	1,85		
21,3	1,08	1,20	1,32	1,43	1,57	1,71	1,86	2,01		
25,0	1,29	1,44	1,58	1,72	1,90	2,07	2,28	2,47	2,68	2,91
26,9		1,56	1,72	1,87	2,07	2,26	2,49	2,70	2,94	3,20
30,0			1,94	2,11	2,34	2,56	2,83	3,08	3,37	3,68
31,8			2,07	2,26	2,50	2,74	3,03	3,30	3,62	3,96
33,7			2,20	2,41	2,67	2,93	3,24	3,54	3,88	4,26
38,0			2,51	2,75	3,05	3,35	3,72	4,07	4,47	4,93
42,4			2,82	3,09	3,44	3,79	4,21	4,61	5,08	5,61
44,5			2,98	3,26	3,63	4,00	4,44	4,87	5,37	5,94
48,3			3,25	3,56	3,97	4,37	4,86	5,34	5,90	6,53
51,0			3,44	3,77	4,21	4,64	5,16	5,67	6,27	6,94
S460NH/S460NLH			3,65	4,01	4,47	4,93	5,49	6,04	6,68	7,41
S690G5QL				4,25	4,74	5,23	5,83	6,41	7,10	7,88
S770G1QL				4,51	5,03	5,55	6,19	6,82	7,55	8,39
S890G1QL				4,76	5,32	5,87	6,55	7,21	8,00	8,89
20MnV6 (E470)				5,27	5,90	6,51	7,27	8,01	8,89	9,90
mit Fertigmaßen und nach EN 10294-1 sowie in weiteren gängigen Einsatz- Vergütungs- und Wälzlagerstählen.				5,51	6,16	6,81	7,60	8,38	9,31	10,36
				5,75	6,44	7,11	7,95	8,77	9,74	10,84
					7,00	7,74	8,66	9,56	10,62	11,84
					7,57	8,38	9,37	10,35	11,50	12,83
CE-Zeichen für Werkstoffe nach EN 10210						8,98	10,04	11,10	12,35	13,78
						9,63	10,78	11,91	13,26	14,81
						10,26	11,49	12,70	14,14	15,80
In Herstellungslängen oder in Fixlängen gesägt.						10,88	12,19	13,48	15,01	16,78
							12,93	14,30	15,94	17,82
							13,59	15,04	16,77	18,75
Andere Abmessungen, Werkstoffe und Ausführun- gen auf Anfrage.							14,26	15,78	17,59	19,69
							15,00	16,61	18,52	20,73
								17,39	19,39	21,70
								18,18	20,27	22,70
								18,99	21,19	23,72
								19,74	22,03	24,67
								20,14	22,47	25,17
									22,84	25,59
									23,78	26,65
										28,70
										29,12
										30,56

Nahtlose Stahlrohre

EN 10210-1, EN 10216-3, EN 10297-1	Technische Lieferbedingungen
EN 10220 bzw. EN 10210-2	Maßnorm
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1 oder nachträglicher Abnahme 3.2 nach Kundenwunsch

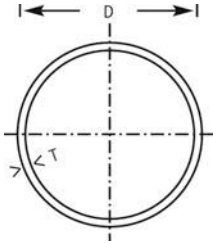
Nahtlose dickwandige Stahlrohre für Stahlbau, Maschinenbau und Druckbeanspruchung

Außen- D in mm	Wanddicke T in mm													
	7,1	8	8,8	10	11	12,5	14,2	16	17,5	20	22,2	25	28	30
17,2														
19,0														
20,0														
21,3														
25,0	3,13													
26,9	3,47													
30,0	4,01	4,34												
31,8	4,32	4,70	4,99											
33,7	4,66	5,07	5,40											
38,0	5,41	5,92	6,34	6,91										
42,4	6,18	6,79	7,29	7,99	8,52	9,22								
44,5	6,55	7,20	7,75	8,51	9,09	9,86								
48,3	7,21	7,95	8,57	9,45	10,12	11,04	11,94							
51,0	7,69	8,48	9,16	10,11	10,85	11,87	12,89							
54,0	8,21	9,08	9,81	10,85	11,66	12,79	13,94							
57,0	8,74	9,67	10,46	11,59	12,48	13,72	14,99	16,18						
60,3	9,32	10,32	11,18	12,40	13,37	14,74	16,14	17,48	18,47					
63,5	9,88	10,95	11,87	13,19	14,24	15,72	17,26	18,74	19,85					
70,0	11,01	12,23	13,28	14,80	16,01	17,73	19,54	21,31	22,66	24,66				
73,0	11,54	12,82	13,93	15,54	16,82	18,65	20,59	22,49	23,95	26,14				
76,1	12,08	13,44	14,61	16,30	17,66	19,61	21,68	23,71	25,29	27,67				
82,5	13,20	14,70	15,99	17,88	19,40	21,58	23,92	26,24	28,05	30,83	33,01	35,45		
88,9	14,32	15,96	17,38	19,46	21,13	23,55	26,16	28,77	30,81	33,98	36,52	39,40		
95,0	15,39	17,16	18,71	20,96	22,79	25,43	28,30	31,17	33,45	36,99	39,86	43,16	46,26	
101,6	16,55	18,47	20,14	22,59	24,58	27,47	30,61	33,78	36,30	40,25	43,47	47,23	50,82	52,97
108,0	17,67	19,73	21,53	24,17	26,31	29,44	32,85	36,30	39,06	43,40	46,97	51,17	55,24	57,71
114,3	18,77	20,97	22,90	25,72	28,02	31,38	35,05	38,79	41,78	46,51	50,42	55,06	59,59	62,37
121,0	19,94	22,29	24,35	27,37	29,84	33,45	37,40	41,43	44,67	49,82	54,09	59,19	64,22	67,33
127,0	20,99	23,48	25,65	28,85	31,47	35,30	39,50	43,80	47,26	52,78	57,38	62,89	68,36	71,76
133,0	22,04	24,66	26,95	30,33	33,10	37,15	41,60	46,17	49,85	55,73	60,66	66,59	72,50	76,20
139,7	23,22	25,98	28,41	31,99	34,91	39,21	43,95	48,81	52,74	59,04	64,33	70,72	77,13	81,16
146,0	24,32	27,23	29,78	33,54	36,62	41,15	46,16	51,30	55,46	62,15	67,78	74,60	81,48	85,82
152,4	25,44	28,49	31,16	35,12	38,36	43,13	48,40	53,82	58,22	65,30	71,28	78,55	85,90	90,56
159,0	26,60	29,79	32,60	36,75	40,15	45,16	50,71	56,43	61,07	68,56	74,90	82,62	90,46	95,44
165,1	27,67	30,99	33,92	38,25	41,80	47,04	52,84	58,83	63,70	71,57	78,24	86,38	94,67	99,95
168,3	28,23	31,63	34,61	39,04	42,67	48,03	53,96	60,10	65,08	73,15	79,99	88,35	96,88	102,32
171,0	28,70	32,16	35,20	39,71	43,40	48,86	54,91	61,16	66,25	74,48	81,47	90,01	98,74	104,32
177,8	29,89	33,50	36,68	41,38	45,25	50,96	57,29	63,84	69,18	77,83	85,19	94,21	103,44	109,35
191,0	32,20	36,10	39,54	44,64	48,83	55,03	61,91	69,05	74,88	84,34	92,42	102,35	112,56	119,12
193,7	32,67	36,64	40,13	45,30	49,56	55,86	62,86	70,12	76,04	85,67	93,89	104,01	114,42	121,11
203,0	34,30	38,47	42,15	47,60	52,09	58,73	66,12	73,79	80,06	90,26	98,99	109,74	120,84	127,99

Nahtlose Stahlrohre

EN 10210-1, EN 10216-3, EN 10297-1	Technische Lieferbedingungen
EN 10220 bzw. EN 10210-2	Maßnorm
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1 oder nachträglicher Abnahme 3.2 nach Kundenwunsch

Nahtlose dickwandige Stahlrohre für Stahlbau, Maschinenbau und Druckbeanspruchung



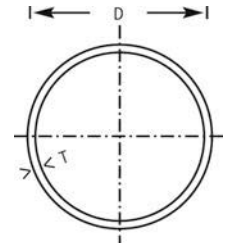
Außen- ϕ D in mm	Wanddicke T in mm						
	7,1	8	8,8	10	11	12,5	14,2
	Längenbezogene Maße in kg/m						
108,0	17,67	19,73	21,53	24,17	26,31	29,44	32,85
114,3	18,77	20,97	22,90	25,72	28,02	31,38	35,05
121,0	19,94	22,29	24,35	27,37	29,84	33,45	37,40
127,0	20,99	23,48	25,65	28,85	31,47	35,30	39,50
133,0	22,04	24,66	26,95	30,33	33,10	37,15	41,60
139,7	23,22	25,98	28,41	31,99	34,91	39,21	43,95
146,0	24,32	27,23	29,78	33,54	36,62	41,15	46,16
152,4	25,44	28,49	31,16	35,12	38,36	43,13	48,40
S355J2H	159,0	26,60	29,79	32,60	36,75	40,15	50,71
E355+AR/+N	165,1	27,67	30,99	33,92	38,25	41,80	52,84
P355N	168,3	28,23	31,63	34,61	39,04	42,67	53,96
P355NL1	171,0	28,70	32,16	35,20	39,71	43,40	54,91
	177,8	29,89	33,50	36,68	41,38	45,25	57,29
Auch lieferbar in	191,0	32,20	36,10	39,54	44,64	48,83	61,91
S355NLH	193,7	32,67	36,64	40,13	45,30	49,56	62,86
S460NH/S460NLH	203,0	34,30	38,47	42,15	47,60	52,09	66,12
S690G5QL	216,0	36,58	41,04	44,97	50,80	55,61	70,67
S770G1QL	219,1	37,12	41,65	45,64	51,57	56,45	71,75
S890G1QL	229,0	38,85	43,60	47,79	54,01	59,14	75,22
20MnV6 (E470)	241,0	40,95	45,97	50,39	56,97	62,39	79,42
mit Fertigmaßen und nach	244,5	41,57	46,66	51,15	57,83	63,34	80,65
EN 10294-1 sowie in	254,0	43,23	48,53	53,21	60,17	65,92	83,97
weiteren gängigen Einsatz-,	267,0	45,51	51,10	56,03	63,38	69,45	88,53
Vergütungs- und	273,0	46,56	52,28	57,34	64,86	71,07	90,63
Wälzlagerstählen.	279,0		53,47	58,64	66,34	72,70	92,73
CE-Zeichen für Werkstoffe	292,0		56,03	61,46	69,54	76,23	97,28
nach EN 10210	298,5		57,31	62,87	71,15	77,99	99,56
	305,0		58,59	64,28	72,75	79,75	101,83
In Herstellungslängen oder	318,0		61,16	67,10	75,96	83,28	106,39
in Fixlängen gesägt.	323,9		62,32	68,38	77,41	84,88	108,45
	330,0		63,53	69,71	78,92	86,54	110,59
Andere Abmessungen,	343,0			72,53	82,12	90,06	101,88
Werkstoffe und Ausführungen	355,6			75,26	85,23	93,48	105,76
auf Anfrage.	368,0				88,29	96,84	109,59
	394,0					103,90	117,60
	406,4					107,26	121,42
	419,0					110,68	125,31
	445,0					117,73	133,32
	457,0					120,99	137,02
	470,0						141,03
	495,0						148,74
	508,0						152,74
	521,0						177,47
	546,0						186,23
	559,0						190,78
	572,0						195,33
	610,0						208,64
	622,0						212,84
	660,0						
	711,0						

Nahtlose Stahlrohre

EN 10210-1, EN 10216-3, EN 10297-1 Technische Lieferbedingungen
 EN 10220 bzw. EN 10210-2 Maßnorm
 EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1 oder nachträglicher Abnahme 3.2 nach Kundenwunsch

Nahtlose dickwandige Stahlrohre für Stahlbau, Maschinenbau und Druckbeanspruchung

Außen- ϕ D in mm	Wanddicke T in mm						
	16	17,5	20	22,2	25	28	30
	Längenbezogene Maße in kg/m						
108,0	36,30	39,06	43,40	46,97	51,17	55,24	57,71
114,3	38,79	41,78	46,51	50,42	55,06	59,59	62,37
121,0	41,43	44,67	49,82	54,09	59,19	64,22	67,33
127,0	43,80	47,26	52,78	57,38	62,89	68,36	71,76
133,0	46,17	49,85	55,73	60,66	66,59	72,50	76,20
139,7	48,81	52,74	59,04	64,33	70,72	77,13	81,16
146,0	51,30	55,46	62,15	67,78	74,60	81,48	85,82
152,4	53,82	58,22	65,30	71,28	78,55	85,90	90,56
159,0	56,43	61,07	68,56	74,90	82,62	90,46	95,44
165,1	58,83	63,70	71,57	78,24	86,38	94,67	99,95
168,3	60,10	65,08	73,15	79,99	88,35	96,88	102,32
171,0	61,16	66,25	74,48	81,47	90,01	98,74	104,32
177,8	63,84	69,18	77,83	85,19	94,21	103,44	109,35
191,0	69,05	74,88	84,34	92,42	102,35	112,56	119,12
193,7	70,12	76,04	85,67	93,89	104,01	114,42	121,11
203,0	73,79	80,06	90,26	98,99	109,74	120,84	127,99
216,0	78,92	85,67	96,67	106,10	117,76	129,82	137,61
219,1	80,14	87,01	98,20	107,80	119,67	131,96	139,90
229,0	84,04	91,28	103,08	113,22	125,77	138,79	147,23
241,0	88,78	96,46	109,00	119,79	133,17	147,08	156,10
244,5	90,16	97,97	110,73	121,70	135,33	149,49	158,69
254,0	93,91	102,07	115,41	126,90	141,19	156,05	165,72
267,0	99,04	107,68	121,83	134,02	149,20	165,03	175,34
273,0	101,41	110,27	124,78	137,31	152,90	169,17	179,78
279,0	103,77	112,86	127,74	140,59	156,60	173,32	184,22
292,0	108,90	118,47	134,16	147,71	164,62	182,29	193,84
298,5	111,47	121,27	137,36	151,27	168,62	186,78	198,64
305,0	114,03	124,08	140,57	154,83	172,63	191,27	203,45
318,0	119,16	129,69	146,98	161,94	180,65	200,25	213,07
323,9	121,49	132,23	149,89	165,17	184,28	204,32	217,44
330,0	123,90	134,87	152,90	168,51	188,04	208,53	221,95
343,0	129,03	140,48	159,31	175,63	196,06	217,51	231,57
355,6	134,00	145,92	165,52	182,53	203,83	226,21	240,89
368,0	138,89	151,26	171,64	189,32	211,47	234,77	250,06
394,0	149,15	162,49	184,46	203,55	227,50	252,73	269,30
406,4	154,04	167,84	190,58	210,34	235,15	261,29	278,47
419,0	159,01	173,27	196,79	217,24	242,91	269,99	287,79
445,0	169,27	184,50	209,62	231,47	258,94	287,94	307,03
457,0	174,01	189,67	215,54	238,04	266,34	296,23	315,91
470,0	179,14	195,28	221,95	245,16	274,35	305,20	325,53
495,0	189,00	206,07	234,28	258,85	289,77	322,47	344,02
508,0	194,13	211,68	240,69	265,96	297,78	331,44	353,64
521,0	199,26	217,29	247,10	273,08	305,80	340,42	363,26
546,0	209,13	228,08	259,43	286,77	321,21	357,68	381,75
559,0	214,25	233,69	265,85	293,88	329,22	366,66	391,37
572,0	219,38	239,30	272,26	301,00	337,24	375,64	400,99
610,0	234,38	255,70	291,00	321,81	360,67	401,88	429,10
622,0	239,11	260,88	296,92	328,38	368,07	410,16	437,98
660,0	254,11	277,28	315,66	349,18	391,49	436,40	466,09
711,0	274,23	299,29	340,82	377,10	422,94	471,62	503,82



Werkstoffe
 S355J2H
 E355+AR+N
 P355N
 P355NL1

Auch lieferbar in
 S355NLH
 S460NH/S460NLH
 S690G5QL
 S770G1QL
 S890G1QL
 20MnV6 (E470)
 mit Fertigmaßen und nach
 EN 10294-1 sowie in
 weiteren gängigen Einsatz-,
 Vergütungs- und
 Wälzlagerstählen.

CE-Zeichen für Werkstoffe
 nach EN 10210

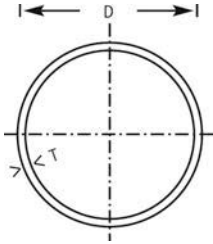
In Herstellungslängen oder
 in Fixlängen gesägt.

Andere Abmessungen,
 Werkstoffe und Ausführun-
 gen auf Anfrage.

Nahtlose Stahlrohre

EN 10210-1, EN 10216-3, EN 10297-1	Technische Lieferbedingungen
EN 10220 bzw. EN 10210-2	Maßnorm
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1 oder nachträglicher Abnahme 3.2 nach Kundenwunsch

Nahtlose dickwandige Stahlrohre für Stahlbau, Maschinenbau und Druckbeanspruchung



Außen-φ	Wanddicke T in mm							
	D in mm	32	36	40	45	50	55	60
	Längenbezogene Maße in kg/m							
108,0	59,98							
114,3	64,95		69,51					
121,0	70,24		75,46					
127,0	74,97		80,79	85,82	91,00			
133,0	79,71		86,12	91,74	97,66			
139,7	84,99		92,07	98,35	105,09	110,60		
146,0	89,97		97,66	104,56	112,08	118,37		
152,4	95,02	103,34	110,88	119,19	126,27			
159,0	100,22	109,20	117,39	126,51	134,41	141,06	146,49	
165,1	105,04	114,62	123,41	133,28	141,93	149,33	155,51	
168,3	107,56	117,46	126,56	136,83	145,87	153,68	160,25	
171,0	109,69	119,85	129,23	139,83	149,20			
177,8	115,06	125,89	135,93	147,38	157,59	166,56	174,30	
191,0	125,48	137,61	148,96	162,03	173,86			
193,7	127,61	140,01	151,62	165,02	177,19	188,13	197,83	
203,0	134,95	148,26	160,79	175,34	188,66			
216,0	145,20	159,80	173,61	189,77	204,69			
219,1	147,65	162,56	176,67	193,21	208,51	222,58	235,41	
229,0	155,46	171,34	186,44	204,19	220,72	236,01	250,06	
241,0	164,93	182,00	198,27	217,51	235,51	252,28	267,82	
244,5	167,69	185,11	201,73	221,39	239,83	257,03	273,00	
254,0	175,19	193,54	211,10	231,94	251,54	269,91	287,05	
267,0	185,45	205,08	223,92	246,36	267,57	287,55	306,29	
273,0	190,19	210,41	229,84	253,02	274,97	295,69	315,17	
279,0	194,92	215,73	235,76	259,68	282,37	303,82	324,05	
292,0	205,18	227,28	248,58	274,11	298,40	321,46	343,28	
298,5	210,31	233,05	254,99	281,32	306,41	330,27	352,90	
305,0	215,44	238,82	261,41	288,53	314,43	339,09	362,52	
318,0	225,70	250,36	274,23	302,96	330,46	356,72	381,75	
323,9	230,35	255,60	280,05	309,51	337,73	364,72	390,48	
330,0	235,17	261,01	286,07	316,28	345,25	373,00	399,51	
343,0	245,43	272,55	298,89	330,70	361,28	390,63	418,74	
355,6	255,37	283,74	311,32	344,69	376,82	407,72	437,39	
368,0	265,16	294,75	323,55	358,45	392,11	424,54	455,74	
394,0	285,67	317,83	349,20	387,30	424,17	459,80	494,21	
406,4	295,46	328,84	361,43	401,06	439,46	476,62	512,55	
419,0	305,40	340,03	373,86	415,04	455,00	493,71	531,20	
445,0	325,92	363,11	399,51	443,90	487,05	528,98	569,67	
457,0	335,39	373,76	411,35	457,21	501,85	545,25	587,43	
470,0	345,65	385,30	424,17	471,64	517,88	562,89	606,66	
495,0	365,38	407,50	448,83	499,39	548,71	596,80	643,65	
508,0	375,64	419,04	461,65	513,81	564,74	614,43	662,89	
521,0	385,90	430,58	474,48	528,24	580,77	632,06	682,12	
546,0	405,62	452,78	499,14	555,98	611,59	665,97	719,11	
559,0	415,88	464,32	511,96	570,41	627,62	683,60	738,35	
572,0	426,14	475,86	524,79	584,84	643,65	701,24	757,59	
610,0	456,13	509,59	562,27	627,01	690,51	752,78	813,81	
622,0	465,60	520,25	574,11	640,32	705,30	769,05	831,57	
660,0	495,59	553,98	611,59	682,49	752,16	820,59	887,80	
711,0	535,83	599,26	661,90	739,09	815,05	889,77	963,26	

Werkstoffe

S355J2H

E355+AR+N

P355N

P355NL1

Auch lieferbar in

S355NLH

S460NH/S460NLH

S690G5QL

S770G1QL

S890G1QL

20MnV6 (E470)

mit Fertigmaßen und nach EN 10294-1 sowie in weiteren gängigen Einsatz-, Vergütungs- und Wälzlagerstählen.

CE-Zeichen für Werkstoffe nach EN 10210

In Herstellungslängen oder in Fixlängen gesägt.

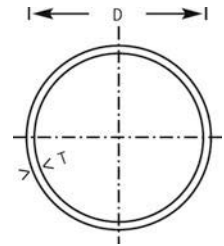
Andere Abmessungen, Werkstoffe und Ausführungen auf Anfrage.

Nahtlose Stahlrohre

EN 10210-1, EN 10216-3, EN 10297-1	Technische Lieferbedingungen
EN 10220 bzw. EN 10210-2	Maßnorm
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1 oder nachträglicher Abnahme 3.2 nach Kundenwunsch

Nahtlose dickwandige Stahlrohre für Stahlbau, Maschinenbau und Druckbeanspruchung

Außen- \varnothing D in mm	Wanddicke T in mm						
	65	70	75	80	85	90	100
	Längenbezogene Maße in kg/m						
108,0							
114,3							
121,0							
127,0							
133,0							
139,7							
146,0							
152,4							
159,0							
165,1							
168,3							
171,0							
177,8							
191,0							
193,7							
203,0							
216,0							
219,1							
229,0							
241,0							
244,5	287,73	301,23					
254,0	302,96	317,63					
267,0	323,80	340,08	355,12	368,93			
273,0	333,42	350,43	366,22	380,77	394,08		
279,0	343,03	360,79	377,31	392,60	406,66		
292,0	363,87	383,23	401,36	418,25	433,91		
298,5	374,29	394,45	413,38	431,07	447,54	462,76	
305,0	384,71	405,67	425,40	443,90	461,16	477,19	
318,0	405,55	428,11	449,45	469,55	488,41	506,04	
323,9	415,01	438,30	460,36	481,19	500,78	519,14	552,16
330,0	424,79	448,83	471,64	493,22	513,57	532,68	567,20
343,0	445,62	471,27	495,69	518,87	540,82	561,53	599,26
355,6	465,82	493,02	518,99	543,73	567,23	589,50	630,34
368,0	485,70	514,43	541,93	568,19	593,22	617,02	660,91
394,0	527,38	559,31	590,01	619,48	647,72	674,72	725,03
406,4	547,25	580,72	612,95	643,95	673,71	702,25	755,61
419,0	567,45	602,47	636,25	668,81	700,13	730,21	786,69
445,0	609,13	647,35	684,34	720,10	754,63	787,92	850,80
457,0	628,36	668,07	706,54	743,78	779,78	814,55	880,40
470,0	649,20	690,51	730,58	769,42	807,03	843,41	912,46
495,0	689,27	733,66	776,82	818,75	859,44	898,89	974,11
508,0	710,11	756,11	800,87	844,39	886,69	927,75	1006,17
521,0	730,95	778,55	824,91	870,04	913,94	956,60	1038,23
546,0	771,03	821,70	871,15	919,36	966,34	1012,09	1099,88
559,0	791,86	844,15	895,19	945,01	993,59	1040,94	1131,94
572,0	812,70	866,59	919,24	970,66	1020,84	1069,79	1164,00
610,0	873,62	932,19	989,52	1045,63	1100,50	1154,13	1257,71
622,0	892,85	952,90	1.011,72	1069,30	1125,65	1180,77	1287,30
660,0	953,76	1018,50	1.082,00	1144,27	1205,31	1265,11	1381,02
711,0	1035,52	1106,54	1.176,33	1244,89	1312,21	1378,30	1506,79



Werkstoffe
S355J2H
E355+AR/+N
P355N
P355NL1

Auch lieferbar in
S355NLH
S460NH/S460NLH
S690G5QL
S770G1QL
S890G1QL
20MnV6 (E470)
mit Fertigmaßen und nach
EN 10294-1 sowie in
weiteren gängigen Einsatz-,
Vergütungs- und
Wälzlagerstählen.

CE-Zeichen für Werkstoffe
nach EN 10210

In Herstellungslängen oder
in Fixlängen gesägt.

Andere Abmessungen,
Werkstoffe und Ausführungen
auf Anfrage.

Nahtlose Stahlrohre

Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchung

Nahtlose Kesselrohre aus warmfesten unlegierten und warmfesten legierten Stählen nach EN 10216-2/DIN 17175. Uneingeschränkt einsatzfähig nach Druckgeräterichtlinie PED 2014/68/EU (97/23/EG) und AD 2000 Regelwerk. Mit und ohne Ultraschallprüfung je nach Testklasse.

In Herstellungslängen von 4–7 m, in doppelten Herstellungslängen oder in Genauängen nach Kundenwunsch.

Werkstoffe-Testklasse	Werkstoff-Nr.	Werkstoffe-Testklasse	Werkstoff-Nr.
P235GH-TC1	1.0345	16Mo3-TC2	1.5415
P235GH-TC2	1.0345	13CrMo4-5-TC2	1.7335
P265GH-TC1	1.0425	10CrMo9-10-TC2	1.7380
P265GH-TC2	1.0425	X10CrMoVNb9-1-TC2	1.4903

Nahtlose kaltgefertigte Wärmetauscherrohre für den Kessel-, Apparate- und Anlagenbau nach DIN EN 10216-2/DIN 17175.

Toleranzen nach EN 10305-1, DIN 28180 oder DIN 2391.

Prüfumfang nach EN 10216-2/DIN 17175 sowie AD 2000-W 4.

Mit Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204/3.1

Abmessungsbereich: Außendurchmesser 10–38 mm und Wanddicke 1–3 mm

In Herstellungslänge von ca. 6 und 12 m oder in Längen nach Kundenwunsch bis zu 22 m.

P235GH-TC1	1.0345
------------	--------

Nahtlose Rohre aus Tieftemperaturstählen für Chemie und Apparatebau aus unlegierten Tieftemperaturstählen nach EN 10216-4.

Mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204.

Abmessungsbereich: Außendurchmesser 21,3–508 mm und Wanddicke 2–16 mm

In Herstellungslängen von 4–7 m, in doppelten Herstellungslängen oder in Genauängen nach Kundenwunsch.

P215NL-TC1	1.0451
P255QL-TC1	1.0452

Nahtlose unlegierte und legierte Kesselrohre nach ASTM A106/ASME SA106 und ASTM A335/ASME SA335 (ohne US-Prüfung).

Mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204.

In Herstellungslängen von 4–7 m, in doppelten Herstellungslängen oder in Genauängen nach Kundenwunsch.

Grade B	P11/T11
Grade C	P22/T22
P5/T5	P91/T91

Nahtlose Stahlleitungsrohre

Universell einsetzbare Leitungs- und Kesselrohre nach API 5L und ASTM A106

Mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204.

Grade B
Grade C

Nahtlose Stahlrohre










Werkstoffprüfung/Attestierung

Wir führen für Sie alle gängigen Prüfungen durch:

- Zerstörungsfreie Prüfungen, wie z. B. Ultraschallprüfungen und Oberflächenrissprüfungen
- Zerstörende Prüfungen, wie z. B. chemische Analysen, Zerreißprüfungen, Härteprüfungen, Kerbschlagprüfungen
- Technologische Prüfungen, wie z. B. Ringfaltprüfungen, Biegeprüfungen, Ringaufdornprüfungen, Aufweitprüfungen und Bördelprüfungen

Wir arbeiten mit Ihren Abnahmeingenieuren zusammen oder mit den von Ihnen vorgeschriebenen Abnahmegesellschaften, wie z. B. TÜV, LRS, DNV, GL, BV, ABS.

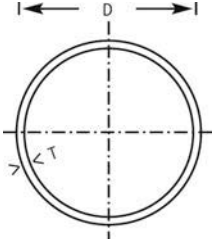
Farbkennzeichnung

Werkstoff	Güte-DIN	Farbkennzeichnung	Zeugnis
P235-TC1	St 35.8 I	weiß 	3.1
P235-TC2	St 35.8 III	weiß 	3.1
P265-TC2	St 45.8 III	gelb 	3.1
16Mo3	15 Mo 3	gelb/karminrot 	3.2 TÜV
13CrMo4-5	13 CrMo 4 4	gelb/silber 	3.2 TÜV
10CrMo9-10	10 CrMo 9 10	rot/grün 	3.2 TÜV
X20CrMoV11-1	X20 CrMoV 12 1	blau 	3.2 TÜV
X10CrMoVNb9-1	X10 CrMoVNb 9 1	entfällt 	3.2 TÜV
P215NL	TT ST 35 N	entfällt 	3.1

Nahtlose Stahlrohre

EN 10216-2, DIN 17175	Technische Lieferbedingungen
EN 10216-2 bzw. EN 10220	Maßnorm
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1 bzw. 3.2

Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchung/Kesselrohre



Außen- ϕ D in mm	Wanddicke T in mm								
	1	1,5	1,8	2	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6
	Längenbezogene Maße in kg/m								
10,0	0,22								
12,0	0,27	0,39		0,49					
13,5			0,52	0,57	0,64	0,70	0,76	0,81	
14,0		0,46		0,59					
15,0		0,50							
16,0	0,37	0,54		0,69		0,86	0,94		
18,0		0,61		0,79					
19,0					0,95	1,05	1,15	1,25	1,37
20,0				0,89	1,00	1,12	1,22	1,33	1,46
21,3				0,95	1,08	1,20	1,32	1,43	1,57
25,0				1,13	1,29	1,44	1,58	1,72	1,90
26,9					1,40	1,56	1,72	1,87	2,07
30,0						1,76	1,94	2,11	2,34
31,8						1,87	2,07	2,26	2,50
33,7						1,99	2,20	2,41	2,67
38,0						2,27	2,51	2,75	3,05
42,4						2,55	2,82	3,09	3,44
44,5						2,69	2,98	3,26	3,63
48,3						2,93	3,25	3,56	3,97
51,0						3,10	3,44	3,77	4,21
54,0						3,30	3,65	4,01	4,47
57,0							3,87	4,25	4,74
60,3							4,11	4,51	5,03
63,5							4,33	4,76	5,32
70,0							4,80	5,27	5,90
73,0							5,01	5,51	6,16
76,1							5,24	5,75	6,44
82,5								6,26	7,00
88,9								6,76	7,57
101,6									8,70
108,0									9,27
114,3									9,83
121,0									
127,0									
133,0									
139,7									
152,4									
159,0									
165,1									
168,3									
177,8									

Werkstoffe

P235GH
P265GH
16Mo3
13CrMo4-5
10CrMo9-10
X10CrMoVNb9-1

Lieferbar nach AD 2000-W 4
und Konformität zur PED
2014/68/EU (97/23/EG)

Auch weitere Abmessungen/Werkstoffe lieferbar:

- Unlegiert nach ASTM
A106 ASME SA106
Grad B und C
- Legiert nach ASTM A335
ASME SA335

P5/T5
P11/T11
P22/T22
P91/T91

Weitere Werkstoffe und
Ausführungen auf Anfrage
lieferbar.

Nahtlose Stahlrohre

EN 10216-2, DIN 17175	Technische Lieferbedingungen
EN 10216-2 bzw. EN 10220	Maßnorm
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1 bzw. 3.2

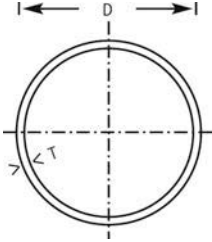
Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchung/Kesselrohre

Außen- \varnothing D in mm	Wanddicke T in mm												
	4	4,5	5	5,6	6,3	7,1	8	8,8	10	11	12,5	14,2	16
	Längenbezogene Maße in kg/m												
10,0													
12,0													
13,5													
14,0													
15,0													
16,0													
18,0													
19,0													
20,0	1,58	1,72	1,85										
21,3	1,71	1,86	2,01	2,17	2,33								
25,0	2,07	2,28	2,47	2,68	2,91	3,13							
26,9	2,26	2,49	2,70	2,94	3,20	3,47							
30,0	2,56	2,83	3,08	3,37	3,68	4,01	4,34						
31,8	2,74	3,03	3,30	3,62	3,96	4,32	4,70	4,99					
33,7	2,93	3,24	3,54	3,88	4,26	4,66	5,07	5,40					
38,0	3,35	3,72	4,07	4,47	4,93	5,41	5,92	6,34	6,91				
42,4	3,79	4,21	4,61	5,08	5,61	6,18	6,79	7,29	7,99	8,52	9,22		
44,5	4,00	4,44	4,87	5,37	5,94	6,55	7,20	7,75	8,51	9,09	9,86		
48,3	4,37	4,86	5,34	5,90	6,53	7,21	7,95	8,57	9,45	10,12	11,04		
51,0	4,64	5,16	5,67	6,27	6,94	7,69	8,48	9,16	10,11	10,85	11,87	12,89	
54,0	4,93	5,49	6,04	6,68	7,41	8,21	9,08	9,81	10,85	11,66	12,79	13,94	
57,0	5,23	5,83	6,41	7,10	7,88	8,74	9,67	10,46	11,59	12,48	13,72	14,99	16,18
60,3	5,55	6,19	6,82	7,55	8,39	9,32	10,32	11,18	12,40	13,37	14,74	16,14	17,48
63,5	5,87	6,55	7,21	8,00	8,89	9,88	10,95	11,87	13,19	14,24	15,72	17,26	18,74
70,0	6,51	7,27	8,01	8,89	9,90	11,01	12,23	13,28	14,80	16,01	17,73	19,54	21,31
73,0	6,81	7,60	8,38	9,31	10,36	11,54	12,82	13,93	15,54	16,82	18,65	20,59	22,49
76,1	7,11	7,95	8,77	9,74	10,84	12,08	13,44	14,61	16,30	17,66	19,61	21,68	23,71
82,5	7,74	8,66	9,56	10,62	11,84	13,20	14,70	15,99	17,88	19,40	21,58	23,92	26,24
88,9	8,38	9,37	10,35	11,50	12,83	14,32	15,96	17,38	19,46	21,13	23,55	26,16	28,77
101,6	9,63	10,78	11,91	13,26	14,81	16,55	18,47	20,14	22,59	24,58	27,47	30,61	33,78
108,0	10,26	11,49	12,70	14,14	15,80	17,67	19,73	21,53	24,17	26,31	29,44	32,85	36,30
114,3	10,88	12,19	13,48	15,01	16,78	18,77	20,97	22,90	25,72	28,02	31,38	35,05	38,79
121,0	11,54	12,93	14,30	15,94	17,82	19,94	22,29	24,35	27,37	29,84	33,45	37,40	41,43
127,0	12,13	13,59	15,04	16,77	18,75	20,99	23,48	25,65	28,85	31,47	35,30	39,50	43,80
133,0	12,73	14,26	15,78	17,59	19,69	22,04	24,66	26,95	30,33	33,10	37,15	41,60	46,17
139,7	13,39	15,00	16,61	18,52	20,73	23,22	25,98	28,41	31,99	34,91	39,21	43,95	48,81
152,4		16,41	18,18	20,27	22,70	25,44	28,49	31,16	35,12	38,36	43,13	48,40	53,82
159,0		17,15	18,99	21,19	23,72	26,60	29,79	32,60	36,75	40,15	45,16	50,71	56,43
165,1		17,82	19,74	22,03	24,67	27,67	30,99	33,92	38,25	41,80	47,04	52,84	58,83
168,3		18,18	20,1	22,47	25,17	28,23	31,63	34,61	39,04	42,67	48,03	53,96	60,10
177,8			21,3	23,78	26,65	29,89	33,50	36,68	41,38	45,25	50,96	57,29	63,84

Nahtlose Stahlrohre

EN 10216-2, DIN 17175	Technische Lieferbedingungen
EN 10216-2 bzw. EN 10220	Maßnorm
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1 bzw. 3.2

Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchung/Kesselrohre



Außen- ϕ D in mm	Wanddicke T in mm									
	14,2	16	17,5	20	22,2	25	28	30	32	36
	Längenbezogene Maße in kg/m									
42,4										
44,5										
48,3										
51,0	12,89									
54,0	13,94									
57,0	14,99	16,18								
60,3	16,14	17,48	18,47							
63,5	17,26	18,74	19,85							
70,0	19,54	21,31	22,66	24,66						
73,0	20,59	22,49	23,95	26,14						
76,1	21,68	23,71	25,29	27,67						
82,5	23,92	26,24	28,05	30,83	33,01	35,45				
88,9	26,16	28,77	30,81	33,98	36,52	39,40				
101,6	30,61	33,78	36,30	40,25	43,47	47,23	50,82	52,97		
108,0	32,85	36,30	39,06	43,40	46,97	51,17	55,24	57,71	59,98	
114,3	35,05	38,79	41,78	46,51	50,42	55,06	59,59	62,37	64,95	69,52
121,0	37,40	41,43	44,67	49,82	54,09	59,19	64,22	67,33	70,24	75,46
127,0	39,50	43,80	47,26	52,78	57,38	62,89	68,36	71,76	74,97	80,79
133,0	41,60	46,17	49,85	55,73	60,66	66,59	72,50	76,20	79,71	86,12
139,7	43,95	48,81	52,74	59,04	64,33	70,72	77,13	81,16	84,99	92,07
152,4	48,40	53,82	58,22	65,30	71,28	78,55	85,90	90,56	95,02	103,34
159,0	50,71	56,43	61,07	68,56	74,90	82,62	90,46	95,44	100,22	109,20
165,1	52,84	58,83	63,70	71,57	78,24	86,38	94,67	99,95	105,04	114,62
168,3	53,96	60,10	65,08	73,15	79,99	88,35	96,88	102,32	107,56	117,46
177,8	57,29	63,84	69,18	77,83	85,19	94,21	103,44	109,35	115,06	125,89
193,7	62,86	70,12	76,04	85,67	93,89	104,01	114,42	121,11	127,61	140,01
219,1	71,75	80,14	87,01	98,20	107,80	119,67	131,96	139,90	147,65	162,56
244,5	80,65	90,16	97,97	110,73	121,71	135,33	149,50	158,70	167,70	185,11
267,0	88,53	99,04	107,68	121,83	134,02	149,20	165,03	175,34	185,45	205,09
273,0	90,63	101,41	110,27	124,79	137,31	152,90	169,18	179,78	190,19	210,41
298,5	99,56	111,47	121,27	137,36	151,27	168,62	186,79	198,65	210,31	233,05
323,9	108,45	121,49	132,23	149,89	165,18	184,28	204,33	217,44	230,36	255,60
355,6	119,56	134,00	145,92	165,53	182,53	203,83	226,22	240,89	255,37	283,75
368,0	123,90	138,89	151,27	171,64	189,32	211,47	234,78	250,07	265,16	294,75
406,4	137,35	154,05	167,84	190,58	210,34	235,15	261,29	278,48	295,46	328,85
419,0	141,76	159,02	173,28	196,80	217,24	242,92	269,99	287,80	305,41	340,03
457,0	155,07	174,01	189,68	215,54	238,05	266,34	296,23	315,91	335,40	373,77
508,0	172,93	194,14	211,69	240,70	265,97	297,79	331,45	353,65	375,64	419,05
559,0	190,79	214,26	233,70	265,85	293,89	329,23	366,67	391,38	415,89	464,33
610,0	208,65	234,38	255,71	291,01	321,81	360,67	401,88	429,11	456,14	509,61
622,0	212,85	239,12	260,89	296,92	328,38	368,07	410,17	437,99	465,61	520,26
660,0				315,67	349,19	391,50	436,41	466,10	495,60	554,00

Werkstoffe

P235GH
P265GH
16Mo3
13CrMo4-5
10CrMo9-10
X10CrMoVNb9-1

Lieferbar nach AD2000-W4
und Konformität zur PED
2014/68/EU (97/23/EG)

Auch weitere Abmessungen/Werkstoffe lieferbar:

- Unlegiert nach ASTM
A106 ASME SA106
Grad B und C
- Legiert nach ASTM A335
ASME SA335

P5/T5
P11/T11
P22/T22
P91/T91

Weitere Werkstoffe und
Ausführungen auf Anfrage
lieferbar.

Nahtlose Stahlrohre

EN 10216-2 , DIN 17175	Technische Lieferbedingungen
EN 10216-2 bzw. EN 10220	Maßnorm
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1 bzw. 3.2

Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchung/Kesselrohre

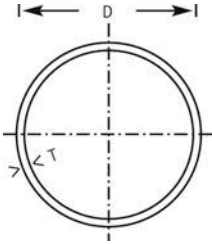
Außen- \varnothing D in mm	Wanddicke T in mm											
	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100
	Längenbezogene Maße in kg/m											
42,4												
44,5												
48,3												
51,0												
54,0												
57,0												
60,3												
63,5												
70,0												
73,0												
76,1												
82,5												
88,9												
101,6												
108,0												
114,3												
121,0	79,90	84,34										
127,0	85,82	91,00										
133,0	91,74	97,66										
139,7	98,35	105,09	110,61									
152,4	110,88	119,19	126,27									
159,0	117,39	126,51	134,41	141,06	146,49							
165,1	123,41	133,28	141,93	149,34	155,52							
168,3	126,56	136,83	145,87	153,68	160,25							
177,8	135,93	147,38	157,59	166,56	174,31							
193,7	151,62	165,02	177,19	188,13	197,83							
219,1	176,67	193,21	208,51	222,58	235,42							
244,5	201,73	221,40	239,83	257,03	273,00	287,74	301,24					
267,0	223,93	246,37	267,58	287,55	306,30	323,81	340,08	355,13	368,94			
273,0	229,85	253,03	274,98	295,69	315,17	333,42	350,44	366,22	380,77	394,09		
298,5	255,00	281,33	306,42	330,28	352,91	374,30	394,46	413,39	431,08	447,54	462,77	
323,9	280,06	309,51	337,74	364,73	390,49	415,02	438,31	460,37	481,20	500,79	519,15	552,17
355,6	311,33	344,69	376,83	407,73	437,40	465,83	493,03	519,00	543,74	567,24	589,51	630,35
368,0	323,56	358,45	392,12	424,55	455,74	485,71	514,44	541,94	568,20	593,23	617,03	660,93
406,4	361,44	401,07	439,47	476,63	512,56	547,26	580,73	612,96	643,96	673,73	702,26	755,63
419,0	373,87	415,05	455,00	493,72	531,21	567,46	602,48	636,27	668,82	700,14	730,23	786,70
457,0	411,35	457,22	501,86	545,27	587,44	628,38	668,08	706,55	743,79	779,80	814,57	880,42
508,0	461,66	513,82	564,75	614,44	662,90	710,13	756,12	800,88	844,41	886,70	927,77	1006,19
559,0	511,97	570,42	627,64	683,62	738,37	791,88	844,16	895,21	945,03	993,61	1040,96	1131,96
610,0	562,28	627,02	690,52	752,79	813,83	873,63	932,20	989,54	1045,65	1100,52	1154,16	1257,74
622,0	574,12	640,34	705,32	769,07	831,59	892,87	952,92	1011,74	1069,32	1125,67	1180,79	1287,33
660,0	611,61	682,51	752,18	820,61	887,81	953,78	1018,52	1082,02	1144,29	1205,33	1265,13	1381,04

Nahtlose Präzisionsstahlrohre

EN 10305-1, DIN 2991
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Nahtlose kaltgezogene Präzisionsstahlrohre



Außen- ϕ D in mm	Wanddicke T in mm *									
	0,5	0,75	1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,5	2,75
	Längenbezogene Maße in kg/m **									
4	0,04	0,06	0,07							
5	0,06	0,08	0,10							
6	0,07	0,10	0,12	0,15	0,17	0,18	0,20	0,21		
8	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32		
10	0,12	0,17	0,22	0,27	0,31	0,36	0,39	0,43	0,46	0,49
12	0,14	0,21	0,27	0,33	0,39	0,44	0,49	0,54	0,59	0,63
14	0,17	0,25	0,32	0,39	0,46	0,53	0,59	0,65	0,71	0,76
15	0,18	0,26	0,35	0,42	0,50	0,57	0,64	0,71	0,77	0,83
16		0,28	0,37	0,45	0,54	0,61	0,69	0,76	0,83	0,90
18			0,42	0,52	0,61	0,70	0,79	0,87	0,96	1,03
20			0,47	0,58	0,68	0,79	0,89	0,98	1,08	1,17
22			0,52	0,64	0,76	0,87	0,99	1,10	1,20	1,31
24			0,57	0,70	0,83	0,96	1,09	1,21	1,33	1,44
25			0,59	0,73	0,87	1,00	1,13	1,26	1,39	1,51
26			0,62	0,76	0,91	1,05	1,18	1,32	1,45	1,58
28			0,67	0,82	0,98	1,13	1,28	1,43	1,57	1,71
30			0,72	0,89	1,05	1,22	1,38	1,54	1,70	1,85
32			0,76	0,95	1,13	1,31	1,48	1,65	1,82	1,98
34			0,81	1,01	1,20	1,39	1,58	1,76	1,94	2,12
35			0,84	1,04	1,24	1,43	1,63	1,82	2,00	2,19
36			0,86	1,07	1,28	1,48	1,68	1,87	2,07	2,25
38			0,91	1,13	1,35	1,56	1,78	1,98	2,19	2,39
40			0,96	1,19	1,42	1,65	1,87	2,09	2,31	2,53
45			1,09	1,35	1,61	1,87	2,12	2,37	2,62	2,87
50			1,21	1,50	1,79	2,08	2,37	2,65	2,93	3,20
55			1,33	1,66	1,98	2,30	2,61	2,93	3,24	3,54
60			1,46	1,81	2,16	2,51	2,86	3,20	3,55	3,88
65			1,58	1,97	2,35	2,73	3,11	3,48	3,85	4,22
70			1,70	2,12	2,53	2,95	3,35	3,76	4,16	4,56
75			1,82	2,27	2,72	3,16	3,60	4,04	4,47	4,90
80			1,95	2,43	2,90	3,38	3,85	4,31	4,78	5,24
85					3,09	3,59	4,09	4,59	5,09	5,58
90					3,27	3,81	4,34	4,87	5,39	5,92
95										
100										
105										
110										
115										
120										
125										
130										
135										
140										

Werkstoffe:

E235
E355

Lieferzustand

+C
+N

+LC, +SR, +A
auf Anfrage

Auch lieferbar in E215,
St 30 Al,
Feinkorngefüten,
Einsatz- und Vergütungs-
stählen.

Andere Werkstoffe und
Ausführungen auf Anfrage.

* Weitere Wanddicken bis
15 mm finden Sie auf
den folgenden Seiten.

** Bitte beachten Sie, dass
es sich bei den Gewichten
um gerundete Werte
handelt.

Nahtlose Präzisionsstahlrohre

EN 10305-1, DIN 2991
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Nahtlose kaltgezogene Präzisionsstahlrohre

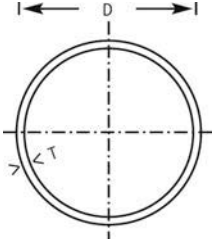
Außen- \varnothing D in mm	Wanddicke T in mm *														
	3	3,25	3,5	3,75	4	4,25	4,5	4,75	5	5,5	6	6,5	7	7,5	
	Längenbezogene Maße in kg/m **														
4															
5															
6															
8															
10	0,52														
12	0,67														
14	0,81	0,86	0,91												
15	0,89	0,94	0,99												
16	0,96	1,02	1,08	1,13	1,18	1,23	1,28	1,32							
18	1,11	1,18	1,25	1,32	1,38	1,44	1,50	1,55	1,60	1,70	1,78				
20	1,26	1,34	1,42	1,50	1,58	1,65	1,72	1,79	1,85	1,97	2,07	2,16	2,24		
22	1,41	1,50	1,60	1,69	1,78	1,86	1,94	2,02	2,10	2,24	2,37	2,48	2,59		
24	1,55	1,66	1,77	1,87	1,97	2,07	2,16	2,25	2,34	2,51	2,66	2,81	2,93		
25	1,63	1,74	1,86	1,97	2,07	2,17	2,28	2,37	2,47	2,64	2,81	2,97	3,11	3,24	
26	1,70	1,82	1,94	2,06	2,17	2,28	2,39	2,49	2,59	2,78	2,96	3,13	3,28	3,42	
28	1,85	1,98	2,11	2,24	2,37	2,49	2,61	2,72	2,84	3,05	3,26	3,45	3,63	3,79	
30	2,00	2,14	2,29	2,43	2,56	2,70	2,83	2,96	3,08	3,32	3,55	3,77	3,97	4,16	
32	2,15	2,30	2,46	2,61	2,76	2,91	3,05	3,19	3,33	3,59	3,85	4,09	4,32	4,53	
34	2,29	2,46	2,63	2,80	2,96	3,12	3,27	3,43	3,58	3,87	4,14	4,41	4,66	4,90	
35	2,37	2,54	2,72	2,89	3,06	3,22	3,38	3,54	3,70	4,00	4,29	4,57	4,83	5,09	
36	2,44	2,62	2,81	2,98	3,16	3,33	3,50	3,66	3,82	4,14	4,44	4,73	5,01	5,27	
38	2,59	2,79	2,98	3,17	3,35	3,54	3,72	3,89	4,07	4,41	4,74	5,05	5,35	5,64	
40	2,74	2,95	3,15	3,35	3,55	3,75	3,94	4,13	4,32	4,68	5,03	5,37	5,70	6,01	
45	3,11	3,35	3,58	3,81	4,04	4,27	4,49	4,71	4,93	5,36	5,77	6,17	6,56	6,94	
50	3,48	3,75	4,01	4,28	4,54	4,80	5,05	5,30	5,55	6,04	6,51	6,97	7,42	7,86	
55	3,85	4,15	4,45	4,74	5,03	5,32	5,60	5,89	6,17	6,71	7,25	7,77	8,29	8,79	
60	4,22	4,55	4,88	5,20	5,52	5,84	6,16	6,47	6,78	7,39	7,99	8,58	9,15	9,71	
65	4,59	4,95	5,31	5,66	6,02	6,37	6,71	7,06	7,40	8,07	8,73	9,38	10,01	10,64	
70	4,96	5,35	5,74	6,13	6,51	6,89	7,27	7,64	8,01	8,75	9,47	10,18	10,88	11,56	
75	5,33	5,75	6,17	6,59	7,00	7,42	7,82	8,23	8,63	9,43	10,21	10,98	11,74	12,48	
80	5,70	6,15	6,60	7,05	7,50	7,94	8,38	8,81	9,25	10,11	10,95	11,78	12,60	13,41	
85	6,07	6,55	7,03	7,51	7,99	8,46	8,93	9,40	9,86	10,78	11,69	12,58	13,47	14,33	
90	6,44	6,95	7,47	7,98	8,48	8,99	9,49	9,99	10,48	11,46	12,43	13,39	14,33	15,26	
95			7,90	8,44	8,98	9,51	10,04	10,57	11,10	12,14	13,17	14,19	15,19	16,18	
100			8,33	8,90	9,47	10,04	10,60	11,16	11,71	12,82	13,91	14,99	16,05	17,11	
105			8,76	9,36	9,96	10,56	11,15	11,74	12,33	13,50	14,65	15,79	16,92	18,03	
110			9,19	9,83	10,46	11,08	11,71	12,33	12,95	14,17	15,39	16,59	17,78	18,96	
115			9,62	10,29	10,95	11,61	12,26	12,91	13,56	14,85	16,13	17,39	18,64	19,88	
120			10,06	10,75	11,44	12,13	12,82	13,50	14,18	15,53	16,87	18,19	19,51	20,81	
125					11,94	12,66	13,37	14,09	14,80	16,21	17,61	19,00	20,37	21,73	
130					12,43	13,18	13,93	14,67	15,41	16,89	18,35	19,80	21,23	22,66	
135					12,92	13,70	14,48	15,26	16,03	17,57	19,09	20,60	22,10	23,58	
140					13,42	14,23	15,04	15,84	16,65	18,24	19,83	21,40	22,96	24,51	

Nahtlose Präzisionsstahlrohre

EN 10305-1, DIN 2991
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Nahtlose kaltgezogene Präzisionsstahlrohre



Außen- \varnothing D in mm	Wanddicke T in mm									
	3,5	3,75	4	4,25	4,5	4,75	5	5,5	6	
Längenbezogene Maße in kg/m *										
25	1,86	1,97	2,07	2,17	2,28	2,37	2,47	2,64	2,81	
26	1,94	2,06	2,17	2,28	2,39	2,49	2,59	2,78	2,96	
28	2,11	2,24	2,37	2,49	2,61	2,72	2,84	3,05	3,26	
30	2,29	2,43	2,56	2,70	2,83	2,96	3,08	3,32	3,55	
32	2,46	2,61	2,76	2,91	3,05	3,19	3,33	3,59	3,85	
34	2,63	2,80	2,96	3,12	3,27	3,43	3,58	3,87	4,14	
35	2,72	2,89	3,06	3,22	3,38	3,54	3,70	4,00	4,29	
36	2,81	2,98	3,16	3,33	3,50	3,66	3,82	4,14	4,44	
38	2,98	3,17	3,35	3,54	3,72	3,89	4,07	4,41	4,74	
40	3,15	3,35	3,55	3,75	3,94	4,13	4,32	4,68	5,03	
45	3,58	3,81	4,04	4,27	4,49	4,71	4,93	5,36	5,77	
50	4,01	4,28	4,54	4,80	5,05	5,30	5,55	6,04	6,51	
55	4,45	4,74	5,03	5,32	5,60	5,89	6,17	6,71	7,25	
60	4,88	5,20	5,52	5,84	6,16	6,47	6,78	7,39	7,99	
65	5,31	5,66	6,02	6,37	6,71	7,06	7,40	8,07	8,73	
70	5,74	6,13	6,51	6,89	7,27	7,64	8,01	8,75	9,47	
75	6,17	6,59	7,00	7,42	7,82	8,23	8,63	9,43	10,21	
80	6,60	7,05	7,50	7,94	8,38	8,81	9,25	10,11	10,95	
85	7,03	7,51	7,99	8,46	8,93	9,40	9,86	10,78	11,69	
90	7,47	7,98	8,48	8,99	9,49	9,99	10,48	11,46	12,43	
95	7,90	8,44	8,98	9,51	10,04	10,57	11,10	12,14	13,17	
100	8,33	8,90	9,47	10,04	10,60	11,16	11,71	12,82	13,91	
105	8,76	9,36	9,96	10,56	11,15	11,74	12,33	13,50	14,65	
110	9,19	9,83	10,46	11,08	11,71	12,33	12,95	14,17	15,39	
115	9,62	10,29	10,95	11,61	12,26	12,91	13,56	14,85	16,13	
120	10,06	10,75	11,44	12,13	12,82	13,50	14,18	15,53	16,87	
125			11,94	12,66	13,37	14,09	14,80	16,21	17,61	
130			12,43	13,18	13,93	14,67	15,41	16,89	18,35	
135			12,92	13,70	14,48	15,26	16,03	17,57	19,09	
140			13,42	14,23	15,04	15,84	16,65	18,24	19,83	
145			13,91	14,75	15,59	16,43	17,26	18,92	20,57	
150			14,40	15,28	16,15	17,01	17,88	19,60	21,31	
160			15,39	16,32	17,26	18,19	19,11	20,96	22,79	
170			16,38	17,37	18,37	19,36	20,35	22,31	24,27	
180			17,36	18,42	19,48	20,53	21,58	23,67	25,75	
190			18,35	19,47	20,59	21,70	22,81	25,03	27,23	
200			19,33	20,52	21,70	22,87	24,04	26,38	28,71	
210							25,28	27,74	30,19	
220							26,51	29,09	31,67	

Werkstoffe:

E235
E355

Lieferzustand

+C

+N

+LC, +SR, +A

auf Anfrage

Auch lieferbar in E215,
St 30 Al, Feinkorngefüten,
Einsatz- und Vergütungs-
stählen.

Abmessungen bis 380 mm
Außendurchmesser und
25 mm Wanddicke sowie
weitere Ausführungen auf
Anfrage.

* Bitte beachten Sie, dass
es sich bei den Gewichten
um gerundete Werte
handelt.

Nahtlose Präzisionsstahlrohre

EN 10305-1, DIN 2991 Technische Lieferbedingungen und Maße
 EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Nahtlose kaltgezogene Präzisionsstahlrohre

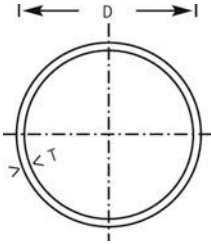
Außen- \varnothing D in mm	Wanddicke T in mm												
	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	11	12	13	14	15
Längenbezogene Maße in kg/m *													
25	2,97	3,11	3,24	3,35									
26	3,13	3,28	3,42	3,55									
28	3,45	3,63	3,79	3,95									
30	3,77	3,97	4,16	4,34	4,51	4,66	4,80	4,93					
32	4,09	4,32	4,53	4,74	4,93	5,10	5,27	5,43					
34	4,41	4,66	4,90	5,13	5,35	5,55	5,74	5,92					
35	4,57	4,83	5,09	5,33	5,56	5,77	5,97	6,17					
36	4,73	5,01	5,27	5,52	5,76	5,99	6,21	6,41					
38	5,05	5,35	5,64	5,92	6,18	6,44	6,68	6,91	7,32	7,69			
40	5,37	5,70	6,01	6,31	6,60	6,88	7,15	7,40	7,87	8,29			
45	6,17	6,56	6,94	7,30	7,65	7,99	8,32	8,63	9,22	9,77			
50	6,97	7,42	7,86	8,29	8,70	9,10	9,49	9,86	10,58	11,25	11,86	12,43	
55	7,77	8,29	8,79	9,27	9,75	10,21	10,66	11,10	11,94	12,73	13,47	14,16	14,80
60	8,58	9,15	9,71	10,26	10,80	11,32	11,83	12,33	13,29	14,21	15,07	15,88	16,65
65	9,38	10,01	10,64	11,25	11,84	12,43	13,00	13,56	14,65	15,68	16,67	17,61	18,50
70	10,18	10,88	11,56	12,23	12,89	13,54	14,17	14,80	16,01	17,16	18,27	19,33	20,35
75	10,98	11,74	12,48	13,22	13,94	14,65	15,35	16,03	17,36	18,64	19,88	21,06	22,20
80	11,78	12,60	13,41	14,21	14,99	15,76	16,52	17,26	18,72	20,12	21,48	22,79	24,04
85	12,58	13,47	14,33	15,19	16,04	16,87	17,69	18,50	20,07	21,60	23,08	24,51	25,89
90	13,39	14,33	15,26	16,18	17,08	17,98	18,86	19,73	21,43	23,08	24,69	26,24	27,74
95	14,19	15,19	16,18	17,16	18,13	19,09	20,03	20,96	22,79	24,56	26,29	27,97	29,59
100	14,99	16,05	17,11	18,15	19,18	20,20	21,20	22,20	24,14	26,04	27,89	29,69	31,44
105	15,79	16,92	18,03	19,14	20,23	21,31	22,37	23,43	25,50	27,52	29,50	31,42	33,29
110	16,59	17,78	18,96	20,12	21,28	22,42	23,55	24,66	26,86	29,00	31,10	33,15	35,14
115	17,39	18,64	19,88	21,11	22,32	23,53	24,72	25,89	28,21	30,48	32,70	34,87	36,99
120	18,19	19,51	20,81	22,10	23,37	24,64	25,89	27,13	29,57	31,96	34,30	36,60	38,84
125	19,00	20,37	21,73	23,08	24,42	25,75	27,06	28,36	30,93	33,44	35,91	38,32	40,69
130	19,80	21,23	22,66	24,07	25,47	26,86	28,23	29,59	32,28	34,92	37,51	40,05	42,54
135	20,60	22,10	23,58	25,06	26,52	27,97	29,40	30,83	33,64	36,40	39,11	41,78	44,39
140	21,40	22,96	24,51	26,04	27,57	29,08	30,57	32,06	34,99	37,88	40,72	43,50	46,24
145	22,20	23,82	25,43	27,03	28,61	30,19	31,75	33,29	36,35	39,36	42,32	45,23	48,09
150	23,00	24,69	26,36	28,02	29,66	31,30	32,92	34,53	37,71	40,84	43,92	46,96	49,94
160	24,61	26,41	28,21	29,99	31,76	33,51	35,26	36,99	40,42	43,80	47,13	50,41	53,64
170	26,21	28,14	30,06	31,96	33,85	35,73	37,60	39,46	43,13	46,76	50,33	53,86	57,34
180	27,81	29,87	31,91	33,93	35,95	37,95	39,95	41,92	45,85	49,72	53,54	57,31	61,04
190	29,42	31,59	33,76	35,91	38,05	40,17	42,29	44,39	48,56	52,68	56,75	60,77	64,74
200	31,02	33,32	35,61	37,88	40,14	42,39	44,63	46,86	51,27	55,64	59,95	64,22	68,44
210	32,62	35,04	37,45	39,85	42,24	44,61	46,97	49,32	53,98	58,60	63,16	67,67	72,13
220	34,22	36,77	39,30	41,83	44,34	46,83	49,32	51,79	56,70	61,56	66,36	71,12	75,83

Nahtlose Präzisionsstahlrohre

EN 10305-4
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose kaltgezogene Präzisionsstahlrohre für Hydraulik und Pneumatik



Werkstoffe:
E235+N
gebondert

mit Stopfen oder Kappen
verschlossen (ab 6 mm
Innendurchmesser)

Weitere Abmessungen und
Ausführungen auf Anfrage
lieferbar.

* Bitte beachten Sie, dass
es sich bei den Gewichten
um gerundete Werte
handelt.

Außen- ϕ D in mm	Wanddicke T in mm							
	0,5	0,75	1	1,5	2	2,25	2,5	3
	Längenbezogene Maße in kg/m *							
4	0,04	0,06	0,07					
5		0,08	0,10					
6		0,10	0,12	0,17	0,20	0,21		
8			0,17	0,24	0,30			
10			0,22	0,31	0,39		0,46	0,52
12			0,27	0,39	0,49		0,59	0,67
14			0,32	0,46	0,59		0,71	0,81
15			0,35	0,50	0,64		0,77	0,89
16			0,37	0,54	0,69		0,83	0,96
18			0,42	0,61	0,79		0,96	1,11
20			0,47	0,68	0,89		1,08	1,26
22			0,52	0,76	0,99		1,20	1,41
25			0,59	0,87	1,13		1,39	1,63
28				0,98	1,28		1,57	1,85
30					1,38		1,70	2,00
35					1,63		2,00	2,37
38					1,78		2,19	2,59
42					1,97		2,44	2,89
45					2,12	2,37	2,62	3,11
50							2,93	3,48
57								4,00
60								4,22
65								
70								4,96

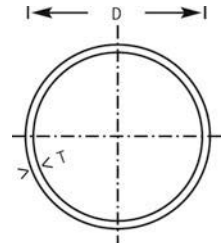
Außen- ϕ D in mm	Wanddicke T in mm							
	3,5	4	4,5	5	6	8	9	10
	Längenbezogene Maße in kg/m *							
14	0,91							
15								
16								
18								
20	1,42	1,58						
22	1,60	1,78						
25	1,86	2,07	2,28	2,47				
28	2,11	2,37	2,61	2,84				
30	2,29	2,56	2,83	3,08	3,55			
35	2,72	3,06	3,38	3,70	4,29			
38	2,98	3,35	3,72	4,07	4,74			
42	3,32	3,75	4,16	4,56				
45	3,58	4,04		4,93	5,77			
50		4,54		5,55	6,51	8,29	9,10	9,86
57								
60		5,52		6,78	7,99	10,26		12,33
65						11,25		
70				8,01				
80								17,26
100								22,20

Nahtlose Präzisionsstahlrohre

EN 10305-4 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose kaltgezeugene Präzisionsstahlrohre für Hydraulik und Pneumatik – verzinkt

Außen- ϕ D in mm	Wanddicke T in mm									
	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	
	Längenbezogene Maße in kg/m *									
4	0,07									
5	0,10									
6	0,12	0,17	0,20							
8	0,17	0,24	0,30							
10	0,22	0,31	0,40	0,46						
12	0,27	0,39	0,49	0,59	0,67					
14	0,32	0,46	0,59	0,71	0,81					
15	0,35	0,50	0,64	0,77	0,89					
16	0,37	0,54	0,69	0,83	0,96					
18	0,42	0,61	0,79	0,96	1,11					
20	0,47	0,68	0,89	1,08	1,26	1,42				
22	0,52	0,76	0,99	1,20	1,41	1,60				
25	0,59	0,87	1,13	1,39	1,63	1,86	2,07			
28		0,98	1,28	1,57	1,85	2,12	2,37			
30			1,38	1,70	2,00	2,29	2,57	3,08		
35			1,63	2,00	2,37		3,06	3,70	4,29	
38			1,78		2,59		3,35	4,07		
42			1,97		2,89		3,75			



Werkstoffe:

E235+N
 außen galvanisch verzinkt
 und passiviert, Cr-VI-freies
 Beschichtungsverfahren
 mit Stopfen oder Kappen
 verschlossen (ab 6 mm
 Innendurchmesser)

Weitere Abmessungen und
 Ausführungen auf Anfrage
 lieferbar.

* Bitte beachten Sie, dass es
 sich bei den Gewichten um
 gerundete Werte handelt.

Weitere Produkte unseres Sortiments :

HP-Rohre – nahtlose Zylinderrohre – gefertigt aus nahtlosen Präzisionsstahlrohren durch Honen oder Rollieren nach EN 10305-1
 Toleranz H8–H11

HPS-Rohre – Geschweißte Zylinderrohre gefertigt aus geschweißten Präzisionsstahlrohren mit Feinzug nach EN 10305-2
 Toleranz H8–H10

HPZ-Rohre – nahtlose Präzisionsstahlrohre für die Herstellung von Zylinderrohren nach EN 10305-1

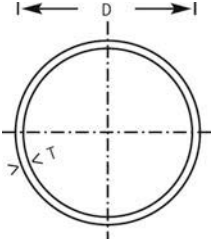
HPK-Rohre – nahtlose Präzisionsstahlrohre für die Herstellung von Kolben- und Teleskoprohren nach EN 10305-1

Hartverchromte Kolbenstangen nach internationalem Standard
 Werkstoff: 20MnV6, C45E, 42CrMo4+QT

Geschweißte Präzisionsstahlrohre

EN 10305-2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Geschweißte kaltgezogene Präzisionsstahlrohre



Abmessungen:	6 x 0,5 mm bis 200 x 10 mm
Lieferzustände:	+C +N +A +LC +SR
Werkstoffe:	E195 E235 E355 Weitere Werkstoffe nach Kundenwunsch lieferbar.

EN 10305-3	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Geschweißte maßgewalzte Präzisionsstahlrohre

Abmessungen:	8 x 1 bis 200 x 8 mm
Lieferzustände:	+CR1/+CR2 +N +A
Werkstoffe:	E195 E235 E355 Weitere Werkstoffe nach Kundenwunsch lieferbar.
Ausführungen:	Kaltband, gebeiztes/ungebeiztes Warmband vezinkt (feuerverzinkt, galvanisch verzinkt) verchromungsfähig verchromt Innennaht geschabt

Tragrollenrohr mit geschabter Innennaht und besonderer Rundlaufgenauigkeit

Abmessungen:	50 x 1,5 bis 219,1 x 12,5 mm
Lieferzustände:	+CR (BKM)
Werkstoff:	E235
Andere Güten, Lieferzustände und Ausführungen auf Anfrage	

Geschweißte Präzisionsstahlrohre

EN 10305-5	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Geschweißte und maßumgeformte Präzisionsstahlrohre mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt

Abmessungen: · quadratisch 10 x 10 x 1 bis 100 x 100 x 3 mm
· rechteckig 20 x 10 x 1 bis 120 x 80 x 3 mm

Lieferzustände: +CR1/+CR2
andere Lieferzustände auf Anfrage

Werkstoffe: E195
E220
E235
E260
E355
Weitere Werkstoffe nach Kundenwunsch lieferbar.

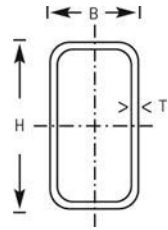
Ausführungen: Kaltband, gebeiztes/ungebeiztes Warmband
verzinkt (feuerverzinkt, galvanisch verzinkt)
verchromungsfähig
verchromt
Innennaht geschabt
Schweißnaht positionierbar

Andere Güten, Lieferzustände und Ausführungen auf Anfrage

Profilrohre und Spezialprofile in Formen und Querschnitten auch außerhalb der Norm

Wir liefern Ihnen, ganz nach Ihren Bedürfnissen, Rohrprofile in den unterschiedlichsten Formen und Ausführungen für unterschiedlichste Anwendungen.

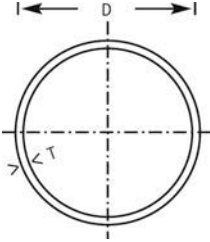
Ob als Flachovalrohr, Schlitzrohr, Anschlagrohr oder als Profilrohr nach Kundenzeichnung – wir haben das passende Angebot.



Geschweißte Stahlrohre

EN 10217, EN 10219, API 5L	Technische Lieferbedingungen
EN 10217, EN 10219, EN 10220	Maßnorm u. statische Werte
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Stahlrohre



Außen- ϕ D in mm	Wanddicke T in mm									
	2	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4	4,5	5	5,6
	Längenbezogene Maße in kg/m									
21,3	0,95		1,20		1,43					
26,9	1,23		1,56	1,72	1,87					
30,0			1,76							
31,8			1,87							
33,7		1,78	1,99	2,20	2,41		2,93			
38,0		2,02	2,27		2,75	3,05	3,35			
42,4		2,27	2,55	2,82	3,09	3,44	3,79	4,21	4,61	
44,5			2,69							
48,3		2,61	2,93	3,25	3,56	3,97	4,37	4,86	5,34	5,90
51,0		2,76	3,10	3,44		4,21	4,64			
57,0		3,10		3,87	4,25				6,41	
60,3	2,88	3,29	3,70	4,11	4,51	5,03	5,55	6,19	6,82	7,55
70,0			4,32	4,80	5,27	5,90	6,51		8,01	
Grade B gemäß ASTM A53 X52/X52N in PSL1 oder 2	76,1	4,19	4,71	5,24	5,75	6,44	7,11	7,95	8,77	9,74
	82,5		5,12		6,26		7,74		9,56	
	88,9	4,91	5,53	6,15	6,76	7,57	8,38	9,37	10,35	11,50
Auch lieferbar als Stahlleitungsrohre nach EN 10208 bzw. ISO 3183 rohschwarz oder mit PE-Ummantelung.	101,6			7,06	7,77	8,70	9,63	10,78	11,91	13,26
	108,0			7,52	8,27	9,27	10,26	11,49	12,70	
	114,3		7,16	7,97	8,77	9,83	10,88	12,19	13,48	15,01
	121,0			8,45	9,30		11,54		14,30	
	127,0			8,88	9,77		12,13		15,04	
Stahlbauhohlprofil nach EN 10219 mit CE-Kenn- zeichnung.	133,0			9,30	10,24	11,49	12,73		15,78	17,59
	139,7			9,78	10,77	12,08	13,39	15,00	16,61	18,52
	152,4			10,69	11,77		14,64	16,41	18,18	
Tankanlagenbaurohre für die unterirdische Verrohrung von Tankstellen nach TRbF 50 mit PE-Ummantelung.	159,0			11,16			15,29	17,15	18,99	21,19
	168,3			11,83	13,03	14,62	16,21	18,18	20,14	22,47
	177,8			12,51			17,14	19,23	21,31	
	193,7				15,03		18,71	21,00	23,27	25,98
	219,1			15,46	17,04		21,22	23,82	26,40	29,49
	244,5						23,72		29,53	
Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.	273,0						26,54	29,80	33,05	36,93
	323,9						31,56	35,45	39,32	43,96
	355,6							38,96	43,23	48,34
	406,4								49,50	55,35
	457,0								55,73	
	508,0								62,02	69,38
	559,0								68,31	76,43
	610,0								74,60	
	711,0								87,06	
	762,0									
	813,0								99,63	
	914,0									
	1016,0									

Geschweißte Stahlrohre

EN 10217, EN 10219, API 5L	Technische Lieferbedingungen
EN 10217, EN 10219, EN 10220	Maßnorm u. statische Werte
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

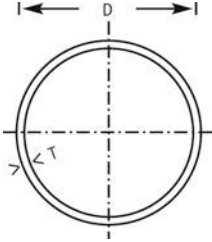
Geschweißte Stahlrohre

Außen- ϕ D in mm	Wanddicke T in mm									
	6,3	7,1	8	8,8	10	11	12,5	14,2	16	20
Längenbezogene Maße in kg/m										
21,3										
26,9										
30,0										
31,8										
33,7										
38,0										
42,4										
44,5										
48,3	6,53									
51,0										
57,0	7,88									
60,3	8,39	9,32	10,32							
70,0										
76,1	10,84	12,08	13,44							
82,5										
88,9	12,83	14,32	15,96							
101,6	14,81	16,55	18,47							
108,0	15,80	17,67	19,73							
114,3	16,78	18,77	20,97							
121,0										
127,0										
133,0	19,69	22,04	24,66		30,33					
139,7	20,73	23,22	25,98		31,99		39,21			
152,4	22,70		28,49		35,12					
159,0	23,72	26,60	29,79		36,75					
168,3	25,17	28,23	31,63		39,04		48,03			
177,8	26,65	29,89	33,50		41,38					
193,7	29,12	32,67	36,64	40,13	45,30		55,86			
219,1	33,06	37,12	41,65	45,64	51,57		63,69	71,75	80,14	
244,5	37,01	41,57	46,66		57,83		71,52	80,65	90,16	
273,0	41,44	46,56	52,28	57,34	64,86		80,30	90,63	101,41	
323,9	49,34	55,47	62,32	68,38	77,41		95,99	108,45	121,49	149,89
355,6	54,27	61,02	68,58	75,26	85,23	93,48	105,77	119,56	134,00	165,53
406,4	62,16	69,92	78,60	86,29	97,76	107,26	121,43	137,35	154,05	190,58
457,0	70,02		88,58	97,27	110,24		137,03	155,07	174,01	215,54
508,0	77,95	87,71	98,65	108,34	122,81	134,82	152,75	172,93	194,14	240,70
559,0	85,87		108,71		135,39		168,47	190,79	214,26	265,85
610,0	93,80	105,57	118,77	130,47	147,97		184,19	208,65	234,38	291,01
711,0	109,49	123,25	138,70	152,39	172,88		215,33	244,01	274,24	340,82
762,0	117,41		148,76		185,45		231,05		294,36	365,98
813,0	125,33		158,82	174,53	198,03		246,77	279,73	314,48	391,13
914,0	141,03		178,75		222,94		277,90	315,10	354,34	440,95
1016,0	156,87		198,87	218,58	248,09		309,35	350,82	394,58	491,26

Stahlrohre für wasserführende Leitungen

EN 10255	Technische Lieferbedingungen
EN 10220 bzw. EN 10255	Maßnorm
EN 10204	Prüfbescheinigung 2.2 mit CE-Kennzeichen

Geschweißte und nahtlose Gewinderohre EN 10255 M



Rohrgewinde	Außendurchmesser D in mm	Wanddicke T in mm	Längenbezogene Maße in kg/m Enden glatt
1/4"	13,5	2,3	0,64
3/8"	17,2	2,3	0,84
1/2"	21,3	2,6	1,21
3/4"	26,9	2,6	1,56
1"	33,7	3,2	2,41
1 1/4"	42,4	3,2	3,09
1 1/2"	48,3	3,2	3,56
2"	60,3	3,6	5,03
2 1/2"	76,1	3,6	6,42
3"	88,9	4,0	8,36
4"	114,3	4,5	12,19
5*	139,7	5,0	16,60
6*	165,1	5,0	19,80

Geschweißte und nahtlose Gewinderohre EN 10255 H

Rohrgewinde	Außendurchmesser D in mm	Wanddicke T in mm	Längenbezogene Maße in kg/m Enden glatt
1/4"	13,5	2,9	0,77
3/8"	17,2	2,9	1,02
1/2"	21,3	3,2	1,44
3/4"	26,9	3,2	1,87
1"	33,7	4,0	2,93
1 1/4"	42,4	4,0	3,79
1 1/2"	48,3	4,0	4,37
2"	60,3	4,5	6,19
2 1/2"	76,1	4,5	7,93
3"	88,9	5,0	10,30
4"	114,3	5,4	14,50
5*	139,7	5,4	17,89
6*	165,1	5,4	21,27

Werkstoff S195T

geschweißt in Herstellungslänge von
ca. 6 m
nahtlos in Herstellungslängen von ca. 5–7 m

Ausführungen

- rohschwarz
- verzinkt nach EN 10240-A1
- auf Wunsch PE-ummantelt DIN 30670
- gestrahlt/gründiert
- mit oder ohne Gewinde und Muffe

Stahlrohre für wasserführende Leitungen

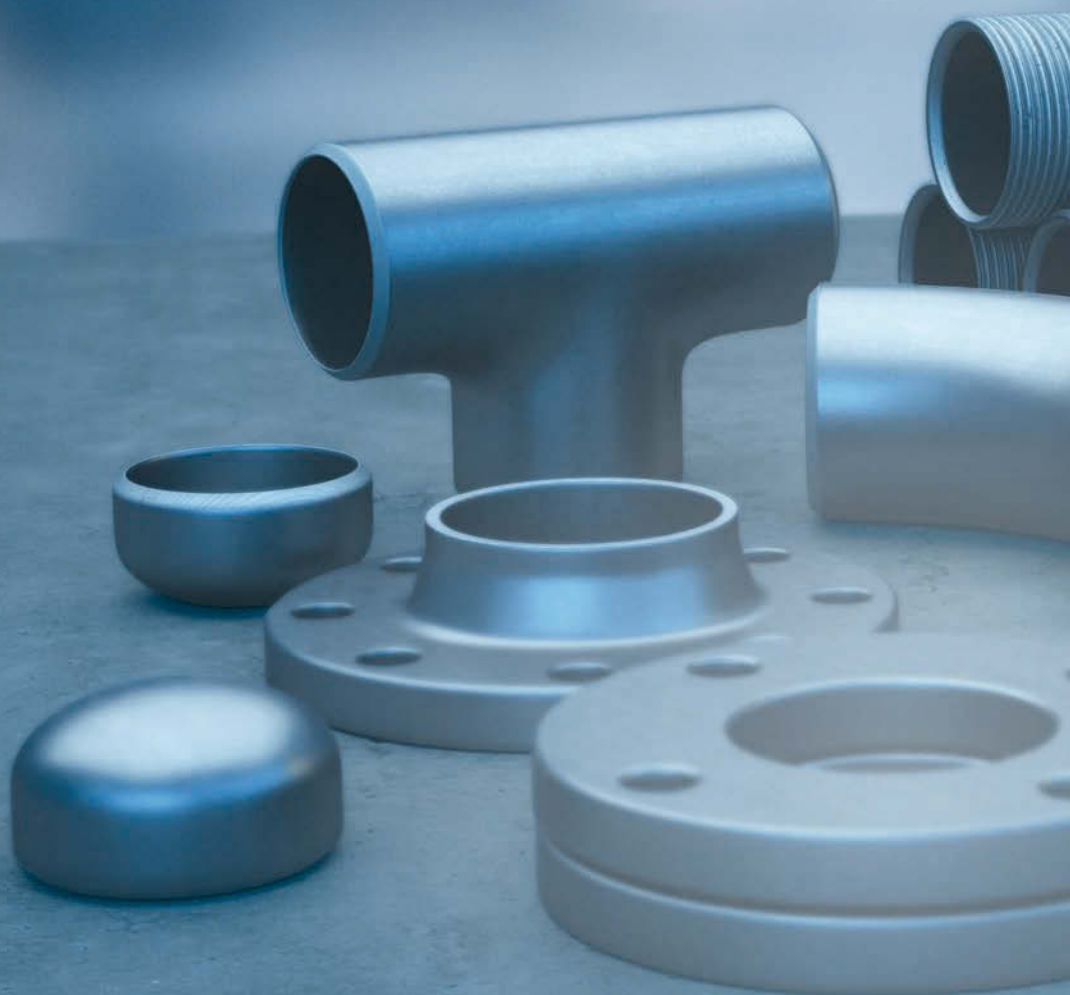
EN 10224	Technische Lieferbedingungen
EN 10224 bzw. EN 10220	Maßnorm
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte und nahtlose Rohre für den Transport von Wasser und wässrigen Flüssigkeiten

Abmessungen	nahtlos geschweißt	· 88,9–508 mm ä.D. · 88,9–2220 mm ä.D.	· 3,2–11,0 mm Wand · 3,2–17,5 mm Wand	Werkstoff L235
Ausführungen	· rohschwarz innen und außen · PE-ummantelt (außen) nach DIN 30670 mit normaler oder verstärkter Schichtdicke · ZM-Auskleidung (innen) nach DIN 2614, Schichtdicken 3–12 mm · Werkstoff L235 und andere Werkstoffe auf Wunsch lieferbar			Weitere Ausführungen und Services auf Anfrage.

Rohrzubehör

Rohrbogen, Formstücke, Flansche, Temperguss-
Gewindefittings, Rohrschellen, Rohrverbinder-
system Interclamp®





Inhaltsübersicht

Rohrzubehör – Rohrbogen

Lieferprogramm Rohrbogen	104
Ausnutzungsgrade	105
Baumaße und Gewichte	106

Rohrzubehör – Formstücke

Lieferprogramm Rohrzubehör zum Einschweißen	110
Ausnutzungsgrade	110
T-Stücke	111
Reduzierstücke	117
Kappen	123
Klöpferböden	124
Einschweißbogen (Schuhstutzen)	125
Sattelstutzen (kurz)	126
Sattelstutzen (lang)	127

Rohrzubehör – Flansche

Lieferprogramm Flansche	128
Flanschtypen	128
Flanschdichtflächen	130
Anwendungstemperaturen für Flansche	131
Glatte Flansche	132
Lose Flansche/Glatte Bunde	134
Blindflansche	138
Vorschweißflansche	140

Rohrzubehör – Temperguss Gewindefittings

Lieferprogramm Temperguss Gewindefittings	143
---	-----

Rohrzubehör – Rohrschellen

Rohrschellen	144
--------------------	-----

Rohrzubehör – Rohrverbindersystem Interclamp®

Rohrverbindersystem Interclamp®	145
---------------------------------------	-----

Interclamp® Easyguard

Dachrandsicherung für Flachdächer	152
---	-----

Geberit Mapress

Geberit Mapress Systemrohre	153
Geberit Mapress Pressfittings	156
Geberit Mapress Werkzeuge und Zubehör	214

Rohrzubehör – Rohrbogen

Lieferprogramm Rohrbogen

Abmessungen:	Wir liefern alle gängigen Ausführungen und alle genormten Abmessungen. Sie erhalten bei uns sowohl dünnwandige Rohrbogen in geschweißter Ausführung als auch normal- und dickwandige Rohrbogen in nahtloser Ausführung.
Bauarten:	Bauart 2, 3 und 5 sowie Rohrbiegungen nach Ihren Wünschen
Biegewinkel:	Standardmäßig 45°, 90°, 180°
Werkstoffe:	<p>Rohrbogen liefern wir in Baustahl- oder Kesselgüten. Auch Werkstoffe für tiefe Temperaturen oder auch für Leitungen für brennbare Medien sind erhältlich:</p> <ul style="list-style-type: none">▪ S235/St 37.0▪ P235GH-TC1 und TC2/St 35.8 I und III ▪ 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10▪ L290NB/StE 290.7, L360NB/StE 360.7▪ TTSt35N/P215NL-TC1 ▪ A/SA234 Grade WPB, WP5, WP11, WP22, WP91▪ A/SA420 Grade WPL6
Rohrbiegungen:	<p>Sollte Ihre Aufgabenstellung einmal nicht mit einem genormten Standardbogen zu lösen sein, bieten wir Ihnen Rohrbiegungen nach Ihren Maßangaben, Zeichnungen oder Isometrien an.</p> <p>Rohrbiegungen liefern wir kalt oder warm gebogen aus allen verformbaren Stahlgüten.</p>
Anarbeitung:	<ul style="list-style-type: none">▪ Sägen und Fasen▪ Wanddicken beidrehen▪ Beschichtungen und Auskleidungen▪ Korrosionsschutz (z. B. Feuerverzinkung)▪ Markierung/Kennzeichnung nach Ihren Angaben
Abnahmen:	<ul style="list-style-type: none">▪ Prüfbescheinigungen 2.2 bzw. 3.1 gem. EN 10204 (werkstoffabhängig)▪ Fremdatnahmen 3.2 nach EN 10204 durch einen vom Besteller benannten Abnahmebeauftragten bzw. durch den amtlich vorgeschriebenen Abnahmebeauftragten, führen wir in Zusammenarbeit mit akkreditierten Prüflaboren durch.

Rohrbogen liefern wir Ihnen nach **DIN**, **EN** und **ASTM/ASME-Norm**.
Ab einer Wanddicke von 3 mm liefern wir alle Formstücke mit Fase.

Rohrzubehör – Rohrbogen

Ausnutzungsgrade

Verminderter Ausnutzungsgrad
(Standard)

Gleiche Wanddicke an den Schweißenden und am Formstückkörper wie ein Rohr mit gleicher festgelegter Wanddicke. Ihre Festigkeit gegen Innendruck ist geringer als die eines Rohres mit gleichem Durchmesser, gleicher Wanddicke und aus der gleichen Stahlsorte.

EN 10253-1/-2 Typ A

z. B. DIN 2605-1, DIN 2615-1, DIN 2616-1

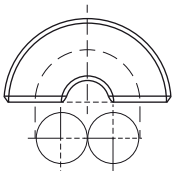
Voller Ausnutzungsgrad

Erhöhte Wanddicke am Formstückkörper, gleiche Festigkeit gegen Innendruck wie ein Rohr mit gleichem Durchmesser, gleicher Wanddicke und aus der gleichen Stahlsorte.

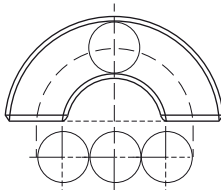
EN 10253-2 Typ B

z. B. DIN 2605-2, DIN 2615-2, DIN 2616-2

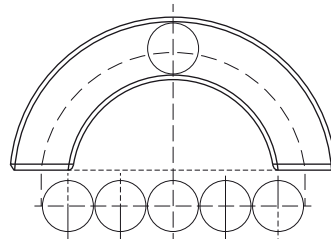
Rohrbogen werden in drei verschiedenen Bauarten angeboten:



Bauart 2D
($r \approx 1 \times d$)



Bauart 3D
($r \approx 1,5 \times d$)



Bauart 5D
($r \approx 2,5 \times d$)

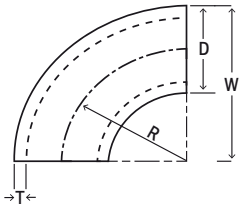
Genauere Radien entnehmen Sie bitte den Maßblättern der jeweils gültigen Norm.

Rohrzubehör – Rohrbogen

EN 10253-1/-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Baumaße und Gewichte



Wanddickenreihe 1 ist hauptsächlich für geschweißte Ausführung relevant.

Außen- ϕ D in mm	Reihe	Wanddicke T in mm	Gewicht für 90°-Bögen Typ A			
			Bauart			
			2D	3D	5D	
21,3	R		25,0 mm	38,0 mm	42,5 mm	
	W		36,0 mm	49,0 mm	53,0 mm	
	1					
	2	2,0	0,03 kg/St.	0,04 kg/St.	0,06 kg/St.	
	3	2,6	0,03 kg/St.	0,05 kg/St.	0,08 kg/St.	
	4	3,2	0,04 kg/St.	0,06 kg/St.	0,09 kg/St.	
	5	4,0	0,05 kg/St.	0,08 kg/St.	0,11 kg/St.	
	6					
	7	5,0	0,06 kg/St.	0,09 kg/St.	0,14 kg/St.	
	8	7,1	0,12 kg/St.	0,18 kg/St.	0,21 kg/St.	
	26,9	R		25,0 mm	38,0 mm	57,5 mm
		W		39,0 mm	51,0 mm	71,0 mm
		1				
		2	2,3	0,05 kg/St.	0,06 kg/St.	0,13 kg/St.
		3	2,6	0,06 kg/St.	0,07 kg/St.	0,14 kg/St.
		4	3,2	0,07 kg/St.	0,09 kg/St.	0,17 kg/St.
5		4,0	0,09 kg/St.	0,10 kg/St.	0,20 kg/St.	
6		4,5	0,10 kg/St.	0,11 kg/St.	0,22 kg/St.	
7		5,6	0,12 kg/St.	0,13 kg/St.	0,27 kg/St.	
8		8,0	0,15 kg/St.	0,17 kg/St.	0,34 kg/St.	
33,7		R		25,0 mm	38,0 mm	72,5 mm
		W		42,0 mm	56,0 mm	89,0 mm
		1				
		2	2,6	0,08 kg/St.	0,12 kg/St.	0,22 kg/St.
		3	3,2	0,09 kg/St.	0,14 kg/St.	0,27 kg/St.
		4	4,0	0,12 kg/St.	0,17 kg/St.	0,33 kg/St.
	5	4,5	0,13 kg/St.	0,19 kg/St.	0,37 kg/St.	
	6	5,6	0,15 kg/St.	0,23 kg/St.	0,44 kg/St.	
	7	6,3	0,17 kg/St.	0,25 kg/St.	0,49 kg/St.	
	8	8,8	0,21 kg/St.	0,32 kg/St.	0,62 kg/St.	
	42,4	R		32,0 mm	48,0 mm	92,5 mm
		W		53,0 mm	69,0 mm	114,0 mm
		1				
		2	2,6	0,13 kg/St.	0,19 kg/St.	0,37 kg/St.
		3	3,6	0,17 kg/St.	0,26 kg/St.	0,50 kg/St.
		4	4,0	0,19 kg/St.	0,29 kg/St.	0,55 kg/St.
5		5,0	0,19 kg/St.	0,35 kg/St.	0,67 kg/St.	
6		6,3	0,28 kg/St.	0,42 kg/St.	0,81 kg/St.	
7		8,0	0,34 kg/St.	0,51 kg/St.	0,99 kg/St.	
8		10,0	0,40 kg/St.	0,60 kg/St.	1,16 kg/St.	
48,3		R		38,0 mm	57,0 mm	109,5 mm
		W		62,0 mm	82,0 mm	134,0 mm
		1				
		2	2,6	0,17 kg/St.	0,26 kg/St.	0,49 kg/St.
		3	3,6	0,24 kg/St.	0,36 kg/St.	0,67 kg/St.
		4	4,0	0,26 kg/St.	0,39 kg/St.	0,74 kg/St.
	5	5,0	0,32 kg/St.	0,48 kg/St.	0,90 kg/St.	
	6	6,3	0,39 kg/St.	0,58 kg/St.	1,10 kg/St.	
	7	8,0	0,48 kg/St.	0,71 kg/St.	1,34 kg/St.	
	8	10,0	0,56 kg/St.	0,85 kg/St.	1,59 kg/St.	

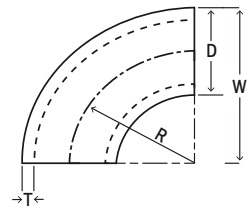
Rohrzubehör – Rohrbogen

EN 10253-1/-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Baumaße und Gewichte

Außen- \varnothing D in mm	Reihe	Wanddicke T in mm	Gewicht für 90°-Bögen Typ A		
			2D	3D	5D
60,3	R		51,0 mm	76,0 mm	137,5 mm
	W		81,0 mm	106,0 mm	168,0 mm
	1				
	2	2,9	0,33 kg/St.	0,49 kg/St.	0,87 kg/St.
	3	3,6	0,40 kg/St.	0,60 kg/St.	1,07 kg/St.
	4	4,0	0,45 kg/St.	0,65 kg/St.	1,18 kg/St.
	5	5,6	0,60 kg/St.	0,90 kg/St.	1,60 kg/St.
	6	7,1	0,75 kg/St.	1,11 kg/St.	1,97 kg/St.
76,1	R		63,0 mm	94,0 mm	175,0 mm
	W		102,0 mm	133,0 mm	213,0 mm
	1				
	2	2,9	0,52 kg/St.	0,78 kg/St.	1,44 kg/St.
	3	3,6	0,64 kg/St.	0,96 kg/St.	1,77 kg/St.
	4	5,6	0,96 kg/St.	1,45 kg/St.	2,68 kg/St.
	5	7,1	1,20 kg/St.	1,80 kg/St.	3,32 kg/St.
	6	8,0	1,33 kg/St.	2,00 kg/St.	3,69 kg/St.
88,9	R		76,0 mm	114,0 mm	207,5 mm
	W		121,0 mm	159,0 mm	252,0 mm
	1				
	2	3,2	0,81 kg/St.	1,21 kg/St.	2,18 kg/St.
	3	4,0	1,00 kg/St.	1,50 kg/St.	2,70 kg/St.
	4	5,6	1,37 kg/St.	2,06 kg/St.	3,70 kg/St.
	5	8,0	1,91 kg/St.	2,86 kg/St.	5,15 kg/St.
	6	8,8	2,07 kg/St.	3,11 kg/St.	5,70 kg/St.
114,3	R		102,0 mm	152,0 mm	270,0 mm
	W		159,0 mm	210,0 mm	327,0 mm
	1				
	2	3,6	1,57 kg/St.	2,35 kg/St.	4,17 kg/St.
	3	4,5	1,95 kg/St.	2,92 kg/St.	5,17 kg/St.
	4	6,3	2,69 kg/St.	4,01 kg/St.	7,12 kg/St.
	5	8,8	3,67 kg/St.	5,46 kg/St.	9,71 kg/St.
	6	11,0	4,49 kg/St.	6,68 kg/St.	11,90 kg/St.
139,7	R		127,0 mm	190,0 mm	330,0 mm
	W		197,0 mm	260,0 mm	400,0 mm
	1				
	2	4,0	2,67 kg/St.	4,00 kg/St.	6,94 kg/St.
	3	5,0	3,31 kg/St.	4,95 kg/St.	8,61 kg/St.
	4	6,3	4,13 kg/St.	6,17 kg/St.	10,70 kg/St.
	5	10,0	6,38 kg/St.	9,55 kg/St.	16,60 kg/St.
	6	12,5	7,82 kg/St.	11,70 kg/St.	20,30 kg/St.
7	16,0	9,73 kg/St.	14,60 kg/St.	25,30 kg/St.	
8	20,0	11,8 kg/St.	17,60 kg/St.	30,60 kg/St.	



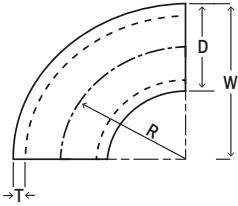
Wanddickenreihe 1 ist hauptsächlich für geschweißte Ausführung relevant.

Rohrzubehör – Rohrbogen

EN 10253-1/-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Baumaße und Gewichte



Wanddickenreihe 1 ist hauptsächlich für geschweißte Ausführung relevant.

Außen- ϕ D in mm	Reihe	Wanddicke T in mm	Gewicht für 90°-Bögen Typ A Bauart		
			2D	3D	5D
168,3	R		152,0 mm	229,0 mm	390,0 mm
	W		237,0 mm	313,0 mm	474,0 mm
	1	4,0	3,91 kg/St.	5,90 kg/St.	10,00 kg/St.
	2	4,5	4,34 kg/St.	6,54 kg/St.	11,10 kg/St.
	3	5,6	5,36 kg/St.	8,08 kg/St.	13,80 kg/St.
	4	7,1	6,73 kg/St.	10,10 kg/St.	17,30 kg/St.
	5	11,0	10,2 kg/St.	15,40 kg/St.	26,10 kg/St.
	6	14,2	12,9 kg/St.	19,40 kg/St.	33,00 kg/St.
	7	17,5	15,1 kg/St.	23,40 kg/St.	39,80 kg/St.
219,1	R		203,0 mm	305,0 mm	515,0 mm
	W		313,0 mm	414,0 mm	624,0 mm
	1	4,5	7,68 kg/St.	11,50 kg/St.	19,30 kg/St.
	2	6,3	10,50 kg/St.	15,80 kg/St.	26,50 kg/St.
	3	7,1	11,80 kg/St.	17,80 kg/St.	29,70 kg/St.
	4	8,0	13,30 kg/St.	19,90 kg/St.	33,30 kg/St.
	5	12,5	20,30 kg/St.	30,50 kg/St.	51,00 kg/St.
	6	16,0	25,50 kg/St.	38,40 kg/St.	64,20 kg/St.
	7	17,5	27,70 kg/St.	41,70 kg/St.	69,70 kg/St.
273,0	R		254,0 mm	381,0 mm	650,0 mm
	W		391,0 mm	518,0 mm	786,0 mm
	1	5,0	13,40 kg/St.	20,00 kg/St.	34,20 kg/St.
	2	6,3	16,50 kg/St.	24,80 kg/St.	42,20 kg/St.
	3	8,8	22,90 kg/St.	34,30 kg/St.	58,50 kg/St.
	4	10,0	25,90 kg/St.	38,80 kg/St.	66,20 kg/St.
	5	12,5	32,00 kg/St.	48,00 kg/St.	81,90 kg/St.
	6	16,0	40,40 kg/St.	60,70 kg/St.	104,00 kg/St.
	7	22,2	54,80 kg/St.	82,10 kg/St.	140,00 kg/St.
323,9	R		305,0 mm	457,0 mm	770,0 mm
	W		467,0 mm	619,0 mm	932,0 mm
	1	5,6	21,50 kg/St.	32,30 kg/St.	54,80 kg/St.
	2	7,1	26,60 kg/St.	39,80 kg/St.	67,50 kg/St.
	3	8,8	32,70 kg/St.	49,10 kg/St.	82,70 kg/St.
	4	10,0	37,10 kg/St.	55,50 kg/St.	94,20 kg/St.
	5	12,5	46,00 kg/St.	68,90 kg/St.	117,00 kg/St.
	6	17,5	63,30 kg/St.	94,70 kg/St.	161,00 kg/St.
	7	25,0	88,20 kg/St.	132,00 kg/St.	224,00 kg/St.
355,6	R		356,0 mm	533,0 mm	850,0 mm
	W		533,0 mm	711,0 mm	1028,0 mm
	1	5,6	27,60 kg/St.	41,40 kg/St.	70,00 kg/St.
	2	8,0	38,30 kg/St.	57,40 kg/St.	91,50 kg/St.
	3	10,0	47,60 kg/St.	71,30 kg/St.	114,00 kg/St.
	4	12,5	59,10 kg/St.	88,70 kg/St.	141,00 kg/St.
	5	16,0	74,90 kg/St.	112,00 kg/St.	179,00 kg/St.
	6	20,0	92,50 kg/St.	139,00 kg/St.	221,0 kg/St.
	7	28,0	126,00 kg/St.	189,00 kg/St.	302,00 kg/St.
8	36,0	159,00 kg/St.	238,00 kg/St.	379,00 kg/St.	

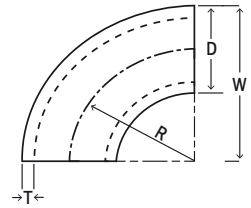
Rohrzubehör – Rohrbogen

EN 10253-1/-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Baumaße und Gewichte

Außen- \varnothing D in mm	Reihe	Wanddicke T in mm	Gewicht für 90°-Bögen Typ A			
			2D	3D	5D	
406,4	R		406,0 mm	610,0 mm	970,0 mm	
	W		610,0 mm	813,0 mm	1173,0 mm	
	1	6,3	40,50 kg/St.	60,90 kg/St.	96,9 kg/St.	
	2	8,8	55,00 kg/St.	82,60 kg/St.	131,00 kg/St.	
	3	10,0	62,30 kg/St.	93,60 kg/St.	149,00 kg/St.	
	4	12,5	77,10 kg/St.	116,00 kg/St.	184,00 kg/St.	
	5	17,5	107,00 kg/St.	161,00 kg/St.	256,00 kg/St.	
	6	22,2	134,00 kg/St.	201,00 kg/St.	320,00 kg/St.	
	7	30,0	177,00 kg/St.	266,00 kg/St.	424,00 kg/St.	
	8	40,0	230,00 kg/St.	346,00 kg/St.	550,00 kg/St.	
	457,0	R		457,0 mm	686,0 mm	1122,0 mm
		W		686,0 mm	914,0 mm	1350,0 mm
		1	6,3	51,40 kg/St.	77,10 kg/St.	126,00 kg/St.
		2	10,0	78,90 kg/St.	118,00 kg/St.	194,00 kg/St.
		3	11,0	86,80 kg/St.	130,00 kg/St.	213,00 kg/St.
		4	12,5	98,30 kg/St.	148,00 kg/St.	241,00 kg/St.
5		17,5	136,00 kg/St.	204,00 kg/St.	334,00 kg/St.	
6		22,2	171,00 kg/St.	256,00 kg/St.	419,00 kg/St.	
7		32,0	241,00 kg/St.	361,00 kg/St.	591,00 kg/St.	
8		45,0	328,00 kg/St.	492,00 kg/St.	805,00 kg/St.	
508,0		R		508,0 mm	762,0 mm	1245,0 mm
		W		762,0 mm	1016,0 mm	1500,0 mm
		1	6,3	63,60 kg/St.	95,30 kg/St.	156,00 kg/St.
		2	10,0	97,90 kg/St.	147,00 kg/St.	240,00 kg/St.
		3	11,0	108,00 kg/St.	162,00 kg/St.	264,00 kg/St.
		4	12,5	122,00 kg/St.	183,00 kg/St.	299,00 kg/St.
	5	17,5	169,00 kg/St.	253,00 kg/St.	414,00 kg/St.	
	6	25,0	237,00 kg/St.	357,00 kg/St.	582,00 kg/St.	
	7	36,0	334,00 kg/St.	501,00 kg/St.	819,00 kg/St.	
	8	50,0	450,00 kg/St.	676,00 kg/St.	1104,00 kg/St.	
	610,0	R		610,0 mm	914,0 mm	1525,0 mm
		W		914,0 mm	1219,0 mm	1830,0 mm
		1	6,3	91,80 kg/St.	138,00 kg/St.	229,00 kg/St.
		2	10,0	142,00 kg/St.	215,00 kg/St.	354,00 kg/St.
		3	12,5	176,00 kg/St.	264,00 kg/St.	441,00 kg/St.
		4	17,5	245,00 kg/St.	367,00 kg/St.	612,00 kg/St.
5		25,0	345,00 kg/St.	518,00 kg/St.	863,00 kg/St.	
6		30,0	411,00 kg/St.	616,00 kg/St.	1027,00 kg/St.	
7		45,0	600,00 kg/St.	900,00 kg/St.	1501,00 kg/St.	
8		60,0	799,00 kg/St.	1168,00 kg/St.	1948,00 kg/St.	



Wanddickenreihe 1 ist hauptsächlich für geschweißte Ausführung relevant.

Rohrzubehör – Formstücke

Lieferprogramm Rohrzubehör zum Einschweißen

Erzeugnisse:	Rohrbögen (siehe eigene Rubrik), T-Stücke, Reduzierstücke, Kappen, Einschweißbogen, Sattelstutzen und Klöpperböden, aber auch O-Iets (z. B. weldolets, threadolets)
Abmessungen:	Wir liefern alle gängigen Ausführungen und alle genormten Abmessungen.
Werkstoffe:	Formstücke liefern wir in Baustahl- oder Kesselgüten, Tieftemperaturwerkstoffen oder in Güten für Leitungen für brennbare Medien. <ul style="list-style-type: none"> ▪ S235/St 37.0 ▪ P235GH-TC1 und TC2/St 35.8 I und III ▪ P250GH/C 22.8 ▪ 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10 ▪ L290NB/StE 290.7, L360NB/StE 360.7 ▪ TTS35N/P215NL-TC1 ▪ A234 Gr. WPB ▪ ASTM A234 Grade WPB, WP5, WP11, WP22, WP91 ▪ ASTM A420 Grade WPL6
Sonderanfertigungen:	Sollte Ihre Anforderung einmal nicht mit genormten Standardteilen zu erfüllen sein, bieten wir Ihnen Formstücke nach Ihren Maßangaben, Zeichnungen oder Isometrien an.
Anarbeitung:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wanddicken beidrehen und Schweißnahtvorbereitung ▪ Strahlentrostern gemäß geforderter Reinheitsklasse, z. B. SA 2,5 ▪ Grundierungen gemäß Ihren Spezifikationen, z. B. Epoxidharz oder Zinkstaub ▪ Beizen und Neutralisieren oder auch Phosphatieren ▪ Verzinkungen, z. B. feuerverzinken oder galvanisch verzinken ▪ PE-Isolierungen und/oder ZM-Auskleidungen – alle Ausführungen ▪ Markierung nach Kundenvorgabe
Abnahmen:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Prüfbescheinigungen 2.2 bzw. 3.1 gem. EN 10204 (werkstoffabhängig) ▪ Fremdatnahmen 3.2 nach EN 10204 durch einen vom Besteller benannten Abnahmebeauftragten bzw. durch einen amtlich vorgeschriebenen Abnahmebeauftragten, führen wir in Zusammenarbeit mit akkreditierten Prüflaboren durch. Nachträgliche Materialprüfungen, z. B. Ermittlung der Kerbschlagwerte oder Zugversuche werden ebenfalls durchgeführt.

Formstücke liefern wir Ihnen nach **DIN**, **EN** und **ASME**-Standard.

Ausnutzungsgrade

Verminderter Ausnutzungsgrad (Standard)

Gleiche Wanddicke an den Schweißenden und am Formstückkörper wie ein Rohr mit gleicher festgelegter Wanddicke. Ihre Festigkeit gegen Innendruck ist geringer als die eines Rohres mit gleichem Durchmesser, gleicher Wanddicke und aus der gleichen Stahlsorte.

EN 10253 Typ A

z. B. DIN 2605-1, DIN 2615-1,
DIN 2616-1

Voller Ausnutzungsgrad

Erhöhte Wanddicke am Formstückkörper, gleiche Festigkeit gegen Innendruck wie ein Rohr mit gleichem Durchmesser, gleicher Wanddicke und aus der gleichen Stahlsorte.

EN 10253 Typ B

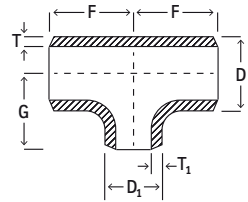
z. B. DIN 2605-2, DIN 2615-2,
DIN 2616-2

Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

T-Stücke Maße und Gewichte

D in mm	T in mm	D ₁ in mm	T ₁ in mm	F in mm	G in mm	Gewicht in kg/Stück (ca.)
21,3	2,0	21,3	2,0	25,0	25,0	0,08
	2,6	21,3	2,6	25,0	25,0	0,09
	3,2	21,3	3,2	25,0	25,0	0,11
	4,0	21,3	4,0	25,0	25,0	0,13
26,9	2,3	26,9	2,3	29,0	29,0	0,12
		21,3	2,0			
	2,6	26,9	2,6	29,0	29,0	0,14
		21,3	2,6			
	3,2	26,9	3,2	29,0	29,0	0,17
		21,3	3,2			
33,7	2,6	33,7	2,6	38,0	38,0	0,26
		26,9	2,3			
		21,3	2,0			
	3,2	33,7	3,2	38,0	38,0	0,34
		26,9	2,6			
		21,3	2,6			
	4,0	33,7	4,0	38,0	38,0	0,50
		26,9	4,0			
42,4	2,6	42,4	2,6	48,0	48,0	0,45
		33,7	2,6			
		26,9	2,3			
		21,3	2,0			
	3,6	42,4	3,6	48,0	48,0	0,53
		33,7	3,2			
		26,9	2,6			
		21,3	2,6			
	4,0	42,4	4,0	48,0	48,0	0,77
		33,7	4,0			
		26,9	3,2			
48,3	2,6	48,3	2,6	57,0	57,0	0,58
		42,4	2,6			
		33,7	2,6			
		26,9	2,3			
		21,3	2,0			
	3,6	48,3	3,6	57,0	57,0	0,80
		42,4	3,6			
		33,7	3,2			
		26,9	2,6			
		21,3	2,6			
	4,0	48,3	4,0	57,0	57,0	0,88
		42,4	4,0			
		33,7	4,0			
		26,9	3,2			
		21,3	3,2			
	5,0	48,3	5,0	57,0	57,0	0,92
		42,4	5,0			
		33,7	4,5			
		26,9	4,0			



Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff: P235GH-TC1

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

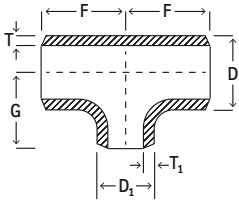
Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

T-Stücke

Maße und Gewichte



Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff:
P235GH-TC1

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

D in mm	T in mm	D ₁ in mm	T ₁ in mm	F in mm	G in mm	Gewicht in kg/Stück (ca.)
48,3	5,0	21,3	4,0	57,0	57,0	0,92
60,3	2,9	60,3	2,9	64,0	64,0	0,85
		48,3	2,6		60,0	
		42,4	2,6		57,0	
		33,7	2,6		51,0	
		26,9	2,3		44,0	
		21,3	2,0			
	3,6	60,3	3,6	64,0	64,0	1,20
		48,3	3,6		60,0	
		42,4	3,6		57,0	
		33,7	3,2		51,0	
		26,9	2,6		44,0	
		21,3	2,6			
	4,0	60,3	4,0	64,0	64,0	1,30
		48,3	4,0		60,0	
		42,4	4,0		57,0	
		33,7	4,0		51,0	
		26,9	3,2		44,0	
		21,3	3,2			
	5,6	60,3	5,6	64,0	64,0	1,60
		48,3	5,0		60,0	
		42,4	5,0		57,0	
		33,7	4,5		51,0	
		33,7	4,0		51,0	
		26,9	4,0		44,0	
		21,3	4,0			
76,1	2,9	76,1	2,9	76,0	76,0	1,20
		60,3	2,9		70,0	
		48,3	2,6		67,0	
		42,4	2,6		64,0	
		33,7	2,6		57,0	
	3,6	76,1	3,6	76,0	76,0	1,50
		60,3	3,6		70,0	
		48,3	3,6		67,0	
		42,4	3,6		64,0	
		33,7	3,2		57,0	
	5,6	76,1	5,6	76,0	76,0	2,40
		60,3	4,0		70,0	
		48,3	4,0		67,0	
		42,4	4,0		64,0	
		33,7	4,0		57,0	
	7,1	76,1	7,1	76,0	76,0	2,90
		60,3	5,6		70,0	
		48,3	5,0		67,0	
		42,4	5,0		64,0	
		33,7	4,5		57,0	
88,9	3,2	88,9	3,2	86,0	86,0	1,80
		76,1	2,9		83,0	
		60,3	2,9		76,0	
		48,3	2,6		73,0	

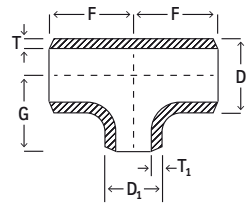
Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

T-Stücke Maße und Gewichte

D in mm	T in mm	D ₁ in mm	T ₁ in mm	F in mm	G in mm	Gewicht in kg/Stück (ca.)			
88,9	3,2	42,4	2,6	86,0	70,0	1,80			
		33,7	2,6		67,0				
		88,9	4,0		86,0	86,0	3,40		
		4,0	76,1	3,6		83,0			
			60,3	3,6		76,0			
			48,3	3,6		73,0			
			42,4	3,6		70,0			
			33,7	3,2		67,0			
			88,9	5,6	86,0	86,0	86,0		
			76,1	5,6		83,0			
			60,3	4,0		76,0			
				5,6	48,3	4,0		73,0	
42,4	4,0				70,0				
33,7	4,0				67,0				
88,9	8,0	86,0			86,0	86,0	4,50		
76,1	7,1				83,0				
60,3	5,6				76,0				
	8,0	48,3			5,0		73,0		
		42,4			5,0		70,0		
		33,7			4,5		67,0		
		114,3	3,6	105,0	105,0	105,0	3,10		
		88,9	3,2		98,0				
		76,1	2,9		95,0				
			4,5	60,3	2,9		89,0		
				48,3	2,6		86,0		
				42,4	2,6		85,0		
114,3	4,5			105,0	105,0	105,0	5,90		
88,9	4,0				98,0				
76,1	3,6				95,0				
	6,3			60,3	3,6		89,0		
				48,3	3,6		86,0		
				114,3	6,3	105,0	105,0	105,0	5,90
		88,9	5,6	98,0					
		76,1	5,6	95,0					
			8,8	60,3	4,0		89,0		
				48,3	4,0		86,0		
				114,3	8,8	105,0	105,0	105,0	7,20
				88,9	8,0		98,0		
76,1	7,1			95,0					
	4,0			60,3	5,6		89,0		
				48,3	5,0		86,0		
				139,7	4,0	124,0	124,0	124,0	4,10
				114,3	3,6		117,0		
		88,9	3,2	111,0					
			5,0	76,1	2,9		108,0		
				60,3	2,9		105,0		
				139,7	5,0	124,0	124,0	124,0	9,00
				114,3	4,5		117,0		
88,9	4,0			111,0					
				76,1	3,6		108,0		



Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff: P235GH-TC1

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

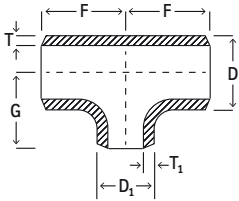
Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

T-Stücke

Maße und Gewichte



Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff: P235GH-TC1

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

D in mm	T in mm	D ₁ in mm	T ₁ in mm	F in mm	G in mm	Gewicht in kg/Stück (ca.)
139,7	5,0	60,3	3,6	124,0	105,0	9,00
	6,3	139,7	6,3	124,0	124,0	9,00
		114,3	6,3		117,0	
		88,9	5,6		111,0	
		76,1	5,6		108,0	
		60,3	4,0		105,0	
	10,0	139,7	10,0	124,0	124,0	10,60
		114,3	8,8		117,0	
		88,9	8,0		111,0	
		76,1	7,1		108,0	
		60,3	5,6		105,0	
168,3	4,5	168,3	4,5	143,0	143,0	9,00
		139,7	4,0		137,0	
		114,3	3,6		130,0	
		88,9	3,2		124,0	
		76,1	2,9		121,0	
		60,3	2,9		118,0	
	5,6	168,3	5,6	143,0	143,0	14,30
		139,7	5,0		137,0	
		114,3	4,5		130,0	
		88,9	4,0		124,0	
		76,1	3,6		121,0	
		60,3	3,6		118,0	
	7,1	168,3	7,1	143,0	143,0	14,30
		139,7	6,3		137,0	
		114,3	6,3		130,0	
		88,9	5,6		124,0	
		76,1	5,6		121,0	
		60,3	4,0		118,0	
	11,0	168,3	11,0	143,0	143,0	16,50
		139,7	10,0		137,0	
		114,3	8,8		130,0	
		88,9	8,0		124,0	
		76,1	7,1		121,0	
		60,3	5,6		118,0	
219,1	4,5	219,1	4,5	178,0	178,0	13,00
	6,3	219,1	6,3	178,0	178,0	18,00
		168,3	4,5		168,0	
		159,0	4,5		168,0	
		139,7	4,0		162,0	
		114,3	3,6		156,0	
		108,0	3,6		156,0	
		88,9	3,2		152,0	
		76,1	2,9		152,0	
		60,3	2,9		152,0	
	7,1	219,1	7,1	178,0	178,0	20,50
		168,3	5,6		168,0	
		139,7	5,0		162,0	
		114,3	4,5		156,0	
		88,9	4,0		152,0	

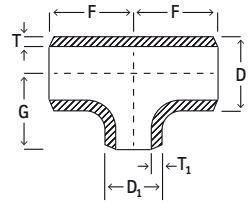
Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

T-Stücke Maße und Gewichte

D in mm	T in mm	D ₁ in mm	T ₁ in mm	F in mm	G in mm	Gewicht in kg/Stück (ca.)	
219,1	7,1	60,3	3,6	178,0	152,0	20,50	
		219,1	8,0	178,0	178,0	20,50	
		168,3	7,1		168,0		
		139,7	6,3		162,0		
		114,3	6,3		156,0		
	12,5	8,8	88,9	5,6		152,0	
			76,1	5,6		152,0	
			60,3	4,0		152,0	
			219,1	12,5	178,0	178,0	29,50
			168,3	11,0		168,0	
273		6,3	139,7	10,0		162,0	
			114,3	8,8		156,0	
			88,9	8,0		152,0	
			60,3	5,6		152,0	
			273,0	6,3	216,0	216,0	26,50
	8,8	7,1	219,1	6,3		203,0	
			168,3	4,5		194,0	
			159,0	4,5		192,0	
			139,7	4,0		191,0	
			114,3	3,6		184,0	
10,0		8,8	273,0	8,8	216,0	216,0	35,00
			219,1	7,1		203,0	
			168,3	5,6		194,0	
			139,7	5,0		191,0	
			114,3	4,5		184,0	
	12,5	10,0	273,0	10,0	216,0	216,0	39,00
			219,1	8,0		203,0	
			168,3	7,1		194,0	
			139,7	6,3		191,0	
			114,3	6,3		184,0	
323,9		7,1	273,0	12,5	216,0	216,0	46,00
			219,1	12,5		203,0	
			168,3	11,0		194,0	
			139,7	10,0		191,0	
			114,3	8,8		184,0	
	8,8	7,1	323,9	7,1	254,0	254,0	42,00
			273,0	6,3		241,0	
			219,1	6,3		229,0	
			168,3	4,5		219,0	
			139,7	4,0		216,0	
10,0		8,8	114,3	3,6		225,0	
			323,9	8,8	254,0	254,0	58,00
			273,0	8,8		241,0	
			219,1	7,1		229,0	
			168,3	5,6		219,0	
	10,0	10,0	139,7	5,0		216,0	
			114,3	4,5		225,0	
			323,9	10,0	254,0	254,0	58,00
			273,0	10,0		241,0	
			219,1	8,0		229,0	



Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff: P235GH-TC1

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

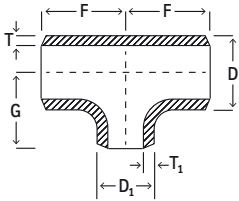
Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

T-Stücke

Maße und Gewichte



Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff: P235GH-TC1

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

D in mm	T in mm	D ₁ in mm	T ₁ in mm	F in mm	G in mm	Gewicht in kg/Stück (ca.)
323,9	10,0	168,3	7,1	254,0	219,0	58,00
		139,7	6,3		216,0	
		114,3	6,3		225,0	
	12,5	323,9	12,5	254,0	254,0	68,00
		273,0	12,5		241,0	
		219,1	12,5		229,0	
		168,3	11,0		219,0	
		139,7	10,0		216,0	
355,6	8,0	355,6	8,0	279,0	279,0	71,00
		323,9	7,1		270,0	60,00
		273,0	6,3		257,0	
		219,1	6,3		248,0	54,00
		168,3	4,5		238,0	
		139,7	4,0		245,0	52,00
	10,0	355,6	10,0	279,0	279,0	80,00
		323,9	8,8		270,0	73,00
		273,0	8,8		257,0	72,00
		219,1	7,1		248,0	71,00
		168,3	5,6		238,0	70,00
		139,7	5,0		245,0	
	12,5	355,6	12,5	279,0	279,0	93,00
		323,9	10,0		270,0	86,00
		273,0	10,0		257,0	84,00
		219,1	8,0		248,0	
		168,3	7,1		238,0	83,00
406,4	8,8	406,4	8,8	305,0	305,0	85,00
		355,6	8,0		305,0	
		323,9	7,1		295,0	
		273,0	6,3		283,0	82,00
		219,1	6,3		273,0	74,00
		168,3	4,5		264,0	
	10,0	406,4	10,0	305,0	305,0	85,00
		355,6	10,0		305,0	
		323,9	8,8		295,0	
		273,0	8,8		283,0	82,00
		219,1	7,1		273,0	74,00
	12,5	406,4	12,5	305,0	305,0	124,00
		355,6	12,5		305,0	120,00
		323,9	10,0		295,0	118,00
		273,0	10,0		283,0	112,00
		219,1	8,0		273,0	
		168,3	7,1		264,0	
508,0	11,0	508,0	11,0	381,0	381,0	160,00

Rohrzubehör – Formstücke

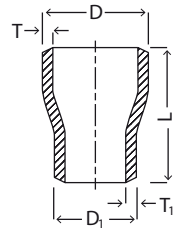
EN 10253-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

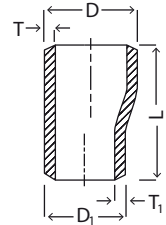
Reduzierstücke

Maße und Gewichte

D in mm	T in mm	konzentrisch		exzentrisch		C	E	konzentrisch		exzentrisch		Gewicht in kg/Stück (ca.)	
		D ₁ in mm	T ₁ in mm	T ₁ in mm	T ₁ in mm			L in mm	L in mm	L in mm	L in mm		
26,9	2,3	21,3	2,0			•	•					0,05	
	2,6	21,3	2,6			•	•	38,0				0,07	
	3,2	21,3	3,2			•	•						
33,7	4,0	21,3	4,0			•	•					0,08	
	2,6	26,9	2,3			•	•					0,10	
	4,0	21,3	2,0			•	•						
42,4	2,6	26,9	3,2			•	•	51,0				0,16	
		21,3	3,2			•	•						
		26,9	4,0			•	•						
	3,6	33,7	2,6			•	•					0,12	
		21,3	2,0			•	•						
48,3	3,6	33,7	3,2			•	•	51,0				0,18	
		26,9	2,6			•	•						
		21,3	2,6			•	•						
	4,0	33,7	4,0			•	•					0,23	
		26,9	3,2			•	•						
	5,0	21,3	3,2			•	•						
		33,7	4,5			•	•						
26,9		4,0			•	•							
21,3		4,0			•	•							
42,4		2,6			•	•						0,18	
60,3	3,6	33,7	2,6			•	•						
		26,9	2,3			•	•						
		21,3	2,0			•	•						
	4,0	42,4	3,6			•	•	64,0				0,27	
		33,7	3,2			•	•						
	5,0	26,9	2,6			•	•						
		42,4	4,0			•	•						
33,7		4,0			•	•							
26,9		3,2			•	•							
21,3		3,2			•	•							
60,3	2,9	42,4	5,0			•	•					0,33	
		33,7	4,5			•	•						
		26,9	4,0			•	•						
	3,6	21,3	4,0			•	•						
		48,3	2,6			•	•					0,30	
60,3	3,6	42,4	2,6			•	•						
		33,7	2,6			•	•						
		26,9	2,3			•	•						
	4,0	21,3	2,0			•	•						
		48,3	3,6			•	•	76,0				0,45	
	4,0	42,4	3,6			•	•						
		33,7	3,2			•	•						
26,9		2,6			•	•							
4,0	21,3	2,6			•	•							
	48,3	4,0			•	•					0,45		
	42,4	4,0			•	•							
		33,7	4,0			•	•						



C = konzentrisch



E = exzentrisch

Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff: P235GH-TC1

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

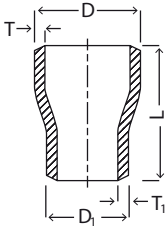
Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2
EN 10204

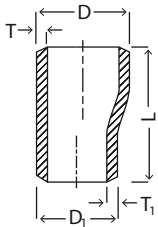
Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Reduzierstücke

Maße und Gewichte



C = konzentrisch



E = exzentrisch

Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff: P235GH-TC1

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

D in mm	T in mm	konzentrisch		exzentrisch		C	E	konzentrisch exzentrisch		Gewicht in kg/Stück (ca.)	
		D ₁ in mm	T ₁ in mm	T ₁ in mm				L in mm	L in mm		
60,3	4,0	26,9	3,2			•	•	76,0		0,45	
		21,3	3,2			•	•				
		48,3	5,0			•	•				
	5,6		42,4	5,0			•	•			0,57
			33,7	4,5			•	•			
			26,9	4,0			•	•			
76,1	2,9	21,3	4,0			•	•			0,47	
		60,3	2,9			•	•				
		48,3	2,6			•	•				
	3,6		42,4	2,6			•	•	89,0		0,79
			33,7	2,6			•	•			
			26,9	2,3			•	•			
88,9	3,2	21,3	2,0			•	•			0,85	
		60,3	3,6			•	•				
		48,3	3,6			•	•				
	7,1		42,4	3,6			•	•			0,95
			33,7	4,0			•	•			
			60,3	5,6			•	•			
114,3	3,6	48,3	5,0			•	•			1,06	
		42,4	5,0			•	•				
		33,7	4,5			•	•				
	8,0		88,9	3,2			•	•	89,0		1,30
			76,1	7,1			•	•			
			60,3	5,6			•	•			
5,6		48,3	4,0			•	•			1,06	
		42,4	4,0			•	•				
		33,7	4,0			•	•				
114,3	3,6	88,9	3,2			•	•			0,90	
		76,1	2,9			•	•				
		60,3	2,9			•	•				

Rohrzubehör – Formstücke

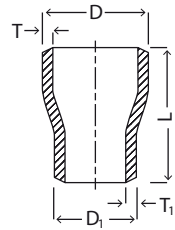
EN 10253-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

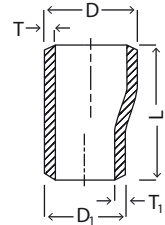
Reduzierstücke

Maße und Gewichte

D in mm	T in mm	konzentrisch		exzentrisch		C	E	konzentrisch		exzentrisch		Gewicht in kg/Stück (ca.)	
		D ₁ in mm	T ₁ in mm	T ₁ in mm	T ₁ in mm			L in mm	L in mm				
114,3	3,6	48,3	2,6			•	•	89,0				0,90	
		42,4	2,6			•	•						
		33,7	2,6			•	•						
	4,5	88,9	4,0			•	•	102,0				1,10	
		76,1	3,6			•	•						
		60,3	3,6			•	•						
6,3	6,3	88,9	5,6			•	•					1,80	
		76,1	5,6			•	•						
		60,3	4,0			•	•						
	8,8	8,8	88,9	8,0			•	•					2,40
			76,1	7,1			•	•					
			60,3	5,6			•	•					
139,7	4,0	114,3	3,6			•	•					1,70	
		88,9	3,2			•	•						
		76,1	2,9			•	•						
	5,0	114,3	4,5			•	•	127,0				2,60	
		88,9	4,0			•	•						
		76,1	3,6			•	•						
6,3	6,3	114,3	6,3			•	•					2,60	
		88,9	5,6			•	•						
		76,1	5,6			•	•						
	10,0	10,0	114,3	8,8			•	•					4,00
			88,9	8,0			•	•					
			76,1	7,1			•	•					
168,3	4,5	139,7	4,0			•	•					2,50	
		114,3	3,6			•	•						
		88,9	3,2			•	•						
	5,6	139,7	5,0			•	•	140,0				2,90	
		114,3	4,5			•	•						
		88,9	4,0			•	•						
7,1	7,1	139,7	6,3			•	•					3,90	
		114,3	6,3			•	•						
		88,9	5,6			•	•						
	11,0	139,7	114,3	5,6			•	•					6,30
			76,1	5,6			•	•					
			60,3	4,0			•	•					



C = konzentrisch



E = exzentrisch

Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff: P235GH-TC1

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

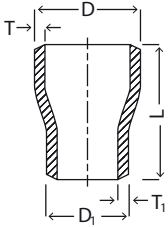
Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2
EN 10204

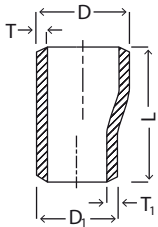
Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Reduzierstücke

Maße und Gewichte



C = konzentrisch



E = exzentrisch

Ausgesuchte Abmessungen
nach EN 10253-2
Typ A

Standardwerkstoff:
P235GH-TC1

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen auf
Anfrage.

D in mm	T in mm	D ₁ in mm	konzentrisch		exzentrisch		C	E	konzentrisch exzentrisch		Gewicht in kg/Stück (ca.)
			T ₁ in mm	T ₁ in mm	L in mm	L in mm					
168,3	11,0	114,3	8,8			•	•	140,0		6,30	
		88,9	8,0			•	•				
		76,1	7,1			•	•				
		60,3	5,6			•	•				
219,1	6,3	168,3	4,5			•	•			5,00	
		139,7	4,0			•	•				
		114,3	3,6			•	•				
		88,9	3,2			•	•				
		76,1	2,9			•	•				
		60,3	2,9			•	•				
		7,1	168,3	5,6			•	•	152,0	5,00	
			139,7	5,0			•	•			
			114,3	4,5			•	•			
			88,9	4,0			•	•			
			76,1	3,6			•	•			
			60,3	2,9			•	•			
	8,0	168,3	7,1			•	•		6,50		
		139,7	6,3			•	•				
		114,3	6,3			•	•				
		88,9	5,6			•	•				
	12,5	168,3	11,0			•	•			9,50	
		139,7	10,0			•	•				
		114,3	8,8			•	•				
		88,9	8,0			•	•				
273,0	6,3	219,1	6,3			•	•				7,50
		168,3	4,5			•	•				
		139,7	4,0			•	•				
		114,3	3,6			•	•				
		88,9	3,2			•	•				
		60,3	2,9			•	•				
		8,8	219,1	7,1			•	•	178,0	10,00	
			168,3	5,6			•	•			
			139,7	5,0			•	•			
			114,3	4,5			•	•			
		10,0	219,1	8,0			•	•			11,60
			168,3	7,1			•	•			
		139,7	6,3			•	•				
		114,3	6,3			•	•				
	12,5	219,1	12,5			•	•	14,30			
		168,3	11,0			•	•				
		139,7	10,0			•	•				
		114,3	8,8			•	•				
323,9	7,1	273,0	6,3			•	•				11,00
		219,1	6,3			•	•				
		168,3	4,5			•	•				
		139,7	4,0			•	•				
		114,3	3,6			•	•				
		88,9	3,2			•	•				
		8,8	273,0	8,8			•	•	203,0	15,50	
			219,1	7,1			•	•			
			168,3	5,6			•	•			
			139,7	5,0			•	•			
			114,3	4,5			•	•			
		10,0	273,0	10,0			•	•			

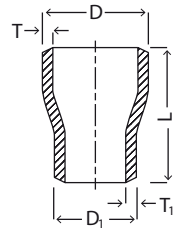
Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2
EN 10204

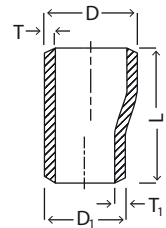
Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Reduzierstücke Maße und Gewichte

D in mm	T in mm	konzentrisch		exzentrisch		C	E	konzentrisch		exzentrisch		Gewicht in kg/Stück (ca.)
		D ₁ in mm	T ₁ in mm	T ₁ in mm	C			L in mm	L in mm			
323,9	10,0	219,1	8,0			•	•	203,0				15,50
		168,3	7,1			•	•					
		139,7	6,3			•	•					
		273,0	12,5			•	•					
	12,5	219,1	12,5			•	•					19,50
		168,3	11,0			•	•					
		139,7	10,0			•	•					
		273,0	6,3			•	•					
355,6	8,0	323,9	7,1			•	•					22,00
		273,0	6,3			•	•					
		219,1	6,3			•	•					
		168,3	4,5			•	•					
	10,0	323,9	10,0			•	•	330,0				30,00
		273,0	8,8			•	•					
		323,9	10,0			•	•					
		273,0	10,0	8,8		•	•					
	12,5	323,9	10,0			•	•					35,00
		273,0	10,0	8,8		•	•					
		219,1	8,0			•	•					
		168,3	7,1			•	•					
	16,0	323,9	12,5			•	•					48,00
		273,0	12,5			•	•					
		219,1	12,5			•	•					
		168,3	11,0			•	•					
406,4	8,8	355,6	8,0			•	•					30,00
		323,9	7,1			•	•					
		273,0	6,3			•	•					
		219,1	6,3			•	•					
	10,0	355,6	10,0			•	•	356,0				34,00
		323,9	8,8			•	•					
		273,0	8,8			•	•					
		219,1	7,1	8,0		•	•					
	12,5	355,6	12,5			•	•					42,00
		323,9	10,0			•	•					
		273,0	10,0			•	•					
		219,1	8,0			•	•					
	17,5	355,6	16,0			•	•					67,00
		323,9	12,5			•	•					
		273,0	12,5			•	•					
		219,1	12,5			•	•					
508,0	10,0	406,4	8,8			•	•	508,0				68,00
		355,6	8,0			•	•					
		323,9	7,1			•	•					
		273,0	6,3			•	•					
	11,0	219,1	6,3			•	•					68,00
		406,4	10,0			•	•					
		355,6	10,0			•	•					
		323,9	8,8			•	•					
	12,5	273,0	8,8			•	•					78,00
		219,1	7,1			•	•					
		406,4	12,5			•	•					
		355,6	12,5			•	•					



C = konzentrisch



E = exzentrisch

Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff: P235GH-TC1

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfmäße und Ausführungen auf Anfrage.

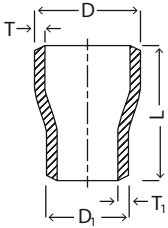
Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2
EN 10204

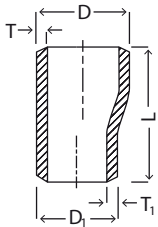
Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Reduzierstücke

Maße und Gewichte



C = konzentrisch



E = exzentrisch

Ausgesuchte Abmessungen
nach EN 10253-2
Typ A

Standardwerkstoff:
P235GH-TC1

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen auf
Anfrage.

D in mm	T in mm	D ₁ in mm	konzentrisch		exzentrisch		konzentrisch		exzentrisch		Gewicht in kg/Stück (ca.)
			T ₁ in mm	T ₁ in mm	C	E	L in mm	L in mm			
508,0	12,5	323,9	10,0		•	•	508,0			78,00	
			10,0		•	•					
			8,0		•						
	17,5	406,4	17,5			•	•			98,00	
						•	•				
						•	•				
610,0	12,5	508,0	11,0		•	•	508,0			93,00	
			10,0		•	•			575,0		
			10,0		•	•			675,0		
	17,5	323,9	8,8			•	•			700,0	
						•	•				
						•	•				

Rohrzubehör – Formstücke

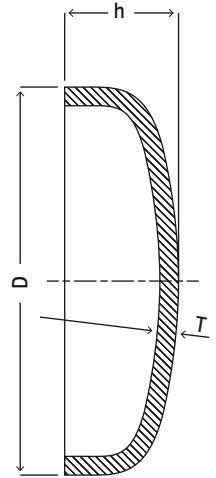
EN 10253-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Kappen

Maße und Gewichte

D in mm	T in mm	h in mm	Gewicht in kg/Stück (ca.)
21,3	2,0	25	0,03
	3,2		0,10
	4,0		0,13
26,9	2,3	25	0,04
	3,2		0,11
	4,0		0,14
33,7	2,6	25	0,09
	3,2		0,13
	4,0		0,15
42,4	2,6	38	0,11
	3,6		0,14
	4,0		0,16
48,3	2,6	38	0,12
	4,0		0,18
	5,0		0,23
60,3	2,9	38	0,17
	4,0		0,20
	5,6		0,33
76,1	2,9	38	0,21
	5,6		0,60
	7,1		0,71
88,9	3,2	51	0,38
	5,6		0,67
	8,0		0,96
114,3	3,6	64	0,71
	6,3		1,23
	8,8		1,72
139,7	4,0	76	1,10
	6,3		1,80
	10,0		2,86
168,3	4,5	89	1,78
	7,1		2,89
	11,0		4,48
219,1	6,3	102	3,70
	8,0		5,10
	12,5		8,00
273,0	6,3	127	5,91
	8,8		8,80
	10,0		10,00
323,9	7,1	152	9,57
	10,0		14,00
	12,5		19,00
355,6	8,0	165	12,87
	12,5		19,00
	16,0		27,00
406,4	8,8	178	17,51
	12,5		26,50
	17,5		37,50
508,0	11,0	229	35,51
610,0	12,5	267	60,00



Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff: P265GH

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

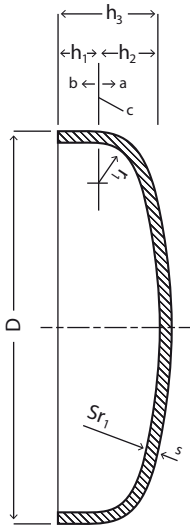
Rohrzubehör – Formstücke

DIN 28011
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Klörperböden

Maße und Gewichte



$$h_1 \geq 3,5 s$$

$$h_2 = 0,1935 D - 0,455 s$$

$$h_3 = h_1 + h_2$$

Ausgesuchte Abmessungen
in Anlehnung an
DIN 28011

Standardwerkstoff:
P265GH

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen auf
Anfrage.

D in mm	s in mm	h ₁ in mm	h ₂ in mm	Gewicht in kg/Stück (ca.)
21,3	3,0	10,5	2,8	0,03
26,9	3,0	10,5	3,8	0,04
33,7	3,0	10,5	5,2	0,05
	4,0	14,0	4,7	0,07
42,4	3,0	10,5	6,8	0,07
	4,0	14,0	6,4	0,09
48,3	3,0	10,5	8,0	0,09
	4,0	14,0	7,5	0,12
60,3	3,0	10,5	10,3	0,13
	4,0	14,0	9,9	0,17
76,1	3,0	10,5	13,4	0,18
	4,0	14,0	12,9	0,24
	6,0	21,0	12,0	0,36
88,9	3,0	10,5	15,8	0,30
	4,0	14,0	15,4	0,40
	6,0	21,0	14,5	0,60
114,3	4,0	14,0	20,3	0,60
	5,0	17,5	19,8	0,75
	6,0	21,0	19,4	0,90
139,7	4,0	14,0	25,2	0,84
	5,0	17,5	24,8	1,05
	6,0	21,0	24,3	1,26
168,3	4,0	14,0	30,8	1,30
	5,0	17,5	30,3	1,70
	6,0	21,0	29,8	2,10
219,1	5,0	17,5	40,1	2,60
	6,0	21,0	39,7	3,40
	8,0	28,0	38,8	4,70
273,0	5,0	17,5	50,6	3,90
	6,0	21,0	50,1	4,90
	10,0	35,0	48,3	9,00
323,9	6,0	21,0	59,9	6,70
	7,0	24,5	59,5	7,80
	10,0	35,0	58,1	12,00
355,6	6,0	21,0	66,1	7,90
	8,0	28,0	65,2	11,00
	10,0	35,0	64,3	14,20
406,4	6,0	21,0	75,9	10,10
	8,0	28,0	75,0	13,90
	10,0	35,0	74,1	18,00
508,0	6,0	21,0	95,6	15,30
	10,0	35,0	93,8	26,90
	12,0	42,0	92,8	33,90
609,6	10,0	35,0	113,4	38,90
	12,0	42,0	112,5	46,68

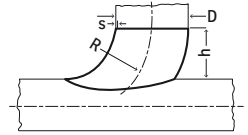
Rohrzubehör – Formstücke

DIN 2619
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Einschweißbogen (Schuhstutzen) – Maße und Gewichte

D in mm	s in mm	R in mm (ca.)	h in mm (ca.)	Gewicht in kg/Stück (ca.)
21,3	2,0	28,0	17,0	0,02
26,9	2,3	29,0	16,0	0,04
33,7	2,6	38,0	21,0	0,07
42,4	2,6	48,0	27,0	0,11
48,3	2,6	57,0	33,0	0,16
60,3	2,9	76,0	46,0	0,30
76,1	2,9	95,0	57,0	0,48
88,9	3,2	114,0	70,0	0,70
114,3	3,6	152,0	95,0	1,40
139,7	4,0	190,0	120,0	2,40
168,3	4,5	229,0	145,0	3,50
219,1	6,3	305,0	195,0	9,00
273,0	6,3	381,0	245,0	15,00
323,9	7,1	457,0	295,0	24,00
355,6	8,0	533,0	355,0	34,00
406,4	8,8	610,0	407,0	49,00
508,0	11,0	762,0	508,0	97,00
610,0	12,5	914,0	609,0	162,00



Ausgesuchte Abmessungen in Anlehnung an ehem. DIN 2619

Standardwerkstoff:
P235GH-TC1

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

Um Abzweige von Rohren größerer Nennweite herzustellen, können wir die Einschweißbogen auf den Außendurchmesser des Durchgangsrohres anpassen, z. B. Einschweißbogen 88,9 x 3,2 mm angepasst auf Rohr 114,3 mm.

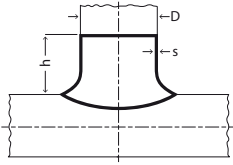
Rohrzubehör – Formstücke

DIN 2618
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Sattelstützen (kurz)

Maße und Gewichte



Ausgesuchte Abmessungen in Anlehnung an ehem. DIN 2618

Standardwerkstoff:
P235GH-TC1

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

D in mm	s in mm	h in mm (ca.)	Gewicht in kg/Stück (ca.)
21,3	2,0	30,0	0,03
26,9	2,3	30,0	0,06
	3,2		0,08
33,7	2,6	30,0	0,08
	3,2		0,10
	4,0		0,15
42,4	2,6	35,0	0,13
	3,6		0,18
48,3	2,6	40,0	0,18
	4,0		0,30
	6,3		0,42
60,3	2,9	45,0	0,27
	3,6		0,34
76,1	2,9	50,0	0,45
	5,6		0,87
	8,0		1,20
88,9	3,2	60,0	0,60
	5,6		1,12
	8,0		1,86
114,3	3,6	65,0	1,10
	4,5		1,39
	6,3		1,94
	8,8		2,71
139,7	4,0	85,0	1,80
	6,3		2,98
168,3	4,5	100,0	2,80
	7,1		4,80
	11,0		7,40
219,1	6,3	135,0	6,40
	8,0		8,71
	12,5		15,80
273,0	6,3	150,0	9,90
	8,8		17,20
	10,0		19,10
	12,5		22,10
323,9	7,1	175,0	15,80
	8,8		21,80
	10,0		27,50
	12,5		31,30
355,6	8,0	200,0	22,20
	10,0		27,50
	12,5		33,00
406,4	8,8	200,0	30,00
508,0	11,0	250,0	58,00
610,0	12,5	300,0	92,00

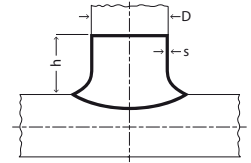
Um Abzweige von Rohren größerer Nennweite herzustellen, können wir die Sattelstützen auf den Außendurchmesser des Durchgangsrohres anpassen, z. B. Sattelstützen 88,9 x 3,2 angepasst auf Rohr 114,3.

Rohrzubehör – Formstücke

DIN 2618 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Sattelstützen (lang) Maße und Gewichte

D in mm	s in mm	h in mm (ca.)	Gewicht in kg/Stück (ca.)
21,3	2,0	50,0	0,05
26,9	2,3	50,0	0,08
33,7	2,6	60,0	0,16
42,4	2,6	60,0	0,20
48,3	2,6	70,0	0,27
60,3	2,9	90,0	0,45
76,1	2,9	110,0	0,77
88,9	3,2	125,0	1,10
114,3	3,6	150,0	1,90
139,7	4,0	160,0	2,90
168,3	4,5	170,0	4,10
219,1	6,3	220,0	9,00
273,0	6,3	230,0	13,30
323,9	7,1	250,0	20,00
355,6	8,0	270,0	26,90
406,4	8,8	280,0	36,00
508,0	11,0	320,0	68,00
610,0	12,5	370,0	104,00



Ausgesuchte Abmessungen in Anlehnung an ehem. DIN 2618

Standardwerkstoff:
P235GH-TC1

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

Um Abzweige von Rohren größerer Nennweite herzustellen, können wir die Sattelstützen auf den Außendurchmesser des Durchgangsrohres anpassen, z. B. Sattelstützen 88,9 x 3,2 angepasst auf Rohr 114,3.

Rohrzubehör – Flansche

Lieferprogramm Flansche

Flanschform:	Typ nach EN	DIN-Normen
Vorschweißflansche	11	2627–2638
Blindflansche	05	2527
Gewindeflansche	13	2558/2565–2569
Glatte Flansche	01	2573/2576
Lose Flansche	02	2641/2642/2655/2656
Lose Flansche	04	2673–2676
Glatte Bunde	32	2641/2642/2655/2656
Vorschweißbunde	34	2673–2676

Druckstufen:	2,5 6 10 16 25 40 63 100 160 250 320 400 Ausführungen siehe nächste Seite
---------------------	--

Werkstoffe:	S235JR/RSt 37-2, P250GH/C22.8, P245GH, P265GH 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10 P355QH1/W/TStE 355
--------------------	--

Abmessungen:	Wir liefern alle genormten Abmessungen
---------------------	--

Dichtflächen:	nach EN 1092-1 bzw. nach DIN 2526 bzw. nach Spezifikation des Kunden
----------------------	---

Sonderausführungen:	Auf Wunsch liefern wir Flansche in verschiedenen Sonderausführungen, z. B. <ul style="list-style-type: none"> ■ Besondere Werkstoffe ■ Größere Nennweiten ■ Verstärkte s-Maße ■ Sonderflansche nach Kundenzeichnung ■ Vorschweißflansche für maschinelle Schweißverfahren
----------------------------	--

Anarbeitung:	Bestellen Sie Ihre Flansche direkt mit <ul style="list-style-type: none"> ■ Eindrehungen (z. B. Feder und Nut oder Vor- und Rücksprung) ■ Bohrungen (glatt oder mit Gewinde) ■ Ausdrehungen ■ Konservierung (strahlentrostet und beschichtet) ■ Korrosionsschutz (z. B. Feuerverzinkung)
---------------------	---

Abnahmen:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prüfbescheinigung 2.2 bzw 3.1 gem. EN 10204 (werkstoffabhängig) ■ Fremdadnahmen 3.2 bzw. 3.1C nach EN 10204 durch einen vom Besteller benannten Abnahmebeauftragten bzw. durch den amtlich vorgeschriebenen Abnahmebeauftragten, führen wir in Zusammenarbeit mit akkreditierten Prüflaboren durch
------------------	---

Flanschtypen nach EN 1092-1 (Auszug)

Bezeichnung

Flansche,
glatt zum
Schweißen



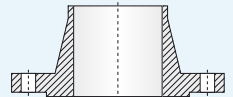
Flansche,
lose zum
Überschieben



Blindflansch



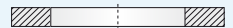
Vorschweiß-
flansch



Gewinde-
flansch



Glatter Bund



Rohrende,
gebördelt



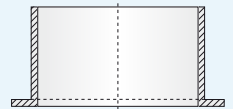
Vorschweiß-
bund



Vorschweiß-
ring



Pressbördel,
langer Ansatz



Pressbördel



Flansche liefern wir Ihnen nach allen gängigen **DIN-Normen**, **EN 1092-1** und **ASME/ANSI-Standard**.

Rohrzubehör – Flansche

Typ	Verwendung mit Typ	Nennndruck PN											
		2,5	6	10	16	25	40	63	100	160	250	320	400
01		neu	2573	2576	neu	neu	neu	neu	neu				
02	32, 33, 35, 36, 37 34	neu	2641	2642	neu	2655	2656						
04				2673	2674	2675	2676						
05		neu	2527	2527	2527	2527	2527	2527	2527				
11		2630	2631	2632	2633	2634	2635	2636	2637	2638	2628	2629	2627
13			2565	2566	2566	neu	2567	2568	2569				
32	02	neu	2641	2642	neu	2655	2656						
33	02	neu	2641	2642	neu								
34	04			2673	2674	2575	2676						
35	02	neu	neu	neu	neu	neu	neu						
36	02	neu	neu	neu	neu								
37	02	neu	neu	neu	neu								

grün hinterlegt: Druckstufe in EN 1092-1 genormt
soweit unter DIN bereits vorhanden, wurde die alte DIN-Norm angegeben

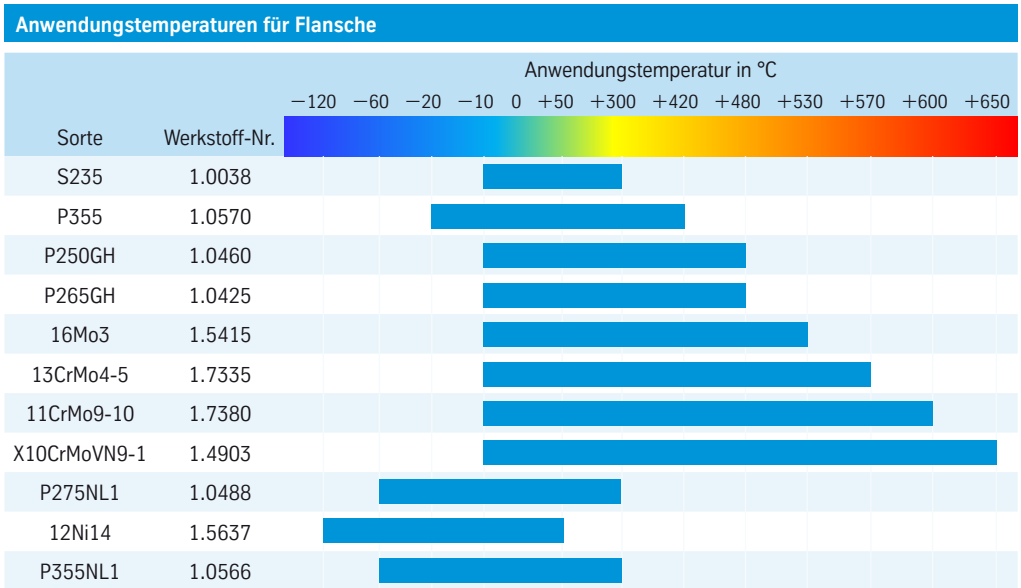
Rohrzubehör – Flansche

Flanschdichtflächen

EN 1092-1		Bezeichnung nach		DIN 2526		
glatte Dichtfläche	A	Form A (ohne Anforderung) Form B (gedrehte Dichtfläche)				
Dichtleiste (Standard für alle PN)	B1	Form C + D gedrehte Dichtleiste				
Dichtleiste (Sondervereinbarung)	B2	Form E gedrehte Dichtleiste				
Feder	C	Form F mit Feder DIN 2512				
Nut	D	Form N mit Nut DIN 2512				
mit Vorsprung	E	Form V 13 Vorsprung DIN 2513				
mit Rücksprung	F	Form R 13 mit Rücksprung DIN 2513				
O-Ring Rücksprung	G	Form R 14 mit Rücksprung DIN 2514				
O-Ring Nut	H	Form V 14 mit Vorsprung DIN 2514				

Oberflächenbeschaffenheit der Dichtflächenform	R _a in µm		R _z in µm	
	min.	max.	min.	max.
A, B1, E, F	3,2	12,5	12,5	50,0
B2, C, D, G, H	0,8	3,2	3,2	12,5

Rohrzubehör – Flansche



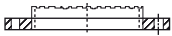
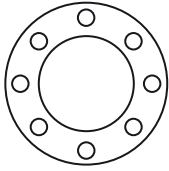
Für ausgewählte Werkstoffe, in Anlehnung an DIN 2528

Die o. g. Anwendungstemperaturen dienen nur als grobe Indikation und wurden einer mittlerweile nicht mehr gültigen Norm entnommen.
 In jedem Falle sind die für die Anwendung gültigen Regelwerke sowie die Vorgaben der aktuellen Normen zu beachten.

Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1, ähnl. DIN 2573 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Glatte Flansche (Typ 01), PN 6



Werkstoffbeispiel:
S235JR

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben		B ₁	C ₁	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe			
10	17,2	75	50	11	4	M10	18,0	12	0,36
15	21,3	80	55	11	4	M10	22,0	12	0,40
20	26,9	90	65	11	4	M10	27,5	14	0,59
25	33,7	100	75	11	4	M10	34,5	14	0,72
32	42,4	120	90	14	4	M12	43,5	16	1,16
40	48,3	130	100	14	4	M12	49,5	16	1,35
50	60,3	140	110	14	4	M12	61,5	16	1,48
65	76,1	160	130	14	4	M12	77,5	16	1,86
80	88,9	190	150	18	4	M16	90,5	18	2,95
100	114,3	210	170	18	4	M16	116,0	18	3,26
125	139,7	240	200	18	8	M16	141,5	20	4,31
150	168,3	265	225	18	8	M16	170,5	20	4,76
200	219,1	320	280	18	8	M16	221,5	22	6,88
250	273,0	375	335	18	12	M16	276,5	24	8,90
300	323,9	440	395	22	12	M20	327,5	24	11,90
350	355,6	490	445	22	12	M20	359,5	26	16,80
400	406,4	540	495	22	16	M20	411,0	28	19,80
450	457,0	595	550	22	16	M20	462,0	30	24,60
500	508,0	645	600	22	20	M20	513,5	30	26,40
600	610,0	755	705	26	20	M24	616,5	32	34,80

EN 1092-1, ähnl. DIN 2576 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Glatte Flansche (Typ 01), PN 10

Alle Maßeinheiten in mm

DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben		B ₁	C ₁	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe			
DN < 50					Typ 01 PN 40 verwenden				
DN 50–150					Typ 01 PN 16 verwenden				
200	219,1	340	295	22	8	M20	221,5	24	9,27
250	273,0	395	350	22	12	M20	276,5	26	11,80
300	323,9	445	400	22	12	M20	327,5	26	13,60
350	355,6	505	460	22	16	M20	359,5	30	20,40
400	406,4	565	515	26	16	M24	411,0	32	27,50
450	457,0	615	565	26	20	M24	462,0	36	33,60
500	508,0	670	620	26	20	M24	513,5	38	40,20
600	610,0	780	725	30	20	M27	616,5	42	54,50

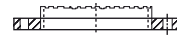
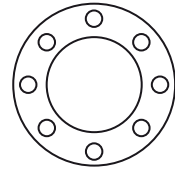
Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Glatte Flansche (Typ 01), PN 16

DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben		B ₁	C ₁	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe			
DN < 50					Typ 01 PN 40 verwenden				
50	60,3	165	125	18	4	M16	61,5	20	2,73
65	76,1	185	145	18	8*	M16	77,5	20	3,16
80	88,9	200	160	18	8	M16	90,5	20	3,60
100	114,3	220	180	18	8	M16	116,0	22	4,39
125	139,7	250	210	18	8	M16	141,5	22	5,41
150	168,3	285	240	22	8	M20	170,5	24	7,14
200	219,1	340	295	22	12	M20	221,5	26	9,70
250	273,0	405	355	26	12	M24	276,5	29	14,20
300	323,9	460	410	26	12	M24	327,5	32	19,00
350	355,6	520	470	26	16	M24	359,0	35	28,20
400	406,4	580	525	30	16	M27	411,0	38	35,90
450	457,0	640	585	30	20	M27	462,0	42	46,10
500	508,0	715	650	33	20	M30	513,5	46	64,00
600	610,0	840	770	36	20	M33	616,5	55	102,00



Werkstoffbeispiel:
S235JR

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

* nach Absprache auch als Flansch mit vier Schraubenlöchern erhältlich

Glatte Flansche (Typ 01), PN 40

DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben		B ₁	C ₁	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe			
10	17,2	90	60	14	4	M12	18	14	0,60
15	21,3	95	65	14	4	M12	22	14	0,67
20	26,9	105	75	14	4	M12	27,5	16	0,94
25	33,7	115	85	14	4	M12	35	16	1,10
32	42,4	140	100	18	4	M16	44	18	1,80
40	48,3	150	110	18	4	M16	50	18	2,10
50	60,3	165	125	18	4	M16	62	20	2,70
65	76,1	185	145	18	8	M16	78	22	3,50
80	88,9	200	160	18	8	M16	91	24	4,30
100	114,3	235	190	22	8	M20	116	26	6,10
125	139,7	270	220	26	8	M24	142	28	8,20
150	168,3	300	250	26	8	M24	171	30	10,30
200	219,1	375	320	30	12	M27	222	36	17,90
250	273,0	450	385	33	12	M30	277	42	29,30
300	323,9	515	450	33	16	M30	328	52	45,10
350	355,6	580	510	36	16	M33	360	58	66,70
400	406,4	660	585	39	16	M36	411	65	97,10

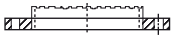
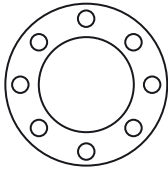
Alle Maßeinheiten in mm

Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1, ähnl. DIN 2641 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Lose Flansche

(Typ 02), PN 6



Werkstoffbeispiel:
S235JR

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben		B ₁	C ₁	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe			
10	17,2	75	50	11	4	M10	21	12	0,35
15	21,3	80	55	11	4	M10	25	12	0,39
20	26,9	90	65	11	4	M10	31	14	0,57
25	33,7	100	75	11	4	M10	38	14	0,69
32	42,4	120	90	14	4	M12	46	16	1,12
40	48,3	130	100	14	4	M12	53	16	1,29
50	60,3	140	110	14	4	M12	65	16	1,42
65	76,1	160	130	14	4	M12	81	16	1,76
80	88,9	190	150	18	4	M16	94	18	2,84
100	114,3	210	170	18	4	M16	120	18	3,10
125	139,7	240	200	18	8	M16	145	20	4,12
150	168,3	265	225	18	8	M16	174	20	4,53
200	219,1	320	280	18	8	M16	226	22	6,51
250	273,0	375	335	18	12	M16	281	24	8,32
300	323,9	440	395	22	12	M20	333	24	11,10
350	355,6	490	445	22	12	M20	365	26	15,90
400	406,4	540	495	22	16	M20	416	28	18,80
450	457,0	595	550	22	16	M20	467	30	23,30
500	508,0	645	600	22	20	M20	519	30	24,90
600	610,0	755	705	26	20	M24	622	32	33,00

EN 1092-1, ähnl. DIN 2642 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Lose Flansche

(Typ 02), PN 10

Alle Maßeinheiten in mm

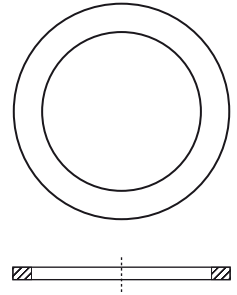
DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben		B ₁	C ₁	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe			
DN < 50				Typ 02 PN 40 verwenden					
DN 50–150				Typ 02 PN 16 verwenden					
200	219,1	340	295	22	8	M20	226	24	8,87
250	273,0	395	350	22	12	M20	281	26	11,20
300	323,9	445	400	22	12	M20	333	26	12,80
350	355,6	505	460	22	16	M20	365	30	19,40
400	406,4	565	515	26	16	M24	416	32	26,40
450	457,0	615	565	26	20	M24	467	36	32,20
500	508,0	670	620	26	20	M24	519	38	38,50
600	610,0	780	725	30	20	M27	622	42	52,20

Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1, ähnl. DIN 2641 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Glatte Bunde (Typ 32), PN 6

DN	für Rohr	d ₁	B ₁	F	Gewicht in kg/St.
10	17,2	35	18,0	10	0,06
15	21,3	40	22,0	10	0,07
20	26,9	50	27,5	10	0,11
25	33,7	60	34,5	10	0,15
32	42,4	70	43,5	10	0,19
40	48,3	80	49,5	10	0,24
50	60,3	90	61,5	12	0,32
65	76,1	110	77,5	12	0,45
80	88,9	128	90,5	12	0,61
100	114,3	148	116,0	14	0,73
125	139,7	178	141,5	14	1,00
150	168,3	202	170,5	14	1,01
200	219,1	258	221,5	16	1,73
250	273,0	312	276,5	18	2,32
300	323,9	365	327,5	18	2,88
350	355,6	415	359,5	18	4,77
400	406,4	465	411,0	20	5,83
450	457,0	520	462,0	20	7,02
500	508,0	570	513,5	22	8,30
600	610,0	670	616,5	22	9,34



Werkstoffbeispiel:
S235JR

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

EN 1092-1, ähnl. DIN 2642 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Glatte Bunde (Typ 32), PN 10

DN	für Rohr	d ₁	B ₁	F	Gewicht in kg/St.
DN < 50	Typ 32 PN 40 verwenden				
DN 50–150	Typ 32 PN 16 verwenden				
200	219,1	268	221,5	20	2,81
250	273,0	320	276,5	22	3,52
300	323,9	370	327,5	22	4,02
350	355,6	430	359,5	22	7,55
400	406,4	482	411,0	24	9,38
450	457,0	532	462,0	24	10,30
500	508,0	585	513,5	26	12,60
600	610,0	685	616,5	26	14,30

Alle Maßeinheiten in mm

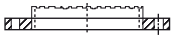
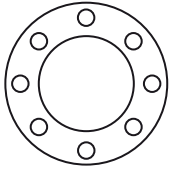
Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Lose Flansche

(Typ 02) PN 16



Werkstoffbeispiel:
S235JR

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben		B ₁	C ₁	Gewicht in kg/St.	
					Anzahl	Größe				
DN < 50					Typ 02 PN 40 verwenden					
50	60,3	165	125	18	4	M16	65	20	2,52	
65	76,1	185	145	18	8*	M16	81	20	3,05	
80	88,9	200	160	18	8	M16	94	20	3,48	
100	114,3	220	180	18	8	M16	120	22	4,20	
125	139,7	250	210	18	8	M16	145	22	5,21	
150	168,3	285	240	22	8	M20	174	24	6,89	
200	219,1	340	295	22	12	M20	226	26	9,30	
250	273,0	405	355	26	12	M24	281	29	13,5	
300	323,9	460	410	26	12	M24	333	32	18,0	
350	355,6	520	470	26	16	M24	365	35	27,0	
400	406,4	580	525	30	16	M27	416	38	34,6	
450	457,0	640	585	30	20	M27	467	42	44,6	
500	508,0	715	650	33	20	M30	519	46	62,0	
600	610,0	840	770	36	20	M33	622	55	98,8	

* nach Absprache auch als Flansch mit vier Schraubenlöchern erhältlich

EN 1092-1, ähnl. DIN 2656
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Lose Flansche

(Typ 02) PN 40

Alle Maßeinheiten in mm

DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben		B ₁	C ₁	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe			
10	17,2	90	60	14	4	M12	21	14	0,59
15	21,3	95	65	14	4	M12	25	14	0,65
20	26,9	105	75	14	4	M12	31	16	0,91
25	33,7	115	85	14	4	M12	38	16	1,10
32	42,4	140	100	18	4	M16	47	18	1,80
40	48,3	150	110	18	4	M16	53	18	2,00
50	60,3	165	125	18	4	M16	65	20	2,70
65	76,1	185	145	18	8	M16	81	22	3,40
80	88,9	200	160	18	8	M16	94	24	4,20
100	114,3	235	190	22	8	M20	120	26	5,90
125	139,7	270	220	26	8	M24	145	28	8,00
150	168,3	300	250	26	8	M24	174	30	10,00
200	219,1	375	320	30	12	M27	226	36	17,40
250	273,0	450	385	33	12	M30	281	42	28,40
300	323,9	515	450	33	16	M30	333	52	43,60
350	355,6	580	510	36	16	M33	365	58	64,60
400	406,4	660	585	39	16	M36	416	65	95,10
450	457,0	685	610	39	20	M36	467	**	***
500	508,0	755	670	42	20	M39	519	**	***
600	610,0	890	795	48	20	M45	622	**	***

** vom Besteller festzulegen

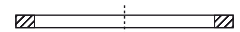
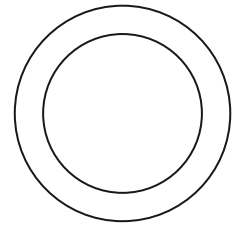
*** Gewicht abhängig von der Flanschkicke C₁

Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Glatte Bunde (Typ 32) PN 16

DN	für Rohr	d ₁	B ₁	F	Gewicht in kg/St.
DN < 50		Typ 32 PN 40 verwenden			
50	60,3	102	61,5	16	0,66
65	76,1	122	77,5	16	0,88
80	88,9	138	90,5	16	1,07
100	114,3	158	116,0	18	1,28
125	139,7	188	141,5	18	1,70
150	168,3	212	170,5	20	1,96
200	219,1	268	221,5	20	2,80
250	273,0	320	276,5	22	3,50
300	323,9	378	327,5	24	5,30
350	355,6	438	359,5	26	10,10
400	406,4	490	411,0	28	12,30
450	457,0	550	462,0	30	16,50
500	508,0	610	513,5	32	21,40
600	610,0	725	616,5	32	28,70



Werkstoffbeispiel:
S235JR

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

EN 1092-1, ähnl. DIN 2656 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Glatte Bunde (Typ 32) PN 40

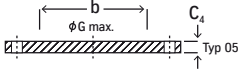
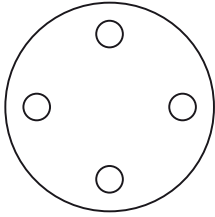
DN	für Rohr	d ₁	B ₁	F	Gewicht in kg/St.
10	17,2	40	18,0	12	0,09
15	21,3	45	22,0	12	0,11
20	26,9	58	27,5	14	0,23
25	33,7	68	34,5	14	0,30
32	42,4	78	43,5	14	0,37
40	48,3	88	49,5	14	0,46
50	60,3	102	61,5	16	0,65
65	76,1	122	77,5	16	0,88
80	88,9	138	90,5	18	1,20
100	114,3	162	116,0	20	1,58
125	139,7	188	141,5	22	2,08
150	168,3	218	170,5	24	2,73
200	219,1	285	221,5	28	5,55
250	273,0	345	276,5	30	7,87
300	323,9	410	327,5	34	12,80
350	355,6	465	359,5	36	19,30
400	406,4	535	411,0	42	30,40
450	457,0	560	462,0	46	28,40
500	508,0	615	513,5	50	35,30
600	610,0	735	616,5	54	53,30

Alle Maßeinheiten in mm

Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1, ähnl. DIN 2527 Technische Lieferbedingungen und Maße
 EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Blindflansche (Typ 05) PN 6



Werkstoffbeispiel:
S235JR

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

DN	D	K	L	Schrauben		C ₄	Gewicht in kg/St.
				Anzahl	Größe		
10	75	50	11	4	M10	12	0,38
15	80	55	11	4	M10	12	0,44
20	90	65	11	4	M10	14	0,66
25	100	75	11	4	M10	14	0,82
32	120	90	14	4	M12	14	1,18
40	130	100	14	4	M12	14	1,39
50	140	110	14	4	M12	14	1,62
65	160	130	14	4	M12	14	2,14
80	190	150	18	4	M16	16	3,43
100	210	170	18	4	M16	16	4,22
125	240	200	18	8	M16	18	6,10
150	265	225	18	8	M16	18	7,51
200	320	280	18	8	M16	20	12,30
250	375	335	18	12	M16	22	18,50
300	440	395	22	12	M20	22	25,50
350	490	445	22	12	M20	22	31,80
400	540	495	22	16	M20	22	38,50
450	595	550	22	16	M20	24	51,20
500	645	600	22	20	M20	24	60,10
600	755	705	26	20	M24	30	103,00

Blindflansche (Typ 05) PN 10

Alle Maßeinheiten in mm

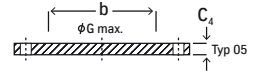
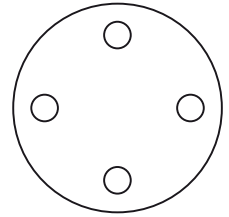
DN	D	K	L	Schrauben		C ₄	Gewicht in kg/St.
				Anzahl	Größe		
DN < 50				Typ 01 PN 40 verwenden			
DN 50–150				Typ 01 PN 16 verwenden			
200	340	295	22	8	M20	24	16,50
250	395	350	22	12	M20	26	24,10
300	445	400	22	12	M20	26	30,80
350	505	460	22	16	M20	26	39,60
400	565	515	26	16	M24	26	49,40
450	615	565	26	20	M24	28	63,00
500	670	620	26	20	M24	28	75,20
600	780	725	30	20	M27	34	124,00

Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1, ähnl. DIN 2527 Technische Lieferbedingungen und Maße
 EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Blindflansche (Typ 05) PN 16

DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben Anzahl	Größe	C ₄	Gewicht in kg/St.
DN < 50				Typ 01 PN 40 verwenden				
50	60,3	165	125	18	4	M16	18	2,88
65	76,1	185	145	18	8*	M16	18	3,51
80	88,9	200	160	18	8	M16	20	4,61
100	114,3	220	180	18	8	M16	20	5,65
125	139,7	250	210	18	8	M16	22	8,13
150	168,3	285	240	22	8	M20	22	10,50
200	219,1	340	295	22	12	M20	24	16,20
250	273,0	405	355	26	12	M24	26	25,00
300	323,9	460	410	26	12	M24	28	35,10
350	355,6	520	470	26	16	M24	30	48,00
400	406,4	580	525	30	16	M27	32	63,50
450	457,0	640	585	30	20	M27	40	96,60
500	508,0	715	650	33	20	M30	44	133,00
600	610,0	840	770	36	20	M33	54	226,00



Werkstoffbeispiel:
S235JR

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

* nach Absprache auch als Flansch mit vier Schraubenlöchern erhältlich

Blindflansche (Typ 05) PN 40

DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben Anzahl	Größe	C ₄	Gewicht in kg/St.
10	17,2	90	60	14	4	M12	16	0,72
15	21,3	95	65	14	4	M12	16	0,81
20	26,9	105	75	14	4	M12	18	1,14
25	33,7	115	85	14	4	M12	18	1,40
32	42,4	140	100	18	4	M16	18	2,00
40	48,3	150	110	18	4	M16	18	2,40
50	60,3	165	125	18	4	M16	20	3,20
65	76,1	185	145	18	8	M16	22	4,30
80	88,9	200	160	18	8	M16	24	5,50
100	114,3	235	190	22	8	M20	24	7,60
125	139,7	270	220	26	8	M24	26	10,80
150	168,3	300	250	26	8	M24	28	14,60
200	219,1	375	320	30	12	M27	36	28,80
250	273,0	450	385	33	12	M30	38	44,40
300	323,9	515	450	33	16	M30	42	64,20
350	355,6	580	510	36	16	M33	46	89,50
400	406,4	660	585	39	16	M36	50	127,00
450	457,0	685	610	39	20	M36	57	154,00
500	508,0	755	670	42	20	M39	57	188,00
600	610,0	890	795	48	20	M45	72	331,00

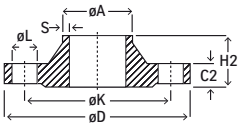
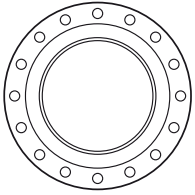
Alle Maßeinheiten in mm

Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1, ähnl. DIN 2631 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Vorschweißflansche

(Typ 11) PN 6



Werkstoffbeispiel:
P250GH (1.0460)

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

DN	A	D	K	L	Schrauben		C2	H2	S	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe				
10	17,2	75	50	11	4	M10	12	28	2,0	0,35
15	21,3	80	55	11	4	M10	12	30	2,0	0,41
20	26,9	90	65	11	4	M10	14	32	2,3	0,62
25	33,7	100	75	11	4	M10	14	35	2,6	0,76
32	42,4	120	90	14	4	M12	14	35	2,6	1,11
40	48,3	130	100	14	4	M12	14	38	2,6	1,26
50	60,3	140	110	14	4	M12	14	38	2,9	1,43
65	76,1	160	130	14	4	M12	14	38	2,9	1,77
80	88,9	190	150	18	4	M16	16	42	3,2	2,88
100	114,3	210	170	18	4	M16	16	45	3,6	3,41
125	139,7	240	200	18	8	M16	18	48	4,0	4,65
150	168,3	265	225	18	8	M16	18	48	4,5	5,50
200	219,1	320	280	18	8	M16	20	55	6,3	8,60
250	273,0	375	335	18	12	M16	22	60	6,3	11,70
300	323,9	440	395	22	12	M20	22	62	7,1	15,30
350	355,6	490	445	22	12	M20	22	62	7,1	20,30
400	406,4	540	495	22	16	M20	22	65	7,1	23,10
450	457,0	595	550	22	16	M20	22	65	7,1	27,00
500	508,0	645	600	22	20	M20	24	68	7,1	30,80
600	610,0	755	705	26	20	M24	30	70	7,1	44,00

EN 1092-1, ähnl. DIN 2632 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Vorschweißflansche

(Typ 11) PN 10

Alle Maßeinheiten in mm

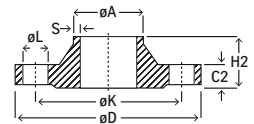
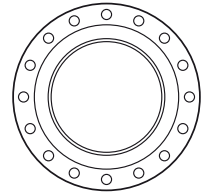
DN	A	D	K	L	Schrauben		C2	H2	S	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe				
DN < 50					siehe PN 40					
DN 50–150					siehe PN 16					
200	219,1	340	295	22	8	M20	24	62	6,3	11,60
250	273,0	395	350	22	12	M20	26	68	6,3	15,80
300	323,9	445	400	22	12	M20	26	68	7,1	18,30
350	355,6	505	460	22	16	M20	26	68	7,1	25,30
400	406,4	565	515	26	16	M24	26	72	7,1	30,60
450	457,0	615	565	26	20	M24	28	72	7,1	35,10
500	508,0	670	620	26	20	M24	28	75	7,1	40,50
600	610,0	780	725	30	20	M27	30	82	8,0	52,90

Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1, ähnl. DIN 2633 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Vorschweißflansche (Typ 11) PN 16

DN	A	D	K	L	Schrauben		C2	H2	S	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe				
DN < 50					siehe PN 40					
50	60,3	165	125	18	4	M16	18	45	2,9	2,53
65	76,1	185	145	18	8*	M16	18	45	2,9	3,03
80	88,9	200	160	18	8	M16	20	50	3,2	3,92
100	114,3	220	180	18	8	M16	20	52	3,6	4,62
125	139,7	250	210	18	8	M16	22	55	4,0	6,30
150	168,3	285	240	22	8	M20	22	55	4,5	7,81
200	219,1	340	295	22	12	M20	24	62	6,3	11,50
250	273,0	405	355	26	12	M24	26	70	6,3	16,70
300	323,9	460	410	26	12	M24	28	78	7,1	22,10
350	355,6	520	470	26	16	M24	30	82	8,0	32,80
400	406,4	580	525	30	16	M27	32	85	8,0	41,10
450	457,0	640	585	30	20	M27	34	83	8,0	48,50
500	508,0	715	650	33	20	M30	36	84	8,0	63,40
600	610,0	840	770	36	20	M33	40	88	10,0	96,00



Werkstoffbeispiel:
P250GH (1.0460)

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

EN 1092-1, ähnl. DIN 2634 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Vorschweißflansche (Typ 11) PN 25

DN	A	D	K	L	Schrauben		C2	H2	S	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe				
200	219,1	360	310	26	12	M24	30	80	6,3	17,10
250	273,0	425	370	30	12	M27	32	88	7,1	24,30
300	323,9	485	430	30	16	M27	34	92	8,0	31,80
350	355,6	555	490	33	16	M30	38	100	8,0	48,80
400	406,4	620	550	36	16	M33	40	110	8,8	63,30
450	457,0	670	600	36	20	M33	46	110	8,8	76,00
500	508,0	730	660	36	20	M33	48	125	10,0	97,00
600	610,0	845	770	39	20	M36	48	125	11,0	121,00

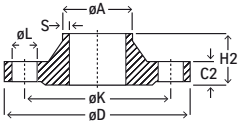
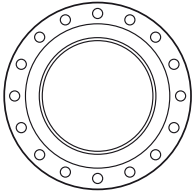
Alle Maßeinheiten in mm

Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1, ähnl. DIN 2635 Technische Lieferbedingungen und Maße
 EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Vorschweißflansche

(Typ 11) PN 40



Werkstoffbeispiel:
 P250GH (1.0460)

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
 Werkstoffe, Prüfumfänge
 und Ausführungen
 auf Anfrage.

DN	A	D	K	L	Schrauben		C2	H2	S	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe				
10	17,2	90	60	14	4	M12	16	35	2,0	0,68
15	21,3	95	65	14	4	M12	16	38	2,0	0,77
20	26,9	105	75	14	4	M12	18	40	2,3	1,09
25	33,7	115	85	14	4	M12	18	40	2,6	1,30
32	42,4	140	100	18	4	M16	18	42	2,6	1,91
40	48,3	150	110	18	4	M16	18	45	2,6	2,15
50	60,3	165	125	18	4	M16	20	48	2,9	2,85
65	76,1	185	145	18	8	M16	22	52	2,9	3,68
80	88,9	200	160	18	8	M16	24	58	3,2	4,78
100	114,3	235	190	22	8	M20	24	65	3,6	6,46
125	139,7	270	220	26	8	M24	26	68	4,0	8,86
150	168,3	300	250	26	8	M24	28	75	4,5	11,70
200	219,1	375	320	30	12	M27	34	88	6,3	21,00
250	273,0	450	385	33	12	M30	38	105	7,1	34,20
300	323,9	515	450	33	16	M30	42	115	8,0	47,60
350	355,6	580	510	36	16	M33	46	125	8,8	69,30
400	406,4	660	585	39	16	M36	50	135	11,0	98,00
450	457,0	685	610	39	20	M36	57	135	12,5	105,00
500	508,0	755	670	42	20	M39	57	140	14,2	130,00
600	610,0	890	795	48	20	M45	72	150	16,0	209,00

Rohrzubehör – Temperguss-Gewindefittings

Lieferprogramm Temperguss-Gewindefittings


Erzeugnisse: Tempergussfittings, Stahlfittings mit Gewinde, Rohrschellen, Interclamp-Rohrverbindersystem für konstruktive Anwendungen.

Abmessungen: Wir liefern alle gängigen Ausführungen und alle genormten Abmessungen.

Temperguss-Gewindefittings

Tempergussfittings entsprechen hinsichtlich der Werkstoffe und der Gewindeanschlüsse der EN 10242 und verfügen über das Design Symbol A. In Übereinstimmung mit der EN 10242 sind unsere Tempergussfittings für Druckluft, Wasser und andere Medien geeignet, sofern die angegebenen Temperaturen und Druckstufen eingehalten werden:

Temperaturbereich: $-20\text{ °C} - 120\text{ °C}$ (max. 300 °C)
Betriebsdruck: max. 25 bar (max. 20 bar)

1		1a		2		2a		3		40		41		85		90	
90r		92		92r		94		95		96		97		98		120	
121		130		130r		133		134		180		221		240		241	
245		246		270		271		280		290		291		294		300	
310		330		331		340		341		370		371		372		374	
471		529a															

Formstücke liefern wir Ihnen nach **DIN**, **EN** und **ASME** Standard.

Rohrzubehör – Rohrschellen

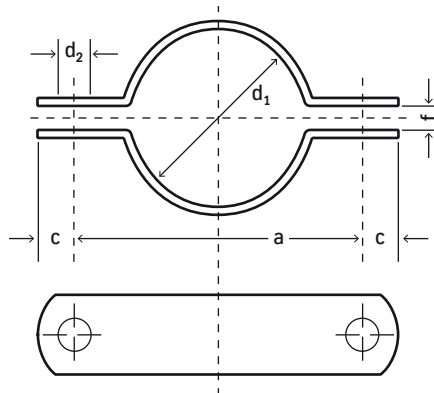
Rohrschellen nach DIN 3567 Form A – Maße und Gewichte

DN	für Rohr	d_1	a	c	d_2	f	gefertigt aus Flachstahl	benötigte Sechskantschrauben	Gewicht in kg/St.
15	21,3	22	59	15	11,5	7	30 x 5	M10x30 Mu	0,21
20	26,9	27	66						0,23
25	33,7	34	72						0,25
32	42,4	43	82						0,29
40	48,3	49	88						0,31
50	60,3	61	108	18	14,0	9	40 x 6	M12x35 Mu	0,61
65	76,1	77	122						0,69
80	88,9	89	136						0,76
100	114,3	115	178	24	18,0	11	50 x 8	M16x45 Mu	1,66
125	139,7	140	204						1,93
150	168,3	169	232						2,17
200	219,1	220	284						2,67
250	273,0	273	348	30	23,0	14	60 x 8	M20x50 Mu	3,98
300	323,9	324	398						4,55
350	355,6	356	432						4,96
400	406,4	407	498	36	27,0	18	70 x 10	M24x60 Mu	8,36
500	508,0	508	600						10,12
600	610,0	610	717						12,10

Alle Maßeinheiten in mm

Rohrschellen werden standardmäßig ohne Schrauben und Muttern geliefert.

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.



Rohrzubehör – Rohrverbindersystem Interclamp®

Rohrverbindersystem Interclamp®

Obwohl zumeist für Handgeländer und Sicherheitsgeländer verwendet, bietet unsere vielseitige und ständig vergrößerte Auswahl eine beinahe unbegrenzte Vielfalt an Konstruktionsmöglichkeiten. Zusätzlich sind kundenspezifische Interclamps auf Anfrage erhältlich.

Hochwertige Feuerverzinkung

Interclamp Komponenten werden feuerverzinkt entsprechend der Norm BS EN ISO 1461:2009, für eine saubere Optik, ausgeprägten Korrosionsschutz und eine verstärkte Langlebigkeit.

Interclamp Doppelbeschichtung

Interclamp Rohrverbinder verfügen über eine zweite zusätzliche Beschichtung über der Feuerverzinkung für einen ausgeprägten Korrosionswiderstand und eine längere Lebensdauer. Dies gibt Interclamp den Vorteil einer erstklassigen Qualität und einer angenehm ästhetischen Optik.

Wiedererkennung durch Markennamen

Jedes Fitting ist deutlich mit dem Markennamen Interclamp gekennzeichnet, als Zeichen der Qualität und zum Zwecke der Produktidentifizierung.

Produktqualität

Optimierte Produktionstechniken und harte Qualitätskontrollen gewährleisten ein zuverlässiges und beständiges Produkt.

Vibrationsbeständigkeit

Interclamp Fittings wurden erfolgreich strengen Vibrationsdauertests durch ein unabhängiges akkreditiertes Prüflabor unterzogen.

Einfache Typ-Identifikation

Jede Rohrverbinder-Komponente ist deutlich mit Typ & Größenangabe zur schnellen Identifikation gekennzeichnet.

Stellschrauben aus rostfreiem Edelstahl

Für eine verstärkte Korrosionsbeständigkeit.

Produkttests

Das Kernsortiment wird regelmäßig gründlichen Prüfungen unterzogen und unterliegt der kontinuierlichen Bauteilprüfung des TÜV-Rheinland, dem weltweit führenden unabhängigen Prüfinstitut. Weitere Beständigkeitsversuche und Belastungstests wurden ebenfalls durch andere unabhängige Prüfinstitute durchgeführt.



Rohrzubehör – Rohrverbindersystem Interclamp®

Rohrverbindersystem Interclamp®

Größe	Rohr Außen- ϕ
AA21	21,3 mm
A27	26,9 mm
B34	33,7 mm
C42	42,4 mm
D48	48,3 mm
E60	60,3 mm

Anwendungsbeispiele:



Typ	Typ
101	101
A27 B34 C42 D48 E60	C42/B34 D48/B34 D48/C42 E60/D48 B34/C42 C42/D48
117X	117Y
D48 Retro-Fit	D48 Retro-Fit
119	123
C42/D48	B34 C42 D48
	40°-70°
127	128
B34 C42 D48	A27 B34 C42 D48 E60
132	133
A27 B34 C42 D48 E60	A27 B34 C42 D48 E60 Plastic
136	137
C42 D48	D48

Rohrzubehör – Rohrverbindersystem Interclamp®

Typ

104

A27
B34
C42
D48
E60



Typ

116

A27
B34
C42
D48
E60



Typ

117X

D48
Retro-Fit



117Y

D48
Retro-Fit



117Y

D48
Retro-Fit



119

A27
B34
C42
D48
E60



124

B34
C42
D48

15°–60°



125

A27
B34
C42
D48
E60



125

D48/C42



129

A27
B34
C42
D48

30°–60°



130

B34
C42
D48



131

A27
B34
C42
D48
E60



134

B34
C42
D48



135

A27
B34
C42
D48
E60



135Y

D48



138

A27
B34
C42
D48



140

A27
B34
C42
D48



143

A27
B34
C42
D48



Rohrzubehör – Rohrverbindersystem Interclamp®

Rohrverbindersystem Interclamp®

Größe	Rohr Außen- ϕ
AA21	21,3 mm
A27	26,9 mm
B34	33,7 mm
C42	42,4 mm
D48	48,3 mm
E60	60,3 mm

Typ	Typ
144	145
B34 C42 D48	B34 C42 D48

Anwendungsbeispiele:



149	150
A27 B34 C42 D48 E60	B34 C42 D48

155	156
B34 C42 D48	B34 C42 D48
0°–11°	0°–11°

161	165
B34/A27 C42/B34 D48/B34 D48/C42 E60/D48	B34 C42 D48 E60

168	168M
A27 B34 C42 D48 E60	A27 B34 C42 D48 E60

171	172M*
A27 B34 C42 D48 E60	C42 D48

* Abbildung zeigt vielseitig anwendbare Fittings

Rohrzubehör – Rohrverbindersystem Interclamp®

Typ

146

B34
C42
D48



Typ

147

B34
C42
D48



Typ

148*

A27
B34
C42
D48
E60



152

B34
C42
D48



153

B34
C42
D48
0°–11°



154

B34
C42
D48
0°–11°



158

A27
B34
C42
D48
E60



160

A27
B34
C42
D48
E60



161

A27
B34
C42
D48
E60



166

B34
C42
D48
E60



167

A27
B34
C42
D48
E60



167M

A27
B34
C42
D48
E60



169

A27
B34
C42
D48
E60



169M



170

A27
B34
C42
D48
E60



173

A27
B34
C42
D48
E60



173

A27
B34
C42
D48
E60



173M

A27
B34
C42
D48
E60



Rohrzubehör – Rohrverbindersystem Interclamp®

Rohrverbindersystem Interclamp®

Größe	Rohr Außen- \varnothing
AA21	21,3 mm
A27	26,9 mm
B34	33,7 mm
C42	42,4 mm
D48	48,3 mm
E60	60,3 mm





















Anwendungsbeispiele:



* Abbildung zeigt vielseitig anwendbare Fittings

Typ		Typ	
174		174M	
D48		D48	
179		182	
A27 B34 C42 D48 E60		A27 B34 C42 D48	
197		198	
D48		B34 C42 D48	
245		246	
D48		B34 C42 D48	
255		256	
D48 11°–29°		D48 11°–29°	
310		333 Aluminium	
		A27 B34 C42 D48 E60	

Rohrzubehör – Rohrverbindersystem Interclamp®

<p>Typ 175</p> <p>D48</p> 	<p>Typ 175M</p> <p>D48</p> 	<p>Typ 176</p> <p>A27 B34 C42 D48 E60</p> 
<p>185</p> <p>D48</p> 	<p>191</p> <p>D48</p> 	<p>192</p> <p>B34 C42 D48</p> 
<p>199</p> <p>B34 C42 D48</p> 	<p>232</p> <p>D48</p> 	<p>242</p> <p>C42 D48</p> 
<p>251</p> <p>B34 C42 D48</p> 	<p>252</p> <p>D48</p> 	<p>253</p> <p>D48</p> 
<p>300*</p> <p>AB COE</p> 	<p>302</p> 	<p>303*</p> <p>AB COE</p> 
<p>301*</p> <p>AB COE</p> 	<p>392</p> <p>D48 900 mm</p> <p>D48 1800 mm</p> 	<p>304*</p> <p>AB COE</p> 
<p>390</p> <p>400 ml</p> 		<p>394</p> 

Interclamp® Easyguard

Dachrandsicherung für Flachdächer

- System für dauerhaft freistehende Geländer als Absturzsicherung für Flachdächer
- Bereitstellung/Ausweisung von Fluchtwegen und Zugängen
- Dauerhaft und ohne Beschädigung der Dachmembrane
- Anpassbar und verstellbar
- Begrenzte Stolpergefahr
- Rückwärts aufbaubar für freie Laufwege
- Feuerverzinkt nach BS EN ISO 1461:2009
- Pulverbeschichtung möglich



Geberit Mapress Systemrohre

Geberit Mapress EDELSTAHL – Systemrohre

Katalog-Nr.	Nennweite DN	Nennmaß Außen- ϕ x Wanddicke d x s in mm	VE
			Meter
39202	12	15,0 x 1,0	120
39203	15	18,0 x 1,0	90
39204	20	22,0 x 1,2	60
39205	25	28,0 x 1,2	60
39206	32	35,0 x 1,5	30
39207	40	42,0 x 1,5	30
39208	50	54,0 x 1,5	30
39209	65	76,1 x 2,0	6
39210	80	88,9 x 2,0	6
39211	100	108,0 x 2,0	6



Aus nichtrostendem CrMoTi-Stahl nach DIN EN 10088, Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: DW-8501AT2552, Gas: DVGW: DG-4550BL0118, TÜV Bauteilkennzeichen-Nr. TÜV.AR.271-02 (VdTÜV), Bauartzulassung DiBt: Z-38.4-156 Rohr

Die Geberit Mapress EDELSTAHL Systemrohre sind für alle rostfreien Geberit Mapress Pressfittings geeignet.

Geberit Mapress EDELSTAHL – Systemrohre

Katalog-Nr.	Nennweite DN	Nennmaß Außen- ϕ x Wanddicke d x s in mm	VE
			Meter
39042	12	15,0 x 1,0	120
39043	15	18,0 x 1,0	90
39044	20	22,0 x 1,2	60
39045	25	28,0 x 1,2	60
39046	32	35,0 x 1,5	30
39047	40	42,0 x 1,5	30
39048	50	54,0 x 1,5	30



Aus nichtrostendem Cr-Ni-Mo-Stahl nach DIN EN 10088, Werkst.-Nr. 1.4521, Systemprüfzeichen DVGW: DW-8501AT2552, Gas: DVGW: DG-4550BL0118, TÜV Bauteilkennzeichen-Nr. TÜV.AR.271-97, Bauartzulassung DiBt: Z-38.4-156 Rohr

Geberit Mapress Systemrohre

Geberit Mapress C-STAHL – Systemrohre, verzinkt, nur für Sonderanwendungen



Unlegierter Stahl,
Werkstoff RSt 34-2,
Präzisionsstahlrohre
nach DIN 2394 +
Werksnorm, kunststoffum-
mantelt (Polypropylen),
cremeweiß RAL 9001,
Bauartzulassung DiBt:
Z-38.4-156, in Stangen,
Länge 6 Meter.
Nicht für Trinkwasser
geeignet.

Katalog-Nr.	Nennweite DN	Nennmaß Außen- ϕ x Wanddicke d x s in mm	VE Meter
19202	12	15,0 x 1,2	120
19203	15	18,0 x 1,2	90
19204	20	22,0 x 1,5	60
19205	25	28,0 x 1,5	60
19206	32	35,0 x 1,5	30
19207	40	42,0 x 1,5	30
19208	50	54,0 x 1,5	30

Geberit Mapress C-STAHL – Systemrohre, verzinkt, nur für Sonderanwendungen



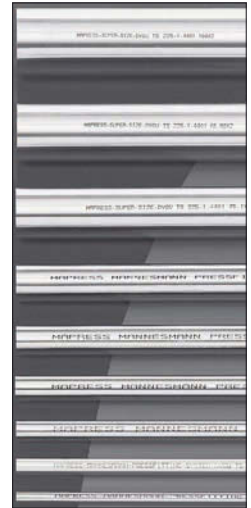
Unlegierter Stahl,
Werkstoff RSt 34-2,
Präzisionsstahlrohre nach
DIN 2394 + Werksnorm
galvanisch verzinkt,
Bauartzulassung DiBt:
Z-38.4-156, in Stangen,
Länge 6 Meter.
Nicht für Trinkwasser
geeignet.

Katalog-Nr.	Nennweite DN	Nennmaß Außen- ϕ x Wanddicke d x s in mm	VE Meter
29102	12	15,0 x 1,2	120
29103	15	18,0 x 1,2	90
29104	20	22,0 x 1,5	60
29105	25	28,0 x 1,5	60
29106	32	35,0 x 1,5	30
29107	40	42,0 x 1,5	30
29108	50	54,0 x 1,5	30
29159	65	76,1 x 2,0	6
29160	80	88,9 x 2,0	6
29161	100	108,0 x 2,0	6

Geberit Mapress Systemrohre

Geberit Mapress Sprinklerrohre

Katalog-Nr.	Nennweite	Nennmaß	VE
	DN	Außen- ϕ x Wanddicke d x s in mm	
19452	15	15,0 x 1,5	60
19453	18	18,0 x 1,5	60
19454	22	22,0 x 1,5	60
19455	25	28,0 x 1,5	60
19456	32	35,0 x 1,5	30
19457	40	42,0 x 1,5	30
19458	50	54,0 x 1,5	30
19409	65	76,1 x 2,0	6
19410	80	88,9 x 2,0	6
19411	100	108,0 x 2,0	6



Unlegierter Stahl,
Werkstoff E220, innen +
außen verzinkt, in Stangen,
Länge 6 Meter.
Nicht für Trinkwasser
geeignet.

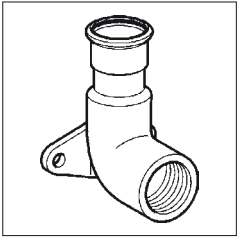
Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

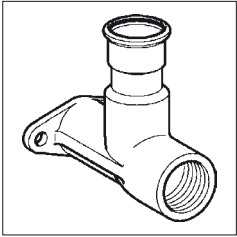
TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

Deckenwinkel 90° mit Innengewinde



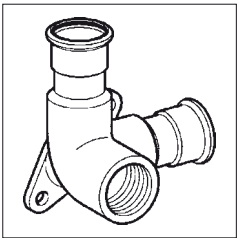
Katalog-Nr.		DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
33403		12	15-Rp 1/2	20
33405		15	18-Rp 1/2	20
33407		20	22-Rp 3/4	10
83403	LABS-frei	12	15-Rp 1/2	1
83405	LABS-frei	15	18-Rp 1/2	1
83407	LABS-frei	20	22-Rp 3/4	1

Deckenwinkel 90°/WA mit Innengewinde



Katalog-Nr.		DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
33423		12	15-Rp 1/2	10
33425		15	18-Rp 1/2	10
33427		20	22-Rp 3/4	1
83423	LABS-frei	12	15-Rp 1/2	1
83425	LABS-frei	15	18-Rp 1/2	1
83427	LABS-frei	20	22-Rp 3/4	1

Deckenwinkel 90°/2 mit Innengewinde



Katalog-Nr.		DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
33503		12	15-Rp 1/2-15	1

Geberit Mapress Pressfittings

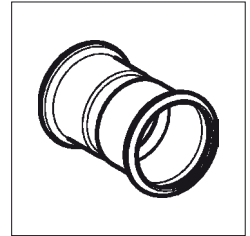
Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

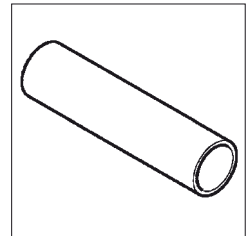
Muffe

Katalog-Nr.		DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
32002		12	15,0	20
32003		15	18,0	20
32004		20	22,0	20
32005		25	28,0	20
32006		32	35,0	5
32007		40	42,0	4
32008		50	54,0	4
32009		65	76,1	2
32010		80	88,9	2
32011		100	108,0	2
82002	LABS-frei	12	15,0	1
82003	LABS-frei	15	18,0	1
82004	LABS-frei	20	22,0	1
82005	LABS-frei	25	28,0	1
82006	LABS-frei	32	35,0	1
82007	LABS-frei	40	42,0	1
82008	LABS-frei	50	54,0	1
82009	LABS-frei	65	76,1	1
82010	LABS-frei	80	88,9	1
82011	LABS-frei	100	108,0	1



Rohrrippe

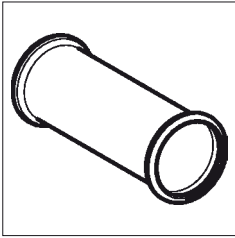
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm
32050	12	15,0	32055	40	42,0
32051	15	18,0	32056	50	54,0
32052	20	22,0	32057	65	76,1
32053	25	28,0	32058	80	88,9
32054	32	35,0	32059	100	108,0



Geberit Mapress Pressfittings

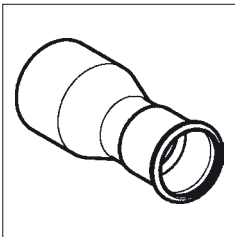
Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)
 Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552
 TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

Schiebemuffe



Katalog-Nr.		DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
32102		12	15,0	10
32103		15	18,0	10
32104		20	22,0	10
32105		25	28,0	10
32106		32	35,0	5
32107		40	42,0	4
32108		50	54,0	2
32109		65	76,1	1
32110		80	88,9	1
32111		100	108,0	1
82102	LABS-frei	12	15,0	1
82103	LABS-frei	15	18,0	1
82104	LABS-frei	20	22,0	1
82105	LABS-frei	25	28,0	1
82106	LABS-frei	32	35,0	1
82107	LABS-frei	40	42,0	1
82108	LABS-frei	50	54,0	1
82109	LABS-frei	65	76,1	1
82110	LABS-frei	80	88,9	1
82111	LABS-frei	100	108,0	1

Reduzierstück mit Einschubende



Katalog-Nr.		DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
32303		15 / 12	18,0–15,0	20
32305		20 / 12	22,0–15,0	20
32306		20 / 15	22,0–18,0	20
32307		25 / 12	28,0–15,0	10
32308		25 / 15	28,0–18,0	10
32309		25 / 20	28,0–22,0	20
32310		32 / 12	35,0–15,0	5
32311		32 / 15	35,0–18,0	5
32312		32 / 20	35,0–22,0	5
32313		32 / 25	35,0–28,0	5
32314		40 / 12	42,0–15,0	1
32315		40 / 15	42,0–18,0	1
32316		40 / 20	42,0–22,0	4
32317		40 / 25	42,0–28,0	4
32318		40 / 32	42,0–35,0	4
32319		50 / 12	54,0–15,0	1
32320		50 / 15	54,0–18,0	1
32321		50 / 20	54,0–22,0	1
32322		50 / 25	54,0–28,0	4
32323		50 / 32	54,0–35,0	4
32324		50 / 40	54,0–42,0	4
32331		65 / 50	76,1–54,0	1

Geberit Mapress Pressfittings

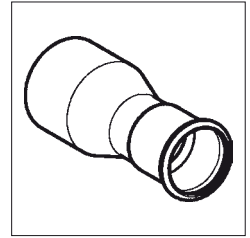
Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

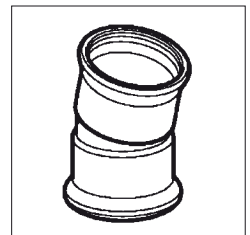
Reduzierstück mit Einschubende

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
32338	80 / 50	88,9–54,0	1
32339	80 / 65	88,9–76,1	1
32345	100 / 50	108,0–54,0	1
32346	100 / 65	108,0–76,1	1
32348	100 / 80	108,0–88,9	1
82303	LABS-frei 15 / 12	18,0–15,0	1
82305	LABS-frei 20 / 12	22,0–15,0	1
82306	LABS-frei 20 / 15	22,0–18,0	1
82307	LABS-frei 25 / 12	28,0–15,0	1
82308	LABS-frei 25 / 15	28,0–18,0	1
82309	LABS-frei 25 / 20	28,0–22,0	1
82310	LABS-frei 32 / 12	35,0–15,0	1
82311	LABS-frei 32 / 15	35,0–18,0	1
82312	LABS-frei 32 / 20	35,0–22,0	1
82313	LABS-frei 32 / 25	35,0–28,0	1
82314	LABS-frei 40 / 12	42,0–15,0	1
82315	LABS-frei 40 / 15	42,0–18,0	1
82316	LABS-frei 40 / 20	42,0–22,0	1
82317	LABS-frei 40 / 25	42,0–28,0	1
82318	LABS-frei 40 / 32	42,0–35,0	1
82319	LABS-frei 50 / 12	54,0–15,0	1
82320	LABS-frei 50 / 15	54,0–18,0	1
82321	LABS-frei 50 / 20	54,0–22,0	1
82322	LABS-frei 50 / 25	54,0–28,0	1
82323	LABS-frei 50 / 32	54,0–35,0	1
82324	LABS-frei 50 / 40	54,0–42,0	1
82331	LABS-frei 65 / 50	76,1–54,0	1
82338	LABS-frei 80 / 50	88,9–54,0	1
82339	LABS-frei 80 / 65	88,9–76,1	1
82345	LABS-frei 100 / 50	108,0–54,0	1
82346	LABS-frei 100 / 65	108,0–76,1	1
82348	LABS-frei 100 / 80	108,0–88,9	1



Bogen 15°

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
36101	12	15,0	1
36103	20	22,0	1
36104	25	28,0	1
36105	32	35,0	1
36106	40	42,0	1
36107	50	54,0	1
36108	65	76,1	1
36109	80	88,9	1
36110	100	108,0	1



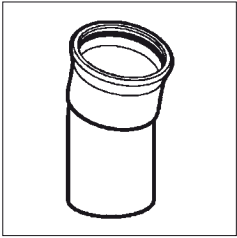
Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

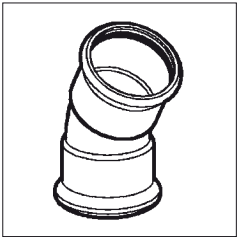
TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

Bogen 15° mit einseitigem Einschubende



Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ d in mm	Stück pro VE
36111	12	15,0	1
36113	20	22,0	1
36114	25	28,0	1
36115	32	35,0	1
36116	40	42,0	1
36117	50	54,0	1
36118	65	76,1	1
36119	80	88,9	1
36120	100	108,0	1

Bogen 30°



Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ d in mm	Stück pro VE
36121	12	15,0	1
36123	20	22,0	5
36124	25	28,0	1
36125	32	35,0	1
36126	40	42,0	1
36127	50	54,0	1
36128	65	76,1	1
36129	80	88,9	1
36130	100	108,0	1

Geberit Mapress Pressfittings

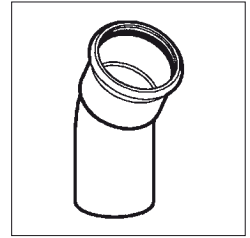
Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

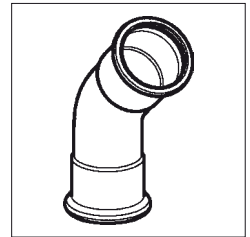
Bogen 30° mit einseitigem Einschubende

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
36131	12	15,0	1
36133	20	22,0	1
36134	25	28,0	1
36135	32	35,0	1
36136	40	42,0	1
36137	50	54,0	1
36138	65	76,1	1
36139	80	88,9	1
36140	100	108,0	1



Bogen 45°

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE	
30602	12	15,0	20	
30603	15	18,0	20	
30604	20	22,0	20	
30605	25	28,0	10	
32606	32	35,0	5	
32607	40	42,0	4	
32608	50	54,0	2	
32609	65	76,1	2	
32610	80	88,9	1	
32611	100	108,0	1	
80602	LABS-frei	12	15,0	1
80603	LABS-frei	15	18,0	1
80604	LABS-frei	20	22,0	1
80605	LABS-frei	25	28,0	1
82606	LABS-frei	32	35,0	1
82607	LABS-frei	40	42,0	1
82608	LABS-frei	50	54,0	1
82609	LABS-frei	65	76,1	1
82610	LABS-frei	80	88,9	1
82611	LABS-frei	100	108,0	1



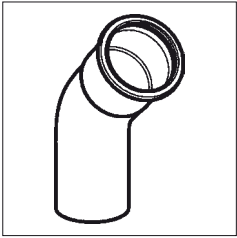
Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

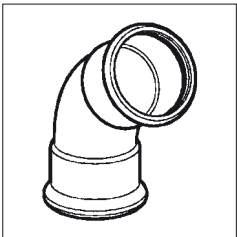
TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

Bogen 45° mit einseitigem Einschubende



Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ d in mm	Stück pro VE	
30702	12	15,0	20	
30703	15	18,0	20	
30704	20	22,0	20	
30705	25	28,0	10	
32706	32	35,0	5	
32707	40	42,0	4	
32708	50	54,0	2	
32709	65	76,1	1	
32710	80	88,9	1	
32711	100	108,0	1	
80702	LABS-frei	12	15,0	1
80703	LABS-frei	15	18,0	1
80704	LABS-frei	20	22,0	1
80705	LABS-frei	25	28,0	1
82706	LABS-frei	32	35,0	1
82707	LABS-frei	40	42,0	1
82708	LABS-frei	50	54,0	1
82709	LABS-frei	65	76,1	1
82710	LABS-frei	80	88,9	1
82711	LABS-frei	100	108,0	1

Bogen 60°



Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ d in mm	Stück pro VE
36161	12	15,0	1
36163	20	22,0	1
36164	25	28,0	1
36165	32	35,0	1
36166	40	42,0	1
36167	50	54,0	1
36168	65	76,1	1
36169	80	88,9	1
36170	100	108,0	1

Geberit Mapress Pressfittings

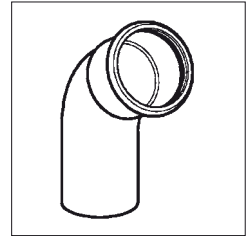
Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

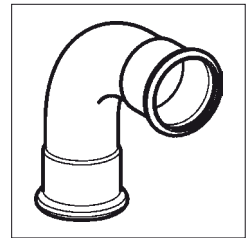
Bogen 60° mit einseitigem Einschubende

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
36171	12	15,0	1
36173	20	22,0	1
36174	25	28,0	1
36175	32	35,0	1
36176	40	42,0	1
36177	50	54,0	1
36178	65	76,1	1
36179	80	88,9	1
36180	100	108,0	1



Bogen 90°

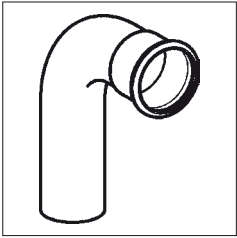
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE	
30102	12	15,0	20	
30103	15	18,0	20	
30104	20	22,0	20	
30105	25	28,0	10	
31106	32	35,0	5	
31107	40	42,0	2	
31108	50	54,0	2	
31109	65	76,1	2	
31110	80	88,9	2	
31111	100	108,0	1	
80102	LABS-frei	12	15,0	1
80103	LABS-frei	15	18,0	1
80104	LABS-frei	20	22,0	1
80105	LABS-frei	25	28,0	1
81106	LABS-frei	32	35,0	1
81107	LABS-frei	40	42,0	1
81108	LABS-frei	50	54,0	1
81109	LABS-frei	65	76,1	1
81110	LABS-frei	80	88,9	1
81111	LABS-frei	100	108,0	1



Geberit Mapress Pressfittings

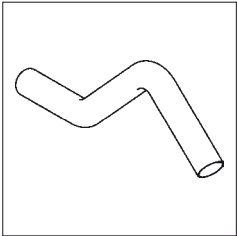
Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)
 Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552
 TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

Bogen 90° mit einseitigem Einschubende



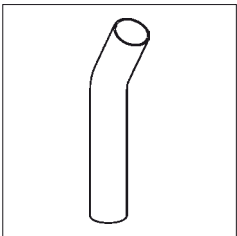
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE	
30302	12	15,0	20	
30303	15	18,0	20	
30304	20	22,0	20	
30305	25	28,0	10	
33306	32	35,0	5	
33307	40	42,0	2	
33308	50	54,0	2	
33309	65	76,1	1	
33310	80	88,9	1	
33311	100	108,0	1	
80302	LABS-frei	12	15,0	1
80303	LABS-frei	15	18,0	1
80304	LABS-frei	20	22,0	1
80305	LABS-frei	25	28,0	1
83306	LABS-frei	32	35,0	1
83307	LABS-frei	40	42,0	1
83308	LABS-frei	50	54,0	1
83309	LABS-frei	65	76,1	1
83310	LABS-frei	80	88,9	1
83311	LABS-frei	100	108,0	1

Überbogen



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
30802	12	15	10
30803	15	18	1
30804	20	22	1
30805	25	28	1

Passbogen 15°



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
30892	12	15,0	1
30893	15	18,0	1
30894	20	22,0	1
30905	25	28,0	1
30906	32	35,0	1
30907	40	42,0	1
30908	50	54,0	1
30909	65	76,1	1
30910	80	88,9	1
30911	100	108,0	1

Geberit Mapress Pressfittings

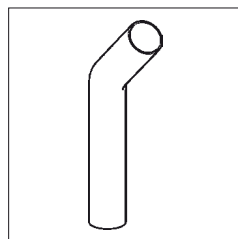
Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

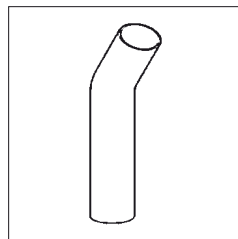
Passbogen 30°

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
30932	12	15,0	1
30933	15	18,0	1
30934	10	22,0	1
30935	25	28,0	1
30936	32	35,0	1
30937	40	42,0	1
30938	50	54,0	1
30939	65	76,1	1
30940	80	88,9	1
30941	100	108,0	1



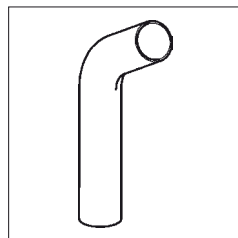
Passbogen 45°

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
30872	12	15,0	1
30873	15	18,0	1
30874	20	22,0	1
30875	25	28,0	1
30876	32	35,0	1
30877	40	42,0	1
30878	50	54,0	1
30879	65	76,1	1
30880	80	88,9	1
30881	100	108,0	1



Passbogen 60°

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
30942	12	15,0	1
30943	15	18,0	1
30944	20	22,0	1
30955	25	28,0	1
30956	32	35,0	1
30957	40	42,0	1
30958	50	54,0	1
30959	65	76,1	1
30960	80	88,9	1
30961	100	108,0	1



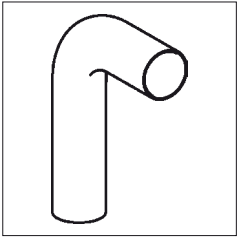
Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

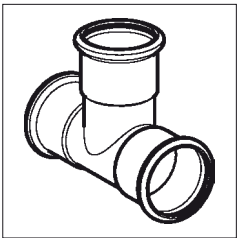
TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

Passbogen 90°



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
30402	12	15,0	10
30403	15	18,0	10
30404	20	22,0	10
30405	25	28,0	10
30406	32	35,0	1
30407	40	42,0	1
30408	50	54,0	1
30409	65	76,1	1
30410	80	88,9	1
30411	100	108,0	1

T-Stück



Katalog-Nr.		DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
31002		12	15,0	10
31003		15	18,0	20
31004		20	22,0	20
31005		25	28,0	10
31006		32	35,0	5
31007		40	42,0	4
31008		50	54,0	2
31009		65	76,1	1
31010		80	88,9	1
31011		100	108,0	1
81002	LABS-frei	12	15,0	1
81003	LABS-frei	15	18,0	1
81004	LABS-frei	20	22,0	1
81005	LABS-frei	25	28,0	1
81006	LABS-frei	32	35,0	1
81007	LABS-frei	40	42,0	1
81008	LABS-frei	50	54,0	1
81009	LABS-frei	65	76,1	1
81010	LABS-frei	80	88,9	1
81011	LABS-frei	100	108,0	1

Geberit Mapress Pressfittings

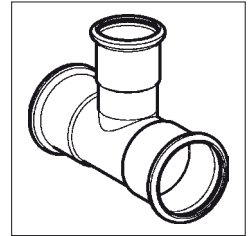
Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

T-Stück reduziert

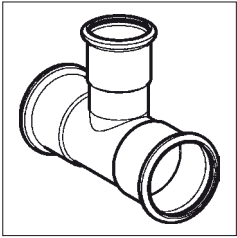
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
31204	15 / 12	18,0-15,0-18,0	20
31206	20 / 12	22,0-15,0-22,0	20
31207	20 / 15	22,0-18,0-22,0	20
31209	25 / 12	28,0-15,0-28,0	10
31210	25 / 15	28,0-18,0-28,0	10
31211	25 / 20	28,0-22,0-28,0	10
31212	32 / 12	35,0-15,0-35,0	10
31213	32 / 15	35,0-18,0-35,0	10
31214	32 / 20	35,0-22,0-35,0	10
31215	32 / 25	35,0-28,0-35,0	10
31216	40 / 12	42,0-15,0-42,0	4
31217	40 / 15	42,0-18,0-42,0	4
31218	40 / 20	42,0-22,0-42,0	4
31219	40 / 25	42,0-28,0-42,0	4
31220	40 / 32	42,0-35,0-42,0	4
31221	50 / 12	54,0-15,0-54,0	2
31222	50 / 15	54,0-18,0-54,0	2
31223	50 / 20	54,0-22,0-54,0	2
31224	50 / 25	54,0-28,0-54,0	2
31225	50 / 32	54,0-35,0-54,0	2
31226	50 / 40	54,0-42,0-54,0	2
31229	65 / 20	76,1-22,0-76,1	1
31230	65 / 25	76,1-28,0-76,1	1
31231	65 / 32	76,1-35,0-76,1	1
31232	65 / 40	76,1-42,0-76,1	1
31233	65 / 50	76,1-54,0-76,1	1
31236	80 / 20	88,9-22,0-88,9	1
31237	80 / 25	88,9-28,0-88,9	1
31238	80 / 32	88,9-35,0-88,9	1
31239	80 / 40	88,9-42,0-88,9	1
31240	80 / 50	88,9-54,0-88,9	1
31241	80 / 65	88,9-76,1-88,9	1
31244	100 / 20	108,0-22,0-108,0	1
31245	100 / 25	108,0-28,0-108,0	1
31246	100 / 32	108,0-35,0-108,0	1
31247	100 / 40	108,0-42,0-108,0	1
31248	100 / 50	108,0-54,0-108,0	1
31249	100 / 65	108,0-76,1-108,0	1
31250	100 / 80	108,0-88,9-108,0	1
81204	LABS-frei 15 / 12	18,0-15,0-18,0	1
81206	LABS-frei 20 / 12	22,0-15,0-22,0	1
81207	LABS-frei 20 / 15	22,0-18,0-22,0	1
81209	LABS-frei 25 / 12	28,0-15,0-28,0	1
81210	LABS-frei 25 / 15	28,0-18,0-28,0	1
81211	LABS-frei 25 / 20	28,0-22,0-28,0	1
81212	LABS-frei 32 / 12	35,0-15,0-35,0	1
81213	LABS-frei 32 / 15	35,0-18,0-35,0	1
81214	LABS-frei 32 / 20	35,0-22,0-35,0	1
81215	LABS-frei 32 / 25	35,0-28,0-35,0	1
81216	LABS-frei 40 / 12	42,0-15,0-42,0	1



Geberit Mapress Pressfittings

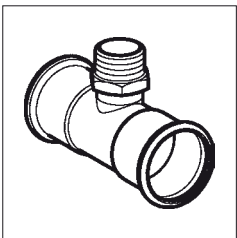
Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)
 Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552
 TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

T-Stück reduziert



Katalog-Nr.		DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
81217	LABS-frei	40 / 15	42,0-18,0-42,0	1
81218	LABS-frei	40 / 20	42,0-22,0-42,0	1
81219	LABS-frei	40 / 25	42,0-28,0-42,0	1
81220	LABS-frei	40 / 32	42,0-35,0-42,0	1
81221	LABS-frei	50 / 12	54,0-15,0-54,0	1
81222	LABS-frei	50 / 15	54,0-18,0-54,0	1
81223	LABS-frei	50 / 20	54,0-22,0-54,0	1
81224	LABS-frei	50 / 25	54,0-28,0-54,0	1
81225	LABS-frei	50 / 32	54,0-35,0-54,0	1
81226	LABS-frei	50 / 40	54,0-42,0-54,0	1
81229	LABS-frei	65 / 20	76,1-22,0-76,1	1
81230	LABS-frei	65 / 25	76,1-28,0-76,1	1
81231	LABS-frei	65 / 32	76,1-35,0-76,1	1
81232	LABS-frei	65 / 40	76,1-42,0-76,1	1
81233	LABS-frei	65 / 50	76,1-54,0-76,1	1
81236	LABS-frei	80 / 20	88,9-22,0-88,9	1
81237	LABS-frei	80 / 25	88,9-28,0-88,9	1
81238	LABS-frei	80 / 32	88,9-35,0-88,9	1
81239	LABS-frei	80 / 40	88,9-42,0-88,9	1
81240	LABS-frei	80 / 50	88,9-54,0-88,9	1
81241	LABS-frei	80 / 65	88,9-76,1-88,9	1
81244	LABS-frei	100 / 20	108,0-22,0-108,0	1
81245	LABS-frei	100 / 25	108,0-28,0-108,0	1
81246	LABS-frei	100 / 32	108,0-35,0-108,0	1
81247	LABS-frei	100 / 40	108,0-42,0-108,0	1
81248	LABS-frei	100 / 50	108,0-54,0-108,0	1
81249	LABS-frei	100 / 65	108,0-76,1-108,0	1
81250	LABS-frei	100 / 80	108,0-88,9-108,0	1

T-Stück mit Außengewinde



Katalog-Nr.		DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Stück pro VE
31454		12 / 15	15-R 1/2-15	1
31455		15	18-R 1/2-18	1
31458		20	22-R 3/4-22	1
31461		25	28-R 1-28	1
81454	LABS-frei	12 / 15	15-R 1/2-15	1
81455	LABS-frei	15	18-R 1/2-18	1
81458	LABS-frei	20	22-R 3/4-22	1
81459	LABS-frei	20 / 25	22-R 1-22	1
81461	LABS-frei	25	28-R 1-28	1

Geberit Mapress Pressfittings

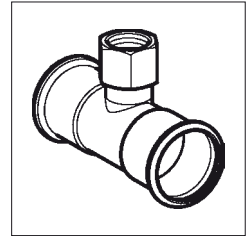
Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

T-Stück mit Innengewinde

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
31304	12 / 15	15,0-Rp 1/2-15,0	10
31305	15	18,0-Rp 1/2-18,0	10
31306	15 / 20	18,0-Rp 3/4-18,0	5
31307	20 / 15	22,0-Rp 1/2-22,0	20
31308	20	22,0-Rp 3/4-22,0	10
31309	25 / 15	28,0-Rp 1/2-28,0	10
31310	25 / 20	28,0-Rp 3/4-28,0	10
31311	25	28,0-Rp 1-28,0	6
31312	32 / 15	35,0-Rp 1/2-35,0	5
31313	32 / 20	35,0-Rp 3/4-35,0	5
31316	40 / 15	42,0-Rp 1/2-42,0	4
31317	40 / 20	42,0-Rp 3/4-42,0	4
31320	50 / 15	54,0-Rp 1/2-54,0	2
31321	50 / 20	54,0-Rp 3/4-54,0	2
31324	50	54,0-Rp 2-54,0	1
31326	65 / 20	76,1-Rp 3/4-76,1	1
31329	65 / 50	76,1-Rp 2-76,1	1
31331	80 / 20	88,9-Rp 3/4-88,9	1
31334	80 / 50	88,9-Rp 2-88,9	1
31336	100 / 20	108,0-Rp 3/4-108,0	1
31339	100 / 50	108,0-Rp 2-108,0	1
81304	LABS-frei 12 / 15	15,0-Rp 1/2-15,0	1
81305	LABS-frei 15	18,0-Rp 1/2-18,0	1
81306	LABS-frei 15 / 20	18,0-Rp 3/4-18,0	1
81307	LABS-frei 20 / 15	22,0-Rp 1/2-22,0	1
81308	LABS-frei 20	22,0-Rp 3/4-22,0	1
81309	LABS-frei 25 / 15	28,0-Rp 1/2-28,0	1
81310	LABS-frei 25 / 20	28,0-Rp 3/4-28,0	1
81311	LABS-frei 25	28,0-Rp 1-28,0	1
81312	LABS-frei 32 / 15	35,0-Rp 1/2-35,0	1
81313	LABS-frei 32 / 20	35,0-Rp 3/4-35,0	1
81316	LABS-frei 40 / 15	42,0-Rp 1/2-42,0	1
81317	LABS-frei 40 / 20	42,0-Rp 3/4-42,0	1
81320	LABS-frei 50 / 15	54,0-Rp 1/2-54,0	1
81321	LABS-frei 50 / 20	54,0-Rp 3/4-54,0	1
81324	LABS-frei 50	54,0-Rp 2-54,0	1
81326	LABS-frei 65 / 20	76,1-Rp 3/4-76,1	1
81329	LABS-frei 65 / 50	76,1-Rp 2-76,1	1
81331	LABS-frei 80 / 20	88,9-Rp 3/4-88,9	1
81334	LABS-frei 80 / 50	88,9-Rp 2-88,9	1
81336	LABS-frei 100 / 20	108,0-Rp 3/4-108,0	1
81339	LABS-frei 100 / 50	108,0-Rp 2-108,0	1



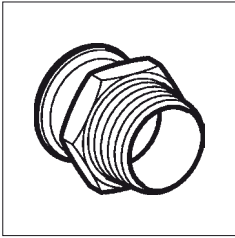
Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

Übergang mit Außengewinde



Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ Außengewinde	Stück pro VE
31703	12 / 15	15,0-R 1/2	20
31726	12 / 15	15,0-R 3/8	5
31714	12 / 20	15,0-R 3/4	10
31704	15	18,0-R 1/2	20
31705	15 / 20	18,0-R 3/4	20
31715	20 / 15	22,0-R 1/2	20
31707	20	22,0-R 3/4	20
31716	20 / 25	22,0-R 1	10
31717	25 / 20	28,0-R 3/4	20
31708	25	28,0-R 1	20
31718	25 / 32	28,0-R 1 1/4	10
31719	32 / 25	35,0-R 1	5
31709	32	35,0-R 1 1/4	5
31720	32 / 40	35,0-R 1 1/2	5
31721	40 / 32	42,0-R 1 1/4	4
31710	40	42,0-R 1 1/2	4
31722	50 / 40	54,0-R 1 1/2	1
31711	50	54,0-R 2	1
31713	65	76,1-R 2 1/2	1
31724	80	88,9-R 3	1
81726	LABS-frei 12 / 15	15,0-R 3/8	1
81703	LABS-frei 12 / 15	15,0-R 1/2	1
81714	LABS-frei 12 / 20	15,0-R 3/4	1
81704	LABS-frei 15	18,0-R 1/2	1
81705	LABS-frei 15 / 20	18,0-R 3/4	1
81715	LABS-frei 20 / 15	22,0-R 1/2	1
81707	LABS-frei 20	22,0-R 3/4	1
81716	LABS-frei 20 / 25	22,0-R 1	1
81717	LABS-frei 25 / 20	28,0-R 3/4	1
81708	LABS-frei 25	28,0-R 1	1
81718	LABS-frei 25 / 32	28,0-R 1 1/4	1
81719	LABS-frei 32 / 25	35,0-R 1	1
81709	LABS-frei 32	35,0-R 1 1/4	1
81720	LABS-frei 32 / 40	35,0-R 1 1/2	1
81721	LABS-frei 40 / 32	42,0-R 1 1/4	1
81710	LABS-frei 40	42,0-R 1 1/2	1
81722	LABS-frei 50 / 40	54,0-R 1 1/2	1
81711	LABS-frei 50	54,0-R 2	1
81713	LABS-frei 65	76,1-R 2 1/2	1
81724	LABS-frei 80	88,9-R 3	1

Geberit Mapress Pressfittings

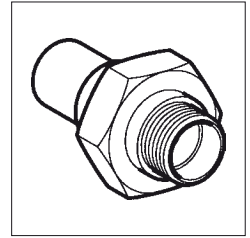
Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

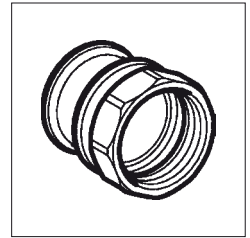
Übergang mit Außengewinde und Einschubende

Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ Außengewinde	Stück pro VE
31932	12	15-R 1/2	5
31933	15	18-R 1/2	5
31936	20	22-R 3/4	5
31937	25	28-R 1	5
31938	32	35-R 1 1/4	1
31939	40	42-R 1 1/2	1
31940	50	54-R 2	1



Übergang mit Außengewinde und Einschubende

Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
31802	12 / 15	15-Rp 1/2	20
31823	15 / 20	15-Rp 3/4	5
31803	15	18-Rp 1/2	20
31804	15 / 20	18-Rp 3/4	10
31805	20 / 15	22-Rp 1/2	20
31806	20	22-Rp 3/4	20
31824	20 / 25	22-Rp 1	10
31807	25 / 15	28-Rp 1/2	5
31819	25 / 20	28-Rp 3/4	10
31809	25	28-Rp 1	10
31825	25 / 32	28-R 1 1/4	5
31820	32 / 25	35-Rp 1	5
31811	32	35-Rp 1 1/4	5
31826	32 / 40	35-Rp 1 1/2	5
31821	40 / 32	42-Rp 1 1/4	4
31814	40	42-Rp 1 1/2	4
31822	50 / 40	54-Rp 1 1/2	1
31818	50	54-Rp 2	1
81802	LABS-frei 12 / 15	15-Rp 1/2	1
81823	LABS-frei 15 / 20	15-Rp 3/4	1
81803	LABS-frei 15	18-Rp 1/2	1
81804	LABS-frei 15 / 20	18-Rp 3/4	1
81805	LABS-frei 20 / 15	22-Rp 1/2	1
81806	LABS-frei 20	22-Rp 3/4	1
81824	LABS-frei 20 / 25	22-Rp 1	1
81807	LABS-frei 25 / 15	28-Rp 1/2	1
81819	LABS-frei 25 / 20	28-Rp 3/4	1
81809	LABS-frei 25	28-Rp 1	1
81825	LABS-frei 25 / 32	28-R 1 1/4	1
81820	LABS-frei 32 / 25	35-Rp 1	1
81811	LABS-frei 32	35-Rp 1 1/4	1
81826	LABS-frei 32 / 40	35-Rp 1 1/2	1
81821	LABS-frei 40 / 32	42-Rp 1 1/4	1
81814	LABS-frei 40	42-Rp 1 1/2	1
81822	LABS-frei 50 / 40	54-Rp 1 1/2	1
81818	LABS-frei 50	54-Rp 2	1



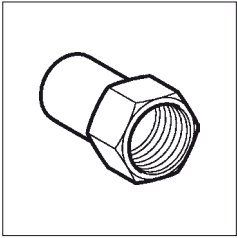
Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

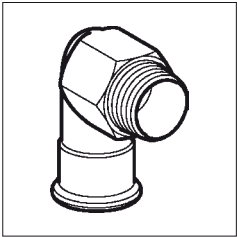
TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

Übergang mit Innengewinde und Einschubende



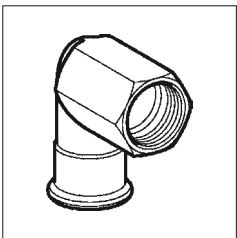
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
90932	12 / 15	15-Rp 1/2	4
90933	15	18-Rp 1/2	1
90934	15 / 20	18-Rp 3/4	1
90935	20 / 15	22-Rp 1/2	1
90936	20	22-Rp 3/4	1

Übergangswinkel 90° mit Außengewinde



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Stück pro VE	
33833	12	15-R 1/2	10	
33834	15	18-R 1/2	10	
33835	20	22-R 3/4	10	
33836	25	28-R 1	10	
33837	32	35-R 1 1/4	10	
33838	40	42-R 1 1/2	1	
33839	50	54-R 2	1	
83833	LABS-frei	12	15-R 1/2	1
83834	LABS-frei	15	18-R 1/2	1
83835	LABS-frei	20	22-R 3/4	1
83836	LABS-frei	25	28-R 1	1
83837	LABS-frei	32	35-R 1 1/4	1
83838	LABS-frei	40	42-R 1 1/2	1
83839	LABS-frei	50	54-R 2	1

Übergangswinkel 90° mit Innengewinde



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE	
33803	12	15-Rp 1/2	20	
33804	15	18-Rp 1/2	10	
33805	20	22-Rp 3/4	10	
33806	25	28-Rp 1	10	
33807	32	35-Rp 1 1/4	5	
83803	LABS-frei	12	15-Rp 1/2	1
83804	LABS-frei	15	18-Rp 1/2	1
83805	LABS-frei	20	22-Rp 3/4	1
83806	LABS-frei	25	28-Rp 1	1
83807	LABS-frei	32	35-Rp 1 1/4	1

Geberit Mapress Pressfittings

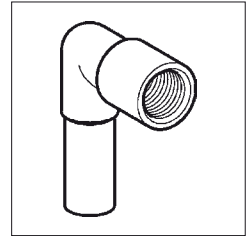
Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

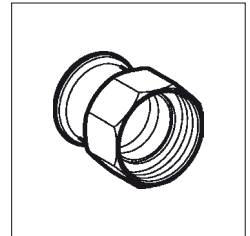
Übergangswinkel 90° mit Außengewinde

Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
33203	12	15-Rp 1/2	5



Anschlussverschraubung, flachdichtend

Katalog-Nr.		DN	Rohraußen- ϕ d in mm	Stück pro VE
35042		12 / 15	15-G 1/2	1
35032		12 / 20	15-G 3/4	10
35072		12 / 32	15-G 1 1/4	1
35033		15 / 20	18-G 3/4	10
35034		20 / 25	22-G 1	10
35044		20 / 32	22-G 1 1/4	1
35045		20 / 40	22-G 1 1/2	1
35046		25	28-G 1	5
35035		25 / 32	28-G 1 1/4	10
35047		25 / 40	28-G 1 1/2	1
35036		32 / 40	35-G 1 1/2	4
35037		40	42-G 1 3/4	4
35038		50	54-G 2 3/8	1
35039		65	76,1	1
35040		80	88,9	1
85042	LABS-frei	12 / 15	15-G 1/2	1
85032	LABS-frei	12 / 20	15-G 3/4	1
85072	LABS-frei	12 / 32	15-G 1 1/4	1
85033	LABS-frei	15 / 20	18-G 3/4	1
85043	LABS-frei	15 / 40	18-G 1 1/2	1
85034	LABS-frei	20 / 25	22-G 1	1
85044	LABS-frei	20 / 32	22-G 1 1/4	1
85045	LABS-frei	20 / 40	22-G 1 1/2	1
85046	LABS-frei	25	28-G 1	1
85035	LABS-frei	25 / 32	28-G 1 1/4	1
85047	LABS-frei	25 / 40	28-G 1 1/2	1
85036	LABS-frei	32 / 40	35-G 1 1/2	1
85037	LABS-frei	40	42-G 1 3/4	1
85038	LABS-frei	50	54-G 2 3/8	1

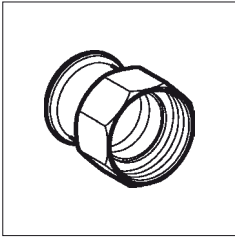


Überwurfmutter aus
Messing/Rotguss

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)
 Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552
 TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

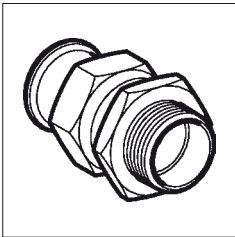
Anschlussverschraubung, flachdichtend



Überwurfmutter aus
Edelstahl

Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ d in mm	Stück pro VE
35132	12 / 15	15-G $\frac{3}{4}$	1
35134	20 / 22	22-G 1	1
35075	25 / 28	28-G $1\frac{1}{2}$	1
85132	12 / 15	15-G $\frac{3}{4}$	1
85134	20 / 22	22-G 1	1
85075	25 / 28	28-G $1\frac{1}{2}$	1

Übergangverschraubung mit Außengewinde, flachdichtend



Überwurfmutter aus
Messing

Katalog-Nr.		DN	Rohraußen- ϕ Außengewinde	Stück pro VE
35330		12 / 15	15-R $\frac{1}{2}$	2
35331		12 / 20	15-R $\frac{3}{4}$	1
35332		15	18-R $\frac{1}{2}$	2
35333		15 / 20	18-R $\frac{3}{4}$	1
35334		20 / 15	22-R $\frac{1}{2}$	2
35335		20	22-R $\frac{3}{4}$	2
35336		20 / 25	22-R 1	2
35337		25	28-R 1	2
35338		32	35-R $1\frac{1}{4}$	2
35339		40	42-R $1\frac{1}{2}$	1
35340		50	54-R 2	1
85330	LABS-frei	12 / 15	15-R $\frac{1}{2}$	1
85332	LABS-frei	15	18-R $\frac{1}{2}$	1
85333	LABS-frei	15 / 20	18-R $\frac{3}{4}$	1
85334	LABS-frei	20 / 15	22-R $\frac{1}{2}$	1
85335	LABS-frei	20	22-R $\frac{3}{4}$	1
85337	LABS-frei	25	28-R 1	1
85338	LABS-frei	32	35-R $1\frac{1}{4}$	1
85339	LABS-frei	40	42-R $1\frac{1}{2}$	1
85340	LABS-frei	50	54-R 2	1

Geberit Mapress Pressfittings

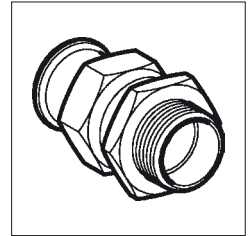
Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

Übergangverschraubung mit Außengewinde, flachdichtend

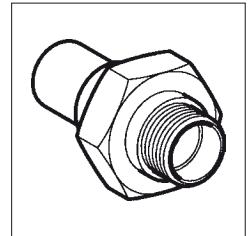
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Stück pro VE
35360	12 / 15	15-R 1/2	2
35361	12 / 20	15-R 3/4	1
35362	15	18-R 1/2	2
35363	15 / 20	18-R 3/4	1
35364	20 / 15	22-R 1/2	1
35365	20	22-R 3/4	2
35366	20 / 25	22-R 1	1
35367	25	28-R 1	2
35368	32	35-R 1 1/4	1
35369	40	42-R 1 1/2	1
35370	50	54-R 2	1
85360	LABS-frei 12 / 15	15-R 1/2	1
85362	LABS-frei 15	18-R 1/2	1
85365	LABS-frei 20	22-R 3/4	1
85367	LABS-frei 25	28-R 1	1
85368	LABS-frei 32	35-R 1 1/4	1
85369	LABS-frei 40	42-R 1 1/2	1
85370	LABS-frei 50	54-R 2	1



Überwurfmutter aus
Edelstahl

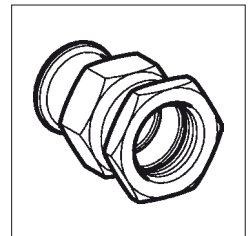
Übergangverschraubung mit Außengewinde und Einschubende, flachdichtend

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Stück pro VE
35400	12	15-R 1/2	1
35402	15	18-R 1/2	1
35405	20	22-R 3/4	1
35407	25	28-R 1	1
35408	32	35-R 1 1/4	1
35409	40	42-R 1 1/2	1
35410	50	54-R 2	1



Übergangverschraubung mit Innengewinde, flachdichtend

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
35300	12 / 15	15-Rp 1/2	1
35301	12 / 20	15-Rp 3/4	1
35302	15	18-Rp 1/2	1
35303	15 / 20	18-Rp 3/4	1
35304	20	22-Rp 3/4	2
35305	20 / 25	22-Rp 1	2
35306	25	28-Rp 1	2
35307	32	35-Rp 1 1/4	2
35308	40	42-Rp 1 1/2	1
35309	50	54-Rp 2	1

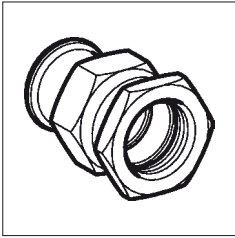


Überwurfmutter aus
Messing/Rotguss

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)
 Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552
 TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

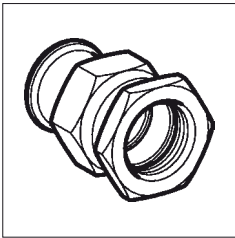
Übergangsverschraubung mit Innengewinde, flachdichtend



Überwurfmutter aus
Messing/Rotguss

Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
85300	12 / 15	15-Rp 1/2	1
85301	12 / 20	15-Rp 3/4	1
85302	15	18-Rp 1/2	1
85303	15 / 20	18-Rp 3/4	1
85304	20	22-Rp 3/4	1
85305	20 / 25	22-Rp 1	1
85306	25	28-Rp 1	1
85307	32	35-Rp 1 1/4	1
85308	40	42-Rp 1 1/2	1
85309	50	54-Rp 2	1

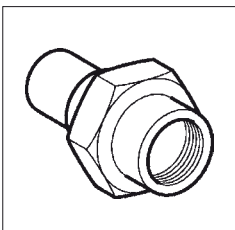
Übergangsverschraubung mit Innengewinde, flachdichtend



Überwurfmutter aus
Edelstahl

Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
35350	12 / 15	15-Rp 1/2	2
35357	12 / 20	15-Rp 3/4	2
35351	15	18-Rp 1/2	2
35358	15 / 20	18-Rp 3/4	2
35352	20	22-Rp 3/4	2
35359	20 / 25	22-Rp 1	2
35353	25	28-Rp 1	2
35354	32	35-Rp 1 1/4	1
35355	40	42-Rp 1 1/2	1
35356	50	54-Rp 2	1
85350	12 / 15	15-Rp 1/2	1
85351	15	18-Rp 1/2	1
85358	15 / 20	18-Rp 3/4	1
85352	20	22-Rp 3/4	1
85359	20 / 25	22-Rp 1	1
85353	25	28-Rp 1	1
85354	32	35-Rp 1 1/4	1
85355	40	42-Rp 1 1/2	1
85356	50	54-Rp 2	1

Übergangsverschraubung mit Innengewinde und Einschubende, flachdichtend



Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
35380	12	15-Rp 1/2	1
35382	15	18-Rp 1/2	1
35384	20	22-Rp 3/4	1
35386	25	28-Rp 1	1
35387	32	35-Rp 1 1/4	1
35388	40	42-Rp 1 1/2	1
35389	50	54-Rp 2	1

Geberit Mapress Pressfittings

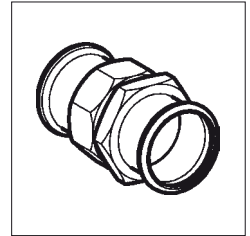
Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

Verschraubung, flachdichtend

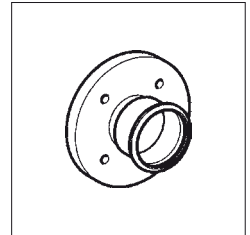
Katalog-Nr.		DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
35320		12	15	1
35321		15	18	1
35322		20	22	1
35323		25	28	1
35324		32	35	1
35325		40	42	1
35326		50	54	1
85320	LABS-frei	12	15	1
85321	LABS-frei	15	18	1
85322	LABS-frei	20	22	1
85323	LABS-frei	25	28	1
85324	LABS-frei	32	35	1
85325	LABS-frei	40	42	1
85326	LABS-frei	50	54	1



Überwurfmutter aus
Messing/Rotguss

Übergangsflansch

Katalog-Nr.		Nennmaß DN x d	Stück pro VE
33702		12 x 15	1
33703		15 x 18	1
33704		20 x 22	1
33705		25 x 28	1
33706		32 x 35	1
33707		40 x 42	1
33708		50 x 54	1
33709		65 x 76,1	1
33710		80 x 88,9	1
33711		100 x 108,0	1
83702	LABS-frei	12 x 15	1
83703	LABS-frei	15 x 18	1
83704	LABS-frei	20 x 22	1
83705	LABS-frei	25 x 28	1
83706	LABS-frei	32 x 35	1
83707	LABS-frei	40 x 42	1
83708	LABS-frei	50 x 54	1
83709	LABS-frei	65 x 76,1	1
83710	LABS-frei	80 x 88,9	1
83711	LABS-frei	100 x 108,0	1



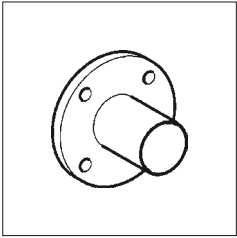
Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

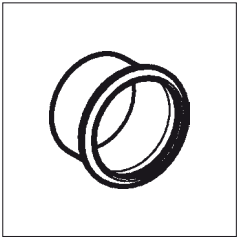
TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

Übergangsflansch mit Einschubende



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
33728	50	54,0	1
33729	65	76,1	1
33730	80	88,9	1
33731	100	108,0	1

Kappen



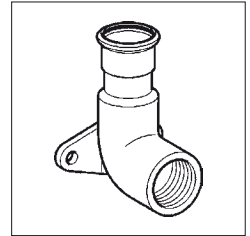
Katalog-Nr.		DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
33212		12	15,0	5
33213		15	18,0	5
33214		20	22,0	5
33215		25	28,0	5
33216		32	35,0	1
33217		40	42,0	1
33218		50	54,0	1
33219		65	76,1	1
33220		80	88,9	1
33221		100	108,0	1
83212	LABS-frei	12	15,0	1
83213	LABS-frei	15	18,0	1
83214	LABS-frei	20	22,0	1
83215	LABS-frei	25	28,0	1
83216	LABS-frei	32	35,0	1
83217	LABS-frei	40	42,0	1
83218	LABS-frei	50	54,0	1

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus FKM (Nicht für Trinkwasser verwenden!)
 Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552
 TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

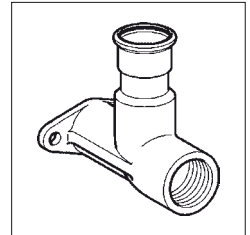
Deckenwinkel 90° mit Innengewinde

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE	
33403FKM	12	15-Rp 1/2	20	
33405FKM	15	18-Rp 1/2	20	
33407FKM	20	22-Rp 3/4	10	
83403FKM	LABS-frei	12	15-Rp 1/2	1
83405FKM	LABS-frei	15	18-Rp 1/2	1
83407FKM	LABS-frei	20	22-Rp 3/4	1



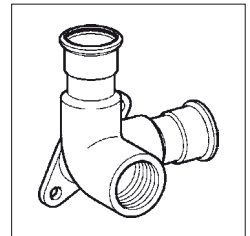
Deckenwinkel 90°/WA mit Innengewinde

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE	
33423FKM	12	15-Rp 1/2	10	
33425FKM	15	18-Rp 1/2	10	
33427FKM	20	22-Rp 3/4	1	
83423FKM	LABS-frei	12	15-Rp 1/2	1
83425FKM	LABS-frei	15	18-Rp 1/2	1
83427FKM	LABS-frei	20	22-Rp 3/4	1



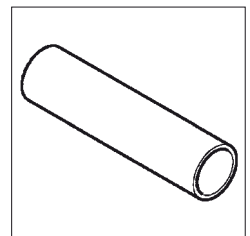
Deckenwinkel 90°/2 mit Innengewinde

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
33503FKM	12	15-Rp 1/2-15	1



Rohrrippel

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm
32050	12	15,0	32055	40	42,0
32051	15	18,0	32056	50	54,0
32052	20	22,0	32057	65	76,1
32053	25	28,0	32058	80	88,9
32054	32	35,0	32059	100	108,0



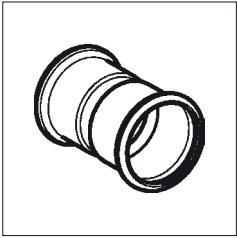
Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus FKM (Nicht für Trinkwasser verwenden!)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

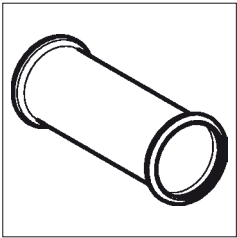
Muffe



Katalog-Nr.	DN	Rohr- außen- ϕ d in mm	Stück pro VE	Katalog-Nr.	DN	Rohr- außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
32002FKM	12	15,0	20	82002FKM*	12	15,0	1
32003FKM	15	18,0	20	82003FKM*	15	18,0	1
32004FKM	20	22,0	20	82004FKM*	20	22,0	1
32005FKM	25	28,0	20	82005FKM*	25	28,0	1
32006FKM	32	35,0	5	82006FKM*	32	35,0	1
32007FKM	40	42,0	4	82007FKM*	40	42,0	1
32008FKM	50	54,0	4	82008FKM*	50	54,0	1
32009FKM	65	76,1	1	82009FKM*	65	76,1	1
32010FKM	80	88,9	1	82010FKM*	80	88,9	1
32011FKM	100	108,0	1	82011FKM*	100	108,0	1

* LABS-frei

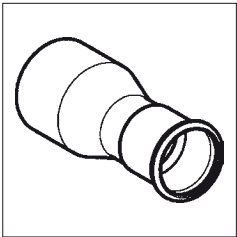
Schiebemuffe



Katalog-Nr.	DN	Rohr- außen- ϕ d in mm	Stück pro VE	Katalog-Nr.	DN	Rohr- außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
32102FKM	12	15,0	20	82102FKM*	12	15,0	1
32103FKM	15	18,0	20	82103FKM*	15	18,0	1
32104FKM	20	22,0	20	82104FKM*	20	22,0	1
32105FKM	25	28,0	10	82105FKM*	25	28,0	1
32106FKM	32	35,0	5	82106FKM*	32	35,0	1
32107FKM	40	42,0	4	82107FKM*	40	42,0	1
32108FKM	50	54,0	2	82108FKM*	50	54,0	1
32109FKM	65	76,1	1	82109FKM*	65	76,1	1
32110FKM	80	88,9	1	82110FKM*	80	88,9	1
32111FKM	100	108,0	1	82111FKM*	100	108,0	1

* LABS-frei

Reduzierstück mit Einschubende



Katalog-Nr.	DN	Rohr- außen- ϕ d in mm	Stück pro VE	Katalog-Nr.	DN	Rohr- außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
32303FKM	15 / 12	18-15	20	32318FKM	40 / 32	42-35	4
32305FKM	20 / 12	22-15	20	32319FKM	50 / 12	54-15	1
32306FKM	20 / 15	22-18	20	32320FKM	50 / 15	54-18	1
32307FKM	25 / 12	28-15	10	32321FKM	50 / 20	54-22	1
32308FKM	25 / 15	28-18	10	32322FKM	50 / 25	54-28	4
32309FKM	25 / 20	28-22	20	32323FKM	50 / 32	54-35	4
32310FKM	32 / 12	35-15	5	32324FKM	50 / 40	54-42	4
32311FKM	32 / 15	35-18	5	32331FKM	65 / 50	76,1-54,0	1
32312FKM	32 / 20	35-22	5	32338FKM	80 / 50	88,9-54,0	1
32313FKM	32 / 25	35-28	5	32339FKM	80 / 65	88,9-76,1	1
32314FKM	40 / 12	42-15	1	32345FKM	100 / 50	108,0-54,0	1
32315FKM	40 / 15	42-18	1	32346FKM	100 / 65	108,0-76,1	1
32316FKM	40 / 20	42-22	4	32348FKM	100 / 80	108,0-88,9	1
32317FKM	40 / 25	42-28	4				

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus FKM (Nicht für Trinkwasser verwenden!)

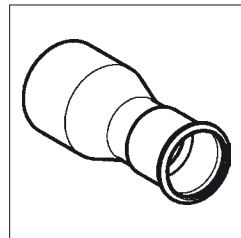
Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

Reduzierstück mit Einschubende

Katalog-Nr.	DN	Rohr- außen- ϕ d in mm	Stück pro VE	Katalog-Nr.	DN	Rohr- außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
82303FKM*	15 / 12	18-15	1	82318FKM*	40 / 32	42-35	1
82305FKM*	20 / 12	22-15	1	82319FKM*	50 / 12	54-15	1
82306FKM*	20 / 15	22-18	1	82320FKM*	50 / 15	54-18	1
82307FKM*	25 / 12	28-15	1	82321FKM*	50 / 20	54-22	1
82308FKM*	25 / 15	28-18	1	82322FKM*	50 / 25	54-28	1
82309FKM*	25 / 20	28-22	1	82323FKM*	50 / 32	54-35	1
82310FKM*	32 / 12	35-15	1	82324FKM*	50 / 40	54-42	1
82311FKM*	32 / 15	35-18	1	82331FKM*	65 / 50	76,1-54,0	1
82312FKM*	32 / 20	35-22	1	82338FKM*	80 / 50	88,9-54,0	1
82313FKM*	32 / 25	35-28	1	82339FKM*	80 / 65	88,9-76,1	1
82314FKM*	40 / 12	42-15	1	82345FKM*	100 / 50	108,0-54,0	1
82315FKM*	40 / 15	42-18	1	82346FKM*	100 / 65	108,0-76,1	1
82316FKM*	40 / 20	42-22	1	82348FKM*	100 / 80	108,0-88,9	1
82317FKM*	40 / 25	42-28	1				

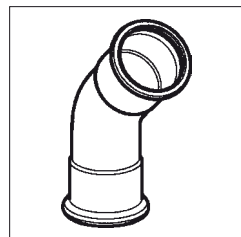
* LABS-frei



Bogen 45°

Katalog-Nr.	DN	Rohr- außen- ϕ d in mm	Stück pro VE	Katalog-Nr.	DN	Rohr- außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
30602FKM	12	15,0	20	80602FKM*	12	15,0	1
30603FKM	15	18,0	20	80603FKM*	15	18,0	1
30604FKM	20	22,0	20	80604FKM*	20	22,0	1
30605FKM	25	28,0	10	80605FKM*	25	28,0	1
32606FKM	32	35,0	5	82606FKM*	32	35,0	1
32607FKM	40	42,0	4	82607FKM*	40	42,0	1
32608FKM	50	54,0	2	82608FKM*	50	54,0	1
32609FKM	65	76,1	2	82609FKM*	65	76,1	1
32610FKM	80	88,9	1	82610FKM*	80	88,9	1
32611FKM	100	108,0	1	82611FKM*	100	108,0	1

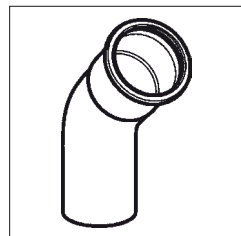
* LABS-frei



Bogen 45° mit einseitigem Einschubende

Katalog-Nr.	DN	Rohr- außen- ϕ d in mm	Stück pro VE	Katalog-Nr.	DN	Rohr- außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
30702FKM	12	15,0	20	80702FKM*	12	15,0	1
30703FKM	15	18,0	20	80703FKM*	15	18,0	1
30704FKM	20	22,0	20	80704FKM*	20	22,0	1
30705FKM	25	28,0	10	80705FKM*	25	28,0	1
32706FKM	32	35,0	5	82706FKM*	32	35,0	1
32707FKM	40	42,0	4	82707FKM*	40	42,0	1
32708FKM	50	54,0	2	82708FKM*	50	54,0	1
32709FKM	65	76,1	1	82709FKM*	65	76,1	1
32710FKM	80	88,9	1	82710FKM*	80	88,9	1
32711FKM	100	108,0	1	82711FKM*	100	108,0	1

* LABS-frei



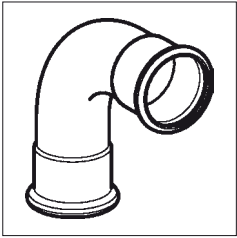
Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus FKM (Nicht für Trinkwasser verwenden!)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

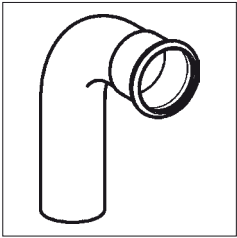
Bogen 90°



Katalog-Nr.	DN	Rohr- außen- ϕ d in mm	Stück pro VE	Katalog-Nr.	DN	Rohr- außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
30102FKM	12	15,0	20	80102FKM*	12	15,0	1
30103FKM	15	18,0	20	80103FKM*	15	18,0	1
30104FKM	20	22,0	20	80104FKM*	20	22,0	1
30105FKM	25	28,0	10	80105FKM*	25	28,0	1
31106FKM	32	35,0	5	81106FKM*	32	35,0	1
31107FKM	40	42,0	2	81107FKM*	40	42,0	1
31108FKM	50	54,0	2	81108FKM*	50	54,0	1
31109FKM	65	76,1	2	81109FKM*	65	76,1	1
31110FKM	80	88,9	2	81110FKM*	80	88,9	1
31111FKM	100	108,0	1	81111FKM*	100	108,0	1

* LABS-frei

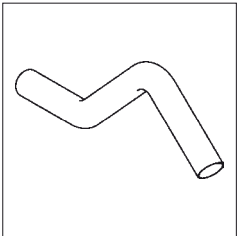
Bogen 90° mit einseitigem Einschubende



Katalog-Nr.	DN	Rohr- außen- ϕ d in mm	Stück pro VE	Katalog-Nr.	DN	Rohr- außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
30302FKM	12	15,0	20	80302FKM*	12	15,0	1
30303FKM	15	18,0	20	80303FKM*	15	18,0	1
30304FKM	20	22,0	20	80304FKM*	20	22,0	1
30305FKM	25	28,0	10	80305FKM*	25	28,0	1
33306FKM	32	35,0	5	83306FKM*	32	35,0	1
33307FKM	40	42,0	2	83307FKM*	40	42,0	1
33308FKM	50	54,0	2	83308FKM*	50	54,0	1
33309FKM	65	76,1	1	83309FKM*	65	76,1	1
33310FKM	80	88,9	1	83310FKM*	80	88,9	1
33311FKM	100	108,0	1	83311FKM*	100	108,0	1

* LABS-frei

Überbogen



Katalog-Nr.	DN	Rohr- außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
30802	12	15	10
30803	15	18	1
30804	20	22	1
30805	25	28	1

Geberit Mapress Pressfittings

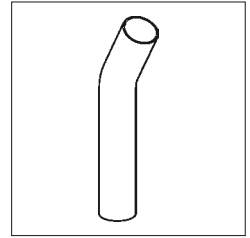
Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus FKM (Nicht für Trinkwasser verwenden!)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

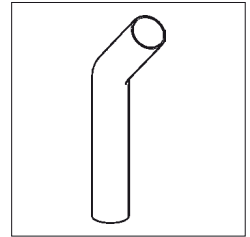
Passbogen 15°

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
30892	12	15,0	1
30893	15	18,0	1
30894	20	22,0	1
30905	25	28,0	1
30906	32	35,0	1
30907	40	42,0	1
30908	50	54,0	1
30909	65	76,1	1
30910	80	88,9	1
30911	100	108,0	1



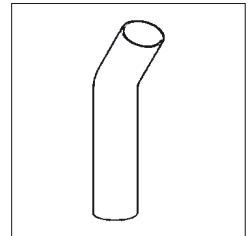
Passbogen 30°

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
30932	12	15,0	1
30933	15	18,0	1
30934	10	22,0	1
30935	25	28,0	1
30936	32	35,0	1
30937	40	42,0	1
30938	50	54,0	1
30939	65	76,1	1
30940	80	88,9	1
30941	100	108,0	1



Passbogen 45°

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
30872	12	15,0	1
30873	15	18,0	1
30874	20	22,0	1
30875	25	28,0	1
30876	32	35,0	1
30877	40	42,0	1
30878	50	54,0	1
30879	65	76,1	1
30880	80	88,9	1
30881	100	108,0	1



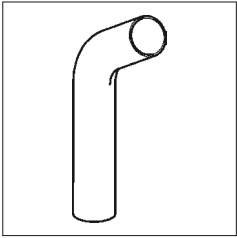
Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus FKM (Nicht für Trinkwasser verwenden!)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

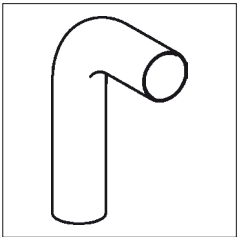
TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

Passbogen 60°



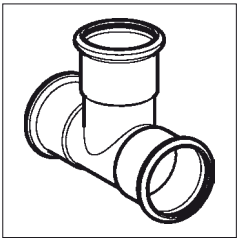
Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ d in mm	Stück pro VE
30942	12	15,0	1
30943	15	18,0	1
30944	20	22,0	1
30955	25	28,0	1
30956	32	35,0	1
30957	40	42,0	1
30958	50	54,0	1
30959	65	76,1	1
30960	80	88,9	1
30961	100	108,0	1

Passbogen 90°



Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ d in mm	Stück pro VE
30402	12	15,0	10
30403	15	18,0	10
30404	20	22,0	10
30405	25	28,0	10
30406	32	35,0	1
30407	40	42,0	1
30408	50	54,0	1
30409	65	76,1	1
30410	80	88,9	1
30411	100	108,0	1

T-Stück mit gleichem Abgang



Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ d in mm	Stück pro VE	Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ d in mm	Stück pro VE
31002FKM	12	15,0	10	81002FKM*	12	15,0	1
31003FKM	15	18,0	20	81003FKM*	15	18,0	1
31004FKM	20	22,0	20	81004FKM*	20	22,0	1
31005FKM	25	28,0	10	81005FKM*	25	28,0	1
31006FKM	32	35,0	5	81006FKM*	32	35,0	1
31007FKM	40	42,0	4	81007FKM*	40	42,0	1
31008FKM	50	54,0	2	81008FKM*	50	54,0	1
31009FKM	65	76,1	1	81009FKM*	65	76,1	1
31010FKM	80	88,9	1	81010FKM*	80	88,9	1
31011FKM	100	108,0	1	81011FKM*	100	108,0	1

* LABS-frei

Geberit Mapress Pressfittings

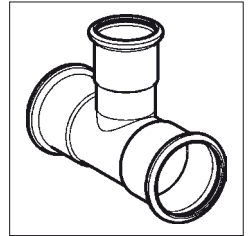
Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus FKM (Nicht für Trinkwasser verwenden!)

Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

T-Stück mit reduziertem Abgang

Katalog-Nr.	DN	Rohr- außen- ϕ d in mm	Katalog-Nr.	DN	Rohr- außen- ϕ d in mm
31204FKM	15 / 12	18-15-18	81204FKM*	15 / 12	18-15-18
31206FKM	20 / 12	22-15-22	81206FKM*	20 / 12	22-15-22
31207FKM	20 / 15	22-18-22	81207FKM*	20 / 15	22-18-22
31209FKM	25 / 12	28-15-28	81209FKM*	25 / 12	28-15-28
31210FKM	25 / 15	28-18-28	81210FKM*	25 / 15	28-18-28
31211FKM	25 / 20	28-22-28	81211FKM*	25 / 20	28-22-28
31212FKM	32 / 12	35-15-35	81212FKM*	32 / 12	35-15-35
31213FKM	32 / 15	35-18-35	81213FKM*	32 / 15	35-18-35
31214FKM	32 / 20	35-22-35	81214FKM*	32 / 20	35-22-35
31215FKM	32 / 25	35-28-35	81215FKM*	32 / 25	35-28-35
31216FKM	40 / 12	42-15-42	81216FKM*	40 / 12	42-15-42
31217FKM	40 / 15	42-18-42	81217FKM*	40 / 15	42-18-42
31218FKM	40 / 20	42-22-42	81218FKM*	40 / 20	42-22-42
31219FKM	40 / 25	42-28-42	81219FKM*	40 / 25	42-28-42
31220FKM	40 / 32	42-35-42	81220FKM*	40 / 32	42-35-42
31221FKM	50 / 12	54-15-54	81221FKM*	50 / 12	54-15-54
31222FKM	50 / 15	54-18-54	81222FKM*	50 / 15	54-18-54
31223FKM	50 / 20	54-22-54	81223FKM*	50 / 20	54-22-54
31224FKM	50 / 25	54-28-54	81224FKM*	50 / 25	54-28-54
31225FKM	50 / 32	54-35-54	81225FKM*	50 / 32	54-35-54
31226FKM	50 / 40	54-42-54	81226FKM*	50 / 40	54-42-54
31229FKM	65 / 20	76,1-22,0-76,1	81229FKM*	65 / 20	76,1-22,0-76,1
31230FKM	65 / 25	76,1-28,0-76,1	81230FKM*	65 / 25	76,1-28,0-76,1
31231FKM	65 / 32	76,1-35,0-76,1	81231FKM*	65 / 32	76,1-35,0-76,1
31232FKM	65 / 40	76,1-42,0-76,1	81232FKM*	65 / 40	76,1-42,0-76,1
31233FKM	65 / 50	76,1-54,0-76,1	81233FKM*	65 / 50	76,1-54,0-76,1
31236FKM	80 / 20	88,9-22,0-88,9	81236FKM*	80 / 20	88,9-22,0-88,9
31237FKM	80 / 25	88,9-28,0-88,9	81237FKM*	80 / 25	88,9-28,0-88,9
31238FKM	80 / 32	88,9-35,0-88,9	81238FKM*	80 / 32	88,9-35,0-88,9
31239FKM	80 / 40	88,9-42,0-88,9	81239FKM*	80 / 40	88,9-42,0-88,9
31240FKM	80 / 50	88,9-54,0-88,9	81240FKM*	80 / 50	88,9-54,0-88,9
31241FKM	80 / 65	88,9-76,1-88,9	81241FKM*	80 / 65	88,9-76,1-88,9
31244FKM	100 / 20	108-22,0-108	81244FKM*	100 / 20	108-22,0-108
31245FKM	100 / 25	108-28,0-108	81245FKM*	100 / 25	108-28,0-108
31246FKM	100 / 32	108-35,0-108	81246FKM*	100 / 32	108-35,0-108
31247FKM	100 / 40	108-42,0-108	81247FKM*	100 / 40	108-42,0-108
31248FKM	100 / 50	108-54,0-108	81248FKM*	100 / 50	108-54,0-108
31249FKM	100 / 65	108-76,1-108	81249FKM*	100 / 65	108-76,1-108
31250FKM	100 / 80	108-88,9-108	81250FKM*	100 / 80	108-88,9-108

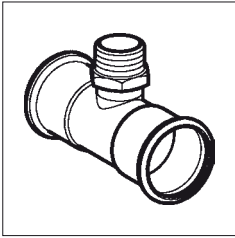


* LABS-frei

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus FKM (Nicht für Trinkwasser verwenden!)
 Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552
 TÜV Bauteilkennzeichnung-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

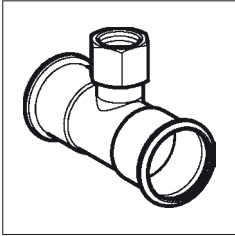
T-Stück mit Außengewinde



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde
31454FKM	12 / 15	15-R 1/2-15	81454FKM*	12 / 15	15-R 1/2-15
31455FKM	15	18-R 1/2-18	81455FKM*	15	18-R 1/2-18
31458FKM	20	22-R 3/4-22	81458FKM*	20	22-R 3/4-22
31461FKM	25	28-R 1-28	81461FKM*	25	22-R 1-22

* LABS-frei

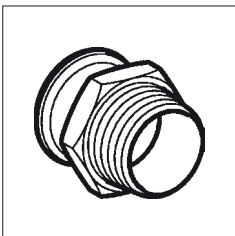
T-Stück mit Abgang Innengewinde



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde
31304FKM	12 / 15	15-Rp 1/2-15	81304FKM*	12 / 15	15-Rp 1/2-15
31305FKM	15	18-Rp 1/2-18	81305FKM*	15	18-Rp 1/2-18
31306FKM	15 / 20	18-Rp 3/4-18	81306FKM*	15 / 20	18-Rp 3/4-18
31307FKM	20 / 15	22-Rp 1/2-22	81307FKM*	20 / 15	22-Rp 1/2-22
31308FKM	20	22-Rp 3/4-22	81308FKM*	20	22-Rp 3/4-22
31309FKM	25 / 15	28-Rp 1/2-28	81309FKM*	25 / 15	28-Rp 1/2-28
31310FKM	25 / 20	28-Rp 3/4-28	81310FKM*	25 / 20	28-Rp 3/4-28
31311FKM	25	28-Rp 1-28	81311FKM*	25	28-Rp 1-28
31312FKM	32 / 15	35-Rp 1/2-35	81312FKM*	32 / 15	35-Rp 1/2-35
31313FKM	32 / 20	35-Rp 3/4-35	81313FKM*	32 / 20	35-Rp 3/4-35
31316FKM	40 / 15	42-Rp 1/2-42	81316FKM*	40 / 15	42-Rp 1/2-42
31317FKM	40 / 20	42-Rp 3/4-42	81317FKM*	40 / 20	42-Rp 3/4-42
31320FKM	50 / 15	54-Rp 1/2-54	81320FKM*	50 / 15	54-Rp 1/2-54
31321FKM	50 / 20	54-Rp 3/4-54	81321FKM*	50 / 20	54-Rp 3/4-54
31324FKM	50	54-Rp 2-54	81324FKM*	50	54-Rp 2-54
31326FKM	65 / 20	76,1-Rp 3/4-76,1	81326FKM*	65 / 20	76,1-Rp 3/4-76,1
31329FKM	65 / 50	76,1-Rp 2-76,1	81329FKM*	65 / 50	76,1-Rp 2-76,1
31331FKM	80 / 20	88,9-Rp 3/4-88,9	81331FKM*	80 / 20	88,9-Rp 3/4-88,9
31334FKM	80 / 50	88,9-Rp 2-88,9	81334FKM*	80 / 50	88,9-Rp 2-88,9
31336FKM	100 / 20	108-Rp 3/4-108	81336FKM*	100 / 20	108-Rp 3/4-108
31339FKM	100 / 50	108-Rp 2-108	81339FKM*	100 / 50	108-Rp 2-108

* LABS-frei

Übergang mit Außengewinde



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde
31703FKM	12 / 15	15-R 1/2	31718FKM	25 / 32	28-R 1 1/4
31726FKM	12 / 15	15-R 3/8	31719FKM	32 / 25	35-R 1
31714FKM	12 / 20	15-R 3/4	31709FKM	32	35-R 1 1/4
31704FKM	15	18-R 1/2	31720FKM	32 / 40	35-R 1 1/2
31705FKM	15 / 20	18-R 3/4	31721FKM	40 / 32	42-R 1 1/4
31715FKM	20 / 15	22-R 1/2	31710FKM	40	42-R 1 1/2
31707FKM	20	22-R 3/4	31722FKM	50 / 40	54-R 1 1/2
31716FKM	20 / 25	22-R 1	31711FKM	50	54-R 2
31717FKM	25 / 20	28-R 3/4	31713FKM	65	76,1-R 2 1/2
31708FKM	25	28-R 1	31724FKM	80	88,9-R 3

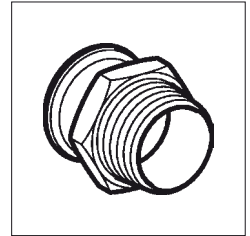
Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus FKM (Nicht für Trinkwasser verwenden!)
 Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552
 TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

Übergang mit Außengewinde

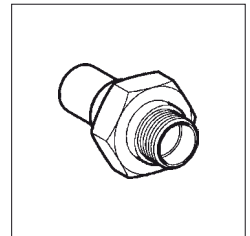
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde
81726FKM*	12 / 15	15-R $\frac{3}{8}$	81718FKM*	25 / 32	28-R 1 $\frac{1}{4}$
81703FKM*	12 / 15	15-R $\frac{1}{2}$	81719FKM*	32 / 25	35-R 1
81714FKM*	12 / 20	15-R $\frac{3}{4}$	81709FKM*	32	35-R 1 $\frac{1}{4}$
81704FKM*	15	18-R $\frac{1}{2}$	81720FKM*	32 / 40	35-R 1 $\frac{1}{2}$
81705FKM*	15 / 20	18-R $\frac{3}{4}$	81721FKM*	40 / 32	42-R 1 $\frac{1}{4}$
81715FKM*	20 / 15	22-R $\frac{1}{2}$	81710FKM*	40	42-R 1 $\frac{1}{2}$
81707FKM*	20	22-R $\frac{3}{4}$	81722FKM*	50 / 40	54-R 1 $\frac{1}{2}$
81716FKM*	20 / 25	22-R 1	81711FKM*	50	54-R 2
81717FKM*	25 / 20	28-R $\frac{3}{4}$	81713FKM*	65	76,1-R 2 $\frac{1}{2}$
81708FKM*	25	28-R 1	81724FKM*	80	88,9-R 3

* LABS-frei



Übergang mit Außengewinde und Einschubende

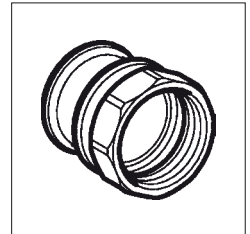
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde
31932	12	15-R $\frac{1}{2}$	31938	32	35-R 1 $\frac{1}{4}$
31933	15	18-R $\frac{1}{2}$	31939	40	42-R 1 $\frac{1}{2}$
31936	20	22-R $\frac{3}{4}$	31940	50	54-R 2
31937	25	28-R 1			



Übergang mit Innengewinde

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde
31802FKM	12 / 15	15-Rp $\frac{1}{2}$	81802FKM*	12 / 15	15-Rp $\frac{1}{2}$
31823FKM	15 / 20	15-Rp $\frac{3}{4}$	81823FKM*	15 / 20	15-Rp $\frac{3}{4}$
31803FKM	15	18-Rp $\frac{1}{2}$	81803FKM*	15	18-Rp $\frac{1}{2}$
31804FKM	15 / 20	18-Rp $\frac{3}{4}$	81804FKM*	15 / 20	18-Rp $\frac{3}{4}$
31805FKM	20 / 15	22-Rp $\frac{1}{2}$	81805FKM*	20 / 15	22-Rp $\frac{1}{2}$
31806FKM	20	22-Rp $\frac{3}{4}$	81806FKM*	20	22-Rp $\frac{3}{4}$
31824FKM	20 / 25	22-Rp 1	81824FKM*	20 / 25	22-Rp 1
31807FKM	25 / 15	28-Rp $\frac{1}{2}$	81807FKM*	25 / 15	28-Rp $\frac{1}{2}$
31819FKM	25 / 20	28-Rp $\frac{3}{4}$	81819FKM*	25 / 20	28-Rp $\frac{3}{4}$
31809FKM	25	28-Rp 1	81809FKM*	25	28-Rp 1
31825FKM	25 / 32	28-R 1 $\frac{1}{4}$	81825FKM*	25 / 32	28-R 1 $\frac{1}{4}$
31820FKM	32 / 25	35-Rp 1	81820FKM*	32 / 25	35-Rp 1
31811FKM	32	35-Rp 1 $\frac{1}{4}$	81811FKM*	32	35-Rp 1 $\frac{1}{4}$
31826FKM	32 / 40	35-Rp 1 $\frac{1}{2}$	81826FKM*	32 / 40	35-Rp 1 $\frac{1}{2}$
31821FKM	40 / 32	42-Rp 1 $\frac{1}{4}$	81821FKM*	40 / 32	42-Rp 1 $\frac{1}{4}$
31814FKM	40	42-Rp 1 $\frac{1}{2}$	81814FKM*	40	42-Rp 1 $\frac{1}{2}$
31822FKM	50 / 40	54-Rp 1 $\frac{1}{2}$	81822FKM*	50 / 40	54-Rp 1 $\frac{1}{2}$
31818FKM	50	54-Rp 2	81818FKM*	50	54-Rp 2

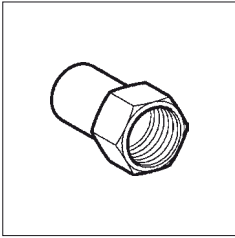
* LABS-frei



Geberit Mapress Pressfittings

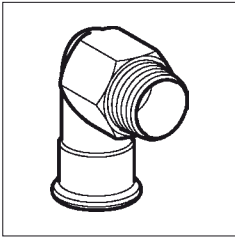
Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus FKM (Nicht für Trinkwasser verwenden!)
 Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552
 TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

Übergang mit Innengewinde und Einschubende



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde
90932	12 / 15	15-Rp 1/2	90935	20 / 15	22-Rp 1/2
90933	15	18-Rp 1/2	90936	20	22-Rp 3/4
90934	15 / 20	18-Rp 3/4			

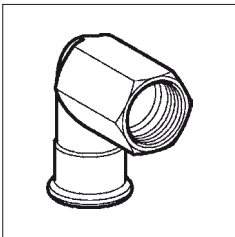
Übergangswinkel 90° mit Außengewinde



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde
33833FKM	12	15-R 1/2	83833FKM*	12	15-R 1/2
33834FKM	15	18-R 1/2	83834FKM*	15	18-R 1/2
33835FKM	20	22-R 3/4	83835FKM*	20	22-R 3/4
33836FKM	25	28-R 1	83836FKM*	25	28-R 1
33837FKM	32	35-R 1 1/4	83837FKM*	32	35-R 1 1/4
33838FKM	40	42-R 1 1/2	83838FKM*	40	42-R 1 1/2
33839FKM	50	54-R 2	83839FKM*	50	54-R 2

* LABS-frei

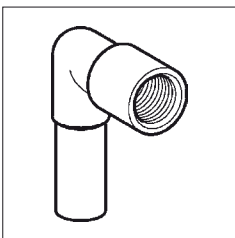
Übergangswinkel 90° mit Innengewinde



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde
33803FKM	12	15-Rp 1/2	83803FKM*	12	15-Rp 1/2
33804FKM	15	18-Rp 1/2	83804FKM*	15	18-Rp 1/2
33805FKM	20	22-Rp 3/4	83805FKM*	20	22-Rp 3/4
33806FKM	25	28-Rp 1	83806FKM*	25	28-Rp 1
33807FKM	32	35-Rp 1 1/4	83807FKM*	32	35-Rp 1 1/4

* LABS-frei

Übergangswinkel 90° mit Innengewinde und einseitigem Einschubende



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde
33203	12	15-Rp 1/2			

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus FKM (Nicht für Trinkwasser verwenden!)

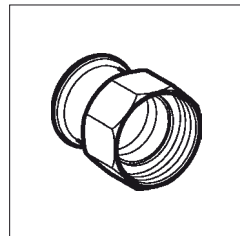
Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

TÜV Bauteilkennzeichnung-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

Anschlussverschraubung, flachdichtend

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d
35042FKM	12 / 15	15-G 1/2	85042FKM*	12 / 15	15-G 1/2
35032FKM	12 / 20	15-G 3/4	85032FKM*	12 / 20	15-G 3/4
35072FKM	12 / 32	15-G 1 1/4	85072FKM*	12 / 32	15-G 1 1/4
35033FKM	15 / 20	18-G 3/4	85033FKM*	15 / 20	18-G 3/4
35034FKM	20 / 25	22-G 1	85034FKM*	15 / 40	18-G 1 1/2
35044FKM	20 / 32	22-G 1 1/4	85034FKM*	20 / 25	22-G 1
35045FKM	20 / 40	22-G 1 1/2	85044FKM*	20 / 32	22-G 1 1/4
35046FKM	25	28-G 1	85045FKM*	20 / 40	22-G 1 1/2
35035FKM	25 / 32	28-G 1 1/4	85046FKM*	25	28-G 1
35047FKM	25 / 40	28-G 1 1/2	85035FKM*	25 / 32	28-G 1 1/4
35036FKM	32 / 40	35-G 1 1/2	85047FKM*	25 / 40	28-G 1 1/2
35037FKM	40	42-G 1 3/4	85036FKM*	32 / 40	35-G 1 1/2
35038FKM	50	54-G 2 3/8	85037FKM*	40	42-G 1 3/4
35039FKM	65	76,1	85038FKM*	50	54-G 2 3/8
35040FKM	80	88,9			

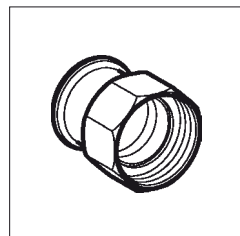
* LABS-frei



Überwurfmutter aus
Messing/Rotguss

Anschlussverschraubung, flachdichtend

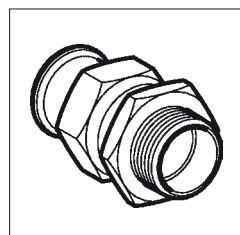
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d
35132FKM	12 / 15	15-G 3/4	85132FKM	12 / 15	15-G 3/4
35134FKM	20 / 22	22-G 1	85134FKM	20 / 22	22-G 1
35075FKM	25 / 28	28-G 1 1/2	85075FKM	25 / 28	28-G 1 1/2



Überwurfmutter aus
Edelstahl

Edelstahl Übergang mit Überwurfmutter

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde
35330FKM	12 / 15	15-R 1/2	35340FKM*	50	54-R 2
35331FKM	12 / 20	15-R 3/4	85330FKM*	12 / 15	15-R 1/2
35332FKM	15	18-R 1/2	85332FKM*	15	18-R 1/2
35333FKM	15 / 20	18-R 3/4	85333FKM*	15 / 20	18-R 3/4
35334FKM	20 / 15	22-R 1/2	85334FKM*	20 / 15	22-R 1/2
35335FKM	20	22-R 3/4	85335FKM*	20	22-R 3/4
35336FKM	20 / 25	22-R 1	85337FKM*	25	28-R 1
35337FKM	25	28-R 1	85338FKM*	32	35-R 1 1/4
35338FKM	32	35-R 1 1/4	85339FKM*	40	42-R 1 1/2
35339FKM	40	42-R 1 1/2	85340FKM*	50	54-R 2



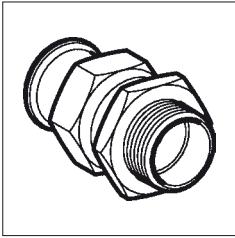
Überwurfmutter aus
Messing

* LABS-frei

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus FKM (Nicht für Trinkwasser verwenden!)
 Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552
 TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

Übergangsverschraubung mit Außengewinde, flachdichtend

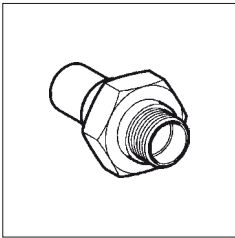


Überwurfmutter aus
Edelstahl

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde
35360FKM	12 / 15	15-R 1/2	35369FKM*	40	42-R 1 1/2
35361FKM	12 / 20	15-R 3/4	35370FKM*	50	54-R 2
35362FKM	15	18-R 1/2	85360FKM*	12 / 15	15-R 1/2
35363FKM	15 / 20	18-R 3/4	85362FKM*	15	18-R 1/2
35364FKM	20 / 15	22-R 1/2	85365FKM*	20	22-R 3/4
35365FKM	20	22-R 3/4	85367FKM*	25	28-R 1
35366FKM	20 / 25	22-R 1	85368FKM*	32	35-R 1 1/4
35367FKM	25	28-R 1	85369FKM*	40	42-R 1 1/2
35368FKM	32	35-R 1 1/4	85370FKM*	50	54-R 2

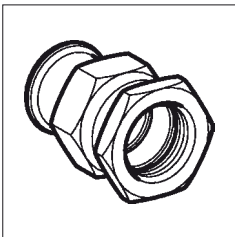
* LABS-frei

Übergangsverschraubung mit Außengewinde und Einschubende, flachdichtend



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde
35400FKM	12	15-R 1/2	35408FKM	32	35-R 1 1/4
35402FKM	15	18-R 1/2	35409FKM	40	42-R 1 1/2
35405FKM	20	22-R 3/4	35410FKM	50	54-R 2
35407FKM	25	28-R 1			

Übergangsverschraubung mit Innengewinde, flachdichtend



Überwurfmutter aus
Messing/Rotguss

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde
35300FKM	12 / 15	15-Rp 1/2	85300FKM*	12 / 15	15-Rp 1/2
35301FKM	12 / 20	15-Rp 3/4	85301FKM*	12 / 20	15-Rp 3/4
35302FKM	15	18-Rp 1/2	85302FKM*	15	18-Rp 1/2
35303FKM	15 / 20	18-Rp 3/4	85303FKM*	15 / 20	18-Rp 3/4
35304FKM	20	22-Rp 3/4	85304FKM*	20	22-Rp 3/4
35305FKM	20 / 25	22-Rp 1	85305FKM*	20 / 25	22-Rp 1
35306FKM	25	28-Rp 1	85306FKM*	25	28-Rp 1
35307FKM	32	35-Rp 1 1/4	85307FKM*	32	35-Rp 1 1/4
35308FKM	40	42-Rp 1 1/2	85308FKM*	40	42-Rp 1 1/2
35309FKM	50	54-Rp 2	85309FKM*	50	54-Rp 2

* LABS-frei

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus FKM (Nicht für Trinkwasser verwenden!)

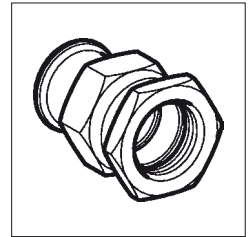
Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552

TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

Übergangverschraubung mit Innengewinde, flachdichtend

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde
35350FKM	12 / 15	15-Rp 1/2	85350FKM*	12 / 15	15-Rp 1/2
35357FKM	12 / 20	15-Rp 3/4	85351FKM*	15	18-Rp 1/2
35351FKM	15	18-Rp 1/2	85358FKM*	15 / 20	18-Rp 3/4
35358FKM	15 / 20	18-Rp 3/4	85352FKM*	20	22-Rp 3/4
35352FKM	20	22-Rp 3/4	85359FKM*	20 / 25	22-Rp 1
35359FKM	20 / 25	22-Rp 1	85353FKM*	25	28-Rp 1
35353FKM	25	28-Rp 1	85354FKM*	32	35-Rp 1 1/4
35354FKM	32	35-Rp 1 1/4	85355FKM*	40	42-Rp 1 1/2
35355FKM	40	42-Rp 1 1/2	85356FKM*	50	54-Rp 2
35356FKM	50	54-Rp 2			

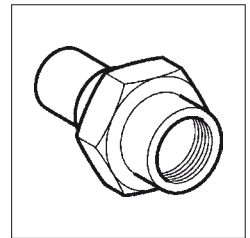
* LABS-frei



Überwurfmutter aus
Edelstahl

Übergangverschraubung mit Innengewinde und Einschubende, flachdichtend

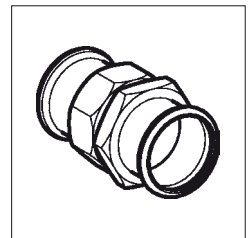
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde
35380FKM	12	15-Rp 1/2	35387FKM	32	35-Rp 1 1/4
35382FKM	15	18-Rp 1/2	35388FKM	40	42-Rp 1 1/2
35384FKM	20	22-Rp 3/4	35389FKM	50	54-Rp 2
35386FKM	25	28-Rp 1			



Edelstahl Verschraubung mit Pressmuffe, flachdichtend

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm
35320FKM	12	15	85320FKM*	12	15
35321FKM	15	18	85321FKM*	15	18
35322FKM	20	22	85322FKM*	20	22
35323FKM	25	28	85323FKM*	25	28
35324FKM	32	35	85324FKM*	32	35
35325FKM	40	42	85325FKM*	40	42
35326FKM	50	54	85326FKM*	50	54

* LABS-frei

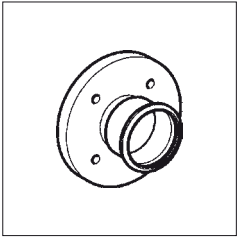


Überwurfmutter aus
Messing/Rotguss

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress Edelstahl Pressfittings mit Dichtringen aus FKM (Nicht für Trinkwasser verwenden!)
 Werkst.-Nr. 1.4401, Systemprüfzeichen DVGW: Reg.-Nr.: DW-8501AT2552
 TÜV Bauteilkennzeichnungs-Nr. TÜV.AR271.02 (VdTÜV)

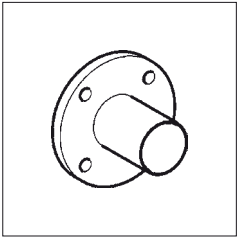
Übergangsflansch



Katalog-Nr.	DN	Katalog-Nr.	DN
33702FKM	12 x 15	83702FKM*	12 x 15
33703FKM	15 x 18	83703FKM*	15 x 18
33704FKM	20 x 22	83704FKM*	20 x 22
33705FKM	25 x 28	83705FKM*	25 x 28
33706FKM	32 x 35	83706FKM*	32 x 35
33707FKM	40 x 42	83707FKM*	40 x 42
33708FKM	50 x 54	83708FKM*	50 x 54
33709FKM	65 x 76,1	83709FKM*	65 x 76,1
33710FKM	80 x 88,9	83710FKM*	80 x 88,9
33711FKM	100 x 108,0	83711FKM*	100 x 108,0

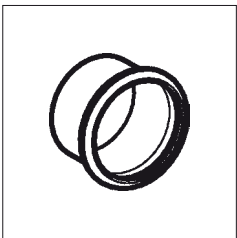
* LABS-frei

Übergangsflansch mit Einschubende



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm
33728	50	54,0	33730	80	88,9
33729	65	76,1	33731	100	108,0

Kappen



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm
33212FKM	12	15,0	83212FKM*	12	15
33213FKM	15	18,0	83213FKM*	15	18
33214FKM	20	22,0	83214FKM*	20	22
33215FKM	25	28,0	83215FKM*	25	28
33216FKM	32	35,0	83216FKM*	32	35
33217FKM	40	42,0	83217FKM*	40	42
33218FKM	50	54,0	83218FKM*	50	54
33219FKM	65	76,1			
33220FKM	80	88,9			
33221FKM	100	108,0			

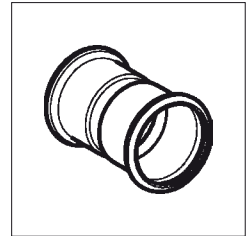
* LABS-frei

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt (Nicht für Trinkwasser verwenden!) Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz), VDS anerkannt frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (silikonfrei)

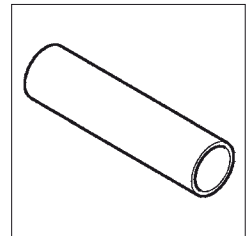
Muffe

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
22002	12	15,0	20
22003	15	18,0	20
22004	20	22,0	20
22005	25	28,0	20
22006	32	35,0	5
22007	40	42,0	4
22008	50	54,0	4
22009	65	76,1	1
22010	80	88,9	1
22011	100	108,0	1



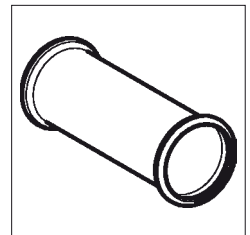
Rohrnippel

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm
22050	12	15,0	22055	40	42,0
22051	15	18,0	22056	50	54,0
22052	20	22,0	22057	65	76,1
22053	25	28,0	22058	80	88,9
22054	32	35,0	22059	100	108,0



Schiebemuffe

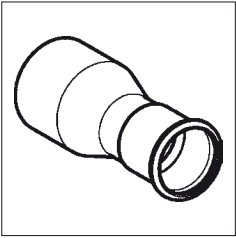
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
22102	12	15,0	20
22103	15	18,0	20
22104	20	22,0	20
22105	25	28,0	10
22106	32	35,0	5
22107	40	42,0	4
22108	50	54,0	2
22109	65	76,1	1
22110	80	88,9	1
22111	100	108,0	1



Geberit Mapress Pressfittings

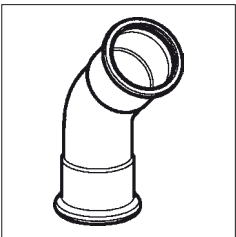
Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz), VDS anerkannt frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (silikonfrei).

Reduzierstück



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
22303	15 / 12	18-15	20
22305	20 / 12	22-15	20
22306	20 / 15	22-18	20
22307	25 / 12	28-15	20
22308	25 / 15	28-18	20
22309	25 / 20	28-22	20
22310	32 / 12	35-15	4
22311	32 / 15	35-18	4
22312	32 / 20	35-22	5
22313	32 / 25	35-28	5
22315	40 / 15	42-18	2
22316	40 / 20	42-22	4
22317	40 / 25	42-28	4
22318	40 / 32	42-35	4
22320	50 / 15	54-18	2
22321	50 / 20	54-22	4
22322	50 / 25	54-28	4
22323	50 / 32	54-35	4
22324	50 / 40	54-42	4
22330	65 / 40	76,1-42	1
22331	65 / 50	76,1-54	1
22338	80 / 50	88,9-54	1
22339	80 / 65	88,9-76,1	1
22345	100 / 50	108,0-54	1
22346	100 / 65	108-76,1	1
22348	100 / 80	108-88,9	1

Bogen 45°



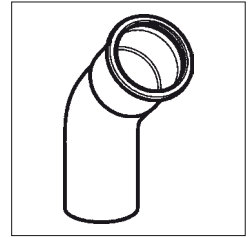
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
20602	12	15,0	20
20603	15	18,0	20
20604	20	22,0	20
20605	25	28,0	10
23606	32	35,0	5
23607	40	42,0	4
23608	50	54,0	2
20609	65	76,1	1
20610	80	88,9	1
20611	100	108,0	1

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz), VDS anerkannt frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (silikonfrei).

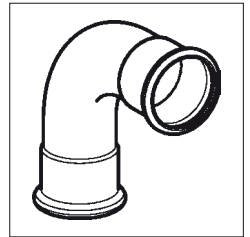
Bogen 45° mit einseitigem Einschubende

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
20702	12	15,0	20
20703	15	18,0	20
20704	20	22,0	20
20705	25	28,0	10
23706	32	35,0	5
23707	40	42,0	4
23708	50	54,0	2
20709	65	76,1	1
20710	80	88,9	1
20711	100	108,0	1



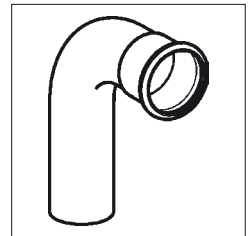
Bogen 90°

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
20102	12	15,0	20
20103	15	18,0	20
20104	20	22,0	20
20105	25	28,0	10
23106	32	35,0	5
23107	40	42,0	2
23108	50	54,0	2
20109	65	76,1	1
20110	80	88,9	1
20111	100	108,0	1



Bogen 45° mit einseitigem Einschubende

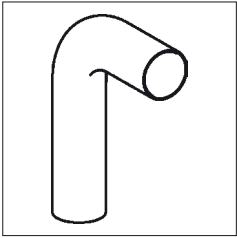
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
20302	12	15,0	20
20303	15	18,0	20
20304	20	22,0	20
20305	25	28,0	10
23306	32	35,0	5
23307	40	42,0	2
23308	50	54,0	2
20309	65	76,1	1
20310	80	88,9	1
20311	100	108,0	1



Geberit Mapress Pressfittings

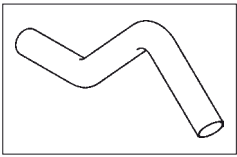
Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz), VDS anerkannt frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (silikonfrei).

Passbogen 90°



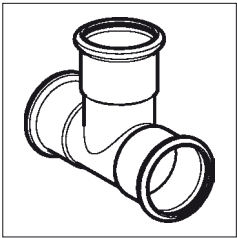
Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ d in mm	Stück pro VE
20402	12	15	20
20403	15	18	20
20404	20	22	10
20405	25	28	10
20406	32	35	4
20407	40	42	2
20408	50	54	2

Überbogen



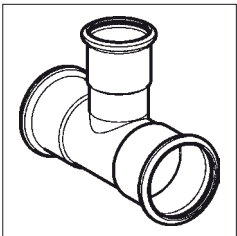
Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ d in mm	Stück pro VE
20802	12	15	10
20803	15	18	10
20804	20	22	10
20805	25	28	10

T-Stück mit gleichem Abgang



Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ d in mm	Stück pro VE
21002	10	12,0	20
21003	12	15,0	20
21004	15	18,0	20
21005	20	22,0	20
21006	25	28,0	10
21007	32	35,0	5
21008	40	42,0	4
21009	50	54,0	2
21010	80	88,9	1
21011	100	108,0	1

T-Stück mit Abgang



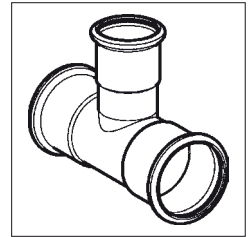
Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ d in mm	Stück pro VE
21103	12 / 15 / 12	15-18-15	20
21204	15 / 12	18-15-18	20
21104	12 / 20 / 12	15-22-15	20
21206	20 / 12 / 20	22-15-22	20
21105	15 / 20 / 15	18-22-18	20
21207	20 / 15	22-18-22	20
21209	25 / 12	28-15-28	10
21210	25 / 15	28-18-28	10
21107	20 / 25 / 20	22-28-22	20
21211	25 / 20	28-22-28	10

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz), VDS anerkannt frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (silikonfrei).

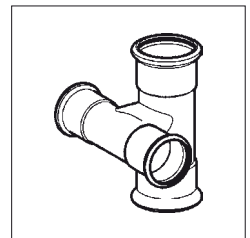
T-Stück mit Abgang

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
21212	32 / 12	35-15-35	10
21213	32 / 15	35-18-35	10
21214	32 / 20	35-22-35	10
21215	32 / 25	35-28-35	10
21217	40 / 15 / 40	42-18-42	4
21218	40 / 20	42-22-42	4
21219	40 / 25	42-28-42	4
21220	40 / 32	42-35-42	4
21222	50 / 15	54-18-54	2
21223	50 / 20	54-22-54	2
21224	50 / 25	54-28-54	2
21225	50 / 32	54-35-54	2
21226	50 / 40	54-42-54	2
21230	65 / 25	76,1-28-76,1	1
21231	65 / 32	76,1-35-76,1	1
21232	65 / 40	76,1-42-76,1	1
21233	65 / 50	76,1-54-76,1	1
21237	80 / 25	88,9-28-88,9	1
21238	80 / 32	88,9-35-88,9	1
21239	80 / 40	88,9-42-88,9	1
21240	80 / 50	88,9-54-88,9	1
21241	80 / 65	88,9-76,1-88,9	1
21245	100 / 25	108-28-108	1
21246	100 / 32	108-35-108	1
21247	100 / 40	108-42-108	1
21248	100 / 50	108-54-108	1
21249	100 / 65	108-76,1-108	1
21250	100 / 80	108-88,9-108	1



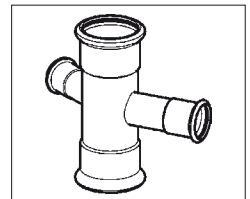
Kreuzstück 90°

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
21504	12	15-15	10
21505	15 / 12	18-15	10
21506	20 / 12	22-15	10
21507	25 / 12	28-15	1
21509	20 / 15	22-18	1
21510	25 / 15	28-18	1
21512	25 / 20	28-22	1



Kreuzstück 30°

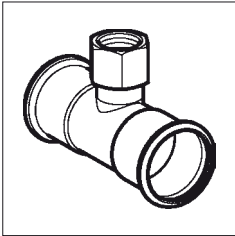
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
21404	15 / 12	18-15	1
21406	20 / 12	22-15	1
21409	25 / 12	28-15	1



Geberit Mapress Pressfittings

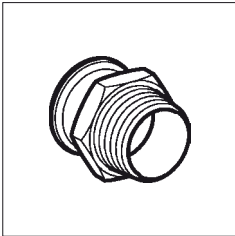
Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz), VDS anerkannt frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (silikonfrei).

T-Stück mit Abgang Innengewinde



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- \varnothing Innengewinde	Stück pro VE
21304	12 / 15	15-Rp 1/2-15	20
21305	15	18-Rp 1/2-18	20
21307	20 / 15	22-Rp 1/2-22	20
21308	20	22 Rp 3/4-22	1
21309	25 / 15	28-Rp 1/2-28	10
21310	25 / 20	28-Rp 3/4-28	10
21311	25	28-Rp 1-28	1
21312	32 / 15	35-Rp 1/2-35	10
21313	32 / 20	35-Rp 3/4-35	5
21314	32 / 25	35-Rp 1-35	1
21316	40 / 15	42-Rp 1/2-42	4
21317	40 / 20	42-Rp 3/4-42	4
21318	40 / 25	42-Rp 1-42	1
21320	50 / 15	54-Rp 1/2-54	2
21321	50 / 20	54-Rp 3/4-54	2
21322	50 / 25	54-Rp 1-54	2
21324	50	54-Rp 2-54	2
21326	65	76,1-Rp 3/4-76,1	1
21329	65	76,1-Rp 2-76,1	1
21331	80	88,9-Rp 3/4-88,9	1
21334	80	88,9-Rp 2-88,9	1
21336	100	108-Rp 3/4-108	1

Übergangsstück mit Außengewinde



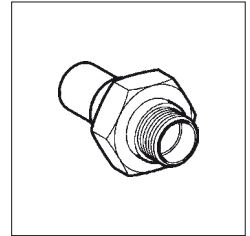
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- \varnothing Außengewinde	Stück pro VE
21702	12 / 10	15-R 3/8	20
21703	12 / 15	15-R 1/2	20
21704	15	18-R 1/2	20
21714	12 / 20	15-R 3/4	20
21705	15 / 20	18-R 3/4	20
21715	20 / 15	22-R 1/2	20
21707	20	22-R 3/4	20
21716	20 / 25	22-R 1	20
21717	25 / 20	28-R 3/4	20
21708	25	28-R 1	20
21727	25 / 32	28-R 1 1/4	10
21719	32	35-R 1	5
21709	32	35-R 1 1/4	5
21720	32 / 40	35-R 1 1/2	5
21710	40	42-R 1 1/2	4
21722	50	54-R 1 1/2	5
21711	50	54-R 2	4
21713	65	76,1-Rp 2 1/2-76,1	4
21724	80	88,9-Rp 3-88,9	4
21725	100	108-Rp 4-108	4

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz), VDS anerkannt frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (silikonfrei).

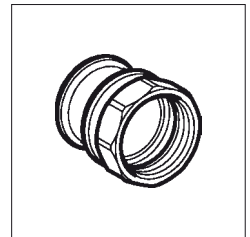
Übergang mit Außengewinde und Einschubende

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Stück pro VE
21932	12 / 15	15-R 1/2	4
21933	15	18-R 1/2	4
21934	15 / 20	18-R 3/4	4
21935	20 / 15	22-R 1/2	4
21936	20	22-R 3/4	4
21937	25	28-R1	20
21938	32	35-R 1 1/4	1
21939	40	42-R 1 1/2	1
21940	50	54-R 2	1



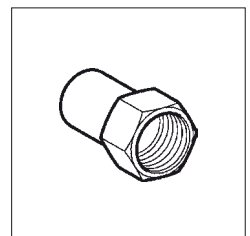
Übergangsmuffe mit Innengewinde

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
21827	12 / 10	15-Rp 3/8	20
21802	12 / 15	15-Rp 1/2	20
21823	12 / 20	15-Rp 3/4	1
21803	15	18-Rp 1/2	20
21804	15 / 20	18-Rp 3/4	20
21805	20	22-Rp 1/2	20
21806	20	22-Rp 3/4	20
21824	20	22-Rp 1	20
21807	25-15	28-Rp 1/2	10
21808	25	28-Rp 3/4	10
21809	25	28-Rp 1	20
21810	32	35-Rp 3/4	1
21820	32	35-Rp 1	5
21811	32	35-Rp 1 1/4	10
21814	40	42-Rp 1 1/2	4
21818	50	54-Rp 2	4



Übergang mit Innengewinde und Einschubende

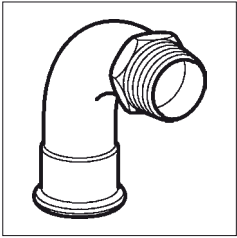
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
21908	12 / 10	15-Rp 3/8	1
21902	12 / 15	15-Rp 1/2	20
21903	15	18-Rp 1/2	20
21904	15 / 20	18-Rp 3/4	1
21905	20 / 15	22-Rp 1/2	20
21906	20	22-Rp 3/4	20



Geberit Mapress Pressfittings

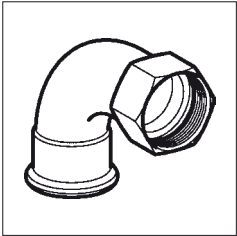
Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz), VDS anerkannt frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (silikonfrei).

Übergangsbogen 90° mit Außengewinde



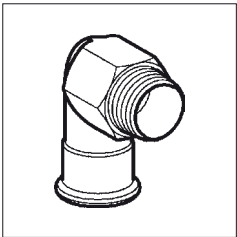
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Stück pro VE
20502	12 / 10	15-R $\frac{3}{8}$	20
20503	12 / 15	15-R $\frac{1}{2}$	20
20505	15	18-R $\frac{1}{2}$	20
20507	20	22-R $\frac{3}{4}$	10
20508	25	28-R 1	10
23509	32	35-R 1 $\frac{1}{4}$	10
23510	40	42-R 1 $\frac{1}{2}$	2
23511	50	54-R 2	2

Übergangsbogen 90° mit Innengewinde



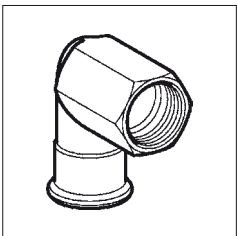
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
20552	12	15-Rp $\frac{3}{8}$	4
20553	12 / 15	15-Rp $\frac{1}{2}$	4
20555	15	18-Rp $\frac{1}{2}$	4
20557	20	22-Rp $\frac{3}{4}$	4
20558	25 / 15	28-Rp $\frac{1}{2}$	4
20559	25	28-R 1	1
20560	32	35-R 1 $\frac{1}{4}$	1
20561	40	42-R 1 $\frac{1}{2}$	1
20562	50	54-R 2	1

Übergangswinkel 90° mit Außengewinde



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Stück pro VE
21602	12 / 10	15-R $\frac{3}{8}$	20
21603	12 / 15	15-R $\frac{1}{2}$	20
21608	20	22-R $\frac{3}{4}$	20
21609	25 / 20	28-R $\frac{3}{4}$	4
21610	25	28-R 1	1

Übergangswinkel 90° mit Innengewinde



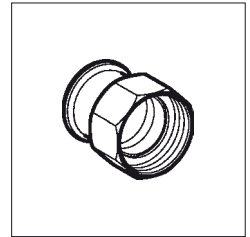
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Stück pro VE
21659	20	22-Rp $\frac{1}{2}$	4
21660	25	28-Rp $\frac{1}{2}$	4
21661	25	28-Rp $\frac{3}{4}$	1
21662	25	28-Rp 1	1

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz), VDS anerkannt frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (silikonfrei).

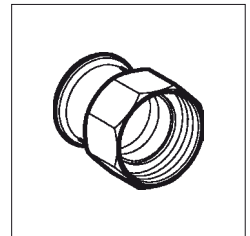
Anschlussverschraubung mit Überwurfmutter aus Messing

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d	Stück pro VE
25032	12 / 20	15-G $\frac{3}{4}$	10
25033	15 / 20	18-G $\frac{3}{4}$	10
25040	15 / 25	18-G 1	2
25034	20 / 25	22-G 1	10
25044	20 / 32	22-G 1 $\frac{1}{4}$	2
25035	25	28-G 1 $\frac{1}{4}$	10
25050	25 / 40	28-G 1 $\frac{1}{2}$	10
25036	32 / 40	35-G 1 $\frac{1}{2}$	4
25051	32 / 50	35-G 2	4
25037	40	42-G 1 $\frac{3}{4}$	4
25038	50	54-G 2 $\frac{3}{8}$	4
25054	50 / 65	54-G 2 $\frac{1}{2}$	4
25055	50 / 65	54-G 2 $\frac{3}{4}$	2
25045	65	76,1-G3	1
25046	80	88,9-G3 $\frac{1}{2}$	1



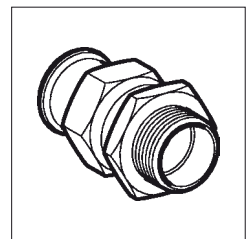
Anschlussverschraubung mit Überwurfmutter vernickelt

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d	Stück pro VE
25042	12 / 15	15-G $\frac{1}{2}$	10
25048	15	18-G $\frac{1}{2}$	2
25049	20	22-G $\frac{3}{4}$	10



Übergangverschraubung mit Außengewinde, flachdichtend

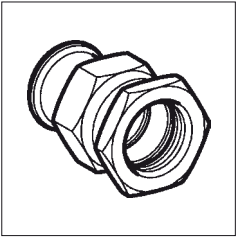
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Stück pro VE
25330	12 / 15	15-R $\frac{1}{2}$	2
25332	18	18-R $\frac{1}{2}$	2
25335	20	22-R 1	2
25329	20 / 25	22-R $\frac{3}{4}$	2
25337	25	28-R 1	2
25338	32	35-R 1 $\frac{1}{4}$	2
25339	40	42-R 1 $\frac{1}{2}$	2
25340	50	54-R 2	2



Geberit Mapress Pressfittings

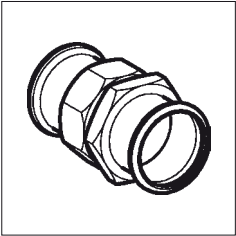
Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz), VDS anerkannt frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (silikonfrei).

Übergangverschraubung mit Innengewinde, flachdichtend



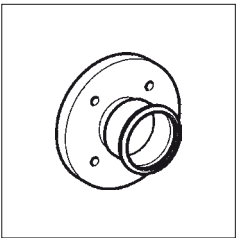
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
25300	12 / 15	15-R 1/2	2
25302	18	18-R 1/2	2
25304	20	22-R 3/4	2
25305	20	22-R 1	2
25306	25	28-R 1	2
25307	32	35-R 1 1/4	2
25308	40	42-R 1 1/2	2
25309	50	54-R 2	2

Übergangverschraubung mit beidseitiger Pressmuffe



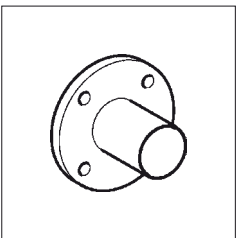
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
25320	12	15	2
25321	15	18	2
25322	20	22	2
25323	25	28	2
25324	32	35	2
25325	40	42	2
25326	50	54	2

Übergangsfansch PN 6



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
23722	20	22,0	1
23723	25	28,0	1
23724	32	35,0	1
23725	40	42,0	1
23726	50	54,0	1
23727	65	76,1	1
23728	80	88,9	1
23729	108	108,0	1

Übergangsfansch mit Einschubende PN 6



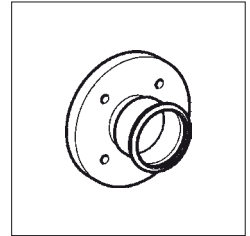
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
23732	20	22,0	1
23733	25	28,0	1
23734	32	35,0	1
23735	40	42,0	1
23736	50	54,0	1
23737	65	76,1	1
23738	80	88,9	1
23739	100	108,0	1

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz), VDS anerkannt frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (silikonfrei).

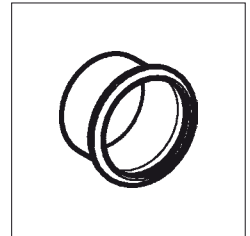
Übergangsflansch PN 10/16

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
23694	20	22,0	1
23695	25	28,0	1
23696	32	35,0	1
23697	40	42,0	1
23698	50	54,0	1
23709	65	76,1	1
23710	80	88,9	1
23711	108	108,0	1



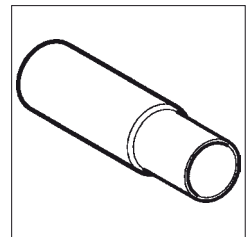
Kappen

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
20212	12	15,0	20
20213	15	18,0	10
20214	20	22,0	10
20215	25	28,0	10
20216	32	35,0	10
20217	40	42,0	4
20218	50	54,0	4
20219	65	76,1	1
20220	80	88,9	1
20221	108	108,0	1



Übergang mit Einschub und Schweißende

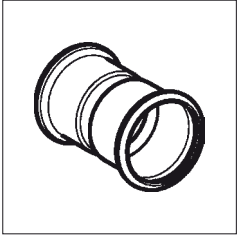
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
12412	12	17-15	1
12413	15	20-18	10
12414	20	24-22	10
12415	25	31-28	5
12416	32	38-35	5
12417	40	44,5-42	4
12418	50	57-54	2
12419	65	76,1	5
12420	80	88,9	5
12421	100	108,0	5



Geberit Mapress Pressfittings

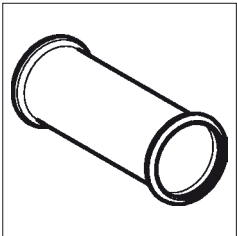
Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt mit Dichtringen aus Fluorkarbon-Kautschuk (FKM/Farbe = blau) (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus FKM (Farbe = blau), verzinkt, VDS anerkannt, LABS-frei.

Muffe



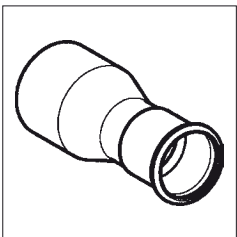
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
22002FKM	12	15,0	20
22003FKM	15	18,0	20
22004FKM	20	22,0	20
22005FKM	25	28,0	20
22006FKM	32	35,0	5
22007FKM	40	42,0	4
22008FKM	50	54,0	4
22009FKM	65	76,1	1
22010FKM	80	88,9	1
22011FKM	100	108,0	1

Schiebemuffe



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
22102FKM	12	15,0	20
22103FKM	15	18,0	20
22104FKM	20	22,0	20
22105FKM	25	28,0	10
22106FKM	32	35,0	5
22107FKM	40	42,0	4
22108FKM	50	54,0	2
22109FKM	65	76,1	1
22110FKM	80	88,9	1
22111FKM	100	108,0	1

Reduzierstück



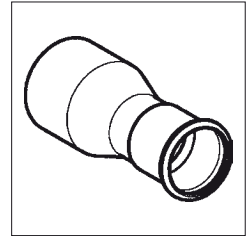
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
22303FKM	15 / 12	18-15	20
22305FKM	20 / 12	22-15	20
22306FKM	20 / 15	22-18	20
22307FKM	25 / 12	28-15	20
22308FKM	25 / 15	28-18	20
22309FKM	25 / 20	28-22	20
22310FKM	32 / 12	35-15	4
22311FKM	32 / 15	35-18	4
22312FKM	32 / 20	35-22	5
22313FKM	32 / 25	35-28	5
22315FKM	40 / 15	42-18	2
22316FKM	40 / 20	42-22	4
22317FKM	40 / 25	42-28	4
22318FKM	40 / 32	42-35	4
22320FKM	50 / 15	54-18	2
22321FKM	50 / 20	54-22	4

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt mit Dichtringen aus Fluorkarbon-Kautschuk (FKM/Farbe = blau) (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus FKM (Farbe = blau), verzinkt, VDS anerkannt, LABS-frei.

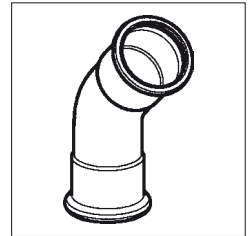
Reduzierstück

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- \varnothing d in mm	Stück pro VE
22322FKM	50 / 25	54-28	4
22323FKM	50 / 32	54-35	4
22324FKM	50 / 40	54-42	4
22330FKM	65 / 40	76,1-42	1
22331FKM	65 / 50	76,1-54	1
22338FKM	80 / 50	88,9-54	1
22339FKM	80 / 65	88,9-76,1	1
22345FKM	100 / 50	108,0-54	1
22346FKM	100 / 65	108-76,1	1
22348FKM	100 / 80	108-88,9	1



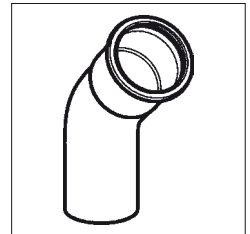
Bogen 45°

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- \varnothing d in mm	Stück pro VE
20602FKM	12	15,0	20
20603FKM	15	18,0	20
20604FKM	20	22,0	20
20605FKM	25	28,0	10
23606FKM	32	35,0	5
23607FKM	40	42,0	4
23608FKM	50	54,0	2
20609FKM	65	76,1	1
20610FKM	80	88,9	1
20611FKM	100	108,0	1



Bogen 45° mit einseitigem Einschubende

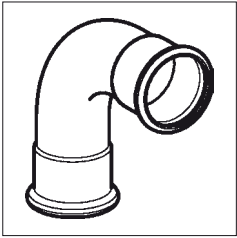
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- \varnothing d in mm	Stück pro VE
20702FKM	12	15,0	20
20703FKM	15	18,0	20
20704FKM	20	22,0	20
20705FKM	25	28,0	10
23706FKM	32	35,0	5
23707FKM	40	42,0	4
23708FKM	50	54,0	2
20709FKM	65	76,1	1
20710FKM	80	88,9	1
20711FKM	100	108,0	1



Geberit Mapress Pressfittings

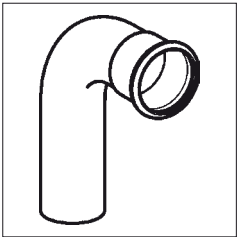
Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt mit Dichtringen aus Fluorkarbon-Kautschuk (FKM/Farbe = blau) (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus FKM (Farbe = blau), verzinkt, VDS anerkannt, LABS-frei.

Bogen 90°



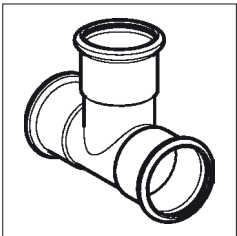
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
20102FKM	12	15,0	20
20103FKM	15	18,0	20
20104FKM	20	22,0	20
20105FKM	25	28,0	10
23106FKM	32	35,0	5
23107FKM	40	42,0	2
23108FKM	50	54,0	2
20109FKM	65	76,1	1
20110FKM	80	88,9	1
20111FKM	100	108,0	1

Bogen 90° mit einseitigem Einschubende



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
20302FKM	12	15,0	20
20303FKM	15	18,0	20
20304FKM	20	22,0	20
20305FKM	25	28,0	10
23306FKM	32	35,0	5
23307FKM	40	42,0	2
23308FKM	50	54,0	2
20309FKM	65	76,1	1
20310FKM	80	88,9	1
20311FKM	100	108,0	1

T-Stück mit gleichem Abgang



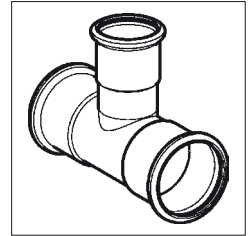
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
21002FKM	12	15,0	20
21003FKM	15	18,0	20
21004FKM	20	22,0	20
21005FKM	25	28,0	10
21006FKM	32	35,0	5
21007FKM	40	42,0	4
21008FKM	50	54,0	2
21009FKM	65	76,1	1
21010FKM	80	88,9	1
21011FKM	100	108,0	1

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt mit Dichtringen aus Fluorkarbon-Kautschuk (FKM/Farbe = blau) (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus FKM (Farbe = blau), verzinkt, VDS anerkannt, LABS-frei.

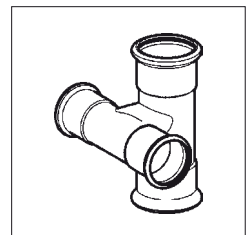
T-Stück mit reduziertem Abgang

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
21103FKM	12 / 15 / 12	15-18-15	20
21204FKM	15 / 12	18-15-18	20
21104FKM	12 / 20 / 12	15-22-15	20
21206FKM	20 / 12 / 20	22-15-22	20
21105FKM	15 / 20-15	18-22-18	20
21207FKM	20 / 15	22-18-22	20
21209FKM	25 / 12	28-15-28	10
21210FKM	25 / 15	28-18-28	10
21107FKM	20 / 25 / 20	22-28-22	20
21211FKM	25 / 20	28-22-28	10
21212FKM	32 / 12	35-15-35	10
21213FKM	32 / 15	35-18-35	10
21214FKM	32 / 20	35-22-35	10
21215FKM	32 / 25	35-28-35	10
21217FKM	40 / 15 / 40	42-18-42	4
21218FKM	40 / 20	42-22-42	4
21219FKM	40 / 25	42-28-42	4
21220FKM	40 / 32	42-35-42	4
21222FKM	50 / 15	54-18-54	2
21223FKM	50 / 20	54-22-54	2
21224FKM	50 / 25	54-28-54	2
21225FKM	50 / 32	54-35-54	2
21226FKM	50 / 40	54-42-54	2
21230FKM	65 / 25	76,1-28-76,1	1
21231FKM	65 / 32	76,1-35-76,1	1
21232FKM	65 / 40	76,1-42-76,1	1
21233FKM	65 / 50	76,1-54-76,1	1
21237FKM	80 / 25	88,9-28-88,9	1
21238FKM	80 / 32	88,9-35-88,9	1
21239FKM	80 / 40	88,9-42-88,9	1
21240FKM	80 / 50	88,9-54-88,9	1
21241FKM	80 / 65	88,9-76,1-88,9	1
21245FKM	100 / 25	108-28-108	1
21247FKM	100 / 40	108-42-108	1
21248FKM	100 / 50	108-54-108	1
21249FKM	100 / 65	108-76,1-108	1
21250FKM	100 / 80	108-88,9-108	1



Kreuzstück 90°

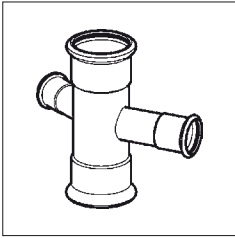
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
21504FKM	12	15-15	10
21505FKM	15 / 12	18-15	10
21506FKM	20 / 12	22-15	10
21507FKM	25 / 12	28-15	1
21509FKM	20 / 15	22-18	1
21510FKM	25 / 15	28-18	1
21512FKM	25 / 20	28-22	1



Geberit Mapress Pressfittings

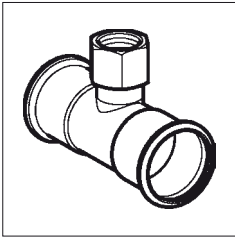
Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt mit Dichtringen aus Fluorkarbon-Kautschuk (FKM/Farbe = blau) (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus FKM (Farbe = blau), verzinkt, VDS anerkannt, LABS-frei.

Kreuzstück 30°



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
21404FKM	15 / 12	18-15	1
21406FKM	20 / 12	22-15	1
21409FKM	25 / 12	28-15	1

T-Stück mit Abgang Innengewinde



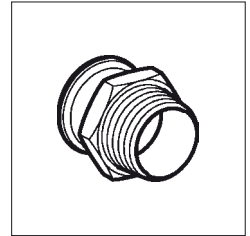
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
21304FKM	12 / 15	15-Rp 1/2-15	20
21305FKM	15	18-Rp 1/2-18	20
21307FKM	20 / 15	22-Rp 1/2-22	20
21308FKM	20	22 Rp 3/4-22	1
21309FKM	25 / 15	28-Rp 1/2-28	10
21310FKM	25 / 20	28-Rp 3/4-28	10
21311FKM	25	28-Rp 1-28	1
21312FKM	32 / 15	35-Rp 1/2-35	10
21313FKM	32 / 20	35-Rp 3/4-35	5
21314FKM	32 / 25	35-Rp 1-35	1
21316FKM	40 / 15	42-Rp 1/2-42	4
21317FKM	40 / 20	42-Rp 3/4-42	4
21318FKM	40 / 25	42-Rp 1-42	1
21320FKM	50 / 15	54-Rp 1/2-54	2
21321FKM	50 / 20	54-Rp 3/4-54	2
21322FKM	50 / 25	54-Rp 1-54	2
21324FKM	50	54-Rp 2-54	2
21326FKM	65	76,1-Rp 3/4-76,1	1
21329FKM	65	76,1-Rp 2-76,1	1
21331FKM	80	88,9-Rp 3/4-88,9	1
21334FKM	80	88,9-Rp 2-88,9	1
21336FKM	100	108-Rp 3/4-108	1

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt mit Dichtringen aus Fluorkarbon-Kautschuk (FKM/Farbe = blau) (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus FKM (Farbe = blau), verzinkt, VDS anerkannt, LABS-frei.

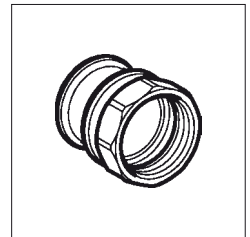
Übergangsstück mit Außengewinde

Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ Außengewinde	Stück pro VE
21702FKM	12 / 10	15-R $\frac{3}{8}$	20
21703FKM	12 / 15	15-R $\frac{1}{2}$	20
21704FKM	15	18-R $\frac{1}{2}$	20
21714FKM	12 / 20	15-R $\frac{3}{4}$	20
21705FKM	15 / 20	18-R $\frac{3}{4}$	20
21715FKM	20 / 15	22-R $\frac{1}{2}$	20
21707FKM	20	22-R $\frac{3}{4}$	20
21716FKM	20 / 25	22-R 1	20
21717FKM	25 / 20	28-R $\frac{3}{4}$	20
21708FKM	25	28-R 1	20
21727FKM	25 / 32	28-R 1 $\frac{1}{4}$	10
21719FKM	32	35-R 1	5
21709FKM	32	35-R 1 $\frac{1}{4}$	5
21720FKM	32 / 40	35-R 1 $\frac{1}{2}$	5
21710FKM	40	42-R 1 $\frac{1}{2}$	4
21722FKM	50	54-R 1 $\frac{1}{2}$	
21711FKM	50	54-R 2	4
21713FKM	65	76,1-Rp 2 $\frac{1}{2}$ -76,1	4
21724FKM	80	88,9-Rp 3-88,9	4
21725FKM	100	108-Rp 4-108	4



Übergangsmuffe mit Innengewinde

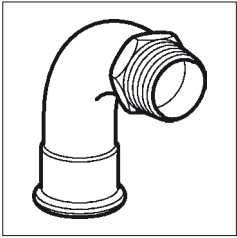
Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
21827FKM	12 / 10	15-Rp $\frac{3}{8}$	20
21802FKM	12 / 15	15-Rp $\frac{1}{2}$	20
21823FKM	12 / 20	15-Rp $\frac{3}{4}$	1
21803FKM	15	18-Rp $\frac{1}{2}$	20
21804FKM	15 / 20	18-Rp $\frac{3}{4}$	20
21805FKM	20	22-Rp $\frac{1}{2}$	20
21806FKM	20	22-Rp $\frac{3}{4}$	20
21824FKM	20	22-Rp 1	20
21807FKM	25 / 15	28-Rp $\frac{1}{2}$	10
21808FKM	25	28-Rp $\frac{3}{4}$	10
21809FKM	25	28-Rp 1	20
21810FKM	32	35-Rp $\frac{3}{4}$	1
21820FKM	32	35-Rp 1	5
21811FKM	32	35-Rp 1 $\frac{1}{4}$	10
21814FKM	40	42-Rp 1 $\frac{1}{2}$	4
21818FKM	50	54-Rp 2	4



Geberit Mapress Pressfittings

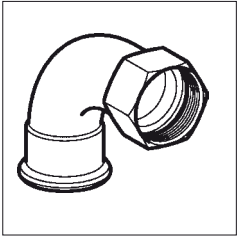
Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt mit Dichtringen aus Fluorkarbon-Kautschuk (FKM/Farbe = blau) (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus FKM (Farbe = blau), verzinkt, VDS anerkannt, LABS-frei.

Übergangsbogen 90° mit Außengewinde



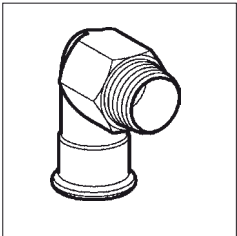
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Stück pro VE
20502FKM	12 / 10	15-R $\frac{3}{8}$	20
20503FKM	12 / 15	15-R $\frac{1}{2}$	20
20505FKM	15	18-R $\frac{1}{2}$	20
20507FKM	20	22-R $\frac{3}{4}$	10
20508FKM	25	28-R 1	10
23509FKM	32	35-R 1 $\frac{1}{4}$	10
23510FKM	40	42-R 1 $\frac{1}{2}$	2
23511FKM	50	54-R 2	2

Übergangsbogen 90° mit Innengewinde



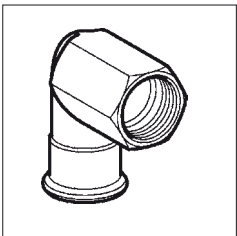
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
20552FKM	12	15-Rp $\frac{3}{8}$	4
20553FKM	12 / 15	15-Rp $\frac{1}{2}$	4
20555FKM	15	18-Rp $\frac{1}{2}$	4
20557FKM	20	22-Rp $\frac{3}{4}$	4
20558FKM	25 / 15	28-Rp $\frac{1}{2}$	4
20559FKM	25	28-R 1	1
20560FKM	32	35-R 1 $\frac{1}{4}$	1
20561FKM	40	42-R 1 $\frac{1}{2}$	1
20562FKM	50	54-R 2	1

Übergangswinkel 90° mit Außengewinde



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
21602FKM	12 / 10	15-R $\frac{3}{8}$	20
21603FKM	12 / 15	15-R $\frac{1}{2}$	20
21605FKM	15	18-R $\frac{1}{2}$	20
21608FKM	20	22-R $\frac{3}{4}$	20
21609FKM	25 / 20	28-R $\frac{3}{4}$	4
21610FKM	25	28-R 1	1

Übergangswinkel 90° mit Innengewinde



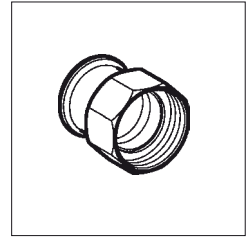
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Stück pro VE
21659FKM	20	22-Rp $\frac{1}{2}$	4
21660FKM	25	28-Rp $\frac{1}{2}$	4
21661FKM	25	28-Rp $\frac{3}{4}$	1
21662FKM	25	28-Rp 1	1

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt mit Dichtringen aus Fluorkarbon-Kautschuk (FKM/Farbe = blau) (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus FKM (Farbe = blau), verzinkt, VDS anerkannt, LABS-frei.

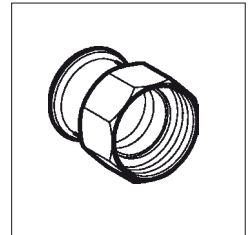
Anschlussverschraubung mit Überwurfmutter aus Messing

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d	Stück pro VE
25032FKM	12 / 20	15-G $\frac{3}{4}$	10
25033FKM	15 / 20	18-G $\frac{3}{4}$	10
25040FKM	15 / 25	18-G 1	2
25034FKM	20 / 25	22-G 1	10
25044FKM	20 / 32	22-G 1 $\frac{1}{4}$	2
25035FKM	25	28-G 1 $\frac{1}{4}$	10
25050FKM	25 / 40	28-G 1 $\frac{1}{2}$	10
25036FKM	32 / 40	35-G 1 $\frac{1}{2}$	4
25051FKM	32 / 50	35-G 2	4
25037FKM	40	42-G 1 $\frac{3}{4}$	4
25038FKM	50	54-G 2 $\frac{3}{8}$	4
25054FKM	50 / 65	54-G 2 $\frac{1}{2}$	4
25055FKM	50 / 65	54-G 2 $\frac{3}{4}$	2
25045FKM	65	76,1-G3	1
25046FKM	80	88,9-G3 $\frac{1}{2}$	1



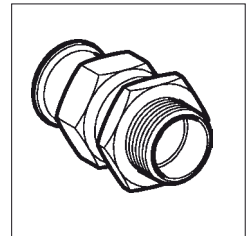
Anschlussverschraubung mit Überwurfmutter vernickelt

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d	Stück pro VE
25042FKM	12 / 15	15-G $\frac{1}{2}$	10
25048FKM	15	18-G $\frac{1}{2}$	2
25049FKM	20	22-G $\frac{3}{4}$	10



Übergangverschraubung mit Außengewinde, flachdichtend

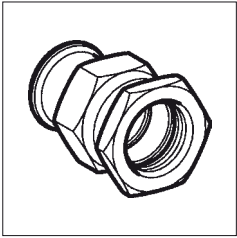
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Außengewinde	Stück pro VE
25330FKM	12 / 15	15-R $\frac{1}{2}$	2
25332FKM	18	18-R $\frac{1}{2}$	2
25335FKM	20	22-R 1	2
25329FKM	20 / 25	22-R $\frac{3}{4}$	2
25337FKM	25	28-R 1	2
25338FKM	32	35-R 1 $\frac{1}{4}$	2
25339FKM	40	42-R 1 $\frac{1}{2}$	2
25340FKM	50	54-R 2	2



Geberit Mapress Pressfittings

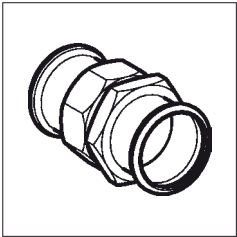
Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt mit Dichtringen aus Fluorkarbon-Kautschuk (FKM/Farbe = blau) (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus FKM (Farbe = blau), verzinkt, VDS anerkannt, LABS-frei.

Übergangsverschraubung mit Innengewinde, flachdichtend



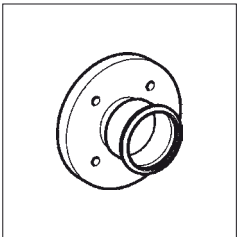
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ Innengewinde	Stück pro VE
25300FKM	12 / 15	15-R 1/2	2
25302FKM	18	18-R 1/2	2
25304FKM	20	22-R 3/4	2
25305FKM	20	22-R 1	2
25306FKM	25	28-R 1	2
25307FKM	32	35-R 1 1/4	2
25308FKM	40	42-R 1 1/2	2
25309FKM	50	54-R 2	2

Übergangsverschraubung mit beidseitiger Pressmuffe



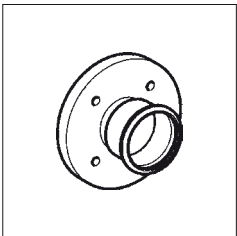
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
25320FKM	12	15	2
25321FKM	15	18	2
25322FKM	20	22	2
25323FKM	25	28	2
25324FKM	32	35	2
25325FKM	40	42	2
25326FKM	50	54	2

Übergangsflansch PN 6



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
23722FKM	20	22,0	1
23723FKM	25	28,0	1
23724FKM	32	35,0	1
23725FKM	40	42,0	1
23726FKM	50	54,0	1
23727FKM	65	76,1	1
23728FKM	80	88,9	1
23729FKM	108	108,0	1

Übergangsflansch PN 10/16



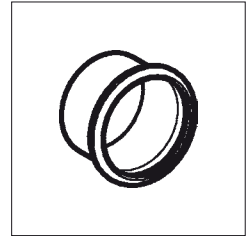
Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
23694FKM	20	22,0	1
23695FKM	25	28,0	1
23696FKM	32	35,0	1
23697FKM	40	42,0	1
23698FKM	50	54,0	1
23709FKM	65	76,1	1
23710FKM	80	88,9	1
23711FKM	108	108,0	1

Geberit Mapress Pressfittings

Geberit Mapress C-Stahl Pressfittings galvanisch verzinkt mit Dichtringen aus Fluorkarbon-Kautschuk (FKM/Farbe = blau) (Nicht für Trinkwasser verwenden!). Unlegierter Stahl, Werkstoff Nr. 1.0034/E195 (alt. RST 34-2) mit Dichtungen aus FKM (Farbe = blau), verzinkt, VDS anerkannt, LABS-frei.

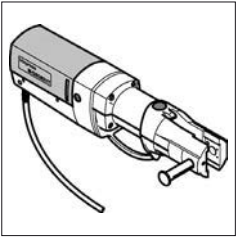
Kappen

Katalog-Nr.	DN	Rohraußen- ϕ d in mm	Stück pro VE
20212FKM	12	15,0	20
20213FKM	15	18,0	10
20214FKM	20	22,0	10
20215FKM	25	28,0	10
20216FKM	32	35,0	10
20217FKM	40	42,0	4
20218FKM	50	54,0	4
20219FKM	65	76,1	1
20220FKM	80	88,9	1
20221FKM	108	108,0	1



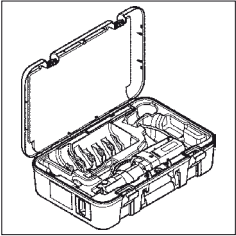
Geberit Mapress Werkzeuge und Zubehör

Elektromechanisches Presswerkzeug Pressmax ECO301 (bis 108 mm) Kompatibilität 3



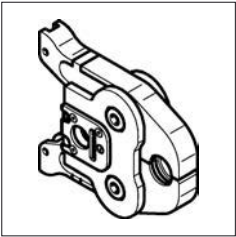
Katalog-Nr.	Bezeichnung
691.300.P2.2	230V, im Karton
	Werkzeugkoffer für Pressgerät Pressmax ECO301, leer

Presswerkzeug ECO 301, komplett im Koffer



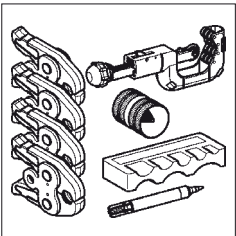
Katalog-Nr.	Bezeichnung
691.310.P2.3	Pressgerät 230V, Koffer, Pflegespray

Pressbacke für Pressmax ECO301, ACO 3, mit Backenschließsensor



Katalog-Nr.	Pressbacken \varnothing in mm
90642	15
90643	18
90644	22
90645	28
90646	35

Pressbacken-Set, d 15-28

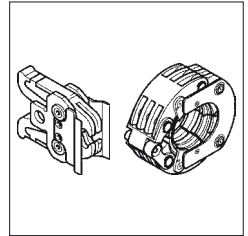


Katalog-Nr.	Bezeichnung
691.391.00.1	d 15/18/22/28 4 Pressbacken, Rohrschneider, Entgratwerkzeug, Markierstift, Einschubtiefen-Schablone

Geberit Mapress Werkzeuge und Zubehör

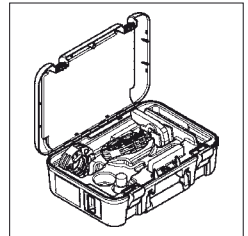
Press-Schlingen und Zwischenbacke für Pressmax ECO301 und ACO 3

Katalog-Nr.	Bezeichnung
691.181.00.1	Press-Schlinge 35 mm
691.182.00.1	Press-Schlinge 42 mm
691.183.00.1	Press-Schlinge 54 mm
90648	Zwischenbacke ZB303
691.138.00.1	Schlingenkoffer K leer, für Press-Schlingen 42/54 mm und Zwischenbacke



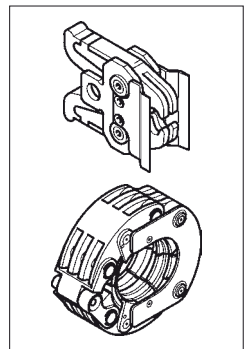
Press-Schlingen-Set, d42/54 mm

Katalog-Nr.	Bezeichnung
691.396.00.2	Koffer mit Koffereinsatz für max. 3 Pressschlingen, 2 Pressschlingen, Zwischenbacke ZB 303, Einschubtiefschablone, Markierstift, Pflegespray



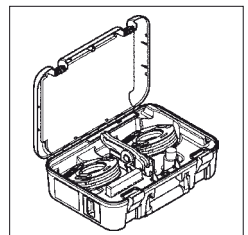
Press-Schlingen und Zwischenbacke für Pressmax ECO301

Katalog-Nr.	Bezeichnung
90671	Press-Schlinge 76,1 mm
90672	Press-Schlinge 88,9 mm
90673	Press-Schlinge 108,0 mm
90674	Zwischenbacke ZB321 für Press-Schlingen 76,1/88,9 sowie Vorpressen 108 mm
90675	Zwischenbacke ZB322 für Press-Schlinge 108 mm zum Fertigpressen
691.139.00.1	Schlingenkoffer M, leer, für Press-Schlingen 76,1/88,9 mm und Zwischenbacken
691.140.00.1	Schlingenkoffer G, leer, für Press-Schlinge 108 mm und Zwischenbacken



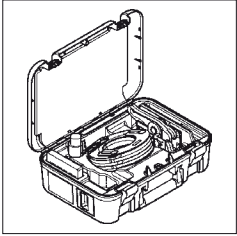
Press-Schlingen-Set, d76,1/88,9 mm

Katalog-Nr.	Bezeichnung
691.398.00.1	Koffer, 2 Pressschlingen, Zwischenbacke ZB321, Einschubtiefschablone, Markierstift, Pflegespray



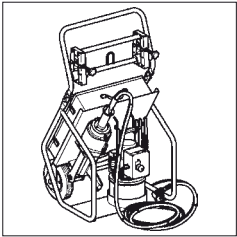
Geberit Mapress Werkzeuge und Zubehör

Pressschlingen-Set, d108



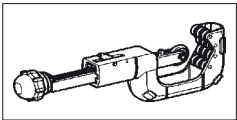
Katalog-Nr.	Bezeichnung
691.399.00.1	Koffer, Pressschlinge d108 mm, Zwischenbacke ZB322, Einschubtiefschablone, Markierstift, Pflegespray

Elektrohydraulisches Presswerkzeug HCPS SUPER SIZE



Katalog-Nr.	Bezeichnung
691.420.P0.1	Presswerkzeug HCPS SUPER SIZE, 230V, komplett mit Transportwagen und Koffer

Geberit Mapress Rohrschneider R

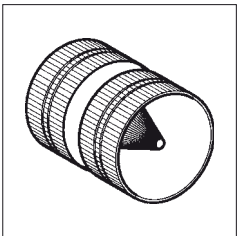


Katalog-Nr.	Rohr außen- \varnothing d in mm
91087	12–35
91088	12–54

Ersatzschneidrad für Rohrschneider R, Set a 2 Stck

Katalog-Nr.	Rohr außen- \varnothing d in mm
91092	12–54

Hand-Rohrentgrater



Katalog-Nr.
90363

Hinweis: Geeignet zum Innen- und Außenentgraten von Geberit Mapress EDELSTAHL Systemrohren, Geberit Mapress C-STAHl Systemrohren sowie Kupferrohren für die Abmessungen $d = 12\text{--}54$ mm.

Geberit Mapress Werkzeuge und Zubehör

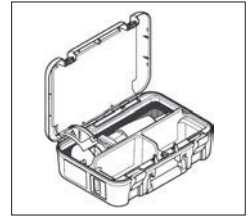
Geberit Mapress Rohrentgrater RE1 d15-108 mm, 230V komplett im Koffer

Katalog-Nr.

691.000.P2.3

230V

Hinweis: Elektrischer Rohrentgrater RE 1 zum Innen- und Außenentgraten von Geberit Mapress EDELSTAHL Systemrohren, Geberit Mapress C-STAHL Systemrohren sowie Kupferrohren für die Abmessungen $d = 15-108$ mm.

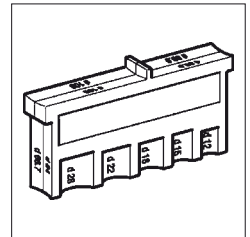


Geberit Mapress Einschubtiefenschablone

Katalog-Nr.

90351

Hinweis: Universal-Markiergerät zur Kennzeichnung der Einschubtiefe für Geberit Mapress EDELSTAHL, Geberit Mapress SUPER SIZE HEIZUNG Systemrohre sowie Kupferrohre für die Abmessungen $d = 15-108$ mm.



Abmantelgeräte Geberit Mapress C-STAHL

Katalog-Nr.

Rohr außen- ϕ
d in mm

90371

12

90372

15

90373

18

90374

22

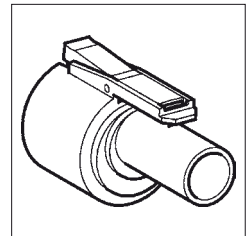
90375

28

90376

35-54

Hinweis: Abmantelgeräte zur sachgemäßen Entfernung des Kunststoffmantels auf Einschubtiefe der Geberit Mapress Pressfittings und zur Entgratung der Geberit Mapress C-Stahl Systemrohre (nicht geeignet für Geberit Mapress Edelstahl Systemrohre).



Geberit Mapress Ersatzmesser für C-Stahl Abmantelgerät

Katalog-Nr.

Rohr außen- ϕ
d in mm

90391

12-18

90394

22-28

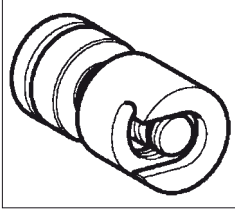
90396

35-54



Geberit Mapress Werkzeuge und Zubehör

Geberit Mapress Abpresstopfen für Fittings, mit Entlüftung (wiederverwendbar)



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm
90922	12	15,0
90923	15	18,0
90924	20	22,0
90925	25	28,0
90926	32	35,0
90927	40	42,0
90928	50	54,0
90929	65	76,1
90930	80	88,9
90931	100	108,0

Konturdichtringe aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)



Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
90402	12	15	20
90403	15	18	20
90404	20	22	20
90405	25	28	20
90406	32	35	20
90407	40	42	20
90408	50	54	20

Dichtringe aus Butylkautschuk (CIIR/Farbe = schwarz)

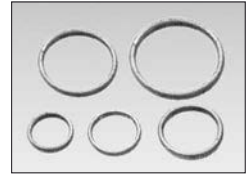


Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
90409	65	76,1	1
90410	80	88,9	1
90411	100	108,0	1

Geberit Mapress Werkzeuge und Zubehör

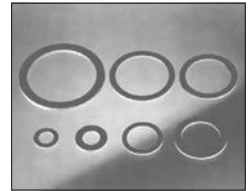
Geberit Mapress Dichtringe aus FKM, blau (Nicht für Trinkwasser verwenden!)

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
90882	12	15,0	20
90883	15	18,0	20
90884	20	22,0	20
90885	25	28,0	20
90886	32	35,0	20
90887	40	42,0	20
90888	50	54,0	20
90891	65	76,1	1
90892	80	88,9	1
90893	100	108,0	1



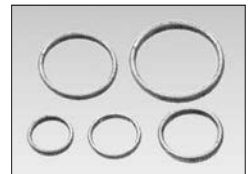
Flachdichtung Centellen® R3825

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
600022	12	3/4	5
600023	20	1	5
600025	25	1 1/4	5
600026	32	1 1/2	5
600027	40	1 3/4	1
600030	50	2 3/8	1



Geberit Mapress Dichtringe aus FKM, weiß

Katalog-Nr.	DN	Rohr außen- ϕ d in mm	Stück pro VE
91152	12	15	10
91153	15	18	10
91154	20	22	10
91155	25	28	10
91156	32	35	10
91157	40	42	10
91158	50	54	10



Verkauf nur nach Absprache in Einzelstücken für Ersatzbedarf!

Stahlbauhohlprofile und Profilrohre

Warm- und kaltgefertigt





Inhaltsübersicht

Warmgefertigte Stahlbauhohlprofile

Chemische und mechanische Eigenschaften	223
Warmgefertigte Stahlbauhohlprofile	224

Kaltgefertigte Stahlbauhohlprofile

Chemische und mechanische Eigenschaften	226
Kaltgefertigte Stahlbauhohlprofile	227

Profilrohre

Geschweißte Profilrohre (schwarz)	234
Geschweißte Profilrohre (blank)	235

Gehrungsschnitte

Gehrungsschnitte für Q-Profile	237
--------------------------------------	-----

RP-Profilrohre

RP-Profilrohre	238
----------------------	-----

Warmgefertigte Stahlbauhohlprofile

Chemische Eigenschaften

Bez.	Werkst-Nr.	Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse in %)							CEV ¹⁾			
		C		Si	Mn	P	S	N	Dicke in mm			
		≤40	>40 ≤120	max.	max.	max.	max.	max.	>16 ≤16	>16 ≤40	>40 ≤65	>65 ≤120
S235JRH	1.0039	0,17	0,20	–	1,40	0,040	0,040	0,009	0,37	0,39	0,41	0,44
S275J0H	1.0149	0,20	0,22	–	1,50	0,035	0,035	0,009	0,41	0,43	0,45	0,48
S275J2H	1.0138	0,20	0,22	–	1,50	0,030	0,030	–	0,41	0,43	0,45	0,48
S355J0H	1.0547	0,22	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,009	0,45	0,47	0,50	0,53
S355J2H	1.0576	0,22	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	–	0,45	0,47	0,50	0,53

Feinkornbaustähle auf Anfrage

Erläuterungen:

S = Bezeichnung für Baustahl

Drei auf S folgende Ziffern:

Mindeststreckgrenzen in N/mm²

für Dicken bis 16 mm

J0 = Kerbschlagarbeit 27 J bei 0 °C

JR = Kerbschlagarbeit 27 J bei Raumtemperatur (+20 °C)

J2 = Kerbschlagarbeit 27 J bei –20 °C

H = Hohlprofil

$$^1) = CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Ni + Cu}{15}$$

Mechanische Eigenschaften

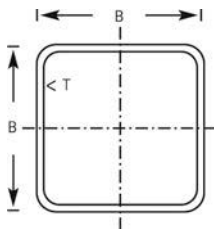
Bez.	Streckgrenze R _{eh} min. N/mm ²			Zugfestigkeit R _m min. N/mm ²		Bruchdehnung A ₅₀ % min.		Kerbschlagarbeit KV min. J		
	Nenndicke in mm			Nenndicke in mm		Nenndicke in mm		Prüftemperatur in °C		
	≤16	>16≤40	>40≤63	>3	≥3≤40	≤40	>40≤63	–20	0	+20
S235JRH	235	225	215	360–510	360–510	26	25	–	–	27
S275J0H	275	265	255	430–580	410–560	23	22	–	27	–
S275J2H	275	265	255	430–580	410–560	23	22	27	–	–
S355J0H	355	345	335	510–680	470–630	22	21	–	27	–
S355J2H	355	345	335	510–680	470–630	22	21	27	–	–

Feinkornbaustähle auf Anfrage

Warmgefertigte Stahlbauhohlprofile

EN 10210-1	Technische Lieferbedingungen
EN 10210-2	Maßnorm und statische Werte
EN 10204	Prüfbescheinigung 3.1 bzw. 3.2 auf Kundenwunsch

Warmgefertigte Stahlbauhohlprofile



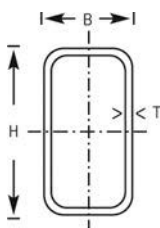
Kantenlänge B in mm	Wanddicke T in mm									
	2,9	3,2	3,6	4	4,5	5	5,6	6,3	7,1	
	Längenbezogene Maße in kg/m									
40 x 40	3,31	3,61	4,01	4,39	4,85	5,28	5,78	6,33	6,91	
50 x 50	4,22	4,62	5,14	5,64	6,26	6,85	7,54	8,31	9,14	
60 x 60	5,13	5,62	6,27	6,90	7,67	8,42	9,30	10,30	11,40	
70 x 70		6,63	7,40	8,15	9,08	9,99	11,10	12,30	13,60	
80 x 80			8,53	9,41	10,50	11,60	12,80	14,20	15,80	
90 x 90			9,66	10,70	11,90	13,10	14,60	16,20	18,10	
100 x 100				11,90	13,30	14,70	16,30	18,20	20,30	
110 x 110				13,20	14,70	16,30	18,10	20,20	22,50	
120 x 120					16,10	17,80	19,90	22,20	24,70	
140 x 140						21,00	23,40	26,10	29,20	
150 x 150								28,10	31,40	
160 x 160								30,10	33,70	
180 x 180								34,00	38,10	
200 x 200								38,00	42,60	
220 x 220								41,90	47,00	
250 x 250									53,70	
260 x 260									56,00	
300 x 300								57,80	64,90	
350 x 350								67,60	76,00	
400 x 400								77,50	87,20	

Werkstoffe

S235JRH
S275J0H/J2H
S355J0H/J2H
S460NH

CE-Zeichen für Werkstoffe
nach EN 10210.

In Herstellungslängen von
12–15 m oder in Fixlängen
nach Kundenwunsch.



50 x 30	3,31	3,61	4,01	4,39	4,85	5,28	5,78	6,33	6,91
60 x 40	4,22	4,62	5,14	5,64	6,26	6,85	7,54	8,31	9,14
70 x 40	4,67	5,12	5,70	6,27	6,97	7,64	8,42	9,30	10,30
80 x 40	5,13	5,62	6,27	6,90	7,67	8,42	9,30	10,30	11,40
90 x 50		6,63	7,40	8,15	9,08	9,99	11,10	12,30	13,60
100 x 50			7,96	8,78	9,79	10,80	11,90	13,30	14,70
100 x 60			8,53	9,41	10,50	11,60	12,80	14,20	15,80
110 x 60			9,09	10,00	11,20	12,30	13,70	15,20	16,90
120 x 60			9,66	10,70	11,90	13,10	14,60	16,20	18,10
120 x 80				11,90	13,30	14,70	16,30	18,20	20,30
140 x 70				12,60	14,00	15,50	17,20	19,20	21,40
140 x 80				13,20	14,70	16,30	18,10	20,20	22,50
150 x 100					16,90	18,60	20,70	23,10	25,90
160 x 80					16,10	17,80	19,90	22,20	24,70
160 x 90					16,90	18,60	20,70	23,10	25,90
180 x 100						21,00	23,40	26,10	29,20
200 x 100								28,10	31,40
200 x 120								30,10	33,70
220 x 120								32,00	35,90
250 x 150								38,00	42,60
260 x 140								38,00	42,60
260 x 180								41,90	47,00
300 x 200									53,70
350 x 250								57,80	64,90
400 x 200								57,80	64,90
400 x 300								67,70	76,00
450 x 250								67,70	76,00
500 x 300								77,50	87,20

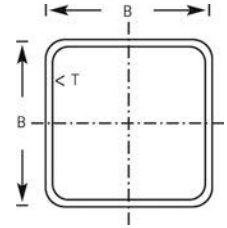
Auch lieferbar in höher-
festen und hochfesten
Sondergütern sowie nach
EN 10225 für feststehende
Offshore-Konstruktionen.
Andere Abmessungen und
Werkstoffe auf Anfrage.

Warmgefertigte Stahlbauhohlprofile

EN 10210-1	Technische Lieferbedingungen
EN 10210-2	Maßnorm und statische Werte
EN 10204	Prüfbescheinigung 3.1 bzw. 3.2 auf Kundenwunsch

Warmgefertigte Stahlbauhohlprofile

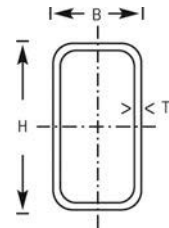
Kantenlänge B in mm	Wanddicke T in mm									
	8	8,8	10	11	12,5	14,2	16	17,5	20	
	Längenbezogene Maße in kg/m									
40 x 40										
50 x 50	10,00									
60 x 60	12,50									
70 x 70	15,00	16,30	18,00	19,40	21,30					
80 x 80	17,50	19,00	21,10	22,80	25,20					
90 x 90	20,10	21,80	24,30	26,30	29,10					
100 x 100	22,60	24,50	27,40	29,70	33,00	36,60				
110 x 110	25,10	27,30	30,60	33,20	37,00	41,00				
120 x 120	27,60	30,10	33,70	36,60	40,90	45,50	50,10			
140 x 140	32,60	35,60	40,00	43,50	48,70	54,40	60,10	64,70	72,00	
150 x 150	35,10	38,40	43,10	47,00	52,70	58,90	65,20	70,20	78,30	
160 x 160	37,60	41,10	46,30	50,40	56,60	63,30	70,20	75,70	84,60	
180 x 180	42,70	46,70	52,50	57,40	64,40	72,20	80,20	86,70	97,10	
200 x 200	47,70	52,20	58,80	64,30	72,30	81,10	90,30	97,70	110,00	
220 x 220	52,70	57,70	65,10	71,20	80,10	90,10	100,00	109,00	122,00	
250 x 250	60,30	66,00	74,50	81,50	91,90	103,00	115,00	125,00	141,00	
260 x 260	62,80	68,80	77,70	85,00	95,80	108,00	120,00	131,00	147,00	
300 x 300	72,80	79,80	90,20	98,80	112,00	126,00	141,00	153,00	173,00	
350 x 350	85,40	93,60	106,00	116,00	131,00	148,00	166,00			
400 x 400	97,90	107,00	122,00	133,00	151,00	170,00	191,00	208,00	235,00	
50 x 30										
60 x 40	10,00									
70 x 40	11,30									
80 x 40	12,50									
90 x 50	15,00	16,30	18,00	19,40	21,30					
100 x 50	16,30	17,60	19,60	21,10	23,20					
100 x 60	17,50	19,00	21,10	22,80	25,20					
110 x 60	18,80	20,40	22,70	24,50	27,10					
120 x 60	20,10	21,80	24,30	26,30	29,10					
120 x 80	22,60	24,50	27,40	29,70	33,00	36,60				
140 x 70	23,80	25,90	29,00	31,40	35,00	38,80				
140 x 80	25,10	27,30	30,60	33,20	37,00	41,00				
150 x 100	28,90	31,50	35,30	38,40	42,80	47,70	50,10			
160 x 80	27,60	30,10	33,70	36,60	40,90	45,50	50,10			
160 x 90	28,90	31,50	35,30	38,40	42,80	47,70	52,60			
180 x 100	32,60	35,60	40,00	43,50	48,70	54,40	60,10	64,70		
200 x 100	35,10	38,40	43,10	47,00	52,70	58,90	65,20	70,20	78,30	
200 x 120	37,60	41,10	46,30	50,40	56,60	63,30	70,20	75,70	84,60	
220 x 120	40,20	43,90	49,40	53,90	60,50	67,80	75,20	81,20	90,80	
250 x 150	47,70	52,20	58,80	64,30	72,30	81,10	90,30	97,70	110,00	
260 x 140	47,70	52,20	58,80	64,30	72,30	81,10	90,30	97,70	110,00	
260 x 180	52,70	57,70	65,10	71,20	80,10	90,10	100,00	109,00	122,00	
300 x 200	60,30	66,00	74,50	81,50	91,90	103,00	115,00	125,00	141,00	
350 x 250	72,80	79,80	90,20	98,80	112,00	126,00	141,00	153,00	173,00	
400 x 200	72,80	79,80	90,20	98,80	112,00	126,00	141,00	153,00	173,00	
400 x 300	85,40	93,60	106,00	116,00	131,00	148,00	166,00			
450 x 250	85,40	93,60	106,00	116,00	131,00	148,00	166,00			
500 x 300	97,70	107,00	122,00	133,00	151,00	170,00	191,00	208,00	235,00	



Werkstoffe
 S235JRH
 S275J0H/J2H
 S355J0H/J2H
 S460NH

CE-Zeichen für Werkstoffe nach EN 10210.

In Herstellungslängen von 12–15 m oder in Fixlängen nach Kundenwunsch.



Auch lieferbar in höherfesten und hochfesten Sondergütern sowie nach EN 10225 für feststehende Offshore-Konstruktionen. Andere Abmessungen und Werkstoffe auf Anfrage.

Kaltgefertigte Stahlbauhohlprofile

Chemische Eigenschaften

Bez.	Werkst-Nr. Dicke in mm ≤ 40	Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse in %)														CEV ¹⁾
		C	Si	Mn	P	S	N	Nb	V	Al	Ti	Cr	Ni	Mo	Cu	Dicke in mm ≤ 40
S235JRH	1.0039	0,17	–	1,40	0,40	0,40	0,009	–	–	–	–	–	–	–	–	0,35
S275J0H	1.0149	0,20	–	1,50	0,35	0,35	0,009	–	–	–	–	–	–	–	–	0,40
S275J2H	1.0138	0,20	–	1,50	0,30	0,30	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,40
S355J0H	1.0547	0,22	0,55	1,60	0,35	0,35	0,009	–	–	–	–	–	–	–	–	0,45
S355J2H	1.0576	0,22	0,55	1,60	0,30	0,30	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,45

Feinkornbaustähle auf Anfrage

Erläuterungen:

S = Bezeichnung für Baustahl

Drei auf S folgende Ziffern:

Mindeststreckgrenzen in N/mm²
für Dicken bis 16 mm

J0 = Kerbschlagarbeit 27 J bei 0 °C

JR = Kerbschlagarbeit 27 J bei Raum-
temperatur (+20 °C)

J2 = Kerbschlagarbeit 27 J bei –20 °C

H = Hohlprofil

$$^1) = CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Ni + Cu}{15}$$

Mechanische Eigenschaften

Bezeichnung	Streckgrenze R _{eh} min. N/mm ² Nenndicke in mm		Streckgrenze R _m min. N/mm ² Nenndicke in mm		Streckgrenze A ₅₀ % min. Nenndicke in mm	Streckgrenze KV J Prüftemperatur in °C		
	≤ 16	>16 ≤ 40	< 3	≥ 3 ≤ 40		≤ 40	–20	0
S235JRH	235	225	360–510	360–510	24	–	–	27
S275J0H	275	265	430–580	410–560	20	–	27	–
S275J2H	275	265	430–580	410–560	20	27	–	–
S355J0H	355	345	510–680	470–630	20	–	27	–
S355J2H	355	345	510–680	470–630	20	27	–	–

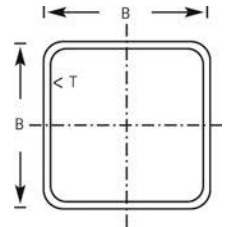
Feinkornbaustähle auf Anfrage

Kaltgefertigte Stahlbauhohlprofile

EN 10219-1	Technische Lieferbedingungen
EN 10219-2	Maßnorm und statische Werte
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Kaltgefertigte Stahlbauhohlprofile

Kantenlänge B in mm	Wanddicke T in mm						
	2	2,5	3	4	5	6	7,1
Längenbezogene Maße in kg/m							
20 x 20	1,05	1,25					
25 x 25	1,36	1,64	1,89				
30 x 30	1,68	2,03	2,36	2,94			
35 x 35	1,99	2,43	2,83	3,57			
40 x 40	2,31	2,82	3,30	4,20	4,99		
45 x 45	2,62	3,21	3,77	4,83			
50 x 50	2,93	3,60	4,25	5,45	6,56	7,56	
60 x 60	3,56	4,39	5,19	6,71	8,13	9,45	
70 x 70	4,26	5,30	6,13	7,97	9,70	11,33	
80 x 80	4,82	5,96	7,07	9,22	11,27	13,20	14,89
90 x 90	5,45		8,01	10,48	12,84	15,10	17,12
100 x 100	6,07	7,53	8,96	11,73	14,41	16,98	19,35
110 x 110			9,90	12,99	15,98	18,87	
120 x 120			10,84	14,25	17,55	20,75	23,81
140 x 140			12,72	16,76	20,69	24,52	27,91
150 x 150			13,67	18,01	22,26	26,40	30,11
160 x 160			14,61	19,27	23,83	28,28	32,31
180 x 180			16,49	21,78	26,97	32,05	36,71
200 x 200				24,29	30,11	35,82	41,10
220 x 220				26,81	33,25	39,59	
250 x 250				30,57	37,96	45,24	52,09
260 x 260					39,53	47,13	
300 x 300						54,66	
350 x 350							
400 x 400							



Werkstoffe
 S235JRH
 S275J0H/J2H
 S355J0H/J2H

CE-Zeichen für Werkstoffe nach EN 10219.

In Herstellungslängen von 6–18 m oder in Fixlängen nach Kundenwunsch.

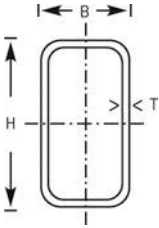
Andere Abmessungen, Werkstoffe und Ausführungen auf Anfrage.

Kantenlänge B in mm	Wanddicke T in mm						
	8	10	12	12,5	14,2	16	20
Längenbezogene Maße in kg/m							
70 x 70							
80 x 80	16,36	19,29					
90 x 90	18,87						
100 x 100	21,39	25,57	28,30	29,08	31,46		
110 x 110	23,90	28,71					
120 x 120	26,41	31,85	35,84	36,93	40,38		
140 x 140	31,43	38,13	43,38	44,78	49,29		
150 x 150	33,95	41,27	47,15	48,70	53,74	58,70	
160 x 160	36,46	44,41	50,92	52,63	58,22	63,72	
180 x 180	41,48	50,69	58,45	60,48	67,12	73,77	
200 x 200	46,50	56,96	65,98	68,32	76,04	83,82	
220 x 220	51,53	63,24	73,51	76,17	84,97	93,86	
250 x 250	59,07	72,67	84,83	87,94	98,35	108,94	
260 x 260	61,58	75,81	88,60	91,88		113,96	
300 x 300	71,63	88,37	103,67	107,58	120,64	134,06	
350 x 350	84,19	104,07	122,51	127,20	142,93	159,18	
400 x 400	96,75	119,77	141,35	146,83	165,23	184,30	225,16

Kaltgefertigte Stahlbauhohlprofile

EN 10219-1	Technische Lieferbedingungen
EN 10219-2	Maßnorm und statische Werte
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Kaltgefertigte Stahlbauhohlprofile



Werkstoffe
 S235JRH
 S275J0H/J2H
 S355J0H/J2H

CE-Zeichen für Werkstoffe
 nach EN 10219.

In Herstellungslängen von
 6–18 m oder in Fixlängen
 nach Kundenwunsch.

Andere Abmessungen,
 Werkstoffe und Ausführungen
 auf Anfrage.

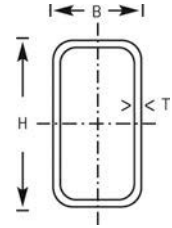
Kantenlänge H x B in mm	Wanddicke T in mm						
	2	2,5	3	4	5	6	7,1
Längenbezogene Maße in kg/m							
25 x 20	1,28						
30 x 20	1,44	1,76	1,92				
25	1,59	1,95	2,35				
35 x 20	1,59	1,89	2,35				
25	1,75	2,15					
40 x 20	1,75	2,15	2,39				
25	1,91	2,34	2,63				
30	2,07	2,54	2,86	3,57			
45 x 20	1,91						
25	2,07	2,54	2,86				
50 x 20	2,07	2,54	2,86				
25	2,22	2,74	3,10				
30	2,38	2,93	3,33	4,25			
40	2,69	3,33	3,80	4,88			
60 x 20	2,38	2,93	3,33				
25	2,54	3,13	3,54				
30	2,69	3,33	3,80	4,88			
40	3,01	3,72	4,28	5,51	6,56	7,56	
50	3,32	4,11	4,75	6,14	7,34		
70 x 20	2,69	3,33	3,80				
30	2,78						
40	3,01	3,72	4,80	5,51			
50	3,32	4,11	4,75	6,14	7,34	8,50	
80 x 20	3,64	4,50	5,22	6,71	8,13	9,44	
30	3,01		4,28				
40	3,32	4,11	4,75	6,08			
50	3,64	4,50	5,22	6,76	8,13	9,44	
60	3,95	4,90	5,69	7,39	8,91	10,39	
90 x 20	4,26	5,29	6,16	8,02	9,70	11,33	
30	3,32						
40	3,64	4,50	5,22	6,76			
50	4,26	5,17	6,16	8,02	9,70	11,24	
70	4,89	6,07	7,07	9,22	11,27		
100 x 20	3,64		5,22				
30	3,95		5,69	7,39			
40	4,26	5,29	6,16	8,02	9,70		
50	4,58	5,68	6,63	8,65	10,50	12,27	12,50
60	4,89	6,07	7,10	9,28	11,30	13,21	13,50
80	5,52	6,74	8,04	10,50	12,80	15,10	15,50
110 x 70	4,58	5,68	6,63	8,59			
120 x 40	4,89		7,10	9,28	11,30	13,20	
50	5,13		7,54	9,85	12,05	13,73	
60	5,45	6,74	8,04	10,50	12,80	15,10	15,50
80	6,07	7,65	8,99	11,80	14,40	16,98	17,50
100			9,90	12,99	15,98	18,86	

Kaltgefertigte Stahlbauhohlprofile

EN 10219-1	Technische Lieferbedingungen
EN 10219-2	Maßnorm und statische Werte
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Kaltgefertigte Stahlbauhohlprofile

Kantenlänge H x B in mm	Wanddicke T in mm						Längenbezogene Maße in kg/m
	8	10	12	12,5	14,2	16	
25 x 20							
30 x 20							
25							
35 x 20							
25							
40 x 20							
25							
30							
45 x 20							
25							
50 x 20							
25							
30							
40							
60 x 20							
25							
30							
40							
50							
70 x 20							
30							
40							
50							
60							
80 x 20							
30							
40							
50							
60							
90 x 20							
30							
40							
50							
70							
100 x 20							
30							
40							
50	15,11						
60	16,36						
80	18,87						
110 x 70							
120 x 40	16,36						
50							
60	18,87						
80	21,38	25,56					
100	23,89	28,70					



Werkstoffe

S235JRH
S275J0H/J2H
S355J0H/J2H

CE-Zeichen für Werkstoffe nach EN 10219.

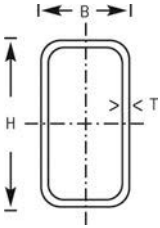
In Herstellungslängen von 6–18 m oder in Fixlängen nach Kundenwunsch.

Andere Abmessungen, Werkstoffe und Ausführungen auf Anfrage.

Kaltgefertigte Stahlbauhohlprofile

EN 10219-1	Technische Lieferbedingungen
EN 10219-2	Maßnorm und statische Werte
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Kaltgefertigte Stahlbauhohlprofile



Kantenlänge H x B in mm	Wanddicke T in mm						
	2	2,5	3	4	5	6	7,1
	Längenbezogene Maße in kg/m						
140 x 40			8,01	10,48	12,84		
50			8,48				
60			8,96	11,73	14,40	16,98	
70			9,43	12,36	15,19	17,92	20,22
80			9,90	12,99	15,98	18,86	21,32
150 x 50			8,96	11,73	14,41	16,98	
75			10,13	13,30	16,37	19,34	21,87
100			11,31	14,87	18,33	21,69	24,61
160 x 80			10,84	14,25	17,55	20,75	23,51
90				14,87	18,33	21,69	24,61
100				15,50	19,12		
120			12,72	16,76	20,69		
140			13,67	18,01	22,26	26,40	
180 x 60			10,84	14,25		20,75	
80			11,78	15,50	19,12	22,63	25,71
100			12,72	16,76	20,69	24,52	27,91
120			13,67	18,01	22,26	26,40	30,11
140			14,61	19,27	23,83		
200 x 40			10,84	14,25		20,75	
80			12,72	16,76	20,69	24,52	28,30
100			13,67	18,01	22,26	26,40	30,11
120			14,61	19,27	23,83	28,28	32,31
150			16,02	21,15	26,18	31,11	35,60
220 x 120						30,17	34,96
140					26,97	32,05	
250 x 100			16,02	21,15	26,18	31,11	35,60
150				24,29	30,11	35,82	41,10
200				27,43	34,03	40,53	
260 x 140					30,11	35,82	
180				26,81	33,20	39,59	
300 x 100				24,29	30,11	35,82	
150				27,43	34,03	40,53	
200				30,57	37,96	45,24	52,09
220						47,12	
350 x 150							54,70
250							54,70
400 x 200					45,81	54,66	63,08
300							
450 x 250							
500 x 200							
300							

Werkstoffe

S235JRH
S275J0H/J2H
S355J0H/J2H

CE-Zeichen für Werkstoffe nach EN 10219.

In Herstellungslängen von 6–18 m oder in Fixlängen nach Kundenwunsch.

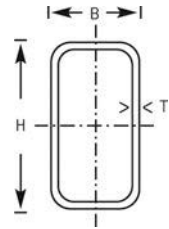
Andere Abmessungen, Werkstoffe und Ausführungen auf Anfrage.

Kaltgefertigte Stahlbauhohlprofile

EN 10219-1	Technische Lieferbedingungen
EN 10219-2	Maßnorm und statische Werte
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Kaltgefertigte Stahlbauhohlprofile

Kantenlänge H x B in mm	Wanddicke T in mm						
	8	10	12	12,5	14,2	16	20
Längenbezogene Maße in kg/m							
140 x 40							
50							
60							
70	22,64	27,13					
80	23,89	28,70					
150 x 50	21,38						
75	24,52						
100	27,66	33,41	37,72	38,88			
160 x 80	26,41	31,84	35,83	36,92			
90	27,66	33,41	37,72	38,88			
100	28,92	34,98	39,61	40,85			
120	31,43	38,12	43,37	44,77			
140	33,90	41,26	47,15	48,70			
180 x 60							
80	28,92	34,98					
100	31,43	38,12	43,37	44,77			
120	33,94	41,26	47,14	48,70			
140							
200 x 40	26,41						
80	31,43	38,12	43,38	44,78			
100	33,94	41,26	47,14	48,69			
120	36,45	44,40	50,91	52,62			
150	40,22	49,11	56,56	58,51			
220 x 120	38,97	47,54					
140	41,48	50,70					
100	40,22	49,11	56,56	58,51	64,89		
250 x 150	46,50	56,96	65,98	68,32	76,04	83,80	
200	52,78	64,81		78,13			
260 x 140		56,96					
180	51,53	63,24	73,51	76,17	84,96	93,90	
300 x 100	46,50	56,96	65,98	68,32	76,04	83,80	
150	52,78	64,81	75,40	78,13	87,19	96,40	
200	59,06	72,66	84,82	87,94	98,33	109,00	
220	61,57	75,80		91,87			
350 x 150	59,07	72,66		87,95	98,34		
250	71,60	88,40	104,00	108,00		134,00	
400 x 200	71,62	88,36	103,66	107,57	120,63	134,06	
300	84,18	104,06	122,50	127,20		159,16	
450 x 250	84,18	104,06		127,20	142,92	159,16	
500 x 200	84,18	104,06		127,20	142,92	159,16	
300	96,80	119,00		147,00		173,00	196,00



Werkstoffe
 S235JRH
 S275J0H/J2H
 S355J0H/J2H

CE-Zeichen für Werkstoffe nach EN 10219.

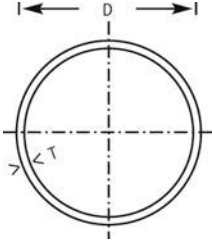
In Herstellungslängen von 6–18 m oder in Fixlängen nach Kundenwunsch.

Andere Abmessungen, Werkstoffe und Ausführungen auf Anfrage.

Kaltgefertigte Stahlbauhohlprofile

EN 10219-1	Technische Lieferbedingungen
EN 10219-2	Maßnorm und statische Werte
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Kaltgefertigte runde Stahlbauhohlprofile



Werkstoffe

S235JRH
S275J0H/J2H
S355J0H/J2H

CE-Zeichen für Werkstoffe nach EN 10219.

In Herstellungslängen von 6–18 m oder in Fixlängen nach Kundenwunsch.

Andere Abmessungen, Werkstoffe und Ausführungen auf Anfrage.

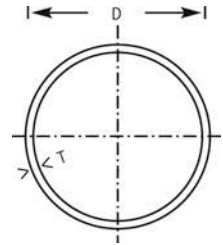
Außen-Ø D in mm	Wanddicke T in mm							
	2	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4	4,5
17,2	Längenbezogene Maße in kg/m							
21,3	0,85							
26,9	0,95		1,20		1,43			
30,0	1,23	1,40	1,56	1,72	1,87			
33,7			1,76					
38,0	1,56	1,78	1,99	2,20	2,41		2,93	
42,4		2,02	2,27	2,51	2,75	3,05		
44,5		2,27	2,55	2,82	3,09	3,44	3,79	
48,3		2,69						
51,0		2,61	2,93	3,25	3,56	3,97	4,37	
57,0		2,76	3,10	3,44		4,21	4,64	
60,3		3,10		3,87	4,25			
63,5	2,88	3,29	3,70	4,11	4,51	5,03	5,55	6,19
70,0			4,33				5,87	
76,1		4,32	4,80			5,90	6,51	
82,5	3,65		4,71	5,24	5,75	6,44	7,11	
88,9			5,12		6,26		7,74	
101,6			5,53	6,15	6,76	7,57	8,38	9,37
108,0				7,06		8,70	9,63	10,78
114,3				7,52	8,27	9,27		11,49
121,0				7,97	8,77	9,83	10,88	12,19
127,0							11,54	
133,0				8,88	9,77		12,13	
139,7				9,30		11,49	12,73	
152,4						12,08	13,39	
159,0				10,69			14,64	16,41
168,3				11,16	12,30		15,29	17,15
177,8					13,03	14,62	16,21	18,18
193,7				12,51			19,23	
219,1					15,03		18,71	21,00
244,5					17,04		21,22	23,82
273,0								
323,9							26,54	
355,6							31,56	
406,4								
457,0								
508,0								
559,0								
610,0								

Kaltgefertigte Stahlbauhohlprofile

EN 10219-1	Technische Lieferbedingungen
EN 10219-2	Maßnorm und statische Werte
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Kaltgefertigte runde Stahlbauhohlprofile

Außen- ϕ D in mm	Wanddicke T in mm						
	5	5,6	6,3	7,1	8	10	12,5
	Längenbezogene Maße in kg/m						
17,2							
21,3							
26,9							
30,0							
33,7							
38,0							
42,4	4,61	5,08					
44,5							
48,3	5,34		6,53				
51,0							
57,0							
60,3	6,82	7,55	8,39				
63,5							
70,0	8,01						
76,1	8,77	9,74	10,84				
82,5	9,56		11,84				
88,9	10,35	11,50	12,83				
101,6	11,91	13,26	14,81	16,55	18,47		
108,0	12,70		15,80		19,73		
114,3	13,48	15,01	16,78		20,97	25,72	
121,0	14,30		17,82	19,94			
127,0	15,04		18,75				
133,0	15,78	17,59	19,69		24,66		
139,7	16,61		20,73	23,22	25,98		
152,4	18,18		22,70		28,49		
159,0	18,99		23,72	26,60	29,79	36,75	
168,3	20,14	22,47	25,17	28,23	31,63	39,04	
177,8	21,31						
193,7	23,27	25,98	29,12	32,67			
219,1	26,40		33,06	37,12	41,65	51,57	63,69
244,5	29,53		37,01		46,66	57,83	
273,0	33,05		41,44		52,28	64,86	
323,9		43,96	49,34	55,47	62,32	77,41	
355,6		48,34			68,58	85,23	
406,4	49,50		62,16		78,60	97,76	121,43
457,0			70,02		88,58	110,24	137,03
508,0			77,95		98,65	122,81	152,75
559,0						135,39	
610,0			93,80				



Werkstoffe
 S235JRH
 S275J0H/J2H
 S355J0H/J2H

CE-Zeichen für Werkstoffe nach EN 10219.

In Herstellungslängen von 6–18 m oder in Fixlängen nach Kundenwunsch.

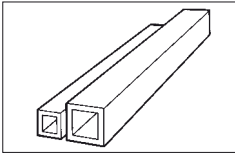
Andere Abmessungen, Werkstoffe und Ausführungen auf Anfrage.

Profilrohre

EN 10305-5
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Geschweißte Profilrohre (schwarz)



Werkstoff
E235

Oberfläche schwarz

In Herstellungslänge von
ca. 6 m oder in Fixlängen
nach Kundenwunsch.

Alle Abmessungen auch in
verzinkt erhältlich.

Weitere Abmessungen,
Ausführungen auf Anfrage.

Kantenlänge in mm	Wanddicke in mm		Kantenlänge in mm	Wanddicke in mm	
	1,5 Längenbezogene Maße in kg/m	2		1,5 Längenbezogene Maße in kg/m	2
10 x 10	0,35		45 x 15	1,30	1,68
12 x 12	0,45		20	1,42	1,83
14 x 14	0,54		25	1,53	1,99
15 x 15	0,63	0,81	50 x 10	1,30	1,68
16 x 16	0,64	0,80	15	1,42	1,83
18 x 18	0,77	1,00	20	1,53	1,99
20 x 20	0,83	1,05	25	1,65	2,15
22 x 22	0,92	1,18	30	1,77	2,31
25 x 25	1,06	1,36	40	2,00	2,62
30 x 30	1,30	1,68	60 x 10	1,53	1,99
35 x 35	1,53	1,99	15	1,65	2,15
40 x 40	1,77	2,31	20	1,77	2,31
45 x 45	2,00	2,62	25	1,89	2,46
50 x 50	2,24	2,93	30	2,00	2,62
60 x 60	2,71	3,56	40	2,24	2,93
70 x 70		4,26	50	2,47	3,25
80 x 80	3,65	4,82	70 x 20	2,00	2,62
90 x 90		5,45	30	2,24	2,93
100 x 100		6,07	40	2,47	3,25
15 x 10	0,47		50	2,71	3,56
20 x 10	0,63	0,81	80 x 20	2,24	2,93
	0,75	0,97	30	2,47	3,25
25 x 10	0,71	0,89	40	2,71	3,56
	0,83	1,05	50	2,95	3,88
	0,94	1,21	60	3,18	4,19
30 x 10	0,83	1,05	90 x 20	2,47	3,32
	0,94	1,21	30	2,71	3,56
	1,06	1,36	40		3,88
	1,18	1,52	50	3,18	4,19
35 x 10	0,94	1,21	70		4,82
	1,06	1,36	100 x 20	2,71	3,56
	1,18	1,52	30	2,95	3,88
	1,30	1,68	40	3,18	4,19
40 x 10	1,06	1,36	50	3,42	4,50
	1,18	1,52	60		4,82
	1,30	1,68	80		5,45
	1,42	1,83	120 x 40		4,82
	1,53	1,99	60		5,45
45 x 10	1,18	1,52	80		6,07

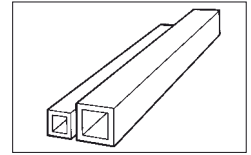
Profilhohre

EN 10305-5
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Geschweißte Profilhohre (blank)

Kantenlänge in mm	Wanddicke in mm			
	1,5	2	2,5	3
	Längenbezogene Maße in kg/m			
12 x 12	0,45			
15 x 15	0,63	0,81		
16 x 16	0,64	0,80		
18 x 18	0,77	1,00		
20 x 20	0,83	1,05	1,25	
25 x 25	1,06	1,36	1,64	1,89
30 x 30	1,30	1,68	2,03	2,36
35 x 35	1,53	1,99	2,43	2,83
40 x 40	1,77	2,31	2,82	3,30
45 x 45	2,00	2,62	3,21	3,77
50 x 50	2,24	2,93	3,60	4,25
60 x 60	2,71	3,56	4,39	5,19
80 x 80	3,65	4,82	5,96	7,07
20 x 10	0,63	0,81		
15	0,75	0,97		
25 x 10	0,71	0,90		
15	0,83	1,05		
20	0,94	1,21		
30 x 10	0,83	1,05		
15	0,94	1,21		
20	1,06	1,37	1,64	1,89
25	1,18	1,52		
35 x 10	0,95	1,21		
15	1,06	1,36		
20	1,18	1,52		
25	1,30	1,68		
40 x 10	1,06	1,36		
15	1,18	1,52		
20	1,30	1,68	2,03	2,36
25	1,41	1,84	2,23	2,60
30	1,53	1,99	2,43	2,83
45 x 10	1,18	1,52		
15	1,30	1,68		
20	1,42	1,83		
25	1,53	1,99	2,43	2,83
50 x 10	1,30	1,68		
15	1,42	1,83		
20	1,53	1,99	2,43	2,83
25	1,65	2,15	2,62	3,07
30	1,77	2,31	2,82	3,30
40	2,00	2,62	3,21	3,77
60 x 10	1,53	1,99		
15	1,65	2,15		
60 x 20	1,77	2,31	2,82	3,30



Werkstoff
E235

Oberfläche blank (gebeizt)

In Herstellungslänge von
ca. 6 m oder in Fixlängen
nach Kundenwunsch.

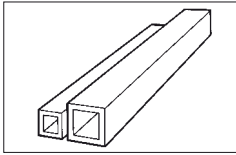
Weitere Abmessungen,
Ausführungen auf Anfrage.

Profilrohre

EN 10305-5
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Geschweißte Profilrohre (blank)



Kantenlänge in mm	Wanddicke in mm			
	1,5	2	2,5	3
Längenbezogene Maße in kg/m				
60 x 25	1,89	2,46	3,01	3,54
30	2,00	2,62	3,21	3,77
40	2,24	2,93	3,60	4,25
50	2,47	3,25	4,00	4,72
70 x 20	2,00	2,62	3,21	
30	2,24	2,93	3,60	4,25
40	2,47	3,25	4,00	4,72
50	2,71	3,56	4,39	5,19
80 x 20	2,24	2,93		4,25
30	2,47	3,25	4,00	4,72
40	2,71	3,56	4,39	5,19
50	2,95	3,88	4,78	5,66
60	3,18	4,19	5,17	6,13
100 x 20	2,71	3,56		5,19
30	2,95	3,88		5,66
40	3,18	4,19	5,17	6,13
50	3,42	4,50	5,57	6,60
60		4,82	5,96	7,07
120 x 40		4,82		7,07

Werkstoff
E235

Oberfläche blank (gebeizt)

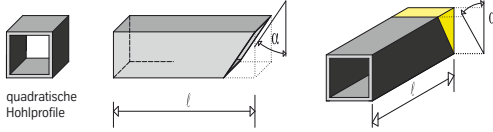
In Herstellungslänge von
ca. 6 m oder in Fixlängen
nach Kundenwunsch.

Weitere Abmessungen,
Ausführungen auf Anfrage.

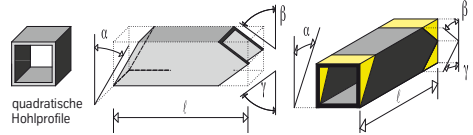
Gehrungsschnitte

Gehrungsschnitte für Q-Profile

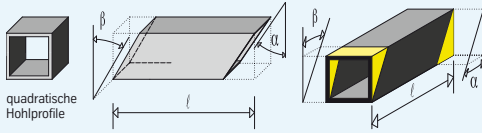
Form Q-71



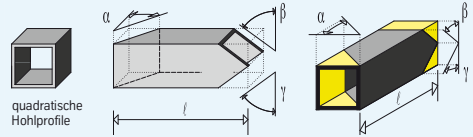
Form Q-76



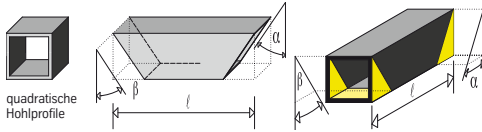
Form Q-72



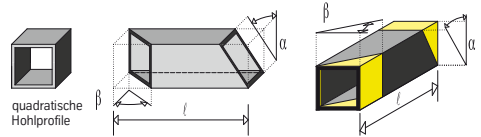
Form Q-77



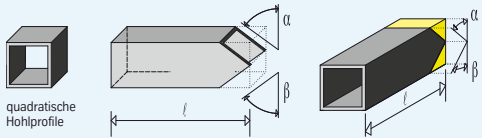
Form Q-73



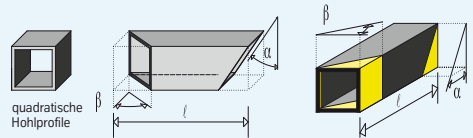
Form Q-78



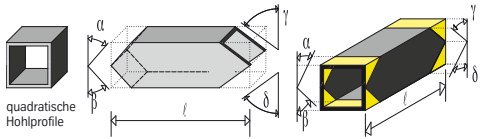
Form Q-74








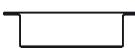


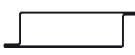









































































Form Q-79
























Form Q-75









































RP-Profilrohre













RP-Standard					
	RP 103		RP 185		RP 1191
	RP 104		RP 193		RP 1266
	RP 105		RP 195		RP 1267
	RP 106		RP 197		RP 1348
	RP 111		RP 202		RP 1592
	RP 112		RP 204		RP 1593
	RP 113		RP 205		RP 1594
	RP 114		RP 1008		RP 1595
	RP 116		RP 1049		RP 1596
	RP 133		RP 1050		RP 1597
	RP 138		RP 1070		RP 1598
	RP 139		RP 1071		RP 1600
	RP 140		RP 1072		RP 1601
	RP 141		RP 1087		RP 1602
	RP 142		RP 1092		RP 1613
	RP 143		RP 1093		RP 1614
	RP 144		RP 1094		RP 1615
	RP 150		RP 1114		RP 1628
	RP 152		RP 1162		RP 1639
	RP 169		RP 1163		RP 1640
			RP 1190		RP 1672
					RP 1673
					RP 1679
					RP 1680
					RP 1681
					RP 1682
					RP 1683
					RP 1684
					RP 1685
					RP 1688
					RP 1689
					RP 1690
					RP 1692
					RP 1693
					RP 1695
					RP 1698
				RP-hermetic 40	
					RP 1227
					RP 1228
					RP 1229
					RP 1230
					RP 1231

RP-Profilrohre

	RP 1232
	RP 1252
	RP 1253
	RP 1254
	RP 1255
	RP 1291
	RP 1375
	RP 1380
	RP 1381
	RP 1382
	RP 1400
	RP 1402
	RP 1405
	RP 1576
	RP 1577
	RP 1603
	RP 1604
	RP 1605
	RP 1620
	RP 1621
	RP 1627

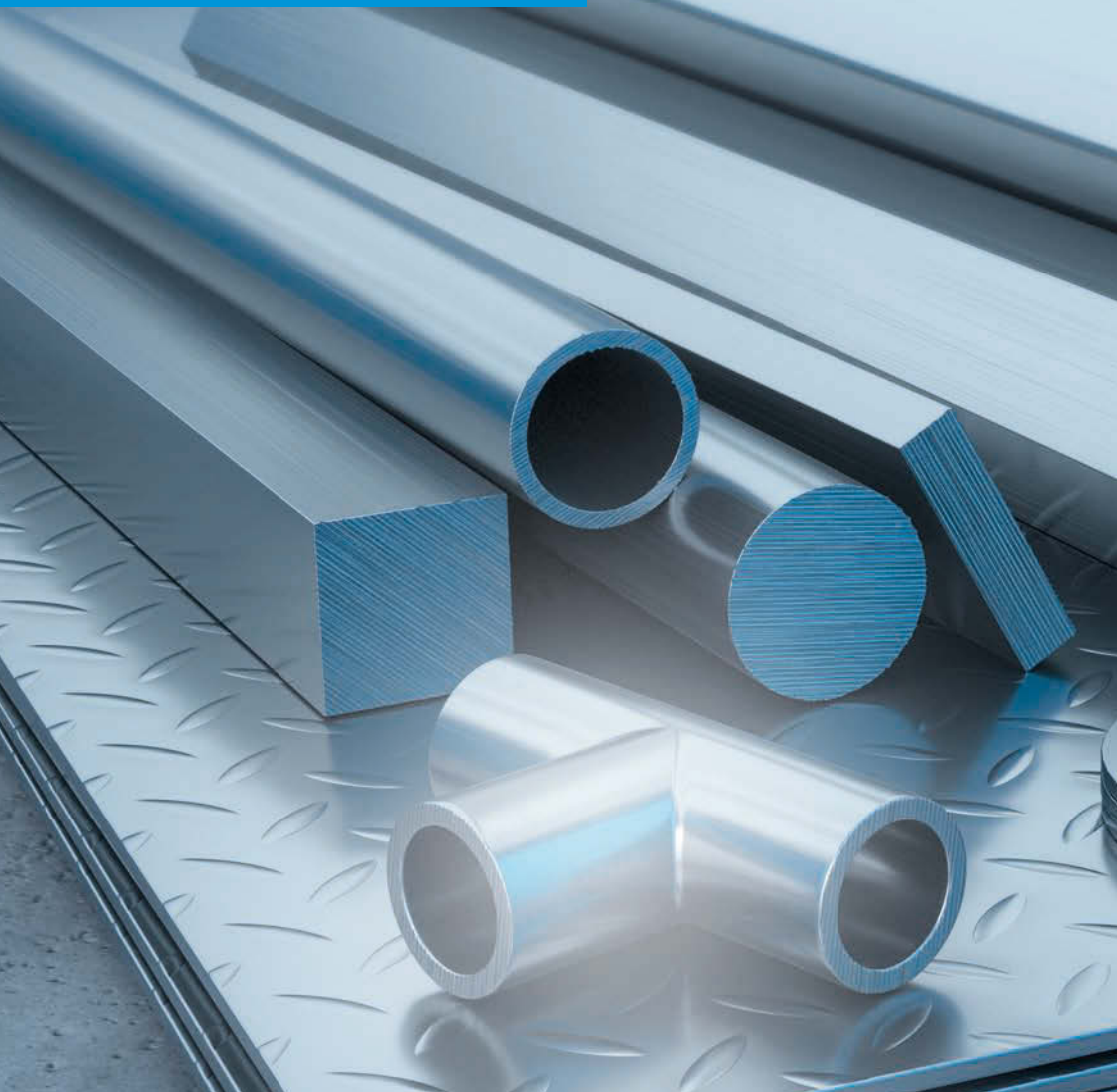
	RP 1648
	RP 1696
	RP 1697
RP-hermetic 50	
	RP 1652
	RP 1653
	RP 1654
	RP 1655
	RP 1656
	RP 1658
	RP 1659
	RP 1660
	RP 1661
	RP 1662
	RP 1674
	RP 1691
	RP 1716
	RP 1717
	RP 1718
	RP 1722
	RP 1723

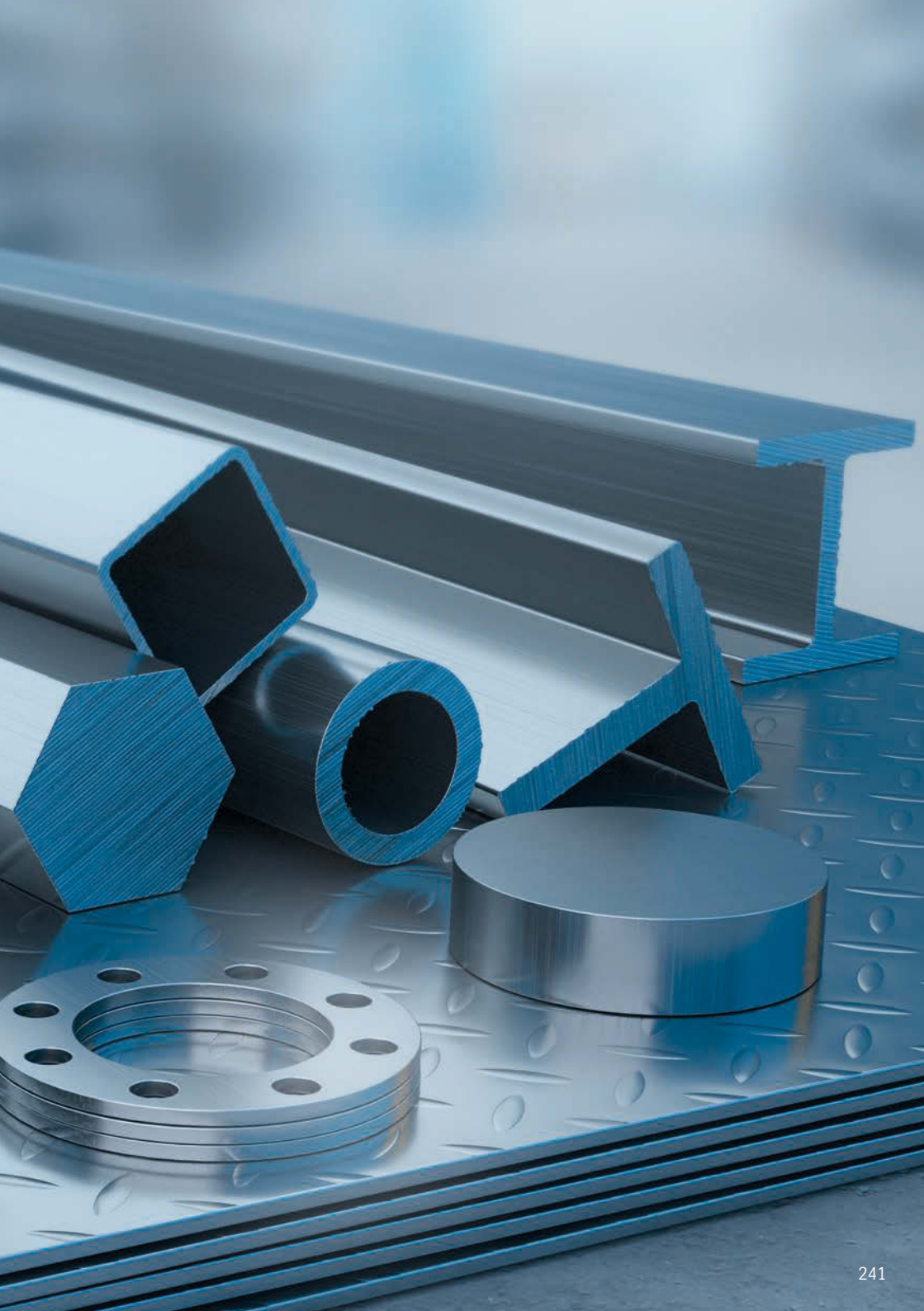
	RP 1724
	RP 1725
	RP 1726
RP-ISO-hermetic 60-5	
	RP 1389
	RP 1390
	RP 1391
	RP 1511
	RP 1512
RP-ISO-hermetic Glashalteleisten	
	RP 1401
	RP 1591
	RP 1606
	RP 1637
	RP 1638
	RP 1657
	RP 1668
	RP 1677
RP-ISO-hermetic 60	
	RP 1522
	RP 1610

	RP 1611
	RP 1612
	RP 1671
	RP 1675
	RP 1676
	RP 1721
	RP 1744
	RP 1745
	RP 5117
	RP 5127
	RP 7319
	RP 9644

Edelstahl Rostfrei

Profile, Flachprodukte, Rohre,
Rohrzubehör





Inhaltsübersicht

Normenübersicht

Technische Lieferbedingungen	244
Maßnormen	245

Anarbeitung

Anarbeitungs- und Serviceleistungen	247
---	-----

Edelstahl-Coils

EN 10028 Teil 7	256
EN 10088 Teil 2	256
EN 10095	256

Edelstahl-Flachprodukte

Bleche, kaltgewalzt	258
Bleche, kalt- und warmgewalzt	262
Bleche, warmgewalzt	263
Hitzebeständige Bleche	265
Bleche, oberflächenbearbeitet, kaltgewalzt	267
Mustergewalzte Bleche	269
Tränenbleche	270
Belagbleche	270
Lochbleche	271

Edelstahl-Profile

Rundstahl, gewalzt bzw. geschmiedet	272
Flachstahl, geschnitten	275
Flachstahl, warmgewalzt	279
Breitflachstahl, warmgewalzt	283
Vierkantstahl, warmgewalzt	283
Winkelstahl	284
T-Stahl	287
I-Träger	288
Spezialträger	289
U-Profile	290
Rundstahl, gezogen, geschliffen und poliert	291
Rundstahl, hitzebeständig	293
Vierkantstahl, gezogen	294
Winkelstahl, kaltgewalzt	295
Sechskantstahl, gezogen	295
Flachstahl, gezogen	296

Edelstahl-Rohre

Nahtlose Rohre	300
Nahtlose hitzebeständige Rohre	313
Hohlstahl	316
Geschweißte Leitungsrohre	320
Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2	327
Geschweißte Rohre, DVGW-geprüft	330
Geschweißte Rohre, für die Papier- und Zellstoffindustrie	330
Längsnahtgeschweißte Rohre, ungeglüht	331
Geschweißte Rohre, hochglanzpoliert	331
Geschweißte Getränkeleitungsrohre	332
Längsnahtgeschweißte Rohre, hitzebeständig	333
Konstruktions- und Dekorationsrohre	334
Geschweißte Flachovalrohre	337
Geschweißte Handlauf-/Glasleisten-Rohre	337
Längsnahtgeschweißte Rohre, ASTM A312	338
Vierkantrohre, längsnahtgeschweißt	339
Flachstahlrohre, längsnahtgeschweißt	343

Edelstahl-Rohrzubehör

Gewindefittings	344
Schweißfittings	357
Flansche	378
Armaturen	390
Rohrschellen	396

Normenübersicht

Edelstahl Rostfrei

Technische Lieferbedingungen	
EN 1092 Teil 1	Flansche und ihre Verbindungen – Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehörteile, nach PN bezeichnet
EN 10088 Teil 1	Nichtrostende Stähle; Verzeichnis der nichtrostenden Stähle
EN 10088 Teil 2	Nichtrostende Stähle; Technische Lieferbedingungen für Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung
EN 10088 Teil 3	Nichtrostende Stähle; Technische Lieferbedingungen für Halbzeuge, Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung
EN 10088 Teil 4	Nichtrostende Stähle; Technische Lieferbedingungen für Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen
EN 10088 Teil 5	Nichtrostende Stähle; Technische Lieferbedingungen für Halbzeuge, Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen
EN 10095	Hitzebeständige Stähle und Nickellegierungen
EN 10216 Teil 5	Nahtlose Rohre für Druckbeanspruchungen; Technische Lieferbedingungen; Rohre aus nichtrostenden Stählen
EN 10217 Teil 7	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen; Technische Lieferbedingungen; Rohre aus nichtrostenden Stählen
EN 10253 Teil 3	Formstücke zum Einschweißen – austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-) Stähle ohne besondere Prüfanforderungen
EN 10253 Teil 4	Formstücke zum Einschweißen – austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-) Stähle mit besonderen Prüfanforderungen
EN 10272	Stäbe aus nichtrostendem Stahl für Druckbehälter
EN 10296 Teil 2	Geschweißte kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau und allgemeine technische Anwendungen; Technische Lieferbedingungen; Nichtrostende Stähle
EN 10297 Teil 2	Nahtlose kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau und allgemeine technische Anwendungen; Technische Lieferbedingungen; Rohre aus nichtrostenden Stählen
EN 10312	Geschweißte Rohre aus nichtrostendem Stahl für den Transport von Wasser und anderen wässrigen Flüssigkeiten; Technische Lieferbedingungen
ASTM A182	Standard Specification for Forged or Rolled Alloy and Stainless Steel Pipe Flanges, Forged Fittings, and Valves and Parts for High-Temperature Service
ASTM A268	Standard Specification for Seamless and Welded Ferritic and Martensitic Stainless Steel Tubing for General Service
ASTM A403	Standard Specification for Wrought Austenitic Stainless Steel Piping Fittings
ASTM A815	Standard Specification for Wrought Ferritic, Ferritic/Austenitic, and Martensitic Stainless Steel Piping Fittings
ASTM 312	Standard Specification for Seamless, Welded, and Heavily Cold Worked Austenitic Stainless Steel Pipes
NACE MR 0175	Petroleum and natural gas industries; Materials for use in H ₂ S-containing environments in oil and gas production
SEW 470	Hitzebeständige Walz- und Schmiedestähle

Flachprodukte

Maßnormen

Für die aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 10088 Teil 2 und 4/EN 10095 gelten folgende Maßnormen:

EN ISO 9444 Teil 2	Kontinuierlich warmgewalzter nichtrostender Stahl; Grenzabmaße und Formtoleranzen; Warmbreitband und Blech
EN ISO 9445 Teil 1	Kontinuierlich kaltgewalzter nichtrostender Stahl; Grenzabmaße und Formtoleranzen; Kaltband und Kaltband in Stäben
EN ISO 9445 Teil 2	Kontinuierlich kaltgewalzter nichtrostender Stahl; Grenzabmaße und Formtoleranzen; Kaltbreitband und Blech
EN ISO 18286	Warmgewalztes Blech aus nichtrostendem Stahl; Grenzabmaße und Formtoleranzen
DIN 24041	Lochplatten; Maße

Profile

Maßnormen

Für die aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 10088 Teil 3/EN 10088 Teil 5/EN 10095 gelten folgende Maßnormen:

EN 10058	Warmgewalzte Flachstäbe aus Stahl für allgemeine Verwendung; Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße
EN 10059	Warmgewalzte Vierkantstäbe aus Stahl für allgemeine Verwendung; Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße
EN 10060	Warmgewalzte Rundstäbe aus Stahl; Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße
EN 10278	Maße und Grenzabmaße von Blankstahlerzeugnissen
DIN 1025 Teil 2	Warmgewalzte I-Träger; I-Träger, IPB- Reihe; Maße, Masse, statische Werte
DIN 1025 Teil 3	Warmgewalzte I-Träger; Breite I-Träger, leichte Ausführung, IPBI-Reihe; Maße, Masse, statische Werte
DIN 1025 Teil 5	Warmgewalzte I-Träger; Mittelbreite I-Träger, IPE-Reihe; Maße, Masse, statische Werte
DIN 1026 Teil 1	Warmgewalzter U-Profilstahl; U-Profilstahl mit geneigten Flanschflächen; Maße, Masse und statische Werte
EN 10034*	I- und H-Profile aus Baustahl; Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 10055*	Warmgewalzter gleichschenkliger T-Stahl mit gerundeten Kanten und Übergängen; Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 10056 Teil 1, Teil 2*	Gleichschenklige und ungleichschenklige Winkel aus Stahl; Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 10279*	Warmgewalzter U-Profilstahl; Werte, Grenzabmaße, Formtoleranzen und Grenzabweichungen der Masse
DIN 59220	Warmgewalztes Blech aus nichtrostendem Stahl; Werte, Masse, Grenzabmaße und Formtoleranzen
DIN 59370*	Blanker, gleichschenkliger, scharfkantiger Winkelstahl; Maße, Masse, Grenzabmaße und Formtoleranzen

* ähnlich

Normenübersicht

Rohre

Maßnormen

In den aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 10216 Teil 5/EN 10217 Teil 7/EN 10296 Teil 2/EN 10297 Teil 2/EN 10312/ASTM A268/ASTM A312 sind die Maßtoleranzen enthalten.

Zudem gelten folgende Maßnormen:

EN ISO 1127	Nichtrostende Stahlrohre; Maße, Grenzabmaße und längenbezogene Masse
EN 10305 Teil 5*	Geschweißte maßumgeformte Rohre mit quadratischem und rechteckigem Querschnitt
ASME B36.10	Welded and Seamless Wrought Steel Pipe

* ähnlich

Rohrzubehör

Maßnormen

In den aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 1092 Teil 1/EN 10253 Teil 3/EN 10253 Teil 4/ASTM A403/ASTM A182/ASTM A813 sind die Maßtoleranzen enthalten.

Zudem gelten folgende Maßnormen:

EN 10241*	Stahlfittings mit Gewinde
ASME B16.5	Pipe Flanges and Flanged Fittings
ASME B16.9	Factory-Made Wrought Butt welding Fittings
ASME B16.25	Butt welding Ends

* ähnlich

Anarbeitung

Unser Serviceprogramm kann sich sehen lassen. Wir arbeiten ständig daran, es entsprechend den Wünschen unserer Kunden auszubauen.

Bei unseren Anarbeitungs- und Serviceleistungen setzen wir auf höchste Qualität und Zuverlässigkeit. Unsere modernen Anlagen arbeiten mit geringsten Toleranzen und liefern teilweise bessere Ergebnisse als von der Norm gefordert.

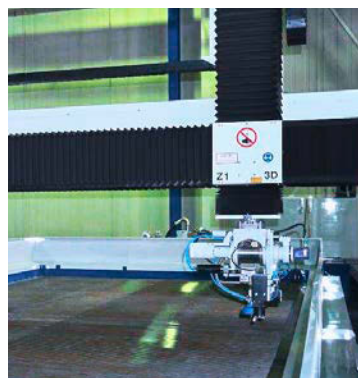
Im Rahmen unseres umfassenden Qualitäts- und Arbeitsschutzmanagements und mit Unterstützung unserer qualifizierten und engagierten Mitarbeiter sorgen wir für fehlerfreie Produkte und Lieferungen, die unsere Kunden ohne weitere Aufbereitung in ihrer Produktion einsetzen können.

Das können wir für Sie tun:

- Formschnitte, Ringe und Ronden
- Fixformate und Fixlängen
- Spaltband und Zuschnitte
- Schleifen und Bürsten von Blechen, Profilen und Rohren
- Folieren von Blechen
- Flachrichten, Entgraten, Waschen und Fasen

Mit diesen Maschinen:

- 3-D-Rohrlaser bis \varnothing 220 mm x 6.500 mm
- CNC-Sägen
- Wasserstrahlschneidanlage 6.400 x 2.800 x 100 mm
- Laserschneidanlage 15.000 x 2.500 x 15 mm
- Unterwasser-Plasmaschneidanlage 18.000 x 3.000 x 70 mm
- High-Focus 18.000 x 3.000 x 40 mm
- Fine-Focus 9.000 x 3.000 x 100 mm
- Kanten-Fasanlage bis 2.000 x 6.500 x 100 mm
- Querteilanlage bis 10.600 x 1.560 x 3 mm
- Querteilanlage bis 15.000 x 2.000 x 12 mm
- Längsteilanlage bis 1.550 mm Breite x 3,5 mm
- Längsteilanlage bis 650 mm Breite x 4 mm
- Coil-Schleif- und Bürstanlage bis 1.560 mm Breite x 3 mm
- Tafel-Schleif- und Bürstanlage bis 8.000 x 2.000 x 12 mm
- Oberflächenschutz Folie bzw. Papier



Anarbeitung

Flachprodukte

Plasmazuschnitte

- Unterwasser-Plasmaschneidanlage
 - Dicke: 3–70 mm
 - max. Breite: 3.000 mm
 - max. Länge: 18.000 mm
- High-Focus
 - Dicke: 1–40 mm
 - max. Breite: 3.000 mm
 - max. Länge: 18.000 mm
- Fine-Focus
 - Dicke: 10–100 mm
 - max. Breite: 3.000 mm
 - max. Länge: 9.000 mm

Kanten-Fasen

Schleiflänge: 6.500 mm
Dicke: 3–100 mm
Werkstückgröße: min. 150 x 150 mm
max. 2.000 x 6.500 mm
Fasenwinkel: +85° bis –45°

Laserzuschnitte

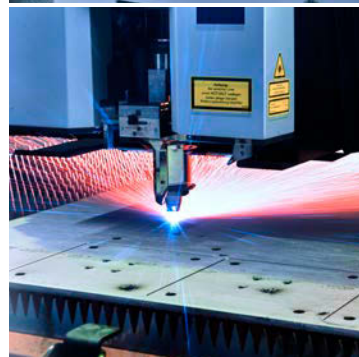
oxidfrei
Dicke: 0,5–25 mm
max. Breite: 2.500 mm
max. Länge: 15.000 mm

Wasserstrahlzuschnitte

Dicke: 3–100 mm
max. Breite: 2.800 mm
max. Länge: 6.400 mm

Oberflächenbearbeitung

- Kaltgewalzte Bleche
 - Verfahren 2B
wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt
 - Verfahren 2R blankgeglüht
 - Werkstoffgüten und Dimensionen:
siehe Lagerprogramm
 - Dicke: 0,5–3,0 mm
 - Schleifen: Korn 80–400 + Sonderschliffe
 - Bürsten: Nylon-Vlies-Bürsten
 - Folien: PE- und PVC-Folien
- Warmgewalzte Bleche
 - Verfahren 1D warmgewalzt
 - Dicke: 3–12 mm
 - max. Breite: 2.000 mm
 - max. Länge: 8.000 mm
 - Schleifen: Korn 36–400 + Sonderschliffe
 - Bürsten: Nylon-Vlies-Bürsten
 - Folien: PE- und PVC-Folien



Anarbeitung

Profile

Flach-, Vierkant-, Rund-, Sechskantstäbe, Winkel und Profile sägen wir auf leistungsfähigen Anlagen entsprechend den vorgegebenen Maßen unserer Kunden.

Bei Bedarf können Rundstäbe auch angefast werden. Sprechen Sie mit uns über Ihre Anforderungen – wir finden eine Lösung.

Profilanarbeitung

- Sägen von Fixlängen ab 10 mm Abschnittlänge, Längentoleranz $-0/+1$ mm
- Sägen von Scheiben ab 10 mm Dicke, Längentoleranz $-0/+1$ mm
- Laserschneiden
- Schleifen und Bürsten
- Fasen von Rundstäben

Lasieranlage für offene Profile

Leistung:	3.000 Watt
L-, C-, U-Profile:	30 x 20–200 x 200 mm
Materialstärke:	0,5–6,0 mm
Flachstahl:	40 x 5–200 x 8 mm
Höchstgewicht:	35 kg/m
Materialeinsatzlänge:	2.500–6.500 mm
Fertigteillänge:	maximal 6.000 mm
Fertigungstoleranz:	nach EN ISO 9013

Schleifen von Flachstahl

Abmessungen: 20 x 4–250 x 12 mm

Korn: 240–400 bzw. nach Kundenvorgabe

Sägen von Profilen

Vollmaterial: 8–525 mm

Abschnittlänge: min. 10 mm

max. Länge: 6.000 mm



Anarbeitung

Rohre

Auch bei der Rohrbearbeitung setzen wir Maßstäbe. Neben dem Sägen, Schleifen und Bürsten von Rohren verfügen wir über eine hochmoderne Laserschneidanlage, auf der Rundrohre bis 220 mm Außendurchmesser und Rechteckrohre bis 200 x 150 mm und einer Länge von bis max. 6.000 mm bearbeitet werden können.

Rohr- und Hohlstahl-Anarbeitung

- Sägen von Fixlängen
- 2 bzw. 3 dimensionales Laserschneiden
- Schleifen und Bürsten
- Folienverpackung von gebürsteten und geschliffenen Abschnitten
- Entgraten und Waschen

Schleifen von Rund- und Vierkantrohren

- Rundrohre
Abmessungen: 16 x 1–114,3 x 2 mm
Korn: 240–800 und industriepolieren bzw. nach Kundenvorgabe
- Vierkantrohre
Abmessungen: 10 x 10–300 x 300 mm
Korn: 240–800 nach Kundenvorgabe

Sägen von Rohren und Hohlstahl

Außendurchmesser: 4–350 mm
Abschnittlänge: min. 10 mm
max. Länge: 6.000 mm

Sägen von nahtlosen Rohren

Außendurchmesser: 6–508 mm
Abschnittlänge: min. 40/max. 7.000 mm

Fasen von nahtlosen Rohren

Außendurchmesser: max. 406,4 mm
Innendurchmesser: min. 21 mm
Abschnittlänge: min. 300 mm

Rohrlaseranlage

Leistungsspektrum:

Leistung: 3.000 Watt

Rundrohr: \varnothing 12–220 mm

Quadratrohr: 15 x 15–200 x 200 mm

Rechteckrohr: 20 x 15–200 x 150 mm

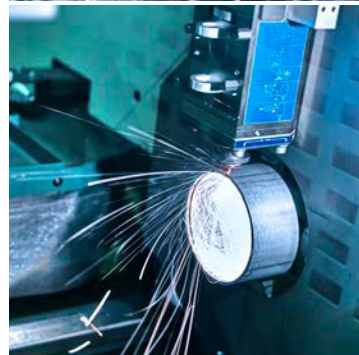
Profile: C-, U-, L- und Flachstähle

Wanddicken: 0,5–6,0 mm

Fertigteillänge: 5.800 mm

Nur Edelstahl; 3-D-Schnitte; spritzerreduzierte Bearbeitung.

Zeichnungen als PDF, DWG, DXF, STEP, IGES



Anarbeitung

Zuschnitte und Spaltband aus Breitband

Querteilanlagen

Dicke:	0,3–3 mm
Dickentoleranz:	EN ISO 9445-2
Breite:	300–1.000 mm, Breitentoleranz: Standardbreiten = Werkstoleranz (auf Anfrage auch enger)
Länge:	300–3.000 mm
Längentoleranz:	>300–1.000 mm $\pm 0,2$ mm >1.000–2.000 mm $\pm 0,3$ mm >2.000–3.000 mm $\pm 0,4$ mm
Ebenheitstoleranz:	max. $\frac{1}{2}$ EN
Rechtwinkligkeitstoleranz:	max. 0,5% (von der Breite des Erzeugnisses)

Dicke:	0,3–3 mm
Dickentoleranz:	EN ISO 9445-2
Breite:	500–1.560 mm, Breitentoleranz: Standardbreiten = Werkstoleranz (auf Anfrage auch enger) Fixbreiten $\pm 0,1$ mm
Länge:	500–10.600 mm
Längentoleranz:	>500–2.000 mm $\pm 1,0$ mm >2.000–4.000 mm $\pm 1,5$ mm >4.000–10.600 mm auf Anfrage
Ebenheitstoleranz:	max. $\frac{1}{2}$ EN
Rechtwinkligkeitstoleranz:	max. 0,5% (von der Breite des Erzeugnisses)

Querteilanlagen

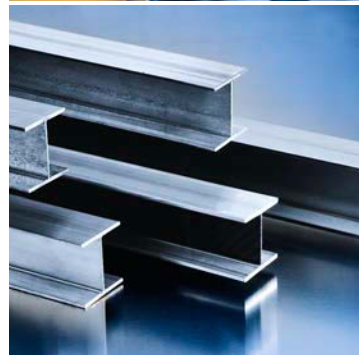
Dicke:	1,5–10 mm
Dickentoleranz:	EN ISO 9445-2, EN ISO 9444-2 (EN 10051)
Breite:	1.000–2.000 mm
für Kaltband:	>1,5 mm bis <8 mm Dicke
für Warmband:	>2,0 mm bis <10 mm Dicke
Einsatzbreiten:	1.000/1.250/1.500/2.000 mm
Breitentoleranz:	EN ISO 9445-2, EN ISO 9444-2
Länge:	1.000–15.000 mm
Längentoleranz:	<3.000 mm $-0/+2,0$ mm >3.000 mm $\frac{1}{4}$ EN
Ebenheitstoleranz:	max. $\frac{1}{2}$ EN

Längsteilanlagen

Dicke: 0,3–3,5 mm
Dickentoleranz: EN ISO 9445-2 für Breitbänder
Spaltbreite: 18–1.550 mm
Breitentoleranz: $\pm 0,3$ mm
(engere Toleranzen auf Anfrage)
Schneidgrat: gratarm
Ring-ID: 508/610 mm
Ring-AD: min. 740 mm, max. 2.000 mm

Dicke: 0,3–2 mm
Dickentoleranz: EN ISO 9445-2
Spaltbreite: 10,7–650 mm
Breitentoleranz: EN ISO 9445-2
Schneidgrat: gratarm
Ring-ID: 406/508 mm
Ring-AD: min. 740 mm, max. 2.000 mm

Dicke: 0,8–4 mm
Dickentoleranz: EN ISO 9445-2
Spaltbreite: 16–650 mm
Breitentoleranz: EN ISO 9445-2
Schneidgrat: gratarm
Ring-ID: 508/610 mm
Ring-AD: min. 740 mm, max. 2.000 mm



Edelstahl-Coils

EN 10028 Teil 7 Nichtrostende Druckbehälterstähle (kaltgewalzt/kalt weiterverarbeitet oder warmgewalzt)

Stahlbezeichnung	Werkstoff-Nr.	AISI/SAE*	Oberfläche/Ausführungsart		
			2B	2R	1D
Austenitisch					
X5CrNi18-10	1.4301	304	•	•	•
X2CrNi18-9	1.4307	304L	•	•	•
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316L	•		•
X6CrNiTi18-10	1.4541	321	•		•
X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316Ti	•		•

EN 10088 Teil 2 Nichtrostende Stähle (kaltgewalzt/kalt weiterverarbeitet oder warmgewalzt)

Stahlbezeichnung	Werkstoff-Nr.	AISI/SAE*	Oberfläche/Ausführungsart		
			2B	2R	1D
Ferritisch					
X2CrTi12	1.4512	409	•		
X6Cr17	1.4016	430	•	•	
X2CrTiNb18	1.4509	441	•		
Austenitisch					
X2CrNi18-9	1.4307	304L	•	•	•
X5CrNi18-10	1.4301	304	•	•	•
X2CrNi19-11	1.4306	304L	•	•	•
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316L	•	•	•
X6CrNiTi18-10	1.4541	321	•		•
X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316Ti	•	•	•

EN 10095 Hitzebeständige Stähle (kaltgewalzt/kalt weiterverarbeitet oder warmgewalzt)

Stahlbezeichnung	Werkstoff-Nr.	AISI/SAE*	Oberfläche/Ausführungsart		
			2B	2R	1D
Austenitisch					
X15CrNiSi20-12	1.4828	309	•		•

* nicht 100% deckungsreich zu Werkstoff-Nr.

Oberflächenbeschaffenheit

2B	2E	2R	1D
Kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt. Häufigste Ausführung für die meisten Stahlsorten, um gute Korrosionsbeständigkeit, Glattheit und Ebenheit sicherzustellen. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung. Nachwalzen kann durch Streckrichten erfolgen.	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzundert. Üblicherweise angewendet für Stähle mit sehr beizbeständigem Zunder. Kann nachfolgend gebeizt werden.	Kaltgewalzt, blankgeglüht. Glatter und blanker als 2B, reflektierend. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung.	Warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt. Nicht so glatt wie 2D oder 2B. Standard für die meisten Stahlsorten, um gute Korrosionsbeständigkeit sicherzustellen. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung.

Oberflächenausführung

Schleifen (Korn 80–400), Sonderschliff „Microlieren“
Bürsten
Duplo Schliff
Sonderausführungen auf Anfrage

Oberflächenschutz

mit Papierzwischenlage (auf Wunsch ohne Papier), auch mit Folienbeschichtung, zum Beispiel Typ 4228, 4541, 4224 und SPV 224 (weitere Folien auf Anfrage)

Gütenormen

EN 10088-2, ASTM A240, ASME SA 240

Toleranznormen

EN ISO 9445-2 (EN ISO 9444-2) für Breitbänder, engere Maß- und Formatabweichungen auf Anfrage

Prüfbescheinigungen

EN 10204

Individual Prüfungen

TÜV, DNV-GL, LRS, Det Norske Veritas, Ultraschall

Ringgewicht

für Spalt- und Breitband bis 18 kg/mm

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 9445-2	Toleranzen

Bleche, kaltgewalzt

Verfahren 2R kaltgewalzt, blankgeglüht	Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr. 1.4016		W.-Nr. 1.4301*		W.-Nr.	W.-Nr.
			2R	2B	2R	2B	1.4512 2B	1.4509 2B
Verfahren 2B kaltgewalzt, wärme- behandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	0,4 x 1000 x 2000	6,4			•	•		
	0,5 x 1000 x 2000	8,0	•		•	•		
* i. d. R. 1.4301/1.4307	1250 x 2500	12,5	•		•	•		
	0,6 x 1000 x 2000	9,6	•		•	•		
	1250 x 2500	15,0	•		•	•		
	0,7 x 1000 x 2000	11,2	•		•	•		
	1250 x 2500	17,5	•		•	•		
	0,8 x 1000 x 2000	12,8	•		•	•	•	
	1250 x 2500	20,0	•		•	•	•	•
	1500 x 3000	28,8				•		
1,0 x 1000 x 2000	16,0	•			•	•	•	
	1250 x 2500	25,0	•		•	•	•	•
	1500 x 3000	36,0	•		•	•		•
	1,25 x 1000 x 2000	20,0	•		•	•		
	1250 x 2500	31,25	•		•	•		•
	1500 x 3000	45,0				•		
1,5 x 1000 x 2000	24,0	•			•	•	•	
	1250 x 2500	37,5	•		•	•	•	•
	1500 x 3000	54,0	•		•	•	•	•
	2000 x 4000	96,0				•		
2,0 x 1000 x 2000	32,0	•			•	•	•	
	1250 x 2500	50,0	•		•	•	•	•
	1500 x 3000	72,0	•		•	•	•	•
	2000 x 4000	128,0				•		
	2000 x 6000	192,0				•		
	2,5 x 1000 x 2000	40,0	•			•	•	
	1250 x 2500	62,5	•			•	•	•
	1500 x 3000	90,0				•		
2000 x 4000	160,0					•		
	3,0 x 1000 x 2000	48,0	•		•	•	•	
	1250 x 2500	75,0	•			•	•	
	1500 x 3000	108,0	•		•	•	•	•
	2000 x 3000	144,0				•		
	2000 x 4000	192,0				•		
2000 x 6000	288,0					•		
	4,0 x 1000 x 2000	64,0		•		•		
	1250 x 2500	100,0				•		
	1500 x 3000	144,0				•		
2000 x 6000	384,0					•		
	5,0 x 1000 x 2000	80,0				•		
	1250 x 2500	125,0				•		
	1500 x 3000	180,0				•		

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 9445-2	Toleranzen

Bleche, kaltgewalzt

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr. 1.4016		W.-Nr. 1.4301*		W.-Nr. 1.4512	W.-Nr. 1.4509
		2R	2B	2R	2B	2B	2B
5,0 x 2000 x 6000	480,0			•			
6,0 x 1000 x 2000	96,0			•			
1250 x 2500	150,0			•			
1500 x 3000	216,0			•			
2000 x 6000	576,0			•			
8,0 x 1000 x 2000	128,0			•			
1250 x 2500	200,0			•			
1500 x 3000	288,0			•			

Verfahren 2R
kaltgewalzt, blankgeglüht

Verfahren 2B
kaltgewalzt, wärme-
behandelt, gebeizt,
kalt nachgewalzt

* i. d. R. 1.4301/1.4307

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 9445-2	Toleranzen

Bleche, kaltgewalzt

Verfahren 2R kaltgewalzt, blankgeglüht	Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr. 1.4404 2B	W.-Nr. 1.4541 2B	W.-Nr. 1.4571 2B	W.-Nr. 1.4539 2E
Verfahren 2B kaltgewalzt, wärme- behandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	0,5 x 1000 x 2000	8,0	•	•	•	
	1250 x 2500	12,5			•	
Verfahren 2E kaltgewalzt, wärmebe- handelt, mechanisch entzündert	0,6 x 1000 x 2000	9,6	•	•	•	
	1250 x 2500	15,0	•	•		
	0,7 x 1000 x 2000	11,2		•	•	
	0,8 x 1000 x 2000	12,8	•	•	•	
	1250 x 2500	20,0	•	•	•	
	1500 x 3000	28,8		•	•	
	1,0 x 1000 x 2000	16,0	•	•	•	•
	1250 x 2500	25,0	•	•	•	•
	1500 x 3000	36,0	•	•	•	
	1,25 x 1000 x 2000	20,0		•	•	
	1250 x 2500	31,25		•	•	
	1500 x 3000	45,0			•	
	1,5 x 1000 x 2000	24,0	•	•	•	•
	1250 x 2500	37,5	•	•	•	•
	1500 x 3000	54,0	•	•	•	
	2,0 x 1000 x 2000	32,0	•	•	•	•
	1250 x 2500	50,0	•	•	•	•
	1500 x 3000	72,0	•	•	•	
	2000 x 4000	128,0			•	
	2000 x 6000	192,0			•	

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 9445-2	Toleranzen

Bleche, kaltgewalzt

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr. 1.4404 2B	W.-Nr. 1.4541 2B	W.-Nr. 1.4571 2B	W.-Nr. 1.4539 2E	Verfahren 2R kaltgewalzt, blankgeglüht
2,5 x 1000 x 2000	40,0	•	•	•		Verfahren 2B kaltgewalzt, wärme- behandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt
1250 x 2500	62,5	•	•	•		
1500 x 3000	90,0	•	•	•		
3,0 x 1000 x 2000	48,0	•	•	•	•	Verfahren 2E kaltgewalzt, wärmebe- handelt, mechanisch entzundert
1250 x 2500	75,0	•	•	•	•	
1500 x 3000	108,0	•	•	•		
2000 x 3000	144,0			•		
2000 x 4000	192,0	•	•	•		
2000 x 6000	288,0	•	•	•		
4,0 x 1000 x 2000	64,0	•	•	•	•	
1250 x 2500	100,0	•	•	•	•	
1500 x 3000	144,0	•	•	•		
2000 x 6000	384,0					
5,0 x 1000 x 2000	80,0	•	•	•		
1250 x 2500	125,0	•	•	•		
1500 x 3000	180,0	•	•	•		
2000 x 6000	480,0					
6,0 x 1000 x 2000	96,0	•	•	•		
1250 x 2500	150,0	•	•	•		
1500 x 3000	216,0	•	•	•		
2000 x 6000	576,0					
8,0 x 1000 x 2000	128,0					
1250 x 2500	200,0					
1500 x 3000	288,0					

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2

Technische Lieferbedingungen

EN ISO 18286, EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2

Toleranzen

Bleche, kalt- und warmgewalzt

Verfahren 2E kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel in kg	W.-Nr. 1.4462 2E	W.-Nr. 1.4462 1D
	1,0 x 1000 x 2000	16,0	•	
	1250 x 2500	25,0	•	
Verfahren 1D warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt	1500 x 3000	36,0	•	
	1,5 x 1000 x 2000	24,0	•	
	1250 x 2500	37,5	•	
	1500 x 3000	54,0	•	
	2,0 x 1000 x 2000	32,0	•	
	1250 x 2500	50,0	•	
	1500 x 3000	72,0	•	
	3,0 x 1000 x 2000	48,0	•	
	1250 x 2500	75,0	•	
	1500 x 3000	108,0	•	
	2000 x 6000	288,0	•	
	4,0 x 1000 x 2000	64,0	•	
	1500 x 3000	144,0		•
	2000 x 6000	384,0	•	
	5,0 x 1000 x 2000	80,0		•
	1500 x 3000	180,0		•
	2000 x 6000	480,0		•
	6,0 x 1000 x 2000	96,0		•
	1500 x 3000	216,0		•
	2000 x 6000	576,0		•
	8,0 x 1000 x 2000	128,0		•
	1250 x 2500	200,0		•
	1500 x 3000	288,0		•
	2000 x 6000	768,0		•
	10,0 x 1000 x 2000	160,0		•
	1250 x 2500	250,0		•
	1500 x 3000	360,0		•
	2000 x 6000	960,0		•
	12,0 x 2000 x 6000	1152,0		•
	15,0 x 2000 x 6000	1440,0		•
	20,0 x 2000 x 6000	1920,0		•
	25,0 x 2000 x 6000	2400,0		•
	30,0 x 2000 x 6000	2880,0		•
	40,0 x 2000 x 6000	3840,0		•
	50,0 x 2000 x 6000	4800,0		•

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen
 EN ISO 18286, EN ISO 9444-2 Toleranzen

Bleche, warmgewalzt

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571	Verfahren 1D wärmebehandelt, gebeizt
2 x 1000 x 2000	32,0	•				•
1250 x 2500	50,0	•				
2,5 x 1000 x 2000	40,0					
1250 x 2500	62,5					
3 x 1000 x 2000	48,0	•	•	•	•	
1250 x 2500	75,0	•	•	•	•	
1500 x 3000	108,0	•	•	•	•	
1500 x 6000	216,0	•				•
2000 x 6000	288,0					
4 x 1000 x 2000	64,0	•	•	•	•	
1250 x 2500	100,0	•	•	•	•	
1500 x 3000	144,0	•	•	•	•	
1500 x 6000	288,0	•		•	•	
2000 x 4000	256,0	•		•	•	
2000 x 6000	384,0	•	•	•	•	
5 x 1000 x 2000	80,0	•	•	•	•	
1250 x 2500	125,0	•	•	•	•	
1500 x 3000	180,0	•	•	•	•	
1500 x 6000	360,0	•		•	•	
2000 x 4000	320,0	•		•	•	
2000 x 6000	480,0	•	•	•	•	
6 x 1000 x 2000	96,0	•	•	•	•	
1250 x 2500	150,0	•	•	•	•	
1500 x 3000	216,0	•	•	•	•	
1500 x 6000	432,0	•		•	•	
2000 x 4000	384,0	•		•	•	
2000 x 6000	576,0	•	•	•	•	
8 x 1000 x 2000	128,0	•	•	•	•	
1250 x 2500	200,0	•	•	•	•	
1500 x 3000	288,0	•	•	•	•	
1500 x 6000	576,0	•		•	•	
2000 x 4000	512,0	•		•	•	
2000 x 6000	768,0	•	•	•	•	
2500 x 6000	960,0	•			•	
10 x 1000 x 2000	160,0	•	•	•	•	
1250 x 2500	250,0	•	•	•	•	
1500 x 3000	360,0	•	•	•	•	
1500 x 6000	720,0	•		•	•	
2000 x 4000	640,0	•				
2000 x 6000	960,0	•	•	•	•	
2500 x 6000	1200,0	•			•	
12 x 1000 x 2000	192,0	•	•	•	•	
1250 x 2500	300,0	•	•	•	•	
1500 x 3000	432,0	•	•	•	•	

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen
 EN ISO 18286, EN ISO 9444-2 Toleranzen

Bleche, warmgewalzt

Verfahren 1D
 wärmebehandelt, gebeizt

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr.			
		1.4301	1.4404	1.4541	1.4571
12 x 1500 x 6000	864,0	•		•	•
2000 x 6000	1152,0	•	•	•	•
15 x 1000 x 2000	240,0	•	•	•	•
1250 x 2500	375,0	•	•	•	•
1500 x 3000	540,0	•	•	•	•
1500 x 6000	1080,0	•		•	•
2000 x 4000	960,0	•			
2000 x 6000	1440,0	•	•	•	•
2500 x 6000	1800,0	•	•		•
16 x 1500 x 3000	576,0	•			
1500 x 6000	1152,0	•		•	
2000 x 6000	1536,0	•	•	•	•
18 x 1500 x 6000	1296,0	•		•	
2000 x 6000	1728,0	•	•	•	•
20 x 1000 x 2000	320,0	•	•	•	•
1250 x 2500	500,0	•	•	•	•
1500 x 3000	720,0	•	•	•	•
1500 x 6000	1440,0	•		•	•
2000 x 4000	1280,0	•			
2000 x 6000	1920,0	•	•	•	•
2500 x 6000	2400,0	•	•		•
22 x 2000 x 6000	2112,0	•	•	•	•
25 x 1000 x 2000	400,0	•		•	•
1250 x 2500	625,0	•		•	•
1500 x 3000	900,0	•		•	•
1500 x 6000	1800,0	•		•	•
2000 x 4000	1600,0	•			
2000 x 6000	2400,0	•	•	•	•
2500 x 6000	3000,0	•	•		•
30 x 1000 x 2000	480,0	•		•	•
1250 x 2500	750,0	•		•	•
1500 x 3000	1080,0	•		•	•
1500 x 6000	2160,0	•		•	•
2000 x 4000	1920,0	•			
2000 x 6000	2880,0	•	•	•	•
2500 x 6000	3600,0	•	•		•
35 x 1500 x 6000	2520,0	•		•	•
2000 x 6000	3360,0	•	•	•	•
40 x 1500 x 3000	1440,0			•	•
1500 x 6000	2880,0	•		•	•
2000 x 6000	3840,0	•	•	•	•
45 x 1500 x 6000	3240,0				•
2000 x 6000	4320,0	•	•		•
50 x 1500 x 6000	3600,0	•			•

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen
EN ISO 18286, EN ISO 9444-2 Toleranzen

Bleche, warmgewalzt

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571	Verfahren 1D wärmebehandelt, gebeizt
50 x 2000 x 6000	4800,0	•	•	•	•	
55 x 2000 x 6000	5280,0	•			•	
60 x 2000 x 6000	5760,0	•	•	•	•	
70 x 2000 x 6000	6720,0	•	•	•	•	
80 x 2000 x 6000	7680,0	•	•	•	•	
90 x 2000 x 6000	8640,0	•	•	•	•	
100 x 2000 x 6000	9600,0	•	•	•	•	

EN 10095, SEW 470-72 Technische Lieferbedingungen
EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2, EN ISO 18286 Toleranzen

Hitzebeständige Bleche, warm- und kaltgewalzt

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr. 1.4828	W.-Nr. 1.4841	W.-Nr. 1.4541	Verfahren 1C warmgewalzt, wärmebehandelt, nicht entzündert
0,8 x 1000 x 2000	12,8			•	
1,0 x 1000 x 2000	16,0	•	•	•	
1250 x 2500	25,0	•		•	Verfahren 2B kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, leicht nachgewalzt
1,5 x 1000 x 2000	24,0	•	•	•	
1250 x 2500	37,5	•	•	•	
1500 x 3000	54,0	•	•	•	
2,0 x 1000 x 2000	32,0	•	•	•	Verfahren 2C wärmebehandelt nicht entzündert
1250 x 2500	50,0	•	•	•	
1500 x 3000	72,0	•	•	•	
3,0 x 1000 x 2000	48,0	•	•	•	
1250 x 2500	75,0	•	•	•	
1500 x 3000	108,0	•	•	•	
2000 x 6000	288,0	•		•	
4,0 x 1000 x 2000	64,0	•	•	•	
1250 x 2500	100,0	•	•	•	
1500 x 3000	144,0	•	•	•	
2000 x 6000	384,0	•		•	
5,0 x 1000 x 2000	80,0	•	•	•	
1250 x 2500	125,0	•	•	•	
1500 x 3000	180,0	•	•	•	
2000 x 6000	480,0	•		•	
6,0 x 1000 x 2000	96,0	•	•	•	
1250 x 2500	150,0	•	•	•	
1500 x 3000	216,0	•	•	•	
2000 x 6000	576,0	•		•	
8,0 x 1000 x 2000	128,0	•	•	•	

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10095, SEW 470-72

Technische Lieferbedingungen

EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2, EN ISO 18286 Toleranzen

Hitzebeständige Bleche, warm- und kaltgewalzt

Verfahren 1C warmgewalzt, wärmebehandelt, nicht entzündert	Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
			1.4828	1.4841	1.4541
Verfahren 2B kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, leicht nachgewalzt	8,0 x 1250 x 2500	200,0	•	•	•
	1500 x 3000	288,0	•	•	•
Verfahren 2C wärmebehandelt nicht entzündert	10,0 x 1000 x 2000	160,0	•	•	•
	1250 x 2500	250,0	•	•	•
	1500 x 3000	360,0	•	•	•
	2000 x 6000	960,0	•	•	•
	12,0 x 1000 x 2000	192,0	•	•	•
	1250 x 2500	300,0	•	•	•
Verfahren 2C wärmebehandelt nicht entzündert	1500 x 3000	432,0	•	•	•
	2000 x 6000	1152,0	•	•	•
	15,0 x 1000 x 2000	240,0	•	•	•
	1250 x 2500	375,0	•	•	•
	1500 x 3000	540,0	•	•	•
	2000 x 6000	1440,0	•	•	•
	20,0 x 1000 x 2000	320,0	•	•	•
	2000 x 6000	1920,0	•	•	•
	25,0 x 2000 x 4000	1600,0	•	•	•
	2000 x 6000	2400,0	•	•	•
Verfahren 2C wärmebehandelt nicht entzündert	30,0 x 2000 x 4000	1920,0	•	•	•
	2000 x 6000	2880,0	•	•	•
	40,0 x 2000 x 6000	3840,0	•	•	•

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2

Technische Lieferbedingungen

EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2, EN ISO 18286 Toleranzen

Bleche, oberflächenbearbeitet, kaltgewalzt

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr. 1.4301 beidseitig gebürstet	W.-Nr. 1.4301 einseitig Korn 240	W.-Nr. 1.4301 einseitig Korn 320	W.-Nr. 1.4301 beidseitig Korn 240	W.-Nr. 1.4301 einseitig gebürstet
0,5 x 1000 x 2000	8,0					•
0,6 x 1000 x 2000	9,6					•
1250 x 2500	15,0					•
0,7 x 1000 x 2000	11,2					•
1250 x 2500	17,5					•
0,8 x 1000 x 2000	12,8		•	•		•
1250 x 2500	20,0		•	•		•
1500 x 3000	28,8		•			•
1,0 x 1000 x 2000	16,0	•	•	•	•	•
1250 x 2500	25,0		•	•	•	•
1500 x 3000	36,0		•	•		•
1,25 x 1000 x 2000	20,0		•			•
1250 x 2500	31,25		•	•		•
1500 x 3000	45,0		•			•
1,5 x 1000 x 2000	24,0	•	•	•	•	•
1250 x 2500	37,5	•	•	•	•	•
1500 x 3000	54,0	•	•	•	•	•
2,0 x 1000 x 2000	32,0	•	•	•	•	•
1250 x 2500	50,0	•	•	•	•	•
1500 x 3000	72,0	•	•	•	•	•
2,5 x 1000 x 2000	40,0		•		•	•
1250 x 2500	62,5		•			•
1500 x 3000	90,0		•			•
3,0 x 1000 x 2000	48,0	•	•		•	•
1250 x 2500	75,0	•	•		•	•
1500 x 3000	108,0		•	•		•
4,0 x 1000 x 2000	64,0		•			•
1250 x 2500	100,0		•			•
1500 x 3000	144,0		•			•
5,0 x 1000 x 2000	80,0		•			•
1250 x 2500	125,0		•		•	•
1500 x 3000	180,0		•			•
6,0 x 1000 x 2000	96,0		•			•
1250 x 2500	150,0		•			
1500 x 3000	216,0		•			
8,0 x 1000 x 2000	128,0		•		•	
1250 x 2500	200,0		•		•	
1500 x 3000	288,0		•		•	
10,0 x 1000 x 2000 *	160,0		•		•	
1250 x 2500 *	250,0		•		•	
1500 x 3000 *	360,0		•		•	

Verfahren 2B/2R
wärmebehandelt, gebeizt,
kalt nachgewalzt

Andere Korngrößen
bzw. Abmessungen
sind kurzfristig lieferbar.
Beidseitiges Folieren ist
möglich.

* Vormaterial warmgewalzt
1D gem. EN 10051

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 9445-2	Toleranzen

Bleche, kaltgewalzt

Verfahren 2R blankgeglüht, einseitig mit Schutzfolie beklebt	Abmessung	Gewicht/ Tafel	W.-Nr. 1.4301 (KM 50) einseitig marmoriert	W.-Nr. 1.4301 2B einseitig Folie	W.-Nr. 1.4301 2R einseitig Folie
	in mm	in kg			
Verfahren 2B wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	0,5 x 1000 x 2000	8,0		•	•
	0,6 x 1000 x 2000	9,6			•
	0,7 x 1000 x 2000	11,2			•
Andere Abmessungen sind kurzfristig lieferbar.	0,8 x 1000 x 2000	12,8		•	•
	1250 x 2500	20,0		•	•
	1500 x 3000	28,8		•	
	1,0 x 1000 x 2000	16,0	•	•	•
	1250 x 2500	25,0	•	•	•
	1500 x 3000	36,0		•	•
	1,25 x 1000 x 2000	20,0		•	•
	1250 x 2500	31,2		•	•
	1500 x 3000	45,0		•	
	1,5 x 1000 x 2000	24,0	•	•	•
	1250 x 2500	37,5	•	•	•
	1500 x 3000	54,0		•	•
	2,0 x 1000 x 2000	32,0	•	•	•
	1250 x 2500	50,0	•	•	•
	1500 x 3000	72,0		•	•
	2,5 x 1000 x 2000	40,0		•	
	1250 x 2500	62,5		•	
	1500 x 3000	90,0		•	
	3,0 x 1000 x 2000	48,0		•	•
	1250 x 2500	75,0		•	
	1500 x 3000	108,0		•	
	4,0 x 1000 x 2000	64,0		•	
	1250 x 2500	100,0		•	
	1500 x 3000	144,0		•	
5,0 x 1000 x 2000	80,0		•		
1250 x 2500	125,0		•		
1500 x 3000	180,0		•		
6,0 x 1000 x 2000	96,0		•		
1250 x 2500	150,0		•		
1500 x 3000	216,0		•		

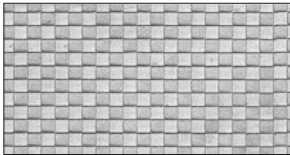
Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 9445-2	Toleranzen

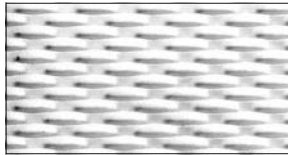
Mustergewalzte Bleche, oberflächenbearbeitet, kaltgewalzt

Abmessung in mm	W.-Nr. 1.4301 M21	W.-Nr. 1.4301 M22	W.-Nr. 1.4301 M25	W.-Nr. 1.4301 M42	W.-Nr. 1.4301 5WL	W.-Nr. 1.4301 6WL	W.-Nr. 1.4301 7GM
0,80 x 1250 x 2500	•	•	•	•	•		
1,00 x 1000 x 2000					•		
1250 x 2500	•			•	•		
1500 x 3000					•		
1,25 x 1000 x 2000							
1250 x 2500							
1,50 x 1000 x 2000					•		•
1250 x 2500	•	•	•		•	•	•
1250 x 3000					•		
1500 x 3000	•		•	•	•	•	•
2,00 x 1500 x 3000					•		

Weitere Abmessungen bzw. andere Oberflächen-ausführungen auf Anfrage.

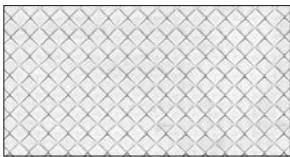


Muster: Karo
W.-Nr. 1.4301 M21

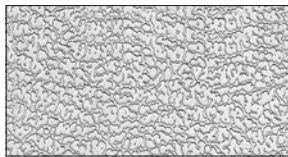


Muster: 5WL, einseitig Folie
W.-Nr. 1.4301 5WL

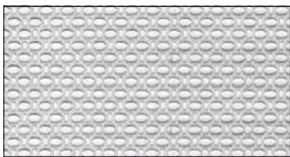
Colorierte Edelstahlbleche und weitere Strukturen auf Anfrage!



Muster: Raute
W.-Nr. 1.4301 M22



Muster: Ledernarben
W.-Nr. 1.4301 M42



Muster: Leinen
W.-Nr. 1.4301 M25

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen
DIN 59220 Toleranzen

Tränenbleche, warmgewalzt

Verfahren 1D
 wärmebehandelt, gebeizt
 Muster: Mandorla

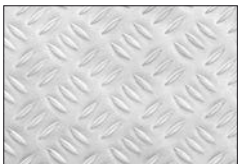


Abmessung in mm	Gewicht/Tafel in kg	W.-Nr. 1.4301	Gewicht/Tafel in kg	W.-Nr. 1.4404/1.4571
3,0/4,5 x 1000 x 2000	56,00	•	62,30	•
1250 x 2500	88,00	•	97,34	•
1500 x 3000	144,00		144,00	•
4,0/5,5 x 1000 x 2000	74,00	•	68,00	•
1250 x 2500	116,00	•	106,25	•
1500 x 3000	167,00	•	153,00	•
5,0/6,5 x 1000 x 2000	90,00	•	84,00	•
1250 x 2500	141,00	•	133,00	•
1500 x 3000	203,00	•	189,00	•
6,0/7,5 x 1000 x 2000	100,00	•	100,00	•
1250 x 2500	156,25	•	156,25	•
1500 x 3000	225,00	•	225,00	•
8,0/9,5 x 1000 x 2000	133,00	•		
1250 x 2500	208,00	•		

EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen
ähnl. DIN 59220 Toleranzen

Belagbleche, hartgewalzt

Verfahren 2B
 wärmebehandelt, gebeizt,
 strukturgewalzt
 Muster: Trimandor



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel in kg	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404
0,8 x 1250 x 2500	20,00		
1250 x 3000	24,00		
1500 x 3000	28,80		
1,5 x 1250 x 2500	37,50	•	
1250 x 3000	45,00		
1500 x 3000	54,00	•	
2,0 x 1250 x 2500	50,00	•	
1250 x 3000	60,00		
1500 x 3000	72,00	•	
3,0 x 1250 x 2500	75,00	•	
1250 x 3000	90,00		
1500 x 3000	108,00	•	•
4,0 x 1500 x 3000	144,00		

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2, DIN 59382	Toleranzen
DIN 24041	Lochung

Lochbleche, kaltgewalzt

W.-Nr.	Lochgr. in mm	Teilung in mm	Format 1.000 x 2.000 mm Dicke in mm				Format 1.250 x 2.500 mm Dicke in mm		
			1,0	1,5	2,0	3,0	1,0	1,5	2,0
Rundlochung	2,0	4,0	•	•					
	3,0	5,0	•	•	•		•		
	5,0	8,0	•	•	•	•		•	
	8,0	12,0	•	•	•				
	10,0	15,0	•	•	•	•			
Quadratlochung	5,0	8,0	•	•					
	10,0	12,0		•				•	
	10,0	15,0	•	•	•			•	

Verfahren 2B
wärmebehandelt, gebeizt,
kalt nachgewalzt, schmaler
ungelochter Rand, plan
gerichtet, nicht entfettet

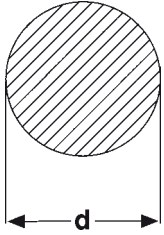
Andere Werkstoffe,
Formate oder Lochungen
sind kurzfristig lieferbar.
Ebenso wie geschliffene
Ausführungen.

Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10060	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

Rundstahl, gewalzt bzw. geschmiedet, wärmebehandelt, geschäl

Herstellungslängen
2.000–6.500 mm



Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4435	W.-Nr. 1.4462	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
15	1,413				•			
18	1,998			•				
20	2,466	•		•			•	•
22	2,984	•		•	•	•		•
24	3,551	•			•		•	•
25	3,853	•	•	•		•	•	•
26	4,168							•
28	4,834	•		•		•		•
30	5,549	•	•	•	•		•	•
32	6,313	•					•	•
35	7,550	•	•	•	•	•	•	•
36	7,990						•	•
38	8,903	•		•				•
40	9,865	•	•	•	•	•	•	•
42	10,880	•						•
45	12,480	•	•	•	•	•	•	•
48	14,210	•						•
50	15,410	•	•	•	•	•	•	•
55	18,650	•	•	•	•	•	•	•
60	22,200	•	•	•	•	•	•	•
65	26,050	•	•	•	•	•	•	•
70	30,210	•	•	•	•	•	•	•
75	34,680	•	•	•	•	•	•	•
80	39,460	•	•	•	•	•	•	•
85	44,550	•	•	•		•	•	•
90	49,940	•	•	•	•	•	•	•
95	55,640	•	•	•	•	•	•	•
100	61,650	•	•	•	•	•	•	•
105	67,970	•	•	•	•		•	•
110	74,600	•	•	•	•	•	•	•
115	81,540	•	•	•	•		•	•
120	88,780	•	•	•	•	•	•	•
125	96,330	•	•	•	•		•	•
130	104,200	•	•	•		•	•	•
135	112,400	•	•	•			•	•
140	120,800	•	•	•	•	•	•	•
145	129,600	•		•				•
150	138,700	•	•	•	•	•	•	•
155	148,100	•	•					•
160	157,800	•	•	•	•	•	•	•
165	167,900	•	•					•
170	178,200	•	•	•	•		•	•
180	199,800	•	•	•	•	•	•	•
190	222,600	•	•	•	•		•	•
200	246,600	•	•	•	•	•	•	•
210	271,900	•	•	•			•	•
220	298,400	•	•	•	•		•	•
230	326,200	•	•	•	•		•	•

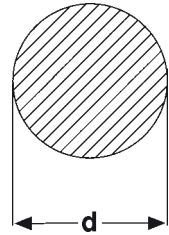
Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10060	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

Rundstahl, gewalzt bzw. geschmiedet, wärmebehandelt, geschält

Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4435	W.-Nr. 1.4462	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
240	355,100	•	•	•			•	•
250	385,300	•	•	•	•	•	•	•
260	416,800	•	•	•			•	•
270	449,500	•	•	•	•		•	•
275	466,300							•
280	483,400	•	•	•		•	•	•
290	518,500	•	•	•		•	•	•
300	554,900	•	•	•		•	•	•
310	592,500	•	•	•			•	•
320	631,300	•	•	•				•
325	651,200	•	•	•			•	•
330	671,400	•	•	•			•	•
340	712,700	•	•	•			•	•
350	755,300	•	•	•			•	•
360	803,520	•	•	•				•
370	848,780	•	•	•				•
375	871,875	•	•	•			•	•
380	895,280	•	•	•				•
390	943,020	•	•	•				•
400	992,000	•	•	•			•	•
425	1119,875	•	•	•			•	•
450	1255,500	•	•	•			•	•
475	1398,875	•	•	•			•	•
500	1550,000	•	•	•			•	•
525	1730,925	•		•			•	•

Herstellungslängen
2.000–6.500 mm

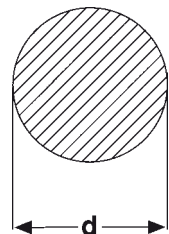


EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1
DIN EN ISO 2876-2/k12	Toleranzen

Rundstahl, gewalzt, wärmebehandelt, geschält

Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4539	Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4539
20	2,466	•	90	49,940	•
30	5,549	•	100	61,650	•
40	9,865	•	110	74,600	•
50	15,410	•	120	88,780	•
60	22,200	•	130	104,200	•
70	30,210	•	140	120,800	•
80	39,460	•	150	138,700	•

Herstellungslängen
2.000–6.500 mm

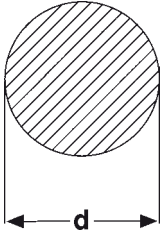


Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10060	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

Rundstahl, gewalzt bzw. geschmiedet, wärmebehandelt, geschäl

Herstellungslängen
2.000–6.500 mm



* vergütet auf
750–950 MPa (N/mm²)
** vergütet auf
650–850 MPa (N/mm²)

Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4021*	W.-Nr. 1.4034	W.-Nr. 1.4057*	W.-Nr. 1.4104**	W.-Nr. 1.4112	W.-Nr. 1.4122
25	3,920	•	•	•			•
28	4,834					•	
30	5,549	•	•	•		•	•
35	7,550	•	•	•		•	•
40	9,865	•	•	•		•	•
45	12,480	•	•	•		•	•
50	15,410	•	•	•	•	•	•
55	18,650	•	•	•	•	•	•
60	22,200	•	•	•	•	•	•
65	26,050	•	•	•	•	•	•
70	30,210	•	•	•	•	•	•
75	34,680	•	•	•	•	•	•
80	39,460	•	•	•	•	•	•
85	44,550	•	•	•	•	•	•
90	49,940	•	•	•	•	•	•
95	55,640	•	•	•	•	•	•
100	61,650	•	•	•	•	•	•
105	67,970	•	•	•		•	•
110	74,600	•	•	•		•	•
115	81,540	•	•	•		•	•
120	88,780	•	•	•		•	•
125	96,330	•	•	•		•	•
130	104,200	•	•	•		•	•
135	112,400	•	•	•			•
140	120,800	•	•	•	•	•	•
145	129,680	•	•	•			•
150	138,700	•	•	•	•	•	•
155	148,100	•	•	•			•
160	157,800	•	•	•	•	•	•
165	167,900	•	•	•			•
170	178,200	•	•	•	•	•	•
175	188,800	•	•	•			•
180	199,800	•	•	•	•	•	•
185	211,000	•	•	•			•
190	222,600	•	•	•	•	•	•
195	234,400	•	•	•			•
200	246,600	•	•	•	•	•	•
210	271,900	•	•	•	•	•	•
220	298,400	•	•	•	•	•	•
230	326,200	•	•	•	•	•	•
240	355,100	•	•	•	•	•	•
250	385,300	•	•	•	•	•	•

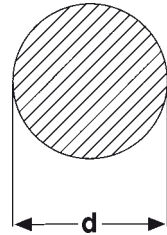
Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10060	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

Rundstahl, gewalzt bzw. geschmiedet, wärmebehandelt, geschliff

Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4021*	W.-Nr. 1.4034	W.-Nr. 1.4057*	W.-Nr. 1.4104**	W.-Nr. 1.4112	W.-Nr. 1.4122
260	416,800	•	•	•	•	•	•
270	449,500	•	•	•	•	•	•
280	483,400	•	•	•	•	•	•
290	518,500	•	•	•	•	•	•
300	554,900	•	•	•	•	•	•
310	592,500	•		•			
320	631,300	•		•			
325	651,200	•		•	•		•
330	671,400	•		•			
340	712,700	•		•			
350	755,300	•		•	•		•
360	799,000	•		•			
370	844,000	•		•			
375	871,875	•		•			•
380	890,300	•		•			
390	937,800	•		•			
400	986,500	•		•	•		•
425	1134,325	•		•			•
450	1271,700	•		•			•
500	1570,000	•		•			•

Herstellungslängen
2.000–6.500 mm



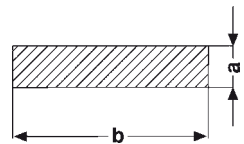
* vergütet auf 750–950 MPa (N/mm²)
** vergütet auf 650–850 MPa (N/mm²)

ähnl. EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
ähnl. EN 10058	Toleranzen

Flachstahl, wärmebehandelt, gebeizt, vom Band oder Blech geschnitten

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4016	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
10 x 3	0,236		•			
12 x 3	0,284		•			
15 x 3	0,353		•		•	•
4	0,471		•			•
5	0,589		•		•	•
6	0,709		•			
20 x 3	0,471		•	•	•	•
4	0,628		•*	•	•	•
5	0,785		•*	•	•	•
6	0,942		•*		•	•
8	1,260		•*	•	•	•
10	1,574		•			
25 x 3	0,598		•		•	•
4	0,785		•*	•	•	•

Herstellungslänge
4.000 mm



* allseitig geschliffen mit Korn 240/320
Herstellungslänge 4.000 mm

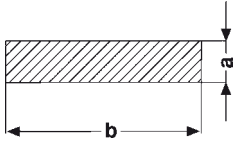
Edelstahl-Profile

ähnl. EN 10088-2
ähnl. EN 10058

Technische Lieferbedingungen
Toleranzen

Flachstahl, wärmebehandelt, gebeizt, vom Band oder Blech geschnitten

Herstellungslänge
4.000 mm



Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden.

* allseitig geschliffen mit
Korn 240/320
Herstellungslänge
4.000 mm

** allseitig geschliffen
mit Korn 240/320
Herstellungslängen
4.000 und 6.000 mm

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4016	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
25 x 5	0,981		•*	•	•	•
6	1,180		•*		•	•
8	1,570		•*		•	•
10	1,960		•	•		
30 x 3	0,707		•	•	•	•
4	0,942		•*	•	•	•
5	1,180	•	•**	•	•	•
6	1,410	•	•*	•	•	•
8	1,880		•*	•	•	•
10	2,360		•*	•	•	•
12	2,830		•			•
15	3,530		•			
35 x 3	0,824		•			•
4	1,100		•			
5	1,370	•	•*	•	•	•
6	1,650	•	•	•		•
8	2,200	•	•*		•	•
10	2,750		•		•	
12	3,300		•			
15	4,120		•			
40 x 3	0,942		•		•	•
4	1,260	•	•	•	•	•
5	1,570	•	•**	•	•	•
6	1,880	•	•*	•	•	•
8	2,510		•**	•	•	•
10	3,140		•**	•	•	•
12	3,770		•			•
15	4,710		•			
45 x 3	1,062		•			
4	1,410		•			
5	1,770		•			•
6	2,120		•*			
8	2,830		•			•
10	3,530		•			•
15	5,312		•			
50 x 3	1,180		•			•
4	1,570		•*	•	•	•
5	1,960		•*	•	•	•
6	2,360		•*	•	•	•
8	3,140		•**	•	•	•
10	3,930		•**	•	•	•
12	4,710		•	•	•	•

Edelstahl-Profile

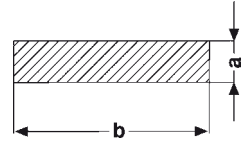
ähnl. EN 10088-2
ähnl. EN 10058

Technische Lieferbedingungen
Toleranzen

Flachstahl, wärmebehandelt, gebeizt, vom Band oder Blech geschnitten

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4016	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
50 x 15	5,890		•			
55 x 15	6,480		•			
60 x 3	1,413		•			•
4	1,880		•*			•
5	2,360	•	•*	•	•	•
6	2,830		•*	•	•	•
8	3,770		•*	•	•	•
10	4,710		•**	•	•	•
12	5,650		•		•	•
15	7,070		•			
70 x 3	1,680		•			
4	2,200		•			•
5	2,750		•	•		•
6	3,300		•	•	•	•
8	4,400		•	•	•	•
10	5,500		•	•	•	•
12	6,600		•		•	•
80 x 3	1,888		•			•
4	2,510		•			
5	3,140		•*		•	•
6	3,770		•*	•	•	•
8	5,020		•**	•	•	•
10	6,280		•**	•	•	•
12	7,540		•	•	•	•
15	9,420		•			
90 x 4	2,830		•			
5	3,530		•			•
6	4,240		•			
8	5,650		•	•		
10	7,070		•			•
12	8,480		•			•
100 x 4	3,140		•			
5	3,930		•	•	•	•
6	4,710		•	•	•	•
8	6,280		•**	•	•	•
10	7,850		•**	•	•	•
12	9,420		•	•	•	•
15	11,770		•			
110 x 6	5,180		•			
8	6,910		•			
10	8,640		•			
120 x 4	3,980		•			

Herstellungslänge
4.000 mm



Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden.

* allseitig geschliffen mit
Korn 240/320
Herstellungslänge
4.000 mm

** allseitig geschliffen
mit Korn 240/320
Herstellungslängen
4.000 und 6.000 mm

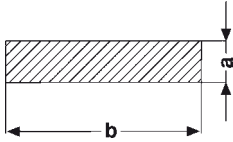
Edelstahl-Profile

ähnl. EN 10088-2
ähnl. EN 10058

Technische Lieferbedingungen
Toleranzen

Flachstahl, wärmebehandelt, gebeizt, vom Band oder Blech geschnitten

Herstellungslänge
4.000 mm



Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden.

* allseitig geschliffen mit
Korn 240/320
Herstellungslänge
4.000 mm

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4016	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
120 x 5	4,710		•			
6	5,650		•	•		•
8	7,540		•*	•	•	•
10	9,420		•	•	•	•
12	11,300		•		•	
15	14,130		•			
130 x 5	5,116		•			
6	6,120		•			•
8	8,160		•			
10	10,210		•			•
12	12,250		•			
140 x 5	5,500		•			
6	6,590		•			
8	8,790		•			
10	10,990		•			•
12	13,190		•			
150 x 3	3,600		•			
5	5,890		•			
6	7,070		•	•		
8	9,420		•	•		•
10	11,770		•	•		•
12	14,130		•	•		•
160 x 8	10,050		•			
10	12,560		•			•
12	15,070		•			
180 x 8	11,300		•			
10	14,130		•			
12	16,960		•			
200 x 5	8,000		•			•
6	9,600		•			
8	12,560		•			
10	15,700		•			•
12	18,840		•			•
250 x 10	19,630		•			•
12	23,550					•

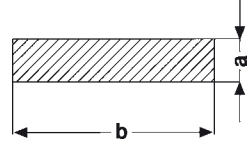
Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10058	Toleranzen

Flachstahl, warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
10 x 5	0,390	•			
15 x 3	0,350			•	
4	0,470	•			
5	0,590	•		•	
6	0,710	•			
8	0,940	•			•
10	1,180	•			
20 x 3	0,471	•			
4	0,630	•			
5	0,780	•	•		•
6	0,940	•	•		•
8	1,260	•	•	•	•
10	1,570	•	•	•	•
12	1,880	•	•	•	•
15	2,360	•	•	•	•
25 x 4	0,785	•			
5	0,980	•	•		•
6	1,180	•	•		
8	1,570	•			•
10	1,960	•	•	•	•
12	2,360	•	•		•
15	2,940	•	•	•	•
20	3,930	•			•
30 x 3	0,707	•			•
4	0,942	•			•
5	1,180	•	•	•	•
6	1,410	•	•	•	•
8	1,880	•	•	•	•
10	2,360	•	•	•	•
12	2,830	•	•	•	•
15	3,530	•	•	•	•
20	4,710	•	•	•	•
25	5,890	•	•		•
35 x 5	1,370	•			
6	1,650	•			
8	2,200	•			•
10	2,750	•		•	•
12	3,300	•			•
15	4,120	•			•
20	5,500	•			
25	6,870	•			
40 x 3	1,200	•			
4	1,260	•			•
5	1,570	•	•	•	•
6	1,880	•	•	•	•
8	2,510	•	•	•	•

Herstellungslängen
4.000–6.000 mm



Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden.

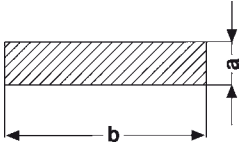
Edelstahl-Profile

EN 10088-3
EN 10058

Technische Lieferbedingungen
Toleranzen

Flachstahl, warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt

Herstellungslängen
4.000–6.000 mm



Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden.

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
40 x 10	3,140	•	•	•	•
12	3,770	•	•	•	•
15	4,710	•	•	•	•
20	6,280	•	•	•	•
25	7,850	•	•	•	•
30	9,420	•	•	•	•
35	10,990	•			
45 x 8	2,830	•			
10	3,530	•			•
12	4,240	•			
15	5,300	•			•
20	7,070	•			•
25	8,830	•			
50 x 4	1,570	•			
5	1,960	•	•		•
6	2,360	•	•		•
8	3,140	•	•	•	•
10	3,930	•	•	•	•
12	4,710	•	•	•	•
15	5,890	•	•	•	•
20	7,850	•	•	•	•
25	9,810	•	•	•	•
30	11,800	•	•	•	•
35	13,740	•			•
40	15,700	•			•
55 x 15	6,480		•		
60 x 5	2,360	•			•
6	2,830	•	•	•	•
8	3,770	•	•	•	•
10	4,710	•	•	•	•
12	5,650	•	•	•	•
15	7,070	•	•	•	•
20	9,420	•	•	•	•
25	11,780	•	•	•	•
30	14,100	•	•	•	•
35	16,490	•			
40	18,800	•	•	•	•
45	21,200	•			
50	23,560	•	•		•
65 x 10	5,100	•			
70 x 5	2,750	•			
6	3,300	•			
8	4,400	•			•
10	5,500	•	•	•	•
12	6,600	•	•		•
15	8,240	•	•	•	•

Edelstahl-Profile

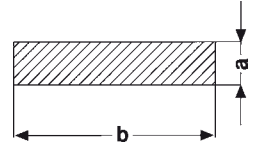
EN 10088-3
EN 10058

Technische Lieferbedingungen
Toleranzen

Flachstahl, warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
70 x 20	11,000	•	•	•	•
25	13,700	•	•	•	•
30	16,500	•	•	•	•
35	19,230	•	•	•	•
40	21,980	•	•	•	•
50	27,550	•	•	•	•
80 x 5	3,140	•	•	•	•
6	3,770	•	•	•	•
8	5,020	•	•	•	•
10	6,280	•	•	•	•
12	7,540	•	•	•	•
15	9,420	•	•	•	•
20	12,600	•	•	•	•
25	15,700	•	•	•	•
30	18,800	•	•	•	•
35	21,980	•	•	•	•
40	25,120	•	•	•	•
45	28,260	•	•	•	•
50	31,400	•	•	•	•
60	37,780	•	•	•	•
90 x 8	5,650	•	•	•	•
10	7,070	•	•	•	•
12	8,480	•	•	•	•
15	10,600	•	•	•	•
20	14,100	•	•	•	•
25	17,660	•	•	•	•
30	21,200	•	•	•	•
35	24,730	•	•	•	•
40	28,260	•	•	•	•
45	31,780	•	•	•	•
50	35,320	•	•	•	•
60	42,500	•	•	•	•
100 x 5	3,930	•	•	•	•
6	4,710	•	•	•	•
8	6,280	•	•	•	•
10	7,850	•	•	•	•
12	9,420	•	•	•	•
15	11,800	•	•	•	•
20	15,700	•	•	•	•
25	19,600	•	•	•	•
30	23,600	•	•	•	•
35	27,480	•	•	•	•
40	31,400	•	•	•	•
45	35,330	•	•	•	•
50	39,260	•	•	•	•
60	47,220	•	•	•	•

Herstellungslängen
4.000–6.000 mm



Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden.

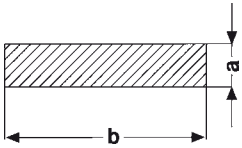
Edelstahl-Profile

EN 10088-3
EN 10058

Technische Lieferbedingungen
Toleranzen

Flachstahl, warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt

Herstellungslängen
4.000–6.000 mm



Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden.

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
110 x 8	6,910	•			
10	8,640	•			
12	10,400	•			
15	13,000	•			
20	17,300	•			•
120 x 8	7,540	•			•
10	9,420	•	•		•
12	11,200	•	•	•	•
15	14,100	•	•	•	•
20	18,800	•	•	•	•
25	23,550	•	•		•
30	28,260	•	•		•
40	37,680	•			•
50	47,100	•			•
130 x 8	8,160	•			
10	10,210	•			•
12	12,250	•			•
15	15,310	•		•	•
20	20,410	•			•
25	25,510	•			•
30	30,620	•			•
40	40,820	•			•
50	51,020	•			•
140 x 10	11,000	•			•
12	13,200	•			•
15	16,490	•			•
20	21,980	•			•
25	27,480	•			•
30	32,970	•			
50	54,960	•			•
150 x 8	9,420	•			
10	11,800	•	•	•	•
12	14,100	•			
15	17,700	•	•		•
20	23,600	•	•		•
25	29,440	•			•
30	35,300	•		•	•
40	47,100	•			•
50	58,880	•			•
60	70,650	•			

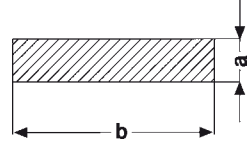
Edelstahl-Profile

EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen
ähnl. DIN 59200 Toleranzen

Breitflachstahl, warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
160 x 10	12,560	•	
15	18,840	•	
20	25,120	•	
25	31,400	•	
30	37,480	•	
40	50,240	•	
180 x 10	14,130	•	
15	21,200	•	
20	28,260	•	
30	42,390	•	
40	56,420	•	
200 x 10	15,700	•	•
15	23,550	•	•
20	31,400	•	•
30	47,100	•	
40	62,800	•	

Herstellungslängen
4.000–6.000 mm



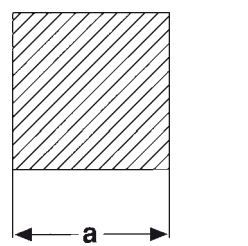
Alle Abmessungen bis 300 mm Breite können kurzfristig auf modernsten eigenen Anlagen gemäß Ihren Vorgaben geschliffen werden.

EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen
EN 10059 Toleranzen

Vierkantstahl, warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt

Abmessung (a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
8	0,522	•			
10	0,785	•	•		•
12	1,130	•			•
14	1,539	•			
15	1,766	•			•
16	2,010	•		•	•
18	2,543	•			
20	3,140	•	•	•	•
22	3,799	•			•
25	4,906	•	•	•	•
30	7,065	•	•	•	•
35	9,620	•	•		•
40	12,560	•	•	•	•
45	15,900	•			
50	19,630	•	•	•	•
55	23,750	•			•
60	28,260	•	•	•	•
65	33,170	•			•
70	38,470	•	•	•	•
75	44,160	•			•

Herstellungslängen
3.000–6.000 mm



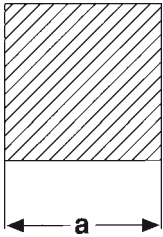
Alle Abmessungen bis 300 mm Breite können kurzfristig auf modernsten eigenen Anlagen gemäß Ihren Vorgaben geschliffen werden.

Edelstahl-Profile

EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen
EN 10059 Toleranzen

Vierkantstahl, warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt

Herstellungslängen
 3.000–6.000 mm

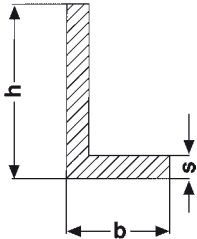


Abmessung (a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
80	50,240	•	•	•	•
85	56,720	•			•
90	63,590				•
100	78,500	•	•	•	•
120	113,000	•			

EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen
ähnl. EN 10056-1/-2 Toleranzen

Winkelstahl, ungleichschenkelig, warm hergestellt, gebeizt

Herstellungslänge
 6.000 mm



Alle aufgeführten Abmessungen können auf Wunsch auch geschliffen angeboten werden.

Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
20 x 10 x 3	0,640	•	•
30 x 20 x 3	1,110	•	•
20 x 4	1,450	•	•
40 x 20 x 3	1,370	•	•
20 x 4	1,770	•	•
45 x 30 x 5	2,700	•	•
50 x 30 x 5	2,960	•	•
60 x 30 x 5	3,400	•	•
40 x 5	3,700	•	•
40 x 6	4,460	•	•
65 x 50 x 5	4,300	•	•
70 x 50 x 6	5,470	•	•
75 x 50 x 7	6,610	•	•
80 x 40 x 6	5,400	•	•
40 x 8	7,070	•	•
90 x 60 x 6	6,910	•	•
100 x 50 x 6	6,800	•	•
50 x 8	9,000	•	•
65 x 7	8,820	•	•
65 x 9	11,200	•	•
120 x 80 x 8	12,000	•	•
80 x 10	15,000	•	•
130 x 65 x 8	11,900	•	•
65 x 10	14,600	•	•
150 x 75 x 10	17,000	•	•
100 x 10	18,900	•	•
200 x 100 x 12	27,400	•	•

Edelstahl-Profile

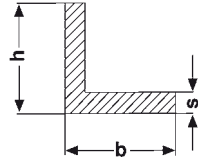
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen
äbnl. EN 10056-2 Toleranzen

Winkelstahl, allseitig geschliffen, mit Korn 240

Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
20 x 20 x 3	0,888	•
25 x 25 x 3	1,120	•
30 x 30 x 3	1,360	•
30 x 4	1,780	•
40 x 40 x 4	2,420	•
40 x 5	2,970	•
50 x 50 x 5	3,770	•

gleichschenklig, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm

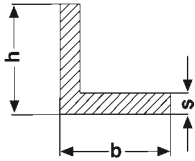


Edelstahl-Profile

EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen
 ähnl. EN 10056-2 Toleranzen

Winkelstahl, gleichschenkelig, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt

Herstellungslängen
 6.000–6.500 mm



Alle aufgeführten
 Abmessungen können auf
 Wunsch auch geschliffen
 angeboten werden.

Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
20 x 20 x 3	0,900	•	•	•	•
20 x 5	1,380	•			
25 x 25 x 3	1,200	•	•	•	•
25 x 5	1,770	•			
30 x 30 x 3	1,400	•	•	•	•
30 x 4	1,800	•	•	•	•
30 x 6	2,560	•			
35 x 35 x 4	2,300	•	•	•	•
40 x 40 x 4	2,500	•	•	•	•
40 x 5	3,000	•	•	•	•
40 x 8	4,550	•			
45 x 45 x 5	3,400	•			•
50 x 50 x 5	3,800	•	•	•	•
50 x 6	4,470	•			
60 x 60 x 6	5,500	•	•	•	•
60 x 8	7,090	•			•
70 x 70 x 7	7,400	•	•	•	•
80 x 80 x 8	9,700	•	•	•	•
80 x 10	11,900	•			
90 x 90 x 9	12,200	•			
100 x 100 x 6	9,410	•			
100 x 8	12,200	•			
100 x 10	15,000	•	•	•	•
100 x 13	19,400	•			
110 x 110 x 10	16,600	•			
120 x 120 x 10	18,100	•			•
120 x 13	23,300	•			•
130 x 130 x 12	23,500	•			
150 x 150 x 10	23,240	•			
150 x 13	29,300	•			•
150 x 15	34,240	•			

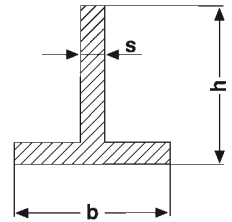
Edelstahl-Profile

EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen
 ähnl. EN 10055 Toleranzen

T-Stahl, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt

Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
20 x 20 x 3,0	0,880	•	•
25 x 25 x 3,5	1,290	•	•
25 x 4,0	1,500	•	•
30 x 30 x 3,0	1,350	•	•
30 x 4,0	1,800	•	•
35 x 35 x 4,0	2,110	•	•
40 x 40 x 3,0	1,850	•	•
40 x 4,0	2,400	•	•
40 x 5,0	3,000	•	•
45 x 45 x 5,0	3,400	•	•
50 x 50 x 3,0	2,300	•	•
50 x 4,0	3,100	•	•
50 x 5,0	3,800	•	•
50 x 6,0	4,500	•	•
60 x 60 x 4,0	3,700	•	•
60 x 5,0	4,600	•	•
60 x 6,0	5,450	•	•
70 x 70 x 7,0	7,500	•	•
80 x 80 x 6,0	7,400	•	•
80 x 8,0	9,700	•	•
90 x 90 x 9,0	12,200	•	•
100 x 100 x 8,0	12,400	•	•
100 x 10,0	15,100	•	•
120 x 120 x 10,0	18,400	•	•
120 x 13,0	25,100	•	•

Herstellungslängen
5.800–6.200 mm



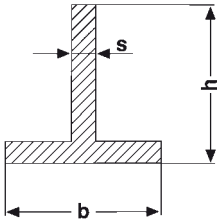
Alle aufgeführten
Abmessungen können auf
Wunsch auch geschliffen
angeboten werden.

Edelstahl-Profile

EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen
ähnl. EN 10055 Toleranzen

T-Stahl, breitfüßig, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt

Herstellungslängen
 5.800–6.200 mm



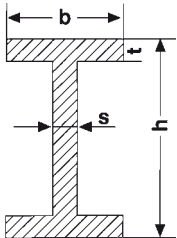
Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
20 x 40 x 4,0	1,790	•
25 x 50 x 5,0	2,800	•
30 x 60 x 5,5	3,400	•
35 x 70 x 6,0	4,750	•
40 x 60 x 4,0	3,200	•
80 x 7,0	6,330	•
50 x 100 x 8,5	9,600	•
60 x 120 x 10,0	12,800	•

Alle aufgeführten
 Abmessungen können auf
 Wunsch auch geschliffen
 angeboten werden.

EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen
DIN 1025-5 Maße, Masse, statische Werte
ähnl. EN 10034 Toleranzen

I-Träger, IPE mittelbreit, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt

Herstellungslängen
 5.800–6.200 mm



Abmessung (h x b x s x t) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
80 x 46 x 3,8 x 5,2	6,000	•	•
100 x 55 x 4,1 x 5,7	8,100	•	•
120 x 64 x 4,4 x 6,3	10,400	•	•
140 x 73 x 4,7 x 6,9	12,900	•	•
160 x 82 x 5,0 x 7,4	15,800	•	•
180 x 91 x 5,3 x 8,0	18,800	•	•
200 x 100 x 5,6 x 8,5	22,400	•	•
220 x 110 x 5,9 x 9,2	25,200	•	•
240 x 120 x 6,2 x 9,8	30,700	•	•
270 x 135 x 6,6 x 10,2	36,100	•	•
300 x 150 x 7,1 x 10,7	42,200	•	•
330 x 160 x 7,5 x 11,5	49,100	•	•
360 x 170 x 8,0 x 12,7	57,100	•	•
400 x 180 x 8,6 x 13,5	66,300	•	•

Alle aufgeführten
 Abmessungen können auf
 Wunsch auch geschliffen
 angeboten werden.

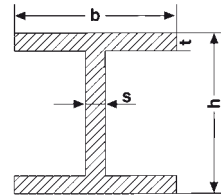
Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
DIN 1025-2, DIN 1025-3	Maße, Masse, statische Werte
ähnl. EN 10034	Toleranzen

I-Träger, IPB Träger mittelbreit, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt

Abmessung (h x b x s x t) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
96 x 100 x 5,0 x 8,0	16,700	●*	
100 x 100 x 6,0 x 10,0	19,700	●	●
114 x 120 x 8,0 x 5,0	18,900	●*	
120 x 120 x 6,5 x 11,0	27,130	●	●
133 x 140 x 8,5 x 5,5	23,700	●*	●*
140 x 140 x 7,0 x 12,0	33,700	●	●
152 x 160 x 6,0 x 9,0	28,100	●*	●*
160 x 160 x 8,0 x 13,0	42,600	●	●
180 x 180 x 8,5 x 14,0	51,200	●	●
200 x 200 x 9,0 x 15,0	61,900	●	●
210 x 220 x 7,0 x 11,0	50,500	●*	●*
220 x 220 x 9,5 x 16,0	71,500	●	●
230 x 240 x 7,5 x 12,0	58,500	●*	●*
240 x 240 x 10,0 x 17,0	83,200	●	●
250 x 260 x 7,5 x 12,5	63,600	●*	●*
260 x 260 x 10,0 x 17,5	93,000	●	
270 x 280 x 8,0 x 13,0	72,900	●*	●*
290 x 300 x 8,5 x 14,0	80,400	●*	●*
300 x 300 x 11,0 x 19,0	117,000	●	

Herstellungslängen
5.800–6.200 mm



Alle aufgeführten Abmessungen können auf Wunsch auch geschliffen angeboten werden.

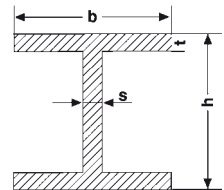
* leichte Träger

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
DIN 1025-2	Maße, Masse, statische Werte
ähnl. EN 10034	Toleranzen

Spezialträger mittelbreit, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt

Abmessung (h x b x s x t) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
100 x 100 x 6,0 x 8,0	16,600	●	
100 x 8,0 x 8,0	18,200	●	
150 x 150 x 8,0 x 10,0	31,900	●	
160 x 160 x 10,0 x 13,0	43,720		●
200 x 100 x 10,0 x 12,0	32,900	●	
200 x 8,0 x 12,0	49,000	●	

Herstellungslängen
5.800–6.200 mm



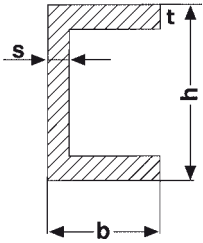
Alle aufgeführten Abmessungen können auf Wunsch auch geschliffen angeboten werden.

Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
DIN 1026-2	Maße, Masse, statische Werte
ähnl. EN 10279	Toleranzen

U-Profile, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt

Herstellungslängen
4.000–6.200 mm



Alle aufgeführten
Abmessungen können auf
Wunsch auch geschliffen
angeboten werden.

Abmessung (h x b x s x t) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
20 x 10 x 3,0 x 3,50	0,860	•	
30 x 15 x 3,0 x 3,50	1,370	•	•
15 x 4,0 x 4,50	1,740	•	•
33 x 5,0 x 7,00	4,270	•	•
40 x 20 x 3,0 x 3,50	1,780	•	•
20 x 4,0 x 4,50	2,500	•	•
35 x 5,0 x 7,00	4,900	•	•
50 x 25 x 3,0 x 3,00	2,280	•	
25 x 5,0 x 6,00	4,200	•	•
38 x 5,0 x 7,00	5,700	•	•
60 x 30 x 6,0 x 6,00	5,220	•	•
65 x 42 x 5,5 x 7,50	7,400	•	•
80 x 40 x 4,0 x 4,00	4,900	•	•
40 x 5,0 x 5,00	5,900	•	•
40 x 6,0 x 6,00	7,050	•	•
45 x 6,0 x 6,00	7,600	•	
45 x 6,0 x 8,00	8,650	•	•
100 x 50 x 4,0 x 4,00	6,100	•	•
50 x 5,0 x 5,00	7,650	•	•
50 x 6,0 x 6,00	8,900	•	•
50 x 6,0 x 8,50	10,600	•	•
120 x 55 x 7,0 x 9,00	13,400	•	•
60 x 6,0 x 6,00	10,900	•	•
130 x 65 x 6,0 x 6,00	11,800	•	•
140 x 60 x 7,0 x 10,00	16,200	•	•
70 x 7,0 x 7,00	14,900	•	•
150 x 75 x 6,0 x 6,00	13,800	•	•
75 x 9,0 x 9,00	20,500	•	•
160 x 65 x 7,5 x 10,50	18,800	•	•
80 x 6,0 x 6,00	14,800	•	•
80 x 8,0 x 8,00	19,400	•	•
180 x 70 x 8,0 x 11,00	22,000	•	•
90 x 8,0 x 8,00	22,000	•	•
200 x 75 x 8,5 x 11,50	25,300	•	•
100 x 6,0 x 6,00	18,700	•	•
100 x 8,0 x 8,00	24,600	•	•
100 x 10,0 x 10,00	30,400	•	•
220 x 80 x 9,0 x 12,50	29,660	•	•
240 x 85 x 9,5 x 13,00	33,520	•	•
260 x 90 x 10,0 x 14,00	38,240	•	
280 x 95 x 10,0 x 15,00	42,260	•	
300 x 100 x 10,0 x 16,00	46,450	•	

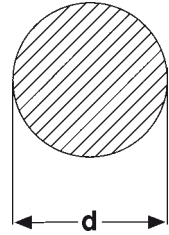
Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10278	Toleranzen

Rundstahl, gezogen (h9) bzw. geschliffen und poliert

Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4021*	W.-Nr. 1.4057*	W.-Nr. 1.4104	W.-Nr. 1.4112	W.-Nr. 1.4122*	W.-Nr. 1.4301**
2	0,025						•
3	0,055			•			•
4	0,099			•			•
5	0,154			•	•		•
6	0,222	•	•	•	•		•***
7	0,302			•			•
8	0,395	•	•	•	•		•***
9	0,499			•			•
10	0,617	•	•	•	•	•	•***
11	0,746			•			•
12	0,888	•	•	•	•	•	•***
13	1,042			•			•
14	1,208	•	•	•		•	•***
15	1,387	•	•	•	•		•***
16	1,578	•	•	•	•	•	•***
17	1,782			•			•
18	1,998	•	•	•	•	•	•***
19	2,226			•			•
20	2,466	•	•	•	•	•	•***
21	2,719			•			•
22	2,984	•	•	•	•	•	•
23	3,262			•			•
24	3,551	•	•	•		•	•
25	3,853	•	•	•	•		•***
26	4,168	•	•	•		•	•
28	4,834	•	•	•	•	•	•
30	5,549	•	•	•	•	•	•
32	6,313	•	•	•		•	•
33	6,714			•			•
34	7,127			•			•
35	7,553	•	•	•	•	•	•
36	7,990	•	•	•		•	•
38	8,903	•	•	•		•	•
40	9,865	•	•	•	•		•
42	10,880			•			•
45	12,480	•	•	•	•		•
48	14,210			•		•	•
50	15,410	•	•	•		•	•
55	18,650	•	•	•		•	•
60	22,200	•	•	•		•	•
65	26,050	•	•	•		•	•
70	30,210	•	•	•		•	•
75	34,680			•			•
80	39,460	•	•	•			•
85	44,550			•			•
90	49,940	•		•			•
95	55,640			•			•
100	61,650			•			•

Herstellungslängen
ca. 2.950–3.200 mm
(auch 6.000 mm)



- * vergütet
- ** besser spanbar
- *** Herstellungslänge 6.000 mm

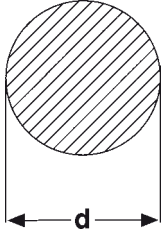
Edelstahl-Profile

EN 10088-3
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Toleranzen

Rundstahl, gezogen (h9) bzw. geschliffen (h9) und poliert

Herstellungslängen
ca. 2.950–3.200 mm
(auch 6.000 mm)



* vergütet

** besser spanbar

*** Herstellungslänge
6.000 mm

Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4305**	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4462	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
2	0,025	•				•
3	0,055	•			•	•
4	0,099	•	•		•	•
5	0,154	•	•		•	•
6	0,222	•	•		•	•***
7	0,302	•				•
8	0,395	•	•	•	•	•***
9	0,499	•				•
10	0,617	•	•	•	•	•***
11	0,746	•				•
12	0,888	•	•	•	•	•***
13	1,042	•			•	•
14	1,208	•	•		•	•***
15	1,387	•	•	•	•	•***
16	1,578	•	•	•	•	•***
17	1,782	•				•
18	1,998	•	•	•	•	•***
19	2,226	•			•	•
20	2,466	•	•	•	•	•***
21	2,719	•				•
22	2,984	•	•	•*	•	•
23	3,262	•				•
24	3,551	•	•		•	•
25	3,853	•	•	•	•	•***
26	4,168	•	•		•	•
27	4,495	•				•
28	4,834	•	•	•	•	•
29	5,185			•		
30	5,549	•	•	•	•	•
32	6,313	•	•		•	•
34	7,127	•				•
35	7,553	•	•	•	•	•***
36	7,990	•	•		•	•
38	8,903	•	•		•	•
40	9,865	•	•	•	•	•***
42	10,880	•	•*		•	•
45	12,480	•	•	•	•	•***
48	14,210	•				•
50	15,410	•	•	•	•	•***
52	16,617	•				•
55	18,650	•	•	•	•	•
60	22,200	•	•		•	•***
63	24,470	•				•
65	26,050	•			•	•
70	30,210	•	•		•	•***
75	34,680	•				•
80	39,460	•	•		•	•***
85	44,550	•			•	•
90	49,940	•	•		•	•***
100	61,650	•	•		•	•***

Edelstahl-Profile

EN 10088-3

Technische Lieferbedingungen

Rundstahl, geschliffen, Korn 240

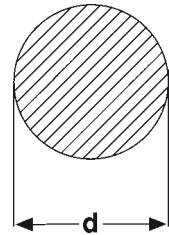
Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
10	0,617	•
12	0,888	•
14	1,208	•
16	1,578	•

Herstellungslängen
ca. 2.950–3.200 mm
und 6.000–6.200 mm

Rundstahl, geschliffen und poliert (h9)

Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4305
5	0,154	•	•
6	0,222	•	•
8	0,395	•	•
10	0,617	•	•
12	0,888	•	•
14	1,208	•	•
15	1,387	•	•
16	1,578	•	•
18	1,998	•	•
20	2,466	•	•
22	2,984	•	•

Herstellungslängen
ca. 2.950–3.200 mm
und 6.000–6.200 mm



EN 10095, SEW 470

Technische Lieferbedingungen

EN 10278, DIN 671

Toleranzen

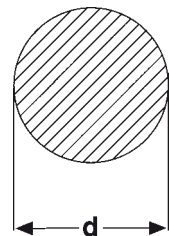
EN 10060, DIN 1013

Toleranzen

Rundstahl, hitzebeständig, gewalzt bzw. geschmiedet, gegläht (h9)

Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4828 ¹⁾	W.-Nr. 1.4841 ²⁾
5	0,154	•	•
6	0,222	•	•
8	0,395	•	•
10	0,617	•	•
12	0,888	•	•
14	1,208	•	•
15	1,387	•	•
16	1,578	•	•
18	1,998	•	•
20	2,466	•	•
22	2,984	•	•
24	3,551	•	•
25	3,853	•	•
28	4,834	•	•
30	5,549	•	•
35	7,550	•	•
40	9,865	•	•
45	12,480	•	•
50	15,410	•	•

Herstellungslängen
2.000–5.000 mm



¹⁾ Abmessungen von 6 mm bis einschließlich 22 mm in blanker Ausführung

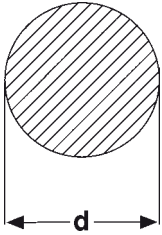
²⁾ Abmessungen von 5 mm bis einschließlich 22 mm in blanker Ausführung

Edelstahl-Profile

EN 10095 , SEW 470	Technische Lieferbedingungen
EN 10278 , DIN 671	Toleranzen
EN 10060 , DIN 1013	Toleranzen

Rundstahl, hitzebeständig, gewalzt bzw. geschmiedet, gegläht (h9)

Herstellungslängen
2.000–5.000 mm



Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4828 ¹⁾	W.-Nr. 1.4841 ²⁾
55	18,650	•	
60	22,200	•	•
65	26,050		•
70	30,210	•	•
80	39,460	•	•
85	44,550	•	
90	49,940	•	•
100	61,650	•	•
110	74,600	•	
120	88,780	•	

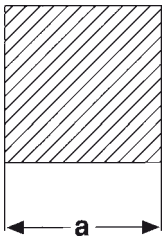
¹⁾ Abmessungen von 6 mm bis einschließlich 22 mm in blanker Ausführung

²⁾ Abmessungen von 5 mm bis einschließlich 22 mm in blanker Ausführung

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10278	Toleranzen

Vierkantstahl, gezogen (h11)

Herstellungslängen
ca. 2.950–3.200 mm



Abmessung (a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
5	0,196	•	•		•
6	0,283	•	•		•
7	0,385		•		
8	0,502	•	•		•
9	0,636	•			
10	0,785	•	•	•	•
12	1,130	•	•	•	•
13	1,327	•	•		
14	1,539	•	•		•
15	1,770	•	•	•	•
16	2,010	•	•		•
18	2,543	•	•		
20	3,140	•	•	•	•
22	3,462	•	•		
24	4,522		•		
25	4,906	•	•	•	•
30	7,065	•	•	•	•
32	8,038		•		
35	7,553	•	•		•
40	12,560	•	•	•	•
45	15,900	•	•		
50	19,630	•	•		•
55	23,750	•	•		
60	28,260	•	•		•
70	39,200	•	•		•
80	51,160	•	•		•
90	64,800	•	•		•
100	80,000	•	•		•

Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden

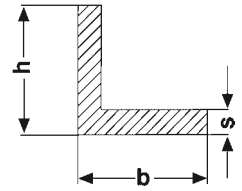
Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
ähnl. DIN 59370	Toleranzen

Winkelstahl, scharfkantig, kaltgewalzt

Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
20 x 20 x 3	0,880	•
25 x 25 x 3	1,120	•
30 x 30 x 3	1,360	•
30 x 4	1,780	•
40 x 40 x 4	2,420	•
40 x 5	2,970	•
50 x 50 x 5	3,770	•
60 x 60 x 6	5,470	•

Herstellungslänge ca. 6.000 mm



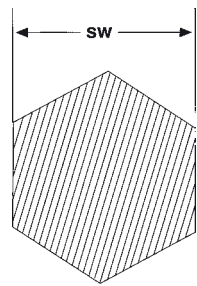
Alle aufgeführten Abmessungen können auf Wunsch auch geschliffen angeboten werden.

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10278	Toleranzen

Blanker Sechskantstahl, gezogen (h11)

Abmessung (sw) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4104	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
8	0,435	•		•		
9	0,551			•		
10	0,680	•	•	•		
11	0,820			•		
12	0,980		•	•		
13	1,150	•	•	•	•	•
14	1,330	•	•	•	•	•
15	1,530			•		
16	1,740		•			
17	1,960	•	•	•	•	•
18	2,203		•			
19	2,450	•	•	•	•	•
22	3,290	•	•	•	•	•
24	3,910	•	•	•	•	•
27	4,960	•	•	•	•	•
30	6,120	•	•	•	•	•
32	6,960	•	•	•	•	•
36	8,810	•	•	•	•	•
41	11,430	•	•	•	•	•
46	14,390	•	•	•	•	•

Herstellungslängen 2.950–3.200 mm

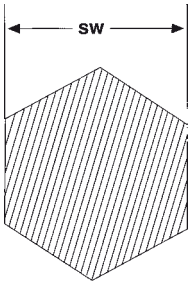


Edelstahl-Profile

EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen
EN 10278 Toleranzen

Blanker Sechskantstahl, gezogen (h11)

Herstellungslängen
 2.950–3.200 mm

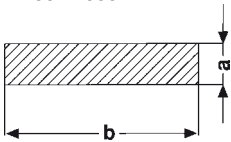


Abmessung (sw) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4104	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
50	17,000		•	•	•	•
55	20,570		•	•	•	•
60	24,480			•	•	•
65	28,720					•

EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen
EN 10278 Toleranzen

Blanker Flachstahl, gezogen (h11)

Herstellungslängen
 2.700–4.000 mm



Alle Abmessungen bis 300 mm Breite können kurzfristig auf modernsten eigenen Anlagen gemäß Ihren Vorgaben geschliffen werden.

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
10 x 3	0,236	•		
4	0,315			•
5	0,390	•		
6	0,471	•		
12 x 3	0,284	•		
4	0,377	•		
5	0,472	•		
6	0,565	•		
15 x 3	0,350	•		•
4	0,471	•		
5	0,589	•		•
6	0,710	•		
8	0,942	•		
10	1,180	•		
16 x 6	0,754	•		
20 x 3	0,470	•		•
4	0,630	•		•
5	0,780	•		•
6	0,942	•	•	•
8	1,260	•		•
10	1,570	•	•	
12	1,880	•		•
15	2,360	•	•	•
25 x 3	0,590	•		

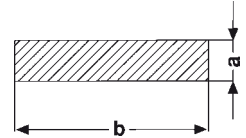
Edelstahl-Profile

EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen
 EN 10278 Toleranzen

Blanker Flachstahl, gezogen (h11)

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
25 x 4	0,785	•		
5	0,980	•		•
6	1,180	•		
8	1,570	•		
10	1,960	•	•	•
12	2,360	•		
15	2,940	•	•	
20	3,930	•	•	•
30 x 3	0,706	•		
4	0,940	•		•
5	1,180	•		•
6	1,410	•		•
8	1,880	•	•	
10	2,360	•	•	•
12	2,830	•	•	
15	3,530	•	•	•
20	4,710	•		•
25	5,890	•	•	
35 x 4	1,100	•		
5	1,370	•		
6	1,650	•		
8	2,200	•		
10	2,750	•		
12	3,300	•		
15	4,120	•		
40 x 4	1,260	•		•
5	1,570	•		•
6	1,880	•		•
8	2,510	•	•	
10	3,140	•	•	•
12	3,770	•	•	•
15	4,710	•	•	•
20	6,280	•		•
25	7,850	•	•	
30	9,420	•	•	•
45 x 6	2,120	•		
12	4,240	•		
50 x 3	1,180	•		
4	1,570	•		
5	1,960	•		•
6	2,360	•		•
8	3,140	•		•

Herstellungslängen
2.700–4.000 mm



Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden.

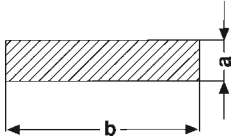
Edelstahl-Profile

EN 10088-3
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Toleranzen

Blanker Flachstahl, gezogen (h11)

Herstellungslängen
2.700–4.000 mm



Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden.

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
50 x 10	3,930	•	•	•
12	4,723	•	•	
15	5,890	•	•	
20	7,850	•	•	•
25	9,810	•		
30	11,780	•		
40	15,700	•	•	
60 x 5	2,360	•		•
6	2,830	•		•
8	3,770	•		•
10	4,710	•		•
12	5,650	•	•	•
15	7,070	•	•	
20	9,420	•	•	•
25	11,780	•		
30	14,170	•	•	
35	16,490	•		
40	18,840	•	•	
70 x 5	2,750	•		
6	3,300	•		
8	4,400	•		
10	5,509	•		
12	6,600	•		
15	8,240	•	•	
20	10,990	•		
30	16,490	•		
80 x 5	3,140	•		
6	3,770	•		
8	5,037	•		
10	6,280	•		
12	7,540	•	•	
15	9,420	•		
20	12,600	•	•	
30	14,130	•		
100 x 5	3,930	•		•
6	4,710	•		•
8	6,280	•		
10	7,850	•	•	•
12	9,444	•		
15	11,770	•	•	
20	15,700	•		
25	19,630	•		

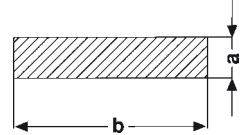
Edelstahl-Profile

EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen
 EN 10278 Toleranzen

Blanker Flachstahl, gezogen (h11)

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
100 x 30	23,550	•		
120 x 10	9,420	•		
15	14,130	•		
20	18,840	•		
150 x 10	11,770	•		

Herstellungslängen
2.700–4.000 mm



Alle Abmessungen bis 300 mm Breite können kurzfristig auf modernsten eigenen Anlagen gemäß Ihren Vorgaben geschliffen werden.

Edelstahl-Rohre

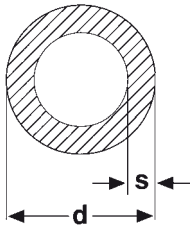
EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Abmessung (d x s)	Gewicht	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	W.-Nr. 1.4541 (321/ 321H)	W.-Nr. 1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	W.-Nr. 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. 1.4948 (304/ 304H)
4,00 x 0,50	0,044		•		•		
1,00	0,075		•		•		
5,00 x 0,50	0,056		•		•		
1,00	0,100		•		•		
6,00 x 0,50	0,069	•	•		•		
1,00	0,125	•	•	•	•		
1,50	0,169	•	•	•	•		
2,00	0,200		•		•		
6,35 x 0,71	1/4" x 22 BWG	0,100	•		•		
0,89	1/4" x 20 BWG	0,124	•		•		
1,24	1/4" x 18 BWG	0,159	•		•		
1,65	1/4" x 16 BWG	0,194	•		•		
7,00 x 1,00		0,150	•				
1,50		0,207	•				
8,00 x 0,50		0,094		•		•	
1,00		0,175	•	•	•	•	
1,50		0,244	•	•	•	•	
2,00		0,300	•	•		•	
2,50		0,344		•		•	
9,00 x 1,00		0,200		•		•	
9,53 x 0,89	3/8" x 20 BWG	0,196	•		•		
1,24	3/8" x 18 BWG	0,254	•		•		
1,65	3/8" x 16 BWG	0,326			•		
10,00 x 1,00		0,225	•	•	•	•	
1,50		0,319	•	•	•	•	
2,00		0,401	•	•	•	•	•
2,50		0,470	•	•		•	
10,20 x 2,00		0,411	•	•	•		
10,30 x 2,41	1/8" Sch 80S	0,476	•		•		
11,00 x 1,00		0,250		•		•	
1,50		0,357				•	
2,00		0,451		•		•	
12,00 x 1,00		0,275	•	•	•	•	
1,50		0,394	•	•	•	•	
2,00		0,501	•	•	•	•	
2,50		0,595		•		•	

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

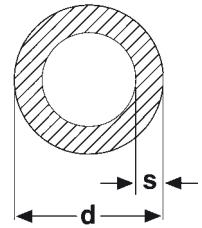
Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
in mm	in Zoll		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	1.4571 (316Ti)	1.4539 (UNS N08904)	1.4948 (304/ 304H)
12,00 x 3,00		0,676	•	•		•		
4,00		0,801	•			•		
12,70 x 0,89	1/2 x 20 BWG	0,269	•		•			
1,24	1/2 x 18 BWG	0,356	•		•			
1,65	1/2 x 16 BWG	0,457	•		•			
2,11		0,560			•			
13,00 x 1,00		0,300	•					
1,50		0,432	•	•		•		
2,50		0,657	•	•				
13,50 x 1,60		0,477	•		•			
2,30		0,645	•	•	•	•	•	
2,60		0,710		•		•		
2,90		0,770		•		•		
13,72 x 1,65	1/4" Sch 10S	0,499	•		•			
2,24	1/4" Sch 40S	0,644	•	•	•			
3,02	1/4" Sch 80S	0,809	•	•	•			
14,00 x 1,00		0,326	•	•	•	•		
1,50		0,470	•	•		•		
2,00		0,601	•	•	•	•		
2,50		0,720		•		•		
3,00		0,826		•		•		
4,00		1,002	•					
15,00 x 1,00		0,351	•	•		•		
1,50		0,507	•	•	•	•		
2,00		0,651	•	•		•		
2,50		0,783		•		•		
3,00		0,901	•			•		
4,00		1,102		•				
15,88 x 1,24	5/8" x 18 BWG	0,455			•			
16,00 x 1,00		0,376	•	•	•	•		
1,50		0,545	•	•	•	•		
2,00		0,701	•	•	•	•		
2,50		0,845	•	•	•	•		
3,00		0,976		•	•	•		
4,00		1,202		•		•		
17,15 x 1,65	3/8" Sch 10S	0,640	•		•			

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohre

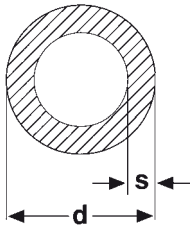
EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Abmessung (d x s)	Gewicht	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	W.-Nr. 1.4541 (321/ 321H)	W.-Nr. 1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	W.-Nr. 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. 1.4948 (304/ 304H)
17,15 x 2,31	3/8" Sch 40S	0,858	•	•			
3,20	3/8" Sch 80S	1,178	•	•			
17,20 x 1,80		0,694		•			
2,00		0,761		•	•		
2,30		0,858	•	•	•	•	
2,60		0,951		•			
2,90		1,038		•	•		
3,20		1,122		•	•		
18,00 x 1,00		0,426	•	•	•	•	
1,50		0,620	•	•	•	•	
2,00		0,801	•	•	•	•	
2,50		0,970		•	•		
3,00		1,127	•	•	•		
3,50		1,271		•			
4,00		1,402		•	•		
19,00 x 1,50		0,657		•			
19,05 x 1,24	3/4" x 18 BWG	0,553	•	•			
1,65	3/4" x 16 BWG	0,719	•	•			
2,11	3/4" x 14 BWG	0,895	•	•			
20,00 x 1,00		0,476	•	•	•		
1,50		0,695	•	•	•		
2,00		0,901	•	•	•	•	
2,50		1,096	•	•	•	•	
3,00		1,277	•	•	•	•	
4,00		1,603		•	•		
5,00		1,878	•	•	•		
6,00		2,103		•	•		
7,00		2,278	•				
21,30 x 1,60		0,789	•	•	•		
2,00		0,967	•	•	•	•	
2,60		1,217	•	•	•	•	
2,90		1,336		•	•		
3,20		1,450	•	•	•		
21,34 x 2,11	1/2" Sch 10S	1,016	•	•	•	•	
2,77	1/2" Sch 40S	1,288	•	•	•	•	•
3,73	1/2" Sch 80S	1,645	•	•	•	•	•

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

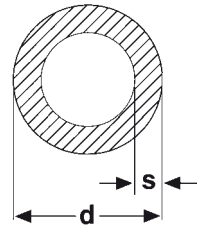
Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
in mm	in Zoll		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	1.4571 (316Ti)	1.4539 (UNS N08904)	1.4948 (304/ 304H)
21,34 x 4,78	1/2" Sch 160	1,982	•	•	•	•		
7,47	1/2" Sch XXS	2,594	•	•	•			
22,00 x 1,00		0,526	•	•		•		
1,50		0,770	•	•		•		
2,00		1,002	•	•	•	•		
2,50		1,221	•			•		
3,00		1,427		•		•		
4,00		1,803		•		•		
5,00		2,128				•		
6,00		2,404				•		
23,00 x 1,50		0,808	•			•		
24,00 x 1,00		0,576		•				
1,50		0,845		•				
2,00		1,102	•	•		•		
3,00		1,578				•		
4,00		2,003				•		
5,00		2,379				•		
7,00		2,980				•		
25,00 x 1,00		0,601	•	•		•		
1,50		0,883	•	•		•		
2,00		1,152	•	•	•	•	•	
2,30		1,307		•				
2,50		1,409	•	•	•	•		
3,00		1,653	•	•	•	•		
4,00		2,103		•		•		
5,00		2,504	•	•		•		
6,00		2,855	•					
25,40 x 1,65	1" x 16 BWG	0,981	•		•			
2,11	1" x 14 BWG	1,231	•		•			
26,00 x 3,00		1,728		•				
26,67 x 2,11	3/4" Sch 10S	1,298	•	•	•	•	•	
2,87	3/4" Sch 40S	1,710	•	•	•	•	•	•
3,91	3/4" Sch 80S	2,228	•	•	•	•	•	•
5,56	3/4" Sch 160	2,939	•	•	•	•		
7,82	3/4" Sch XXS	3,691	•	•	•			
26,90 x 1,60		1,014	•	•		•		

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohre

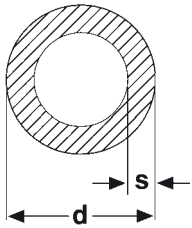
EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

	Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
	in mm	in Zoll		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	1.4571 (316Ti)	1.4539 (UNS N08904)	1.4948 (304/ 304H)
▶	26,90 x 2,00		1,247	•	•	•	•	•	
	2,30		1,417	•	•		•		
	2,60		1,582	•	•	•	•	•	
	2,90		1,743				•		
	3,20		1,899	•	•		•		
	4,00		2,294		•		•		
	27,00 x 4,00		2,304	•					
▶	28,00 x 1,00		0,676	•	•		•		
	1,50		0,995	•	•		•		
	2,00		1,302	•	•	•	•		
	2,50		1,596		•		•		
	3,00		1,878				•		
	4,00		2,404		•		•		
	5,00		2,880		•		•		
	30,00 x 1,00		0,726	•					
	1,50		1,070	•			•		
	2,00		1,402	•	•		•	•	
▶	2,50		1,722	•	•		•		
	2,60		1,784				•		
	3,00		2,028	•	•	•	•		
	4,00		2,604	•	•	•	•		
	5,00		3,130		•		•		
	32,00 x 1,00		0,776		•				
	1,50		1,146		•				
	2,00		1,502		•		•		
	2,50		1,847		•		•		
	3,00		2,178				•		
▶	3,50		2,498		•		•		
	4,00		2,804	•	•		•		
	33,40 x 2,77	1" Sch 10S	2,125	•	•	•		•	
	3,38	1" Sch 40S	2,541	•	•	•	•	•	•
	4,55	1" Sch 80S	3,287	•	•	•	•	•	•
	6,35	1" Sch 160	4,301	•	•	•	•		
	9,09	1" Sch XXS	5,533	•	•	•			
	33,70 x 2,00		1,588	•	•	•	•	•	
	2,60		2,025	•	•	•	•	•	

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

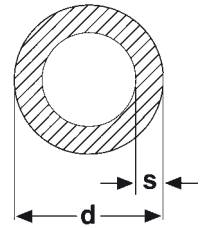
Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
in mm	in Zoll		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	1.4571 (316Ti)	1.4539 (UNS N08904)	1.4948 (304/ 304H)
33,70 x 2,90		2,237	•			•		
	3,20	2,444	•	•	•	•	•	
	3,60	2,713		•		•		
	4,05	3,007		•		•		
34,00 x 1,00		0,826		•				
	1,50	1,221				•		
	5,00	3,631			•			
35,00 x 1,50		1,258		•		•		
	2,00	1,653	•	•		•		
	2,50	2,035	•	•	•	•		
	3,00	2,404		•	•	•		
	5,00	3,756		•		•		
36,00 x 1,00		0,876				•		
	2,00	1,703		•		•		
	3,00	2,479	•			•		
38,00 x 1,50		1,371	•	•				
	2,00	1,803	•	•		•		
	2,50	2,222	•	•		•		
	2,60	2,305		•		•	•	
	3,00	2,629	•	•	•	•		
	4,00	3,405	•	•	•	•		
	5,00	4,132	•	•	•	•		
	6,00	4,808		•		•		
40,00 x 1,00		0,977	•					
	1,50	1,446	•	•				
	2,00	1,903	•	•		•		
	2,50	2,348				•		
	3,00	2,779	•	•		•		
	4,00	3,606	•			•		
	5,00	4,382		•		•		
41,00 x 4,00		3,706				•		
42,00 x 2,00		2,003	•	•		•		
	2,50	2,472		•				
	3,00	2,930	•	•	•	•		
	5,00	4,632		•				
42,16 x 2,77	1 1/4" Sch 10S	2,732	•	•	•		•	

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohre

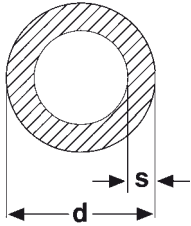
EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Abmessung (d x s)	Gewicht	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	W.-Nr. 1.4541 (321/ 321H)	W.-Nr. 1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	W.-Nr. 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. 1.4948 (304/ 304H)
42,16 x 3,56 1 1/4" Sch 40S	3,441	•	•	•	•	•	•
4,85 1 1/4" Sch 80S	4,531	•	•	•	•	•	
6,35 1 1/4" Sch 160	5,694	•	•	•	•		
9,70 1 1/4" Sch XXS	7,884	•	•	•			
42,40 x 2,00	2,023	•	•	•	•	•	
2,60	2,591	•	•	•	•	•	
3,20	3,141	•	•	•	•	•	
3,60	3,498		•		•		
4,05	3,889		•		•		
44,50 x 2,00	2,128		•		•		
2,60	2,728	•	•		•		
3,00	3,117		•				
3,20	3,309		•				
4,00	4,056		•		•		
45,00 x 1,60	1,739	•					
5,00	5,008		•				
48,26 x 2,77 1 1/2" Sch 10S	3,155	•	•	•		•	
3,68 1 1/2" Sch 40S	4,108	•	•	•	•	•	•
5,08 1 1/2" Sch 80S	5,493	•	•	•	•	•	•
7,14 1 1/2" Sch 160	7,352	•	•	•			
10,15 1 1/2" Sch XXS	9,686	•	•	•			
48,30 x 1,60	1,871	•					
2,00	2,319	•	•	•	•	•	
2,30	2,649		•				
2,60	2,975	•	•		•	•	
2,90	3,297		•		•		
3,20	3,614	•	•	•	•	•	
3,60	4,029		•		•		
4,05	4,487	•	•		•		
5,00	5,421		•				
6,30	6,625		•				
7,10	7,325				•		
8,00	8,073		•		•		
50,00 x 1,50	1,822	•	•		•		
2,00	2,404	•	•		•		
2,50	2,974	•					

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

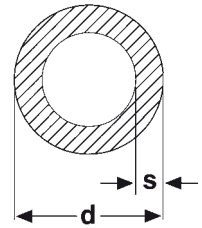
Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
in mm	in Zoll		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	1.4571 (316Ti)	1.4539 (UNS N08904)	1.4948 (304/ 304H)
50,00 x 3,00		3,531	•			•		
4,00		4,610		•				
5,00		5,634		•		•		
6,00		6,611				•		
51,00 x 2,60		3,151	•			•		
2,90		3,493		•		•		
4,00		4,708		•		•		
52,00 x 4,00		4,808		•				
54,00 x 2,00		2,604	•	•		•		
3,00		3,831		•				
55,00 x 5,00		6,260				•		
57,00 x 2,00		2,754		•		•		
2,50		3,412		•		•		
2,90		3,929		•		•		
3,50		4,689				•		
4,00		5,308	•	•		•		
5,00		6,510		•		•		
6,50		8,219		•		•		
60,30 x 2,00		2,920	•	•	•	•	•	
2,60		3,757	•	•		•	•	
2,90		4,168		•		•	•	
3,20		4,575		•		•		
3,60		5,111	•	•	•	•	•	
4,00		5,639		•		•		
4,50		6,288		•		•		
5,00		6,924		•		•		
7,10		9,458				•		
8,00		10,477		•		•		
10,00		12,595		•		•		
60,33 x 2,77	2" Sch 10S	3,992	•	•	•		•	
3,91	2" Sch 40S	5,524	•	•	•	•	•	•
5,54	2" Sch 80S	7,601	•	•	•	•	•	•
8,74	2" Sch 160	11,290	•	•	•	•		
11,07	2" Sch XXS	13,655	•	•	•			
63,50 x 2,50		3,819				•		
3,20		4,832		•				

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohre

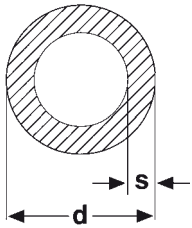
EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Abmessung (d x s)	Gewicht	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	(UNS (316Ti)	1.4571 (N08904)	1.4539 (304/ 304H)
in mm	in kg/m						
65,00 x 2,50	3,913		•				
70,00 x 2,00	3,405	•	•		•		
2,90	4,873	•	•		•		
3,00	5,033	•	•		•		
4,00	6,611		•		•		
5,00	8,138		•		•		
73,03 x 3,05 2 1/2" Sch 10S	5,344	•	•	•	•		
5,16 2 1/2" Sch 40S	8,769	•	•	•	•	•	•
7,01 2 1/2" Sch 80S	11,589	•	•	•	•		
9,53 2 1/2" Sch 160	15,153	•	•	•			
14,02 2 1/2" Sch XXS	20,716	•	•	•			
75,00 x 5,00	8,764		•				
76,10 x 2,00	3,711	•	•	•	•		
2,30	4,250		•		•		
2,60	4,785		•		•		
2,90	5,315	•	•		•	•	
3,20	5,841		•		•		
3,60	6,535	•	•		•	•	
4,00	7,222		•		•		
4,50	8,068		•		•		
5,00	8,902			•		•	
6,30	11,011		•		•		
7,10	12,267				•		
8,00	13,642		•				
10,00	16,551				•		
12,50	19,907				•		
80,00 x 4,00	7,612	•			•		
5,00	9,390		•		•		
82,50 x 3,60	7,112			•		•	
88,90 x 2,00	4,352		•		•		
2,30	4,987		•		•		
2,60	5,618		•		•		
2,90	6,245		•		•	•	
3,05 3" Sch 10S	6,557	•	•	•	•	•	
3,20	6,867		•		•		
3,60	7,689		•		•		

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

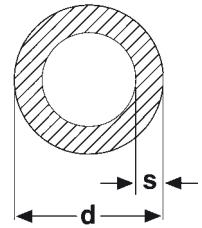
Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
in mm	in Zoll		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	1.4571 (316Ti)	1.4539 (UNS N08904)	1.4948 (304/ 304H)
88,90 x 4,05		8,605	•	•		•	•	
4,50		9,510		•		•		
5,00		10,504		•		•		
5,49	3" Sch 40S	11,466	•	•	•	•	•	•
6,30		13,030		•		•		
7,62	3" Sch 80S	15,509	•	•	•	•	•	•
11,13	3" Sch 160	21,674	•	•	•	•	•	•
14,20		26,561				•		
15,24	3" Sch XXS	28,109	•	•	•			
90,00 x 5,00		10,642		•				
95,00 x 5,00		11,268		•				
101,60 x 3,05	3 1/2" Sch 10S	7,526	•	•	•	•		
4,00		9,776				•		
4,05		9,893		•		•		
5,00		12,094		•		•		
5,74	3 1/2" Sch 40S	13,778	•	•	•	•		
8,08	3 1/2" Sch 80S	18,921	•	•	•	•		
108,00 x 3,00		7,888		•		•		
4,00		10,417	•	•		•	•	
5,00		12,896		•		•		
6,30		16,043		•				
114,30 x 2,60		7,272		•		•		
3,05	4" Sch 10S	8,496	•	•	•	•	•	
3,60		9,979		•		•	•	
4,05		11,181				•		
4,50		12,372	•	•	•	•	•	
5,40		14,725		•		•		
6,02	4" Sch 40S	16,322	•	•	•	•	•	•
6,30		17,037				•		
7,10		19,058				•		
8,56	4" Sch 80S	22,665	•	•	•	•	•	•
11,13	4" Sch 120	28,753	•	•	•			
13,49	4" Sch 160	34,053	•	•	•	•		
17,12	4" Sch XXS	41,660	•	•	•			
121,00 x 4,00		11,719		•		•		
127,00 x 4,00		12,320		•				

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohre

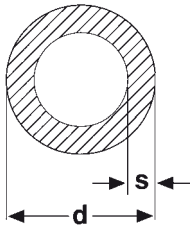
EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Abmessung (d x s)	Gewicht in kg/m	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	1.4571 (316Ti)	1.4539 (UNS N08904)	1.4948 (304/ 304H)
127,00 x 5,00	15,274	•	•	•	•	•	•
133,00 x 4,00	12,921	•	•	•	•	•	•
6,30	19,987	•	•	•	•	•	•
139,70 x 4,00	13,592	•	•	•	•	•	•
5,00	16,864	•	•	•	•	•	•
6,30	21,044	•	•	•	•	•	•
7,10	23,574	•	•	•	•	•	•
141,30 x 3,40 5" Sch 10S	11,740	•	•	•	•	•	•
6,55 5" Sch 40S	22,101	•	•	•	•	•	•
9,53 5" Sch 80S	31,444	•	•	•	•	•	•
12,70 5" Sch 120	40,896	•	•	•	•	•	•
15,88 5" Sch 160	49,871	•	•	•	•	•	•
19,05 5" Sch XXS	58,315	•	•	•	•	•	•
159,00 x 4,50	17,409	•	•	•	•	•	•
6,30	24,089	•	•	•	•	•	•
168,30 x 3,40 6" Sch 10S	14,039	•	•	•	•	•	•
4,50	18,457	•	•	•	•	•	•
5,00	20,445	•	•	•	•	•	•
7,11 6" Sch 40S	28,690	•	•	•	•	•	•
10,97 6" Sch 80S	43,210	•	•	•	•	•	•
14,27 6" Sch 120	55,038	•	•	•	•	•	•
18,26 6" Sch 160	68,603	•	•	•	•	•	•
21,95 6" Sch XXS	80,438	•	•	•	•	•	•
219,10 x 3,76 8" Sch 10S	20,274	•	•	•	•	•	•
6,35 8" Sch 20	33,828	•	•	•	•	•	•
8,18 8" Sch 40S	43,202	•	•	•	•	•	•
10,31 8" Sch 60	53,902	•	•	•	•	•	•
12,70 8" Sch 80S	65,637	•	•	•	•	•	•
15,09 8" Sch 100	77,086	•	•	•	•	•	•
18,26 8" Sch 120	91,830	•	•	•	•	•	•
23,01 8" Sch 160	12,981	•	•	•	•	•	•
273,00 x 4,19 10" Sch 10S	28,203	•	•	•	•	•	•
6,35 10" Sch 20	42,398	•	•	•	•	•	•
9,27 10" Sch 40S	61,217	•	•	•	•	•	•
12,70 10" Sch 80S	82,777	•	•	•	•	•	•
15,09 10" Sch 80	97,452	•	•	•	•	•	•

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

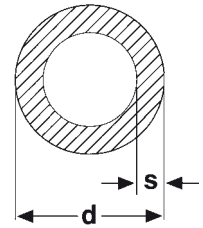
Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
in mm	in Zoll		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	1.4571 (316Ti)	1.4539 (UNS N08904)	1.4948 (304/ 304H)
273,00 x 16,00		102,960	•			•		
21,44	10" Sch 120	135,052		•	•			
28,58	10" Sch 160	174,918	•	•	•			
323,90 x 4,57	12" Sch 10S	36,542	•		•			
6,35	12" Sch 20	50,492	•	•	•			
7,10		56,322		•		•		
9,52	12" Sch 40S	74,942	•	•	•	•		
12,70	12" Sch 80S	98,964	•	•	•	•		
16,00		123,357		•				
17,48	12" Sch 80	134,120	•	•	•			
21,44	12" Sch 100	162,378		•	•			
33,32	12" Sch 160	242,440	•	•	•			
355,60 x 4,78	14" Sch 10S	41,990	•		•			
9,52	14" Sch 40S	82,499	•	•	•			
12,70	14" Sch 80S	109,045	•	•	•			
19,05	14" Sch 80	160,538		•	•			
23,83	14" Sch 100	197,968		•	•			
35,71	14" Sch 160	286,039	•	•	•			
406,40 x 4,78	16" Sch 10S	48,070	•		•			
9,52	16" Sch 40S	94,609	•		•			
12,70	16" Sch 80S	125,200	•	•	•			
21,44	16" Sch 80	206,669		•	•			
30,96	16" Sch 120	291,056			•			
40,49	16" Sch 160	370,985	•		•			
457,20 x 9,53	18" Sch 40S	106,828			•			
508,00 x 9,53	20" Sch 40S	118,950			•			

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, gebeizt

Zusatzabnahme:

ASTM/ASME A/

SA 376 + A/SA 312

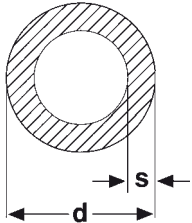
(W.-Nr. 1.4550)

ASTM/ASME A/SA 790

(W.-Nr. 1.4462 + 1.4501)

Herstellungslängen

von 3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:

Abnahme nach

AD 2000-W 2

	Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4462 (UNS S31803)	W.-Nr. 1.4501 (UNS S32760)	W.-Nr. 1.4550 (347/347H)
	in mm	in Zoll				
21,34 x	2,77	1/2" Sch 40S	1,288	•	•	•
	3,73	1/2" Sch 80S	1,645	•	•	•
26,67 x	2,11	3/4" Sch 10S	1,298	•	•	•
	2,87	3/4" Sch 40S	1,710	•	•	•
33,40 x	3,91	3/4" Sch 80S	2,228	•	•	•
	2,77	1" Sch 10S	2,125	•	•	•
	3,38	1" Sch 40S	2,541	•	•	•
	4,55	1" Sch 80S	3,287	•	•	•
42,16 x	6,35	1" Sch 160	4,301	•	•	•
	2,77	1 1/4" Sch 10S	2,732	•	•	•
	3,56	1 1/4" Sch 40S	3,441	•	•	•
	48,26 x	2,77	1 1/2" Sch 10S	3,155	•	•
	3,68	1 1/2" Sch 40S	4,108	•	•	•
	5,08	1 1/2" Sch 80S	5,493	•	•	•
60,33 x	7,14	1 1/2" Sch 160	7,352	•	•	•
	2,77	2" Sch 10S	3,992	•	•	•
	3,91	2" Sch 40S	5,524	•	•	•
	5,54	2" Sch 80S	7,601	•	•	•
73,03 x	8,74	2" Sch 160	11,290	•	•	•
	3,05	2 1/2" Sch 10S	5,344	•	•	•
	5,16	2 1/2" Sch 40S	8,769	•	•	•
	7,01	2 1/2" Sch 80S	11,589	•	•	•
88,90 x	3,05	3" Sch 10S	6,557	•	•	•
	5,49	3" Sch 40S	11,466	•	•	•
	7,62	3" Sch 80S	15,509	•	•	•
	11,13	3" Sch 160	21,674	•	•	•
114,30 x	3,05	4" Sch 10S	8,496	•	•	•
	6,02	4" Sch 40S	16,322	•	•	•
	8,56	4" Sch 80S	22,665	•	•	•
	11,13	4" Sch 120	28,753	•	•	•
141,30 x	13,49	4" Sch 160	34,053	•	•	•
	6,55	5" Sch 40S	22,101	•	•	•
168,30 x	3,40	6" Sch 10S	14,039	•	•	•
	7,11	6" Sch 40S	28,690	•	•	•
	10,97	6" Sch 80S	43,210	•	•	•
	14,27	6" Sch 120	55,038	•	•	•
219,10 x	18,26	6" Sch 160	68,603	•	•	•
	21,95	6" Sch XXS	80,438	•	•	•
	3,76	8" Sch 10S	20,274	•	•	•
	8,18	8" Sch 40S	43,202	•	•	•
	12,70	8" Sch 80S	65,637	•	•	•
	18,26	8" Sch 120	91,830	•	•	•

Edelstahl-Rohre

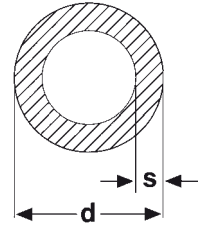
EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, gebeizt

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4462 (UNS S31803)	W.-Nr. 1.4501 (UNS S32760)	W.-Nr. 1.4550 (347/347H)
in mm	in Zoll				
219,10 x 23,01	8" Sch 160	112,981	•		
273,00 x 9,27	10" Sch 40S	61,217	•		
323,90 x 9,52	12" Sch 40S	74,942	•		

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/
SA 376 + A/SA 312
(W.-Nr. 1.4550)
ASTM/ASME A/SA 790
(W.-Nr. 1.4462 + 1.4501)

Herstellungslängen
von 3.000–7.000 mm



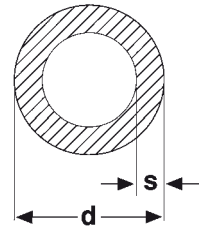
Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

SEW 470, ASTM, ASME A, SA 312, NACE MR 0175	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, gebeizt

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4845 (310H/310S)
in mm	in Zoll		
17,15 x 2,31	3/8" Sch 40S	0,858	•
21,34 x 2,77	1/2" Sch 40S	1,288	•
	3,73	1,645	•
26,67 x 2,87	3/4" Sch 40S	1,710	•
	3,91	2,228	•
33,40 x 3,38	1" Sch 40S	2,541	•
	4,35	3,287	•
42,16 x 3,56	1 1/4" Sch 40S	3,441	•
	4,85	4,531	•
48,26 x 3,68	1 1/2" Sch 40S	4,108	•
	5,08	5,493	•
60,33 x 3,91	2" Sch 40S	5,524	•
	5,54	7,601	•
73,03 x 5,16	2 1/2" Sch 40S	8,769	•
	7,01	11,589	•
88,90 x 5,49	3" Sch 40S	11,466	•

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

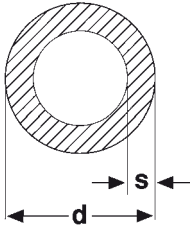


Edelstahl-Rohre

SEW 470 , ASTM, ASME A, SA 312, NACE MR 0175	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127 , ISO 5252, ASTM A999	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre, kalt- bzw. warmgefertigt, geglüht, gebeizt

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

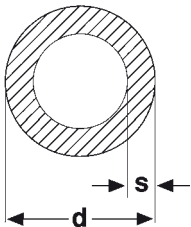


Abmessung (d x s)	Abmessung		Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4845 (310H/310S)
	in mm	in Zoll		
88,90 x 7,62	3" Sch 80S	15,509	•	
114,30 x 6,02	4" Sch 40S	16,322	•	
8,56	4" Sch 80S	22,665	•	
141,30 x 6,55	5" Sch 40S	22,101	•	
9,53	5" Sch 80S	31,444	•	
168,30 x 7,11	6" Sch 40S	28,690	•	
10,97	6" Sch 80S	43,210	•	
219,10 x 8,18	8" Sch 40S	43,202	•	
12,70	8" Sch 80S	65,637	•	

SEW 470 , ASTM A268, EN 10095	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127 , ASTM A999	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre, kalt- bzw. warmgefertigt, geglüht, nicht entzündert

Herstellungslängen
2.000–7.000 mm



Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4749 (446-1)
21,3 x 2,6	1,217	•
22,0 x 2,0	1,002	•
25,0 x 2,0	1,152	•
26,9 x 2,6	1,582	•
30,0 x 5,0	3,130	•
33,7 x 3,2	2,444	•
4,0	2,975	•
42,4 x 3,2	3,141	•
48,3 x 3,2	3,614	•
60,3 x 3,6	5,111	•
76,1 x 3,6	6,535	•
4,0	7,222	•
88,9 x 4,0	8,504	•
4,5	8,510	•
108,0 x 6,3	16,043	•

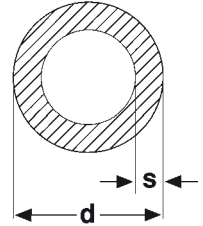
Edelstahl-Rohre

EN 10095, SEW 470	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127, ASTM A999	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre, kalt- bzw. warmgefertigt, geblüht, nicht entzundert

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4841
6,0 x 1,0	0,125	•
8,0 x 1,0	0,175	•
1,5	0,244	•
10,0 x 1,0	0,225	•
2,0	0,401	•
2,6	0,482	•
11,0 x 2,6	0,544	•
12,0 x 1,5	0,394	•
2,0	0,501	•
2,9	0,661	•
13,5 x 2,6	0,710	•
14,0 x 1,5	0,470	•
2,0	0,601	•
15,0 x 1,5	0,507	•
2,0	0,651	•
16,0 x 2,0	0,701	•
17,2 x 2,3	0,874	•
20,0 x 2,0	0,901	•
21,3 x 2,6	1,217	•
22,0 x 2,0	1,002	•
25,0 x 2,0	1,152	•
26,9 x 2,6	1,582	•
30,0 x 4,0	2,604	•
33,7 x 2,0	1,588	•
3,2	2,444	•
42,4 x 3,2	3,141	•
48,3 x 3,2	3,614	•
60,3 x 3,6	5,111	•
76,1 x 3,6	6,535	•
88,9 x 4,0	8,504	•

Herstellungslängen
2.000–7.000 mm

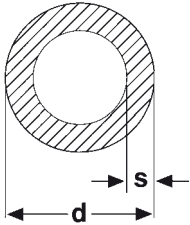


Edelstahl-Rohre

EN 10294-2, EN 10216-5 TC1 Technische Lieferbedingungen
 Tabelle Seite 319 Toleranzen
 EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Hohlstahl, warmgefertigt (stranggepresst), wärmebehandelt, zunderfrei

Herstellungslängen
 2.000–7.000 mm



Die angegebenen
 kg/m-Gewichte sind
 theoretische Gewichte.
 Abweichungen bis zu
 ± 20 % sind herstellungs-
 bedingt zu berücksichti-
 gen.

Außen-Ø (d) in mm	Innen-Ø in mm	Wanddicke (s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
32	16	8,00	4,70	•		•
	20	6,00	3,85	•	•	•
36	16	10,00	6,41	•	•	•
	20	8,00	5,50	•		•
	25	5,50	4,10	•		
40	20	10,00	7,40	•	•	•
	25	7,50	6,01	•	•	•
	28	6,00	5,08	•		•
45	20	12,50	10,00	•	•	•
	25	10,00	9,28			•
	28	8,50	7,70	•		•
	32	6,50	6,20	•	•	•
50	25	12,50	11,60	•	•	•
	28	11,00	10,50	•		
	32	9,00	9,10	•		•
	36	7,00	7,42	•		•
56	28	14,00	14,50	•	•	•
	36	10,00	11,30	•		•
	40	8,00	9,47	•	•	•
60	40	10,00	12,30	•		•
63	32	15,50	18,10	•	•	•
	36	13,50	16,50	•		•
	40	11,50	14,60	•	•	•
	45	9,00	12,00	•		•
	50	6,50	9,06	•		•
70	50	10,00	14,80			•
71	36	17,50	23,10	•	•	•
	40	15,50	21,20	•		•
	45	13,00	18,60	•	•	•
	56	7,50	11,70	•		•
75	40	17,50	26,20	•		•
	50	12,50	19,60		•	
	60	7,50	12,80	•		
76	58	9,00	15,10	•		
	60	8,00	13,65			•
80	40	20,00	29,60	•		•
	45	22,50	27,00	•		•
	50	15,00	24,00	•	•	•
	63	8,50	15,00	•	•	•
85	45	20,00	32,00	•	•	•
90	50	20,00	34,50	•	•	•
	56	17,00	30,60	•	•	•

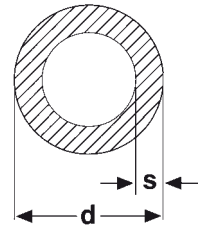
Edelstahl-Rohre

EN 10294-2, EN 10216-5 TC1 Technische Lieferbedingungen
 Tabelle Seite 319 Toleranzen
 EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Hohlstahl, warmgefertigt (stranggepresst), wärmebehandelt, zunderfrei

Außen- ϕ (d) in mm	Innen- ϕ in mm	Wanddicke (s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
90	63	13,50	25,50	•	•	•
	71	9,50	18,90	•	•	•
95	40	27,50	46,50	•	•	•
	50	22,50	40,80	•	•	•
96	66	15,00	30,45	•	•	•
100	56	22,00	42,30	•	•	•
	63	18,50	37,20	•	•	•
	71	14,50	30,60	•	•	•
	80	10,00	22,20	•	•	•
106	56	25,00	49,90	•	•	•
	63	21,50	44,80	•	•	•
	71	17,50	38,20	•	•	•
	80	13,00	29,80	•	•	•
112	63	24,50	52,80	•	•	•
	71	20,50	48,40	•	•	•
	80	16,00	37,90	•	•	•
	90	11,00	27,40	•	•	•
118	63	27,50	61,40	•	•	•
	71	23,50	54,70	•	•	•
	80	19,00	46,40	•	•	•
	90	14,00	35,90	•	•	•
125	71	27,00	65,20	•	•	•
	80	22,50	56,80	•	•	•
	90	17,50	46,40	•	•	•
	100	12,50	34,60	•	•	•
132	71	30,50	76,30	•	•	•
	80	26,00	68,30	•	•	•
	90	21,00	57,50	•	•	•
	106	13,00	38,20	•	•	•
140	80	30,00	81,30	•	•	•
	90	25,00	70,80	•	•	•
	100	20,00	59,10	•	•	•
	106	17,00	55,30	•	•	•
	112	14,00	43,50	•	•	•
150	80	35,00	99,20	•	•	•
	95	27,50	83,00	•	•	•
	106	22,00	69,40	•	•	•
	125	12,50	42,40	•	•	•
160	112	24,00	80,40	•	•	•
	122	19,00	66,00	•	•	•
	132	14,00	50,40	•	•	•
170	106	32,00	97,80	•	•	•

Herstellungslängen
2.000–7.000 mm



Die angegebenen kg/m-Gewichte sind theoretische Gewichte. Abweichungen bis zu $\pm 20\%$ sind herstellungsbedingt zu berücksichtigen.

Edelstahl-Rohre

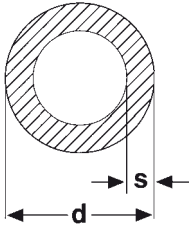
EN 10294-2, EN 10216-5 TC1 Technische Lieferbedingungen

Tabelle Seite 319 Toleranzen

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Hohlstahl, warmgefertigt (stranggepresst), wärmebehandelt, zunderfrei

Herstellungslängen
2.000–7.000 mm



Die angegebenen
kg/m-Gewichte sind
theoretische Gewichte.
Abweichungen bis zu
 $\pm 20\%$ sind herstellungs-
bedingt zu berücksichti-
gen.

Außen-Ø (d) in mm	Innen-Ø in mm	Wanddicke (s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
170	118	26,00	93,70	•		•
	130	20,00	73,90	•		•
	140	15,00	57,30	•	•	•
180	125	27,50	103,30	•	•	•
	140	20,00	86,65	•	•	
	150	15,00	61,00	•		•
190	132	29,00	115,00	•	•	•
	150	20,00	83,80	•	•	•
	160	15,00	64,70	•		•
200	140	30,00	127,70	•	•	•
	160	20,00	88,00	•		•
212	130	41,00	179,30	•	•	•
	170	21,00	108,30	•		•
224	140	42,00	191,40	•	•	•
	180	22,00	111,30	•	•	•
236	150	43,00	207,80	•		•
	190	23,00	122,70	•	•	•
250	200	25,00	140,90	•	•	•

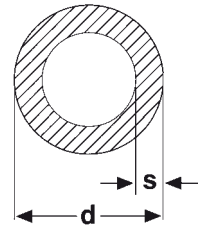
Edelstahl-Rohre

EN 10294-2, EN 10216-5 TC1 Technische Lieferbedingungen
 Tabelle Seite 319 Toleranzen
 EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Hohlstahl, warmgefertigt (stranggepresst), wärmebehandelt, zunderfrei

Außen- ϕ (d) in mm	Innen- ϕ in mm	Wanddicke (s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4462
50	25	12,50	11,60	•
63	32	15,50	18,10	•
71	36	17,50	23,10	•
80	40	20,00	29,60	•
90	56	17,00	30,60	•
100	56	22,00	42,30	•
106	80	13,00	29,80	•
112	90	11,00	27,40	•
118	80	19,00	46,40	•
125	90	17,50	46,40	•
132	90	21,00	57,50	•
140	100	20,00	59,10	•
150	106	22,00	69,40	•
160	112	24,00	80,40	•
170	118	26,00	93,70	•
180	125	27,50	103,30	•
190	160	15,00	64,70	•
212	130	41,00	179,30	•

Herstellungslängen
2.000–7.000 mm



Die angegebenen kg/m-Gewichte sind theoretische Gewichte. Abweichungen bis zu $\pm 20\%$ sind herstellungsbedingt zu berücksichtigen.

Toleranzen für Hohlstahl aus nicht rostenden Stählen

Außen- ϕ	Außen- ϕ Toleranz D	Innen- ϕ Toleranz D	Exzentrizität	Geradheit
			E	h
32 \leq D \leq 40 mm	-0/+0,5 mm	+0/-0,5 mm	10%	2 mm/m
40 < D \leq 70 mm	-0/+1,0 mm	+0/-1,0 mm	10%	2 mm/m
70 < D \leq 75 mm	-0/+1,5 mm	+0/-1,5 mm	10%	2 mm/m
75 < D < 219 mm	-0/+2% AD	+0/-2% ID*	15%	2 mm/m
219 \leq D \leq 248 mm	-0/+3% AD	+0/-3% ID	15%	2 mm/m

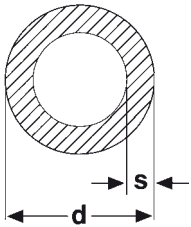
* nicht größer als 1,5 mm

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsröhre

geglüht W1A/W1R bzw. W2A/W2R	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301		W.-Nr. 1.4541	
			geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
ungeglüht W1/W2 bzw. W0	6,00 x 1,00	0,125	•	•	•	
	8,00 x 1,00	0,175	•	•	•	
D3/T3 für d ≤ 168,3 mm	10,00 x 1,00	0,225	•	•	•	•
	1,50	0,319	•		•	•
D2/T3 für d > 168,3 mm	12,00 x 1,00	0,275	•	•	•	•
	1,50	0,394	•	•	•	•
Herstellungslänge ca. 6.000 mm	14,00 x 1,00	0,326		•	•	
	1,50	0,470	•		•	
Auf Anfrage auch innennahtgeglättet.	15,00 x 1,00	0,351	•	•	•	•
	1,50	0,507	•	•	•	•
	16,00 x 1,00	0,376		•		•
	1,50	0,545	•	•	•	
	2,00	0,701	•		•	
	17,20 x 1,60	0,625			•	
	2,00	0,761	•		•	
	2,30	0,858	•		•	
	18,00 x 1,00	0,426	•	•	•	•
	1,50	0,620	•	•	•	•
	2,00	0,801	•			•
	20,00 x 1,00	0,476	•		•	
	1,50	0,695	•*	•	•	•
	2,00	0,901	•*	•	•	
	3,00	1,277		•		
	21,30 x 1,60	0,789	•	•	•	
	2,00	0,967	•*	•	•	•*
	2,60	1,217	•	•	•	•
	3,00	1,375		•		
	22,00 x 1,00	0,526	•	•		
	1,50	0,770	•	•	•	
	2,00	1,002		•		
	25,00 x 1,00	0,601	•	•		
	1,50	0,883	•*		•	
	2,00	1,152	•*	•	•	
	2,50	1,409	•	•	•	
	3,00	1,653		•		
	26,90 x 1,60	1,014	•	•	•	•
	2,00	1,247	•*	•	•	•*
	2,60	1,582	•*	•	•	•
	3,00	1,795		•		
	28,00 x 1,00	0,676	•	•		
	1,50	0,995		•	•	
	2,00	1,302	•	•		•
	30,00 x 1,50	1,070	•		•	
	2,00	1,402	•*	•	•	•



Alle anderen Abmessungen können auf eigenen modernsten Anlagen kurzfristig gemäß Ihren Vorgaben geschliffen und poliert werden.

* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsröhre

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301		W.-Nr. 1.4541	
		geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
30,00 x 2,50	1,722		•		
2,60	1,784	•			
3,00	2,028		•		
4,00	2,604		•		
33,70 x 1,60	1,286	•	•	•	
2,00	1,588	•*	•	•	•
2,60	2,025	•*	•	•	•
3,20	2,444	•	•	•	•
4,00	2,975		•		
35,00 x 2,00	1,653	•		•	
2,50	2,035		•		
38,00 x 1,00	0,926		•		
1,50	1,371	•	•	•	
2,00	1,803	•	•		•
2,60	2,305				•
3,00	2,631		•		
4,00	3,406		•		
40,00 x 1,00	0,977		•		
1,50	1,446	•	•		•
2,00	1,903	•*	•	•	
3,00	2,779		•		
4,00	3,605		•		
5,00	4,383		•		
42,40 x 1,60	1,635	•		•	
2,00	2,023	•*	•	•	•
2,60	2,591	•*	•	•	•
3,20	3,141	•*	•	•	•
4,00	3,845		•		
5,00	4,683		•		
44,50 x 2,00	2,128		•	•	•
2,60	2,728			•	
48,30 x 1,60	1,871	•			
2,00	2,319	•*	•	•	•
2,60	2,975	•*	•	•	•
3,20	3,614	•*	•	•	
3,60	4,081		•		
4,00	4,437		•		
5,00	5,422		•		
50,00 x 1,50	1,820		•		
2,00	2,404	•*	•		
3,00	3,530		•		
4,00	4,607		•		
5,00	5,634		•		
51,00 x 2,00	2,454	•			•

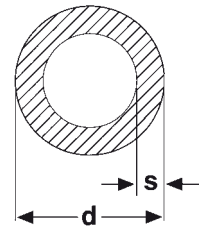
geglüht
W1A/W1R bzw.
W2A/W2R

ungeglüht
W1/W2 bzw. W0

D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm
D2/T3 für $d > 168,3$ mm

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm

Auf Anfrage auch
innennahtgeglättet.



Alle anderen
Abmessungen können
auf eigenen modernsten
Anlagen kurzfristig gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
und poliert werden.

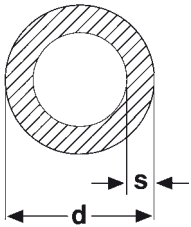
* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsröhre

geglüht W1A/W1R bzw. W2A/W2R ungeglüht W1/W2 bzw. W0 D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm D2/T3 für $d > 168,3$ mm Herstellungslänge ca. 6.000 mm Auf Anfrage auch innennahtgeglättet.	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301		W.-Nr. 1.4541	
			geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
	53,00 x 1,50	1,934		•		
	57,00 x 2,00	2,754		•		
	2,90	3,929			•	•
	60,30 x 1,60	2,352	•		•	
	2,00	2,920	•*	•	•	•
	2,60	3,767	•	•	•	•
	2,90	4,168	•	•	•	•
	3,60	5,111	•	•	•	•
	4,00	5,369		•		
	5,00	6,923		•		
	70,00 x 2,00	3,405	•	•		•
	3,00	5,034		•		
	4,00	6,610		•		
	5,00	8,138		•		
	76,10 x 2,00	3,711	•	•	•	•
	2,30	4,250			•	
	2,60	4,785	•	•	•	•
	2,90	5,315	•	•	•	•
	3,60	6,622	•	•	•	•
	4,00	7,221		•		
	5,00	8,902		•		
	80,00 x 1,50	2,948		•		
	2,00	3,906		•		
	3,00	5,784		•		
	4,00	7,612		•		
	5,00	9,391		•		
	88,90 x 2,00	4,352	•	•	•	•
	2,30	4,987			•	
	2,60	5,618	•	•	•	•
	2,90	6,245	•	•	•	•
	3,00	6,453		•		
	3,20	6,867		•	•	
	4,00	8,605		•	•	
	5,00	10,504		•		
	101,60 x 2,00	4,988		•		
	3,00	7,407		•		
	3,60	8,834		•		
	4,00	9,776		•		
	5,00	12,095		•		
	108,00 x 2,00	5,308	•	•	•	•
	2,60	6,862				•
	3,00	7,890	•	•	•	•
	4,00	10,542				•
	114,30 x 2,00	5,624	•	•	•	



Alle anderen Abmessungen können auf eigenen modernsten Anlagen kurzfristig gemäß Ihren Vorgaben geschliffen und poliert werden.

* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsröhre

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301		W.-Nr. 1.4541	
		geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
114,30 x 2,60	7,272	•	•	•	
2,90	8,089	•	•	•	
3,20	8,900	•	•		
3,60	10,113	•	•	•	
4,00	11,047		•	•	
5,00	13,684		•		
6,00	16,271		•		
133,00 x 2,00	6,560		•		
3,00	9,766		•		•
4,00	12,921		•		•
5,00	16,026		•		
139,70 x 2,00	6,896		•		
2,60	8,926		•		
3,00	9,934		•		
4,00	13,600		•		
5,00	16,864		•		
159,00 x 2,00	7,863		•		
3,00	11,719		•		•
4,00	15,525		•		
5,00	19,281		•		
168,30 x 2,00	8,328		•		
2,60	10,782		•		
3,00	12,417		•		
4,00	16,456		•		
5,00	20,445		•		
219,10 x 2,00	10,872		•		
2,60	14,095		•		
3,00	16,233		•		
273,00 x 2,00	13,600		•		
3,00	20,282		•		

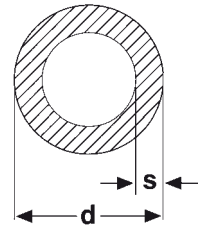
geglüht
W1A/W1R bzw.
W2A/W2R

ungeglüht
W1/W2 bzw. W0

D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm
D2/T3 für $d > 168,3$ mm

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm

Auf Anfrage auch
innennahtgeglättet.



Alle anderen
Abmessungen können
auf eigenen modernsten
Anlagen kurzfristig gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
und poliert werden.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsröhre

geglüht
W1A/W1R bzw.
W2A/W2R

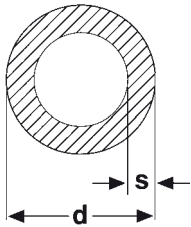
ungeglüht
W1/W2 bzw. W0

D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm

D2/T3 für $d > 168,3$ mm

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm

Auf Anfrage auch
innennahtgeglättet.



* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4404		W.-Nr. 1.4571	
		geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
6,00 x 1,00	0,125			•	
8,00 x 1,00	0,175	•		•	•
10,00 x 1,00	0,225	•		•	•
1,50	0,319	•		•	•
12,00 x 1,00	0,275	•		•	•
1,50	0,394	•		•	•
14,00 x 1,00	0,326	•			
15,00 x 1,00	0,351			•	
1,50	0,507	•		•	•
16,00 x 1,00	0,376	•		•	
1,50	0,545			•	
2,00	0,701			•	•
17,20 x 1,60	0,625	•		•	
2,00	0,761			•	•
2,30	0,858			•	
18,00 x 1,00	0,426	•		•	
1,50	0,620	•		•	•
2,00	0,801			•	
20,00 x 1,00	0,476				•
1,50	0,695	•		•	•
2,00	0,901			•	•
2,60	1,133			•	
21,30 x 1,60	0,789	•		•	•
2,00	0,967	•		•	•*
2,60	1,217			•	•
22,00 x 1,50	0,770			•	
2,00	1,002			•	
25,00 x 1,00	0,601	•			•
1,50	0,883	•		•	•
2,00	1,152			•	•
26,90 x 1,60	1,014			•	•
2,00	1,247	•		•	•*
2,60	1,582	•		•	•
28,00 x 1,00	0,676			•	
1,50	0,995			•	
2,00	1,302	•		•	
30,00 x 1,00	0,726				
1,50	1,070			•	•
2,00	1,402	•		•	•
2,60	1,784			•	
3,00	2,028			•	
32,00 x 1,50	1,146				•

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsröhre

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4404		W.-Nr. 1.4571	
		geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
32,00 x 2,00	1,502				•
33,70 x 1,60	1,286			•	•
2,00	1,588	•		•	•*
2,60	2,025	•		•	•
3,20	2,444			•	•
35,00 x 2,00	1,653				•
38,00 x 1,50	1,371	•		•	
2,00	1,803	•		•	•
2,60	2,305			•	•
40,00 x 1,50	1,446			•	•
2,00	1,903			•	•
2,60	2,435			•	•
42,40 x 1,60	1,635			•	•
2,00	2,023	•	•	•	•*
2,60	2,591	•		•	•
3,20	3,141			•	•
3,60	3,490			•	•
44,50 x 2,00	2,128			•	
2,60	2,728			•	•
48,30 x 1,60	1,871			•	•
2,00	2,319	•		•	•*
2,60	2,975	•		•	•
3,20	3,614	•		•	•
3,60	4,081				•
50,00 x 1,50	1,820				•
2,00	2,404	•		•	
51,00 x 2,00	2,454				•
57,00 x 2,00	2,754			•	
60,30 x 1,60	2,352	•		•	•
2,00	2,920	•	•	•	•
2,60	3,767	•		•	•*
2,90	4,168			•	•
3,60	5,111	•		•	•
4,00	5,639			•	•
76,10 x 2,00	3,711	•		•	•
2,30	4,250	•		•	
2,60	4,785			•	•
2,90	5,315		•	•	•
3,60	6,622		•	•	•
4,00	7,221				
88,90 x 2,00	4,352			•	•
2,30	4,987			•	

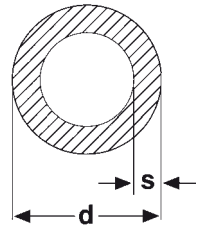
geglüht
W1A/W1R bzw.
W2A/W2R

ungeglüht
W1/W2 bzw. W0

D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm
D2/T3 für $d > 168,3$ mm

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm

Auf Anfrage auch
innennahtgeglättet.



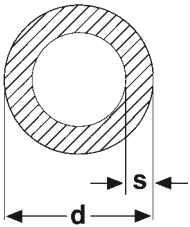
* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsröhre

	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4404		W.-Nr. 1.4571	
			geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
geglüht W1A/W1R bzw. W2A/W2R	88,90 x 2,60	5,618		•	•	•
ungeglüht W1/W2 bzw. W0	2,90	6,245			•	•
	3,00	6,453		•		
	3,20	6,867			•	•
	3,60	7,689			•	
D3/T3 für d ≤ 168,3 mm	4,00	8,605			•	•
D2/T3 für d > 168,3 mm	3,00	5,308			•	•
Herstellungslänge ca. 6.000 mm	108,00 x 2,00	5,308			•	•
	3,00	7,890			•	•
Auf Anfrage auch innennahtgeglättet.	4,00	10,542				•
	114,30 x 2,00	5,624			•	
	2,60	7,272		•	•	
	2,90	8,089			•	
	3,00	8,361		•		
	3,60	10,113			•	
	4,00	11,181			•	
	4,50	22,101		•		
	5,00	13,684				•
	133,00 x 3,00	9,766				•
139,70 x 2,00	4,00	12,921				•
	2,60	8,896		•		
	2,60	8,926				
	3,00	9,934		•		
	4,00	13,600				
141,30 x 6,55	5,00	16,800				
	2,60	22,101		•		
	159,00 x 3,00	11,719				•
168,30 x 2,00	4,00	15,525				•
	2,60	8,328		•		
	2,60	10,782				
	3,00	12,417		•		
	4,00	16,456				
219,10 x 2,00	5,00	20,445				
	2,60	10,872		•		
	2,60	14,095				
	3,00	16,233		•		
	4,00	21,544				
273,00 x 2,00	5,00	26,805				
	2,60	13,600				
	2,60	17,600				
	3,00	20,282		•		
	4,00	26,943				
	5,00	33,554				



Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsröhre

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4404		W.-Nr. 1.4571	
		geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
323,90 x 2,60	20,918				
3,00	24,106		•		
4,00	32,041				
355,60 x 4,00	35,216				
406,40 x 3,00	30,303				
4,00	40,300				
609,60 x 4,00	60,657				

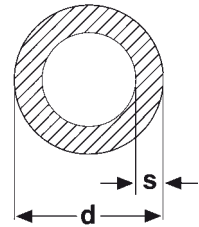
geglüht
W1A/W1R bzw.
W2A/W2R

ungeglüht
W1/W2 bzw. W0

D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm
D2/T3 für $d > 168,3$ mm

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm

Auf Anfrage auch
innennahtgeglättet.

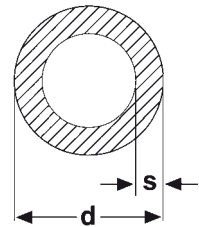


EN 10217-7, ASTM A790, A928*	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.2

Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2, geglüht

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4462 (S31803)
21,30 x 2,00	0,967	•
25,00 x 2,00	1,152	•
26,90 x 2,00	1,247	•
33,40 x 2,77 *	2,125	•
33,70 x 2,00	1,588	•
42,16 x 2,77 *	2,735	•
42,40 x 2,00	2,023	•
48,26 x 2,77 *	3,158	•
48,30 x 2,00	2,319	•
60,30 x 2,00	2,920	•
60,33 x 2,77 *	3,990	•
76,10 x 3,00	5,491	•
88,90 x 3,00	6,453	•
114,30 x 2,60	7,272	•
114,30 x 3,05 *	8,496	•
139,70 x 3,00	10,269	•

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm



Edelstahl-Rohre

EN 10217-7 , ASTM A790, A928*	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.2

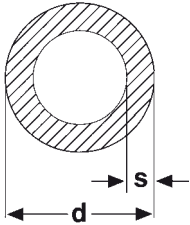
Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2, gegläht

Herstellungslänge ca. 6.000 mm	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4462 (S31803)
	168,30 x 3,40	14,039	•
	219,10 x 3,76	20,274	•
	273,00 x 4,19*	28,340	•
	323,90 x 4,57	36,542	•
	355,60 x 4,78*	41,990	•
	406,40 x 4,78*	48,070	•

EN 10217-7 TC2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127 D3, T3 , DIN 28181 TK1	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2; PED 2014/68/EU (97/23/EG)

W1A/W1R bzw. W2A/W2R	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
	12,00 x 1,00	0,275	•	•
	1,50	0,394	•	•
W1Ab/W1Rb bzw. W2Ab/W2Rb	14,00 x 1,00	0,326	•	•
	18,00 x 1,00	0,426	•	•
Herstellungslänge 6.000 mm	1,50	0,620	•	•
	20,00 x 1,50	0,695	•	•
	2,00	0,901	•	•
	21,30 x 1,60	0,789	•	•
	2,00	0,967	•	•
	2,60	1,217	•	•
	25,00 x 1,00	0,601	•	•
	1,50	0,883	•	•
	2,00	1,152	•	•
	26,90 x 1,60	1,014	•	•
	2,00	1,247	•	•
	2,60	1,582	•	•
	30,00 x 2,00	1,402	•	•
	33,70 x 2,00	1,588	•	•
	2,60	2,025	•	•
	3,20	2,444	•	•
	38,00 x 2,00	1,803	•	•
	2,60	2,305	•	•
	42,40 x 2,00	2,023	•	•
	2,60	2,591	•	•
	3,20	3,141	•	•
	48,30 x 2,00	2,319	•	•
	2,60	2,975	•	•
	3,20	3,614	•	•
	60,30 x 2,00	2,920	•	•
	2,60	3,757	•	•
	2,90	4,168	•	•
	3,60	5,111	•	•
	76,10 x 2,00	3,711	•	•
	2,30	4,250	•	•



Edelstahl-Rohre

EN 10217-7 TC2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127 D3, T3, DIN 28181 TK1	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

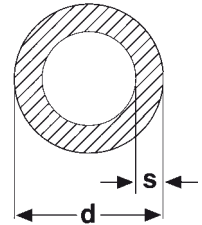
Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2; PED 2014/68/EU (97/23/EG)

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
76,10 x 2,60	5,491	•	•
3,00	4,785	•	•
3,60	6,535	•	•
4,00	7,222	•	•
88,90 x 2,00	4,352	•	•
2,30	4,987	•	•
2,60	5,618	•	•
2,90	6,245	•	•
3,20	6,867	•	•
4,00	8,504	•	•
114,30 x 2,00	5,624	•	•
2,60	7,272	•	•
3,00	8,631	•	•
3,60	9,979	•	•
4,00	11,048	•	•

W1A/W1R bzw.
W2A/W2R

W1Ab/W1Rb bzw.
W2Ab/W2Rb

Herstellungslänge
6.000 mm



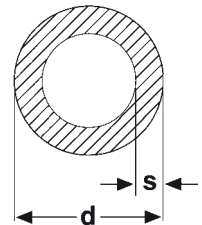
EN 10217-7 TC2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127 D3, T3	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2, ungeglüht

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
114,30 x 2,00	5,624	•	•
2,60	7,272	•	•
3,00	8,361	•	•
4,00	11,048	•	•
5,00	13,684	•	•
139,70 x 2,00	6,896	•	•
2,60	8,926	•	•
3,00	10,269	•	•
4,00	13,592	•	•
5,00	16,800	•	•
168,30 x 2,00	8,328	•	•
2,60	10,788	•	•
3,00	12,417	•	•
4,00	16,456	•	•
5,00	20,445	•	•
193,70 x 5,00	23,625	•	•
219,10 x 2,00	10,872	•	•
2,60	14,095	•	•
3,00	16,233	•	•
4,00	21,544	•	•
5,00	26,805	•	•
6,30	33,600	•	•
273,00 x 2,00	13,572	•	•
2,60	17,604	•	•

W1/W2 bzw.
W1b/W2b

Herstellungslänge
6.000 mm

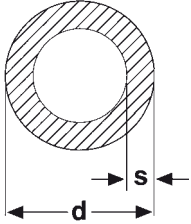


Edelstahl-Rohre

EN 10312	Technische Lieferbedingungen
DVGW W541	Toleranzen und Ausführungen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

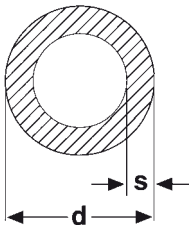
Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2, ungeglüht

W1/W2 bzw. W1b/W2b	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
Herstellungslänge 6.000 mm	273,00 x 3,00	20,282	•	•
	4,00	26,943	•	•
	5,00	33,554	•	•
	6,30	42,000	•	•
	323,90 x 3,00	24,106	•	•
	4,00	32,041	•	•
	5,00	39,926	•	•
	6,30	50,102	•	•
	355,60 x 4,00	35,216		•
	5,00	43,895		•
	406,40 x 4,00	40,264		•
	5,00	50,255		•
	6,30	63,117		•
	609,60 x 4,00	60,637		•



Geschweißte Rohre, DVGW-geprüft, blankgeglüht

Herstellungslänge ca. 6.000 mm	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4401
Herstellungslänge ca. 6.000 mm	15,00 x 1,00	0,351	•
	18,00 x 1,00	0,426	•
	22,00 x 1,20	0,625	•
	28,00 x 1,20	0,805	•
	35,00 x 1,50	1,258	•
	42,00 x 1,50	1,521	•
	54,00 x 1,50	1,972	•
	76,10 x 2,00	3,711	•
	88,90 x 2,00	4,352	•
	108,00 x 2,00	5,308	•



EN 10217-7 TC1 , EN 10296-2*	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Rohre, für die Papier- und Zellstoffindustrie

W1/W2	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
Herstellungslänge ca. 6.000 mm	23 x 1,50	0,808	•	•	•
	28 x 1,50	0,995	•	•	•
	35 x 1,50	1,258	•	•	•
	43 x 1,50	1,559	•	•	•
	54 x 2,00	2,610	•	•	•
	69 x 2,00	3,355	•	•	•
	83 x 1,50	3,061			•
	84 x 2,00	4,110	•	•	•

Edelstahl-Rohre

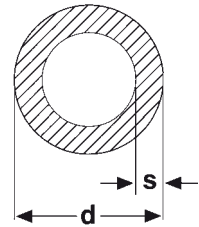
EN 10217-7 TC1 , EN 10296-2*	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Rohre, für die Papier- und Zellstoffindustrie

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
104 x 2,00	5,110	•	•	•
129 x 2,00	6,360	•	•	•
154 x 2,00	7,620	•	•	•
156 x 3,00	11,493		•	•
204 x 2,00	10,120	•	•	•
205 x 2,50	12,677		•	•
206 x 3,00	15,249		•	•
254 x 2,00	12,620	•	•	•
255 x 2,50	15,807	•	•	•
305 x 2,50	18,937		•	•
306 x 3,00	22,760	•	•	•
355 x 2,50	22,067			
356 x 3,00	26,510		•	•
406 x 3,00	30,300	•	•	•
506 x 3,00*	37,790	•	•	•
508 x 4,00*	50,481	•	•	•

W1/W2

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm



EN 10296-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen und Ausführungen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Längsnahtgeschweißte Rohre, ungeglüht

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4512
42,00 x 1,50	1,521	•
45,00 x 2,00	2,153	•
48,00 x 2,00	2,304	•
50,00 x 2,00	2,404	•
54,00 x 2,00	2,604	•
60,00 x 2,00	2,905	•

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Rohre, hochglanzpoliert, ungeglüht

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4404 (316L)
25,00 x 1,50	0,885	•
2,00	1,155	•
28,00 x 2,00	1,302	•
30,00 x 2,00	1,406	•
33,70 x 2,00	1,591	•
60,30 x 2,00	2,938	•

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7 TC1, EN 10357

Technische Lieferbedingungen

EN 10357

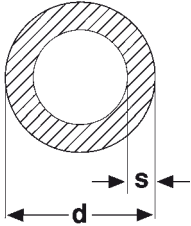
Toleranzen

EN 10204

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Getränkeleitungsrohre, ungeglüht (Ausf. CC), nahtgeglättet

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm



Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301/1.4307 (304/304L)	W.-Nr. 1.4404 (316L)
18,00 x 1,50	0,620	•	•
22,00 x 1,00	0,526	•	•
1,50	0,770	•	•
28,00 x 1,50	0,995	•	•
29,00 x 1,50	1,033	•	•
34,00 x 1,00	0,826	•	•
1,50	1,221	•	•
38,00 x 1,50	1,371	•	•
40,00 x 1,00	0,977	•	•
1,50	1,446	•	•
41,00 x 1,50	1,484	•	•
52,00 x 1,00	1,277	•	•
1,50	1,897	•	•
53,00 x 1,50	1,934	•	•
63,50 x 1,50	2,329	•	•
70,00 x 2,00	3,405	•	•
85,00 x 2,00	4,157	•	•
104,00 x 2,00	5,110	•	•
129,00 x 2,00	6,360	•	•
154,00 x 2,00	7,620	•	•
204,00 x 2,00	10,120	•	•

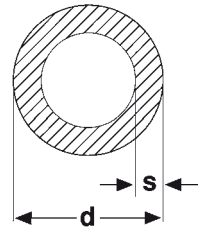
Edelstahl-Rohre

EN 10095, SEW 470	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Längsnahtgeschweißte Rohre, hitzebeständig, ungeglüht

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4828
12,0 x 1,5	0,394	•
15,0 x 1,5	0,507	•
20,0 x 2,0	0,901	•
21,3 x 2,0	0,967	•
2,5	1,177	•
25,0 x 2,0	1,152	•
26,9 x 2,0	1,247	•
2,5	1,527	•
30,0 x 2,0	1,402	•
33,7 x 2,0	1,588	•
2,5	1,953	•
40,0 x 2,0	1,903	•
42,4 x 2,0	2,023	•
2,5	2,498	•
3,0	2,960	•
48,3 x 2,0	2,319	•
2,5	2,867	•
3,0	3,403	•
60,3 x 2,0	2,920	•
2,5	3,618	•
3,0	4,304	•
76,1 x 2,0	3,711	•
2,5	4,607	•
3,0	5,491	•
88,9 x 2,0	4,352	•
3,0	6,453	•
114,3 x 3,0	8,361	•
139,7 x 3,0	10,269	•
168,3 x 3,0	12,417	•

WO
Herstellungslänge
ca. 6.000 mm

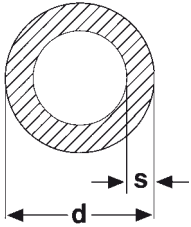


Edelstahl-Rohre

ähn. 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Werkszeugnis 2.2

Konstruktions- und Dekorationsrohre, ungeglüht, längsnahtgeschweißt, bedingt kaltbiegefähig

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm



Alle Abmessungen können auch kurzfristig auf eigenen modernsten Anlagen gemäß Ihren Vorgaben geschliffen und poliert werden.

* auch geschliffen mit Korn 240/320 aus Lagervorrat

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
10,0 x 1,0	0,225	•
1,5	0,319	•
12,0 x 1,0	0,275	•
1,5	0,394	•*
2,0	0,500	•*
14,0 x 1,0	0,326	•
1,5	0,470	•*
2,0	0,601	•
15,0 x 1,0	0,351	•*
1,5	0,507	•*
2,0	0,651	•*
16,0 x 1,0	0,376	•
1,5	0,545	•*
2,0	0,701	•*
17,2 x 1,5	0,598	•
2,0	0,761	•*
2,5	0,921	•
18,0 x 1,0	0,426	•
1,5	0,620	•*
2,0	0,801	•
19,0 x 1,5	0,659	•
20,0 x 1,0	0,476	•*
1,5	0,691	•*
2,0	0,904	•
21,3 x 1,5	0,754	•*
2,0	0,969	•*
2,5	1,192	•*
22,0 x 1,5	0,770	•*
2,0	1,002	•
23,0 x 1,5	0,807	•
25,0 x 1,0	0,601	•
1,2	0,715	•
1,5	0,885	•*
2,0	1,155	•*
3,0	1,653	•
26,9 x 1,5	0,966	•
2,0	1,247	•*
2,5	1,547	•*
3,0	1,795	•
28,0 x 1,0	0,676	•
1,5	0,995	•*
2,0	1,302	•

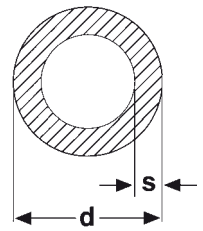
Edelstahl-Rohre

ähnl. 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Werkzeugnis 2.2

Konstruktions- und Dekorationsrohre, ungeglüht, längsnahtgeschweißt, bedingt kaltbiegefähig

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
30,0 x 1,5	1,073	•*
2,0	1,406	•*
3,0	2,028	•*
32,0 x 1,5	1,146	•
2,0	1,502	•
3,0	2,179	•
33,7 x 1,5	1,225	•*
2,0	1,591	•*
2,5	1,978	•*
3,0	2,306	•*
35,0 x 1,5	1,258	•*
2,0	1,653	•*
38,0 x 1,5	1,375	•*
2,0	1,803	•*
3,0	2,637	•
40,0 x 1,2	1,185	•
1,5	1,455	•*
2,0	1,908	•*
3,0	2,779	•*
42,4 x 1,5	1,556	•*
2,0	2,036	•*
2,5	2,530	•*
3,0	2,960	•*
43,0 x 1,5	1,559	•
45,0 x 1,5	1,634	•
2,0	2,153	•*
48,3 x 1,5	1,781	•*
2,0	2,334	•*
2,5	2,904	•*
3,0	3,403	•*
50,0 x 1,0	1,230	•
1,5	1,833	•*
2,0	2,419	•*
3,0	3,531	•
52,0 x 1,0	1,280	•
1,5	1,910	•
2,0	2,504	•
54,0 x 2,0	2,610	•
55,0 x 1,5	2,010	•
57,0 x 1,5	2,085	•
60,3 x 1,5	2,238	•
2,0	2,938	•*

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm



Alle Abmessungen können auch kurzfristig auf eigenen modernsten Anlagen gemäß Ihren Vorgaben geschliffen und poliert werden.

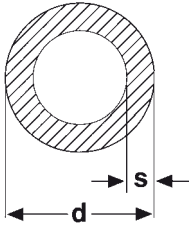
* auch geschliffen mit Korn 240/320 aus Lagervorrat

Edelstahl-Rohre

ähnl. 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Werkszeugnis 2.2

Konstruktions- und Dekorationsrohre, ungeglüht, längsnahtgeschweißt, bedingt kaltbiegefähig

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm



Alle Abmessungen können auch kurzfristig auf eigenen modernsten Anlagen gemäß Ihren Vorgaben geschliffen und poliert werden.

* auch geschliffen mit Korn 240/320 aus Lagervorrat

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
60,3 x 2,5	3,665	•*
3,0	4,309	•*
4,0	5,639	•
63,5 x 2,0	3,080	•
70,0 x 1,5	2,570	•
2,0	3,401	•
3,0	5,033	•
76,1 x 1,5	2,800	•
2,0	3,735	•*
2,5	4,667	•*
3,0	5,640	•
4,0	7,222	•
80,0 x 1,5	2,971	•
2,0	3,930	•*
3,0	5,784	•
84,0 x 2,0	4,111	•
88,9 x 1,5	3,283	•
2,0	4,352	•*
2,5	5,479	•
3,0	6,490	•
4,0	8,504	•
101,6 x 1,5	3,760	•
2,0	4,988	•*
3,0	7,407	•
4,0	9,776	•
104,0 x 2,0	5,110	•*
114,3 x 2,0	5,624	•
2,5	7,098	•
3,0	8,361	•
4,0	11,048	•
139,7 x 2,0	6,896	•
2,5	8,589	•
3,0	10,272	•
4,0	13,592	•
168,3 x 2,0	8,328	•
3,0	12,417	•

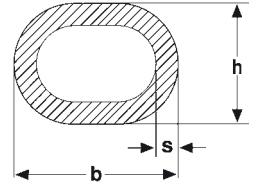
Edelstahl-Rohre

EN 10204

Werkzeugnis 2.2 für das Vormaterial

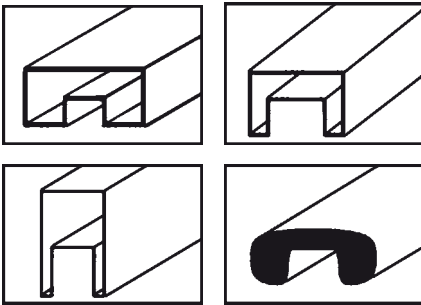
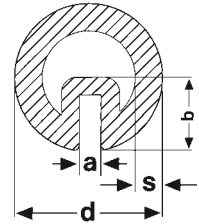
Geschweißte Flachovalrohre

Abmessung (b x h x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
30,00 x 15,00 x 1,50	0,883	•
2,00	1,152	•
40,00 x 20,00 x 1,50	1,203	•
2,00	1,579	•
60,00 x 32,00 x 2,00	2,390	•



Geschweißte Handlauf-/Glasleisten-Rohre, metallblank

Abmessung (d x a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
42,40 x 20,00 x 20,00 x 1,50	1,951	•
24,00 x 24,00 x 1,50	2,100	•
48,30 x 27,00 x 30,00 x 1,50	2,420	•
50,00 x 20,00 x 20,00 x 1,50	2,130	•
60,00 x 20,00 x 20,00 x 1,50	2,522	•
60,30 x 34,00 x 34,00 x 1,50	2,940	•



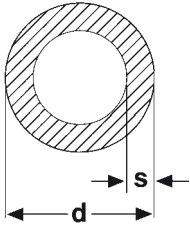
Benötigen Sie andere Profile wie z. B. Quadrat- und Rechteckrohre, Ellipsenprofile oder andere Abmessungen? Sind Sie an anderen Oberflächen, Prüfzeugnissen oder statischen Werten interessiert? Dann nehmen Sie mit uns Kontakt auf. Wir helfen Ihnen gerne.

Edelstahl-Rohre

ASTM A312	Technische Lieferbedingungen
ASTM A312, A999	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Längsnahtgeschweißte Rohre, blankgeglüht bzw. wärmebehandelt und gebeizt

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm



Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr.	
		1.4307 (304L)	1.4404 (316L)
13,72 x 2,24	0,644	•	•
17,15 x 1,65	0,640	•	•
2,31	0,858	•	•
21,34 x 2,11	1,014	•	•
2,77	1,285	•	•
26,67 x 2,11	1,299	•	•
2,87	1,713	•	•
33,40 x 2,77	2,125	•	•
3,38	2,541	•	•
4,55	3,287	•	•
42,16 x 2,77	2,735	•	•
3,56	3,444	•	•
48,26 x 2,77	3,158	•	•
3,68	4,112	•	•
60,33 x 2,77	3,990	•	•
3,91	5,521	•	•
5,54	7,601	•	•
73,03 x 3,05	5,342	•	•
5,16	8,769	•	•
88,90 x 3,05	6,557	•	•
5,49	11,466	•	•
7,62	15,502	•	•
101,60 x 3,05	7,526	•	•
5,74	13,778	•	•
114,30 x 3,05	8,496	•	•
6,02	16,322	•	•
8,56	22,665	•	•
141,30 x 3,40	11,740	•	•
6,55	22,100	•	•
168,30 x 3,40	14,040	•	•
7,11	28,720	•	•
219,10 x 3,76	20,270	•	•
6,35	33,825	•	•
8,18	43,410	•	•
273,00 x 4,19	28,340	•	•
6,35	42,393	•	•
9,27	61,217	•	•
323,90 x 4,57	36,720	•	•
6,35	50,476	•	•
9,53	75,018	•	•
355,60 x 4,78	41,990	•	•
9,53	82,583	•	•
406,40 x 4,78	48,070	•	•
9,53	94,708	•	•
508,60 x 5,54	69,702	•	•
609,60 x 6,35	95,919	•	•

Edelstahl-Rohre

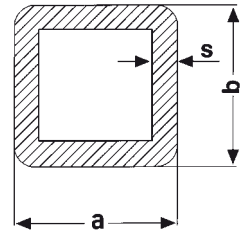
ähnl. EN 10305-5
EN 10204

Technische Lieferbedingungen
Werkzeugnis 2.2

Vierkantrohre, längsnahtgeschweißt, außen metallisch blank

Abmessung (a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
10,00 x 10,00 x 1,00	0,300	•*	
15,00 x 15,00 x 1,00	0,463	•	
15,00 x 1,50	0,676	•*	•
16,00 x 16,00 x 1,50	0,725	•	
20,00 x 10,00 x 1,00	0,463	•	
10,00 x 1,20	0,550	•	
10,00 x 1,50	0,676	•	•
15,00 x 1,50	0,798	•	
20,00 x 1,00	0,626	•	
20,00 x 1,20	0,745	•*	
20,00 x 1,50	0,920	•*	•
20,00 x 2,00	1,202	•*	•
25,00 x 10,00 x 1,50	0,798	•	
15,00 x 1,20	0,729	•	
15,00 x 1,50	0,920	•*	
25,00 x 1,00	0,789	•	
25,00 x 1,20	0,941	•*	
25,00 x 1,50	1,164	•*	•
25,00 x 2,00	1,527	•*	•
25,00 x 3,00	2,156	•	
10,00 x 1,00	0,613	•	
10,00 x 1,50	0,920	•*	
30,00 x 15,00 x 1,00	0,707	•	
15,00 x 1,20	0,843	•	
15,00 x 1,50	1,042	•*	•
15,00 x 2,00	1,364	•	
20,00 x 1,20	0,941	•*	
20,00 x 1,50	1,164	•*	•
20,00 x 2,00	1,527	•*	•
30,00 x 1,00	0,952	•	
30,00 x 1,20	1,136	•*	
30,00 x 1,50	1,409	•*	•
30,00 x 2,00	1,853	•*	•
30,00 x 2,50	2,285	•	
30,00 x 3,00	2,704	•*	•
35,00 x 20,00 x 1,50	1,286	•	
20,00 x 2,00	1,690	•	
35,00 x 1,00	1,114	•	
35,00 x 1,20	1,331	•*	
35,00 x 1,50	1,653	•*	•
35,00 x 2,00	2,179	•*	•
35,00 x 3,00	3,192	•	
40,00 x 10,00 x 1,50	1,164	•	
10,00 x 2,00	1,527	•	
15,00 x 1,50	1,286	•*	
20,00 x 1,00	0,952	•	

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm



Wir schleifen Rohre bis
300 x 300 mm kurzfristig
auf modernsten Anlagen.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

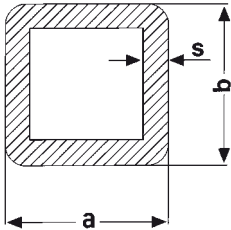
Edelstahl-Rohre

ähnl. EN 10305-5
EN 10204

Technische Lieferbedingungen
Werkzeugnis 2.2

Vierkantrohre, längsnahtgeschweißt, außen metallisch blank

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm



Wir schleifen Rohre bis
300 x 300 mm kurzfristig
auf modernsten Anlagen.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

Abmessung (a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
40,00 x 20,00 x 1,20	1,136	●*	
20,00 x 1,50	1,409	●*	●
20,00 x 2,00	1,853	●*	●
27,00 x 1,50	1,579	●	
30,00 x 1,20	1,331	●	
30,00 x 1,50	1,653	●*	
30,00 x 2,00	2,179	●*	●
30,00 x 3,00	3,193	●	
40,00 x 1,00	1,277	●	
40,00 x 1,20	1,526	●*	
40,00 x 1,50	1,897	●*	●
40,00 x 2,00	2,504	●*	●
40,00 x 2,50	3,099	●	
40,00 x 3,00	3,681	●*	●
40,00 x 4,00	4,808	●	●
45,00 x 45,00 x 1,50	2,141	●	
45,00 x 2,00	2,830	●*	
45,00 x 3,00	4,169	●	
50,00 x 10,00 x 1,50	1,409	●	
20,00 x 1,50	1,653	●	
20,00 x 2,00	2,179	●*	●
25,00 x 1,20	1,429	●	
25,00 x 1,50	1,775	●*	●
25,00 x 2,00	2,341	●*	●
30,00 x 1,20	1,526	●	
30,00 x 1,50	1,897	●	●
30,00 x 2,00	2,504	●*	●
30,00 x 3,00	3,681	●*	●
40,00 x 2,00	2,830	●*	●
40,00 x 3,00	4,169	●	
50,00 x 1,50	2,385	●	●
50,00 x 2,00	3,155	●*	●
50,00 x 2,50	3,912	●	
50,00 x 3,00	4,657	●*	●
50,00 x 4,00	6,110	●*	●
50,00 x 5,00	7,512	●	●
60,00 x 20,00 x 1,50	1,897	●*	
20,00 x 2,00	2,504	●*	
30,00 x 1,50	2,141	●*	●
30,00 x 2,00	2,830	●*	●
30,00 x 2,50	3,505	●	
30,00 x 3,00	4,169	●*	●
40,00 x 1,50	2,385	●*	
40,00 x 2,00	3,155	●*	●
40,00 x 2,50	3,912	●	
40,00 x 3,00	4,657	●*	●

Edelstahl-Rohre

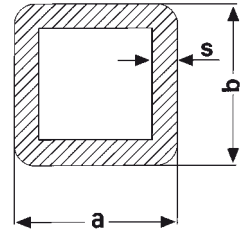
ähnl. EN 10305-5
EN 10204

Technische Lieferbedingungen
Werkzeugnis 2.2

Vierkantrohre, längsnahtgeschweißt, außen metallisch blank

Abmessung (a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
60,00 x 40,00 x 4,00	6,110	•*	•
60,00 x 1,50	2,873	•	
60,00 x 2,00	3,806	•*	•
60,00 x 2,50	4,726	•	
60,00 x 3,00	5,634	•*	•
60,00 x 4,00	7,412	•*	•
60,00 x 5,00	9,140	•	•
70,00 x 40,00 x 2,00	3,481	•	
40,00 x 3,00	5,146	•	
70,00 x 2,00	4,457	•	
70,00 x 3,00	6,611	•	
70,00 x 4,00	8,713	•	•*
70,00 x 5,00	10,767	•	
80,00 x 20,00 x 2,00	3,155	•	
30,00 x 2,00	3,481	•	
30,00 x 3,00	5,146	•	
40,00 x 1,50	2,873	•	
40,00 x 2,00	3,806	•*	•
40,00 x 3,00	5,634	•*	•
40,00 x 4,00	7,412	•*	•
40,00 x 5,00	9,140	•	
50,00 x 2,00	4,132	•	
50,00 x 3,00	6,122	•	
50,00 x 4,00	8,063	•	
60,00 x 2,00	4,457	•*	•
60,00 x 3,00	6,611	•*	•
60,00 x 4,00	8,714	•	•
60,00 x 5,00	10,767	•	
80,00 x 2,00	5,108	•*	•
80,00 x 3,00	7,587	•*	•
80,00 x 4,00	10,016	•*	•
80,00 x 5,00	12,395	•	•
80,00 x 6,00	14,724	•	
90,00 x 90,00 x 3,00	8,564	•	
90,00 x 4,00	11,318	•	•
100,00 x 20,00 x 2,00	3,806	•	
30,00 x 3,00	6,122	•	
40,00 x 2,00	4,457	•*	
40,00 x 3,00	6,611	•*	•
40,00 x 4,00	8,714	•	
50,00 x 2,00	4,783	•*	•
50,00 x 3,00	7,099	•*	•
50,00 x 4,00	9,365	•	•
50,00 x 5,00	11,581	•	•
50,00 x 6,00	13,747	•	
60,00 x 2,00	5,108	•	

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm



Wir schleifen Rohre bis
300 x 300 mm kurzfristig
auf modernsten Anlagen.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

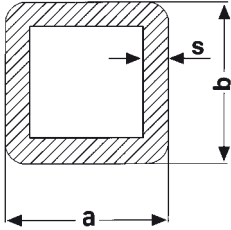
Edelstahl-Rohre

ähnl. EN 10305-5
EN 10204

Technische Lieferbedingungen
Werkzeugnis 2.2

Vierkantrohre, längsnahtgeschweißt, außen metallisch blank

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm



Wir schleifen Rohre bis
300 x 300 mm kurzfristig
auf modernsten Anlagen.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

Abmessung (a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
100,00 x 60,00 x 3,00	7,587	•	•
60,00 x 4,00	10,016	•	•
60,00 x 5,00	12,395	•	•
60,00 x 6,00	14,724	•	•
80,00 x 2,00	5,759	•	•
80,00 x 3,00	8,654	•	•
80,00 x 4,00	11,318	•	•
80,00 x 5,00	14,022	•	•
100,00 x 2,00	6,410	•*	•
100,00 x 3,00	9,540	•*	•
100,00 x 4,00	12,620	•*	•
100,00 x 5,00	15,650	•	•
100,00 x 6,00	18,630	•	•
100,00 x 8,00	24,439	•	•
120,00 x 40,00 x 2,00	5,108	•	•
40,00 x 3,00	7,587	•	•
40,00 x 4,00	10,016	•	•
60,00 x 2,00	5,759	•	•
60,00 x 3,00	8,564	•	•
60,00 x 4,00	11,318	•	•
60,00 x 5,00	14,022	•	•
60,00 x 6,00	16,677	•	•
80,00 x 2,00	6,410	•	•
80,00 x 3,00	9,540	•	•
80,00 x 4,00	12,620	•	•
80,00 x 5,00	15,650	•	•
80,00 x 6,00	18,630	•	•
120,00 x 3,00	11,493	•	•
120,00 x 4,00	15,224	•	•
120,00 x 5,00	18,905	•	•
120,00 x 6,00	22,536	•	•
120,00 x 8,00	29,647	•	•
140,00 x 60,00 x 3,00	9,540	•	•
80,00 x 3,00	10,517	•	•
80,00 x 4,00	13,922	•	•
80,00 x 5,00	17,278	•	•
80,00 x 6,00	20,583	•	•
150,00 x 50,00 x 2,00	6,410	•	•
50,00 x 3,00	9,540	•	•
50,00 x 4,00	12,620	•	•
50,00 x 5,00	15,650	•	•
100,00 x 3,00	11,982	•	•
100,00 x 4,00	15,875	•	•
100,00 x 5,00	19,719	•	•
100,00 x 6,00	23,513	•	•
100,00 x 8,00	30,949	•	•

Edelstahl-Rohre

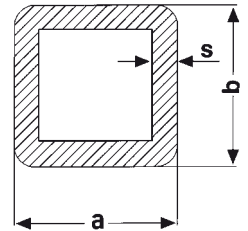
ähnl. EN 10305-5
EN 10204

Technische Lieferbedingungen
Werkzeugnis 2.2

Vierkantrohre, längsnahtgeschweißt, außen metallisch blank

Abmessung (a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
150,00 x 150,00 x 3,00	14,423	•	
150,00 x 4,00	19,131	•	•
150,00 x 5,00	23,788	•	•
150,00 x 6,00	28,395	•	
150,00 x 8,00	37,460	•	
160,00 x 80,00 x 3,00	11,493	•	
80,00 x 4,00	15,224	•	
80,00 x 5,00	18,905	•	•
80,00 x 6,00	22,536	•	
200,00 x 50,00 x 3,00	11,982	•	
100,00 x 3,00	14,423	•	
100,00 x 4,00	19,131	•	
100,00 x 5,00	23,788	•	
100,00 x 6,00	28,395	•	
100,00 x 8,00	37,460	•	
100,00 x 10,00	46,324	•	
150,00 x 4,00	22,386	•	
200,00 x 3,00	19,306	•	
200,00 x 4,00	25,641	•	
200,00 x 5,00	31,926	•	
200,00 x 6,00	38,161	•	
200,00 x 8,00	50,481	•	
250,00 x 150,00 x 4,00	25,641	•	
150,00 x 8,00	50,481	•	
300,00 x 100,00 x 6,00	38,161	•	

Herstellungslänge
ca. 6.000 mm



Wir schleifen Rohre bis
300 x 300 mm kurzfristig
auf modernsten Anlagen.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

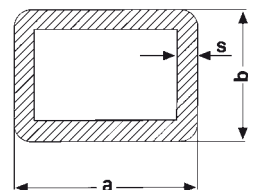
ähnl. EN 10305-5
EN 10204

Technische Lieferbedingungen
Werkzeugnis 2.2

Flachstahlrohre, längsnahtgeschweißt, außen metallisch blank

Abmessung (a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
40,00 x 10,00 x 1,50	1,164	•
10,00 x 2,00	1,527	•
15,00 x 1,50	1,286	•
50,00 x 10,00 x 1,50	1,409	•
10,00 x 2,00	1,853	•
60,00 x 10,00 x 1,50	1,653	•
10,00 x 2,00	2,179	•
80,00 x 10,00 x 1,50	2,141	•
10,00 x 2,00	2,830	•
20,00 x 2,00	3,155	•
100,00 x 20,00 x 2,00	3,806	•

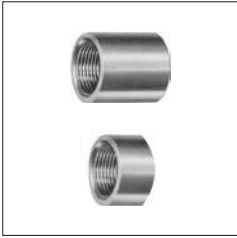
Herstellungslänge
ca. 6.000 mm



Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2986 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Ganze und halbe Muffen



Abmessung		Länge in mm	TS 100 W.-Nr. 1.4541	TS 110 W.-Nr. 1.4571	Länge in mm	TS 120 W.-Nr. 1.4571
in DN	in Zoll					
6	1/8"	17,0	•	•	8,0	
8	1/4"	25,0	•	•	11,0	•
10	3/8"	26,0	•	•	12,0	•
15	1/2"	34,0	•	•	15,0	•
20	3/4"	36,0	•	•	17,0	•
25	1"	43,0	•	•	20,0	•
32	1 1/4"	48,0	•	•	22,0	•
40	1 1/2"	48,0	•	•	22,0	•
50	2"	56,0	•	•	26,0	•
65	2 1/2"	65,0		•	30,0	•
80	3"	71,0		•	34,0	•

ähnl. EN 10241, DIN 2988 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Reduzier-Muffen



Abmessung		TS 115 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
8 x 6	1/4" x 1/8"	•
10 x 8	3/8" x 1/4"	•
15 x 6	1/2" x 1/8"	•
8	1/2" x 1/4"	•
10	1/2" x 3/8"	•
20 x 10	3/4" x 3/8"	•
15	3/4" x 1/2"	•
25 x 15	1" x 1/2"	•
20	1" x 3/4"	•
32 x 15	1 1/4" x 1/2"	•
20	1 1/4" x 3/4"	•
25	1 1/4" x 1"	•
40 x 15	1 1/2" x 1/2"	•
20	1 1/2" x 3/4"	•
25	1 1/2" x 1"	•
32	1 1/2" x 1 1/4"	•
50 x 15	2" x 1/2"	•
25	2" x 1"	•
32	2" x 1 1/4"	•
40	2" x 1 1/2"	•
65 x 50	2 1/2" x 2"	•
80 x 50	3" x 2"	•

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2983 Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Bogen ohne Muffen

Abmessung		TS 130 W.-Nr. 1.4401/1.4408
in DN	in Zoll	
8	1/4"	•
10	3/8"	•
15	1/2"	•
20	3/4"	•
25	1"	•
32	1 1/4"	•
40	1 1/2"	•
50	2"	•



ähnl. EN 10241, DIN 2982 Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Rohrrippel

Abmessung		Länge in mm	TS 140 W.-Nr. 1.4571
in DN	in Zoll		
8	1/4"	19,0	•
10	3/8"	21,0	•
15	1/2"	27,0	•
20	3/4"	30,0	•
25	1"	33,0	•
32	1 1/4"	38,0	•
40	1 1/2"	38,0	•
50	2"	48,0	•
65	2 1/2"	51,0	•
80	3"	57,0	•



Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. 10241, DIN 2986 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Anschweißnippel, mit einseitigem Gewinde



Abmessung		Länge in mm	TS 149 W.-Nr. 1.4301	TS 150 W.-Nr. 1.4571
in DN	in Zoll			
8	1/4"	30,0	•	•
10	3/8"	30,0	•	•
15	1/2"	35,0	•	•
20	3/4"	40,0	•	•
25	1"	40,0	•	•
32	1 1/4"	50,0	•	•
40	1 1/2"	50,0	•	•
50	2"	50,0	•	•
65	2 1/2"	60,0	•	•
80	3"	70,0	•	•

ähnl. EN 10241, DIN 2982 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Rohrdoppelnippel



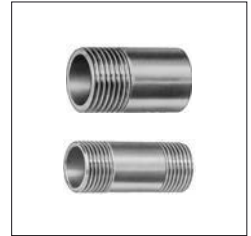
Abmessung		Länge in mm	TS 159 W.-Nr. 1.4301	TS 160 W.-Nr. 1.4571
in DN	in Zoll			
8	1/4"	38,0	•	•
10	3/8"	38,0	•	•
15	1/2"	51,0	•	•
20	3/4"	54,0	•	•
25	1"	60,0	•	•
32	1 1/4"	70,0	•	•
40	1 1/2"	70,0	•	•
50	2"	79,0	•	•
65	2 1/2"	89,0	•	•
80	3"	102,0	•	•

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2982 Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Anschweiß-/Rohrdoppelnippel

Abmessung		TS 150 SL W.-Nr. 1.4571	TS 160 SL W.-Nr. 1.4571
DN x mm	Zoll x mm		
8 x 40	1/4" x 40	•	•
60	60		•
80	80	•	•
100	100		•
120	120		•
200	1/4" x 200		
10 x 60	3/8" x 60		•
80	80	•	•
100	100	•	•
120	120		•
15 x 40	1/2" x 40		•
60	60	•	
80	80	•	•
100	100	•	•
120	120	•	•
150	150	•	•
200	200	•	•
20 x 40	3/4" x 40		•
60	60	•	
80	80	•	•
100	100	•	•
120	120		•
150	150	•	•
200	200	•	•
25 x 40	1" x 40		•
60	60	•	
80	80	•	•
100	100	•	•
120	120	•	•
150	150	•	•
200	200	•	•
32 x 40	1 1/4" x 40		•
60	60	•	•
80	80	•	
100	100	•	•
120	120		•
150	150	•	•
200	1 1/4" x 200		•
40 x 40	1 1/2" x 40		•
60	60	•	•
80	80	•	
100	100	•	•



TS 150

Anschweißnippel in
Sonderlängen von
20–6.000 mm

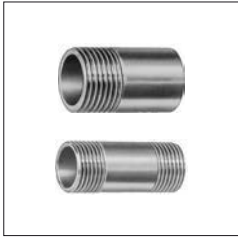
TS 160

Rohrdoppelnippel in
Sonderlängen von
25–6.000 mm

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2982 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Anschweiß-/Rohrdoppelnippel



TS 150

Anschweißnippel in
 Sonderlängen von
 20–6.000 mm

TS 160

Rohrdoppelnippel in
 Sonderlängen von
 25–6.000 mm

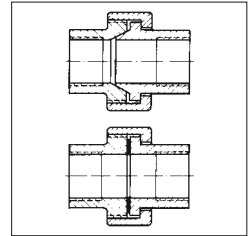
Abmessung		TS 150 SL	TS 160 SL
DN x mm	Zoll x mm	W.-Nr. 1.4571	W.-Nr. 1.4571
120	120	•	•
150	150	•	•
200	200	•	•
50 x 40	2" x 40		•
60	60	•	•
80	80	•	•
100	100	•	
120	120	•	•
150	150	•	•
200	200	•	•
65 x 80	2 1/2" x 80	•	
100	100	•	
120	120		•
150	150	•	•
200	200	•	•
80 x 80	3" x 80	•	
100	100	•	•
150	150	•	•
200	200	•	•

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2993 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Verschraubungen

Abmessung		TS 170 W.-Nr. 1.4436/1.4401	TS 180 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll		
8	1/4"	•	
10	3/8"	•	•
15	1/2"	•	•
20	3/4"	•	•
25	1"	•	•
32	1 1/4"	•	•
40	1 1/2"	•	•
50	2"	•	•
65	2 1/2"	•	•
80	3"	•	



beiderseits Innengewinde
 konisch dichtend (TS 170)
 flach dichtend (TS 180)

Verschraubungen

Abmessung		TS 183 W.-Nr. 1.4436/1.4401	TS 184 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll		
8	1/4"		•
10	3/8"	•	
15	1/2"	•	•
20	3/4"	•	•
25	1"	•	•
32	1 1/4"	•	•
40	1 1/2"	•	•
50	2"	•	•
80	3"	•	

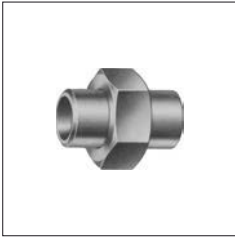


einerseits Innengewinde,
 andererseits Außen-
 gewinde
 konisch dichtend (TS 183)
 flach dichtend (TS 184)

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2993 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Verschraubungen



beiderseits
 Anschweißenden
 konisch dichtend (TS 185)
 flach dichtend (TS 186)

Abmessung		TS 185 W.-Nr. 1.4436/1.4401	TS 186 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll		
8	1/4"	•	
10	3/8"	•	
15	1/2"	•	•
20	3/4"	•	•
25	1"	•	•
32	1 1/4"	•	•
40	1 1/2"	•	•
50	2"	•	•
65	2 1/2"	•	

ähnl. EN 10241, DIN 2990 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Sechskant-Reduzierstücke



Abmessung		TS 190 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
8 x 6	1/4" x 1/8"	•
10 x 6	3/8" x 1/8"	•
8	3/8" x 1/4"	•
15 x 8	1/2" x 1/4"	•
10	1/2" x 3/8"	•
20 x 10	3/4" x 3/8"	•
15	3/4" x 1/2"	•
25 x 15	1" x 1/2"	•
20	1" x 3/4"	•
32 x 20	1 1/4" x 3/4"	•
25	1 1/4" x 1"	•
40 x 25	1 1/2" x 1"	•
32	1 1/2" x 1 1/4"	•
50 x 32	2" x 1 1/4"	•
40	2" x 1 1/2"	•
65 x 40	2 1/2" x 1 1/2"	•
50	2 1/2" x 2"	•
80 x 50	3" x 2"	•
65	3" x 2 1/2"	•

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2990 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Sechskant-Doppelnippel, mit konischem Gewinde

Abmessung		TS 200 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
8	1/4"	•
10	3/8"	•
15	1/2"	•
20	3/4"	•
25	1"	•
32	1 1/4"	•
40	1 1/2"	•
50	2"	•
65	2 1/2"	•
80	3"	•



ähnl. EN 10241, DIN 2990 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Sechskant-Reduzierdoppelnippel

Abmessung		TS 205 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
10 x 8	3/8" x 1/4"	•
15 x 8	1/2" x 1/4"	•
10	1/2" x 3/8"	•
20 x 15	3/4" x 1/2"	•
25 x 15	1" x 1/2"	•
20	1" x 3/4"	•
32 x 20	1 1/4" x 3/4"	•
25	1 1/4" x 1"	•
40 x 25	1 1/2" x 1"	•
32	1 1/2" x 1 1/4"	•
50 x 32	2" x 1 1/4"	•
40	2" x 1 1/2"	•
65 x 50	2 1/2" x 2"	•
80 x 50	3" x 2"	•



Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2990 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Sechskant-Stopfen, mit konischem Gewinde



Abmessung		TS 210 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
8	1/4"	•
10	3/8"	•
15	1/2"	•
20	3/4"	•
25	1"	•
32	1 1/4"	•
40	1 1/2"	•
50	2"	•
65	2 1/2"	•
80	3"	•

ähnl. EN 10241, DIN 2991 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Vierkant-Stopfen



Abmessung		TS 215 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
8	1/4"	•
10	3/8"	•
15	1/2"	•
20	3/4"	•
25	1"	•
32	1 1/4"	•
40	1 1/2"	•
50	2"	•
65	2 1/2"	•
80	3"	•

DIN 910 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Verschluss-Schrauben



Abmessung		TS 218 W.-Nr. 1.4571
in DN	in Zoll	
8	1/4"	•
10	3/8"	•
15	1/2"	•
20	3/4"	•
25	1"	•
40	1 1/2"	•

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2991 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Sechskant-Kappen

Abmessung		TS 220 W.-Nr. 1.4436/1.4401	
in DN	in Zoll		
8	1/4"	•	
10	3/8"	•	
15	1/2"	•	
20	3/4"	•	
25	1"	•	
32	1 1/4"	•	
40	1 1/2"	•	
50	2"	•	
65	2 1/2"	•	
80	3"	•	



ähnl. EN 10241, DIN 431 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 259 Whitworth-Rohrgewinde

Sechskant-Muttern

Abmessung		TS 225 W.-Nr. 1.4436/1.4401	
in DN	in Zoll		
8	1/4"	•	
10	3/8"	•	
15	1/2"	•	
20	3/4"	•	
25	1"	•	
32	1 1/4"	•	
40	1 1/2"	•	
50	2"	•	



ähnl. EN 10241, DIN 2987 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Winkel 90°

Abmessung		TS 229 W.-Nr. 1.4301	TS 230 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll		
8	1/4"	•	•
10	3/8"	•	•
15	1/2"	•	•
20	3/4"	•	•
25	1"	•	•
32	1 1/4"	•	•



I/I-Gewinde

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2987 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Winkel 90°



I/I-Gewinde

Abmessung		TS 229 W.-Nr. 1.4301	TS 230 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll		
40	1 1/2"	•	•
50	2"	•	•

ähnl. EN 10241, DIN 2987 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Reduzier-Winkel 90°



I/I-Gewinde

o auftragsbezogene
Disposition

Abmessung		TS 232 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
8 x 6	1/4" x 1/8"	o
10 x 8	3/8" x 1/4"	o
15 x 10	1/2" x 3/8"	o
20 x 10	3/4" x 3/8"	o
15	3/4" x 1/2"	o
25 x 15	1" x 1/2"	o
20	1" x 3/4"	o
32 x 20	1 1/4" x 3/4"	o
25	1 1/4" x 1"	o
40 x 25	1 1/2" x 1"	o
32	1 1/2" x 1 1/4"	o
50 x 40	2" x 1 1/2"	o

ähnl. EN 10241, DIN 2987 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Winkel 45°



I/I-Gewinde

Abmessung		TS 233 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
8	1/4"	•
10	3/8"	•
15	1/2"	•
20	3/4"	•
25	1"	•
32	1 1/4"	•
40	1 1/2"	•
50	2"	•

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2987 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Winkel 90°

Abmessung		TS 235 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
10	3/8"	•
15	1/2"	•
20	3/4"	•
25	1"	•
32	1 1/4"	•
40	1 1/2"	•
50	2"	•
65	2 1/2"	•
80	3"	•



I/A-Gewinde

ähnl. EN 10241, DIN 2987 Technische Lieferbedingungen
 EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

T-Stücke

Abmessung		TS 239 W.-Nr. 1.4301	TS 240 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll		
8	1/4"	•	•
10	3/8"	•	•
15	1/2"	•	•
20	3/4"	•	•
25	1"	•	•
32	1 1/4"	•	•
40	1 1/2"	•	•
50	2"	•	•
65	2 1/2"	•	•



T-Stücke reduziert

Abmessung			TS 242 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll		
8 x 6 x 8	1/4" x	1/8" x 1/4"	
10 x 6 x 10	3/8" x	1/8" x 3/8"	
8 x 10	3/8" x	1/4" x 3/8"	•
15 x 8 x 15	1/2" x	1/4" x 1/2"	
10 x 15	1/2" x	3/8" x 1/2"	
20 x 10 x 20	3/4" x	3/8" x 3/4"	
15 x 20	3/4" x	1/2" x 3/4"	•
25 x 15 x 25	1" x	1/2" x 1"	•
20 x 25	1" x	3/4" x 1"	
32 x 15 x 32	1 1/4" x	1/2" x 1 1/4"	



Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2987 Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

T-Stücke reduziert



Abmessung		TS 242 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
32 x 20 x 32	1 1/4" x 3/4" x 1 1/4"	
25 x 32	1 1/4" x 1" x 1 1/4"	
40 x 15 x 40	1 1/2" x 1/2" x 1 1/2"	•
20 x 40	1 1/2" x 3/4" x 1 1/2"	
25 x 40	1 1/2" x 1" x 1 1/2"	•
32 x 40	1 1/2" x 1 1/4" x 1 1/2"	
50 x 20 x 50	2" x 3/4" x 2"	
25 x 50	2" x 1" x 2"	•
32 x 50	2" x 1 1/4" x 2"	
40 x 50	2" x 1 1/2" x 2"	

ähnl. EN 10241, DIN 2987 Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Kreuz-Stücke



Abmessung		TS 250 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
8	1/4"	
10	3/8"	
15	1/2"	•
20	3/4"	
25	1"	
32	1 1/4"	
40	1 1/2"	•
50	2"	•
65	2 1/2"	
80	3"	

ähnl. EN 10241 Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Schlauchtüllen, mit einseitigem Gewinde



Abmessung		TS 260 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
8 x 9	1/4" x 9	•
10 x 11	3/8" x 11	•
15 x 13	1/2" x 13	•
15	1/2" x 15	•
20 x 16	3/4" x 16	•
20	3/4" x 20	•
25 x 25	1" x 25	•
32 x 33	1 1/4" x 33	•
40 x 39	1 1/2" x 39	
50 x 51	2" x 51	•

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen, Bauart 3, 90°

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Radius (R) in mm	TS 300 W.-Nr. 1.4541	TS 310 W.-Nr. 1.4571	TS 310 ¹⁾ W.-Nr. 1.4571
15,0 x 1,5	27,5	•	•	
16,0 x 1,5	20,0		•	
17,2 x 1,6	27,5		•	
2,0	20,0		•	
2,3	20,0		•	
18,0 x 2,0	20,0		•	
20,0 x 1,5	25,0	•	•	
2,0	25,0	•	•	
21,3 x 1,6	28,0	•	•	•
2,0	28,0	•	•	•
2,6	28,0	•	•	
25,0 x 1,5	27,5	•		
2,0	27,5	•	•	
2,5	27,5	•	•	
26,9 x 1,6	29,0	•	•	•
2,0	29,0	•	•	•
2,6	29,0	•	•	
28,0 x 2,0	32,5	•	•	
30,0 x 1,5	33,5	•	•	
2,0	33,5	•	•	
33,7 x 1,6	38,0	•	•	
2,0	38,0	•	•	•
2,6	38,0	•	•	•
3,2	38,0	•	•	•
35,0 x 2,0	45,0	•		
38,0 x 1,5	45,0	•	•	
2,0	45,0	•	•	
40,0 x 2,0	45,0	•	•	
42,4 x 2,0	48,0	•	•	•
2,6	48,0	•	•	•
3,2	48,0	•	•	
44,5 x 2,0	51,0	•	•	
2,6	51,0	•	•	
48,3 x 2,0	57,0	•	•	•
2,6	57,0	•	•	•
3,2	57,0	•	•	
51,0 x 2,0	67,5	•		
53,0 x 1,5	72,5	•		
60,3 x 2,0	76,0	•	•	•
2,6	76,0	•	•	•
2,9	76,0	•	•	•
3,6	76,0	•	•	



¹⁾ Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen, Bauart 3, 90°



¹⁾ Abnahme nach
AD 2000-W 2

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Radius (R) in mm	TS 300 W.-Nr. 1.4541	TS 310 W.-Nr. 1.4571	TS 310 ¹⁾ W.-Nr. 1.4571
70,0 x 2,0	92,0	•	•	
76,1 x 2,0	95,0	•	•	
2,3	95,0	•	•	•
2,6	95,0	•	•	
2,9	95,0	•	•	
3,6	95,0		•	
88,9 x 2,0	114,0	•	•	
2,3	114,0	•	•	•
2,6	114,0	•	•	
3,0	114,0	•	•	
3,2	114,0	•	•	•
4,0	114,0	•	•	
108,0 x 2,0	142,5	•	•	
2,9	142,5	•	•	
4,0	142,5		•	
114,3 x 2,0	152,0	•	•	
2,6	152,0	•	•	•
2,9	152,0	•	•	
3,0	152,0			•
3,6	152,0	•	•	
4,0	152,0		•	
133,0 x 3,0	181,0	•	•	
139,7 x 2,0	190,0	•	•	
2,6	190,0	•	•	
3,0	190,0	•	•	
4,0	190,0	•	•	
5,0	190,0			•
159,0 x 3,0	216,0	•	•	
168,3 x 2,0	229,0	•	•	
2,6	229,0	•	•	•
3,0	229,0	•	•	
4,0	229,0	•	•	
5,0	229,0			•
219,1 x 2,0	305,0	•	•	
2,9	305,0			•
3,0	305,0	•	•	
4,0	305,0	•	•	
5,0	305,0			•
273,0 x 3,0	381,0	•	•	
4,0	381,0	•	•	
5,0	381,0			•
323,9 x 3,0	457,0	•	•	

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen, Bauart 3, 90°

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Radius (R) in mm	TS 300 W.-Nr. 1.4541	TS 310 W.-Nr. 1.4571	TS 310 ¹⁾ W.-Nr. 1.4571
323,9 x 4,0	457,0		•	
5,0	457,0			•
355,6 x 3,0	533,0	•	•	
5,0	533,0			•
406,4 x 3,0	610,0	•	•	
4,0	610,0	•	•	
5,0	610,0			•
508,0 x 4,0 *	762,0	•	•	
609,6 x 4,0 *	914,0		•	



¹⁾ Abnahme nach
AD 2000-W 2
* nach EN 10253-3

EN 10253-3, ASTM A815*
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen, Bauart 3, 90°

Abmessung (d x s) in mm	Radius (R) in mm	TS 318 W.-Nr. 1.4462
21,30 x 2,00	28,0	•
25,00 x 2,00	27,5	•
26,90 x 2,00	29,0	•
33,40 x 2,77 *	38,1	•
33,70 x 2,00	38,0	•
42,16 x 2,77 *	47,8	•
42,40 x 2,00	48,0	•
48,26 x 2,77 *	57,2	•
48,30 x 2,00	57,0	•
60,30 x 2,00	76,0	•
60,33 x 2,77 *	76,2	•
76,10 x 3,00	95,0	•
88,90 x 3,00	114,0	•
114,30 x 2,60	152,0	•
114,30 x 3,05	152,4	•
168,30 x 3,40 *	228,6	•
219,10 x 3,76 *	304,8	•
273,00 x 4,19 *	381,0	•
323,90 x 4,57 *	457,2	•
355,60 x 4,78 *	533,4	•
406,40 x 4,78 *	609,6	•



Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen, Bauart 2, 90°



Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Radius (R) in mm	TS 312 W.-Nr. 1.4571
60,3 x 2,0	51,0	•
2,9	51,0	•
88,9 x 2,0	76,0	•
2,9	76,0	•
114,3 x 2,6	102,0	•
139,7 x 3,0	127,0	•
168,3 x 2,6	152,0	•
3,0	152,0	•
219,1 x 3,0	203,0	•
273,0 x 3,0	254,0	•
323,9 x 3,0	305,0	•

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen, Bauart 5, 90°



Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Radius (R) in mm	TS 301 W.-Nr. 1.4541	TS 311 W.-Nr. 1.4571
21,3 x 2,0	45,0	•	
26,9 x 2,0	57,0	•	
33,7 x 2,0	72,0	•	•
42,4 x 2,0	93,0	•	•
48,3 x 2,0	108,0	•	•
60,3 x 2,0	135,0		•
88,9 x 2,6	205,0	•	
114,3 x 2,6	270,0		•

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-3* bzw. EN 10253-4 Technische Lieferbedingungen und Maße
 EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen, Bauart 3, 90°, Papier- und Zellstoffausführung

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Radius (R) in mm	TS 305 W.-Nr. 1.4301/1.4307	TS 315 W.-Nr. 1.4571
18,0 x 1,5	22,5/30,0	●*	●
23,0 x 1,5	25,0/35,0	●*	●
28,0 x 1,5	32,5	●*	●
35,0 x 1,5	45,0		●
43,0 x 1,5	47,5	●*	●
54,0 x 2,0	70,0/73,0	●*	●
69,0 x 2,0	95,0	●*	●
84,0 x 2,0	123,0	●*	●
104,0 x 2,0	150,0	●*	●
129,0 x 2,0	188,0	●*	●
154,0 x 2,0	225,0	●*	●
204,0 x 2,0	300,0	●*	●
205,0 x 2,5	300,0		●
206,0 x 3,0	300,0		●
254,0 x 2,0	375,0	●*	●
255,0 x 2,5	375,0	●*	●
256,0 x 3,0	375,0		●
306,0 x 3,0	400,0	●*	●
356,0 x 3,0	533,0	●*	●
406,0 x 3,0	610,0	●*	●
506,0 x 3,0	762,0	●*	●*
508,0 x 4,0	600,0		●*



ab 254,0 x 2,0 mm
 in Zweischalenbauweise,
 $R = D + 100$ mm

Edelstahl-Rohrzubehör

ASTM A403, ANSI B16.9 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen, langer Radius, 90°



Außen- ϕ x Wanddicke		Radius (R)	TS 303 W.-Nr. 304L	TS 304 W.-Nr. 316L
in mm	in Zoll	in mm		
21,34 x 2,11	1/2" 10S	38,1	•	•
2,77	1/2" 40S	38,1	•	•
26,67 x 2,11	3/4" 10S	38,1	•	•
2,87	3/4" 40S	38,1	•	•
33,40 x 2,77	1" 10S	38,1	•	•
33,41 x 3,38	1" 40S	38,1	•	•
42,16 x 2,77	1 1/4" 10S	47,8	•	•
3,56	1 1/4" 40S	47,8	•	•
48,26 x 2,77	1 1/2" 10S	57,2	•	•
3,56	1 1/2" 40S	57,2	•	•
60,33 x 2,77	2" 10S	76,2	•	•
3,91	2" 40S	76,2	•	•
73,03 x 3,05	2 1/2" 10S	95,3	•	•
x 5,49	2 1/2" 40S	95,3	•	•
88,90 x 3,05	3" 10S	114,3	•	•
5,49	3" 40S	114,3	•	•
114,30 x 3,05	4" 10S	152,4	•	•
6,02	4" 40S	152,4	•	•
141,30 x 3,40	5" 10S	190,5	•	•
6,55	5" 40S	190,5	•	•
168,28 x 3,40	6" 10S	228,6	•	•
7,11	6" 40S	228,6	•	•
219,08 x 3,76	8" 10S	304,8	•	•
8,18	8" 40S	304,8	•	•
273,05 x 4,19	10" 10S	381,0	•	•
9,27	10" 40S	381,0	•	•
323,85 x 9,53	12" 40S	457,2	•	•
323,90 x 4,57	12" 10S	457,2	•	•
355,60 x 4,78	14" 10S	533,4	•	•
9,53	14" 40S	533,4	•	•
406,40 x 4,78	16" 10S	609,6	•	•
9,53	16" 40S	609,6	•	•

Edelstahl-Rohrzubehör

ASTM A403, ANSI B16.9
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen, langer Radius 45°

	Abmessung (d x s)		TS 314 W.-Nr. 316L
	in mm	in Zoll	
21,34 x 2,11		1/2" 10S	•
2,77		1/2" 40S	•
26,67 x 2,11		3/4" 10S	•
2,87		3/4" 40S	•
33,40 x 2,77		1" 10S	•
3,38		1" 40S	•
42,16 x 2,77		1 1/4" 10S	•
3,56		1 1/4" 40S	•
48,26 x 2,77		1 1/2" 10S	•
3,68		1 1/2" 40S	•
60,33 x 2,77		2" 10S	•
3,91		2" 40S	•
73,03 x 3,05		2 1/2" 10S	
5,16		2 1/2" 40S	
88,90 x 3,05		3" 10S	•
5,49		3" 40S	•
114,30 x 3,05		4" 10S	•
6,02		4" 40S	•
141,30 x 3,40		5" 10S	
6,55		5" 40S	
168,28 x 3,40		6" 10S	•



Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609 Technische Lieferbedingungen und Maße
 EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose Edelstahlrohrbogen, Bauart 3, 90°



Abnahme nach
 AD 2000-W 2

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Radius (R) in mm	TS 320 W.-Nr. 1.4541	TS 330 W.-Nr. 1.4571
20,0 x 2,0	25,0	•	•
21,3 x 2,0	28,0	•	•
2,5	28,0	•	•
3,2	28,0	•	•
25,0 x 2,0	27,5		•
26,9 x 2,0	29,0	•	•
2,3	29,0	•	•
2,6	29,0	•	•
3,0	29,0		•
30,0 x 2,5	33,5	•	
33,7 x 2,0	38,0	•	•
2,6	38,0	•	•
3,2	38,0	•	•
4,0	38,0		•
38,0 x 2,5	45,0	•	
40,0 x 2,0	45,0	•	
42,4 x 2,0	48,0		•
2,6	48,0	•	•
3,2	48,0	•	•
3,6	48,0		•
44,5 x 2,6	51,0	•	
3,0	51,0	•	•
48,3 x 2,0	57,0	•	•
2,6	57,0	•	•
3,2	57,0	•	•
3,6	57,0		•
57,0 x 3,0	72,0	•	
60,3 x 2,0	76,0	•	•
2,6	76,0	•	•
3,0	76,0	•	•
3,6	76,0		•
4,0	76,0		•
76,1 x 2,9	95,0	•	•
3,6	95,0		•
4,0	95,0		•
5,0	95,0		•
88,9 x 2,6	114,0	•	•
3,2	114,0	•	•
4,0	114,0	•	•
114,3 x 3,6	152,0	•	•
4,5	152,0		•
6,3	152,0		•

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose Edelstahlrohrbogen, Bauart 3, 90°

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Radius (R) in mm	TS 320 W.-Nr. 1.4541	TS 330 W.-Nr. 1.4571
139,7 x 4,0	190,0	•	•
168,3 x 4,5	229,0	•	•
219,1 x 6,3	305,0	•	•



Abnahme nach
AD 2000-W 2

EN 10253, DIN 2618 Technische Lieferbedingungen und Maße

Geschweißte Sattelstutzen, gepresst aus Rohr

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Höhe (H) in mm	TS 335 W.-Nr. 1.4571
33,7 x 2,5	30,0	•
60,3 x 3,0	45,0	•
76,1 x 3,0	50,0	•
88,9 x 3,0	60,0	•
114,3 x 3,0	65,0	•
139,7 x 3,0	85,0	•
168,3 x 3,0	100,0	•
219,1 x 3,0	135,0	•

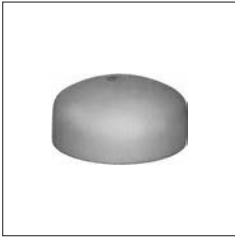


Edelstahl-Rohrzubehör

DIN 28011
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Klörperböden, gegläht und gebeizt, V-Kanten außen



¹⁾ Tol. -0/+10 mm

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Höhe in (H) mm ¹⁾	TS 337 W.-Nr. 1.4541	TS 338 W.-Nr. 1.4571
21,3 x 2,0	13,0	•	•
26,9 x 2,0	21,0	•	•
33,7 x 3,0	23,0	•	•
42,4 x 3,0	24,5	•	•
48,3 x 3,0	25,5	•	•
60,3 x 3,0	30,0	•	•
76,1 x 3,0	33,0	•	•
88,9 x 3,0	38,5	•	•
108,0 x 3,0	42,0	•	•
114,3 x 3,0	44,3	•	•
139,7 x 3,0	49,5	•	•
159,0 x 3,0	52,0	•	•
168,3 x 3,0	55,0	•	•
219,1 x 3,0	64,6	•	•
273,0 x 3,0	75,0	•	•
323,9 x 3,0	82,0	•	•
355,6 x 4,0	90,0	•	•
406,4 x 4,0	100,0	•	•
508,0 x 4,0	119,0	•	•
609,6 x 4,0	140,0	•	•

EN 10253-4, DIN 2616
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen Typ B, geschweißt, konzentrisch, gegläht und gebeizt



Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Länge (L) in mm	TS 342 W.-Nr. 1.4541	TS 344 W.-Nr. 1.4571
26,9 x 1,6/21,3 x 1,6	38,0	•	•
33,7 x 2,0/26,9 x 1,6	50,0	•	•
21,3 x 1,6	50,0	•	•
42,4 x 2,0/33,7 x 2,0	50,0	•	•
26,9 x 1,6	50,0	•	•
21,3 x 1,6	50,0	•	•
48,3 x 2,0/42,4 x 2,0	64,0	•	•
33,7 x 2,0	64,0	•	•
26,9 x 1,6	64,0	•	•
21,3 x 1,6	64,0	•	•
60,3 x 2,0/48,3 x 2,0	76,0	•	•
42,4 x 2,0	76,0	•	•
33,7 x 2,0	76,0	•	•
26,9 x 1,6	76,0	•	•

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2616
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen Typ B, geschweißt, konzentrisch, gegläht und gebeizt

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Länge (L) in mm	TS 342 W.-Nr. 1.4541	TS 344 W.-Nr. 1.4571
76,1 x 2,3/60,3 x 2,0	90,0	•	•
48,3 x 2,0	90,0	•	•
42,4 x 2,0	90,0	•	•
33,7 x 2,0	90,0	•	•
88,9 x 2,3/76,1 x 2,3	90,0	•	•
60,3 x 2,0	90,0	•	•
48,3 x 2,0	90,0	•	•
42,4 x 2,0	90,0	•	•
114,3 x 2,6/88,9 x 2,3	100,0	•	•
76,1 x 2,3	100,0	•	•
60,3 x 2,0	100,0	•	•
48,3 x 2,0	100,0	•	•
139,7 x 2,6/114,3 x 2,6	127,0	•	•
88,9 x 2,3	127,0	•	•
76,1 x 2,3	127,0	•	•
168,3 x 2,6/139,7 x 2,6	140,0	•	•
114,3 x 2,6	140,0	•	•
88,9 x 2,3	140,0	•	•
219,1 x 2,9/168,3 x 2,6	152,0	•	•
139,7 x 2,6	152,0	•	•
114,3 x 2,6	152,0	•	•
273,0 x 3,0/219,1 x 3,0	178,0	•	•
168,3 x 2,6	178,0	•	•
323,9 x 3,0/273,0 x 3,0	203,0	•	•
219,1 x 3,0	203,0	•	•



EN 10253-3, DIN 2616
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen, geschweißt, konzentrisch, Papier- und Zellstoffausführung

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Länge (L) in mm	TS 355 W.-Nr. WP316L	TS 355 W.-Nr. 1.4571
36,0/ 29,0 x 2,0	21,0	•	
44,0/ 36,0 x 2,0	24,0	•	
29,0 x 2,0	45,0	•	
54,0/ 44,0 x 2,0	30,0	•	
36,0 x 2,0	54,0	•	
29,0 x 2,0	75,0	•	
69,0/ 54,0 x 2,0	45,0	•	
44,0 x 2,0	75,0	•	



Baulänge: $L = 3x (d_1 - d_2)$

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-3, DIN 2616 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen, geschweißt, konzentrisch, Papier- und Zellstoffausführung



Baulänge: $L = 3x (d_1 - d_2)$

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Länge (L) in mm	TS 355 W.-Nr. WP316L	TS 355 W.-Nr. 1.4571
69,0/ 43,0 x 1,5	75,0		
84,0/ 69,0 x 2,0	45,0	•	
54,0 x 2,0	90,0	•	
44,0 x 2,0	120,0	•	
104,0/ 84,0 x 2,0	60,0	•	
69,0 x 2,0	105,0	•	
54,0 x 2,0	150,0	•	
129,0/104,0 x 2,0	75,0	•	
84,0 x 2,0	135,0	•	
69,0 x 2,0	180,0	•	
154,0/129,0 x 2,0	75,0	•	
104,0 x 2,0	150,0	•	
84,0 x 2,0	210,0	•	
204,0/154,0 x 2,0	150,0	•	
129,0 x 2,0	225,0	•	
104,0 x 2,0	300,0	•	
254,0/204,0 x 2,0	150,0		•
154,0 x 2,0	300,0		•

EN 10253-4, DIN 2616 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen Typ B, nahtlos, konzentrisch, gegläht und gebeizt



Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Länge (L) in mm	TS 340 W.-Nr. 1.4541	TS 350 W.-Nr. 1.4571
26,9 x 2,0/21,3 x 2,0	38,0	•	•
17,2 x 1,8	38,0	•	•
26,9 x 2,9/21,3 x 2,6	38,0	•	•
17,2 x 2,3	38,0		•
33,7 x 2,0/26,9 x 1,6	50,0	•	•
21,3 x 1,6	50,0	•	•
33,7 x 2,6/26,9 x 2,3	50,0	•	•
21,3 x 2,3	50,0	•	•
42,4 x 2,0/33,7 x 2,0	50,0	•	•
26,9 x 1,6	50,0	•	
21,3 x 1,6	50,0		•
42,4 x 2,6/33,7 x 2,6	50,0	•	•
26,9 x 2,3	50,0	•	•
21,3 x 2,0	50,0	•	•

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2616
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen Typ B, nahtlos, konzentrisch, gegläht und gebeizt

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Länge (L) in mm	TS 340 W.-Nr. 1.4541	TS 350 W.-Nr. 1.4571
48,3 x 2,0/42,4 x 2,0	64,0	•	•
33,7 x 2,0	64,0	•	•
2,0/26,9 x 1,6	64,0	•	•
21,3 x 1,6	64,0	•	•
2,6/42,4 x 2,6	64,0	•	•
33,7 x 2,6	64,0	•	•
26,9 x 2,3	64,0	•	•
21,3 x 2,3	64,0	•	•
60,3 x 2,0/48,3 x 2,0	76,0	•	•
42,4 x 2,0	76,0	•	•
33,7 x 2,0	76,0	•	•
26,9 x 1,6	76,0	•	•
60,3 x 2,9/48,3 x 2,6	76,0	•	•
42,4 x 2,6	76,0	•	•
33,7 x 2,6	76,0	•	•
26,9 x 2,3	76,0	•	•
76,1 x 2,3/60,3 x 2,0	90,0	•	•
48,3 x 2,0	90,0	•	•
42,4 x 2,0	90,0	•	•
76,1 x 2,9/60,3 x 2,9	90,0	•	•
48,3 x 2,6	90,0	•	•
42,4 x 2,6	90,0	•	•
33,7 x 2,6	90,0	•	•
88,9 x 2,3/76,1 x 2,3	90,0	•	•
60,3 x 2,0	90,0	•	•
48,3 x 2,0	90,0	•	•
88,9 x 3,2/76,1 x 2,9	90,0	•	•
60,3 x 2,9	90,0	•	•
48,3 x 2,6	90,0	•	•
114,3 x 3,6/88,9 x 3,2	100,0	•	•
76,1 x 2,9	100,0	•	•
60,3 x 2,9	100,0	•	•
48,3 x 2,6	100,0	•	•
139,7 x 4,0/114,3 x 3,6	127,0	•	•
88,9 x 3,2	127,0	•	•
76,1 x 2,9	127,0	•	•
168,3 x 4,5/139,7 x 4,0	140,0	•	•
114,3 x 3,6	140,0	•	•
88,9 x 3,2	140,0	•	•



Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2616
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen Typ B, nahtlos, exzentrisch, geglüht und gebeizt



Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Länge (L) in mm	TS 341 W.-Nr. 1.4541	TS 351 W.-Nr. 1.4571
33,7 x 2,0/26,9 x 2,0	50,0	•	•
21,3 x 2,0	50,0	•	•
33,7 x 2,6/21,3 x 2,3	50,0		•
42,4 x 2,0/33,7 x 2,0	50,0	•	•
26,9 x 2,0	50,0	•	
48,3 x 2,0/33,7 x 2,0	64,0	•	•
48,3 x 2,6/42,4 x 2,6	64,0		•
33,7 x 2,6	64,0		•
60,3 x 2,0/48,3 x 2,0	76,0	•	•
42,4 x 2,0	76,0	•	•
33,7 x 2,0	76,0	•	•
60,3 x 2,9/48,3 x 2,6	76,0		•
42,4 x 2,6	76,0		•
33,7 x 2,6	76,0	•	•
26,9 x 2,3	76,0	•	•
76,1 x 2,3/60,3 x 2,0	90,0	•	•
42,4 x 2,0	90,0	•	•
76,1 x 2,9/60,3 x 2,9	90,0	•	•
48,3 x 2,6	90,0		•
88,9 x 2,3/76,1 x 2,3	90,0	•	•
60,3 x 2,0	90,0	•	•
48,3 x 2,0	90,0		•
88,9 x 3,2/76,1 x 2,9	90,0	•	•
60,3 x 2,9	90,0	•	•
48,3 x 2,6	90,0		•
114,3 x 2,6/88,9 x 2,3	100,0	•	•
76,1 x 2,3	100,0	•	•
60,3 x 2,0	100,0	•	•
48,3 x 2,0	100,0	•	
114,3 x 3,6/88,9 x 3,2	100,0	•	•
76,1 x 2,9	100,0		
60,3 x 2,9	100,0	•	•

Edelstahl-Rohrzubehör

ASTM A403, ANSI B16.9 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen, geschweißt, konzentrisch

Außen- ϕ x Wanddicke			TS 347	TS 357
in mm	in Zoll		W.-Nr. WP304L	W.-Nr. WP316L
26,67 x 2,11/ 21,34 x 2,11	3/4" x 1/2"	10S	•	•
2,87/ 21,34 x 2,77	3/4" x 1/2"	40S	•	•
33,40 x 2,77/ 21,34 x 2,11	1" x 1/2"	10S	•	•
3,38/ 21,34 x 2,77	1" x 1/2"	40S	•	•
2,77/ 26,67 x 2,11	1" x 3/4"	10S	•	•
3,38/ 26,67 x 2,87	1" x 3/4"	40S	•	•
42,16 x 2,77/ 26,67 x 2,11	1 1/4" x 3/4"	10S	•	•
3,56/ 26,67 x 2,87	1 1/4" x 3/4"	40S	•	•
2,77/ 33,40 x 2,77	1 1/4" x 1"	10S	•	•
3,56/ 33,40 x 3,38	1 1/4" x 1"	40S	•	•
48,26 x 2,77/ 21,34 x 2,11	1 1/2" x 1/2"	10S	•	•
3,68/ 21,34 x 2,77	1 1/2" x 1/2"	40S	•	•
2,77/ 26,67 x 2,11	1 1/2" x 3/4"	10S	•	•
3,68/ 26,67 x 2,87	1 1/2" x 3/4"	40S	•	•
2,77/ 33,40 x 2,77	1 1/2" x 1"	10S	•	•
3,68/ 33,40 x 3,38	1 1/2" x 1"	40S	•	•
2,77/ 42,16 x 2,77	1 1/2" x 1 1/4"	10S	•	•
3,68/ 42,16 x 3,56	1 1/2" x 1 1/4"	40S	•	•
60,33 x 2,77/ 26,67 x 2,11	2" x 3/4"	10S	•	•
3,91/ 26,67 x 2,87	2" x 3/4"	40S	•	•
2,77/ 33,40 x 2,77	2" x 1"	10S	•	•
3,91/ 33,40 x 3,38	2" x 1"	40S	•	•
2,77/ 42,16 x 2,77	2" x 1 1/4"	10S	•	•
3,91/ 42,16 x 3,56	2" x 1 1/4"	40S	•	•
2,77/ 48,26 x 2,77	2" x 1 1/2"	10S	•	•
3,91/ 48,26 x 3,68	2" x 1 1/2"	40S	•	•
73,03 x 3,05/ 48,26 x 2,77	2 1/2" x 1 1/2"	10S	•	•
3,05/ 60,33 x 2,77	2 1/2" x 2"	40S	•	•
5,16/ 48,26 x 3,68	2 1/2" x 1 1/2"	40S	•	•
88,90 x 3,05/ 48,26 x 2,77	3" x 1 1/2"	10S	•	•
5,49/ 48,26 x 3,68	3" x 1 1/2"	40S	•	•
3,05/ 60,33 x 2,77	3" x 2"	10S	•	•
5,49/ 60,33 x 3,68	3" x 2"	40S	•	•
5,49/ 60,33 x 3,91	3" x 2"	40S	•	•
3,05/ 73,03 x 3,05	3" x 2 1/2"	10S	•	•
5,49/ 73,03 x 5,16	3" x 2 1/2"	40S	•	•
114,30 x 3,05/ 60,33 x 2,77	4" x 2"	10S	•	•
6,02/ 60,33 x 2,77	4" x 2"	40S	•	•
6,02/ 60,33 x 3,91	4" x 2"	40S	•	•
3,05/ 73,03 x 3,05	4" x 2 1/2"	10S	•	•
6,02/ 73,03 x 5,16	4" x 2 1/2"	40S	•	•
3,05/ 88,90 x 3,05	4" x 3"	10S	•	•



Edelstahl-Rohrzubehör

ASTM A403, ANSI B16.9
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen, geschweißt, konzentrisch



	Außen- ϕ x Wanddicke		TS 347 W.-Nr. WP304L	TS 357 W.-Nr. WP316L
	in mm	in Zoll		
◀ 114,30 x 6,02/ 88,90 x 5,49		4" x 3" 40S	•	•
141,30 x 3,40/ 88,90 x 3,05		5" x 3" 10S	•	•
6,55/ 88,90 x 5,49		5" x 3" 40S		
3,40/114,30 x 3,05		5" x 4" 10S	•	•
6,55/114,30 x 6,02		5" x 4" 40S		
168,28 x 3,40/ 88,90 x 3,05		6" x 3" 10S	•	•
7,11/ 88,90 x 5,49		6" x 3" 40S	•	•
3,40/114,30 x 3,05		6" x 4" 10S	•	•
7,11/114,30 x 6,02		6" x 4" 40S	•	•
3,40/141,30 x 3,40		6" x 5" 10S	•	•
7,11/141,30 x 6,55		6" x 5" 40S		
219,08 x 3,76/114,30 x 3,05		8" x 4" 10S	•	•
8,18/114,30 x 6,02		8" x 4" 40S		
3,76/168,28 x 3,40		8" x 6" 10S	•	•
8,18/168,28 x 7,11		8" x 6" 40S		
273,05 x 4,19/168,28 x 3,40		10" x 6" 10S	•	•
9,27/168,28 x 7,11		10" x 6" 40S		
4,19/219,08 x 3,76		10" x 8" 10S	•	•
9,27/219,08 x 8,18		10" x 8" 40S		
323,85 x 4,57/219,08 x 3,76		12" x 8" 10S	•	•
9,53/219,08 x 8,18		12" x 8" 40S		
4,57/273,05 x 4,19		12" x 10" 10S	•	•
9,53/273,05 x 9,27		12" x 10" 40S		

Edelstahl-Rohrzubehör

ASTM A403, ANSI B16.9
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen, geschweißt, exzentrisch

Außen- ϕ x Wanddicke		TS 347 W.-Nr. WP304L	TS 357 W.-Nr. WP316L
in mm	in Zoll		
26,67 x 2,11/21,34 x 2,11	3/4" x 1/2" 10S	•	•
2,87/21,34 x 2,77	3/4" x 1/2" 40S	•	•
33,40 x 2,77/21,34 x 2,11	1" x 1/2" 10S	•	•
3,38/21,34 x 2,77	1" x 1/2" 40S	•	•
2,77/26,67 x 2,11	1" x 3/4" 10S	•	•
3,38/26,67 x 2,87	1" x 3/4" 40S	•	•
42,16 x 2,77/26,67 x 2,11	1 1/4" x 3/4" 10S	•	•
3,56/26,67 x 2,87	1 1/4" x 3/4" 40S	•	•
2,77/33,40 x 2,77	1 1/4" x 1" 10S	•	•
3,56/33,40 x 3,38	1 1/4" x 1" 40S	•	•
48,26 x 2,77/21,34 x 2,11	1 1/2" x 1/2" 10S	•	•
3,68/21,34 x 2,77	1 1/2" x 1/2" 40S	•	•
2,77/26,67 x 2,11	1 1/2" x 3/4" 10S	•	•
3,68/26,67 x 2,87	1 1/2" x 3/4" 40S	•	•
2,77/33,40 x 2,77	1 1/2" x 1" 10S	•	•
3,68/33,40 x 3,38	1 1/2" x 1" 40S	•	•
2,77/42,16 x 2,77	1 1/2" x 1 1/4" 10S	•	•
3,68/42,16 x 3,56	1 1/2" x 1 1/4" 40S	•	•
60,33 x 2,77/26,67 x 2,11	2" x 3/4" 10S	•	•
3,91/26,67 x 2,87	2" x 3/4" 40S	•	•
2,77/33,40 x 2,77	2" x 1" 10S	•	•
3,91/33,40 x 3,38	2" x 1" 40S	•	•
2,77/42,16 x 2,77	2" x 1 1/4" 10S	•	•
3,91/42,16 x 3,56	2" x 1 1/4" 40S	•	•
2,77/48,26 x 2,77	2" x 1 1/2" 10S	•	•
3,91/48,26 x 3,68	2" x 1 1/2" 40S	•	•
73,03 x 3,05/48,26 x 2,77	2 1/2" x 1 1/2" 10S	•	•
5,16/48,26 x 3,68	2 1/2" x 1 1/2" 40S	•	•
88,90 x 3,05/48,26 x 2,77	3" x 1 1/2" 10S	•	•
5,49/48,26 x 3,68	3" x 1 1/2" 40S	•	•
3,05/60,33 x 2,77	3" x 2" 10S	•	•
5,49/60,33 x 3,91	3" x 2" 40S	•	•
114,30 x 3,05/60,33 x 2,77	4" x 2" 10S	•	•
6,02/60,33 x 2,77	4" x 2" 40S	•	•
3,05/73,03 x 3,05	4" x 2 1/2" 10S	•	•
6,02/73,03 x 5,16	4" x 2 1/2" 40S	•	•
3,05/88,90 x 3,05	4" x 3" 10S	•	•
6,02/88,90 x 5,49	4" x 3" 40S	•	•
141,30 x 3,40/88,90 x 3,05	5" x 3" 10S	•	•
6,55/88,90 x 5,49	5" x 3" 40S	•	•
3,40/114,30 x 3,05	5" x 4" 10S	•	•
6,55/114,30 x 6,02	5" x 4" 40S	•	•



Edelstahl-Rohrzubehör

ASTM A403, ANSI B16.9 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen, geschweißt, exzentrisch



Außen- ϕ x Wanddicke	Baumaße		TS 347 W.-Nr. WP304L	TS 357 W.-Nr. WP316L
	in mm	in Zoll		
168,28 x 3,40/ 88,90 x 3,05	6" x 3"	10S	•	•
7,11/ 88,90 x 5,49	6" x 3"	40S		
3,40/114,30 x 3,05	6" x 4"	10S	•	•
7,11/114,30 x 6,02	6" x 4"	40S		
3,40/141,30 x 3,40	6" x 5"	10S	•	•
7,11/141,30 x 6,55	6" x 5"	40S		
219,08 x 3,76/114,30 x 3,05	8" x 4"	10S	•	•
8,18/114,30 x 6,02	8" x 4"	40S		
3,76/168,28 x 3,40	8" x 6"	10S	•	•
8,18/168,28 x 7,11	8" x 6"	40S		
273,05 x 4,19/168,28 x 3,40	10" x 6"	10S	•	•
9,27/168,28 x 7,11	10" x 6"	40S		
4,19/219,08 x 3,76	10" x 8"	10S	•	•
9,27/219,08 x 8,18	10" x 8"	40S		
323,85 x 4,57/219,08 x 3,76	12" x 8"	10S	•	•
9,53/219,08 x 8,18	12" x 8"	40S		
4,57/273,05 x 4,19	12" x 10"	10S	•	•
9,53/273,05 x 9,27	12" x 10"	40S		

EN 10253-4, DIN 2615 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte T-Stücke Typ A, gegläht und gebeizt



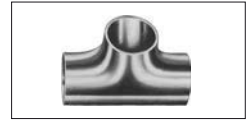
Außen- ϕ x Wanddicke	Baumaße		TS 360 W.-Nr. 1.4541	TS 370 W.-Nr. 1.4571
	in mm	(A) in mm		
21,3 x 2,0	25,0	25,0	•	•
26,9 x 2,0	29,0	29,0	•	•
33,7 x 2,0	38,0	38,0	•	•
42,4 x 2,0	48,0	48,0	•	•
48,3 x 2,0	57,0	57,0	•	•
3,0	57,0	57,0	•	•
60,3 x 2,0	64,0	64,0	•	•
3,0	64,0	64,0	•	•
76,1 x 2,3	76,0	76,0	•	•
3,0	76,0	76,0	•	•
88,9 x 2,3	86,0	86,0	•	•
3,0	86,0	86,0	•	•
114,3 x 2,6	105,0	105,0	•	•
3,0	105,0	105,0	•	•
139,7 x 2,6	124,0	124,0	•	•
3,0	124,0	124,0	•	•
168,3 x 2,6	143,0	143,0	•	•
3,0	143,0	143,0	•	•

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2615 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte T-Stücke Typ A, gegläht und gebeizt

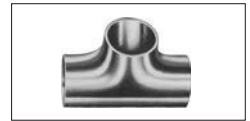
Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Baumaße		TS 360 W.-Nr. 1.4541	TS 370 W.-Nr. 1.4571
	(A) in mm	(B) in mm		
219,1 x 3,0	178,0	178,0	•	•
4,0	178,0	178,0	•	•
273,0 x 3,0	216,0	216,0	•	•
323,9 x 3,0	254,0	254,0	•	•



EN 10253-3, DIN 2615 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte T-Stücke, Papier- und Zellstoffausführung

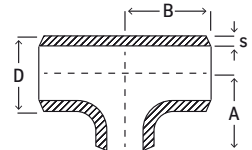
Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Baumaße		TS 375 W.-Nr. WP316L	TS 375 W.-Nr. 1.4571
	(A) in mm	(B) in mm		
28,0 x 1,5	32,0	32,0	•	
35,0 x 2,0	40,0	40,0	•	
44,0 x 2,0	50,0	50,0	•	
54,0 x 2,0	60,0	60,0	•	
69,0 x 2,0	75,0	75,0	•	
84,0 x 2,0	82,0	82,0	•	
104,0 x 2,0	100,0	100,0	•	
129,0 x 2,0	115,0	115,0	•	
154,0 x 2,0	135,0	135,0		•
204,0 x 2,0	175,0	175,0		•
254,0 x 2,0	215,0	215,0		•



EN 10253-4, DIN 2615 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte T-Stücke Typ A, mit reduziertem Abzweig, gegläht und gebeizt

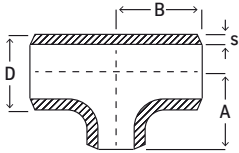
Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Baumaße		TS 362 W.-Nr. 1.4541	TS 372 W.-Nr. 1.4571
	(A) in mm	(B) in mm		
33,7 x 2,0/26,9 x 1,6	38,0	38,0	•	•
21,3 x 1,6	38,0	38,0	•	•
42,4 x 2,0/33,7 x 2,0	48,0	48,0	•	•
26,9 x 2,0	48,0	48,0	•	•
48,3 x 2,0/42,4 x 2,0	57,0	57,0	•	•
33,7 x 2,0	57,0	57,0	•	•
26,9 x 1,6	57,0	57,0	•	•
21,3 x 1,6	57,0	57,0	•	•
60,3 x 2,0/48,3 x 2,0	64,0	60,0	•	•
42,4 x 2,0	64,0	57,0	•	•
33,7 x 2,0	64,0	51,0	•	•
26,9 x 1,6	64,0	44,0	•	•



Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2615 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

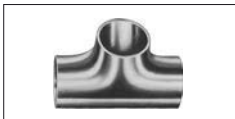
Geschweißte T-Stücke Typ A, mit reduziertem Abzweig, gegläht und gebeizt



Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Baumaße		TS 362 W.-Nr. 1.4541	TS 372 W.-Nr. 1.4571
	(A) in mm	(B) in mm		
60,3 x 2,0/21,3 x 1,6	64,0	42,0		•
76,1 x 2,3/60,3 x 2,0	76,0	70,0	•	•
48,3 x 2,0	76,0	67,0	•	•
88,9 x 2,3/76,1 x 2,3	86,0	83,0	•	•
60,3 x 2,0	86,0	76,0	•	•
48,3 x 2,0	86,0	73,0	•	•
114,3 x 2,6/88,9 x 2,3	105,0	98,0	•	•
76,1 x 2,3	105,0	95,0	•	•
60,3 x 2,0	105,0	89,0	•	•
48,3 x 2,0	105,0	86,0	•	•
139,7 x 2,6/114,3 x 2,6	124,0	117,0	•	•
88,9 x 2,3	124,0	111,0	•	•
168,3 x 2,6/139,7 x 2,6	143,0	137,0	•	•
114,3 x 2,6	143,0	130,0	•	•
88,9 x 2,3	143,0	124,0	•	•
76,1 x 2,3	143,0	121,0	•	•
219,1 x 2,9/168,3 x 2,6	178,0	168,0	•	•
139,7 x 2,6	178,0	162,0		•
114,3 x 2,6	178,0	156,0	•	•

ASTM A403, ANSI B16.9 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte T-Stücke, gegläht und gebeizt



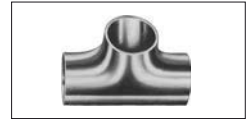
Außen- ϕ x Wanddicke		TS 361 W.-Nr. 304L	TS 371 W.-Nr. 316L
in mm	in Zoll		
21,34 x 2,11	1/2" 10S		
2,77	1/2" 40S		•
26,67 x 2,11	3/4" 10S		
2,87	3/4" 40S		•
33,40 x 2,77	1" 10S		
3,38	1" 40S		•
42,16 x 2,77	1 1/4" 10S		
3,56	1 1/4" 40S		•
48,26 x 2,77	1 1/2" 10S		
3,68	1 1/2" 40S		•
60,33 x 2,77	2" 10S	•	•
3,91	2" 40S		•
73,03 x 3,05	2 1/2" 10S	•	•
5,16	2 1/2" 40S		
88,90 x 3,05	3" 10S	•	•
5,49	3" 40S		•

Edelstahl-Rohrzubehör

ASTM A403, ANSI B16.9 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte T-Stücke, gegläht und gebeizt

Außen- ϕ x Wanddicke		TS 361	TS 371
in mm	in Zoll	W.-Nr. 304L	W.-Nr. 316L
114,30 x 3,05	4" 10S	•	•
6,02	4" 40S		•
141,30 x 3,40	5" 10S	•	•
6,55	5" 40S		
168,28 x 7,11	6" 40S		
168,30 x 3,40	6" 10S	•	•
219,10 x 3,76	8" 10S	•	•
8,18	8" 40S	•	•
273,00 x 4,19	10" 10S	•	•
273,05 x 9,27	10" 40S		
323,85 x 4,57	12" 10S	•	•
9,53	12" 40S		
355,60 x 4,78	14" 10S	•	•
9,53	14" 40S		
406,40 x 4,78	16" 10S		•
9,53	16" 40S		



EN 10253-4, DIN 2615 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose T-Stücke Typ A, gegläht und gebeizt

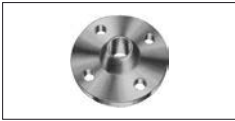
Außen- ϕ x Wanddicke	Baumaße		TS 380	TS 390
	in mm	(A) in mm	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
17,2 x 2,3	20,0	20,0		•
21,3 x 1,6	25,0	25,0		•
2,0	25,0	25,0	•	•
2,9	25,0	25,0	•	•
26,9 x 2,3	29,0	29,0	•	•
2,9	29,0	29,0	•	•
33,7 x 2,0	38,0	38,0	•	•
2,9	38,0	38,0	•	•
3,6	38,0	38,0	•	•
42,4 x 2,0	48,0	48,0	•	•
2,9	48,0	48,0	•	•
48,3 x 2,0	57,0	57,0	•	•
2,9	57,0	57,0	•	•
3,6	57,0	57,0		•
60,3 x 2,9	64,0	64,0	•	•
4,0	64,0	64,0	•	•
76,1 x 2,9	76,0	76,0	•	•
88,9 x 3,2	86,0	86,0	•	•
114,3 x 3,6	105,0	105,0	•	•
139,7 x 4,0	124,0	124,0	•	•



Edelstahl-Rohrzubehör

EN 1092-1, DIN 2632 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

V-Flansche (Typ 11), allseits gedrehte Ausführung, PN 10



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10
 * Doppelatstestierung nach
 DIN und EN

¹⁾ Schweißfuge KZ 1/
 DIN 2559 für
 Maschinenschweißung,
 Toleranz s-Maß
 +0,3 mm/−0,0 mm
 Toleranz Mittelloch
 +0,5 mm/−0,0 mm

	Abmessung		TS 414 W.-Nr. 1.4541	TS 415 W.-Nr. 1.4571	TS 415 S ¹⁾ W.-Nr. 1.4571
	(da) in DN	(s ¹⁾) in mm			
200	219,1	2,9	●*	●*	●*
250	273,0	2,9	●*	●*	●*
300	323,9	2,9	●*	●*	●*
350	355,6		●*	●*	
400	406,4		●*	●*	
500	508,0		●	●	
600	609,6			●	

EN 1092-1, DIN 2633 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

V-Flansche (Typ 11), allseits gedrehte Ausführung, PN 16



* Doppelatstestierung nach
 DIN und EN
 ** 4-Loch & 8-Loch
 Ausführung

¹⁾ Schweißfuge KZ 1/
 DIN 2559 für
 Maschinenschweißung,
 Toleranz s-Maß
 +0,3 mm/−0,0 mm
 Toleranz Mittelloch
 +0,5 mm/−0,0 mm

	Abmessung		TS 420 W.-Nr. 1.4541	TS 420..S ¹⁾ W.-Nr. 1.4541	TS 430 W.-Nr. 1.4571	TS 430 S ¹⁾ W.-Nr. 1.4571
	(da) in DN	(s ¹⁾) in mm				
10	17,2		●		●	
15	21,3	1,6	●		●	
20	26,9	1,6	●	●	●	●
25	33,7	2,0	●	●		●
32	42,4	2,0	●	●	●	●
40	44,5		●		●	
	48,3	2,0	●	●	●	●
50	57,0		●		●	
	60,3	2,0	●*	●*	●*	●*
65	76,1**	2,3	●*	●*	●*	●*
80	88,9	2,3	●*	●*	●*	●*
100	108,0		●		●	
	114,3	2,6	●*	●*	●*	●*
125	133,0		●		●	
	139,7	2,6	●*	●*	●*	●*
150	159,0		●		●	
	168,3	2,6	●*	●*	●*	●*
200	219,1		●*		●*	
250	273,0		●*		●*	
300	323,9		●*		●*	

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 1092-1, DIN 2633
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

V-Flansche (Typ 11), allseits gedrehte Ausführung, PN 16

Abmessung (d x s) in mm	in DN in Zoll	TS 427 W.-Nr. 1.4462
21,30 x 2,00	15	●
25,00 x 2,00	20	●
26,90 x 2,00	20	●
33,40 x 2,77 *	1" 10S	●
33,70 x 2,00	25	●
42,16 x 2,77 *	1 1/4" 10S	●
42,40 x 2,00	32	●
48,26 x 2,77 *	1 1/2" 10S	●
48,30 x 2,00	40	●
60,30 x 2,00 **	50	●
60,33 x 2,77 *	2" 10S	●
76,10 x 3,00 **	65	●
88,90 x 3,00 **	80	●
114,30 x 2,60 **	100	●
114,30 x 3,05 *	4" 10S	●
168,30 x 3,40 *	6" 10S	●
219,10 x 3,76 *	8" 10S	●
273,00 x 4,19 *	10" 10S	●
323,90 x 4,57 *	12" 10S	●
355,60 x 4,78 *	14" 10S	●
406,40 x 4,78 *	16" 10S	●



* zusätzlich ASME B16.5
** zusätzlich EN 1092-1,
Typ 11

EN 1092-1, DIN 2635
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

V-Flansche (Typ 11), allseits gedrehte Ausführung, mit Dichtleiste Form C/B1, PN 40

Abmessung in DN	(da) in mm	TS 432 W.-Nr. 1.4541	TS 434 W.-Nr. 1.4571
15	21,3	●	●
20	26,9	●	●
25	33,7	●	●
32	42,4	●	●
40	48,3	●	●
50	60,3	●	●
65	76,1	●	●
80	88,9	●	●
100	114,3	●	●
125	139,7	●	●
150	168,3	●	●
200	219,1	●	●



Doppelattestierung nach
DIN und EN

Edelstahl-Rohrzubehör

ASTM A182, 150 lbs.	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1
ASME B 16.5	Toleranzen

V-Flansche



allseits gedrehte
Ausführung,
mit Dichtleiste Form C/B1

* auch in 300 lbs. aus
Lagervorrat

Abmessung (d x s)		TS 431 W.-Nr.	TS 431 W.-Nr.
in mm	in Zoll	1.4307/304L	1.4404/316L
21,34 x 2,11	1/2" 10S	●*	●*
2,77	1/2" 40S	●*	●*
26,67 x 2,11	3/4" 10S	●*	●*
2,87	3/4" 40S	●*	●*
33,40 x 2,77	1" 10S	●*	●*
3,38	1" 40S	●*	●*
42,16 x 2,77	1 1/4" 10S	●*	●*
3,56	1 1/4" 40S	●*	●*
48,26 x 2,77	1 1/2" 10S	●*	●*
3,68	1 1/2" 40S	●*	●*
60,33 x 2,77	2" 10S	●*	●*
3,91	2" 40S	●*	●*
73,03 x 3,05	2 1/2" 10S	●*	●*
5,16	2 1/2" 40S		
88,90 x 3,05	3" 10S	●*	●*
5,49	3" 40S	●*	●*
114,30 x 3,05	4" 10S	●*	●*
6,02	4" 40S	●*	●*
141,30 x 3,40	5" 10S	●*	●*
6,55	5" 40S		
168,30 x 3,40	6" 10S	●*	●*
7,11	6" 40S	●*	●*
219,10 x 3,76	8" 10S	●*	●*
8,18	8" 40S	●*	●*
273,00 x 4,19	10" 10S	●*	●*
9,27	10" 40S	●*	●*
323,90 x 4,57	12" 10S	●*	●*
9,53	12" 40S		
355,60 x 4,78	14" 10S	●*	●*
9,53	14" 40S		
406,40 x 4,78	16" 10S	●*	●*
9,53	16" 40S		
508,00 x 5,54	20" 10S		
9,53	20" 40S		
609,60 x 6,35	24" 10S		
9,53	24" 40S		

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 1092-1, DIN 2642 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Blechgepresste Losflansche (Typ 02), PN 10/200 °C

in DN	Abmessung		TS 438 . . P W.-Nr. 1.4301
	(da) in mm		
20	26,9		•
25	33,7		•
32	42,4		•
40	48,3		•
50	60,3		•
65	76,1		•
80	88,9		•
100	114,3		•
125	139,7		•
150	168,3		•
200	219,1		•
250	273,0		•
300	323,9		•



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

EN 1092-1, DIN 2576 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Glatte Flansche (Typ 01), PN 10

in DN	Abmessung		TS 435	TS 436
	(da) in mm		W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
15	21,3		•	•
20	26,9		•	•
25	33,7		•	•
32	42,4		•	•
40	48,3		•	•
50	60,3		•	•
65	76,1		•	•
80	88,9		•	•
100	114,3		•	•
125	139,7		•	•
150	168,3		•	•
200	219,1		•	•
250	273,0		•	•
300	323,9		•	•
350	355,6		•	•
400	406,4		•	•
500	508,0		•	•



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. DIN 2576
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Glatte Flansche, PN 10



mit reduzierter Blattstärke,
mit Abnahmeprüfzeugnis
für das Vormaterial

AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung in DN	Abmessung (da) in mm		Blattstärke (B) in mm	TS 435 . . B . .	TS 436 . . B . .
				W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
25	33,7		10	•	•
32	42,4		10	•	•
40	48,3		10	•	•
50	60,3		10	•	•
			12	•	•
65	76,1		10	•	•
			12	•	•
80	88,9		10	•	•
			12	•	•
100	114,3		10	•	•
			12	•	•
125	139,7		10	•	•
	139,7		12	•	•
150	168,3		10	•	•
			12	•	•
200	219,1		12	•	•
250	273,0		15	•	•
300	323,9		15	•	•
350	355,6		15	•	•
400	406,4		15	•	•
500	508,0		20	•	•
600	609,6		20	•	•

EN 1092-1, DIN 2642
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Lose Flansche (Typ 02), PN 10



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung in DN	Abmessung (da) in mm		TS 439	TS 440
			W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
15	21,3		•	•
20	26,9		•	•
25	33,7		•	•
32	42,4		•	•
40	48,3		•	•
50	60,3		•	•
65	76,1		•	•
80	88,9		•	•
100	114,3		•	•
125	139,7		•	•
150	168,3		•	•
200	219,1		•	•

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 1092-1, DIN 2642
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Lose Flansche (Typ 02), PN 10

Abmessung (da)		TS 439	TS 440
in DN	in mm	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
250	273,0	•	•
300	323,9	•	•
350	355,6	•	•
400	406,4	•	•
500	508,0	•	•



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

ähnl. DIN 2642
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Lose Flansche, PN 10

Abmessung (da)		Blattstärke (B)	TS 439 . . B . .	TS 440 . . B . .
in DN	in mm	in mm	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
25	33,7	10	•	•
32	42,4	10	•	•
40	48,3	10	•	•
50	60,3	10	•	•
		12	•	•
65	76,1	10	•	•
65		12	•	•
80	88,9	10	•	•
		12	•	•
100	114,3	10	•	•
		12	•	•
125	139,7	10	•	•
		12	•	•
150	168,3	10	•	•
		12	•	•
200	219,1	12	•	•
250	273,0	15	•	•
300	323,9	15	•	•
350	355,6	15	•	•
400	406,4	15	•	•
500	508,0	20	•	•
600	609,6	20	•	•



mit reduzierter Blattstärke,
mit Abnahmeprüfzeugnis
für das Vormaterial

AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 1092-1, DIN 2673
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

V-Bunde (Typ 34), PN 10



o auftragsbezogene
Disposition

AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung (da)		TS 443 W.-Nr. 1.4571
in DN	in mm	
15	21,3	o
20	26,9	o
25	33,7	o
32	42,4	o
40	48,3	o
50	60,3	o
65	76,1	o
80	88,9	o
100	114,3	o
125	139,7	o
150	168,3	o
200	219,1	o
250	273,0	o
300	323,9	o

EN 1092-1, DIN 2642
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Lose Flansche (Typ 02), PN 10



o auftragsbezogene
Disposition

AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung (da)		TS 445 W.-Nr. 1.4571
in DN	in mm	
15	21,3	o
20	26,9	o
25	33,7	o
32	42,4	o
40	48,3	o
50	60,3	o
65	76,1	o
80	88,9	o
100	114,3	o
125	139,7	o
150	168,3	o
200	219,1	o
250	273,0	o
300	323,9	o

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. DIN 2642

Technische Lieferbedingungen und Maße

Lose Flansche, ohne APZ, PN 10

Abmessung (da)		TS 450 W.-Nr.	TS 460 W.-Nr.
in DN	in mm	G Al Si 12 (Cu)	G Al Si 12 (Cu)
15	21,3	•	•
20	26,9	•	•
25	33,7	•	•
32	42,4	•	•
40	44,5	•	•
	48,3	•	•
50	57,0	•	•
	60,3	•	•
65	76,1	•	•
80	88,9	•	•
100	108,0	•	•
	114,3	•	•
125	133,0	•	•
	139,7	•	•
150	159,0	•	•
	168,3	•	•
200	219,1	•	•
250	273,0	•	•
300	323,9	•	•
600	609,6	•	•



TS 450 blanke Ausführung
TS 460 beschichtete
Ausführung

ähnl. DIN 2642

Technische Lieferbedingungen und Maße

Lose Flansche, Papier- und Zellstoffausführung, ohne APZ, PN 10

Abmessung (da)		TS 455 W.-Nr.	TS 465 W.-Nr.
in DN	in mm	G Al Si 12 (Cu)	G Al Si 12 (Cu)
20	23	•	
25	28	•	
32	35	•	
40	43	•	
50	54	•	
65	69	•	
80	84	•	•
100	104	•	•
125	129	•	•
150	154	•	•
200	204	•	•
250	254	•	
300	306	•	
350	356	•	
400	406	•	
500	506	•	



TS 455 blanke Ausführung
TS 465 beschichtete
Ausführung

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. DIN 2642
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Vorschweißbördel (Bordscheiben), PN 10



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10
für das Vormaterial

Abmessung			TS 470	TS 480
in DN	(da) in mm	(S ₁) mm	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
15	21,3	2,0	•	•
20	26,9	2,0	•	•
25	33,7	2,0	•	•
32	42,4	2,0	•	•
40	44,5	2,5		•
	48,3	2,5	•	•
50	57,0	2,5	•	•
	60,3	2,5	•	•
65	76,1	2,5	•	•
80	88,9	2,5	•	•
100	108,0	2,5	•	•
	114,3	2,5	•	•
125	133,0	2,5	•	•
	139,7	2,5	•	•
150	159,0	2,5	•	•
	168,3	2,5	•	•
200	219,1	3,0	•	•
250	273,0	3,0	•	•
300	323,9	3,0	•	•
600	609,6	4,0		•

ähnl. DIN 2642
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Vorschweißbördel (Bordscheiben), Papier- und Zellstoffausführung, PN 10



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10
für das Vormaterial

Abmessung			TS 475	TS 485
in DN	(da) in mm	(S ₁) in mm	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
15	18	1,5	•	•
25	28	1,5	•	•
32	35	1,5	•	•
40	43	1,5	•	•
50	54	2,0	•	•
65	69	2,0	•	•
80	84	2,0	•	•
100	104	2,0	•	•
125	129	2,0	•	•
150	154	2,0	•	•
	156	3,0		•
200	204	2,0	•	•
	205	2,5		•
	206	3,0		•

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. DIN 2642
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Vorschweißbördel (Bordscheiben), Papier- und Zellstoffausführung, PN 10

Abmessung		(S ₁) in mm	TS 475 W.-Nr. 1.4541	TS 485 W.-Nr. 1.4571
in DN	(da) in mm			
250	254	2,0	●	●
	256	3,0		●
300	306	3,0	●	●
350	356	3,0	●	●
400	406	3,0	●	●
500	506	3,0	●	●
	508	4,0	●	●



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10
für das Vormaterial

EN 1092-1, DIN 2642
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Glatte Bunde (Typ 32), PN 10

Abmessung		TS 482 W.-Nr. 1.4571
in DN	(da) in mm	
15	21,3	○
20	26,9	○
25	33,7	○
32	42,4	○
40	48,3	○
50	60,3	○
65	76,1	○
80	88,9	○
100	114,3	○
125	139,7	○
150	168,3	○
200	219,1	○
250	273,0	○
300	323,9	○
350	355,6	○
400	406,4	○
500	508,0	○



○ auftragsbezogene
Disposition

AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 1092-1, DIN 2527 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Blindflansche (Typ 05), Form B



TS 490 = PN 16
 TS 492 = PN 40
 TS 500 = PN 16
 TS 502 = PN 40

* Doppelattestierung nach
 DIN und EN

AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung in DN	TS 490 W.-Nr. 1.4541	TS 492 W.-Nr. 1.4541	TS 500 W.-Nr. 1.4571	TS 502 W.-Nr. 1.4571
15	•	•*	•	•*
20	•	•*	•	•*
25	•	•*	•	•*
32	•	•*	•	•*
40	•	•*	•	•*
50	•*	•*	•*	•*
65	•*	•*	•*	•*
80	•*	•*	•*	•*
100	•*	•*	•*	•*
125	•*	•*	•*	•*
150	•*	•*	•*	•*
200	•*	•*	•*	•
250	•*	•*	•*	•
300	•*	•*	•*	•

EN 1092-1, DIN 2527 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Blindflansche (Typ 05), Form B/C



TS 495 = PN 10
 TS 505 = PN 10

* Doppelattestierung nach
 DIN und EN

AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung in DN	TS 495 W.-Nr. 1.4541	TS 505 W.-Nr. 1.4571
200	•*	•*
250	•*	•*
300	•*	•*

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. DIN 2527
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Blindflansche, mit reduzierter Blattstärke, PN 10

Abmessung in DN	Blattstärke (B) in mm	TS 495 . . B . . W.-Nr. 1.4541	TS 505 . . B . . W.-Nr. 1.4571
25	12		•
32	12	•	•
40	12	•	•
50	12	•	•
65	12	•	•
80	12	•	•
100	12	•	•
125	12	•	•
150	12	•	•
200	12	•	•
250	15	•	•
300	15	•	•
350	15	•	•
400	15	•	•
500	20	•	•
600	20	•	•



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Edelstahl-Rohrzubehör

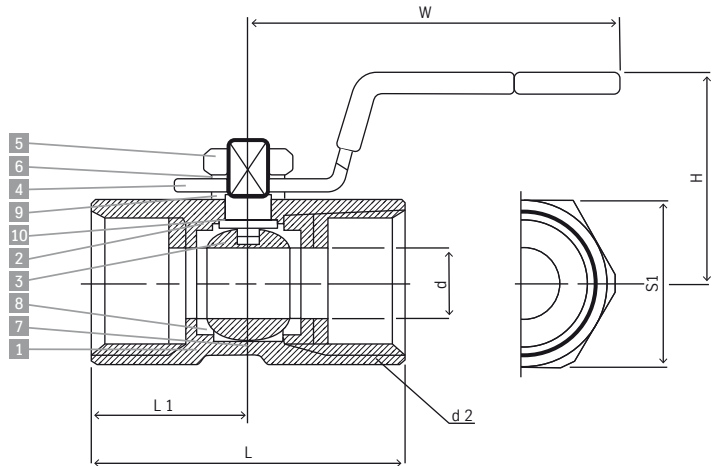
Kugelhähne

1-teiliger Kugelhahn A 590, reduzierter Durchgang, beiderseits Innengewinde

aus rost- und säurebeständigem Edelstahl Economic-Muffenkugelhahn PN 40

1. Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408
2. Spindel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
3. Kugel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
4. Handhebel	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
5. Mutter	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
6. Sprengring	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
7. Einsatz	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
8. Kugelsitzring	PTFE	
9. Unterlegscheibe	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
10. Stopfbuchsenpackung	PTFE	

Zoll	DN in mm	d in mm	H in mm	W in mm	L in mm	d2	S1 in mm	L1 in mm
1/4"	8	5,0	35	68	39,0	R 1/4"	17	20,0
3/8"	10	7,0	42	74	44,0	R 3/4"	21,5	23,0
1/2"	15	9,0	42	96	56,5	R 1/2"	25	29,0
3/4"	20	12,5	44	98	59,0	R 3/4"	32	29,0
1"	25	15,0	57	115	71,0	R 1"	38	35,0
1 1/4"	32	20,0	62	115	78,0	R 1 1/4"	49	38,0
1 1/2"	40	25,0	62	163	83,0	R 1 1/2"	53	40,5
2"	50	32,0	68	163	100,0	R 2"	65	49,0



Edelstahl-Rohrzubehör

Kugelhähne

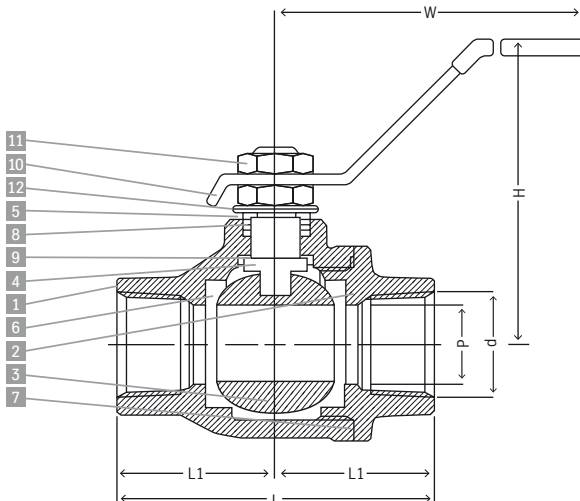
1. Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408
2. Anschlussenden	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408
3. Kugel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
4. Spindel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
5. Stopfbuchse	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
6. Kugelsitzring	verst. PTFE	
7. Gehäusedichtung	PTFE	
8. Stopfbuchsenpackung	PTFE	
9. Stopfbuchsenpackung	PTFE	
10. Handhebel	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
11. Sechskantmutter	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
12. Sprengring	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301

2-teiliger Kugelhahn A 620, voller Durchgang, beiderseits Innengewinde

aus rost- und säurebeständigem Edelstahl
Maxi-Kugelhahn mit vollem Durchgang

Zulässiger Betriebsdruck:
bei 40 °C = 55 bar
bei 100 °C = 39 bar
bei 200 °C = 9 bar

Zoll	DN in mm	d in mm	P in mm	L in mm	L1 in mm	H in mm	W in mm
1/4"	8	R 1/4"	11,6	55	27,5	50	102
3/8"	10	R 3/8"	13,0	60	30,0	50	102
1/2"	15	R 1/2"	15,0	75	37,5	50	102
3/4"	20	R 3/4"	20,0	80	40,0	62	120
1"	25	R 1"	25,0	90	45,0	75,5	159
1 1/4"	32	R 1 1/4"	32,0	115	55,0	81	159
1 1/2"	40	R 1 1/2"	38,0	120	60,0	98	188
2"	50	R 2"	50,0	140	70,0	108	188



Edelstahl-Rohrzubehör

Kugelhähne

3-teiliger Kugelhahn

aus rost- und säurebeständigem Edelstahl, voller Durchgang, mit Innengewinde oder Anschweißenden

Anschweißen:

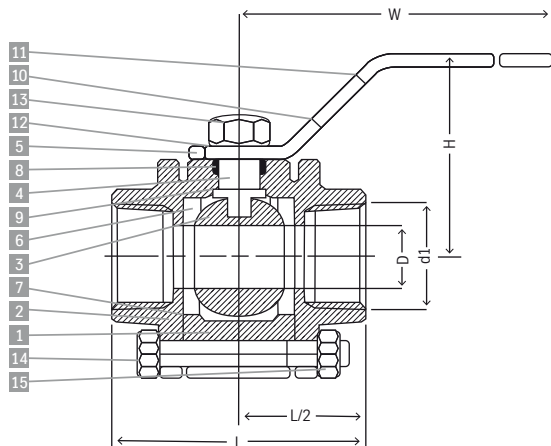
Schweißnahtvorrichtung EN ISO 9692 (DIN 2559/ Form 22)

Zulässiger Betriebsdruck:

bei 40 °C = 70 bar
bei 100 °C = 48 bar
bei 200 °C = 11 bar

1. Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408
2. Anschlussenden	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408
3. Kugel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
4. Spindel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
5. Stopfbuchse	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
6. Kugelsitzring	Teflon	
7. Gehäuseichtung	Teflon	
8. Spindeldichtung	Teflon	
9. Drucklagerdichtung	Teflon	
10. Handhebel	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
11. Handhebelzug	Vinyl	
12. Unterlegscheibe	Federstahl	
13. Spindelmutter	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
14. Gehäuseschraube	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
15. Sechskantmutter	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301

Zoll	DN in mm	d1	Bei Anschweißenden	L in mm	H in mm	W in mm
1/2"	15	R 1/2"	21,3 x 2,65	66	57	102
3/4"	20	R 3/4"	26,9 x 2,65	83,5	66	120
1"	25	R 1"	33,7 x 3,25	95	76	158
1 1/4"	32	R 1 1/4"	42,3 x 3,25	111,2	81	158
1 1/2"	40	R 1 1/2"	48,3 x 3,25	129,8	98	188
2"	50	R 2"	60,3 x 3,65	151	106	188



Edelstahl-Rohrzubehör

Kugelhähne

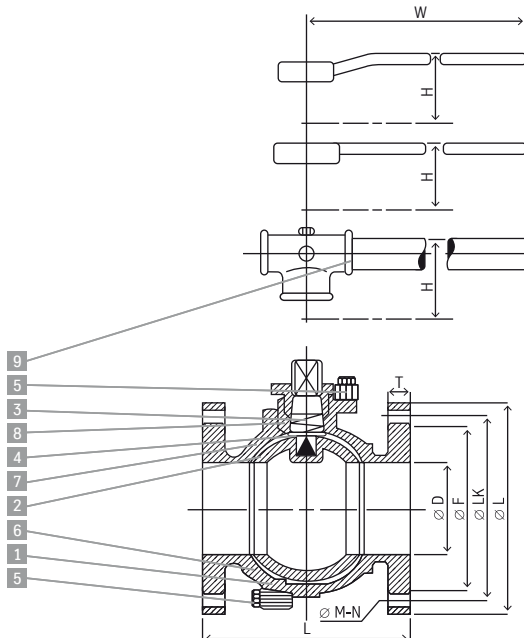
1. Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408
2. Kugel	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408
3. Spindel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
4. Druckring	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
5. Schrauben	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
6. Haltering	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
7. Dichtungen	PTFE	
8. Stopfbuchse	PTFE	
9. Handgriff	C-Stahl	

2-teiliger Kugelhahn
aus rost- und säurebe-
ständigem Edelstahl, mit
vollem Durchgang und
Flanschanschluss,
EN 1092, PN 16, nach-
rüstbar mit pneumati-
schem Stellantrieb

Baulängen EN 12982 (DIN
3202/F4)

Verwendungsbereich:
-20 °C bis max. 200 °C

Zoll	DN	H	W	F	LK	K	T	M	N	Gewicht	Dreh- moment
in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	kg	Nm
1/2"	15	68	130	45	65	95	14	14	4	2,2	3
3/4"	20	70	130	58	75	105	16	14	4	2,8	4
1"	25	82	160	68	85	115	16	14	4	3,6	8
1 1/4"	32	87	160	78	100	140	16	18	4	5,3	15
1 1/2"	40	138	200	88	110	150	16	18	4	6,6	25
2"	50	147	200	102	125	165	18	18	4	9,4	35
2 1/2"	65	163	328	122	145	185	18	18	4	14,0	50
3"	80	173	328	138	160	200	20	18	8	18,0	70
4"	100	190	328	158	180	220	20	18	8	24,0	85



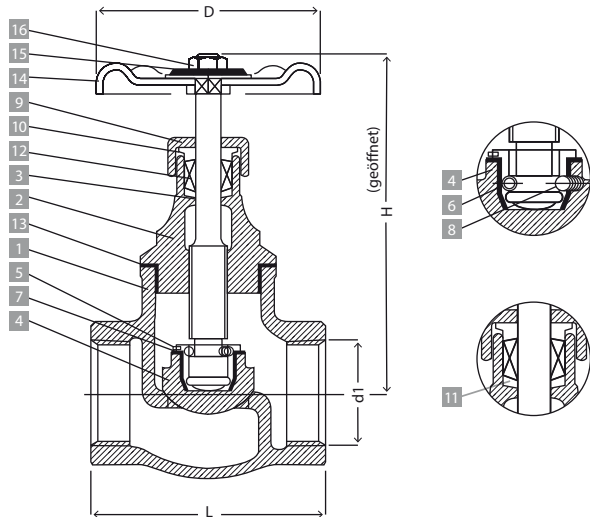
Edelstahl-Rohrzubehör

Muffenventil

mit Innengewinde
Armaturen aus rost- und
säurebeständigem
Edelstahl

1. Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408
2. Oberteil	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408
3. Spindel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
4. Dichtkegel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
5. Dichtkegelmutter	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
6. Federring	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
7. Federsicherung	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
8. Sicherungsschraube	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
9. Stopfbuchsenmutter	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
10. Druckring	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
11. Grundring	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
12. Stopfbuchsenpackung	imprägn. Teflon-Asbest	
13. Gehäusedichtung	säurefest. IT-Material	
14. Handrad	C-Stahl	
15. Bedienungsschild	Aluminium	
16. Handradmutter	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301

Zoll	DN in mm	d1	L in mm	H in mm	D in mm
3/8"	10	R 3/8"	52	105,5	70
1/2"	15	R 1/2"	52	107,0	70
3/4"	20	R 3/4"	66	116,0	80
1"	25	R 1"	76	129,2	80
1 1/4"	32	R 1 1/4"	86	153,5	90
1 1/2"	40	R 1 1/2"	94	157,0	100
2"	50	R 2"	118	172,0	100

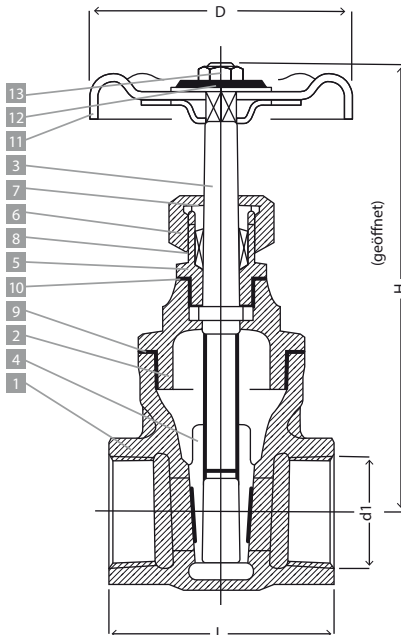


Edelstahl-Rohrzubehör

Muffenschieber

1. Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408	mit Innengewinde Armaturen aus rost- säurebeständigem Edelstahl
2. Oberteil	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408	
3. Spindel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401	
4. Keil	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401	
5. Rückdichtung	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401	
6. Stopfbuchsenmutter	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401	
7. Druckring	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401	
8. Stopfbuchsenpackung	imprägn. Teflon-Asbest		
9. Gehäusedichtung	säuref. IT-Teflon		
10. Gehäusedichtung	säuref. IT-Material		
11. Handrad	C-Stahl		
12. Bedienungsschild	Aluminium		
13. Handradmutter	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301	

Zoll	DN in mm	d1	L in mm	H in mm	D in mm
1/2"	15	R 1/2"	55	117,5	70
3/4"	20	R 3/4"	60	127,0	70
1"	25	R 1"	65	132,5	80
1 1/4"	32	R 1 1/4"	75	157,0	80
1 1/2"	40	R 1 1/2"	85	178,5	90
2"	50	R 2"	95	207,5	100



Edelstahl-Rohrzubehör

DIN 3567

Technische Lieferbedingungen und Maße

Rohrschellen, Form A, mit abgerundeten Ecken, ohne Schrauben und Muttern



in DN	Abmessung (da)		Flachstahl in mm	TS 800 W.-Nr. 1.4301
	in mm	in mm		
15	21,3		30 x 5	•
20	25,0			•
20	26,9			•
25	30,0			•
25	33,7			•
32	42,4			•
40	48,3			•
50	60,3		40 x 6	•
65	76,1			•
80	88,9			•
100	108,0		50 x 8	•
100	114,3			•
125	139,7			•
150	168,3			•
200	219,1			•
250	273,0		60 x 8	•
300	323,9			•

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. DIN 3567

Technische Lieferbedingungen und Maße

Rohrschellen, Form A, Dünnsblatt, mit abgerundeten Ecken, ohne Schrauben und Muttern

in DN	Abmessung		Flachstahl in mm	TS 805 W.-Nr. 1.4301
	(da) in mm			
20	23,0		30 x 3	•
25	28,0			•
32	35,0			•
40	43,0			•
50	54,0		40 x 4	•
65	69,0			•
80	84,0			•
100	104,0		50 x 5	•
125	129,0			•
150	154,0		50 x 6	•
200	204,0			•
250	254,0		60 x 6	•
300	306,0			•
350	356,0			•
400	406,0		70 x 8	•



Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

Rund-, Flach-, Vierkant- und
Winkelstahl





Inhaltsübersicht

Normenübersicht

Technische Lieferbedingungen	401
Maßnormen	401

Anarbeitung

Anarbeitungs- und Serviceleistungen	403
---	-----

Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

Rundstahl	404
Flachstahl und Breitflachstahl	410
Vierkantstahl	412

Normenübersicht

Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

Technische Lieferbedingungen	
EN 10025 Teil 1	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen; Allgemeine technische Lieferbedingungen
EN 10025 Teil 2	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen; Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle
EN 10083 Teil 1	Vergütungsstähle; Allgemeine technische Lieferbedingungen
EN 10083 Teil 2	Vergütungsstähle; Technische Lieferbedingungen für unlegierte Stähle
EN 10083 Teil 3	Vergütungsstähle; Technische Lieferbedingungen für legierte Stähle
EN 10084	Einsatzstähle; Technische Lieferbedingungen
EN 10085	Nitrierstähle; Technische Lieferbedingungen
EN 10273	Warmgewalzte schweißgeeignete Stäbe aus Stahl für Druckbehälter mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen
EN ISO 4957	Werkzeugstähle

Maßnormen	
Für die aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 10025 Teil 1–2/EN 10083 Teil 1–3/EN 10084/EN 10085/EN 10273/EN ISO 4957 gelten folgende Maßnormen:	
EN 10058	Warmgewalzte Flachstäbe aus Stahl für allgemeine Verwendung; Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße
EN 10059	Warmgewalzte Vierkantstäbe aus Stahl für allgemeine Verwendung; Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße
EN 10060	Warmgewalzte Rundstäbe aus Stahl; Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße
EN 10061	Warmgewalzte Sechskantstäbe aus Stahl; Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße

Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

Auch im Bereich der Qualitäts- und Edelbaustähle sowie Werkzeugstähle verfügen wir über ein überzeugendes Angebot an Werkstoffen und Abmessungen. Wenn Sie weitergehenden Bedarf haben, sprechen Sie unsere Mitarbeiter an. Unser Programm bauen wir kontinuierlich – auch mit kundenindividuellen Einlagerungen – aus.

Ein über Jahrzehnte entwickeltes System von Zentrallagern stellt sicher, dass wir lieferfähig sind, auch wenn es mal zu Werkslieferengpässen kommt.

Die von Ihnen benötigten Fixlängen fertigen wir auf leistungsfähigen elektronisch gesteuerten Sägen bis zu einem Durchmesser von 1.000 mm mit geringsten Toleranzen. Ob Einzelschnitte oder Serienfertigung – wir sind optimal ausgerüstet, um Ihren Anforderungen gerecht zu werden.

Anarbeitung

Unser Service – Ihr Vorteil

Fixlängen von Rund-, Vierkant und Flachstangen fertigen wir auf elektronisch gesteuerten Bandsägen mit geringsten Toleranzen. Der Abmessungsbereich reicht von 6 bis 1.000 mm Durchmesser. Die Standard-Längentoleranzen liegen bei +/- 1 mm. Engere Toleranzen können im Rahmen der technischen Möglichkeiten vereinbart werden.

Wir sorgen für eine zuverlässige und auf den Fertigungsablauf abgestimmte Materialversorgung. Nutzen Sie unseren Service, der Ihnen eine eigene Vorratshaltung und den Unterhalt eigener Sägen erspart. Sie werden sehen, es lohnt sich.




Sägeservice

Rundsägen: 6 bis 1.000 mm
 Vierkantsägen: 6 bis 1.000 mm
 Flachsägen: 20 x 5 mm bis 300 x 50 mm

Außerdem führen wir für Sie durch:

- Zentrierbohrungen
- Bohren
- Gewindeschneiden
- Planfräsen
- Spannbunddrehen
- Zapfendrehen
- Wärmebehandlungen
- Abnahmen durch TÜV, DNV-GL

Maß- und Formtoleranzen

Bezeichnung EN	Werkstoff- Nr.	Technische Lieferbedingungen	Maß- und Formtoleranz		
			EN 10060 	EN 10058 	EN 10059 
S355J0	1.0553	EN 10025-1/-2	•	•	•
S355J2/S355J2+N	1.0577	EN 10025-1/-2	•	•	
C45	1.0503	EN 10083-1/-2	•	•	•
C45E/C45E+N	1.1191	EN 10083-1/-2	•	•	•
42CrMoS4+QT	1.7227	EN 10083-1/-3	•	•	•
30CrNiMo8+QT	1.6580	EN 10083-1/-3	•		
34CrNiMo6+QT	1.6582	EN 10083-1/-3	•		
16MnCrS5	1.7139	EN 10084	•	•	•
18CrNiMo7-6	1.6587	EN 10084	•		
31CrMoV9+QT	1.8519	EN 10085	•		
16Mo3	1.5415	EN 10273	•		
X153CrMoV12	1.2379	EN ISO 4957	•		
90MnCrV8	1.2842	EN ISO 4957	•		
C60E+AR	1.1221	EN10083-1/-2	•		
100Cr6+AC	1.3505	EN ISO 683-17	•		
51CrV4+A	1.8159	EN 10083-1/-3	•		
34CrAlNi7-10+QT+SR	1.8550	EN 10085	•		
S355J2+N*	1.0577	EN 10025-1/-2	•		
42CrMoS4+QT**	1.7227	EN 10083-3	•		

* Material aus europäischem Ursprung, Regelrichtlinienwerk AD 2000-W 13, US-geprüft, KBZ-Werte bei -50 °C mit mind. 27 Joule

** Material aus europäischem Ursprung, US-geprüft, KBZ-Werte bei -40 °C mit mind. 27 Joule

Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

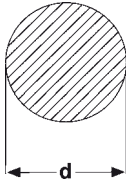
gemäß Tabelle Seite 403
EN 10060, DIN 1013
DIN 7527 Blatt 6

Technische Lieferbedingungen
 Toleranzen
 Toleranzen

Rundstahl

S355/C45/C45E/16MnCrS5/42CrMoS4

gewalzt bzw. geschmiedet,
 wärmebehandelt und/oder
 vorgedreht/
 geschält
 Herstellungslängen
 gewalzt 5.000–7.000 mm



Auf Anfrage:

- Weitere Werkstoffe und Abmessungen
- Serviceleistungen
 - Sägen auf Fixmaß
 - Endenbearbeitung
 - Wärmebehandlungen
 - Abnahmen durch TÜV, DNV-GL

Abmessung (d) in mm	S355J2/ S355J0	S355J2+N	C45/ C45E	C45E+N	16MnCrS5	42CrMoS4+QT
12	•					
16	•					
18	•					
20	•		•		•	•
24	•					
25	•		•		•	•
28			•			
30	•	•	•	•	•	•
35	•	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•
45	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•
55	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•
65	•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•
75	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•
85	•	•	•	•	•	•
90	•	•	•	•	•	•
95	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•
105	•	•	•	•	•	•
110	•	•	•	•	•	•
115	•	•	•	•	•	•
120	•	•	•	•	•	•
125	•		•		•	•
130	•	•	•	•	•	•
135	•		•		•	•
140	•	•	•	•	•	•
145	•		•		•	•
150	•	•	•	•	•	•
155	•		•			•
160	•	•	•	•	•	•
165	•		•			
170	•	•	•	•	•	•
180	•	•	•	•	•	•
190	•	•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•	•
210	•		•		•	•
220	•	•	•	•	•	•
230	•	•	•	•	•	•
240	•	•	•	•	•	•
250	•	•	•	•	•	•
260	•	•	•	•	•	•
270	•	•	•	•	•	•
280	•	•	•	•	•	•
290	•	•	•	•		•
300	•	•	•	•	•	•
310	•	•	•	•		•
320	•	•	•	•	•	•
330	•	•	•	•	•	•



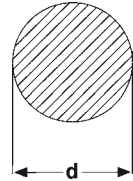
Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

gemäß Tabelle Seite 403	Technische Lieferbedingungen
EN 10060, DIN 1013	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

Rundstahl S355/C45/16MnCrS5/42CrMoS4

Abmessung (d) in mm	S355J2/S355J0	S355J2+N	C45/C45E	C45E+N	16MnCrS5	42CrMoS4+QT
340		•		•	•	•
350		•		•	•	•
360		•		•	•	•
380		•		•	•	•
400		•		•	•	•
420		•		•	•	•
440		•		•	•	•
460		•		•	•	•
480		•		•	•	•
500		•		•	•	•
520		•		•	•	•
540		•		•		•
560		•		•		•
580		•		•		•
600		•		•		•
620		•		•		•
640		•		•		•
660		•		•		•
680		•		•		•
700		•		•		•
725		•		•		
750		•		•		•
775		•		•		
800		•		•		•
850		•		•		
900		•		•		
950		•		•		
1000		•		•		

gewalzt bzw. geschmiedet, wärmebehandelt und/oder vorgedreht/geschält
 Herstellungslängen gewalzt 5.000–7.000 mm



- Auf Anfrage:
- Weitere Werkstoffe und Abmessungen
 - Serviceleistungen
 - Sägen auf Fixmaß
 - Endenbearbeitung
 - Wärmebehandlungen
 - Abnahmen durch TÜV, DNV-GL

Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

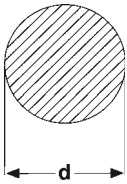
gemäß Tabelle Seite 403
EN 10060, DIN 1013
DIN 7527 Blatt 6

Technische Lieferbedingungen
 Toleranzen
 Toleranzen

Rundstahl

30CrNiMo8/34CrNiMo6/31CrMoV9/16Mo3/18CrNiMo7-6

gewalzt bzw. geschmiedet,
 wärmebehandelt und/oder
 vorgedreht/geschält
 Herstellungslängen
 gewalzt –
 5.000–7.000 mm
 geschmiedet –
 2.000–6.500 mm



Abmessung (d) in mm	30CrNiMo8+QT	34CrNiMo6+QT	31CrMoV9+QT	16Mo3	18CrNiMo7-6
20					
24					
25					
30	•	•		•	
35	•	•			
40	•	•		•	
45	•	•			
50	•	•	•	•	•
55	•	•	•		•
60	•	•	•	•	•
65	•	•	•		•
70	•	•	•	•	•
75	•	•	•		•
80	•	•	•	•	•
85	•	•	•		•
90	•	•	•	•	•
95	•	•	•		•
100	•	•	•	•	•
105	•	•			•
110	•	•	•	•	•
115	•	•			•
120	•	•	•	•	•
125	•				
130	•	•	•	•	•
135					
140	•	•	•	•	•
145					
150	•	•	•	•	•
160	•	•	•	•	•
170	•	•	•	•	•
180	•	•	•	•	•
190	•				•
200	•	•	•	•	•
210	•	•	•		•
220	•	•	•	•	•
230	•	•	•		•
240	•	•	•		•
250	•	•	•	•	
260	•	•	•		
270	•	•	•	•	
280	•	•	•		
290	•	•	•		
300	•	•	•	•	
310	•				
320	•				
330	•				
340	•				
350	•				
360	•				
380	•				

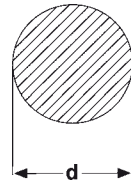
Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

gemäß Tabelle Seite 403	Technische Lieferbedingungen
EN 10060, DIN 1013	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

Rundstahl 90MnCrV8/X153CrMoV12

Abmessung (d) in mm	X153CrMoV12*	90MnCrV8**
20,5	•	•
25,5	•	•
30,8	•	•
35,8	•	•
40,8	•	•
45,8	•	•
50,8	•	•
55,8	•	•
61,0	•	•
66,0	•	•
71,0	•	•
76,0	•	•
81,0	•	•
86,0	•	•
91,0	•	•
96,0	•	•
101,5	•	•
111,5	•	•
121,5	•	•
131,5	•	•
141,5	•	•
152,0	•	•
162,0	•	•
172,0	•	•
182,0	•	•
202,0	•	•

gewalzt bzw. geschmiedet, wärmebehandelt und/oder vorgedreht/geschält
 Herstellungslängen
 gewalzt – 5.000–7.000 mm
 geschmiedet – 2.000–6.500 mm



* X153CrMoV12 = W.-Nr. 1.2379
 vorgedreht/geschält EN ISO 4957, Abmessungen in mm

** 90MnCrV8 = W.-Nr. 1.2842
 vorgedreht/geschält EN ISO 4957, Abmessungen in mm

Qualitäts-, Edelmetall- und Werkzeugstähle

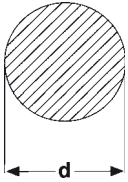
gemäß Tabelle Seite 403	Technische Lieferbedingungen
EN 10060, DIN 1013	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

Rundstahl

C60E+AR/100Cr6+AC/51CrV4+A/34CrAlNi7-10+QT+SR

gewalzt bzw. geschmiedet,
wärmebehandelt und/oder
vorgedreht/geschält
Herstellungslängen
gewalzt –
5.000–7.000 mm
geschmiedet –
2.000–6.500 mm

Abmessung (d) in mm	C60E+AR	100Cr6+AC	51CrV4+A	34CrAlNi7-10+QT+SR
50	•	•	•	•
60	•	•	•	•
70	•	•	•	•
80	•	•	•	•
90	•	•	•	•
100	•	•	•	•
110	•	•	•	•
120	•	•	•	•
130	•	•	•	•
140	•	•	•	•
150	•	•	•	•
160	•	•		
170	•	•		
180	•	•		
190	•	•		
200	•	•		



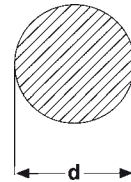
Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

gemäß Tabelle Seite 403 Technische Lieferbedingungen
 EN 10060, DIN 1013 Toleranzen
 DIN 7527 Blatt 6 Toleranzen

Rundstahl S355J2+N/42CrMoS4+QT

Abmessung (d) in mm	S355J2+N*	42CrMoS4+QT**
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65	•	•
70	•	•
75	•	•
80	•	•
85	•	•
90	•	•
95	•	•
100	•	•
105	•	•
110	•	•
115	•	•
120	•	•
125	•	•
130	•	•
135	•	•
140	•	•
145	•	•
150	•	•
155	•	•
160	•	•
170	•	•
180	•	•
190	•	•
200	•	•
210	•	•
220	•	•
230	•	•
240	•	•
250	•	•

gewalzt bzw. geschmiedet, wärmebehandelt und/oder vorgedreht/geschält
 Herstellungslängen
 gewalzt – 5.000–7.000 mm
 geschmiedet – 2.000–6.500 mm



* Material aus europäischem Ursprung, Regelrichtlinienwerk AD 2000-W 13, US-geprüft, KBZ-Werte bei –50 °C mit mind. 27 Joule

** Material aus europäischem Ursprung, US-geprüft, KBZ-Werte bei –40 °C mit mind. 27 Joule

Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

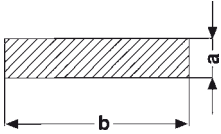
gemäß Tabelle Seite 403	Technische Lieferbedingungen
EN 10058, DIN 1017	Toleranzen
DIN 59200	Toleranzen

Flachstahl und Breitflachstahl S355J2/J0

gewalzt
Herstellungslänge
6.000 mm

* Herstellungslänge
12.000 mm

** Breitflachstahl

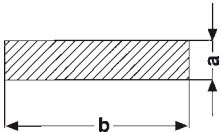


Breite in mm	Dicke in mm												
	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60	80
20	•	•	•	•		•							
25							•						
30	•	•	•	•	•	•	•						
35			•	•		•	•						
40	•	•	•	•	•	•	•*	•	•				
45				•		•	•	•					
50	•	•	•	•	•	•	•		•*	•*			
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•*	•*	•		
70	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
90	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
110			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
120		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
130			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
140			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
150			•	•	•*	•*	•	•	•	•	•	•	•
160**			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180**			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200**			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
220**			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250**			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
280**			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300**			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

EN 10083-2	Technische Lieferbedingungen
EN 10058, DIN 1017	Toleranzen

Flachstahl C45/C45E

gewalzt
Herstellungslänge
6.000 mm



Breite in mm	Dicke in mm												
	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60	80
20	•	•	•	•		•							
25							•						
30	•	•	•	•	•	•	•						
35													
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
45													
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
70	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
90	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
110			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
130			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
140			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

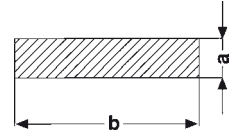
Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

gemäß Tabelle Seite 403 Technische Lieferbedingungen
EN 10058, DIN 1017 Toleranzen

Flachstahl 16MnCrS5

Breite in mm	Dicke in mm									
	10	15	20	25	30	40	50	60	80	
20		•								
25										
30	•	•	•	•						
35										
40	•	•	•	•	•					
50		•	•	•	•					
60		•	•	•	•	•				
70	•	•	•	•	•	•	•			
80	•	•	•	•	•	•	•	•		
90					•		•	•		
100		•	•	•	•	•	•	•		•
120			•		•	•		•		
130					•	•				
140			•		•					
150		•			•	•		•		

gewalzt
Herstellungslänge
6.000 mm

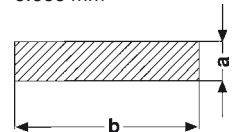


EN 10083-2 Technische Lieferbedingungen
EN 10058, DIN 1017 Toleranzen

Flachstahl 42CrMoS4+QT

Breite in mm	Dicke in mm									
	10	15	20	25	30	40	50	60	80	
20	•									
25										
30			•							
35										
40	•	•	•	•						
50			•	•	•	•				
60		•	•		•	•	•			
70						•	•			
80	•		•	•			•	•	•	
90						•	•			
100			•				•	•		
120			•				•			•
130					•					
150							•			

gewalzt
Herstellungslänge
6.000 mm



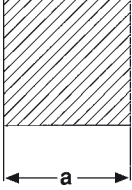
Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

gemäß Tabelle Seite 403	Technische Lieferbedingungen
EN 10059, DIN 1017	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

Vierkantstahl

S355J2/C45/C45E/16MnCrS5/42CrMoS4

gewalzt/geschmiedet,
wärmebehandelt
Herstellungslängen
3.000–6.000 mm



Abmessung (a) in mm	S355J2/J0	C45/C45E	16MnCrS5	42CrMoS4+QT
20	•		•	•
25	•	•	•	
30	•	•	•	•
35	•	•	•	•
40	•	•	•	•
45	•	•		•
50	•	•	•	•
55	•	•		•
60	•	•	•	•
65	•	•		•
70	•	•	•	•
75	•	•		
80	•	•	•	•
90	•	•	•	•
100	•	•	•	•
110	•	•	•	•
120	•	•	•	•
130	•	•	•	•
140	•	•	•	•
150	•	•	•	•
160	•	•		
170	•			
180	•			
200	•			
220	•			
240	•			



Blank- und Automatenstahl

Rund-, Flach-, Vierkant-, Winkel-,
Keil- und Sechskantstahl





Inhaltsübersicht

Normenübersicht

Technische Lieferbedingungen	418
Maßnormen	418
Prüfbescheinigungen	418

Anarbeitung

Anarbeitungs- und Serviceleistungen	419
---	-----

Blankstahl

Flachstahl	420
Rundstahl	430
Vierkantstahl	434
Sechskantstahl	435
Winkelstahl	436
Keilstahl	437

Automatenstahl

Rundstahl	438
Vierkantstahl	439
Sechskantstahl	440

Normenübersicht

Blank- und Automatenstahl

Technische Lieferbedingungen

EN 10277 Teil 1	Blankstahlerzeugnisse; Technische Lieferbedingungen; Allgemeines
EN 10277 Teil 2	Blankstahlerzeugnisse; Technische Lieferbedingungen; Stähle für allgemeine technische Verwendung
EN 10277 Teil 3	Blankstahlerzeugnisse; Technische Lieferbedingungen; Automatenstähle
EN 10277 Teil 4	Blankstahlerzeugnisse; Technische Lieferbedingungen; Einsatzstähle
EN 10277 Teil 5	Blankstahlerzeugnisse; Technische Lieferbedingungen; Vergütungsstähle

Maßnormen

Für die aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 10277 Teil 1–5 gelten folgende Maßnormen:

EN 10278	Maße und Grenzabmaße von Blankstahlerzeugnissen
DIN 6880	Blanker Keilstahl – Maße, zulässige Abweichungen
DIN 59370	Blanker, gleichschenkliger, scharfkantiger Winkelstahl, Maße, zulässige Abweichungen

Prüfbescheinigungen

EN 10204	Metallische Erzeugnisse, Arten von Prüfbescheinigungen
-----------------	--

Anarbeitung

Unser Sägeservice – Ihr Vorteil – Fragen Sie uns

Fixlängen von Rund,- Vierkant und Flachstangen fertigen wir auf elektronisch gesteuerten Bandsägen mit geringsten Toleranzen.

Wir sorgen für eine zuverlässige und auf den Fertigungsablauf abgestimmte Materialversorgung.

Nutzen Sie unseren Service, der Ihnen eine eigene Vorratshaltung und den Unterhalt eigener Sägen erspart. Sie werden sehen, es lohnt sich.

Außerdem können wir Ihnen anbieten:

- Wärmebehandlungen auf Anfrage:
z. B. + A – weichgeglüht, + N – normalgeglüht, + QT – vergütet,
+ S – spannungsarmgeglüht
- Diverse Sonderprofile auf Anfrage:
z. B. T- und U-Profile, Dreikantprofile, Halbrundprofile, Achtkantprofile

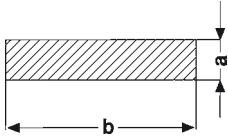
Blankstahl

EN 10277-1/-2
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Flachstahl, scharfkantig, gezogen h11 S235JRC+C

Herstellungslängen
3.000 mm/6.000 mm



Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m	Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m
6 x 2	0,094	20 x 2	0,314
3	0,141	3	0,470
4	0,188	4	0,630
8 x 2	0,126	5	0,790
3	0,190	6	0,940
4	0,250	8	1,260
5	0,320	10	1,570
6	0,380	12	1,880
10 x 2	0,157	15	2,360
3	0,240	16	2,518
4	0,310	22 x 2	0,345
5	0,390	3	0,518
6	0,470	4	0,691
8	0,630	5	0,860
12 x 2	0,188	6	1,040
3	0,280	8	1,380
4	0,380	10	1,730
5	0,470	12	2,070
6	0,570	15	2,590
8	0,750	25 x 2	0,394
10	0,940	3	0,590
14 x 2	0,220	4	0,790
3	0,330	5	0,980
4	0,440	6	1,180
5	0,550	8	1,570
6	0,660	10	1,960
8	0,880	12	2,360
10	1,100	15	2,940
15 x 2	0,236	16	3,140
3	0,350	18	3,530
4	0,470	20	3,930
5	0,590	28 x 2	0,659
6	0,710	3	0,659
8	0,940	4	0,979
10	1,180	5	1,100
12	1,410	6	1,320
16 x 2	0,251	8	1,760
3	0,380	10	2,200
4	0,500	12	2,640
5	0,630	15	3,305
6	0,750	16	3,520
8	1,010	18	3,960
10	1,260	20	4,400
12	1,510	30 x 2	0,471
18 x 2	0,283	3	0,710
3	0,420	4	0,940
4	0,570	5	1,180
5	0,710	6	1,410
6	0,850	8	1,880
8	1,130	10	2,360
10	1,410	12	2,830
12	1,700	15	3,530

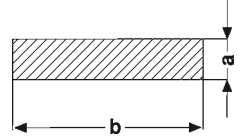
Blankstahl

EN 10277-1/-2 Technische Lieferbedingungen
 EN 10278 Maße und zulässige Abweichungen

Flachstahl, scharfkantig, gezogen h11 S235JRC+C

Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m	Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m
30 x 16	3,770	45 x 10	3,530
18	4,240	12	4,240
20	4,710	15	5,300
25	5,890	16	5,650
32 x 2	0,502	18	6,360
3	0,754	20	7,070
4	1,000	25	8,840
5	1,260	30	10,600
6	1,510	35	12,360
8	2,010	40	14,170
10	2,510	50 x 2	0,785
12	3,010	3	1,180
15	3,770	4	1,570
16	4,020	5	1,960
18	4,520	6	2,360
20	5,020	8	3,140
25	6,280	10	3,930
35 x 2	0,550	12	4,710
3	0,820	14	5,500
4	1,100	15	5,890
5	1,370	16	6,280
6	1,650	18	7,070
8	2,200	20	7,850
10	2,750	25	9,810
12	3,300	30	11,780
15	4,120	32	12,600
16	4,400	35	13,770
18	4,950	40	15,700
20	5,500	55 x 3	1,300
25	6,870	4	1,730
30	8,240	5	2,160
40 x 2	0,628	6	2,590
3	0,940	8	3,450
4	1,260	10	4,320
5	1,570	12	5,180
6	1,880	15	6,480
8	2,510	16	6,910
10	3,140	20	8,640
12	3,770	25	10,800
15	4,710	30	12,990
16	5,020	60 x 3	1,410
18	5,650	4	1,880
20	6,280	5	2,360
25	7,850	6	2,830
30	9,420	8	3,770
35	10,990	10	4,710
45 x 2	0,707	12	5,650
3	1,060	14	6,590
4	1,410	15	7,070
5	1,770	16	7,540
6	2,120	18	8,480
8	2,830	20	9,420

Herstellungslängen
 3.000 mm/6.000 mm



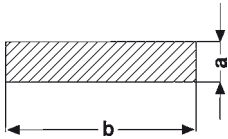
Blankstahl

EN 10277-1/-2
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Flachstahl, scharfkantig, gezogen h11 S235JRC+C

Herstellungslängen
3.000 mm/6.000 mm



Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m	Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m
60 x 25	11,780	75 x 25	14,720
30	14,150	30	17,660
32	15,100	80 x 3	1,880
35	16,490	4	2,510
40	18,800	5	3,140
50	23,600	6	3,770
63 x 4	1,991	8	5,020
5	2,472	10	6,280
6	2,967	12	7,540
8	3,956	15	9,420
10	4,950	16	10,000
12	5,930	20	12,600
16	7,910	25	15,700
20	9,900	30	18,800
25	12,360	32	20,100
32	15,800	35	21,980
65 x 3	1,531	40	25,100
4	2,040	50	31,400
5	2,550	60	37,700
6	3,060	90 x 3	2,120
8	4,080	4	2,830
10	5,100	5	3,530
12	6,120	6	4,240
15	7,650	8	5,650
16	8,160	10	7,070
20	10,210	12	8,480
25	12,760	15	10,600
30	15,310	16	11,300
70 x 3	1,650	20	14,130
4	2,200	25	17,660
5	2,750	30	21,200
6	3,300	40	28,300
8	4,400	50	35,330
10	5,500	100 x 3	2,360
12	6,590	4	3,140
15	8,240	5	3,930
16	8,790	6	4,710
18	9,900	8	6,280
20	11,000	10	7,850
25	13,700	12	9,420
30	16,500	15	11,780
35	19,230	16	12,560
40	22,000	18	14,130
50	27,500	20	15,700
75 x 4	2,355	25	19,670
5	2,940	30	23,550
6	3,530	32	25,100
8	4,710	35	27,480
10	5,890	40	31,400
12	7,070	50	39,300
15	8,830	60	47,100
20	11,780	110 x 5	4,320

Blankstahl

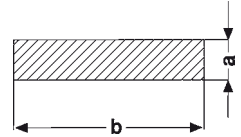
EN 10277-1/-2
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Flachstahl, scharfkantig, gezogen h11 S235JRC+C

Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m	Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m
110 x 6	5,180	150 x 6	7,070
8	6,910	8	9,420
10	8,640	10	11,780
12	10,360	12	14,130
15	12,950	15	17,660
20	17,270	16	18,840
25	21,590	20	23,550
30	25,900	25	29,440
120 x 4	3,770	30	35,330
5	4,710	40	47,100
6	5,650	50	58,880
8	7,540	160 x 5	6,280
10	9,420	6	7,540
12	11,300	8	10,050
15	14,130	10	12,560
16	15,100	12	15,070
20	18,840	15	18,840
25	23,550	16	20,100
30	28,260	20	25,120
40	37,700	25	31,400
50	47,100	30	37,680
60	56,520	40	50,240
125 x 6	5,890	180 x 8	11,300
10	9,810	10	14,130
12	12,800	12	16,960
15	14,720	15	21,200
16	15,800	20	28,260
20	19,600	25	35,330
25	24,530	30	42,390
30	29,440	40	56,520
40	39,300	200 x 5	7,850
50	49,100	6	9,420
130 x 5	5,100	8	12,560
6	6,120	10	15,700
8	8,160	12	18,840
10	10,200	15	23,550
12	12,250	20	31,400
15	15,310	25	39,250
20	20,410	30	47,100
25	25,510	40	62,960
30	30,600	50	78,500
140 x 5	5,500	220 x 10	17,720
6	6,590	12	20,720
8	8,790	15	25,910
10	10,990	20	34,540
12	13,190	25	43,180
15	16,490	30	51,810
20	21,980	50	86,900
25	27,500	250 x 10	19,630
30	32,970	12	23,550
40	44,000	15	29,540
150 x 5	5,890	20	39,250

Herstellungslängen
3.000 mm/6.000 mm



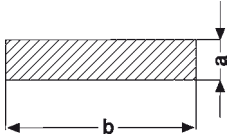
Blankstahl

EN 10277-1/-2
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Flachstahl, scharfkantig, gezogen h11 S235JRC+C

Herstellungslängen
3.000 mm/6.000 mm



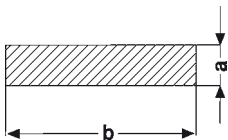
Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m	Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m
250 x 25	49,060	350 x 30	82,500
30	58,880	40	112,000
40	78,500	400 x 10	32,000
50	98,375	12	37,680
300 x 10	23,610	15	48,000
12	28,332	20	64,000
15	35,415	25	80,000
20	47,220	30	96,000
25	58,900	40	128,000
30	70,830	50	160,000
40	94,200	500 x 10	39,260
50	117,800	15	58,880
350 x 10	27,500	20	78,500
12	32,970	25	98,750
15	41,200	30	117,760
20	54,950	40	157,000
25	71,000	50	196,240

EN 10277-1/-2
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Flachstahl, scharfkantig, gezogen h11 S355J2C+U

Herstellungslänge
6.000 mm



Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m	Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m
20 x 10	1,570	60 x 10	4,710
15	2,360	15	7,070
25 x 10	1,960	20	9,420
15	2,980	25	11,780
20	3,930	30	14,150
30 x 10	2,360	40	18,800
15	3,530	70 x 10	5,500
20	4,710	15	8,240
40 x 10	3,140	20	11,000
12	3,770	30	16,500
15	4,710	40	22,000
20	6,280	80 x 10	6,280
25	7,850	15	9,420
30	9,420	20	12,600
50 x 10	3,930	25	15,700
12	4,710	30	18,800
15	5,890	40	25,100
20	7,850	50	31,400
25	9,810	60	37,700
30	11,780	90 x 15	10,600
35	13,770	20	14,130
40	15,700	30	21,200

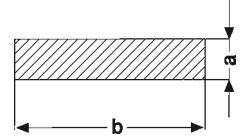
Blankstahl

EN 10277-1/-2 Technische Lieferbedingungen
EN 10278 Maße und zulässige Abweichungen

Flachstahl, scharfkantig, gezogen h11 S355J2C+C

Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m	Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m
90 x 40	28,300	100 x 40	31,400
100 x 10	7,850	50	39,300
15	11,780	60	47,100
20	15,700	120 x 15	14,130
25	19,670	20	18,840
30	23,550	30	28,260

Herstellungslänge
6.000 mm

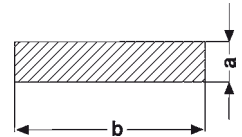


EN 10277-1/-2 Technische Lieferbedingungen
EN 10278 Maße und zulässige Abweichungen

Flachstahl, scharfkantig, gezogen h11 C45+C

Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m	Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m
6 x 2	0,094	15 x 6	0,710
3	0,141	8	0,940
4	0,188	10	1,180
8 x 2	0,126	12	1,410
3	0,190	16 x 2	0,251
4	0,250	3	0,380
5	0,320	4	0,500
6	0,380	5	0,630
10 x 2	0,157	6	0,750
3	0,240	8	1,010
4	0,310	10	1,260
5	0,390	12	1,510
6	0,470	18 x 2	0,283
8	0,630	3	0,420
12 x 2	0,188	4	0,570
3	0,280	5	0,710
4	0,380	6	0,850
5	0,470	8	1,130
6	0,570	10	1,410
8	0,750	12	1,700
10	0,940	20 x 2	0,314
14 x 2	0,220	3	0,470
3	0,330	4	0,630
4	0,440	5	0,790
5	0,550	6	0,940
6	0,660	8	1,260
8	0,880	10	1,570
10	1,100	12	1,880
15 x 2	0,236	15	2,360
3	0,350	16	2,518
4	0,470	22 x 2	0,345
5	0,590	3	0,518

Herstellungslängen
3.000 mm/6.000 mm



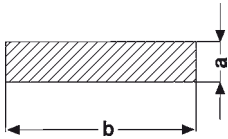
Blankstahl

EN 10277-1/-2
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Flachstahl, scharfkantig, gezogen h11 C45+C

Herstellungslängen
3.000 mm/6.000 mm



Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m	Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m
22 x 4	0,691	32 x 15	3,770
5	0,860	16	4,020
6	1,040	18	4,520
8	1,380	20	5,020
10	1,730	25	6,280
12	2,070	35 x 2	0,550
15	2,590	3	0,820
25 x 2	0,394	4	1,100
3	0,590	5	1,370
4	0,790	6	1,650
5	0,980	8	2,200
6	1,180	10	2,750
8	1,570	12	3,300
10	1,960	15	4,120
12	2,360	16	4,400
15	2,940	18	4,950
16	3,140	20	5,500
18	3,530	25	6,870
20	3,930	30	8,240
28 x 2	0,659	40 x 2	0,628
3	0,659	3	0,940
4	0,979	4	1,260
5	1,100	5	1,570
6	1,320	6	1,880
8	1,760	8	2,510
10	2,200	10	3,140
12	2,640	12	3,770
15	3,305	15	4,710
16	3,520	16	5,020
18	3,960	18	5,650
20	4,400	20	6,280
30 x 2	0,471	25	7,850
3	0,710	30	9,420
4	0,940	35	10,990
5	1,180	45 x 2	0,707
6	1,410	3	1,060
8	1,880	4	1,410
10	2,360	5	1,770
12	2,830	6	2,120
15	3,530	8	2,830
16	3,770	10	3,530
18	4,240	12	4,240
20	4,710	15	5,300
25	5,890	16	5,650
32 x 2	0,502	18	6,360
3	0,754	20	7,070
4	1,000	25	8,840
5	1,260	30	10,600
6	1,510	35	12,360
8	2,010	40	14,170
10	2,510	50 x 2	0,785
12	3,010	3	1,180

Blankstahl

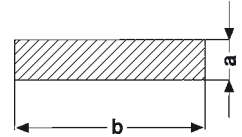
EN 10277-1/-2
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Flachstahl, scharfkantig, gezogen h11 C45+C

Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m	Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m
50 x 4	1,570	63 x 16	7,910
5	1,960	20	9,900
6	2,360	25	12,360
8	3,140	32	15,800
10	3,930	65 x 3	1,531
12	4,710	4	2,040
14	5,500	5	2,550
15	5,890	6	3,060
16	6,280	8	4,080
18	7,070	10	5,100
20	7,850	12	6,120
25	9,810	15	7,650
30	11,780	16	8,160
32	12,600	20	10,210
35	13,770	25	12,760
40	15,700	30	15,310
55 x 3	1,300	70 x 3	1,650
4	1,730	4	2,200
5	2,160	5	2,750
6	2,590	6	3,300
8	3,450	8	4,400
10	4,320	10	5,500
12	5,180	12	6,590
15	6,480	15	8,240
16	6,910	16	8,790
20	8,640	18	9,900
25	8,640	20	11,000
30	12,990	25	13,700
60 x 2	0,942	30	16,500
3	1,410	35	19,230
4	1,880	40	22,000
5	2,360	50	27,500
6	2,830	75 x 4	2,355
8	3,770	5	2,940
10	4,710	6	3,530
12	5,650	8	4,710
14	6,590	10	5,890
15	7,070	12	7,070
16	7,540	15	8,830
18	8,480	20	11,780
20	9,420	25	14,720
25	11,780	30	17,660
30	14,150	80 x 3	1,880
32	15,100	4	2,510
35	16,490	5	3,140
40	18,800	6	3,770
50	23,600	8	5,020
63 x 5	2,472	10	6,280
6	2,967	12	7,540
8	3,956	15	9,420
10	4,950	16	10,000
12	5,930	20	12,600

Herstellungslängen
3.000 mm/6.000 mm



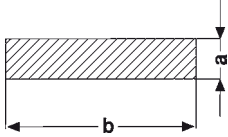
Blankstahl

EN 10277-1/-2
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Flachstahl, scharfkantig, gezogen h11 C45+C

Herstellungslängen
3.000 mm/6.000 mm



Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m	Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m
80 x 25	15,700	120 x 10	9,420
30	18,800	12	11,300
32	20,100	15	14,130
35	21,980	16	15,100
40	25,100	20	18,840
50	31,400	25	23,550
60	37,700	30	28,260
90 x 3	2,120	40	37,700
4	2,830	50	47,100
5	3,530	60	56,520
6	4,240	125 x 6	5,890
8	5,650	10	9,810
10	7,070	12	12,800
12	8,480	15	14,720
15	10,600	16	15,800
16	11,300	20	19,600
20	14,130	25	24,530
25	17,660	30	29,440
30	21,200	40	39,300
40	28,300	50	49,100
50	35,330	130 x 5	5,100
100 x 3	2,360	6	6,120
4	3,140	8	8,160
5	3,930	10	10,200
6	4,710	12	12,250
8	6,280	15	15,310
10	7,850	20	20,410
12	9,420	25	25,510
15	11,780	30	30,600
16	12,560	140 x 5	5,500
18	14,130	6	6,590
20	15,700	8	8,790
25	19,670	10	10,990
30	23,550	12	13,190
32	25,100	15	16,490
35	27,480	20	21,980
40	31,400	25	27,500
50	39,300	30	32,970
60	47,100	40	44,000
110 x 5	4,320	150 x 5	5,890
6	5,180	6	7,070
8	6,910	8	9,420
10	8,640	10	11,780
12	10,360	12	14,130
15	12,950	15	17,660
20	17,270	16	18,840
25	21,590	20	23,550
30	25,900	25	29,440
120 x 4	3,770	30	35,330
5	4,710	40	47,100
6	5,650	50	58,880
8	7,540	160 x 5	6,280

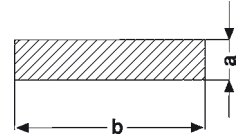
Blankstahl

EN 10277-1/-2 Technische Lieferbedingungen
 EN 10278 Maße und zulässige Abweichungen

Flachstahl, scharfkantig, gezogen h11 C45+C

Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m	Abmessung in mm (b x a)	Gewicht kg/m
160 x 6	7,540	250 x 15	29,540
8	10,050	20	39,250
10	12,560	25	49,060
12	15,070	30	58,880
15	18,840	40	78,500
16	20,100	50	98,375
20	25,120	300 x 10	23,610
25	31,400	12	28,332
30	37,680	15	35,415
40	50,240	20	47,220
180 x 8	11,300	25	58,900
10	14,130	30	70,830
12	16,960	40	94,200
15	21,200	50	117,800
20	28,260	350 x 10	27,500
25	35,330	15	41,200
30	42,390	20	54,950
40	56,520	25	71,000
200 x 5	7,850	30	82,500
8	12,560	40	112,000
10	15,700	50	138,250
12	18,840	400 x 10	32,000
15	23,550	12	37,680
20	31,400	15	48,000
25	39,250	20	64,000
30	47,100	25	80,000
40	62,960	30	96,000
50	78,500	40	128,000
220 x 10	17,720	50	160,000
12	20,720	500 x 10	39,260
15	25,910	15	58,880
20	34,540	20	78,500
25	43,180	25	98,750
30	51,810	30	117,760
250 x 10	19,630	40	157,000
12	23,550	50	196,240

Herstellungslängen
 3.000 mm/6.000 mm



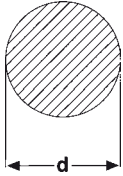
Blankstahl

EN 10277-1/-2
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Rundstahl, gezogen/geschält h9 S235JRC+C/SH

Herstellungslängen
3.000 mm/6.000 mm



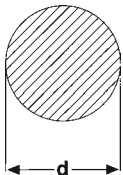
Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m
3	0,055	32	6,310
3,5	0,076	35	7,550
4	0,098	36	7,990
5	0,154	38	8,900
6	0,222	40	9,860
7	0,302	42	10,900
8	0,395	44	11,900
9	0,499	45	12,500
10	0,617	50	15,400
11	0,746	55	18,700
12	0,888	60	22,200
13	1,042	63	24,500
14	1,208	65	26,000
15	1,387	70	30,200
16	1,578	75	34,700
17	1,782	80	39,500
18	1,998	85	44,500
19	2,226	90	49,900
20	2,466	100	61,700
21	2,720	110	74,600
22	2,984	120	88,800
24	3,551	130	104,000
25	3,853	140	121,000
26	4,168	150	139,000
28	4,834	160	158,000
30	5,549		

EN 10277-1/-2
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Rundstahl, gezogen/geschält h9 S355J2C+C/SH

Herstellungslänge
6.000 mm



Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m
4	0,098	18	1,998
5	0,154	19	2,226
6	0,222	20	2,466
7	0,302	21	2,720
8	0,395	22	2,984
9	0,499	24	3,551
10	0,617	25	3,853
11	0,746	26	4,168
12	0,888	28	4,834
13	1,042	30	5,549
14	1,208	32	6,310
15	1,387	35	7,550
16	1,578	36	7,990
17	1,782	38	8,900

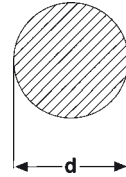
Blankstahl

EN 10277-1/-2 Technische Lieferbedingungen
 EN 10278 Maße und zulässige Abweichungen

Rundstahl, gezogen/geschält h9 S355J2C+C/SH

Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m
40	9,860	80	39,500
42	10,900	85	44,500
44	11,900	90	49,900
45	12,500	100	61,700
50	15,400	110	74,600
55	18,700	120	88,800
60	22,200	130	104,000
65	26,000	140	121,000
70	30,200	150	139,000
75	34,700	160	158,000

Herstellungslänge
6.000 mm

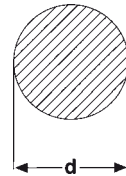


EN 10277-1/-2 Technische Lieferbedingungen
 EN 10278 Maße und zulässige Abweichungen

Rundstahl, gezogen/geschält h9 C35+C/SH

Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m
8	0,395	38	8,900
9	0,499	40	9,860
10	0,617	42	10,900
11	0,746	44	11,900
12	0,888	45	12,500
13	1,042	50	15,400
14	1,208	55	18,700
15	1,387	60	22,200
16	1,578	63	24,500
17	1,782	65	26,000
18	1,998	70	30,200
19	2,226	75	34,700
20	2,466	80	39,500
21	2,720	85	44,500
22	2,984	90	49,900
24	3,551	100	61,700
25	3,853	110	74,600
26	4,168	120	88,800
28	4,834	130	104,000
30	5,549	140	121,000
32	6,310	150	139,000
35	7,550	160	158,000
36	7,990		

Herstellungslänge
6.000 mm



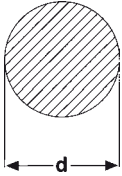
Blankstahl

EN 10277-1/-2
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Rundstahl, gezogen/geschält h9 C45+C/SH

Herstellungslänge
6.000 mm



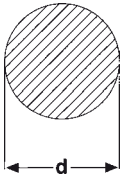
Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m
8	0,395	38	8,900
9	0,499	40	9,860
10	0,617	42	10,900
11	0,746	44	11,900
12	0,888	45	12,500
13	1,042	50	15,400
14	1,208	55	18,700
15	1,387	60	22,200
16	1,578	63	24,500
17	1,782	65	26,000
18	1,998	70	30,200
19	2,226	75	34,700
20	2,466	80	39,500
21	2,720	85	44,500
22	2,984	90	49,900
24	3,551	100	61,700
25	3,853	110	74,600
26	4,168	120	88,800
28	4,834	130	104,000
30	5,549	140	121,000
32	6,310	150	139,000
35	7,550	160	158,000
36	7,990		

EN 10277-1/-2
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Rundstahl, geschliffen h6 S355J2+C/SH+SL

Herstellungslänge
6.000 mm



Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m
20	2,466	60	22,200
25	3,853	65	26,000
28	4,834	75	34,700
30	5,549	80	39,500
40	9,860	90	49,900
45	12,500	100	61,700
50	15,400	120	88,800
55	18,700		

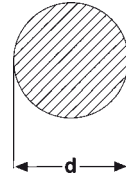
Blankstahl

EN 10277-1/-2 Technische Lieferbedingungen
EN 10278 Maße und zulässige Abweichungen

Rundstahl, geschliffen h6 C45+C/SH+SL

Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m
8	0,395	35	7,550
10	0,617	40	9,860
12	0,888	45	12,500
15	1,387	50	15,400
16	1,578	55	18,700
17	1,782	60	22,200
18	1,998	65	26,000
20	2,466	70	30,200
22	2,984	75	34,700
24	3,551	80	39,500
25	3,853	90	49,900
28	4,834	100	61,700
30	5,549	110	74,600
32	6,310	120	88,800

Herstellungslänge
6.000 mm

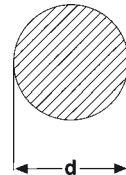


EN 10277-1/-4/-5 Technische Lieferbedingungen
EN 10278 Maße und zulässige Abweichungen

Blanker Rundstahl, gezogen/geschält h9 16MnCrS5+C/SH / 42CrMoS4+C/SH

Abmessung in mm (d)	16MnCrS5	42CrMoS4+QT	Abmessung in mm (d)	16MnCrS5	42CrMoS4+QT
8	•	•	32	•	•
10	•	•	35	•	•
12	•	•	36	•	•
13	•	•	40	•	•
14	•	•	42	•	•
15	•	•	45	•	•
16	•	•	50	•	•
18	•	•	55	•	•
19	•	•	60	•	•
20	•	•	65	•	•
22	•	•	70	•	•
23	•	•	75	•	•
25	•	•	80	•	•
27	•	•	90	•	•
30	•	•	100	•	•

Herstellungslänge
6.000 mm

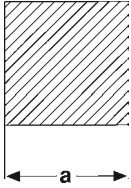


Blankstahl

EN 10277-1/-2 Technische Lieferbedingungen
EN 10278 Maße und zulässige Abweichungen

Vierkantstahl, gezogen h11 bzw. h12 > 80 mm S235JRC+C

Herstellungslängen
3.000 mm/6.000 mm

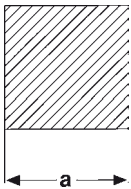


Abmessung in mm (a)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (a)	Gewicht in kg/m
3	0,071	28	6,154
4	0,126	30	7,065
5	0,196	35	9,616
6	0,283	40	12,560
7	0,385	45	15,896
8	0,502	50	19,625
9	0,636	55	23,746
10	0,785	60	28,260
11	0,950	65	33,166
14	1,539	70	38,465
15	1,766	80	50,240
16	2,010	85	56,720
18	2,543	90	63,585
20	3,140	100	78,500
22	3,799	110	94,985
24	4,522	120	113,040
25	4,906		

EN 10277-1/-2 Technische Lieferbedingungen
EN 10278 Maße und zulässige Abweichungen

Vierkantstahl, gezogen h11 bzw. h12 > 80 mm S355J2C+C

Herstellungslängen
3.000 mm/6.000 mm



Abmessung in mm (a)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (a)	Gewicht in kg/m
10	0,785	50	19,625
15	1,766	55	23,746
20	3,140	60	28,260
25	4,906	65	33,166
30	7,065	70	38,465
35	9,616	80	50,240
40	12,560	90	63,585
45	15,846	100	78,505

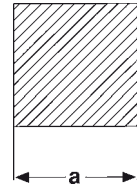
Blankstahl

EN 10277-1/-2 Technische Lieferbedingungen
EN 10278 Maße und zulässige Abweichungen

Vierkantstahl, gezogen h11 bzw. h12 > 80 mm C45+C

Abmessung in mm (a)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (a)	Gewicht in kg/m
3	0,071	25	4,906
4	0,126	30	7,065
5	0,196	35	9,616
6	0,283	40	12,560
7	0,385	45	15,896
8	0,502	50	19,625
9	0,636	55	23,746
10	0,785	60	28,260
11	0,950	65	33,166
14	1,539	70	38,465
15	1,766	80	50,240
16	2,010	85	56,720
18	2,543	90	63,585
20	3,140	100	78,500
22	3,799		

Herstellungslängen
3.000 mm/6.000 mm

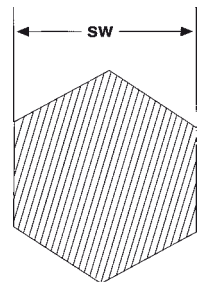


EN 10277-1/-2 Technische Lieferbedingungen
EN 10278 Maße und zulässige Abweichungen

Sechskantstahl, gezogen h11 S235JRC+C

Abmessung in mm (sw)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (sw)	Gewicht in kg/m
6	0,245	27	4,960
7	0,333	30	6,120
8	0,435	32	6,960
10	0,680	36	8,810
11	0,823	41	11,400
12	0,979	46	14,400
13	1,149	50	17,000
14	1,330	55	20,600
17	1,960	60	24,500
19	2,450	65	28,700
22	3,290	70	33,300
24	3,920		

Herstellungslänge
3.000 mm



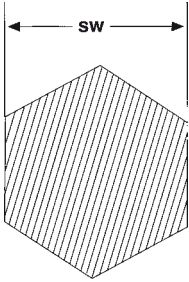
Blankstahl

EN 10277-1/-2
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Sechskantstahl, gezogen h11 C45+C

Herstellungslänge
3.000 mm



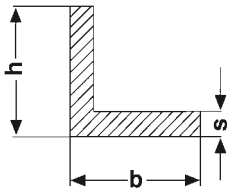
Abmessung in mm (sw)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (sw)	Gewicht in kg/m
10	0,680	32	6,960
12	0,979	36	8,810
13	1,149	41	11,400
14	1,330	46	14,400
17	1,960	50	17,000
19	2,450	55	20,600
22	3,290	60	24,500
24	3,920	65	28,700
27	4,960	70	33,300
30	6,120		

EN 10277-1/-2
DIN 59370 (EN 10278)

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Winkelstahl, gezogen, gleichschenkelig, scharfkantig S235JRC+C

Herstellungslängen
3.000 mm/6.000 mm



Abmessung in mm (h x b x s)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (h x b x s)	Gewicht in kg/m
10 x 2	0,280	30 x 4	1,760
12 x 2	0,350	5	2,160
3	0,490	35 x 3	1,580
15 x 2	0,440	4	2,070
3	0,640	5	2,550
4	0,820	40 x 3	1,810
20 x 2	0,600	4	2,390
3	0,870	5	2,940
4	1,130	6	3,480
5	1,370	45 x 4	2,700
25 x 2	0,750	5	3,340
3	1,110	50 x 5	3,730
4	1,440	6	4,430
5	1,770	60 x 6	5,370
30 x 2	0,910	80 x 8	9,550
3	1,340	100 x 10	15,100

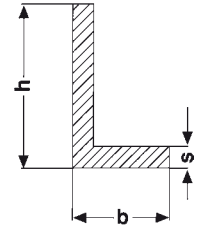
Blankstahl

EN 10277-1/-2 Technische Lieferbedingungen
 EN 10278 (ähnl. DIN 59370) Maße und zulässige Abweichungen

Winkelstahl, gezogen, ungleichschenklig, scharfkantig S235JRC+C

Abmessung in mm (h x b x s)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (h x b x s)	Gewicht in kg/m
15 x 10 x 3	0,520	40 x 20 x 4	1,760
20 x 10 x 3	0,640	20 x 5	2,160
15 x 3	0,750	45 x 30 x 4	2,230
25 x 15 x 3	0,870	30 x 5	2,750
30 x 15 x 3	0,990	60 x 30 x 5	3,340
20 x 3	1,110	40 x 5	3,730
20 x 4	1,440	80 x 40 x 6	5,370
40 x 20 x 3	1,340	100 x 50 x 10	11,100

nach EN 10278
 Herstellungslängen
 3.000 mm/6.000 mm

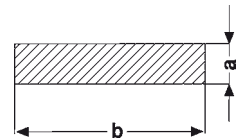


EN 10277-1/-2 Technische Lieferbedingungen
 DIN 6880 (EN 10278) Maße und zulässige Abweichungen

Keilstahl, gezogen, scharfkantig C45+C

Abmessung in mm (b x a)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (b x a)	Gewicht in kg/m
3 x 3	0,071	18 x 11	1,550
4 x 4	0,126	18	2,543
5 x 3	0,120	20 x 8	1,260
5	0,196	12	1,880
6 x 4	0,188	20	3,140
6	0,283	22 x 9	1,550
8 x 5	0,314	14	2,420
7	0,440	22	3,799
8	0,502	25 x 9	1,767
10 x 6	0,471	14	2,750
8	0,628	28 x 16	3,520
10	0,785	32 x 11	2,761
12 x 6	0,565	18	4,520
8	0,754	36 x 20	5,650
10	0,943	40 x 22	6,910
12	1,130	45 x 25	8,830
14 x 6	0,659	50 x 28	11,000
9	0,989	56 x 32	14,100
14	1,539	63 x 32	15,800
16 x 7	0,885	70 x 36	19,800
10	1,260	80 x 40	25,100
16	2,010	90 x 45	28,330
18 x 7	0,990	100 x 50	39,300

nach DIN 6880
 Herstellungslänge
 3.000 mm



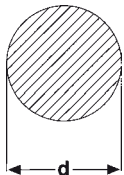
Automatenstahl

EN 10277-1/-3
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Rundstahl, gezogen/geschält h9 11SMn30+C/SH

Herstellungslänge
3.000 mm



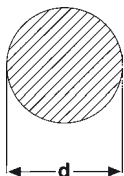
Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m
3	0,055	35	7,553
3,5	0,076	36	7,990
4	0,098	38	8,903
5	0,154	40	9,865
6	0,222	42	10,880
8	0,395	44	11,940
9	0,499	45	12,480
10	0,617	48	14,200
12	0,888	50	15,410
13	1,042	55	18,650
14	1,208	60	22,200
15	1,387	65	26,050
16	1,578	70	30,210
17	1,782	75	34,680
18	1,998	80	39,460
19	2,226	85	44,540
20	2,466	90	49,940
21	2,719	95	55,640
22	2,984	100	61,650
23	3,262	105	67,970
24	3,551	110	74,600
25	3,853	120	88,800
26	4,170	130	104,200
27	4,495	140	121,000
28	4,834	150	139,000
30	5,549	160	157,800
32	6,313	170	178,200
33	6,710	180	203,820
34	7,127	200	251,720

EN 10277-1/-3
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Rundstahl, gezogen/geschält h9 11SMnPb30+C/SH

Herstellungslänge
3.000 mm



Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m
3	0,055	14	1,208
3,5	0,076	15	1,387
4	0,098	16	1,578
5	0,154	17	1,782
6	0,222	18	1,998
8	0,395	19	2,226
9	0,499	20	2,466
10	0,617	21	2,719
12	0,888	22	2,984
13	1,042	23	3,262

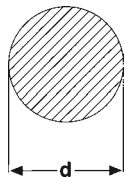
Automatenstahl

EN 10277-1/-3 Technische Lieferbedingungen
 EN 10278 Maße und zulässige Abweichungen

Rundstahl, gezogen/geschält h9 11SMnPb30+C/SH

Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (d)	Gewicht in kg/m
24	3,551	55	18,650
25	3,853	60	22,200
26	4,170	65	26,050
27	4,495	70	30,210
28	4,834	75	34,680
30	5,549	80	39,460
32	6,313	85	44,540
33	6,710	90	49,940
34	7,127	95	55,640
35	7,553	100	61,650
36	7,990	105	67,970
38	8,903	110	74,600
40	9,865	120	88,800
42	10,880	130	104,200
44	11,940	140	121,000
45	12,480	150	139,000
48	14,200	160	157,800
50	15,410		

Herstellungslänge
3.000 mm

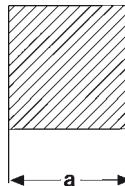


EN 10277-1/-3 Technische Lieferbedingungen
 EN 10278 Maße und zulässige Abweichungen

Vierkantstahl, gezogen h11 bzw. h12 > 80 mm 11SMn30+C

Abmessung in mm (a)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (a)	Gewicht in kg/m
6	0,283	28	6,154
7	0,385	30	7,065
8	0,502	35	9,616
9	0,636	40	12,560
10	0,785	45	15,896
12	1,130	50	19,625
14	1,539	55	23,746
15	1,766	60	28,260
16	2,010	65	33,166
18	2,543	70	38,465
20	3,140	80	50,240
22	3,799	90	63,585
24	4,522	100	78,500
25	4,906		

Herstellungslänge
3.000 mm



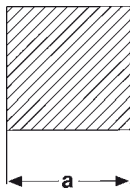
Automatenstahl

EN 10277-1/-3
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Vierkantstahl, gezogen h11 bzw. h12 > 80 mm 11SMnPb30+C

Herstellungslänge
3.000 mm



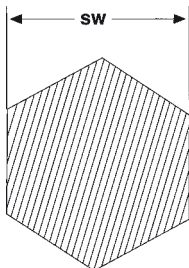
Abmessung in mm (a)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (a)	Gewicht in kg/m
6	0,283	28	6,154
7	0,385	30	7,065
8	0,502	35	9,616
9	0,636	40	12,560
10	0,785	45	15,896
12	1,130	50	19,625
14	1,539	55	23,746
15	1,766	60	28,260
16	2,010	65	33,166
18	2,543	70	38,465
20	3,140	80	50,240
22	3,799	85	56,720
24	4,522	90	63,585
25	4,906	100	78,500

EN 10277-1/-3
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Maße und zulässige Abweichungen

Sechskantstahl, gezogen h11 11SMn30+C

Herstellungslänge
3.000 mm



Abmessung in mm (sw)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (sw)	Gewicht in kg/m
6	0,245	24	3,920
7	0,333	27	4,960
8	0,435	30	6,120
9	0,551	32	6,960
10	0,680	36	8,810
11	0,823	41	11,400
12	0,979	46	14,400
13	1,150	50	17,000
14	1,330	55	20,600
17	1,960	60	24,500
19	2,450	65	28,700
22	3,290	70	33,300

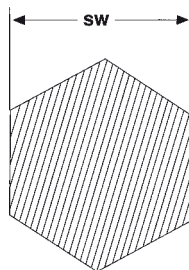
Automatenstahl

EN 10277-1/-3 Technische Lieferbedingungen
 EN 10278 Maße und zulässige Abweichungen

Sechskantstahl, gezogen h11 11SMnPb30+C

Abmessung in mm (sw)	Gewicht in kg/m	Abmessung in mm (sw)	Gewicht in kg/m
6	0,245	24	3,920
7	0,333	27	4,960
8	0,435	30	6,120
9	0,551	32	6,960
10	0,680	36	8,810
11	0,823	41	11,400
12	0,979	46	14,400
13	1,150	50	17,000
14	1,330	55	20,600
17	1,960	60	24,500
19	2,450	65	28,700
22	3,290	70	33,300

Herstellungslänge
3.000 mm



NE-Metalle

Aluminium, Kupfer, Rotguss
und Messing





Inhaltsübersicht

Normenübersicht

Technische Lieferbedingungen	446
Maßnormen	446

Anarbeitung

Anarbeitungs- und Serviceleistungen	448
---	-----

Aluminium-Flachprodukte

Bleche, EN AW-1050A	458
Bleche, EN AW-5005	459
Bleche, EN AW-5005A	461
Bleche, EN AW-5754	462
Bleche, EN AW-5083	463
Bleche, EN AW-6082	464
Bleche, EN AW-2017A	464
Bleche, EN AW-1050A	464
Bleche, EN AW-5005A	464
Bleche, EN AW-3003	465
Bleche, EN AW-5754	465
Platten, EN AW-1050A	468
Platten, EN AW-5754	468
Platten, EN AW-5083	469
Platten, EN AW-6082	470
Platten, EN AW-2017A	470
Platten, EN AW-7020	471
Platten, EN AW-7075	471
TopPlate	472

Aluminium-Langprodukte

Rundstangen, EN AW-6060	473
Vierkantstangen, EN AW-6060	473
Flachstangen, EN AW-6060	474
Winkel-Profile, EN AW-6060	476
U-Profile, EN AW-6060	479
T-Profile, EN AW-6060	480
Z-Profile, EN AW-6060	480
Rundrohre, EN AW-6060	481
Vierkantrohre, EN AW-6060	483
Rechteckrohre, EN AW-6060	484
Profile für den Balkon- und Geländerbau, EN AW-6060	486
Flachstangen, EN AW-1350A	487
Rundstangen, EN AW-6082	487
Rundrohre, EN AW-6082	489
Vierkantstangen, EN AW-6082	489

Flachstangen, EN AW-6082	490
Rundstangen, EN AW-5083	491
Rundstangen, EN AW-5754	491
Rundstangen, EN AW-6012	492
Rundstangen, EN AW-2011	492
Rundstangen, EN AW-2007	493
Rundrohre, EN AW-2007	495
Vierkantstangen, EN AW-2007	495
Sechskantstangen, EN AW-2007	496
Flachstangen, EN AW-2007	496
Rundstangen, EN AW-2017A	498
Rundstangen, EN AW-7075	498
Rundstangen, EN AW-6023	500
Rundstangen, EN AW-6026	501

Kupfer-Flachprodukte

Bleche	503
--------------	-----

Kupfer-Langprodukte

Rundstangen	505
Drähte in Ringen	505
Nahtlose Rundrohre	506
Vierkantstangen	506
Flachstangen	507

Rotguss-Langprodukte

Buchsen	509
Rundstangen	509

Messing-Flachprodukte

Bleche	510
--------------	-----

Messing-Langprodukte

Rundstangen	512
Vierkantstangen	514
Sechskantstangen	515
Flachstangen	516
Winkel-Profile	517
Rundrohre	518

Normenübersicht

Aluminium

Technische Lieferbedingungen

EN 485 Teil 1	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Bänder, Bleche und Platten; Technische Lieferbedingungen
EN 485 Teil 2	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Bänder, Bleche und Platten; Mechanische Eigenschaften
EN 573 Teil 3	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug; Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 754 Teil 1	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Gezogene Stangen und Rohre; Technische Lieferbedingungen
EN 754 Teil 2	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Gezogene Stangen und Rohre; Mechanische Eigenschaften
EN 755 Teil 1	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile; Technische Lieferbedingungen
EN 755 Teil 2	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile; Mechanische Eigenschaften
EN 1386	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Bleche mit eingewalzten Mustern; Spezifikationen

Aluminium-Maßnormen

Flachprodukte

Für die aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 485 Teil 1/EN 1386 gelten folgende Maßnormen:

EN 485 Teil 3	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Bänder, Bleche und Platten; Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Erzeugnisse
EN 485 Teil 4	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Bänder, Bleche und Platten; Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
EN 1386	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Bleche mit eingewalzten Mustern; Spezifikationen

Profile

Maßnormen

Für die aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 754 Teil 1/EN 755 Teil 1 gelten folgende Maßnormen:

EN 754 Teil 3	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Gezogene Stangen und Rohre; Rundstangen; Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 754 Teil 4	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Gezogene Stangen und Rohre; Vierkantstangen; Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 754 Teil 5	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Gezogene Stangen und Rohre; Rechteckstangen; Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 754 Teil 6	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Gezogene Stangen und Rohre; Sechskantstangen; Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 755 Teil 3	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile; Rundstangen; Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 755 Teil 4	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile; Vierkantstangen; Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 755 Teil 5	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile; Rechteckstangen; Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 755 Teil 7	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile; Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 755 Teil 9	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile

Kupfer/Rotguss

Technische Lieferbedingungen

EN 1172	Kupfer und Kupferlegierungen; Bleche und Bänder für das Bauwesen
EN 1652	Kupfer und Kupferlegierungen; Platten, Bleche, Bänder, Streifen und Ronden zur allgemeinen Verwendung
EN 1982	Kupfer und Kupferlegierungen; Blockmetalle und Gussstücke
EN 13599	Kupfer und Kupferlegierungen; Platten, Bleche und Bänder aus Kupfer für die Anwendung in der Elektrotechnik
EN 13601	Kupfer und Kupferlegierungen; Stangen und Drähte aus Kupfer für die allgemeine Anwendung in der Elektrotechnik

Maßnormen

Für die aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 1172/EN 1652/EN 1982/EN 13599/EN 13601 gelten folgende Maßnormen:

EN 1172/EN 1652/EN 1982/EN 13599/EN 12165/EN 13601

Messing

Technische Lieferbedingungen

EN 1652	Kupfer und Kupferlegierungen; Platten, Bleche, Bänder, Streifen und Ronden zur allgemeinen Verwendung
EN 12164	Kupfer und Kupferlegierungen; Stangen für die spanende Bearbeitung
EN 12165	Kupfer und Kupferlegierungen; Vormaterial für Schmiedestücke
EN 12167	Kupfer und Kupferlegierungen; Profile und Rechteckstangen zur allgemeinen Verwendung
EN 12449	Kupfer und Kupferlegierungen; Nahtlose Rundrohre zur allgemeinen Verwendung

Maßnormen

Für die aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 1652/EN 12164/EN 12165/EN 12167/EN 12449 gelten folgende Maßnormen:

EN 1652/EN 12164/EN 12165/EN 12167/EN 12449

Anarbeitung Aluminium

Fixformate

Bei der Anarbeitung von Aluminiumblechen und -platten liefern wir Ihnen nicht nur rechtwinklig gesägte Zuschnitte in allen Legierungen, sondern auch qualitativ hochwertige Laserformzuschnitte sowie kundenspezifische Wasserstrahlformzuschnitte.

Unsere gut ausgebildeten und motivierten Mitarbeiter fertigen diese Formzuschnitte termingetreu und präzise gemäß Ihrer Spezifikation bzw. Ihren Zeichnungen oder DWG-/DXF-Dateien.

Sägezuschnitte

Dicke: 1–300 mm
Breite: 30–2.000 mm
Länge: 70–3.020 mm
Toleranzen *: $\pm 0,5$ mm

Laserzuschnitte

Dicke: 1–15 mm
Breite: 30–2.000 mm
Länge: 70–6.000 mm
Toleranzen *: $\pm 0,5$ mm

– andere Breiten und Längen auf Anfrage

Wasserstrahlzuschnitte

Dicke: 5–250 mm
Breite: 30–2.500 mm
Länge: 30–6.000 mm
Toleranzen: minimal – in Korrelation zur Dicke

Fixlängen

Je nach Kundenwunsch fertigen wir auf unseren leistungsfähigen und hochpräzisen Sägen sowohl exakte Zuschnitte von Rund-, Vierkant-, Flach- und Sechskantstangen als auch von Hohlprofilen wie Rund- und Vierkantrohren sowie von weiteren Standard- und Sonderprofilen.

Sägezuschnitte

Durchmesser: 6–500 mm
Länge: 10–6.000 mm
Toleranzen *: $\pm 0,3$ mm
– auch Bundzuschnitte möglich

Kreissägezuschnitte

Durchmesser: 6–100 mm
Längen: 70–6.000 mm
Toleranzen *: $\pm 1,0$ mm

* geringere Toleranzen auf Anfrage

Folieren von Blechen und Platten

Auf unseren hochmodernen Folieranlagen beschichten wir Bleche und Platten ein- und beidseitig. Dabei verwenden wir je nach Kundenwunsch verschiedene Standard- oder Laserfolien. Bei Bedarf folieren wir größere Mengen in kürzester Zeit.

Dicke: 1–12 mm
Breite: 600–2.000 mm
Länge: 1.000–8.000 mm

Folien:

- Edero 80 µm (nur für Aluminium)
- Nitto SPV 224 70 µm (Tiefziehfolie)
- Novacel 4105 Blau transparent 60 µm
- Novacel 4204 90 µm
- Novacel 4205 Blau transparent 55 µm
- Novacel 4213 100 µm
- Novacel 4223 80 µm
- Novacel 4224 CPM 100 µm
- Novacel 4224 RE 100 µm
- Novacel 4228 100 µm
- Novacel 4241 Blau transparent 60 µm
- Novacel 4504 Blau transparent 70 µm
- Poli-Film PF564 100 µm



Aluminium

Vergleich der Bezeichnungen für Reinaluminium und Aluminium-Knetlegierungen

Aluminium Langprodukte sind gemäß WGM-Farbtafel stirnseitig gekennzeichnet.

EN-Bezeichnung	Legierungen EN (DIN)	Kennfarben
EN AW-1050A	Al 99,5 (Al99,5)	Rot (RAL 3020) Schwarz (RAL 9004)
EN AW-1350A	Al 99,5(A) (E-Al99,5)	
EN AW-2007	Al Cu4PbMgMn (AlCuMgPb)	Schwarz (RAL 9004)
EN AW-2011	Al Cu6BiPb (AlCuBiPb)	Rot (RAL 3020)
EN AW-2017A	Al Cu4MgSi(A) (AlCuMg1)	Grün (RAL 6002)
EN AW-3003	Al Mn1Cu (AlMnCu)	
EN AW-3105	Al Mn0,5Mg0,5 (AlMn0,5Mg0,5)	
EN AW-5005	Al Mg1(B) (AlMg1)	
EN AW-5005A	Al Mg1(C) (AlMg1)	
EN AW-5083	Al Mg4,5Mn0,7 (AlMg4,5Mn)	Braun (RAL 8002)
EN AW-5754	Al Mg3 (AlMg3)	Gelb (RAL 1023)
EN AW-6012	Al MgSiPb (AlMgSiPb)	Weiß (RAL 9010)
EN AW-6023	Al Si1Sn1MgBi	
EN AW-6060	Al MgSi (AlMgSi0,5)	Farblos
EN AW-6082	Al Si1MgMn (AlMgSi1)	Blau (RAL 5010)
EN AW-7020	Al Zn4,5Mg1 (AlZn4,5Mg1)	Rosa (RAL 3015)
EN AW-7075	Al Zn5,5MgCu (AlZnMgCu1,5)	Violett (RAL 4005)

	USA ASTM	F AFNOR	GB BS 1470	I UNI
	AA 1050A	A-5	E1B	4507
	AA 1350A	–	E1E	–
	AA 2007	–	–	–
	AA 2011	A-U5PbBi	FC 1	6332
	AA 2017A	A-U4G	–	3579
	AA 3003	A-M1	–	–
	AA 3105	–	–	–
	AA 5005	A-G0,6	N 41	5764
	AA 5005A	–	–	–
	AA 5083	A-G4,5MC	N8/N58	7790
	AA 5754	A-G3M	N 5	3574
	AA 6012	–	–	–
	AA 6023	–	–	–
	AA 6060	A-GS	HE 9	3569
	AA 6082	A-SGM0,7	H30/HS30	3571
	AA 7020	A-Z5G	H 17	7791
	AA 7075	A-Z5GU	ZT 95	3735

Anarbeitung Kupfer und Rotguss

Fixformate

Auf unseren Schlagscheren fertigen wir rechteckige Zuschnitte von Kupferblechen. Kundenspezifische Formzuschnitte bearbeiten wir maßgenau auf unserer hochmodernen Wasserstrahlanlage und garantieren perfekte und saubere Schnittlösungen.

Schlagscherenzuschnitte

Dicke:	1–6 mm
Breite:	100–2.000 mm
Länge:	200–3.000 mm
Toleranzen *:	±1,0 mm

Wasserstrahlzuschnitte

Dicke:	1–250 mm
Breite:	30–2.500 mm
Länge:	30–6.000 mm
Toleranzen:	minimal – in Korrelation zur Dicke

Fixlängen

Für die Anarbeitung von Rund-, Vierkant- und Flachstangen aus Kupfer sowie Buchsen und Rundstangen aus Rotguss stehen uns modernste Sägen zur Verfügung, auf denen wir die Abmessungen gemäß Ihrer Spezifikationen präzise zuschneiden.

Sägezuschnitte

Durchmesser:	6–250 mm
Längen:	10–5.000 mm
Toleranzen *:	±1,0 mm

* geringere Toleranzen auf Anfrage

Folieren von Blechen

Auf unseren hochmodernen Folieranlagen beschichten wir Kupferbleche ein- und beidseitig. Dabei verwenden wir je nach Kundenwunsch verschiedene Standard- oder Laserfolien. Bei Bedarf folieren wir größere Mengen in kürzester Zeit.

Dicke: 1–12 mm
Breite: 600–2.000 mm
Länge: 1.000–8.000 mm

Folien:

- Nitto SPV 224 70 µm (Tiefziehfolie)
- Novacel 4105 Blau transparent 60 µm
- Novacel 4204 90 µm
- Novacel 4205 Blau transparent 55 µm
- Novacel 4213 100 µm
- Novacel 4223 80 µm
- Novacel 4224 CPM 100 µm
- Novacel 4224 RE 100 µm
- Novacel 4228 100 µm
- Novacel 4241 Blau transparent 60 µm
- Novacel 4504 Blau transparent 70 µm

Hinweis: Folierte Kupferbleche sind innerhalb von 6 Monaten zu verarbeiten.



Kupfer

Vergleich der Bezeichnungen für Kupfer- und Kupferlegierungen

EN-Bezeichnung	Legierungen EN (DIN)	USA ASTM
CC493K	CuSn7Zn4Pb7-C	C93200
CW004A	Cu-ETP (E-Cu58)	C11000
CW009A	Cu-OFE (OF-Cu)	C10100
CW020A	Cu-PHC (SE-Cu)	C10300
CW021A	Cu-HCP (SE-Cu)	C10300
CW024A	Cu-DHP (SF-Cu)	C12200
CW452K	CuSn6 (CuSn6)	C51900
CW453K	CuSn8 (CuSn8)	C52100
CW508L	CuZn37 (CuZn37)	C27200
CW509L	CuZn40 (CuZn40)	C28000
CW612N	CuZn39Pb2 (CuZn39Pb2)	C37700
CW614N	CuZn39Pb3 (CuZn39Pb3)	C38500
CW617N	CuZn40Pb2 (CuZn40Pb2)	C38000
CW620N	CuZn41Pb1Al	–

F AFNOR	GB BS 1470	I UNI
CuSn7Pb6Zn4	–	CuSn7Zn4Pb6
Cu-a1	C101	Cu-ETP
Cu-c2	C110	Cu-OF
–	–	–
–	–	–
Cu-b1	C106	Cu-DHP
CuSn6P	PB103	CuSn7
CuSn8P	PB104	CuSn8
CuZn36/37	CZ108	P-CuZn37
CuZn40	CZ109	P-CuZn40
CuZn39Pb2	CZ128	P-CuZn39Pb2
CuZn40Pb3	CZ121 Pb3	–
–	CZ122	P-CuZn40Pb2
–	–	–

Anarbeitung Messing

Fixformate

Zuschnitte von Messingblechen und -platten fertigen wir auf unseren leistungsfähigen Schlagscheren. Dabei sorgen wir insbesondere im dünnen Blechbereich durch Stapelvorrichtungen für einen schonenden Materialumgang.

Schlagscherenzuschnitte

Dicke: 1–6 mm
Breite: 100–2.000 mm
Länge: 200–3.000 mm
Toleranzen *: $\pm 1,0$ mm

Fixlängen

Von Rund-, Vierkant-, Sechskant- und Flachstangen sowie von Winkeln und Rohren aus Messing fertigen wir kundenindividuelle Zuschnitte auf unseren modernen Sägen.

Sägezuschnitte

Durchmesser: 6–250 mm
Länge: 10–5.000 mm
Toleranzen *: $\pm 1,0$ mm

* geringere Toleranzen auf Anfrage erhältlich

Folieren von Blechen

Auf unseren hochmodernen Folieranlagen beschichten wir Bleche ein- und beidseitig. Dabei verwenden wir je nach Kundenwunsch verschiedene Standard- oder Laserfolien. Bei Bedarf folieren wir größere Mengen in kürzester Zeit.

Dicke: 1–12 mm
Breite: 600–2.000 mm
Länge: 1.000–8.000 mm

Folien:

- Nitto SPV 224 70 µm (Tiefziehfolie)
- Novacel 4105 Blau transparent 60 µm
- Novacel 4204 90 µm
- Novacel 4205 Blau transparent 55 µm
- Novacel 4213 100 µm
- Novacel 4223 80 µm
- Novacel 4224 CPM 100 µm
- Novacel 4224 RE 100 µm
- Novacel 4228 100 µm
- Novacel 4241 Blau transparent 60 µm
- Novacel 4504 Blau transparent 70 µm

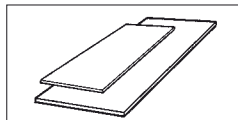
Hinweis: Folierte Messingbleche sind innerhalb von 6 Monaten zu verarbeiten.



Aluminium-Flachprodukte

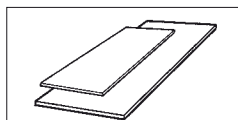
EN 485-1 , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 485-2 , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 485-4 , DIN 1783	Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
EN 573-3 , DIN 1712 T.3	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

Bleche, weich, EN AW-1050A [Al 99,5] H111 – (Al99,5 W7)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,0 x 1000 x 2000	5,50	2,0 x 1000 x 2000	11,0_0
1,2 x 1000 x 2000	6,60	1250 x 2500	17,20
1,5 x 1000 x 2000	8,25	3,0 x 1000 x 2000	16,50
1250 x 2500	12,90		

Bleche, halbhart, EN AW-1050A [Al 99,5] H14 / 24 – (Al99,5 F/G11)



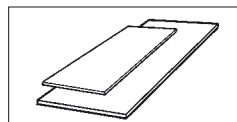
Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie	Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie
0,3 x 1000 x 2000	1,65	•		2,0 x 1500 x 4000	33,00	•	•
0,5 x 1000 x 2000	2,75	•		2000 x 3000	33,00	•	•
0,6 x 1000 x 2000	3,30	•		2000 x 4000	44,00	•	•
0,7 x 1000 x 2000	3,85	•		2,5 x 1000 x 2000	13,75	•	
0,8 x 1000 x 2000	4,40	•		1250 x 2500	21,50	•	
1250 x 2500	6,90	•		1500 x 3000	30,95	•	
1,0 x 1000 x 2000	5,50	•	•	3,0 x 1000 x 2000	16,50	•	•
1250 x 2500	8,60	•	•	1250 x 2500	25,80	•	•
1500 x 3000	12,40	•	•	1500 x 3000	37,15	•	•
1,2 x 1000 x 2000	6,60	•		1500 x 4000	49,50	•	
1250 x 2500	10,35	•		2000 x 4000	66,00	•	•
1500 x 3000	14,85	•		4,0 x 1000 x 2000	22,00	•	
1,5 x 1000 x 2000	8,25	•	•	1250 x 2500	34,40	•	
1250 x 2500	12,90	•	•	1500 x 3000	49,50	•	
1500 x 3000	18,60	•	•	5,0 x 1000 x 2000	27,50	•	
1500 x 4000	24,75	•	•	1250 x 2500	43,00	•	
2000 x 4000	33,00	•		1500 x 3000	61,90	•	
2,0 x 1000 x 2000	11,00	•	•	6,0 x 1000 x 2000	33,00	•	
1250 x 2500	17,20	•	•	1250 x 2500	51,60	•	
1500 x 3000	24,75	•	•	1500 x 3000	74,25	•	

Aluminium-Flachprodukte

EN 485-1 , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 485-2 , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 485-4 , DIN 1783	Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

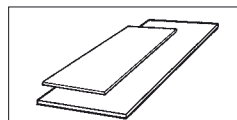
Bleche Normalqualität, EN AW-5005 [Al Mg1(B)] H14 / 24 – (AlMg1 F/G15)

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie	Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie
1,0 x 1000 x 2000	5,50	•		2,0 x 1600 x 6000	52,80		•
1250 x 2500	8,60	•		2000 x 4000	44,00	•	•
1500 x 3000	12,40	•		2,5 x 1000 x 2000	13,75	•	
1,5 x 1000 x 2000	8,25	•	•	1250 x 2500	21,50	•	
1250 x 2500	12,90	•	•	1500 x 3000	30,95	•	•
1500 x 3000	18,60	•	•	3,0 x 1000 x 2000	16,50	•	•
1500 x 4000	24,75	•	•	1250 x 2500	25,80	•	•
1600 x 3000	19,80	•		1500 x 3000	37,15	•	•
1600 x 4000	26,40	•	•	1500 x 4000	49,50	•	•
2000 x 3000	24,80	•		1500 x 6000	74,30		•
2,0 x 1000 x 2000	11,00	•	•	1600 x 2500	22,00		•
1250 x 2500	17,20	•	•	1600 x 3000	39,60	•	•
1500 x 3000	24,75	•	•	1600 x 4000	52,80	•	•
1500 x 4000	33,00	•	•	1600 x 5000	66,00		•
1500 x 6000	49,50		•	1600 x 6000	79,20		•
1600 x 2500	22,00		•	2000 x 4000	66,00	•	•
1600 x 3000	26,40	•	•	4,0 x 1000 x 2000	22,00	•	
1600 x 3500	30,80	•	•	1250 x 2500	34,40	•	
1600 x 4000	35,20	•		1500 x 3000	49,50	•	
1600 x 5000	44,00		•				



Bleche mit dekorativer Eloxalqualität, EN AW-5005 [Al Mg1(B)] H14 – (AlMg1 F15)

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie	Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie
1,0 x 1000 x 2000	5,50	•		2,0 x 2000 x 4000	44,00		•
1250 x 2500	8,60	•		2,5 x 1250 x 2500	21,50	•	
1500 x 3000	12,40	•		1500 x 3000	30,95		•
1,5 x 1000 x 2000	8,25		•	3,0 x 1000 x 2000	16,50		•
1250 x 2500	12,90	•	•	1250 x 2500	25,80	•	•
1500 x 3000	18,60	•	•	1500 x 3000	37,15	•	•
2,0 x 1000 x 2000	11,00	•	•	1500 x 4000	49,50		•
1250 x 2500	17,20	•	•	2000 x 4000	66,00		•
1500 x 3000	24,75	•	•	4,0 x 1000 x 2000	22,00	•	
1500 x 4000	33,00	•	•	1500 x 3000	49,50	•	



Aluminium-Flachprodukte

EN 485-1 , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 485-2 , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 485-4 , DIN 1783	Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

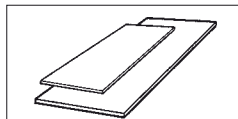
Novelis »J57S« EN AW-5005 [Al Mg1(B)] H12/H14 – (AlMg1 F13/F15)

Bleche mit dekorativer Eloxalqualität

garantierte chargenübergreifende Eloxalqualität speziell für die Architektur

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie	Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie
1,0 x 1000 x 2000	5,50		•	2,5 x 1000 x 2000	13,75	•	•
1250 x 2500	8,60		•	1250 x 2500	21,50		•
1500 x 3000	12,40		•	1500 x 3000	30,95		•
1,5 x 1000 x 2000	8,25	•	•	3,0 x 1000 x 2000	16,50	•	•
1250 x 2500	12,90	•	•	1250 x 2500	25,80	•	•
1500 x 3000	18,60	•	•	1500 x 3000	37,15	•	•
1500 x 4000	24,75		•	1500 x 4000	49,50		•
2,0 x 1000 x 2000	11,00	•	•	2000 x 4000	66,00	•	•
1250 x 2500	17,20	•	•	4,0 x 1000 x 2000	22,00	•	•
1500 x 3000	24,75	•	•	1250 x 2500	34,40	•	•
1500 x 4000	33,00		•	1500 x 3000	49,50	•	•
2000 x 4000	44,00		•				

Eloxierte Bleche, EN AW-5005 [Al Mg1(B)] H14 – (AlMg1 F15)



9–11 µm bandeloxiert für Innenanwendungen
E6/EV1 – Naturton
mit einseitiger Schutzfolie

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	E6/ EV1	Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	E6/ EV1
1,0 x 1000 x 2000	5,50	•	2,0 x 1250 x 2500	17,20	•
1250 x 2500	8,60	•	1500 x 3000	24,75	•
1500 x 3000	12,40	•	1500 x 4000	33,00	•
1,5 x 1000 x 2000	8,25	•	2,5 x 1000 x 2000	13,75	•
1250 x 2500	12,90	•	3,0 x 1000 x 2000	16,50	•
1500 x 3000	18,60	•	1250 x 2500	25,80	•
1500 x 4000	24,75	•	1500 x 3000	37,15	•
2,0 x 1000 x 2000	11,00	•			

Aluminium-Flachprodukte

EN 485-1 , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 485-2 , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 485-4 , DIN 1783	Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

AluNox, EN AW-5005A [Al Mg1(C)] H14 – (AlMg1 F15)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
0,5 x 1250 x 2500	4,30	1,0 x 1500 x 3000	12,40
1500 x 3000	6,20	1,5 x 1250 x 2500	12,90
0,8 x 1250 x 2500	6,90	1500 x 3000	18,60
1500 x 3000	10,00	2,0 x 1250 x 2500	17,20
1,0 x 1250 x 2500	8,60	1500 x 3000	24,80

- mit Optik von geschliffener Edelstahloberfläche
- buttlert finish gewalzt (entspricht Korn 180)
- eingefärbt eloxiert (in Edelstahl-Optik)
- mit einseitiger Schutzfolie

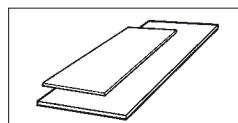
Vorteile:

- homogene Qualität
- keine Fingerprints
- abriebfest und korrosionsbeständig
- einfache Reinigung
- sterilisierbar
- erhebliche Gewichtsersparung
- einfache Bearbeitung (auch per Laser)

Eloxierte Aluminiumbleche für dekorative Anwendungen

Oberflächenbehandlung Sichtseite:	Pulverlack
	RAL 9010/9016 Glanzgrad ca. 80%, RAL 9006/9007 Glanzgrad 70% UV-Schutzfolie 80 µm, weiß
Oberflächenbehandlung Farben:	RAL 9006 Weißaluminium, RAL 9007 Graualuminium, RAL 9010 Reinweiß, RAL 9016 Verkehrsweiß, RAL 7016 Anthrazitgrau/DB703 dunkelgrau

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Farbe				
		DB703/ 7016	9006	9007	9010	9016
1,5 x 1000 x 2000	8,25				•	•
1250 x 2500	12,90				•	•
1500 x 3000	18,60				•	•
2,0 x 1000 x 2000	11,00				•	•
1250 x 2500	17,20				•	•
1500 x 3000	24,75	•	•	•	•	•
1500 x 4000	33,00					•

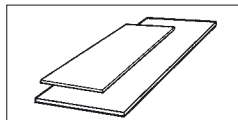


Andere RAL- und Sonderfarben auf Anfrage

Aluminium-Flachprodukte

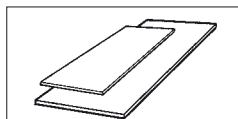
EN 485-1 , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 485-2 , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 485-4 , DIN 1783	Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

Bleche, weich, EN AW-5754 [Al Mg3] H111 – (AlMg3 W19)



Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie	Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie
1,0 x 1000 x 2000	5,50	•		2,5 x 1500 x 3000	30,95	•	
1250 x 2500	8,60	•		3,0 x 1000 x 2000	16,50	•	•
1500 x 3000	12,40	•		1250 x 2500	25,80	•	•
1,2 x 1000 x 2000	6,60	•		1500 x 3000	37,15	•	•
1250 x 2500	10,35	•		1500 x 4000	49,50	•	
1500 x 3000	14,85	•		2000 x 4000	66,00	•	
1,5 x 1000 x 2000	8,25	•	•	4,0 x 1000 x 2000	22,00	•	
1250 x 2500	12,90	•	•	1250 x 2500	34,40	•	
1500 x 3000	18,60	•	•	1500 x 3000	49,50	•	
2,0 x 1000 x 2000	11,00	•	•	5,0 x 1000 x 2000	27,50	•	
1250 x 2500	17,20	•	•	1250 x 2500	43,00	•	
1500 x 3000	24,75	•	•	1500 x 3000	61,90	•	
2000 x 4000	44,00	•		6,0 x 1000 x 2000	33,00	•	
2,5 x 1000 x 2000	13,75	•		1250 x 2500	51,60	•	
1250 x 2500	21,50	•		1500 x 3000	74,25	•	

Bleche, viertelhart, EN AW-5754 [Al Mg3] H12/H22 – (AlMg3 F22/G22)



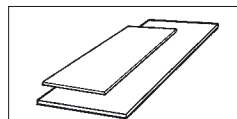
Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie	Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel ~ kg	ohne Folie	mit Folie
0,5 x 1000 x 2000	2,75	•		2,0 x 2000 x 4000	44,00	•	
0,6 x 1000 x 2000	3,30	•		2,5 x 1000 x 2000	13,75	•	
0,7 x 1000 x 2000	3,85	•		1250 x 2500	21,50	•	
0,8 x 1000 x 2000	4,40	•		1500 x 3000	30,95	•	
1250 x 2500	6,90	•		3,0 x 1000 x 2000	16,50	•	•
1,0 x 1000 x 2000	5,50	•		1250 x 2500	25,80	•	•
1250 x 2500	8,60	•		1500 x 3000	37,15	•	•
1500 x 3000	12,40	•		1500 x 4000	49,50	•	
1,2 x 1000 x 2000	6,60	•		2000 x 3000	49,50	•	
1250 x 2500	10,35	•		2000 x 4000	66,00	•	
1500 x 3000	14,85	•		4,0 x 1000 x 2000	22,00	•	
1,5 x 1000 x 2000	8,25	•	•	1250 x 2500	34,40	•	
1250 x 2500	12,90	•	•	1500 x 3000	49,50	•	
1500 x 3000	18,60	•	•	5,0 x 1000 x 2000	27,50	•	
2,0 x 1000 x 2000	11,00	•	•	1250 x 2500	43,00	•	
1250 x 2500	17,20	•	•	1500 x 3000	61,90	•	
1500 x 3000	24,75	•	•	6,0 x 1000 x 2000	33,00	•	
2000 x 4000	44,00	•		1250 x 2500	51,60	•	
2,5 x 1000 x 2000	13,75	•		1500 x 3000	74,25	•	
1250 x 2500	21,50	•					

Aluminium-Flachprodukte

EN 485-1 , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 485-2 , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 485-4 , DIN 1783	Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

Bleche, Eloxal- und Gravurqualität, ohne Folie, EN AW-5754 [Al Mg3] H12 – (AlMg3 F22)

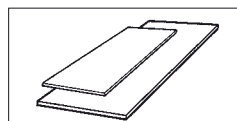
Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,0 x 1000 x 2000	5,50	2,5 x 1000 x 2000	13,75
1,5 x 1000 x 2000	8,25	3,0 x 1000 x 2000	16,50
2,0 x 1000 x 2000	11,00	4,0 x 1000 x 2000	22,00



EN 485-1 , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 485-2 , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 485-3 , DIN 1783 / 59600	Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Erzeugnisse
EN 485-4 , DIN 1783	Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

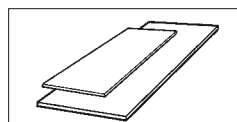
Bleche, EN AW-5083 [Al Mg4,5Mn0,7] H111 – (AlMg4,5Mn W28)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,0 x 1000 x 2000	5,50	3,0 x 1500 x 3000	37,15
1250 x 2500	8,60	4,0 x 1000 x 2000	22,00
1500 x 3000	12,40	1250 x 2500	34,40
1,5 x 1000 x 2000	8,25	1500 x 3000	49,50
1250 x 2500	12,90	5,0 x 1000 x 2000	27,50
1500 x 3000	18,60	1250 x 2500	43,00
2,0 x 1000 x 2000	11,00	1500 x 3000	61,90
1250 x 2500	17,20	6,0 x 1000 x 2000	33,00
1500 x 3000	24,75	1250 x 2500	51,60
3,0 x 1000 x 2000	16,50	1500 x 3000	74,25
1250 x 2500	25,80	7,0 x 1500 x 3000	86,70



Bleche, EN AW-5083 [Al Mg4,5Mn0,7] H111 – (AlMg4,5Mn W28)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
4,0 x 2000 x 4000	88,00	6,0 x 2000 x 4000	132,00
2000 x 6000	132,00	2000 x 6000	198,00
5,0 x 2000 x 4000	110,00	8,0 x 2000 x 6000	264,00
2000 x 6000	171,60	10,0 x 2000 x 6000	330,00

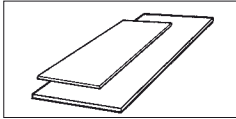


Mit Abnahmeprüfzeugnis
3.2 gemäß EN 10204

Aluminium-Flachprodukte

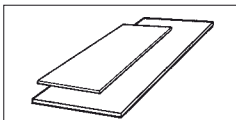
EN 485-1 , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 485-2 , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 485-3 , DIN 1783/59600	Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Erzeugnisse
EN 485-4 , DIN 1783	Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

Bleche, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6/T651 – (AlMgSi1 F30/F32)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,0 x 1000 x 2000	5,50	4,0 x 1000 x 2000	22,00
1,5 x 1000 x 2000	8,25	5,0 x 1000 x 2000	27,50
2,0 x 1000 x 2000	11,00	6,0 x 1020 x 2020	34,00
2,5 x 1000 x 2000	13,80	1520 x 3020	75,70
3,0 x 1000 x 2000	16,50		

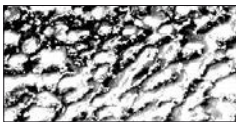
Bleche, EN AW-2017A [Al Cu4MgSi] T451/ggf. T4/T451 – (AlCuMg1 F38-F40)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,0 x 1000 x 2000	5,70	3,0 x 1000 x 2000	17,10
1,5 x 1000 x 2000	8,55	4,0 x 1000 x 2000	22,80
2,0 x 1000 x 2000	11,40	5,0 x 1000 x 2000	28,50
2,5 x 1000 x 2000	14,25		

EN 485-1 , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 485-2 , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 485-4 , DIN 1783	Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse
EN 573-3 , DIN 1712 T.3 / 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

Stucco-dessinierte Bleche, EN AW-1050A [Al 99,5] H14 – (Al99,5 F11)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
0,8 x 1250 x 2500	6,90	1,0 x 1500 x 3000	12,40
1,0 x 1000 x 2000	5,50	1,5 x 1000 x 2000	8,25
1250 x 2500	8,60	1250 x 2500	12,90

Welle-dessinierte Bleche, EN AW-5005A [Al Mg1(C)] H24 – (AlMg1 F15/G15)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,0 x 1000 x 2000	5,50

5 mm in Längsrichtung

Aluminium-Flachprodukte

EN 573-3, DIN 1725 T.1 Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

Amag TopGrip® Riffelblech, EN AW-5754 [Al Mg3] H114 – (AlMg3 W19/W20)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
2,5–4,5 x 1500 x 3000	34,06	5,0–7,0 x 1250 x 2500	44,70



Criss-cross Struktur

Amag TopGrip® – der neue Standard für Rutschsicherheit:

mit garantierter Rutschsicherheit R11 nach DIN 51130 für Trittlflächen wie Böden, Rampen und Treppen; auch für dekorative Anwendungen

EN 573-3, DIN 1725 T.1 Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 1386, DIN 59605 Spezifikationen

Reiskorn-Riffelbleche, EN AW-5754 [Al Mg3] H224 – (AlMg3 G24)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,5 / 2 x 1250 x 2500	13,40



Diamant-Riffelbleche (Mono), EN AW-3003 [Al Mn1Cu] H22/H24 – (AlMnCu G22 / 24)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,6 / 2,8 x 1250 x 2500	15,40



Gebeizte Riffelbleche (Duett), EN AW-5754 [Al Mg3] H111/H114 – (AlMg3 W19 / 20)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,5 / 2,0 x 1000 x 2000	9,75	2,0 / 2,5 x 1250 x 2500	19,38
1250 x 2500	15,20	1500 x 3000	19,40
1500 x 3000	21,90	2,5 / 4,0 x 1250 x 2500	23,65
2,0 / 2,5 x 1000 x 2000	12,40	1500 x 3000	34,00



Aluminium-Flachprodukte

EN 573-3, DIN 1725 T.1

Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

EN 1386, DIN 59605

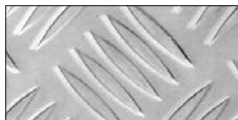
Spezifikationen

Riffelbleche, EN AW-5754 [Al Mg3] H111/H114 – (AlMg₃ W19/W20)



Duett W2

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,5 / 2,0 x 1000 x 2000	9,00	3,5 / 5,0 x 1000 x 2000	20,50
1250 x 2500	15,00	1250 x 2500	32,05
1500 x 3000	21,00	1500 x 3000	46,15
2,0 / 3,5 x 1250 x 2500	19,40	5,0 / 6,5 x 1000 x 2000	28,60
2,5 / 4,0 x 1000 x 2000	15,10	1250 x 2500	44,70
1250 x 2500	23,65	1500 x 3000	64,35
1500 x 3000	34,00	8,0 / 9,5 x 1000 x 2000	44,80
3,0 / 4,5 x 1000 x 2000	17,85	1250 x 2500	70,00
1250 x 2500	27,85	1500 x 3000	100,80
1500 x 3000	40,10		



Quintett W5

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
2,0 / 3,5 x 1000 x 2000	12,05	3,5 / 5,0 x 1500 x 3000	46,60
1250 x 2500	18,80	4,0 / 5,5 x 1000 x 2000	23,05
1500 x 3000	27,05	1250 x 2500	36,00
2,5 / 4,0 x 1000 x 2000	15,30	1500 x 3000	51,85
1250 x 2500	23,95	5,0 / 6,5 x 1000 x 2000	28,80
1500 x 3000	34,45	1250 x 2500	45,00
3,0 / 4,5 x 1000 x 2000	18,05	1250 x 3000	54,00
1250 x 2500	28,15	1500 x 3000	64,80
1250 x 3000	33,75	2000 x 4000	115,20
1500 x 3000	40,55	8,0 / 9,5 x 1000 x 2000	45,00
2000 x 4000	72,10	1250 x 2500	70,30
3,5 / 5,0 x 1000 x 2000	20,70	1500 x 3000	101,25
1250 x 2500	32,35		

Aluminium-Flachprodukte

EN 573-3, DIN 1725 T.3 Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

Rundlochung gem. DIN 24041, mit ungelochtem Rand

Vierkantlochung gem. DIN 24042, mit ungelochtem Rand

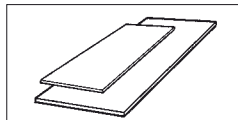
Lochbleche aus Aluminium, EN AW-5754 [Al Mg3] H12 / 22 – (AlMg3 F22/G22)

Abmessung in mm	Lochung in mm	Teilung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Rundlochung in versetzter Anordnung Quadratlochung in paralleler Anordnung
1,0 x 1000 x 2000	5 ○	8	3,60	Rundlochung in versetzter Anordnung
1000 x 2000	8 ○	12	3,30	
1000 x 2000	10 ○	15	3,30	Quadratlochung in paralleler Anordnung
1,5 x 1000 x 2000	5 ○	8	5,30	
1000 x 2000	8 ○	12	5,00	
1000 x 2000	10 ○	15	5,00	
1250 x 2500	5 ○	8	8,30	
2,0 x 1000 x 2000	5 ○	8	7,10	
1000 x 2000	8 ○	12	6,60	
1000 x 2000	10 ○	15	6,60	
1,0 x 1000 x 2000	5 □	8	3,40	
1000 x 2000	8 □	12	3,10	
1000 x 2000	10 □	15	3,10	
1,5 x 1000 x 2000	5 □	8	5,00	
1000 x 2000	8 □	12	4,60	
1000 x 2000	10 □	15	4,60	
1250 x 2500	10 □	15	7,20	
2,0 x 1000 x 2000	5 □	8	6,70	
1000 x 2000	8 □	12	6,20	
1000 x 2000	10 □	15	6,20	

Aluminium-Flachprodukte

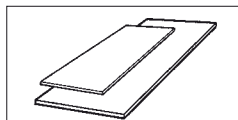
EN 485-1 , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 485-2 , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 485-3 , DIN 59600	Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Erzeugnisse
EN 573-3 , DIN 1712 T.3 / 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

Platten, EN AW-1050A [Al 99,5] H111 – (Al99,5 W7)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
8 x 1020 x 2020	45,35	15 x 1020 x 2020	85,00
1270 x 2520	70,40	20 x 1020 x 2020	113,35
10 x 1020 x 2020	56,70		

Platten, spannungsarm, plan, gereckt, EN AW-5754 [Al Mg3] H111 – (AlMg3 W19)



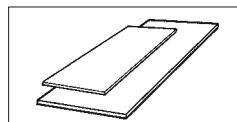
Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
8 x 1020 x 2020	45,35	25 x 1270 x 2520	220,05
1270 x 2520	70,40	1520 x 3020	315,60
1520 x 3020	101,00	30 x 1020 x 2020	170,00
10 x 1020 x 2020	56,70	1270 x 2520	264,05
1270 x 2520	88,05	1520 x 3020	378,75
1520 x 3020	126,25	35 x 1020 x 2020	198,30
12 x 1020 x 2020	68,00	40 x 1020 x 2020	226,65
1270 x 2520	105,65	1520 x 3020	504,95
1520 x 3020	151,50	50 x 1020 x 2020	283,35
15 x 1020 x 2020	85,00	1520 x 3020	631,20
1270 x 2520	132,05	60 x 1020 x 2020	340,00
1520 x 3020	189,35	1520 x 3020	757,45
20 x 1020 x 2020	113,35	70 x 1020 x 2020	396,65
1270 x 2520	176,05	1520 x 3020	883,65
1520 x 3020	252,50	80 x 1020 x 2020	453,30
25 x 1020 x 2020	141,70	1520 x 3020	1009,90

Aluminium-Flachprodukte

EN 485-1 , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 485-2 , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 485-3 , DIN 59600	Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Erzeugnisse
EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

Platten, spannungsarm, plan, gereckt, EN AW-5083 [Al Mg4,5Mn0,7] H111 – (AlMg4,5Mn W28)

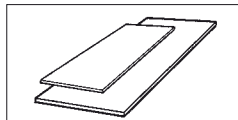
Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
8 x 1020 x 2020	45,33	40 x 1520 x 3020	504,95
1270 x 2520	70,40	45 x 1520 x 3020	568,10
1520 x 3020	101,00	50 x 1020 x 2020	283,35
10 x 1020 x 2020	56,70	1270 x 2520	440,00
1270 x 2520	88,05	1520 x 3020	631,20
1520 x 3020	126,25	55 x 1520 x 3020	694,35
12 x 1020 x 2020	68,00	60 x 1020 x 2020	340,00
1270 x 2520	105,65	1520 x 3020	757,45
1520 x 3020	151,50	65 x 1520 x 3020	820,55
15 x 1020 x 2020	85,00	70 x 1020 x 2020	396,65
1270 x 2520	132,05	1520 x 3020	883,65
1520 x 3020	189,35	80 x 1020 x 2020	453,30
20 x 1020 x 2020	113,35	1520 x 3020	1009,90
1270 x 2520	176,05	90 x 1020 x 2020	509,95
1520 x 3020	252,50	1520 x 3020	1136,10
25 x 1020 x 2020	141,70	100 x 1020 x 2020	566,65
1270 x 2520	220,05	1520 x 3020	1262,40
1520 x 3020	315,60	110 x 1020 x 2020	623,30
30 x 1020 x 2020	170,00	120 x 1020 x 2020	679,95
1270 x 2520	264,05	1520 x 3020	1514,80
1520 x 3020	378,75	130 x 1020 x 2020	736,60
35 x 1020 x 2020	198,30	140 x 1020 x 2020	793,30
1270 x 2520	308,00	150 x 1020 x 2020	849,95
1520 x 3020	441,85	160 x 1020 x 2020	906,60
40 x 1020 x 2020	226,65	180 x 1020 x 2020	1019,90
1270 x 2520	352,00	200 x 1020 x 2020	1133,25



Aluminium-Flachprodukte

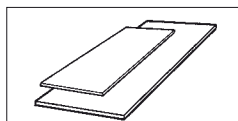
EN 485-1 , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 485-2 , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 485-3 , DIN 59600	Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Erzeugnisse
EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

Platten, spannungsarm, plan, gereckt, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T651 – (AlMgSi1 F30/F32)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
8 x 1020 x 2020	45,35	40 x 1020 x 2020	226,65
1520 x 3020	101,00	1520 x 3020	504,95
10 x 1020 x 2020	56,70	45 x 1520 x 3020	568,00
1270 x 2520	88,05	50 x 1020 x 2020	283,35
1520 x 3020	126,25	1520 x 3020	631,20
12 x 1020 x 2020	68,00	60 x 1020 x 2020	340,00
1270 x 2520	105,65	1520 x 3020	757,45
1520 x 3020	151,50	70 x 1020 x 2020	396,65
15 x 1020 x 2020	85,00	1520 x 3020	883,65
1270 x 2520	132,05	80 x 1020 x 2020	453,30
1520 x 3020	189,35	1520 x 3020	1009,90
20 x 1020 x 2020	113,35	90 x 1020 x 2020	509,95
1270 x 2520	176,05	1520 x 3020	1136,10
1520 x 3020	252,50	100 x 1020 x 2020	566,65
25 x 1020 x 2020	141,70	1520 x 3020	1262,40
1520 x 3020	315,60	110 x 1020 x 2020	623,30
30 x 1020 x 2020	170,00	120 x 1020 x 2020	679,95
1270 x 2520	264,05	130 x 1020 x 2020	736,60
1520 x 3020	378,75	140 x 1020 x 2020	793,30
35 x 1020 x 2020	198,35	150 x 1020 x 2020	849,95
1520 x 3020	441,90		

Platten, spannungsarm, plan, gereckt, EN AW-2017A [Al Cu4MgSi(A)] T451 – (AlCuMg1F38/F40)



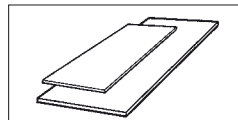
Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
6 x 1020 x 2020	35,25	30 x 1270 x 2520	273,65
8 x 1020 x 2020	47,00	1520 x 3020	392,50
10 x 1020 x 2020	58,75	35 x 1020 x 2020	205,55
1270 x 2520	91,20	40 x 1020 x 2020	234,90
1520 x 3020	130,85	1520 x 3020	523,35
12 x 1020 x 2020	70,50	50 x 1020 x 2020	293,65
1520 x 3020	157,00	1520 x 3020	654,15
15 x 1020 x 2020	88,10	60 x 1020 x 2020	352,35
1270 x 2520	136,85	1520 x 3020	785,00
1520 x 3020	196,25	70 x 1020 x 2020	411,05
20 x 1020 x 2020	117,45	1520 x 3020	915,85
1270 x 2520	182,45	80 x 1020 x 2020	469,80
1520 x 3020	261,65	1520 x 3020	1046,65
25 x 1020 x 2020	146,80	90 x 1020 x 2020	528,50
1520 x 3020	327,10	100 x 1020 x 2020	587,20
30 x 1020 x 2020	176,20		

Aluminium-Flachprodukte

EN 485-1 , DIN 1745 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 485-2 , DIN 1745 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 485-3 , DIN 59600	Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Erzeugnisse
EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

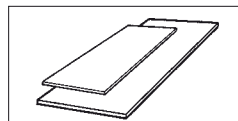
Platten, spannungsarm, plan, gereckt, EN AW-7020 [Al Zn4,5Mg1] T651 – (AlZn4,5Mg1 F34/F35)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
6 x 1500 x 3000	76,95	20 x 1520 x 3020	261,65
8 x 1500 x 3000	102,60	30 x 1520 x 3020	392,50
10 x 1500 x 3000	128,25	40 x 1520 x 3020	523,30
12 x 1500 x 3000	153,90	50 x 1520 x 3020	654,15
15 x 1500 x 3000	192,40		



Platten, spannungsarm, plan, gereckt, EN AW-7075 [Al Zn5,5MgCu] T651 – (AlZnMgCu1,5 F48/F53)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
6 x 1020 x 2020	35,25	45 x 1020 x 2020	264,25
8 x 1020 x 2020	47,00	50 x 1020 x 2020	293,65
10 x 1020 x 2020	58,75	1520 x 3020	654,15
1520 x 3020	130,85	55 x 1020 x 2020	323,00
12 x 1020 x 2020	70,50	60 x 1020 x 2020	352,35
1520 x 3020	157,00	1520 x 3020	785,00
15 x 1020 x 2020	88,10	65 x 1020 x 2020	381,70
1520 x 3020	196,25	70 x 1020 x 2020	411,05
20 x 1020 x 2020	117,45	1520 x 3020	915,80
1520 x 3020	261,65	80 x 1020 x 2020	469,80
25 x 1020 x 2020	146,80	1520 x 3020	1046,65
1520 x 3020	327,10	90 x 1020 x 2020	528,50
30 x 1020 x 2020	176,20	100 x 1020 x 2020	587,20
1520 x 3020	392,50	1520 x 3020	1308,30
35 x 1020 x 2020	205,55	120 x 1020 x 2020	704,65
1520 x 3020	458,00	130 x 1020 x 2020	763,40
40 x 1020 x 2020	234,90	140 x 1020 x 2020	822,10
1520 x 3020	523,35	150 x 1020 x 2020	880,80



Aluminium-Flachprodukte

Aluminiumplatten für den spezifischen Materialeinsatz

TopPlate CM

Beidseitig gefräste Gussplatten aus 5083 mit typischen mechanischen Eigenschaften

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
6 x 1520 x 3020	75,75	20 x 1520 x 3020	252,50
8 x 1520 x 3020	101,00	25 x 1520 x 3020	315,60
10 x 1520 x 3020	126,25	30 x 1520 x 3020	378,75
12 x 1520 x 3020	151,50	40 x 1520 x 3020	504,95
15 x 1520 x 3020	189,35	50 x 1520 x 3020	631,20

Zugfestigkeit (R_m):
250 N/mm²

Dehngrenze ($R_{p0,2}$):
125 N/mm²

Bruchdehnung (A_{50}):
min. 10%

Brinellhärte: 70 HBW*
Stärkeltoleranz:

±0,10 mm

Ebenheitstoleranz:
max. 0,35 mm/m

TopPlate CM sind beidseitig feinstgefräst und schutzfoliert. Das entspannte Gussgefüge garantiert einen spannungs- und verzugsarmen Materialeinsatz im Vorrichtungsbau, in Montage- und Modellgrundplatten, Werkstückträger, Lehren und Schablonen.

* nur zur Information

TopPlate RM

Beidseitig gefräste Walzplatten aus 5083 (H111) mit garantierten mechanischen Eigenschaften nach EN 485-2

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
10 x 1520 x 3020	126,25	20 x 1520 x 3020	252,50
12 x 1520 x 3020	151,50	25 x 1520 x 3020	315,60
15 x 1520 x 3020	189,35	30 x 1520 x 3020	378,75

Zugfestigkeit (R_m):
270–345 N/mm²

Dehngrenze ($R_{p0,2}$):
min. 115 N/mm²

Bruchdehnung (A_{50}):
min. 16%

Brinellhärte: 75 HBW*
Stärkeltoleranz:

±0,1 mm

Ebenheitstoleranz:
max. 0,35 mm/m

TopPlate RM sind Präzessionsplatten, beidseitig feinstgefräst und foliert. Die Platten vereinen die garantierte Festigkeit nach EN mit höchster Formstabilität. Das verdichtete Gefüge ist frei von Poren (gasdruckecht) und verbessert das Eloxalbild. Optimaler Einsatz im Bereich Maschinenbau und Präzisionstechnik.

* nur zur Information

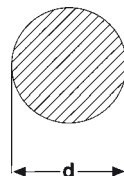
Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-3 , DIN 1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundstangen, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
6	0,078	19	36	2,798	110
8	0,138	25	40	3,454	126
10	0,216	31	45	4,371	141
12	0,311	38	50	5,397	157
14	0,423	44	55	6,530	173
15	0,486	47	60	7,772	188
16	0,553	50	65	9,130	204
18	0,699	57	70	10,578	220
20	0,864	63	75	12,143	220
22	1,045	69	80 *	13,816	251
25	1,349	79	90 *	17,486	283
30	1,943	94	100 *	21,588	314
35	2,644	110	120 *	31,086	377

in Herstellungslängen



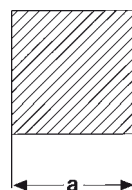
* in Herstellungslängen von 3.000–5.000 mm

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-4 , DIN 59700	Vierkantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Vierkantstangen, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)

Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
8	0,176	32	35	3,369	140
10	0,275	40	40	4,400	160
12	0,396	48	45	5,569	180
14	0,539	56	50	6,875	200
15	0,619	60	60	9,900	240
16	0,704	64	65	11,619	260
18	0,891	72	70	13,475	280
20	1,100	80	80 *	17,600	320
22	1,331	88	90 *	22,275	360
25	1,719	100	100 *	27,500	400
30	2,475	120			

in Herstellungslängen



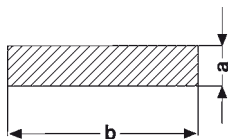
* in Herstellungslängen von 3.000–5.000 mm

Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-5 , DIN 1770	Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Flachstangen, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)

in Herstellungslängen



Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
10 x 2	0,055	24	35 x 6	0,578	82
3	0,083	26	8	0,770	86
4	0,110	28	10	0,963	90
5	0,138	30	12	1,155	94
6	0,170	32	15	1,444	100
8	0,220	36	20	1,925	110
12 x 3	0,099	30	25	2,406	120
4	0,132	32	40 x 2	0,220	84
5	0,170	34	3	0,330	86
6	0,200	36	4	0,440	88
8	0,264	40	5	0,550	90
15 x 2	0,083	34	6	0,660	92
3	0,124	36	8	0,880	96
4	0,165	38	10	1,100	100
5	0,206	40	12	1,320	104
6	0,248	42	15	1,650	110
8	0,330	46	20	2,200	120
10	0,413	50	25	2,750	130
20 x 2	0,110	44	30	3,300	140
3	0,165	46	45 x 3	0,371	96
4	0,220	48	5	0,619	100
5	0,275	50	6	0,743	102
6	0,330	52	8	0,990	106
8	0,440	56	10	1,238	110
10	0,550	60	15	1,856	120
12	0,660	64	25	3,094	140
15	0,825	70	50 x 2	0,275	104
25 x 2	0,138	54	3	0,413	106
3	0,206	56	4	0,550	108
4	0,275	58	5	0,688	110
5	0,344	60	6	0,825	112
6	0,413	62	8	1,100	116
8	0,550	66	10	1,375	120
10	0,688	70	12	1,650	124
12	0,825	74	15	2,063	130
15	1,031	80	20	2,750	140
20	1,375	90	25	3,438	150
30 x 2	0,165	64	30	4,125	160
3	0,248	66	35	4,813	170
4	0,330	68	40	5,500	180
5	0,413	70	60 x 2	0,330	124
6	0,495	72	3	0,495	126
8	0,660	76	4	0,660	128
10	0,825	80	5	0,825	130
12	0,990	84	6	0,990	132
15	1,238	90	8	1,320	136
20	1,650	100	10	1,650	140
25	2,063	110	12	1,980	144
35 x 2	0,193	74	15	2,475	150
3	0,289	76	20	3,300	160
4	0,385	78	25	4,125	170
5	0,481	80	30	4,950	180

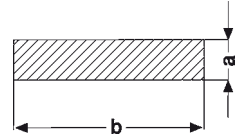
Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-5 , DIN 1770	Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Flachstangen, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
60 x 35	5,775	190	100 x 10	2,750	220
40	6,600	200	12	3,300	224
50	8,250	220	15	4,125	230
65 x 10	1,788	150	20	5,500	240
70 x 2	0,385	144	25	6,875	250
3	0,578	146	30	8,250	260
5	0,963	150	40	11,000	280
6	1,155	152	50	13,750	300
8	1,540	156	110 x 10	3,030	240
10	1,925	160	30	9,075	280
12	2,310	164	120 x 5	1,650	250
15	2,888	170	6	1,980	252
20	3,850	180	8	2,640	256
25	4,813	190	10	3,300	260
30	5,775	200	12	3,960	264
35	6,738	210	15	4,950	270
40	7,700	220	20	6,600	280
75 x 10	2,060	170	30	9,900	300
15	3,090	180	40	13,200	320
20	4,130	190	130 x 8	2,860	276
80 x 3	0,660	166	10	3,575	280
4	0,880	168	140 x 10	3,850	300
5	1,100	170	15	5,775	310
6	1,320	172	20	7,700	320
8	1,760	176	150 x 5	2,063	310
10	2,200	180	8	3,300	316
12	2,640	184	10	4,125	320
15	3,300	190	12	4,950	324
20	4,400	200	15	6,188	330
25	5,500	210	20	8,250	340
30	6,600	220	30	12,375	360
40	8,800	240	160 x 10	4,400	340
50	11,000	260	12	5,280	344
90 x 5	1,238	190	15	6,600	350
8	1,980	196	180 x 10	4,950	380
10	2,475	200	20	9,900	400
15	3,713	210	200 x 8	4,400	416
20	4,950	220	10	5,500	420
100 x 3	0,825	206	15	8,250	430
4	1,100	208	20	11,000	440
5	1,375	210	250 x 10	6,875	520
6	1,650	212	300 x 10	8,250	620
8	2,200	216			

in Herstellungslängen

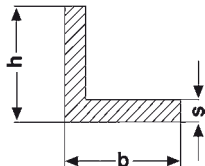


Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1748 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1748 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-9 , DIN 1748 T.4/DIN 1771	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Winkel-Profile, gleichschenkelig, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)

in Herstellungslängen



Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
10 x 10 x 2	0,099	40	50 x 50 x 5	1,306	200
15 x 15 x 2	0,154	60	6	1,551	200
3	0,223	60	8	2,024	200
20 x 20 x 1,5	0,159	80	10	2,475	200
2	0,209	80	60 x 60 x 2	0,649	240
3	0,305	80	2,5	0,808	240
4	0,396	80	3	0,965	240
25 x 25 x 2	0,264	100	4	1,276	240
3	0,388	100	5	1,581	240
4	0,506	100	6	1,881	240
5	0,619	100	8	2,464	240
30 x 30 x 2	0,319	120	10	3,025	240
3	0,470	120	70 x 70 x 2,5	0,945	280
4	0,616	120	5	1,856	280
5	0,756	120	6	2,211	280
35 x 35 x 2	0,374	140	7	2,560	280
3	0,553	140	80 x 80 x 3	1,295	320
4	0,726	140	4	1,716	320
5	0,894	140	5	2,131	320
40 x 40 x 2	0,429	160	6	2,541	320
3	0,635	160	8	3,344	320
4	0,836	160	10	4,125	320
5	1,031	160	100 x 100 x 4	2,156	400
45 x 45 x 2	0,484	180	6	3,201	400
4	0,946	180	8	4,224	400
5	1,169	180	10	5,225	400
50 x 50 x 2	0,539	200	120 x 120 x 8	5,104	480
3	0,800	200	10	6,325	480
4	1,056	200			

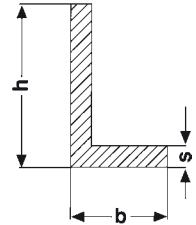
Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1748 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1748 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-9 , DIN 1748 T.4/DIN 1771	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Winkel-Profile, ungleichschenkelig warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)

Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
15 x 10 x 2	0,127	50	50 x 40 x 2	0,484	180
20 x 10 x 1,5	0,118	60	40 x 3	0,718	180
10 x 2	0,154	60	40 x 4	0,946	180
15 x 2	0,182	70	40 x 5	1,169	180
15 x 3	0,264	70	60 x 15 x 2	0,402	150
25 x 10 x 2	0,182	70	20 x 2	0,429	160
15 x 2	0,209	80	20 x 3	0,635	160
15 x 3	0,305	80	25 x 2	0,460	170
20 x 2	0,237	90	25 x 2,5	0,567	170
20 x 3	0,347	90	25 x 3	0,677	170
30 x 10 x 2	0,209	80	30 x 2	0,484	180
15 x 2	0,237	90	30 x 3	0,718	180
15 x 3	0,347	90	30 x 4	0,946	180
20 x 2	0,264	100	30 x 5	1,169	180
20 x 3	0,388	100	40 x 2	0,539	200
20 x 4	0,506	100	40 x 3	0,800	200
25 x 2	0,292	110	40 x 4	1,056	200
25 x 3	0,429	110	40 x 5	1,306	200
35 x 15 x 2	0,270	100	40 x 6	1,551	200
20 x 2	0,292	110	70 x 15 x 2	0,457	170
20 x 3	0,429	110	20 x 2	0,484	180
25 x 3	0,470	120	25 x 2,5	0,636	190
40 x 10 x 2	0,264	100	30 x 2	0,539	200
15 x 2	0,292	110	30 x 3	0,800	200
20 x 2	0,319	120	75 x 50 x 5	1,650	250
20 x 2,5	0,395	120	80 x 15 x 2	0,512	190
20 x 3	0,470	120	20 x 2	0,539	200
20 x 4	0,616	120	25 x 2	0,567	210
25 x 2	0,347	130	25 x 2,5	0,705	210
25 x 2,5	0,430	130	30 x 3	0,883	220
25 x 3	0,512	130	40 x 2	0,649	240
25 x 4	0,671	130	40 x 3	0,965	240
30 x 2	0,374	140	40 x 4	1,276	240
40 x 30 x 3	0,553	140	40 x 5	1,581	240
30 x 4	0,726	140	40 x 6	1,881	240
45 x 20 x 2	0,347	130	40 x 8	2,464	240
20 x 3	0,520	130	50 x 4	1,386	260
30 x 3	0,594	150	50 x 5	1,719	260
50 x 15 x 2	0,347	130	50 x 6	2,046	260
15 x 3	0,512	130	60 x 4	1,496	280
20 x 2	0,374	140	60 x 6	2,211	280
20 x 2,5	0,464	140	100 x 20 x 2	0,649	240
20 x 3	0,553	140	30 x 3	1,048	260
25 x 2	0,402	150	40 x 3	1,130	280
25 x 3	0,594	150	40 x 4	1,496	280
25 x 4	0,781	150	50 x 3	1,213	300
30 x 2	0,429	160	50 x 4	1,606	300
30 x 3	0,635	160	50 x 5	1,994	300
30 x 4	0,836	160	50 x 6	2,376	300
30 x 5	1,031	160	50 x 8	3,124	300

in Herstellungslängen

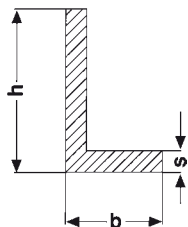


Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1748 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1748 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-9 , DIN 1748 T.4/DIN 1771	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Winkel-Profile, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)

in Herstellungslängen



Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
100 x 50 x 10	3,850	300	130 x 30 x 3	1,295	320
60 x 6	2,541	320	140 x 40 x 3	1,460	360
60 x 8	3,344	320	150 x 50 x 4	2,156	400
110 x 30 x 2	0,759	280	75 x 8	4,774	450
120 x 20 x 2	0,759	280	75 x 10	5,913	450
40 x 3	1,300	320	100 x 5	3,369	500
40 x 4	1,716	320	100 x 10	6,600	500
50 x 5	2,269	340	180 x 80 x 10	6,880	520
60 x 6	2,871	360	150 x 6	5,346	660
60 x 8	3,784	360	200 x 100 x 10	7,975	600
80 x 10	5,225	400	100 x 15	11,756	600

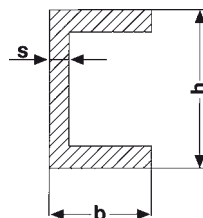
Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1748 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1748 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-9 , DIN 1748 T.4/DIN 1771	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

U-Profile, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)

Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
10 x 10 x 1,5	0,111	60	50 x 30 x 3	0,858	220
10 x 2	0,143	60	30 x 4	1,122	220
12 x 12 x 2	0,176	72	40 x 4	1,342	260
14 x 12 x 2	0,187	76	50 x 2	0,810	300
15 x 15 x 1,5	0,173	90	50 x 3	1,188	300
15 x 2	0,226	90	50 x 4	1,562	300
20 x 1,5	0,215	110	50 x 5	1,925	300
20 x 2	0,281	110	55 x 45 x 2	0,776	290
20 x 10 x 2	0,198	80	60 x 20 x 2	0,528	200
15 x 2	0,253	100	30 x 3	0,941	240
20 x 1,5	0,235	120	40 x 2,5	0,928	280
20 x 2	0,308	120	40 x 3	1,106	280
20 x 3	0,446	120	40 x 4	1,452	280
30 x 2	0,418	160	40 x 5	1,788	280
40 x 2	0,528	200	50 x 2	0,858	320
40 x 2,5	0,653	200	50 x 3	1,271	320
40 x 4	1,012	200	60 x 4	1,892	360
23 x 23 x 1,5	0,272	138	60 x 5	2,338	360
25 x 15 x 2	0,281	110	65 x 25 x 2,5	0,756	230
20 x 2	0,336	130	55 x 2,5	1,169	350
25 x 2	0,391	150	70 x 40 x 3	1,188	300
25 x 3	0,569	150	80 x 20 x 2	0,790	240
30 x 15 x 2	0,308	120	30 x 3	1,106	280
15 x 3	0,446	120	40 x 3	1,271	320
20 x 2	0,363	140	40 x 4	1,672	320
20 x 3	0,528	140	40 x 5	2,063	320
30 x 2	0,473	180	40 x 6	2,442	320
30 x 3	0,693	180	45 x 6	2,607	340
35 x 35 x 2	0,556	210	50 x 5	2,338	360
35 x 3	0,817	210	86 x 40 x 3	1,320	332
40 x 20 x 2	0,418	160	88 x 50 x 3	1,502	376
20 x 2,5	0,516	160	90 x 40 x 3	1,353	340
20 x 3	0,611	160	50 x 3	1,518	380
20 x 4	0,792	160	100 x 20 x 2	0,748	280
25 x 3	0,693	180	40 x 3	1,436	360
30 x 3	0,776	200	50 x 5	2,613	400
30 x 4	1,012	200	60 x 6	3,432	440
40 x 2	0,638	240	106 x 40 x 3	1,485	372
40 x 2,5	0,791	240	120 x 40 x 3	1,601	400
40 x 3	0,941	240	45 x 10	5,225	300
40 x 4	1,232	240	60 x 8	4,928	360
50 x 20 x 2	0,473	180	125 x 80 x 8	5,918	570
25 x 2,5	0,670	200	140 x 40 x 3	1,766	440
25 x 3	0,776	200	160 x 80 x 10	8,250	640
30 x 2	0,583	220			

in Herstellungslängen

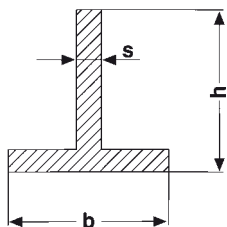


Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-2 , DIN 1748 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-1 , DIN 1748 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-9 , DIN 1748 T.4/DIN 9714	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

T-Profile, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)

in Herstellungslängen

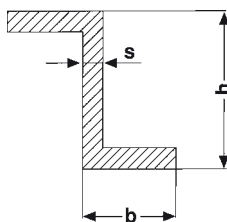


Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
15 x 15 x 2	0,154	64	40 x 40 x 4	0,836	168
20 x 20 x 2	0,209	84	50 x 50 x 3	0,800	206
20 x 3	0,305	86	50 x 4	1,056	208
25 x 25 x 2	0,264	104	50 x 5	1,306	210
25 x 3	0,388	106	60 x 60 x 4	1,276	248
30 x 30 x 2	0,319	124	60 x 6	1,881	252
30 x 3	0,470	126	100 x 5	2,131	330
35 x 35 x 3	0,553	146	100 x 60 x 5	2,131	330
40 x 40 x 2	0,429	164	100 x 10	5,225	420
40 x 3	0,635	164			

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1746 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1746 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-9 , DIN 1748 T.4	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Z-Profile, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)

in Herstellungslängen



Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
20 x 20 x 2	0,308	120	32 x 17 x 2	0,341	132
25 x 17 x 2	0,303	118	40 x 30 x 3	0,776	200
25 x 3	0,569	150	40 x 3	0,941	240
30 x 30 x 3	0,693	180			

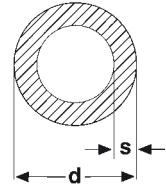
Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1746 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1746 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-8/755-9 , DIN 1748 T.4	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)

Abmessung (d x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (d x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
8 x 1	0,060	25	35 x 3	0,829	110
10 x 1	0,078	31	4	1,071	110
2	0,138	31	5	1,295	110
12 x 1	0,095	38	37 x 1,5	0,460	116
1,5	0,136	38	38 x 1,5	0,473	119
2	0,173	38	2	0,622	119
14 x 2	0,207	44	3	0,907	119
15 x 1	0,121	47	4	1,174	119
1,5	0,175	47	40 x 1,5	0,499	126
2	0,225	47	2	0,656	126
16 x 1	0,130	50	2,5	0,810	126
1,5	0,188	50	3	0,958	126
2	0,242	50	4	1,243	126
2,5	0,300	50	5	1,511	126
3	0,337	50	8	2,211	126
18 x 1	0,147	57	10	2,591	126
1,5	0,214	57	42 x 2	0,691	132
2	0,276	57	3	1,010	132
19 x 1,5	0,227	60	45 x 1,5	0,563	141
20 x 1	0,164	63	2	0,743	141
1,5	0,240	63	2,5	0,917	141
2	0,311	63	3	1,088	141
2,5	0,378	63	4	1,416	141
3	0,440	63	5	1,727	141
5	0,648	63	10	3,022	141
22 x 1	0,190	69	48 x 2	0,794	151
1,5	0,266	69	2,5	0,982	151
2	0,345	69	3	1,166	151
25 x 1	0,207	79	4	1,520	151
1,5	0,304	79	50 x 1,5	0,628	157
2	0,397	79	2	0,829	157
2,5	0,486	79	2,5	1,025	157
3	0,570	79	3	1,218	157
5	0,864	79	3,5	1,405	157
28 x 1,5	0,343	88	4	1,589	157
2	0,449	88	5	1,943	157
2,5	0,550	88	10	3,454	157
4	0,829	88	54 x 2	0,898	170
30 x 1,5	0,369	94	55 x 2	0,915	173
2	0,484	94	2,5	1,133	173
2,5	0,594	94	5	2,159	173
3	0,699	94	60 x 1,5	0,758	188
4	0,898	94	2	1,002	188
5	1,079	94	2,5	1,241	188
31 x 1,5	0,382	97	3	1,477	188
32 x 1,5	0,395	100	4	1,934	188
2	0,518	100	5	2,375	188
3	0,751	100	6	2,798	188
33 x 4	1,002	100	10	4,318	188
35 x 1,5	0,434	110	65 x 2	1,088	204
2	0,570	110	2,5	1,349	204
2,5	0,702	110	5	2,591	204

in Herstellungslängen

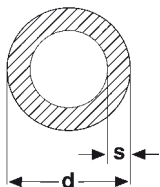


Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1746 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1746 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-8/755-9 , DIN 1748 T.4	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)

in Herstellungslängen



Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
70 x 2	1,174	220	100 x 5	4,102	314
3	1,736	220	10	7,772	314
4	2,280	220	106 x 3	2,668	333
5	2,806	220	108 x 3	2,720	339
10	5,181	220	4	3,592	339
75 x 2,5	1,565	236	110 x 3	2,772	345
3	1,865	236	5	4,533	345
5	3,022	236	115 x 5	4,749	361
76 x 2,5	1,587	239	120 x 3	3,031	377
3	1,891	239	5	4,965	377
80 x 2	1,347	251	10	9,499	377
2,5	1,673	251	125 x 5	5,181	393
3	1,995	251	130 x 3	3,290	408
4	2,625	251	5	5,397	408
5	3,238	251	140 x 5	5,829	440
10	6,045	251	150 x 3	3,808	471
84 x 2	1,416	264	5	6,260	471
86 x 3	2,150	270	10	12,089	471
90 x 2	1,520	283	156 x 3	3,963	490
3	2,254	283	160 x 3	4,067	502
5	3,670	283	5	6,692	502
100 x 2	1,692	314	180 x 5	7,556	565
2,5	2,105	314	200 x 5	8,419	628
3	2,513	314	10	16,407	628
4	3,316	314	250 x 5	10,578	785

Aluminium-Langprodukte

EN 573-3, DIN 1725 T.1 Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

EN 755-1, DIN 1748 T.2 Technische Lieferbedingungen

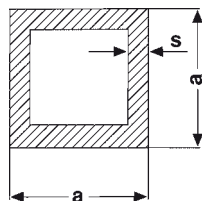
EN 755-2, DIN 1748 T.1 Mechanische Eigenschaften

EN 755-9, DIN 1748 T.4 Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Vierkantrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)

Abmessung (a x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (a x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
15 x 1,5	0,223	60	50 x 4	2,024	200
2	0,286	60	5	2,475	200
20 x 1,5	0,305	80	60 x 2	1,276	240
2	0,396	80	3	1,881	240
3	0,561	80	4	2,464	240
25 x 1,5	0,388	100	70 x 2	1,496	280
2	0,506	100	4	2,904	280
3	0,726	100	80 x 2	1,716	320
30 x 1,5	0,480	120	3	2,541	320
2	0,616	120	4	3,344	320
3	0,891	120	5	4,125	320
34 x 2	0,704	136	6	4,884	320
3	1,023	136	90 x 4	3,784	360
35 x 2	0,726	140	100 x 2	2,156	400
3	1,056	140	3	3,201	400
40 x 2	0,836	160	4	4,224	400
2,5	1,031	160	5	5,225	400
3	1,221	160	6	6,204	400
4	1,584	160	10	9,900	400
45 x 2	0,946	180	120 x 4	5,104	480
50 x 2	1,056	200	5	6,325	480
2,5	1,306	200	150 x 5	7,975	600
3	1,551	200			

in Herstellungslängen

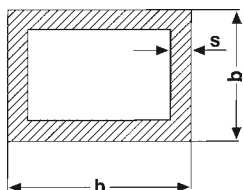


Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1748 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1748 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-9 , DIN 1748 T.4	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rechteckrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)

in Herstellungslängen



Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
20 x 10 x 1,5	0,223	60	60 x 20 x 2	0,836	160
10 x 2	0,286	60	20 x 3	1,221	160
15 x 2	0,341	70	25 x 2	0,891	170
25 x 15 x 1,5	0,305	80	25 x 3	1,304	170
15 x 2	0,396	80	30 x 2	0,946	180
20 x 2	0,451	90	30 x 3	1,386	180
30 x 10 x 1,5	0,305	80	34 x 3	1,452	188
15 x 1,5	0,347	90	40 x 2	1,056	200
15 x 2	0,451	90	40 x 2,5	1,306	200
20 x 1,5	0,388	100	40 x 3	1,551	200
20 x 2	0,506	100	40 x 4	2,024	200
20 x 3	0,726	100	50 x 3	1,716	220
25 x 2	0,561	110	50 x 4	2,244	220
35 x 15 x 2	0,506	100	70 x 20 x 2	0,946	180
20 x 2	0,561	110	30 x 2	1,056	200
25 x 2	0,616	120	30 x 3	1,551	200
40 x 15 x 2	0,561	110	40 x 3	1,716	220
20 x 1,5	0,470	120	75 x 50 x 3	1,964	250
20 x 2	0,616	120	80 x 20 x 2	1,056	200
20 x 2,5	0,756	120	25 x 2	1,111	210
20 x 3	0,891	120	30 x 2	1,166	220
20 x 4	1,144	120	30 x 3	1,716	220
25 x 2	0,671	130	40 x 2	1,276	240
25 x 3	0,974	130	40 x 2,5	1,581	240
30 x 2	0,726	140	40 x 3	1,881	240
30 x 2,5	0,894	140	40 x 4	2,464	240
30 x 3	1,056	140	50 x 2	1,386	260
30 x 4	1,364	140	50 x 3	2,046	260
45 x 20 x 2	0,671	130	50 x 4	2,684	260
25 x 2	0,726	140	60 x 3	2,211	280
50 x 15 x 2	0,671	130	60 x 4	2,904	280
20 x 2	0,726	140	100 x 18 x 2	1,254	236
20 x 3	1,056	140	20 x 2	1,276	240
20 x 4	1,364	140	25 x 2	1,331	250
25 x 2	0,781	150	30 x 2	1,386	260
25 x 3	1,139	150	30 x 3	2,046	260
30 x 2	0,836	160	40 x 2	1,496	280
30 x 2,5	1,031	160	40 x 3	2,211	280
30 x 3	1,221	160	40 x 4	2,904	280
34 x 3	1,287	168	50 x 2	1,606	300
40 x 2	0,946	180	50 x 3	2,376	300
40 x 2,5	1,169	180	50 x 4	3,124	300
40 x 3	1,386	180	50 x 5	3,850	300
40 x 4	1,804	180	60 x 2	1,716	320

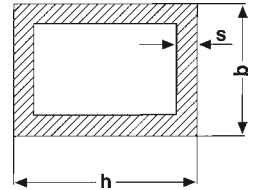
Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1748 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1748 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-9 , DIN 1748 T.4	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rechteckrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)

Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
100 x 60 x 3	2,541	320	140 x 80 x 4	4,664	440
60 x 4	3,344	320	150 x 40 x 4	4,004	380
80 x 3	2,871	320	50 x 4	4,224	400
120 x 20 x 2	1,496	280	60 x 4	4,444	420
30 x 2	1,606	300	100 x 3	4,026	500
30 x 3	2,376	300	160 x 60 x 4	4,664	440
40 x 2	1,716	320	180 x 40 x 4	4,664	440
40 x 4	3,344	320	50 x 4	4,884	460
50 x 3	2,706	340	60 x 3	3,861	480
50 x 4	3,564	340	200 x 18 x 2	2,354	436
60 x 3	2,871	360	50 x 4	5,324	500
60 x 4	3,784	360	60 x 4	5,544	520
80 x 3	3,201	400	80 x 4	5,984	560
140 x 18 x 2	1,694	316	100 x 4	6,424	600
60 x 4	4,224	400			

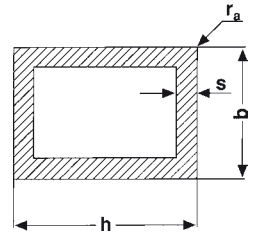
in Herstellungslängen



Viereck- und Rechteckrohre mit Radien, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)

Abmessung (h x b x s) mm	Außen- radius mm	Gewicht ~ kg/m	Abwick- lung mm	Abmessung (h x b x s) mm	Außen- radius mm	Gewicht ~ kg/m	Abwick- lung mm
30 x 30 x 2	2	0,616	120	50 x 30 x 3	3	1,221	160
40 x 20 x 2	2	0,616	120	60 x 40 x 2	2	1,056	200
40 x 2	2	0,836	160	40 x 2,5	2	1,306	200
40 x 2,5	2	1,031	160	40 x 4	r ₁ 4/r _a 4	2,024	200
40 x 4	4	1,584	160	80 x 40 x 2	3	1,276	240

in Herstellungslängen

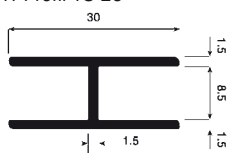


Aluminium-Langprodukte

Profile für den Balkon- und Geländerbau, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi_{0,5} F22)

warm ausgehärtet,
gepresst, in Herstellungslängen von 6.000 mm

H-Profil TS 20



Bezeichnung: H-Profil, TS 20

Verwendung: Verbindungsprofil zur Einfassung von Glasscheiben, MAX-BAUCOMPACT-Platten, TRESPA-Tafeln, usw.

Abwicklung: 138 mm

Gewicht: ~ 0,275 kg/m

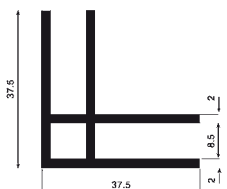
Bezeichnung: Eckprofil, TS 36

Verwendung: Verbindungsprofil zur Einfassung von Glasscheiben, MAX-BAUCOMPACT-Platten, TRESPA-Tafeln, usw.

Abwicklung: 250 mm

Gewicht: ~ 0,791 kg/m

Eckprofil TS 36



Bezeichnung: A-Profil, TS 60

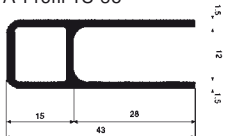
Verwendung: Rahmenprofil zur Einfassung von Glasscheiben, MAX-BAUCOMPACT-Platten, TRESPA-Tafeln, usw.

Zubehör: Gummidichtung für 6 und 8 mm Platten, Abdeckkappen in grau und weiss, Eckverbinder

Abwicklung: 167 mm

Gewicht: ~ 0,430 kg/m

A-Profil TS 60



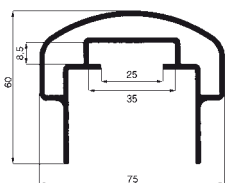
Bezeichnung: Handlauf-Profil, TS 150

Verwendung: Handlauf-Profil für Balkonverkleidungen, Treppengeländer, usw.

Abwicklung: 339 mm

Gewicht: ~ 1,589 kg/m

Handlauf-Profil TS 150



Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

DIN 1748 T.1 Mechanische Eigenschaften

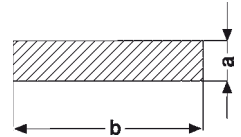
DIN 1769 ziehart: Maße, Maß- und Formtoleranzen, statische Werte

DIN 1748 T.2 walzhart: Technische Lieferbedingungen

Flachstangen, ziehart, EN AW-1350A [Al 99,5(A)] – (E-Al99,5)

Abmessung (b x a) in mm	Radius in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (b x a) in mm	Radius in mm	Gewicht ~ kg/m
40 x 5 *	0,8	0,550	50 x 10	1,5	1,375
10	1,5	1,100			

in Herstellungslängen von
~ 5.000 mm

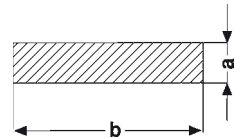


* in Herstellungslängen von ca. 4.000 mm

Flachstangen, walzhart, EN AW-1350A [Al 99,5(A)] – (E-Al99,5)

Abmessung (b x a) in mm	Radius in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (b x a) in mm	Radius in mm	Gewicht ~ kg/m
60 x 10	1–2	1,650	100 x 10	1–2	2,750
80 x 10	1–2	2,200	120 x 10	1–2	3,300

in Herstellungslängen von
~ 5.000 mm



EN 573-3, DIN 1725 T.1 Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

EN 754-1, DIN 1747 T.2 Technische Lieferbedingungen

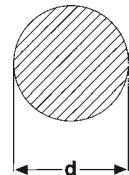
EN 754-2, DIN 1747 T.1 Mechanische Eigenschaften

EN 754-3, DIN 1798/1799 Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundstangen, gezogen, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6 – (AlMgSi1 F28–F31)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
6	0,078	24	1,243
8	0,138	25	1,349
10	0,216	28	1,692
12	0,311	30	1,943
14	0,423	32	2,211
15	0,486	35	2,644
16	0,553	40	3,454
18	0,699	45	4,370
20	0,864	50	5,397
22	1,045	55	6,530

in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm

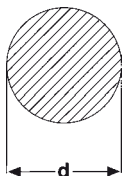


Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-3 , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundstangen, gepresst, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6/T6510 – (AlMgSi1 F28–F31)

in Herstellungslängen

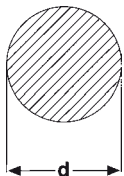


Bevorratung auch in spannungsarm gereckt (T6510).

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,216	115	28,549
15	0,486	120	31,086
20	0,864	125	33,730
25	1,349	130	36,483
30	1,943	140	42,312
35	2,644	150	48,572
36	2,798	160	55,264
40	3,454	170	62,388
42	3,808	180	69,944
45	4,371	190	77,931
50	5,397	200	86,350
52	5,837	210	95,201
55	6,530	220	104,484
60	7,772	230	114,198
65	9,121	240	124,344
70	10,578	250	134,922
75	12,143	260	145,932
80	13,816	270	157,373
85	15,597	280	169,246
90	17,486	300	194,288
95	19,483	320	221,056
100	21,588	330	235,088
105	23,800	350	264,447
110	26,121	400	345,400

EN 573-3, DIN 1725 T.1 Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

Rundstangen, gegossen – EN AW-6082 [Al Si1MgMn] F0 – (AlMgSi1 F13-F15)



Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
250	134,922	300	194,288

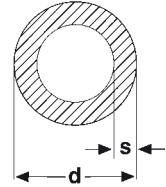
Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1746 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1746 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-8 , EN 755-9 , DIN 1748 T.4	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundrohre, gepresst, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6/T6510 – (AlMgSi1 F28–F31)

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m
25 x 3	0,570	50 x 10	3,460
5	0,870	60 x 5	2,375
30 x 3	0,700	10	4,318
40 x 3	0,960	65 x 15	6,476
5	1,520	90 x 10	6,908
10	2,591	110 x 15	12,305
42 x 5	1,597	130 x 15	14,895
50 x 2	0,830	20	18,997
3	1,220	140 x 15	16,191
4	1,590	150 x 10	12,089
5	1,950	220 x 10	18,134

in Herstellungslängen von
6.000 mm

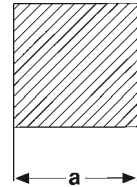


EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 754-1 , EN 755-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 754-2 , EN 755-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 754-4 , EN 755-4 , DIN 1796/59700	Vierkantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Vierkantstangen, gezogen, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6 – (AlMgSi1 F28–F31)

Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,275	15	0,619
12	0,396		

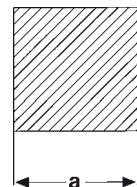
in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm



Vierkantstangen, gepresst, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6 – (AlMgSi1 F28–F31)

Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,275	75	15,469
15	0,619	80	17,600
20	1,100	90	22,275
25	1,719	100	27,500
30	2,475	110	33,275
35	3,369	120	39,600
40	4,400	130	46,475
45	5,569	140	53,900
50	6,875	150	61,875
60	9,900	160	70,400
65	11,619	180	89,100
70	13,475	200	110,000

in Herstellungslängen

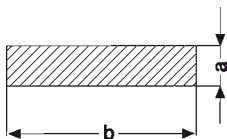


Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-5 , DIN 1770	Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Flachstangen, gepresst, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6/T6510 – (AlMgSi1 F28–F31)

in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm



Abmessung (d x a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d x a) in mm	Gewicht ~ kg/m
20 x 10	0,550	80 x 10	2,200
30 x 10	0,825	15	3,300
15	1,238	20	4,400
20	1,650	25	5,500
25	2,063	30	6,600
40 x 8	0,880	40	8,800
10	1,100	50	11,000
20	2,200	60	13,200
30	3,300	100 x 10	2,750
50 x 10	1,375	20	5,500
12	1,650	25	6,875
15	2,063	30	8,250
20	2,750	40	11,000
25	3,440	50	13,750
30	4,125	60	16,500
40	5,500	120 x 15	4,950
60 x 10	1,650	20	6,600
20	3,300	30	9,900
30	4,950	40	13,200
40	6,600	60	19,800
50	8,250	150 x 15	6,188
70 x 15	2,888	20	8,250
20	3,850		

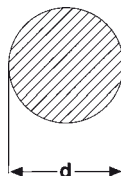
Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-3 , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundstangen, gepresst, EN AW-5083 [Al Mg4,5Mn0,7] H112 – (AlMg4,5Mn F27)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
15	0,490	90	17,486
20	0,870	95	19,490
25	1,350	100	21,588
30	1,950	110	26,121
35	2,650	120	31,086
40	3,460	130	36,483
45	4,380	140	42,312
50	5,397	145	45,390
55	6,530	150	48,572
60	7,772	160	55,264
65	9,130	180	69,944
70	10,578	200	86,290
80	13,816	250	134,922
85	15,600	300	194,288

in Herstellungslängen

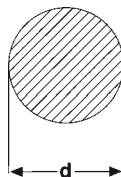


EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 754-1 , EN 755-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 754-2 , EN 755-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 754-3 , EN 755-3 , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundstangen, gepresst, EN AW-5754 [Al Mg3] H112 – (AlMg3 F18)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
20	0,851	70	10,424
25	1,330	80	13,615
30	1,908	90	17,232
35	2,606	95	19,199
40	3,404	100	21,274
45	4,308	120	30,634
50	5,318	130	35,952
60	7,658	180	71,215

in Herstellungslängen

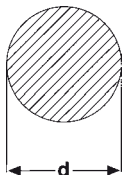


Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 754-1 , EN 755-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 754-2 , EN 755-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 754-3 , EN 755-3 , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundstangen, gezogen, EN AW-6012 [Al MgSiPb] T6 – (AlMnSiPb F28)

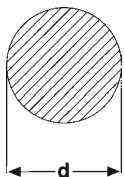
in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm



Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,220	30	1,978
12	0,317	32	2,251
14	0,431	35	2,693
16	0,563	40	3,517
20	0,879	42	3,877
22	1,064	45	4,451
24	1,266	50	5,495
25	1,374	55	6,649
28	1,723	60	7,913

Rundstangen, gepresst, EN AW-6012 [Al MgSiPb] T6 – (AlMnSiPb F28)

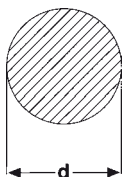
in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm



Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
38	3,174	100	21,980
40	3,517	105	24,233
42	3,877	110	26,596
50	5,495	120	31,651
60	7,913	130	37,146
65	9,287	140	43,081
70	10,770	150	49,455
75	12,364	160	56,269
80	14,067	180	71,215
85	15,881	200	87,920
90	17,804		

Rundstangen, gezogen, EN AW-2011 [Al Cu6BiPb] T8 – (AlCuBiPb F28-F32)

in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm



Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
7	0,110	35	2,789
10	0,228	40	3,642
20	0,910	45	4,610
22	1,102	50	5,691
24	1,311	55	6,886
25	1,423	60	8,195
30	2,049		

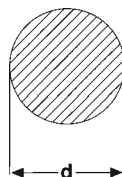
Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 754-1 , EN 755-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 754-2 , EN 755-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 754-3 , EN 755-3 , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundstangen, gepresst, EN AW-2011 [Al Cu6BiPb] T6 – (AlCuBiPb F28-F30)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
50	5,961	100	22,765
60	8,195	110	27,546
70	11,155	120	32,782
80	14,570	130	38,473
90	18,440	150	51,221

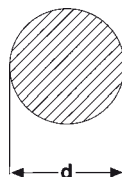
in Herstellungslängen von ~ 3.000 mm



Rundstangen, gezogen, EN AW-2007 [Al MgSiPbMgMn] T3 – (AlCuMgPb F34-37)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
6	0,082	26	1,539
8	0,146	28	1,785
10	0,228	30	2,049
11	0,275	32	2,331
12	0,328	33	2,479
13	0,385	34	2,632
14	0,446	35	2,789
15	0,512	36	2,950
16	0,583	38	3,287
17	0,658	40	3,642
18	0,738	42	4,016
19	0,822	45	4,610
20	0,911	48	5,245
21	1,004	50	5,691
22	1,102	52	6,156
23	1,204	55	6,886
24	1,311	56	7,139
25	1,423	60	8,195

in Herstellungslängen von ~ 3.000 mm

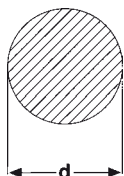


Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-3 , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundstangen, gepresst, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T4/T4510 – (AlCuMgPb F34-F37)

in Herstellungslängen

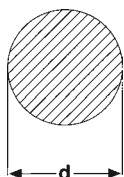


Bevorratung auch in spannungsarm gereckt (T4510).

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
30	2,049	120	32,782
35	2,789	125	35,570
40	3,642	130	38,473
42	4,016	135	41,489
45	4,610	140	44,619
50	5,691	150	51,221
52	6,156	160	58,278
55	6,866	170	65,791
60	8,195	180	73,759
62	8,751	190	82,182
65	9,618	200	91,060
70	11,155	210	100,394
75	12,805	220	110,183
80	14,570	230	120,427
85	16,448	240	131,126
90	18,440	250	142,281
95	20,545	260	153,891
100	22,765	270	165,957
105	25,098	280	178,478
110	27,546	300	204,885
115	30,107		

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
--------------------------------	---

Rundstangen, gegossen, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] F0 – (AlCuMgPb F17-F22)



homogenisiert, abgedreht (-0 / +2 mm Toleranz auf den Durchmesser), in Längen von 1.000–1.250 mm

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
150	51,221	270	165,957
160	58,278	280	178,478
170	65,791	300	204,885
180	73,759	320	233,114
190	82,182	330	247,911
200	91,060	350	278,871
210	100,394	360	295,034
220	110,183	380	328,727
230	120,427	400	364,240
240	131,126	420	401,575
250	142,281	450	460,991
260	153,891	500	569,125

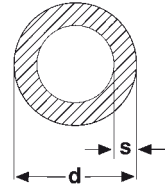
Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-7 , DIN 1748 T.4	Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundrohre, gepresst, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T4 – (AlCuMgPb F34-F37)

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m
50 x 10	3,642	80 x 20	10,927
60 x 10	4,553	100 x 15	11,610
80 x 10	6,374	20	14,570

in Herstellungslängen

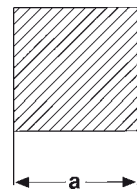


EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 754-1 , EN 755-1 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 754-2 , EN 755-2 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 754-4 , EN 755-4 , DIN 1796/59700	Vierkantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Vierkantstangen, gezogen, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T3 – (AlCuMgPb F34-F37)

Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,290	32	2,970
12	0,418	35	3,553
15	0,653	36	3,760
16	0,742	40	4,640
18	0,940	45	5,873
20	1,160	50	7,250
25	1,813	60	10,440
30	2,610		

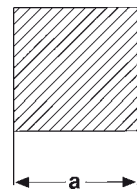
in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm



Vierkantstangen, gepresst, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T4 – (AlCuMgPb F34-F37)

Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m
25	1,813	90	23,490
30	2,610	100	29,000
40	4,640	110	35,090
45	5,873	120	41,760
50	7,250	130	49,010
55	8,773	140	56,840
60	10,440	150	65,250
65	12,253	160	74,240
70	14,210	180	93,960
75	16,313	200	116,000
80	18,560		

in Herstellungslängen

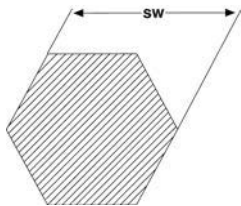


Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 754-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 754-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 754-6 , DIN 1797	Sechskantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Sechskantstangen, gezogen, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T3 – (AlCuMgPb F37)

in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm

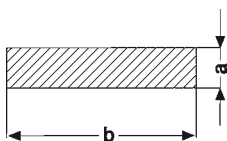


Abmessung (sw) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (sw) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,251	27	1,831
12	0,362	30	2,260
13	0,424	32	2,572
14	0,492	36	3,255
17	0,726	41	4,222
19	0,907	46	5,314
22	1,216	50	6,280
24	1,447	55	7,590

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 754-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-5 , DIN 1769/1770	Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Flachstangen, gepresst, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T4 – (AlCuMgPb F34-F37)

in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm



Abmessung (a x b) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (a x b) in mm	Gewicht ~ kg/m
15 x 10	0,435	40 x 15	1,740
20 x 5	0,290	20	2,320
8	0,464	25	2,900
10	0,580	30	3,480
12	0,696	45 x 15	1,958
15	0,870	50 x 8	1,160
25 x 10	0,725	10	1,450
12	0,870	12	1,740
15	1,088	15	2,175
20	1,450	20	2,900
30 x 5	0,435	25	3,625
8	0,696	30	4,350
10	0,870	35	5,075
12	1,044	40	5,800
15	1,305	60 x 5	0,870
20	1,740	8	1,390
25	2,175	10	1,740
35 x 15	1,523	12	2,088
20	2,030	15	2,610
25	2,538	20	3,480
40 x 5	0,580	25	4,350
8	0,928	30	5,220
10	1,160	35	6,090
12	1,392	40	6,960

Aluminium-Langprodukte

EN 573-3, DIN 1725 T.1 Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

EN 754-2, DIN 1747 T.1 Mechanische Eigenschaften

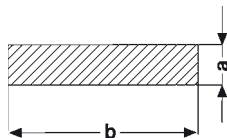
EN 755-1, DIN 1747 T.2 Technische Lieferbedingungen

EN 755-5, DIN 1769/1770 Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Flachstangen, gepresst, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T4 – (AlCuMgPb F34-F37)

Abmessung (a x b) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (a x b) in mm	Gewicht ~ kg/m
60 x 50	8,700	100 x 10	2,900
70 x 10	2,030	12	3,480
12	2,440	15	4,350
15	3,045	20	5,800
20	4,060	25	7,250
25	5,080	30	8,700
30	6,090	40	11,600
35	7,105	50	14,500
40	8,120	60	17,400
50	10,150	80	23,200
80 x 6	1,390	120 x 10	3,480
8	1,860	15	5,220
10	2,320	20	6,960
12	2,780	25	8,700
15	3,480	30	10,440
20	4,640	40	13,920
25	5,800	50	17,400
30	6,960	60	20,880
40	9,280	80	27,840
50	11,600	150 x 10	4,320
60	13,920	15	4,350
90 x 10	2,610	20	8,700
15	3,915	25	10,875
20	5,220	30	13,050
30	7,830	40	17,400
40	10,440	50	21,750
50	13,050	60	26,100
60	15,600	200 x 15	8,700
100 x 8	2,320		

in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm

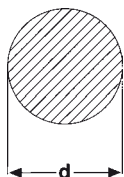


Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 754-1 , EN 755-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 754-2 , EN 755-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 754-3 , EN 755-3 , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundstangen, gezogen, EN AW-2017A [Al Cu4MgSi(A)] T3 – (AlCuMg1 F38)

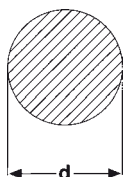
in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm



Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,224	30	2,014
15	0,503	35	2,741
20	0,895	40	3,580
25	1,398	50	5,593

Rundstangen, gepresst, EN AW-2017A [Al Cu4MgSi(A)] T4 – (AlCuMg1 F36-F40)

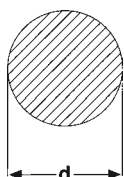
in Herstellungslängen



Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
50	5,593	120	32,216
60	8,054	130	37,810
70	10,963	140	43,850
80	14,318	150	50,338
90	18,122	160	57,274
100	22,373	200	89,490
110	27,071		

Rundstangen, gezogen, EN AW-7075 [Al Zn5,5MgCu] T6 – (AlZnMgCu1,5 F50-F52)

in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm



Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,224	30	2,014
15	0,503	32	2,291
16	0,573	35	2,741
18	0,725	40	3,580
20	0,895	50	5,593
25	1,398	60	8,054

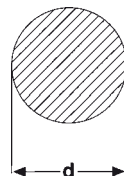
Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 754-1 , EN 755-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 754-2 , EN 755-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 754-3 , EN 755-3 , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundstangen, gepresst, EN AW-7075 [Al Zn5,5MgCu] T6 – (AlZnMgCu1,5 F50-F52)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
20	0,895	120	32,216
25	1,398	125	34,957
30	2,014	130	37,810
35	2,741	140	43,850
40	3,580	150	50,338
45	4,530	160	57,274
50	5,593	170	64,657
55	6,768	180	72,487
60	8,054	190	80,765
65	9,452	200	89,490
70	10,963	210	98,663
75	12,585	220	108,283
80	14,318	230	118,351
85	16,164	240	128,866
90	18,122	250	139,828
95	20,200	260	151,238
100	22,373	270	163,096
110	27,071	300	201,353
115	29,588	350	274,063

in Herstellungslängen



Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 754-1 , EN 755-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 754-2 , EN 755-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 754-3 , EN 755-3 , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen
Entspricht den Forderungen der aktuellen EU Vorschriften 2000/53/EC – Altfahrzeuginnenlinien und 2002/95/EG – RoHS	

Rundstangen, gezogen, EN AW-6023 [Al Si1Sn1MgBi] T6/T8

Chemische Zusammensetzung in %

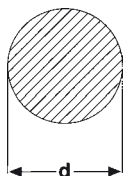
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Sn	Bi	Sonstige	
Min.	0,6	–	0,2	0,2	0,4	0,6	0,3	einzeln	gesamt
Max.	1,4	0,5	0,5	0,6	0,9	1,2	0,8	0,05	0,15

Mechanische Eigenschaften von gezogenen Stangen, gemäß Werkstoffdatenblatt Stanal 32

Zustand	Maße in mm	R _m N/mm ²	R _{p0,2} N/mm ²	A %
T6	≤ 80	≥ 320	≥ 270	≥ 10
T8	≤ 50 *	≥ 340	≥ 310	≥ 8

* 10 mm und 45 mm

in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm



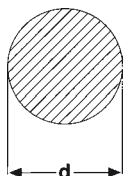
Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,220	32	2,251
15	0,495	35	2,693
20	0,879	40	3,517
22	1,064	45	4,451
25	1,374	50	5,495
26	1,486	55	6,649
28	1,723	60	7,913
30	1,978	65	9,287

Rundstangen, gepresst, EN AW-6023 [Al Si1Sn1MgBi] T6

Mechanische Eigenschaften von gepressten Stangen

Zustand	Maße mm	R _m N/mm ²	R _{p0,2} N/mm ²	A %
T6	80 < D ≤ 150	≥ 310	≥ 260	≥ 8

in Herstellungslängen



Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
30	1,978	100	21,980
40	3,517	110	26,596
45	4,451	120	31,651
60	7,913	130	37,146
65	9,287	140	43,081
70	10,770	150	49,455
80	14,067	160	56,269
85	15,881	170	63,522
90	17,804	180	71,215

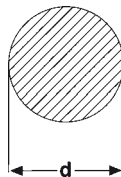
Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 754-1 , EN 755-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 754-2 , EN 755-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 754-3 , EN 755-3 , DIN 1798/1799	Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen
Entspricht den Forderungen der aktuellen EU Vorschriften 2000/53/EC – Altfahrzeugrichtlinien und 2002/95/EG – RoHS	

Rundstangen, gezogen, EN AW 6026 [AlMgSiBi] T9

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
20	0,854	45	4,325
25	1,335	50	5,340
30	1,922	55	6,462
35	2,616		

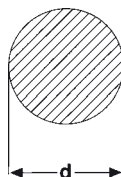
in Herstellungslängen von ~ 3.000 mm



Rundstangen, gepresst, EN AW 6026 [AlMgSiBi] T6

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg/m
40	3,418	90	17,303
45	4,325	95	19,279
50	5,338	100	21,362
55	6,462	110	25,849
60	7,690	120	30,762
70	10,467	130	36,103
75	12,016	140	41,871
80	13,672	150	48,066
85	15,434	160	54,688

in Herstellungslängen

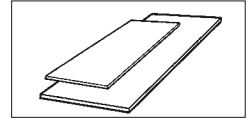


Kupfer-Flachprodukte

EN 1172 , DIN 17650	Mechanische Eigenschaften/Technische Lieferbedingungen (0,5–1,0 mm)
EN 1172/EN 1652 , DIN 1751	Maße, zulässige Abweichungen
EN 1172/EN 1652 , DIN 1787	Chemische Zusammensetzung
EN 1652 , DIN 17670	Mechanische Eigenschaften/Technische Lieferbedingungen (ab 1,2 mm)

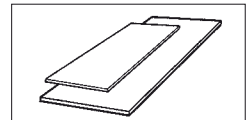
Bleche, weich – CW024A [Cu-DHP] R220 – (SF-Cu F22)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
0,5 x 1000 x 2000	9,00	1,2 x 1000 x 2000	21,60
0,6 x 1000 x 2000	10,80	1,5 x 1000 x 2000	27,00
0,7 x 1000 x 2000	12,60	2,0 x 1000 x 2000	36,00
0,8 x 1000 x 2000	14,40	3,0 x 1000 x 2000	54,00
1,0 x 1000 x 2000	18,00		



Bleche, halbhart – CW024A [Cu-DHP] R240 – (SF-Cu F24)

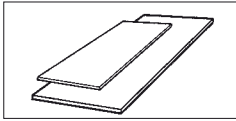
Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
0,5 x 1000 x 2000	9,00	1,5 x 1000 x 2000	27,00
0,6 x 1000 x 2000	10,80	1250 x 2500	42,19
0,7 x 1000 x 2000	12,60	2,0 x 1000 x 2000	36,00
1250 x 2500	19,69	1250 x 2500	56,25
0,8 x 1000 x 2000	14,40	2,5 x 1000 x 2000	45,00
1250 x 2500	22,50	3,0 x 1000 x 2000	54,00
1,0 x 1000 x 2000	18,00	1250 x 2500	84,38
1250 x 2500	28,13	4,0 x 1000 x 2000	72,00
1,2 x 1000 x 2000	21,60	5,0 x 1000 x 2000	90,00



Kupfer-Flachprodukte

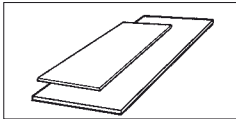
EN 13599	Technische Lieferbedingungen
EN 13599, DIN 1751	Maße, zulässige Abweichungen
EN 13599, DIN 1787	Chemische Zusammensetzung
EN 13599, DIN 40500 T.1	Mechanische Eigenschaften

Bleche, weich – CW004A [Cu-ETP] R200 – (E-Cu F20)



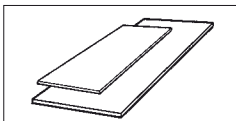
Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,0 x 1000 x 2000	18,00	3,0 x 1000 x 2000	54,00
1,5 x 1000 x 2000	27,00	4,0 x 1000 x 2000	72,00
2,0 x 1000 x 2000	36,00	5,0 x 1000 x 2000	90,00

Bleche, halbhart – CW004A [Cu-ETP] R240 – (E-Cu F25)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
0,5 x 1000 x 2000	9,00	3,0 x 1000 x 2000	54,00
0,8 x 1000 x 2000	14,40	4,0 x 1000 x 2000	72,00
1,0 x 1000 x 2000	18,00	5,0 x 1000 x 2000	90,00
1,5 x 1000 x 2000	27,00	6,0 x 1000 x 2000	108,00
2,0 x 1000 x 2000	36,00	8,0 x 1000 x 2000	144,00
2,5 x 1000 x 2000	45,00		

Bleche, hart – CW004A [Cu-ETP] R290 – (E-Cu F30)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
0,5 x 1000 x 2000	9,00	3,0 x 1000 x 2000	54,00
1,0 x 1000 x 2000	18,00	4,0 x 1000 x 2000	72,00
2,0 x 1000 x 2000	36,00	5,0 x 1000 x 2000	90,00

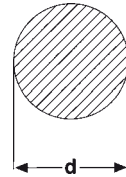
Kupfer-Langprodukte

EN 12165 , DIN 1782	gepresst: Maße, zulässige Abweichungen
EN 13601 , DIN 1756	gezogen: Maße, zulässige Abweichungen
EN 13601 , DIN 40500 T.3	Technische Lieferbedingungen

Rundstangen, gezogen – CW004A [Cu-ETP] R230-R300 – (E-Cu F25-F30)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg
5	0,176	22	3,419
6	0,254	24	4,069
8	0,452	25	4,415
9	0,572	28	5,538
10	0,706	30	6,358
12	1,017	32	7,234
13	1,193	35	8,654
14	1,384	40	11,304
15	1,589	42	12,462
16	1,808	45	14,306
17	2,041	50	17,662
18	2,289	55	21,371
19	2,560	60	25,434
20	2,826		

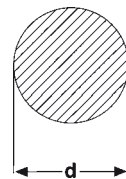
in Herstellungslängen von ~ 4.000 mm



Rundstangen, gepresst – CW004A [Cu-ETP] – (E-Cu)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg
65	29,849	110	85,486
70	34,618	120	101,736
75	39,750	130	119,398
80	45,216	140	138,474
90	57,226	150	158,962
100	70,650	200	282,600

in Herstellungslängen von 3.000–4.000 mm



Drähte in Ringen, weich – CW004A [Cu-ETP] R200 – (E-Cu F21)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg
2	0,030	3 *	0,060

Ringgewicht ca. 25–30 kg

* Lieferung gem. DIN 1756/DIN 40500

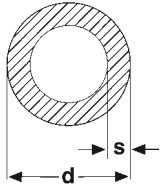
Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage. Zum Beispiel Rohre gemäß EN 13600/EN 12449 oder Kupfertellurstangen (CW118C) in Rund, Viereck und Sechskant gemäß EN 12164.

Kupfer-Langprodukte

EN 12449 , DIN17671 T.1	Mechanische Zusammensetzung
EN 12449 , DIN17671 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 12449 , DIN 1754	Maße, zulässige Abweichungen

Nahtlose Rundrohre, gezogen – CW024A [Cu-DHP] – (SF-Cu)

in Herstellungslängen von 5.000 mm

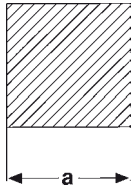


Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m
8 x 1,5	0,275	28 x 1,5	1,123
20 x 2,0	1,017		

EN 13601 , DIN 40500 T.3	Technische Lieferbedingungen
EN 13601 , DIN 1761	Maße, zulässige Abweichungen

Vierkantstangen, gezogen – CW004A [Cu-ETP] R230-R300 – (E-Cu F25-F30)

in Herstellungslängen von ~ 4.000 mm

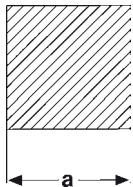


Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg
10	0,900	30	8,100
15	2,025	35	11,030
18	2,920	40	14,400
20	3,600	50	22,500
25	5,625	60	32,400

EN 13601 , DIN 40500 T.3	Technische Lieferbedingungen
EN 13601	Maße, zulässige Abweichungen

Vierkantstangen, gepresst – CW004A [Cu-ETP] – (E-Cu)

in Herstellungslängen von 3.000–4.000 mm



Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg
70	44,100	100	90,000
80	57,600		

Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage. Zum Beispiel Rohre gemäß EN 13600/EN 12449 oder Kupfertellurstangen (CW118C) in Rund, Vierkant und Sechskant gemäß EN 12164.

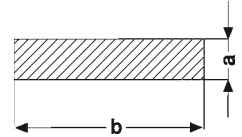
Kupfer-Langprodukte

EN 13601, DIN 40500 T.3 Technische Lieferbedingungen
 EN 13601, DIN 46433 Maße, zulässige Abweichungen

Flachstangen, mit gerundeten Kanten, ziehhart – CW004A [Cu-ETP] R230-R300 – (E-Cu F25-F30)

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg
10 x 3	0,270	50 x 8	3,600
12 x 3	0,324	10	4,500
5	0,540	12	5,400
10	1,080	15	6,750
15 x 3	0,405	20	9,000
20 x 2	0,360	60 x 5	2,700
3	0,540	6	3,240
4	0,720	10	5,400
5	0,900	12	6,480
6	1,080	15	8,100
10	1,800	20	10,800
25 x 3	0,675	80 x 5	3,600
4	0,900	8	5,760
5	1,125	10	7,200
10	2,250	12	8,640
30 x 4	1,080	15	10,800
5	1,350	20	14,400
6	1,620	100 x 5	4,500
8	2,160	10	9,000
10	2,700	12	10,800
40 x 4	1,440	15	13,500
5	1,800	20	18,000
6	2,160	120 x 5	5,400
8	2,880	10	10,800
10	3,600	15	16,200
12	4,320	20	21,600
15	5,400	140 x 10	12,600
20	7,200	160 x 10	14,400
50 x 5	2,250	200 x 10	18,000
6	2,700		

in Herstellungslängen von
~ 4.000 mm



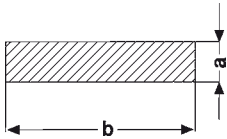
Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage. Zum Beispiel Rohre gemäß EN 13600/EN 12449 oder Kupfertellurstangen (CW118C) in Rund, Vierkant und Sechskant gemäß EN 12164.

Kupfer-Langprodukte

EN 13601, DIN 40500 T.3 Technische Lieferbedingungen
EN 13601, DIN 1759 Maße, zulässige Abweichungen

Flachstangen, mit scharfen Kanten, ziehhart – CW004A [Cu-ETP] R230-R300 – (E-Cu F25-F30)

in Herstellungslängen von
 ~ 4.000 mm



* Herstellungslänge von
 4.100 mm ± 5 mm

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg
12 x 5	0,540	60 x 15	8,100
15 x 5	0,675	30	16,200
20 x 5	0,900	40	21,600
10	1,800	70 x 10	6,300
25 x 6	1,350	80 x 6	4,320
30 x 5	1,350	10	7,200
10	2,700	12	8,640
40 x 5	1,800	15	10,800
10	3,600	20	14,400 *
50 x 3	1,350	30	21,600 *
10	4,500	100 x 10	9,000
30	13,500	20	18,000 *
60 x 3	1,620	30	27,000 *
4	2,160	40	36,000
10	5,400		

Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage. Zum Beispiel Rohre gemäß EN 13600/EN 12449 oder Kupfertellurstangen (CW118C) in Rund, Viereck und Sechskant gemäß EN 12164.

Rotguss-Langprodukte

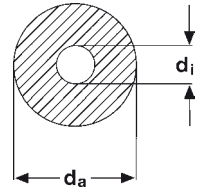
EN 1982, DIN 1705

Blockmetalle und Gußstücke

Buchsen – CC493K [CuSn7Zn4Pb7-C]

Abmessung ($d_a \times d_i$) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung ($d_a \times d_i$) in mm	Gewicht ~ kg
26 x 14	3,391	81 x 33	40,100
36 x 19	6,606	102 x 38	63,302
51 x 29	12,434	48	57,227
39	7,630	112 x 48	72,346
56 x 29	16,214	172 x 98	141,159
39	11,410		

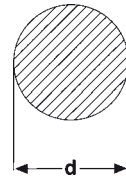
in Herstellungslängen von
~ 3.000–3.300 mm



Rundstangen – CC493K [CuSn7Zn4Pb7-C]

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg
13	1,194	71	35,615
16	1,809	76	40,807
21	3,116	81	46,353
23	3,737	86	52,253
26	4,776	91	58,505
31	6,789	102	73,504
36	9,156	112	88,623
41	11,876	122	105,155
46	14,950	127	113,951
51	18,376	132	123,101
56	22,156	142	142,459
61	26,289	152	163,230
66	30,775		

in Herstellungslängen von
~ 3.000–3.300 mm

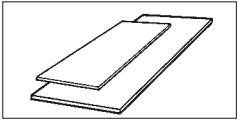


Weitere Abmessungen in CC493K sowie Legierungen auf Anfrage.

Messing-Flachprodukte

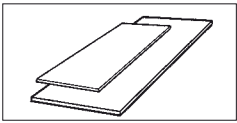
EN 1652 , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
EN 1652 , DIN 17670 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 1652 , DIN 17670 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 1652 , DIN 1751	Maße, zulässige Abweichungen

Bleche, weich – CW508L [CuZn37] R300 – (CuZn37 F30)



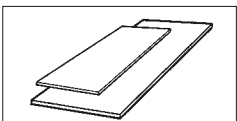
Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
0,5 x 600 x 2000	5,10	1,0 x 1000 x 2000	17,00
1000 x 2000	8,50	1,5 x 600 x 2000	15,30
0,7 x 1000 x 2000	11,90	1000 x 2000	25,50
0,8 x 600 x 2000	8,16	2,0 x 600 x 2000	20,40
1000 x 2000	13,60	1000 x 2000	34,00
1,0 x 600 x 2000	10,20	3,0 x 1000 x 2000	51,00

Bleche, halbhart – CW508L [CuZn37] R350 – (CuZn37 F37)



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
0,3 x 600 x 2000	3,06	1,5 x 1000 x 2000	25,50
0,5 x 600 x 2000	5,10	1250 x 2500	39,84
1000 x 2000	8,50	2,0 x 600 x 2000	20,40
0,6 x 600 x 2000	6,12	1000 x 2000	34,00
1000 x 2000	10,20	1250 x 2500	53,13
0,7 x 600 x 2000	7,14	2,5 x 1000 x 2000	42,50
1000 x 2000	11,90	3,0 x 600 x 2000	30,60
0,8 x 600 x 2000	8,16	1000 x 2000	51,00
1000 x 2000	13,60	4,0 x 600 x 2000	40,80
1,0 x 600 x 2000	10,20	1000 x 2000	68,00
1000 x 2000	17,00	5,0 x 600 x 2000	51,80
1250 x 2500	26,56	1000 x 2000	85,00
1,2 x 1000 x 2000	20,40	6,0 x 1000 x 2000	102,00
1,5 x 600 x 2000	15,30	8,0 x 1000 x 2000	136,00

Bleche, hart – CW508L [CuZn37] – (CuZn37 F44)



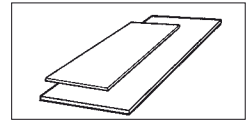
Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,0 x 600 x 2000	10,20	2,0 x 600 x 2000	20,40
1,5 x 600 x 2000	15,30	3,0 x 600 x 2000	30,60

Messing-Flachprodukte

EN 1652 , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
EN 1652 , DIN 17670 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 1652 , DIN 17670 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 1652 , DIN 1751	Maße, zulässige Abweichungen

Bleche, hart – CW612N [CuZn39Pb2] R490 – (CuZn39Pb2 F49)

Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel ~ kg
1,0 x 600 x 2000	10,20	3,0 x 600 x 2000	30,60
1,5 x 600 x 2000	15,30	4,0 x 600 x 2000	40,80
2,0 x 600 x 2000	20,40	5,0 x 600 x 2000	51,00

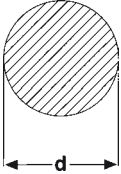


Messing-Langprodukte

EN 12164 , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
EN 12164 , DIN 17672 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 12164 , DIN 17672 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 12164 , DIN 1756	Maße, zulässige Abweichungen

Rundstangen, gezogen – CW614N [CuZn39Pb3] – (CuZn39Pb3)

in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm

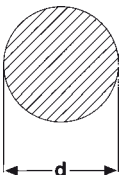


Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg
3	0,060	28	5,231
4	0,107	29	5,612
5	0,167	30	6,005
6	0,240	31	6,412
7	0,325	32	6,833
8	0,427	33	7,266
9	0,541	34	7,713
10	0,667	35	8,174
11	0,807	36	8,648
12	0,961	38	9,635
13	1,128	40	10,676
13,5	1,216	41	11,217
14	1,308	42	11,770
15	1,501	44	12,918
16	1,708	45	13,512
17	1,928	46	14,119
18	2,162	48	15,373
19	2,409	50	16,681
20	2,669	52	18,042
21	2,943	55	20,184
22	3,230	60	24,021
23	3,530	65	28,191
24	3,843	70	32,695
25	4,170	75	37,533
26	4,511	80	42,704
27	4,864		

EN 12165 , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
EN 12165 , DIN 17672 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 12165 , DIN 17672 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 12165 , DIN 1782	Maße, zulässige Abweichungen

Rundstangen, gepresst – CW614N [CuZn39Pb3] – (CuZn39Pb3)

in Herstellungslängen



Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg
85	48,209	140	130,781
90	54,047	150	150,131
100	66,725	160	170,818
110	80,737	180	216,189
120	96,084	200	266,960
130	112,765	250	417,631

Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage.
Zum Beispiel Hohlstangen, Rohre gemäß EN 12168 in Längen von 3.000 mm in CW614N [CuZn39Pb3].

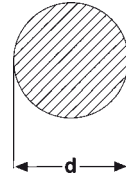
Messing-Langprodukte

EN 12164 , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
EN 12164 , DIN 17672 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 12164 , DIN 17672 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 12164 , DIN 1756	Maße, zulässige Abweichungen

Rundstangen, gezogen – CW713R [CuZn37Mn3Al2PbSi] – (CuZn40Al2)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg
14	1,261	35	7,885
16	1,648	40	10,299
20	2,575	45	13,035
22	3,116	50	16,093
25	4,023	52	17,406
30	5,793	55	19,472
32	6,591		

in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm

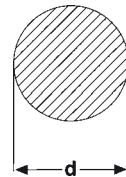


EN 12165 , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
EN 12165 , DIN 17672 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 12165 , DIN 17672 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 12165 , DIN 1782	Maße, zulässige Abweichungen

Rundstangen, gepresst – CW713R [CuZn37Mn3Al2PbSi] – (CuZn40Al2)

Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (d) in mm	Gewicht ~ kg
85	46,507	150	144,833
90	52,140		

in Herstellungslängen



Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage.

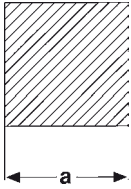
Zum Beispiel Hohlstangen, Rohre gemäß EN 12168 in Längen von 3.000 mm in CW614N [CuZn39Pb3].

Messing-Langprodukte

EN 12164 , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
EN 12164 , DIN 17672 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 12164 , DIN 17672 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 12164 , DIN 1761	Maße, zulässige Abweichungen

Vierkantstangen, gezogen – CW614N [CuZn39Pb3] – (CuZn39Pb3)

in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm

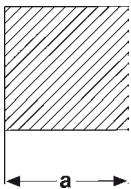


Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg
5	0,213	22	4,114
6	0,306	24	4,896
7	0,417	25	5,313
8	0,544	30	7,650
10	0,850	35	10,413
12	1,224	36	11,016
14	1,666	40	13,600
15	1,913	45	17,213
16	2,176	50	21,250
18	2,754	60	30,600
20	3,400		

EN 12165 , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
EN 12165	Mechanische Eigenschaften
EN 12165	Technische Lieferbedingungen
EN 12165	Maße, zulässige Abweichungen

Vierkantstangen, gepresst – CW614N [CuZn39Pb3] – (CuZn39Pb3)

in Herstellungslängen



Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg
70	41,650	100	85,000
80	54,400		

Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage.

Zum Beispiel Hohlstangen, Rohre gemäß EN 12168 in Längen von 3.000 mm in CW614N [CuZn39Pb3].

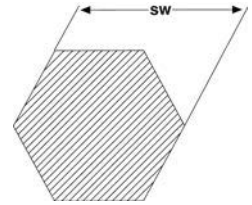
Messing-Langprodukte

EN 12164 , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
EN 12164 , DIN 17672 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 12164 , DIN 17672 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 12164 , DIN 1763	Maße, zulässige Abweichungen

Sechskantstangen, gezogen – CW614N [CuZn39Pb3] – (CuZn39Pb3)

Abmessung (sw) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (sw) in mm	Gewicht ~ kg
5	0,184	21	3,246
6	0,265	22	3,563
7	0,361	23	3,894
8	0,471	24	4,240
9	0,596	25	4,601
10	0,736	27	5,366
11	0,891	28	5,771
12	1,060	30	6,625
13	1,244	32	7,538
14	1,443	36	9,540
15	1,656	40	11,780
16	1,885	41	12,374
17	2,127	46	15,576
19	2,657	50	18,403
20	2,945	60	26,500

in Herstellungslängen von ~ 3.000 mm

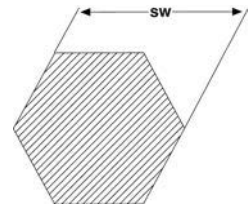


EN 12165 , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
EN 12165	Mechanische Eigenschaften
EN 12165	Technische Lieferbedingungen
EN 12165	Maße, zulässige Abweichungen

Sechskantstangen, gepresst – CW614N [CuZn39Pb3] – (CuZn39Pb3)

Abmessung (sw) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (sw) in mm	Gewicht ~ kg
55	22,268	70	36,070
65	31,101	75	41,407

in Herstellungslängen von ~ 3.000 mm



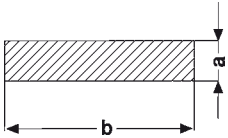
Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage.
Zum Beispiel Hohlstangen, Rohre gemäß EN 12168 in Längen von 3.000 mm in CW614N [CuZn39Pb3].

Messing-Langprodukte

EN 12167 , DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
EN 12167 , DIN 17672 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 12167 , DIN 17672 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 1216 , DIN 1759	Maße, zulässige Abweichungen

Flachstangen, gezogen – CW617N [CuZn40Pb2] – (CuZn40Pb2)

in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm



* gepresst, in Herstellungslängen von ~ 3.000 mm

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg
10 x 3	0,255	40 x 3 *	1,020
4	0,340	4 *	1,360
5	0,425	5	1,700
8	0,680	6	2,040
12 x 3	0,306	8	2,720
4	0,410	10	3,400
5	0,510	12	4,080
8	0,816	15	5,100
15 x 3	0,383	20	6,800
4	0,510	25	8,500
5	0,638	30	10,200
6	0,765	45 x 25	9,562
8	1,020	50 x 3	1,275
10	1,275	5	2,125
12	1,530	6	2,550
20 x 3	0,510	8	3,400
4	0,680	10	4,250
5	0,850	12	5,100
6	1,020	15	6,375
8	1,360	20	8,500
10	1,700	25	10,625
12	2,040	30	12,750
15	2,550	40	17,000
25 x 3	0,638	60 x 6	3,060
4	0,850	10	5,100
5	1,063	12	6,120
6	1,275	15	7,650
8	1,700	20	10,200
10	2,125	25	12,750
12	2,550	30	15,300
15	3,188	40	20,400
20	4,250	70 x 10	5,950
30 x 3 *	0,765	15	8,925
4	1,020	20	11,900
5	1,275	25	14,875
6	1,530	30	17,850
8	2,040	35	20,825
10	2,550	40	23,800
12	3,060	50	29,750
15	3,825	80 x 10	6,800
20	5,100	15	10,200
35 x 15	4,462	20	13,600
20	5,950	25	17,000
40 x 2	0,680	30	20,400

Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage.

Zum Beispiel Hohlstangen, Rohre gemäß EN 12168 in Längen von 3.000 mm in CW614N [CuZn39Pb3].

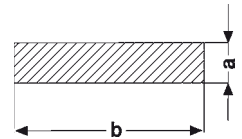
Messing-Langprodukte

EN 12167, DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
EN 12167, DIN 17672 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 12167, DIN 17672 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 12167, DIN 1759	Maße, zulässige Abweichungen

Flachstangen, gezogen – CW617N [CuZn40Pb2] – (CuZn40Pb2)

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (b x a) in mm	Gewicht ~ kg
80 x 40	27,200	20	17,000
50	34,000	25	21,250
60	40,800	30	25,500
100 x 10	8,500	40	34,000
15	12,750	50	42,500

in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm

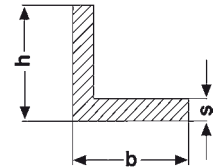


EN 12167, DIN 17660	Chemische Zusammensetzung
EN 12167	Mechanische Eigenschaften
EN 12167	Technische Lieferbedingungen
EN 12167	Maße, zulässige Abweichungen

Winkel-Profile, gleichschenkelig gepresst – CW620N [CuZn41Pb1Al] – (CuZn41Pb1Al)

Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg
20 x 20 x 2	0,646	40 x 40 x 3	1,964
20 x 3	0,944	40 x 4	2,584
25 x 25 x 3	1,199	50 x 50 x 5	4,038
30 x 30 x 3	1,454		

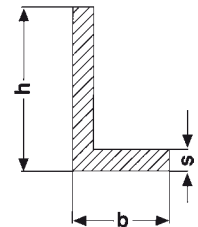
in Herstellungslängen von
~ 5.000 mm



Winkel-Profile, ungleichschenkelig gepresst – CW620N [CuZn41Pb1Al] – (CuZn41Pb1Al)

Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht ~ kg
40 x 20 x 4	1,904		

in Herstellungslängen von
~ 5.000 mm



Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage.

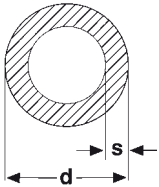
Zum Beispiel Hohlstangen, Rohre gemäß EN 12168 in Längen von 3.000 mm in CW614N [CuZn39Pb3].

Messing-Langprodukte

EN 12449 , DIN 17671 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 12449 , DIN 17671 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 12449 , DIN 1755	Maße, zulässige Abweichungen

Rundrohre, gezogen – CW508L R440 – (CuZn37F49)

in Herstellungslängen von
~ 5.000 mm



Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg
6 x 1	0,130	16 x 1,5	0,580
10 x 1,5	0,340	22 x 1	0,560
12 x 1	0,290	28 x 1,5	1,060
16 x 1	0,400		

Weitere Legierungen und Abmessungen auf Anfrage.

Zum Beispiel Hohlstangen, Rohre gemäß EN 12168 in Längen von 3.000 mm in CW614N [CuZn39Pb3].

Die Aussagen dieser Broschüre sind in keiner Weise als Beratungsleistungen aufzufassen, sondern sind nur beschreibender Natur, ohne eigenschaftsbezogene Beschaffenheiten zu garantieren bzw. zuzusagen. Eine Haftung auf Grundlage der Aussagen dieser Broschüre ist, sofern nicht zwingende gesetzliche Haftungsbestände greifen, ausdrücklich ausgeschlossen. Alle Angaben nach bester Prüfung, jedoch ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit ausdrücklicher Genehmigung der thyssenkrupp Schulte GmbH, thyssenkrupp Allee 1, 45143 Essen.

Materials Services
Materials Germany

thyssenkrupp Schulte GmbH
thyssenkrupp Allee 1
45143 Essen
T: 0201 844-0
F: 0201 844-536000
www.thyssenkrupp-schulte.de
info.schulte@thyssenkrupp.com



engineering. tomorrow. together.

August 2016