

Materials Services
Materials Germany

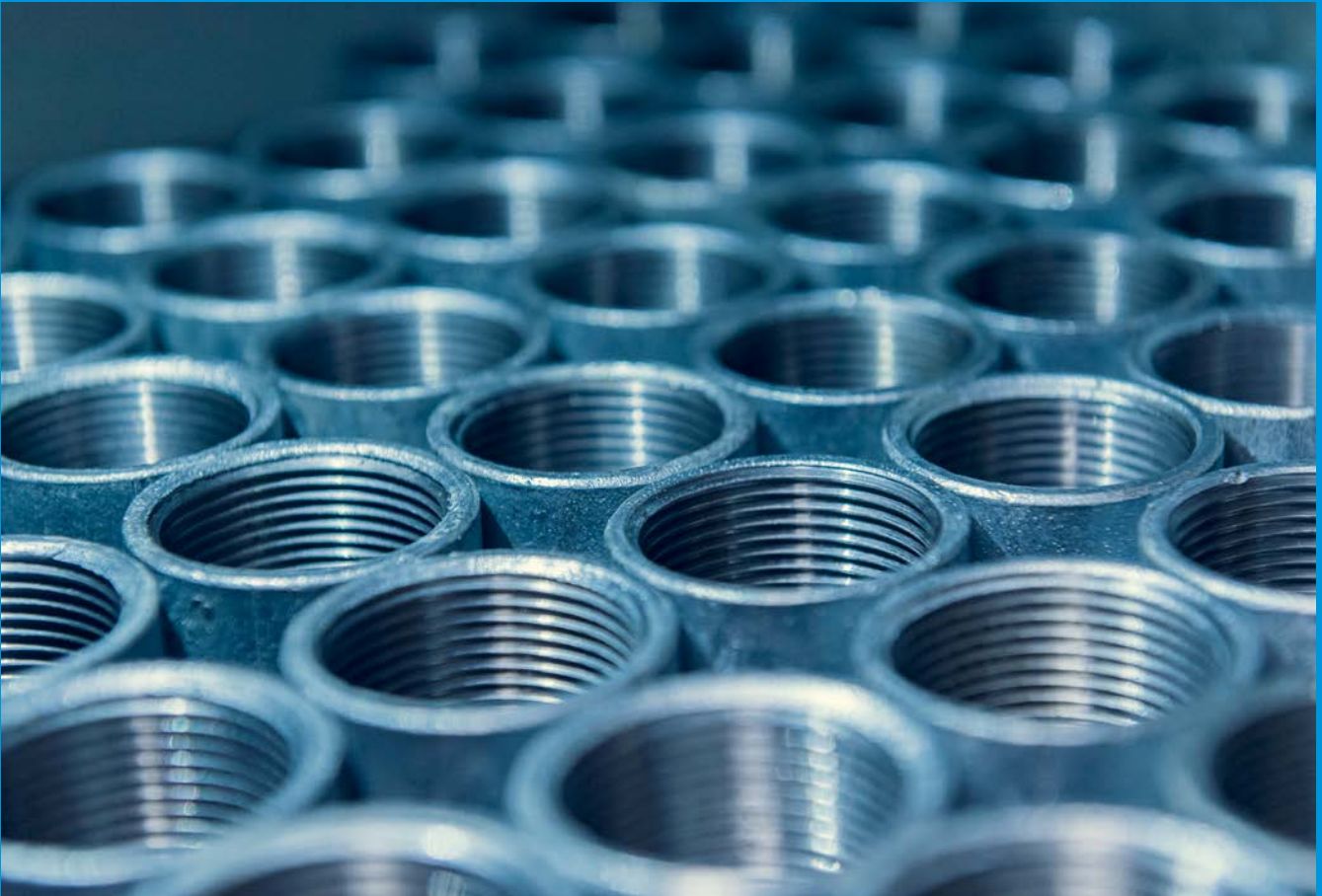
Edelstahl Stainless Steel

Lagerprogramm
Stocklist



thyssenkrupp





Rost-, säure- und hitze- beständige Stähle – ein umfassender Überblick Stainless steels, acid and heat resistant steels – a comprehensive overview

Unser Service – Ihr Vorteil

Unser Produkt- und Serviceportfolio kann sich sehen lassen. Neben einem breitgefächerten Sortiment profitieren Sie auch von umfangreichen Serviceleistungen. Wir arbeiten ständig daran, unser Angebot entsprechend Ihren Wünschen weiter auszubauen. Dabei verstehen wir uns nicht nur als Lieferant, sondern auch als zuverlässiger Partner, der Ihnen individuelle Lösungen anbietet – von der Fertigung bis hin zur Logistik. Für uns steht der Service, und nicht nur das Produkt im Mittelpunkt, denn das verstehen wir unter Kundenorientierung.

Bei unseren Anarbeitungs- und Serviceleistungen setzen wir auf höchste Qualität und Zuverlässigkeit, um auch anspruchsvolle Anforderungen erfüllen zu können. Auf modernen Anlagen erreichen wir geringste Toleranzen und liefern teilweise bessere Ergebnisse als von der Norm gefordert. Darüber hinaus verfügen unsere Experten vor Ort und im Konzern über langjährige Erfahrung im Bereich Edelstahl – von der Schmelze bis zur Endanwendung. Profitieren auch Sie von unserer umfassenden Werkstoffkompetenz.

Our service – Your advantage

We offer a broad range of products and services and work constantly to expand our offering in line with your wishes. We see ourselves not just as a supplier, but also as a reliable partner offering tailored solutions – from production to logistics. Our understanding of customer orientation puts service as well as products at the center of our efforts.

In our processing and other services we strive for the highest standards of quality and reliability to ensure we meet even highly exacting requirements. Using state-of-the-art equipment we achieve extremely close tolerances, in some cases achieving results that are better than required. Our experts on the ground and in the Group possess many years' experience in the stainless steel sector – from the smelting process through to end use. Reap the benefits of our extensive materials expertise.

Inhalt

Content

Flach- produkte

und Anarbeitung

18-21	Bleche, kaltgewalzt
22-24	Bleche, warmgewalzt
24-25	Hitzebeständige Bleche
26-29	Bleche, oberflächenbearbeitet, kaltgewalzt
30	Mustergewalzte Bleche
31	Tränenbleche, Belagbleche
32	Lochbleche

Sheet and Plate

and Processing

18-21	Sheets, cold rolled
22-24	Sheets, hot rolled
24-25	Heat resistant sheets
26-29	Sheets, polished, cold rolled
30	Pattern sheets
31	Thread sheets, flooring sheets
32	Perforated sheets

Profile

und Anarbeitung

36-40	Rundstahl, gewalzt bzw. geschmiedet
40-43	Flachstahl, geschnitten
44-48	Flachstahl, warmgewalzt
48	Breitflachstahl, warmgewalzt
49	Vierkantstahl, warmgewalzt
50-52	Winkelstahl
52-53	T-Stahl
54-55	I-Träger
55	Spezialträger
56-57	U-Profile

Long Products

and Processing

36-40	Round bars, rolled or forged
40-43	Flat bars, cut
44-48	Flat bars, hot rolled
48	Flat bars, hot rolled
49	Square bars, hot rolled
50-52	Angles
52-53	T-sections
54-55	I-beams
55	Special beams
56-57	U-channels

57-61	Blanker Rundstahl, gezogen, geschliffen und poliert	57-61	Bright round bars, drawn, ground and polished
61-62	Blanker hitzebeständiger Rundstahl	61-62	Bright heat resistant round bars
62-63	Blanker Vierkantstahl, gezogen	62-63	Bright square bars, drawn
63	Blanker Winkelstahl, kaltgewalzt	63	Bright angles, cold rolled
64	Blanker Sechskantstahl, gezogen	64	Bright hexagonal bars, drawn
65-67	Blanker Flachstahl, gezogen	65-67	Bright flat bars, drawn

Rohre

72-84	Nahtlose Rohre
84-87	Nahtlose hitzebeständige Rohre
87-90	Hohlstahl
91-98	Geschweißte Leitungsrohre
98-99	Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2
99	Geschweißte Rohre, DVGW-geprüft
100	Geschweißte Rohre für Papier- und Zellstoffindustrie
101	Geschweißte Rohre, hochglanzpoliert
101	Geschweißte Getränkeleitungsrohre, ungeglüht
102	Geschweißte Getränkeleitungsrohre, geglüht
102-103	Geschweißte hitzebeständige Rohre
103-106	Konstruktions- und Dekorations-Rohre
106	Geschweißte Flachovalrohre
107-108	Geschweißte Rohre, ASTM A312
108-113	Vierkantrohre, geschweißt
113	Flachstahlrohre, geschweißt

Tubes

72-84	Seamless tubes
84-87	Seamless heat resistant tubes
87-90	Hollow bars
91-98	Welded corrosion tubes
98-99	Welded tubes, AD 2000-W 2
99	Welded tubes, DVGW-tested
100	Welded tubes, for pulp and paper industry
101	Welded tubes, mirror polished
101	Welded dairy tubes, not annealed
102	Welded dairy tubes, annealed
102-103	Welded heat resistant tubes
103-106	Construction and decoration tubes
106	Welded flatoval tubes
107-108	Welded tubes, ASTM A312
108-113	Rectangular tubes, welded
113	Flat rectangular tubes, welded

Rohr- zubehör

116-127	Gewindefittings
128-141	Schweißfittings
142-150	Flansche
151	Rohrschellen

Fittings and Accessories

116-127	Threaded fittings
128-141	Welded fittings
142-150	Flanges
151	Pipe clips

Unser Anspruch

Our claim

Damit unsere Services nicht nur vielfältig sind, sondern auch hinsichtlich ihrer Qualität überzeugen, verfügen wir über ein umfassendes Qualitäts- und Arbeitsschutzmanagement. Mit der Unterstützung unserer qualifizierten und engagierten Mitarbeiter sorgen wir für fehlerfreie Produkte und Lieferungen, die Sie ohne weitere Aufbereitung in Ihrer Produktion einsetzen können. So sind wir in der Lage, unserem Qualitäts- und Leistungsanspruch gerecht zu werden, während Sie sich auf Ihr Kerngeschäft fokussieren können.

To ensure that our services are not only extensive, but deliver outstanding quality, we operate comprehensive quality and health & safety management systems. With the support of our skilled and dedicated employees we provide flawless products and supplies which you can integrate directly into your production without further processing. This enables us to meet our quality and service standards, and allows you to focus on your core business.



Unsere Leistungen

- Fixformate und Fixlängen
- Spaltband und Zuschnitte
- Schleifen und Bürsten von Blechen, Profilen und Rohren
- Folieren von Blechen

Unsere Maschinen

- | | |
|----------------------------------|------------------------------|
| ▪ CNC-Sägen | bis 10.600 x 1.560 x 3 mm |
| ▪ Querteilanlage | bis 15.000 x 2.000 x 12 mm |
| ▪ Querteilanlage | bis 1.550 mm Breite x 3,5 mm |
| ▪ Längsteilanlage | bis 650 mm Breite x 4 mm |
| ▪ Längsteilanlage | bis 1.560 mm Breite x 3 mm |
| ▪ Coil-Schleif- und Bürstanlage | bis 8.000 x 2.000 x 12 mm |
| ▪ Tafel-Schleif- und Bürstanlage | Folie bzw. Papier |
| ▪ Oberflächenschutz | |

Our range

- Custom shapes and lengths
- Slit strip and cut lengths
- Grinding and polishing of sheets, profiles and tubes
- Film coating of sheets

Our equipment

- | | |
|---------------------------------|------------------------------------|
| ▪ CNC saws | up to 10,600 x 1,560 x 3 mm |
| ▪ Cut-to-length line | up to 15,000 x 2,000 x 12 mm |
| ▪ Cut-to-length line | up to 1,550 mm wide x 3,5 mm |
| ▪ Slitting-line | up to 650 mm wide x 4 mm |
| ▪ Slitting-line | up to 1,560 mm wide x 3 mm |
| ▪ Coil grinding/polishing line | up to 8,000 x 2,000 x 12 mm |
| ▪ Sheet grinding/polishing line | Film coating or paper interleaving |
| ▪ Surface protection | |



Edelstahl Coils – ab Lager

Stainless steel coils – available from stock

Rost-, säure- und hitzebeständige Stähle Stainless steels, acid and heat resistant steels

Stahlbezeichnung Steel designation	Werkstoff-Nr. Material no.	AISI/SAE	Oberfläche/Ausführungsart Surface/Finish		
			2B	2R	1D

EN 10088 Teil 7

Nichtrostende Druckbehälterstähle, kaltgewalzt/kalt weiterverarbeitet oder warmgewalzt
Stainless pressure vessel steels, cold-rolled/cold-processed or hot-rolled

X5CrNi18-10	1.4301	304	•	•	•
X2CrNi18-9	1.4307	304L	•	•	•
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316L	•		
X6CrNiTi18-10	1.4541	321			
X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316Ti	•		

EN 10088 Teil 2

Nichtrostende Stähle, kaltgewalzt/kalt weiterverarbeitet oder warmgewalzt
Stainless steels, cold-rolled/cold-processed or hot-rolled

Ferritisch/Ferritic

X6Cr17	1.4016	430		•	
X2CrTiN6-18	1.4509	441	•		

Austenitisch/Austenitic

X5CrNi18-10	1.4301	304	•	•	•
X2CrNi18-9	1.4307	304L	•	•	•
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316L	•		
X6CrNiTi18-10	1.4541	321			
X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316Ti	•		

Oberflächenbeschaffenheit 2B

Kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt. Häufigste Ausführung für die meisten Stahlsorten, um gute Korrosionsbeständigkeit, Glattheit und Ebenheit sicherzustellen. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung. Nachwalzen kann durch Streckrichten erfolgen.

Oberflächenbeschaffenheit 2R

Kaltgewalzt, blankgeglüht. Glatter und blanker als 2B, reflektierend. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung.

Oberflächenbeschaffenheit 1D

Warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt. Nicht so glatt wie 2D oder 2B. Standard für die meisten Stahlsorten, um gute Korrosionsbeständigkeit sicherzustellen. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung.

Oberflächenausführung

- Schleifen (Korn 80–800), Sonderschliff „Microlieren“
- Bürsten
- Duplo Schliff
- Sonderausführungen auf Anfrage

Oberflächenschutz

mit Papierzwischenlage (auf Wunsch ohne Papier) auch mit Folienbeschichtung, zum Beispiel Typ 4213, 4223, 4228 und 4504 (weitere Folien auf Anfrage)

Gütenormen

EN 10088-2/ASTM A240/ASME SA 240

Toleranznormen

EN ISO 9445 (EN 10259)/EN ISO 9444-2 (EN 10051) für Breitbänder, engere Maß- und Formatabweichungen auf Anfrage

Prüfbescheinigungen

EN 10204

Individualprüfungen

TÜV/GL/LRS/Det Norske Veritas/Ultraschall

Ringgewicht

Für Spalt- und Breitband bis max. 30 t (aggregatabhängig)
Außendurchmesser bis max. 2.000 mm (aggregatabhängig)

Surface quality 2B

Cold-rolled, heat-treated, pickled, cold-rolled. Most common finish for most steel grades to ensure good corrosion resistance, smoothness and flatness. Also common finish for further processing. Re-rolling can be done by stretcher leveling.

Surface quality 2R

Cold-rolled, bright annealed. Smoother and brighter than 2B, reflective. Also common finish for further processing.

Surface quality 1D

Hot-rolled, heat-treated, pickled. Not as smooth as 2D or 2B. Standard for most steel grades to ensure good corrosion resistance. Also common finish for further processing

Finish

- Ground (80–800 grain), special "micro-polished" finish
- Brushed
- Duplo ground
- Special finishes on request

Surface protection

Paper interleaving (without paper on request) also film coating, for example type 4213, 4223, 4228 and 4504 (further films on request)

Quality standards

EN 10088-2/ASTM A240/ASME SA 240

Tolerance standards

EN ISO 9445 (EN 10259)/EN ISO 9444-2 (EN 10051) for wide strip, closer size and shape tolerances on request

Certificates

EN 10204

Individual tests

TÜV/GL/LRS/Det Norske Veritas/Ultrasonic

Coil weight

For slit strip and wide strip up to max. 30 t (depending on production line)
Outside diameter up to max. 2,000 mm (depending on production line)





Flachprodukte und Anarbeitung

Sheet and Plate Processing

Zuschnitte und Tafeln

Cut and sheets

Auf unseren modernen Querteilanlagen können wir Blechzuschnitte von 250 mm bis 2.000 mm Breite und Längen von 300 bis 15.000 mm fertigen. Dabei erstreckt sich der Dickenbereich von 0,3 mm bis zu 12,0 mm. In den Längen- und Ebenheitstoleranzen sind deutlich bessere Werte möglich als in der Norm vorgegeben.

On our modern cut-to-length lines we can produce blanks in widths of 250 mm to 2,000 mm and lengths of 300 to 15,000 mm. Thicknesses range from 0.30 mm to 12.0 mm. Tolerances on length and flatness are much closer than specified in standards.



Querteilanlagen

QTA 1000

Dicke: 0,3–3 mm
 Dickentoleranz: EN ISO 9445-2
 Breite: 220–1.000 mm, Breitentoleranz: Standardbreiten
 = Werkstoleranz (auf Anfrage auch enger)
 Länge: 300–3.000 mm
 Längentoleranz:
 > 300–1.000 mm $\pm 0,2$ mm
 > 1.000–2.000 mm $\pm 0,3$ mm
 > 2.000–3.000 mm $\pm 0,4$ mm
 Ebenheitstoleranz: max. 1/2 EN
 Rechtwinkligkeitstoleranz: max. 0,5 %
 (von der Breite des Erzeugnisses)

QTA 1600

Dicke: 0,3–3 mm
 Dickentoleranz: EN ISO 9445-2
 Breite: 500–1.619 mm, Breitentoleranz: Standardbreiten
 = Werkstoleranz (auf Anfrage auch enger)
 Fixbreiten $\pm 0,1$ mm
 Länge: 530–10.600 mm
 Längentoleranz:
 > 500–2.000 mm $\pm 1,0$ mm
 > 2.000–4.000 mm $\pm 1,5$ mm
 > 4.000–10.600 mm auf Anfrage
 Ebenheitstoleranz: max. 1/2 EN
 Rechtwinkligkeitstoleranz: max. 0,5 %
 (von der Breite des Erzeugnisses)

QTA 2000

Dicke: 1,5–10 mm
 Dickentoleranz: EN ISO 9445-2,
 EN ISO 9444-2
 Breite: 1.000–2.000 mm,
 für Kaltband: > 1,5 mm bis < 12 mm Dicke
 für Warmband: > 2,0 mm bis < 12 mm Dicke
 max. 1.500 mm Breite bei 10 mm Dicke
 Einsatzbreiten: 1.000/1.250/1.500/2.000 mm
 Breitentoleranz: EN ISO 9445-2,
 EN ISO 9444-2
 Länge: 1.000–15.000 mm
 Längentoleranz:
 < 3.000 mm $-0/+2,0$ mm
 > 3.000 mm 1/4 EN
 Ebenheitstoleranz: max. 1/2 EN

Cut-to-length-lines

QTA 1000

Thickness: 0.3–3 mm
 Tolerance: EN ISO 9445-2
 Width: 220–1,000 mm, tolerance: standard = mills
 tolerance (closer tolerances on request)
 Length: 300–3,000 mm
 Tolerances on length:
 > 300–1,000 mm ± 0.2 mm
 > 1,000–2,000 mm ± 0.3 mm
 > 2,000–3,000 mm ± 0.4 mm
 Strip flatness tolerance: max. 1/2 EN
 Tolerance on right-angle: max. 0.5 %
 (depending on width of coil)

QTA 1600

Thickness: 0.3–3 mm,
 Tolerance: EN ISO 9445-2
 Width: 500–1,619 mm, tolerance: standard = mills
 tolerance (closer tolerances on request)
 Specified width ± 0.1 mm
 Length: 530–10,600 mm
 Tolerances on length:
 > 500–2,000 mm ± 1.0 mm
 > 2,000–4,000 mm ± 1.5 mm
 > 4,000–10,600 mm on request
 Strip flatness tolerance: max. 1/2 EN
 Tolerance on right-angle: max. 0.5 %
 (depending on width of coil)

QTA 2000

Thickness: 1.5–10 mm
 Tolerance: EN ISO 9445-2,
 EN ISO 9444-2
 Width: 1,000–2,000 mm,
 for cold rolled: > 1.5 mm up to < 12 mm thickness
 for hot rolled: > 2.0 mm up to < 12 mm thickness
 max. 1,500 mm width with 10 mm thickness
 Utilization widths: 1,000/1,250/1,500/2,000 mm
 Tolerance: EN ISO 9445-2,
 EN ISO 9444-2
 Length: 1,000–15,000 mm
 Tolerances on length:
 < 3,000 mm $-0/+2.0$ mm
 > 3,000 mm 1/4 EN
 Strip flatness tolerance: max. 1/2 EN

Spaltband

Slit coil

Insgesamt drei Längsteilanlagen ermöglichen die Fertigung von Spaltbändern von 10,7 bis 1.550 mm Breite sowie Dicken von 0,3 bis 4,0 mm. Ebenfalls haben wir hier die Möglichkeit, Bänder für Bleche mit Fixmaßbreite vorzuspalten. Die Breitentoleranzen liegen deutlich unter den Normvorgaben.

A total of three slitting lines allows the production of slit strip in widths of 10.7 to 1,550 mm and thicknesses of 0.3 to 4.0 mm. We also have the capability to pre-slit strip to make custom-width sheet. Width tolerances are well below standard requirements.



Längsteilanlagen

LTA 1600

Dicke: 0,3–3,5 mm, Dickentoleranz: EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2 für Breitbänder
Spaltbreite: 25–1.550 mm
Breitentoleranz: $\pm 0,3$ mm
(engere Toleranzen auf Anfrage)
Schneidgrat: gratarm
Ring-ID: 508/610 mm
Ring-AD: min. 750 mm, max. 2.000 mm

LTA 600-3

Dicke: 0,3–2 mm
Dickentoleranz: EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2
Spaltbreite: 12,7–650 mm
Breitentoleranz: EN ISO 9445 (EN 10259)
Schneidgrat: gratarm
Ring-ID: 406/508 mm
Ring-AD: min. 700 mm, max. 1.800 mm

LTA 600-4

Dicke: 0,8–4 mm
Dickentoleranz: EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2
Spaltbreite: 18–650 mm
Breitentoleranz: EN ISO 9445-2
Schneidgrat: gratarm
Ring-ID: 508/610 mm
Ring-AD: min. 700 mm, max. 1.800 mm

Slitting-lines

LTA 1600

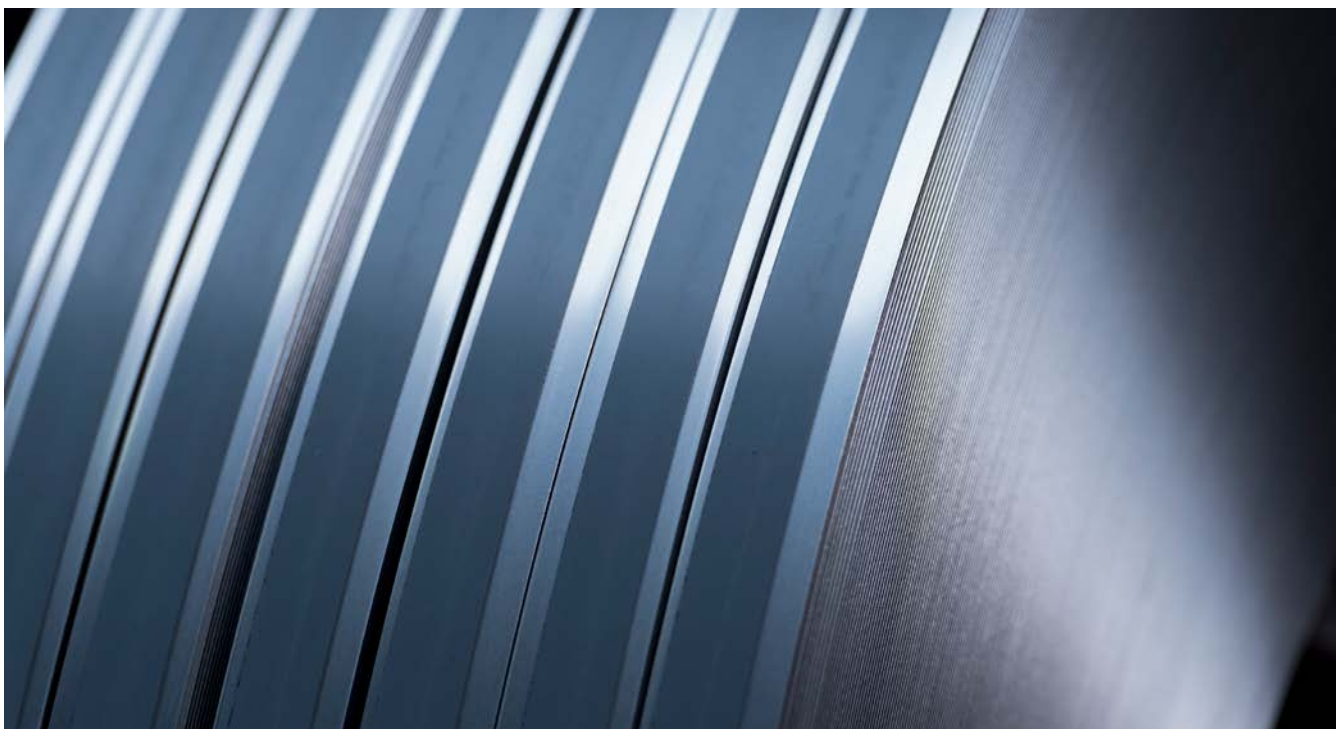
Thickness: 0.3–3.5 mm, tolerance: EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2 for wide strips
Width: 25–1,550 mm
Tolerance: ± 0.3 mm
(closer tolerances on request)
Cutting edge: smallest burrs
Coil-ID: 508/610 mm
Coil-OD: min. 750 mm, max. 2,000 mm

LTA 600-3

Thickness: 0.3–2 mm
Tolerance: EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2
Width: 12.7–650 mm
Tolerance: EN ISO 9445 (EN 10259)
Cutting edge: smallest burrs
Coil-ID: 406/508 mm
Coil-OD: min. 700 mm, max. 1,800 mm

LTA 600-4

Thickness: 0.8–4 mm
Tolerance: EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2
Width: 18–650 mm
Tolerance: EN ISO 9445-2
Cutting edge: smallest burrs
Coil-ID: 508/610 mm
Coil-OD: min. 700 mm, max. 1,800 mm

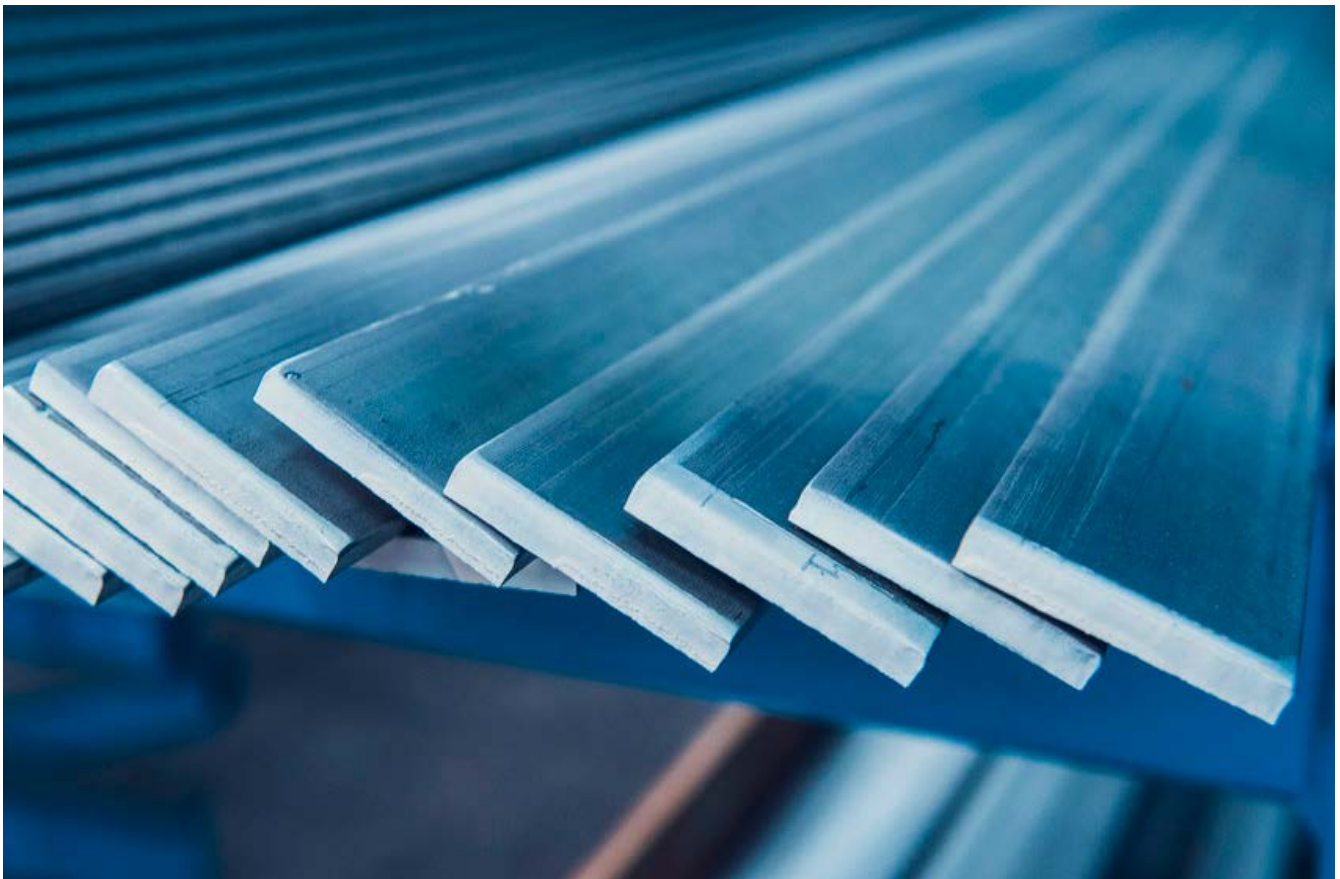


Flachprodukte und Anarbeitung

Sheet and Plate Processing

Wählen Sie aus einem breitgefächerten Sortiment an warmgewalzten, kaltgewalzten und oberflächenveredelten Stahlblechen. Wir kümmern uns auch gerne um Ihre individuellen Bearbeitungswünsche.

Choose from a wide range of hot-rolled, cold-rolled and coated steel sheet. We would be pleased to accommodate your individual processing wishes.



Oberflächenbearbeitung

kaltgewalzte Bleche
Verfahren 2B
wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt
Verfahren 2R blankgeglüht
Werkstoffgüten und Dimensionen:
siehe Lagerprogramm
Dicke: 0,5–3,0 mm
Schleifen: Korn 80–400
Bürsten: Nylon-Vlies-Bürsten
Folien: PE- und PVC-Folien

Surface Treatment

Cold rolled sheets
Finish 2B
heat treated, pickled, and lightly rerolled
Finish 2R bright annealed
Grades and dimensions:
see stock list
Thickness: 0.5–3.0 mm
Grinding: grain 80–400
Polishing: satin
Coating: PE and PVC coatings

Oberflächenbearbeitung

warmgewalzte Bleche
Verfahren 1D warmgewalzt
Dicke: 3–12 mm
Max. Breite: 2.000 mm
Max. Länge: 8.000 mm
Schleifen: Korn 36–400
Bürsten: Nylon-Vlies-Bürsten
Folien: PE- und PVC-Folien

Surface Treatment

Hot rolled sheets
Finish 1D hot rolled
Thickness: 3–12 mm
Max. width: 2,000 mm
Max. length: 8,000 mm
Grinding: grain 36–400
Polishing: satin
Coating: PE and PVC coatings



EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 9445-2 Toleranzen/Tolerances

Bleche/Sheets

kaltgewalzt, Verfahren 2R kaltgewalzt, blankgeglüht Verfahren 2B kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt cold rolled, finish 2R cold rolled, bright annealed finish 2B cold rolled, heat treated, pickled, lightly rerolled * i. d. R./usually 1.4301/1.4307	Abmessung Dimension	Gewicht/Tafel Weight/Sheet	W.-Nr. Grade 1.4016		W.-Nr. Grade 1.4301*		W.-Nr. Grade 1.4512	W.-Nr. Grade 1.4509
	mm	kg	2R	2B	2R	2B	2B	2B
	0,4 x 1000 x 2000	6,4				•		
	0,5 x 1000 x 2000	8,0	•		•	•		
	1250 x 2500	12,5				•		
	0,6 x 1000 x 2000	9,6			•	•		
	1250 x 2500	15,0				•		
	0,7 x 1000 x 2000	11,2	•			•		
	1250 x 2500	17,5	•			•		
	0,8 x 1000 x 2000	12,8	•		•	•	•	
	1250 x 2500	20,0	•		•	•	•	
	1500 x 3000	28,8				•		
	1,0 x 1000 x 2000	16,0	•		•	•	•	
	1250 x 2500	25,0	•		•	•	•	
	1500 x 3000	36,0	•		•	•		
	1,25 x 1000 x 2000	20,0	•		•	•		
	1250 x 2500	31,25	•		•	•		
	1500 x 3000	45,0				•		
	1,5 x 1000 x 2000	24,0	•		•	•	•	
	1250 x 2500	37,5	•		•	•	•	•
	1500 x 3000	54,0	•		•	•	•	•
	2000 x 4000	96,0				•		
	2,0 x 1000 x 2000	32,0	•		•	•	•	
	1250 x 2500	50,0	•		•	•	•	•
	1500 x 3000	72,0	•		•	•	•	•
	2000 x 4000	128,0				•		
	2000 x 6000	192,0				•		
	2,5 x 1000 x 2000	40,0	•			•	•	
	1250 x 2500	62,5	•			•	•	
	1500 x 3000	90,0				•		
	2000 x 4000	160,0				•		
	3,0 x 1000 x 2000	48,0	•		•	•	•	
	1250 x 2500	75,0	•			•	•	
	1500 x 3000	108,0	•		•	•		
	2000 x 3000	144,0				•		
	2000 x 4000	192,0				•		
	2000 x 6000	288,0				•		
	4,0 x 1000 x 2000	64,0		•		•		
	1250 x 2500	100,0				•		
	1500 x 3000	144,0				•		
	2000 x 6000	384,0				•		
	5,0 x 1000 x 2000	80,0				•		

EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 9445-2 Toleranzen/Tolerances

Bleche/Sheets

kaltgewalzt, Verfahren 2R kaltgewalzt, blankgeglüht Verfahren 2B kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	Abmessung Dimension	Gewicht/Tafel Weight/Sheet	W.-Nr. Grade 1.4016		W.-Nr. Grade 1.4301*		W.-Nr. Grade 1.4512	W.-Nr. Grade 1.4509
	mm	kg	2R	2B	2R	2B	2B	2B
	5,0 x 1250 x 2500	125,0				●		
	1500 x 3000	180,0				●		
	2000 x 6000	480,0				●		
	6,0 x 1000 x 2000	96,0				●		
	1250 x 2500	150,0				●		
* i. d. R./usually 1.4301/1.4307	1500 x 3000	216,0				●		
	2000 x 6000	576,0				●		
	8,0 x 1000 x 2000	128,0				●		
	1250 x 2500	200,0				●		
	1500 x 3000	288,0				●		

Bleche/Sheets

kaltgewalzt, Verfahren 2R kaltgewalzt, blankgeglüht Verfahren 2B kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt Verfahren 2E kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert	Abmessung Dimension	Gewicht/Tafel Weight/Sheet	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571	W.-Nr. Grade 1.4539
	mm	kg	2B	2B	2B	2E
	0,5 x 1000 x 2000	8,0	●	●	●	
	1250 x 2500	12,5			●	
	0,6 x 1000 x 2000	9,6	●	●	●	
	1250 x 2500	15,0	●			
	0,7 x 1000 x 2000	11,2				
	0,8 x 1000 x 2000	12,8	●	●	●	
	1250 x 2500	20,0	●	●	●	
	1500 x 3000	28,8			●	
	1,0 x 1000 x 2000	16,0	●	●	●	●
	1250 x 2500	25,0	●	●	●	●
	1500 x 3000	36,0	●	●	●	
	1,25 x 1000 x 2000	20,0	●		●	
	1250 x 2500	31,25	●	●	●	
	1500 x 3000	45,0	●		●	
	1,5 x 1000 x 2000	24,0	●	●	●	●
	1250 x 2500	37,5	●	●	●	●
	1500 x 3000	54,0	●	●	●	●
	2,0 x 1000 x 2000	32,0	●	●	●	●
	1250 x 2500	50,0	●	●	●	●
	1500 x 3000	72,0	●	●	●	●
	2,0 x 2000 x 4000	128,0			●	
	2000 x 6000	192,0			●	
	2,5 x 1000 x 2000	40,0	●	●	●	●

EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 9445-2 Toleranzen/Tolerances

Bleche/Sheets

	Abmessung Dimension	Gewicht/Tafel Weight/Sheet	W.-Nr. Grade	W.-Nr. Grade	W.-Nr. Grade	W.-Nr. Grade
	mm	kg	1.4404 2B	1.4541 2B	1.4571 2B	1.4539 2E
kaltgewalzt, Verfahren 2R	2,5 x 1250 x 2500	62,5	•	•	•	
kaltgewalzt, blankgeglüht Verfahren 2B	1500 x 3000	90,0	•	•	•	
kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt Verfahren 2E	3,0 x 1000 x 2000	48,0	•	•	•	•
kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzundert	1250 x 2500	75,0	•	•	•	•
cold rolled, finish 2R	1500 x 3000	108,0	•	•	•	•
cold rolled, bright annealed finish 2B	2000 x 3000	144,0			•	
cold rolled, heat treated, pickled, lightly rerolled finish 2E	2000 x 4000	192,0	•	•	•	
cold rolled, heat treated, mechanically descaled	2000 x 6000	288,0	•	•	•	
	4,0 x 1000 x 2000	64,0	•	•	•	•
	1250 x 2500	100,0	•	•	•	•
	1500 x 3000	144,0	•	•	•	
	2000 x 6000	384,0				
	5,0 x 1000 x 2000	80,0	•	•	•	
	1250 x 2500	125,0	•	•	•	
	1500 x 3000	180,0	•	•	•	•
	2000 x 6000	480,0				
	6,0 x 1000 x 2000	96,0	•	•	•	
	1250 x 2500	150,0	•	•	•	
	1500 x 3000	216,0	•	•	•	
	2000 x 6000	576,0				
	8,0 x 1000 x 2000	128,0				
	1250 x 2500	200,0				
	1500 x 3000	288,0				

EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 18286, EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2 Toleranzen/Tolerances

Bleche/Sheets

Verfahren 2E kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert Verfahren 1D warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt	Abmessung Dimension	Gewicht/Tafel Weight/Sheet	W.-Nr. Grade 1.4462 2E	W.-Nr. Grade 1.4462 1D
	mm	kg		
	1,0 x 1000 x 2000	16,0	•	
	1250 x 2500	25,0	•	
	1500 x 3000	36,0	•	
	1,5 x 1000 x 2000	24,0	•	
	1250 x 2500	37,5	•	
	1500 x 3000	54,0	•	
	2,0 x 1000 x 2000	32,0	•	
	1250 x 2500	50,0	•	
	1500 x 3000	72,0	•	
	3,0 x 1000 x 2000	48,0	•	
	1250 x 2500	75,0	•	
	1500 x 3000	108,0	•	
	2000 x 6000	288,0	•	
	4,0 x 1000 x 2000	64,0	•	
	1500 x 3000	144,0		•
	2000 x 6000	384,0	•	
	5,0 x 1000 x 2000	80,0		•
	1500 x 3000	180,0		•
	2000 x 6000	480,0		•
	6,0 x 1000 x 2000	96,0		•
	1500 x 3000	216,0		•
	2000 x 6000	576,0		•
	8,0 x 1000 x 2000	128,0		•
	1250 x 2500	200,0		•
	1500 x 3000	288,0		•
	2000 x 6000	768,0		•
	10,0 x 1000 x 2000	160,0		•
	1250 x 2500	250,0		•
	1500 x 3000	360,0		•
	2000 x 6000	960,0		•
	12,0 x 2000 x 6000	1152,0		•
	15,0 x 2000 x 6000	1440,0		•

EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 18286, EN ISO 9444-2 Toleranzen/Tolerances

Bleche/Sheets

Verfahren 1D warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt finish 1D hot rolled, heat treated, pickled	Abmessung Dimension mm	Gewicht/Tafel Weight/Sheet kg	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571
	2 x 1000 x 2000	32,0	•			•
	1250 x 2500	50,0	•			
	2,5 x 1000 x 2000	40,0				
	1250 x 2500	62,5				
	3 x 1000 x 2000	48,0	•	•	•	•
	1250 x 2500	75,0	•	•	•	•
	1500 x 3000	108,0	•	•	•	•
	1500 x 6000	216,0	•			•
	2000 x 6000	288,0				
	4 x 1000 x 2000	64,0	•	•	•	•
	1250 x 2500	100,0	•	•	•	•
	1500 x 3000	144,0	•	•	•	•
	1500 x 6000	288,0	•		•	•
	2000 x 4000	256,0	•		•	•
	2000 x 6000	384,0	•	•	•	•
	5 x 1000 x 2000	80,0	•	•	•	•
	1250 x 2500	125,0	•	•	•	•
	1500 x 3000	180,0	•	•	•	•
	1500 x 6000	360,0	•		•	•
	2000 x 4000	320,0	•		•	•
	2000 x 6000	480,0	•	•	•	•
	6 x 1000 x 2000	96,0	•	•	•	•
	1250 x 2500	150,0	•	•	•	•
	1500 x 3000	216,0	•	•	•	•
	1500 x 6000	432,0	•		•	•
	2000 x 4000	384,0	•		•	•
	2000 x 6000	576,0	•	•	•	•
	8 x 1000 x 2000	128,0	•	•	•	•
	1250 x 2500	200,0	•	•	•	•
	1500 x 3000	288,0	•	•	•	•
	1500 x 6000	576,0	•		•	•
	2000 x 4000	512,0	•		•	
	2000 x 6000	768,0	•	•	•	•
	2500 x 6000	960,0	•			•
	10 x 1000 x 2000	160,0	•	•	•	•
	1250 x 2500	250,0	•	•	•	•
	1500 x 3000	360,0	•	•	•	•
	1500 x 6000	720,0	•		•	•
	2000 x 4000	640,0	•			
	2000 x 6000	960,0	•	•	•	•
	2500 x 6000	1200,0				•

EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 18286, EN ISO 9444-2 Toleranzen/Tolerances

Bleche/Sheets

Verfahren 1D warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt finish 1D hot rolled, heat treated, pickled	Abmessung Dimension mm	Gewicht/Tafel Weight/Sheet kg	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571
	12 x 1000 x 2000	192,0	•	•	•	•
	1250 x 2500	300,0	•	•	•	•
	1500 x 3000	432,0	•	•	•	•
	1500 x 6000	864,0	•		•	•
	2000 x 6000	1152,0	•	•	•	•
	15 x 1000 x 2000	240,0	•	•	•	•
	1250 x 2500	375,0	•	•	•	•
	1500 x 3000	540,0	•	•	•	•
	1500 x 6000	1080,0				•
	2000 x 4000	960,0	•			
	2000 x 6000	1440,0	•	•	•	•
	2500 x 6000	1800,0				
	16 x 1500 x 3000	576,0				
	1500 x 6000	1152,0				
	2000 x 6000	1536,0				
	18 x 1500 x 6000	1296,0	•			
	2000 x 6000	1728,0	•			
	20 x 1000 x 2000	320,0	•	•	•	•
	1250 x 2500	500,0	•	•	•	•
	1500 x 3000	720,0	•	•	•	•
	1500 x 6000	1440,0				•
	2000 x 4000	1280,0	•			
	2000 x 6000	1920,0	•	•		•
	2500 x 6000	2400,0				
	22 x 2000 x 6000	2112,0				
	25 x 1000 x 2000	400,0	•		•	•
	1250 x 2500	625,0	•		•	•
	1500 x 3000	900,0	•		•	•
	1500 x 6000	1800,0	•			
	2000 x 4000	1600,0	•			
	2000 x 6000	2400,0	•	•		•
	2500 x 6000	3000,0	•	•		
	30 x 1000 x 2000	480,0	•		•	•
	1250 x 2500	750,0	•		•	•
	1500 x 3000	1080,0	•		•	•
	1500 x 6000	2160,0	•			
	2000 x 4000	1920,0	•			
	2000 x 6000	2880,0	•			
	2500 x 6000	3600,0	•			
	35 x 1500 x 6000	2520,0	•			
	2000 x 6000	3360,0	•			

EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 18286, EN ISO 9444-2 Toleranzen/Tolerances

Bleche/Sheets

Verfahren 1D warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt finish 1D hot rolled, heat treated, pickled	Abmessung Dimension mm	Gewicht/Tafel Weight/Sheet kg	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571
	40 x 1500 x 3000	1440,0			•	•
	1500 x 6000	2880,0				
	2000 x 6000	3840,0				
	45 x 1500 x 6000	3240,0				
	2000 x 6000	4320,0				
	50 x 1500 x 6000	3600,0				
	2000 x 6000	4800,0				
	55 x 2000 x 6000	5280,0				
	60 x 2000 x 6000	5760,0				
	70 x 2000 x 6000	6720,0				
	80 x 2000 x 6000	7680,0				
	90 x 2000 x 6000	8640,0				
	100 x 2000 x 6000	9600,0				

EN 10095, SEW 470-72 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2, EN ISO 18286 Toleranzen/Tolerances

Hitzebeständige Bleche/Heat resistant sheets

warmgewalzt, Verfahren 1C wärmebehandelt, nicht entzundert kaltgewalzt, Verfahren 2B wärmebehandelt, gebeizt, leicht nachgewalzt Verfahren 2C wärmebehandelt, nicht entzundert hot rolled, finish 1C heat treated, not descaled cold rolled, finish 2B heat treated, pickled, lightly rerolled finish 2C heat treated, not descaled	Abmessung Dimension mm	Gewicht/Tafel Weight/Sheet kg	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4828	W.-Nr. Grade 1.4841
	0,5 x 1000 x 2000	8,0	•		
	0,6 x 1000 x 2000	9,6	•		
	0,8 x 1000 x 2000	12,8	•		
	1250 x 2500	20,0	•		
	1,0 x 1000 x 2000	16,0	•	•	•
	1250 x 2500	25,0	•	•	
	1500 x 3000	36,0	•		
	1,25 x 1250 x 2500	31,25	•		
	1,5 x 1000 x 2000	24,0	•	•	•
	1250 x 2500	37,5	•	•	•
	1500 x 3000	54,0	•	•	•
	2,0 x 1000 x 2000	32,0	•	•	•
	1250 x 2500	50,0	•	•	•
	1500 x 3000	72,0	•	•	•
	2,5 x 1000 x 2000	40,0	•		
	1250 x 2500	62,5	•		
	1500 x 3000	90,0	•		
	3,0 x 1000 x 2000	48,0	•	•	•
	1250 x 2500	75,0	•	•	•

EN 10095, SEW 470-72

Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2, EN ISO 18286

Toleranzen/Tolerances

Hitzebeständige Bleche/Heat resistant sheets

Abmessung Dimension mm	Gewicht/Tafel Weight/Sheet kg	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4828	W.-Nr. Grade 1.4841
3,0 x 1500 x 3000	108,0	•	•	•
2000 x 4000	190,0	•		
2000 x 6000	288,0	•	•	
4,0 x 1000 x 2000	64,0	•	•	•
1250 x 2500	100,0	•	•	•
1500 x 3000	144,0	•	•	•
2000 x 4000	255,0	•		
2000 x 6000	384,0	•	•	
5,0 x 1000 x 2000	80,0	•	•	•
1250 x 2500	125,0	•	•	•
1500 x 3000	180,0	•	•	•
2000 x 6000	480,0	•	•	
6,0 x 1000 x 2000	96,0	•	•	•
1250 x 2500	150,0	•	•	•
1500 x 3000	216,0	•	•	•
2000 x 6000	576,0	•	•	
8,0 x 1000 x 2000	128,0	•	•	•
1250 x 2500	200,0	•	•	•
1500 x 3000	288,0	•	•	•
2000 x 6000	768,0	•	•	•
10,0 x 1000 x 2000	160,0	•	•	•
1250 x 2500	250,0	•	•	•
1500 x 3000	360,0	•	•	•
2000 x 6000	960,0	•	•	•
12,0 x 1000 x 2000	192,0	•	•	•
1250 x 2500	300,0	•		
1500 x 3000	432,0	•	•	•
2000 x 6000	1152,0	•		
15,0 x 1000 x 2000	240,0	•	•	•
1250 x 2500	375,0	•	•	
1500 x 3000	540,0	•	•	•
2000 x 6000	1440,0	•	•	•
20,0 x 1000 x 2000	320,0	•	•	•
2000 x 6000	1920,0	•	•	•
25,0 x 2000 x 4000	1600,0			
2000 x 6000	2400,0	•	•	•
30,0 x 2000 x 4000	1920,0			
2000 x 6000	2880,0	•	•	•
40,0 x 2000 x 6000	3840,0		•	

warmgewalzt,
Verfahren 1C
wärmebehandelt,
nicht entzundert
kaltgewalzt,
Verfahren 2B
wärmebehandelt, gebeizt,
leicht nachgewalzt
Verfahren 2C
wärmebehandelt,
nicht entzundert

hot rolled,
finish 1C
heat treated,
not descaled
cold rolled,
finish 2B
heat treated,
pickled, lightly rerolled
finish 2C
heat treated,
not descaled

EN 10088-2

Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2, EN ISO 18286

Toleranzen/Tolerances

Bleche/Sheets

oberflächenbearbeitet, kaltgewalzt, Verfahren 2B/2R wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	Abmessung Dimension	Gewicht/Tafel Weight/Sheet	W.-Nr. Grade 1.4301 beidseitig gebürstet both sides polished	W.-Nr. Grade 1.4301 einseitig Korn 240 one side grain 240	W.-Nr. Grade 1.4301 einseitig Korn 320 one side grain 320	W.-Nr. Grade 1.4301 beidseitig Korn 240 both sides grain 240	W.-Nr. Grade 1.4301 einseitig gebürstet one side polished
Andere Korngrößen bzw. Abmessungen sind kurzfristig lieferbar. Beidseitiges Folieren ist möglich.	mm	kg					
	0,5 x 1000 x 2000	8,0					•
	0,6 x 1000 x 2000	9,6					•
polished, cold rolled, finish 2B/2R heat treated, pickled, lightly rerolled	1250 x 2500	15,0					•
	0,7 x 1000 x 2000	11,2					•
	1250 x 2500	17,5					•
Other grain sizes/sheet sizes to be delivered shortly. Polycoating both sides possible.	0,8 x 1000 x 2000	12,8		•	•		•
	1250 x 2500	20,0		•	•		•
* Vormaterial warmgewalzt 1D gem. EN 10051	1500 x 3000	28,8		•			•
* Based on hot rolled sheets 1D acc. to EN 10051	1,0 x 1000 x 2000	16,0	•	•	•	•	•
	1250 x 2500	25,0		•	•	•	•
	1500 x 3000	36,0		•	•		•
	1,25 x 1000 x 2000	20,0		•			•
	1250 x 2500	31,25		•	•		•
	1500 x 3000	45,0		•			•
	1,5 x 1000 x 2000	24,0	•	•	•	•	•
	1250 x 2500	37,5	•	•	•	•	•
	1500 x 3000	54,0	•	•	•	•	•
	2,0 x 1000 x 2000	32,0	•	•	•	•	•
	1250 x 2500	50,0	•	•	•	•	•
	1500 x 3000	72,0	•	•	•	•	•
	2,5 x 1000 x 2000	40,0		•		•	•
	1250 x 2500	62,5		•			•
	1500 x 3000	90,0		•			•
	3,0 x 1000 x 2000	48,0	•	•		•	•
	1250 x 2500	75,0	•	•		•	•
	1500 x 3000	108,0		•	•		•
	4,0 x 1000 x 2000	64,0		•			•
	1250 x 2500	100,0		•			•
	1500 x 3000	144,0		•			•
	5,0 x 1000 x 2000	80,0		•			•
	1250 x 2500	125,0		•		•	•
	1500 x 3000	180,0		•			•
	6,0 x 1000 x 2000	96,0		•			•
	1250 x 2500	150,0		•			•
	1500 x 3000	216,0		•			•
	8,0 x 1000 x 2000	128,0		•		•	•
	1250 x 2500	200,0		•		•	•
	1500 x 3000	288,0		•		•	•
	10,0 x 1000 x 2000 *	160,0		•		•	•

EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2, EN ISO 18286 Toleranzen/Tolerances

Bleche/Sheets

oberflächenbearbeitet, kaltgewalzt, Verfahren 2B/2R wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	Abmessung Dimension	Gewicht/Tafel Weight/Sheet	W.-Nr. Grade 1.4301 beidseitig gebürstet both sides polished	W.-Nr. Grade 1.4301 einseitig Korn 240 one side grain 240	W.-Nr. Grade 1.4301 einseitig Korn 320 one side grain 320	W.-Nr. Grade 1.4301 beidseitig Korn 240 both sides grain 240	W.-Nr. Grade 1.4301 einseitig gebürstet one side polished
Andere Korngrößen bzw. Abmessungen sind kurzfristig lieferbar. Beidseitiges Folieren ist möglich.	mm	kg					
	10,0 x 1250 x 2500 *	250,0		•		•	
	1500 x 3000 *	360,0		•		•	

polished, cold rolled, finish 2B/2R heat treated, pickled, lightly rerolled

Other grain sizes/sheet sizes to be delivered shortly. Polycoating both sides possible.

* Vormaterial warmgewalzt 1D gem. EN 10051

* Based on hot rolled sheets 1D acc. to EN 10051

EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 9445-2 Toleranzen/Tolerances

Bleche/Sheets

oberflächenbearbeitet, kaltgewalzt, Verfahren 2B wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	Abmessung Dimension	Gewicht/Tafel Weight/Sheet	W.-Nr./Grade 1.4404 2B			
			einseitig foliert one side polyc.	einseitig gebürstet one side polished	einseitig Korn 240 one side grain 240	einseitig Korn 320 one side grain 320
polished, cold rolled, finish 2B heat treated, pickled, lightly rerolled	mm	kg				
	1,0 x 1250 x 2500	25,0	•			
	1,5 x 1000 x 2000	24,0		•		
	1250 x 2500	37,5	•	•		
	1500 x 3000	54,0		•		•
	2,0 x 1000 x 2000	32,0	•			
	1250 x 2500	50,0	•	•		
	1500 x 3000	72,0	•	•		
	2,5 x 1250 x 2500	62,5	•			
	3,0 x 1000 x 2000	48,0	•			
	1250 x 2500	75,0	•		•	
	1500 x 3000	108,0	•	•		
	4,0 x 1250 x 2500	100,0	•			
	1500 x 3000	144,0	•			
	5,0 x 1500 x 3000	180,0	•			

EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 9445 Toleranzen/Tolerances

Bleche/Sheets

oberflächenbearbeitet, kaltgewalzt, Verfahren 2B wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt polished, cold rolled, finish 2B heat treated, pickled, lightly rerolled	Abmessung Dimension mm	Gewicht/Tafel Weight/Sheet kg	W.-Nr./Grade 1.4571 2B			
			einseitig foliert one side polyc.	beidseitig foliert both sides polyc.	einseitig gebürstet one side polished	einseitig Korn 240 one side grain 240
	0,8 x 1250 x 2500	20,0			•	
	1,0 x 1000 x 2000	16,0			•	•
	1250 x 2500	25,0			•	
	1500 x 3000	36,0			•	
	1,25 x 1250 x 2500	31,25			•	
	1500 x 3000	45,0			•	
	1,5 x 1000 x 2000	24,0	•		•	•
	1250 x 2500	37,5	•			•
	1500 x 3000	54,0			•	•
	2,0 x 1000 x 2000	32,0	•		•	•
	1250 x 2500	50,0	•	•	•	•
	1500 x 3000	72,0	•		•	•
	3,0 x 1000 x 2000	48,0	•			
	1250 x 2500	75,0	•			
	1500 x 3000	108,0			•	•

EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 9445-2 Toleranzen/Tolerances

Bleche/Sheets

kaltgewalzt, Verfahren 2R blankgeglüht einseitig mit Schutzfolie beklebt Verfahren 2B wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt cold rolled, finish 2R bright annealed polycoated one side finish 2B heat treated, pickled, lightly rerolled Andere Abmessungen sind kurzfristig lieferbar. Other sizes to be delivered shortly.	Abmessung	Gewicht/Tafel	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
	Dimension	Weight/Sheet	Grade	Grade	Grade	Grade	Grade	Grade	Grade
	mm	kg	1.4301 (KM 50) eins. marmoriert one side marbled	1.4016 2R eins. Folie polyc. one side	1.4301 2B eins. Folie polyc. one side	1.4301 2B beids. Folie polyc. both sides	1.4301 2R eins. Folie polyc. one side	1.4301 2R beids. Folie polyc. both sides	1.4541 2B eins. Folie polyc. one side
	0,5 x 1000 x 2000	8,0		•	•		•		
	0,6 x 1000 x 2000	9,6					•		
	0,7 x 1000 x 2000	11,2					•		
	0,8 x 1000 x 2000	12,8		•	•		•		
	1250 x 2500	20,0		•	•		•		
	1500 x 3000	28,8			•				
	1,0 x 1000 x 2000	16,0	•	•	•		•	•	
	1250 x 2500	25,0	•	•	•		•		
	1500 x 3000	36,0			•		•		
	1,25 x 1000 x 2000	20,0			•		•		
	1250 x 2500	31,2			•		•		
	1500 x 3000	45,0			•				
	1,5 x 1000 x 2000	24,0	•	•	•	•	•		
	1250 x 2500	37,5	•	•	•	•	•	•	
	1500 x 3000	54,0			•		•		
	2,0 x 1000 x 2000	32,0	•	•	•		•	•	
	1250 x 2500	50,0	•	•	•		•	•	
	1500 x 3000	72,0			•		•		
	2,5 x 1000 x 2000	40,0			•				
	1250 x 2500	62,5			•				
	1500 x 3000	90,0			•				
	3,0 x 1000 x 2000	48,0			•		•		•
	1250 x 2500	75,0			•				
	1500 x 3000	108,0			•				
	4,0 x 1000 x 2000	64,0			•				
	1250 x 2500	100,0			•				
	1500 x 3000	144,0			•				
	5,0 x 1000 x 2000	80,0			•				
	1250 x 2500	125,0			•				
	1500 x 3000	180,0			•				
	6,0 x 1000 x 2000	96,0			•				
	1250 x 2500	150,0			•				
	1500 x 3000	216,0			•				

EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

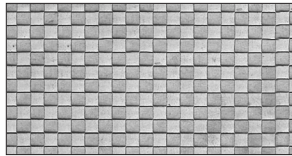
EN ISO 9445-2 Toleranzen/Tolerances

Bleche/Sheets

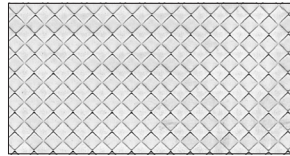
oberflächenbearbeitet,
kaltgewalzt
Weitere Abmessungen bzw.
andere Oberflächenausführungen
auf Anfrage.

polished, cold rolled
Further sizes/finishes on request.

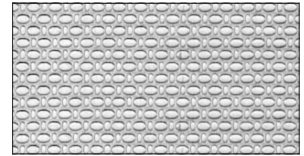
Abmessung Dimension	W.-Nr. Grade	W.-Nr. Grade	W.-Nr. Grade	W.-Nr. Grade	W.-Nr. Grade	W.-Nr. Grade	W.-Nr. Grade
mm	1.4301 M21	1.4301 M22	1.4301 M25	1.4301 M42	1.4301 5WL	1.4301 6WL	1.4301 7GM
0,8 x 1250 x 2500	•	•	•	•	•		
1,0 x 1000 x 2000					•		
1250 x 2500	•			•	•		
1500 x 3000					•		
1,25 x 1000 x 2000					•		
1250 x 2500					•		
1,5 x 1000 x 2000					•		•
1250 x 2500	•	•	•	•	•	•	•
1250 x 3000					•		
1500 x 3000	•		•	•	•	•	•
2,0 x 1500 x 3000					•		



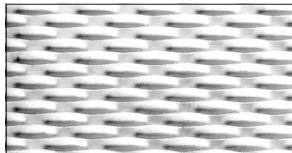
Muster: Karo
Design: square
W.-Nr./Grade 1.4301 M21



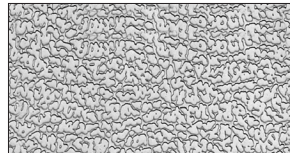
Muster: Raute
Design: rhomb
W.-Nr./Grade 1.4301 M22



Muster: Leinen
Design: linen
W.-Nr./Grade 1.4301 M25



Muster: 5WL, einseitig Folie
Design: 5WL, one side polycoated
W.-Nr./Grade 1.4301 5WL

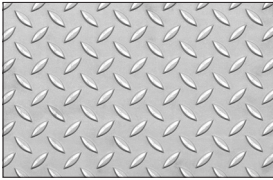


Muster: Ledernarben
Design: leather grain
W.-Nr./Grade 1.4301 M42

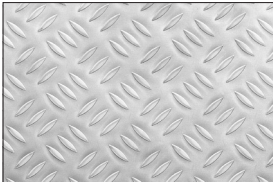
EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

DIN 59220 Toleranzen/Tolerances

Tränenbleche/Tread sheets

warmgewalzt, Verfahren 1D wärmebehandelt, gebeizt Muster: Mandorla	Abmessung Dimension mm	Gewicht/Tafel Weight/Sheet kg	W.-Nr. Grade 1.4301	Gewicht/Tafel Weight/Sheet kg	W.-Nr. Grade 1.4404/1.4571
hot rolled, finish 1D heat treated, pickled Design: Mandorla 	3,0/4,5 x 1000 x 2000	50,00	●	62,30	●
	1250 x 2500	88,00	●	97,34	●
	1500 x 3000	144,00	●	144,00	●
	4,0/5,5 x 1000 x 2000	74,00	●	68,00	●
	1250 x 2500	116,00	●	106,25	●
	1500 x 3000	167,00	●	153,00	●
	5,0/6,5 x 1000 x 2000	90,00	●	84,00	●
	1250 x 2500	141,00	●	133,00	●
	1500 x 3000	203,00	●	189,00	●
	6,0/7,5 x 1000 x 2000	100,00	●	100,00	●
	1250 x 2500	156,25	●	156,25	●
	1500 x 3000	225,00	●	225,00	●
8,0/9,5 x 1000 x 2000	133,00	●			
1250 x 2500	208,00	●			
1500 x 3000	288,00	●			

Belagbleche/Flooring sheets

kaltgewalzt, Verfahren 2B wärmebehandelt, gebeizt, strukturgewalzt Muster: Trimandor	Abmessung Dimension mm	Gewicht/Tafel Weight/Sheet kg	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404
cold rolled, finish 2B heat treated, pickled, structure rolled Design: Trimandor 	0,8 x 1250 x 2500	20,00		
	1250 x 3000	24,00		
	1500 x 3000	28,80		
	1,5 x 1250 x 2500	37,50	●	
	1250 x 3000	45,00		
	1500 x 3000	54,00	●	
	2,0 x 1250 x 2500	50,00	●	
	1250 x 3000	60,00		
	1500 x 3000	72,00	●	
	3,0 x 1250 x 2500	75,00	●	
	1250 x 3000	90,00		
	1500 x 3000	108,00	●	●
4,0 x 1500 x 3000	144,00			

EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2, DIN 59382 Toleranzen/Tolerances

DIN 24041 Lochung/Perforation

Lochbleche/Perforated sheets and plates

kaltgewalzt, Verfahren 2B wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt, schmäler ungelochter Rand, plan gerichtet, nicht entfettet	W.-Nr. Grade 1.4301	Lochgröße Hole size mm	Teilung Spacing	Format/Size 1000 x 2000 mm Dicke/Thickness mm				Format/Size 1250 x 2500 mm Dicke/Thickness mm		
				1,0	1,5	2,0	3,0	1,0	1,5	2,0
cold rolled, finish 2B heat treated, pickled, lightly rerolled small nonperforated edge, flattened, not degreased	Rundlochung Round perforation	2,0	3,5	•	•					
		3,0	5,0	•	•	•		•		
		5,0	8,0	•	•	•	•			•
		8,0	12,0	•	•	•				
		10,0	15,0	•	•	•	•			
Andere Werkstoffe, Formate oder Lochungen sind kurzfristig lieferbar. Ebenso wie geschliffene Ausführungen. Further grades, sizes or patterns shortly available. As well as surface treated versions.	Quadratlochung Square perforation	5,0	8,0	•	•					
		10,0	12,0		•				•	
		10,0	15,0	•	•	•			•	



Profile und Anarbeitung

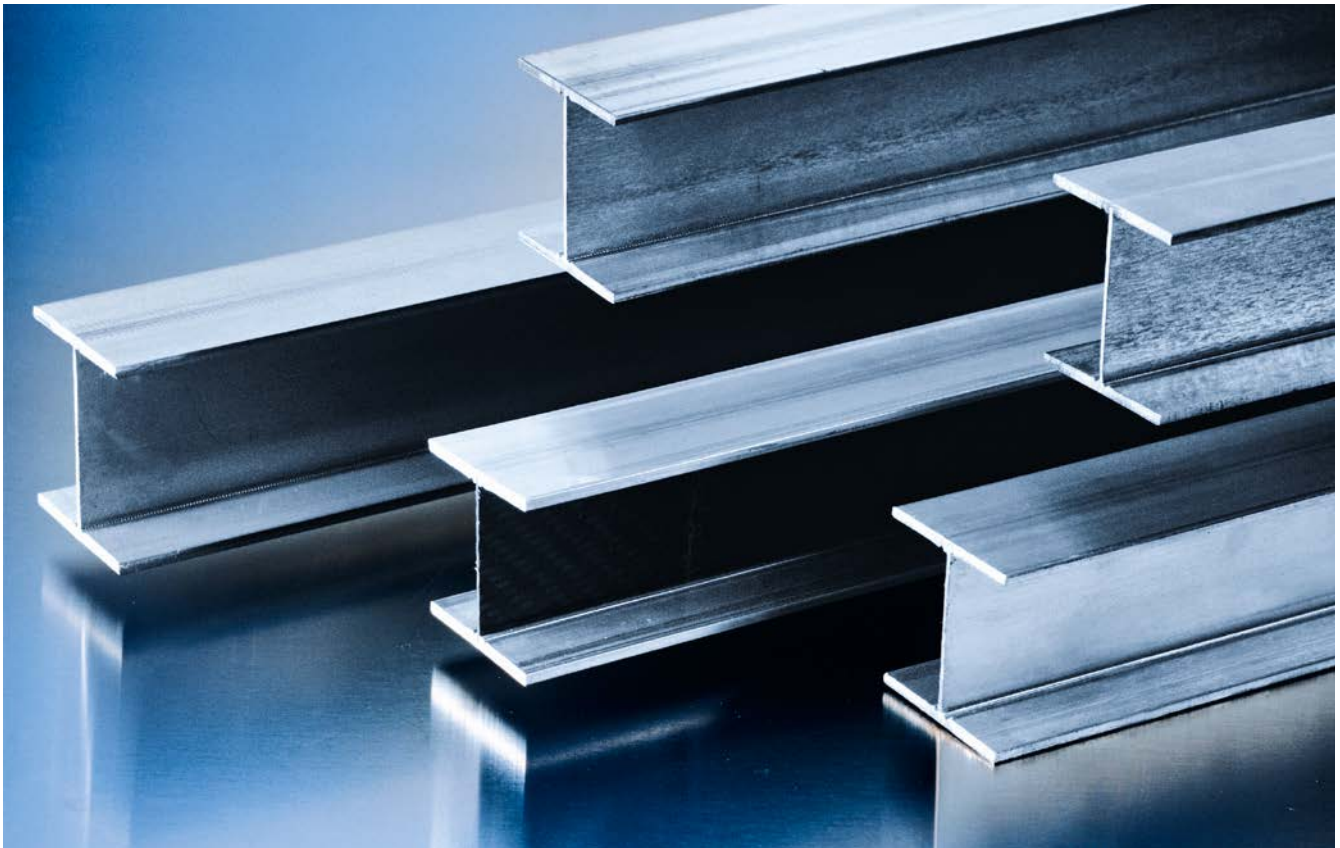
Long Products and Processing

Profile und Anarbeitung

Long Products and Processing

Wir sägen gewalzten Flach-, Vierkant-, Rundstahl (ab 60 mm) auf leistungsfähigen Anlagen entsprechend Ihren vorgegebenen Maßen. Sprechen Sie mit uns über Ihre Anforderungen – wir finden eine Lösung.

We saw rolled, flat, square and round bars to your specifications on high performance lines. You tell us your requirements – we find a solution.



Profilanarbeitung

- Sägen von Fixlängen – ab 10 mm Abschnittlänge, Längentoleranz $-0/+1$ mm
- Sägen von Scheiben – ab 10 mm Dicke, Längentoleranz $-0/+1$ mm

Sägen von gewalzten Profilen

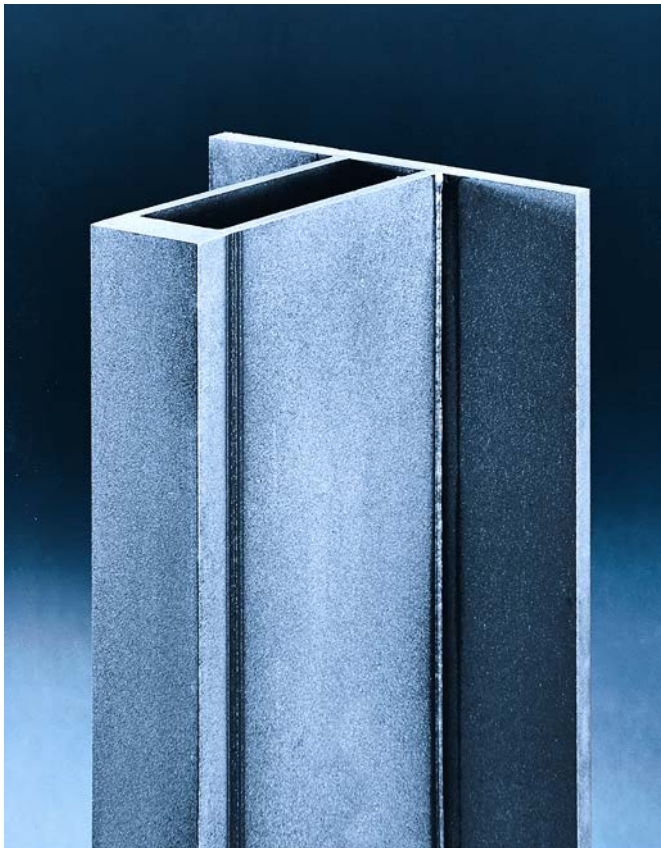
Vollmaterial: 60–500 mm
 Abschnittlänge: min. 10 mm
 Max. Länge: 6.000 mm

Processing profiles

- Sawing custom lengths – from a cut length of 10 mm, tolerances on length $-0/+1$ mm
- Sawing circles – from 10 mm thickness, tolerances on length $-0/+1$ mm

Sawing of rolled profiles

Full material: 60–500 mm
 Cut length: min. 10 mm
 Max. length: 6,000 mm



EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

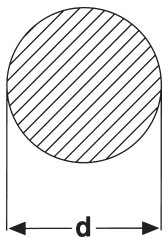
EN 10060 Toleranzen/Tolerances

DIN 7527 Blatt 6/page 6 Toleranzen/Tolerances

Rundstahl/Round bars

gewalzt bzw. geschmiedet,
wärmebehandelt, geschält
Herstellungslängen
2.000–6.500 mm

rolled or forged,
heat treated, peeled
Manufacturing lengths
2,000–6,500 mm



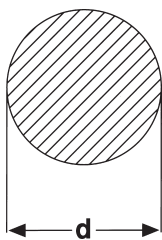
Abmessung Dimension (d) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4305	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4435	W.-Nr. Grade 1.4462	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571
15	1,413				•			
18	1,998			•	•			
20	2,466	•		•	•	•		•
22	2,984	•		•	•	•		•
24	3,551	•			•		•	•
25	3,853	•	•	•		•	•	•
26	4,168							•
28	4,834	•		•		•		•
30	5,549	•	•	•	•		•	•
32	6,313	•					•	•
35	7,550	•	•	•	•	•	•	•
36	7,990	•					•	•
38	8,903	•		•				•
40	9,865	•	•	•	•	•	•	•
42	10,880	•						•
45	12,480	•	•	•	•	•	•	•
48	14,210	•						•
50	15,410	•	•	•	•	•	•	•
55	18,650	•	•	•	•	•	•	•
60	22,200	•	•	•	•	•	•	•
65	26,050	•	•	•	•	•	•	•
70	30,210	•	•	•	•	•	•	•
75	34,680	•	•	•	•	•	•	•
80	39,460	•	•	•	•	•	•	•
85	44,550	•	•	•		•	•	•
90	49,940	•	•	•	•	•	•	•
95	55,640	•	•	•	•	•	•	•
100	61,650	•	•	•	•	•	•	•
105	67,970	•	•	•	•		•	•
110	74,600	•	•	•	•	•	•	•
115	81,540	•	•	•	•		•	•
120	88,780	•	•	•	•	•	•	•
125	96,330	•	•	•	•		•	•
130	104,200	•	•	•		•	•	•
135	112,400	•	•	•			•	•
140	120,800	•	•	•	•	•	•	•
145	129,600	•		•				•
150	138,700	•	•	•	•	•	•	•
155	148,100	•	•					•
160	157,800	•	•	•	•	•	•	•

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery
EN 10060	Toleranzen/Tolerances
DIN 7527 Blatt 6/page 6	Toleranzen/Tolerances

Rundstahl/Round bars

gewalzt bzw. geschmiedet,
wärmebehandelt, geschält
Herstellungslängen
2.000–6.500 mm

rolled or forged,
heat treated, peeled
Manufacturing lengths
2,000–6,500 mm



Abmessung Dimension (d) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4305	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4435	W.-Nr. Grade 1.4462	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571
165	167,900	•	•					•
170	178,200	•	•	•	•		•	•
180	199,800	•	•	•	•	•	•	•
190	222,600	•	•	•	•		•	•
200	246,600	•	•	•	•	•	•	•
210	271,900	•	•	•			•	•
220	298,400	•	•	•	•		•	•
230	326,200	•	•	•	•		•	•
240	355,100	•	•	•			•	•
250	385,300	•	•	•	•	•	•	•
260	416,800	•	•	•			•	•
270	449,500	•	•	•	•		•	•
275	466,300							•
280	483,400	•	•	•		•	•	•
290	518,500	•	•	•		•	•	•
300	554,900	•	•	•		•	•	•
310	592,500	•	•	•			•	•
320	631,300	•	•	•				•
325	651,200	•	•	•			•	•
330	671,400	•	•	•			•	•
340	712,700	•	•	•			•	•
350	755,300	•	•	•			•	•
360	803,520	•	•	•				•
370	848,780	•	•	•				•
375	871,875	•	•	•			•	•
380	895,280	•	•	•				•
390	943,020	•	•	•				•
400	992,000	•	•	•			•	•
425	1119,875	•	•	•			•	•
450	1255,500	•	•	•			•	•
475	1398,875	•	•	•			•	•
500	1550,000	•	•	•			•	•
525	1730,925	•		•			•	•

EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

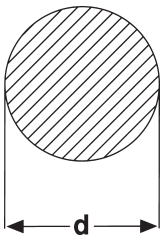
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

DIN EN ISO 2876-2/k12 Toleranzen/Tolerances

Rundstahl/Round bars

gewalzt, wärmebehandelt,
geschält
Herstellungslängen
2.000–6.500 mm

heat treated, peeled
Manufacturing lengths
2,000–6,500 mm



Abmessung Dimension (d) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4539
20	2,466	•
30	5,549	•
40	9,865	•
50	15,410	•
60	22,200	•
70	30,210	•
80	39,460	•
90	49,940	•
100	61,650	•
110	74,600	•
120	88,780	•
130	104,200	•
140	120,800	•
150	138,700	•

EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

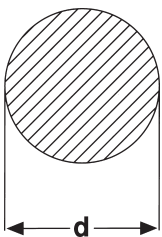
EN 10060 Toleranzen/Tolerances

DIN 7527 Blatt 6/page 6 Toleranzen/Tolerances

Rundstahl/Round bars

gewalzt bzw. geschmiedet,
wärmebehandelt, geschält
Herstellungslängen
2.000–6.500 mm

rolled or forged, heat
treated, peeled
Manufacturing lengths
2,000–6,500 mm



Abmessung Dimension (d) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4021*	W.-Nr. Grade 1.4034	W.-Nr. Grade 1.4057*	W.-Nr. Grade 1.4104**	W.-Nr. Grade 1.4112	W.-Nr. Grade 1.4122*
25	3,920	•	•	•			•
28	4,834					•	
30	5,549	•	•	•		•	•
35	7,550	•	•	•		•	•
40	9,865	•	•	•		•	•
45	12,480	•	•	•		•	•
50	15,410	•	•	•	•	•	•
55	18,650	•	•	•	•	•	•
60	22,200	•	•	•	•	•	•
65	26,050	•	•	•	•	•	•
70	30,210	•	•	•	•	•	•
75	34,680	•	•	•	•	•	•
80	39,460	•	•	•	•	•	•
85	44,550	•	•	•	•	•	•
90	49,940	•	•	•	•	•	•
95	55,640	•	•	•	•	•	•

* vergütet auf/
hardened and tempered
750–950 MPa (N/mm²)

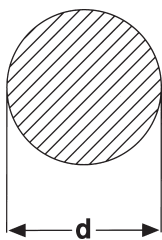
** vergütet auf/
hardened and tempered
650–850 MPa (N/mm²)

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery
EN 10060	Toleranzen/Tolerances
DIN 7527 Blatt 6/page 6	Toleranzen/Tolerances

Rundstahl/Round bars

gewalzt bzw. geschmiedet,
wärmebehandelt, geschäl
Herstellungslängen
2.000–6.500 mm

rolled or forged, heat
treated, peeled
Manufacturing lengths
2,000–6,500 mm



* vergütet auf/
hardened and tempered
750–950 MPa (N/mm²)

** vergütet auf/
hardened and tempered
650–850 MPa (N/mm²)

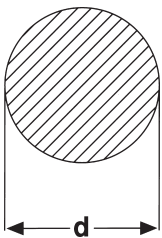
Abmessung Dimension (d) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4021*	W.-Nr. Grade 1.4034	W.-Nr. Grade 1.4057*	W.-Nr. Grade 1.4104**	W.-Nr. Grade 1.4112	W.-Nr. Grade 1.4122*
100	61,650	•	•	•	•	•	•
105	67,970	•	•	•		•	•
110	74,600	•	•	•		•	•
115	81,540	•	•	•		•	•
120	88,780	•	•	•		•	•
125	96,330	•	•	•		•	•
130	104,200	•	•	•		•	•
135	112,400	•	•	•			•
140	120,800	•	•	•	•	•	•
145	129,680	•	•	•			•
150	138,700	•	•	•	•	•	•
155	148,100	•	•	•			•
160	157,800	•	•	•	•	•	•
165	167,900	•	•	•			•
170	178,200	•	•	•	•	•	•
175	188,800	•	•	•			•
180	199,800	•	•	•	•	•	•
185	211,000	•	•	•			•
190	222,600	•	•	•	•	•	•
195	234,400	•	•	•			•
200	246,600	•	•	•	•	•	•
210	271,900	•	•	•	•	•	•
220	298,400	•	•	•	•	•	•
230	326,200	•	•	•	•	•	•
240	355,100	•	•	•	•	•	•
250	385,300	•	•	•	•	•	•
260	416,800	•	•	•	•	•	•
270	449,500	•	•	•	•	•	•
280	483,400	•	•	•	•	•	•
290	518,500	•	•	•	•	•	•
300	554,900	•	•	•	•	•	•
310	592,500	•		•			
320	631,300	•		•			
325	651,200	•		•	•		•
330	671,400	•		•			
340	712,700	•		•			
350	755,300	•		•	•		•
360	799,000	•		•			
370	844,000	•		•			
375	871,875	•		•			•

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery
EN 10060	Toleranzen/Tolerances
DIN 7527 Blatt 6/page 6	Toleranzen/Tolerances

Rundstahl/Round bars

gewalzt bzw. geschmiedet, wärmebehandelt, geschält
Herstellungslängen 2.000–6.500 mm

rolled or forged, heat treated, peeled
Manufacturing lengths 2,000–6,500 mm



Abmessung Dimension (d) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4021*	W.-Nr. Grade 1.4034	W.-Nr. Grade 1.4057*	W.-Nr. Grade 1.4104**	W.-Nr. Grade 1.4112	W.-Nr. Grade 1.4122*
380	890,300	•		•			
390	937,800	•		•			
400	986,500	•		•	•		•
425	1134,325	•		•			•
450	1271,700	•		•			•
500	1570,000	•		•			•

* vergütet auf/hardened and tempered 750–950 MPa (N/mm²)

** vergütet auf/hardened and tempered 650–850 MPa (N/mm²)

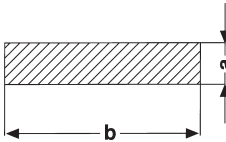
ähnl./sim. EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

ähnl./sim. EN 10058 Toleranzen/Tolerances

Flachstahl/Flat bars

wärmebehandelt, gebeizt vom Band oder Blech geschnitten
Herstellungslängen 4.000 mm

heat treated, pickled cut from plate or coil
Manufacturing lengths 4,000 mm



Abmessung Dimension (b x a) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4016	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571
10 x 3	0,236		•			
12 x 3	0,284		•			
15 x 3	0,353		•		•	•
4	0,471		•			•
5	0,589		•		•	•
6	0,709		•			
20 x 3	0,471		•	•	•	•
4	0,628		•*	•	•	•
5	0,785		•*	•	•	•
6	0,942		•**	•	•	•
8	1,260		•*	•	•	•
10	1,574		•			
25 x 3	0,598		•		•	•
4	0,785		•**	•	•	•
5	0,981		•*	•	•	•
6	1,180		•*		•	•
8	1,570		•*	•	•	•
10	1,960		•	•		
30 x 3	0,707		•	•	•	•

* allseitig geschliffen mit Korn 240/320
Herstellungslängen 6.000 mm

** allseitig geschliffen mit Korn 240/320
Herstellungslängen 4.000 und 6.000 mm

* polished allround, grain 240/320
Manufacturing lengths 6,000 mm

** polished allround, grain 240/320
Manufacturing lengths 4,000 and 6,000 mm

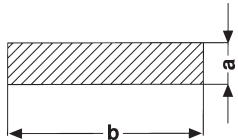
ähnl./sim. EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

ähnl./sim. EN 10058 Toleranzen/Tolerances

Flachstahl/Flat bars

wärmebehandelt, gebeizt vom Band oder Blech geschnitten Herstellungslängen 4.000 mm

heat treated, pickled cut from plate or coil Manufacturing lengths 4,000 mm



* allseitig geschliffen mit Korn 240/320 Herstellungslängen 6.000 mm

** allseitig geschliffen mit Korn 240/320 Herstellungslängen 4.000 und 6.000 mm

* polished allround, grain 240/320 Manufacturing lengths 6,000 mm

** polished allround, grain 240/320 Manufacturing lengths 4,000 and 6,000 mm

Abmessung Dimension (b x a) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4016	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571
30 x 4	0,942		•*	•	•	•
5	1,180	•	•*	•	•	•
6	1,410	•	•*	•	•	•
8	1,880		•*	•	•	•
10	2,360		•*	•	•	•
12	2,830		•			•
15	3,530		•			
35 x 3	0,824		•			•
4	1,100		•			
5	1,370	•	•*	•	•	•
6	1,650	•	•	•		•
8	2,200	•	•*		•	•
10	2,750		•		•	
12	3,300		•			
15	4,120		•			
40 x 3	0,942		•		•	•
4	1,260	•	•	•	•	•
5	1,570	•	•*	•	•	•
6	1,880	•	•*	•	•	•
8	2,510		•*	•	•	•
10	3,140		•*	•	•	•
12	3,770		•			•
15	4,710		•			
45 x 3	1,062		•			
4	1,410		•			
5	1,770		•			•
6	2,120		•*			
8	2,830		•			•
10	3,530		•			•
15	5,312		•			
50 x 3	1,180		•			•
4	1,570		•*	•	•	•
5	1,960		•*	•	•	•
6	2,360		•*	•	•	•
8	3,140		•*	•	•	•
10	3,930		•*	•	•	•
12	4,710		•	•	•	•
15	5,890		•			
55 x 15	6,480		•			
60 x 3	1,413		•			•
4	1,880		•*			•

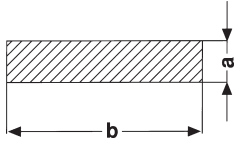
ähnl./sim. EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

ähnl./sim. EN 10058 Toleranzen/Tolerances

Flachstahl/Flat bars

wärmebehandelt, gebeizt
vom Band oder Blech geschnitten
Herstellungslängen 4.000 mm

heat treated, pickled
cut from plate or coil
Manufacturing lengths 4,000 mm



* allseitig geschliffen mit
Korn 240/320
Herstellungslängen 6.000 mm

** allseitig geschliffen mit
Korn 240/320
Herstellungslängen 4.000 und
6.000 mm

* polished allround,
grain 240/320
Manufacturing lengths
6,000 mm

** polished allround,
grain 240/320
Manufacturing lengths 4,000
and 6,000 mm

Abmessung Dimension (b x a) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4016	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571
60 x 5	2,360	●	●*	●	●	●
6	2,830		●*	●	●	●
8	3,770		●*	●	●	●
10	4,710		●*	●	●	●
12	5,650		●		●	●
15	7,070		●			
70 x 3	1,680	●				
4	2,200		●			●
5	2,750		●	●		●
6	3,300		●	●	●	●
8	4,400		●	●	●	●
10	5,500		●	●	●	●
12	6,600		●		●	●
80 x 3	1,888		●			●
4	2,510		●			
5	3,140		●*		●	●
6	3,770		●*	●	●	●
8	5,020		●*	●	●	●
10	6,280		●*	●	●	●
12	7,540		●	●	●	●
15	9,420		●			
90 x 4	2,830		●			
5	3,530		●			●
6	4,240		●			
8	5,650		●	●		
10	7,070		●			●
12	8,480		●			●
100 x 4	3,140		●			
5	3,930		●	●	●	●
6	4,710		●	●	●	●
8	6,280		●*	●	●	●
10	7,850		●*	●	●	●
12	9,420		●	●	●	●
15	11,770		●			
110 x 6	5,180		●			
8	6,910		●			
10	8,640		●			
120 x 4	3,980		●			
5	4,710		●			
6	5,650		●	●		●
8	7,540		●*	●	●	●

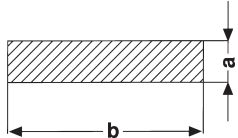
ähnl./sim. EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

ähnl./sim. EN 10058 Toleranzen/Tolerances

Flachstahl/Flat bars

wärmebehandelt, gebeizt
vom Band oder Blech geschnitten
Herstellungslängen 4.000 mm

heat treated, pickled
cut from plate or coil
Manufacturing lengths 4,000 mm



* allseitig geschliffen mit
Korn 240/320
Herstellungslängen 6.000 mm

** allseitig geschliffen mit
Korn 240/320
Herstellungslängen 4.000 und
6.000 mm

* polished allround,
grain 240/320
Manufacturing lengths
6,000 mm

** polished allround,
grain 240/320
Manufacturing lengths 4,000
and 6,000 mm

Abmessung Dimension (b x a) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4016	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571
120 x 10	9,420		•	•	•	•
12	11,300		•		•	
15	14,130		•			
130 x 5	5,116		•			
6	6,120		•			•
8	8,160		•			
10	10,210		•			•
12	12,250		•			
140 x 5	5,500		•			
6	6,590		•			
8	8,790		•			
10	10,990		•			•
12	13,190		•			
150 x 3	3,600		•			
5	5,890		•			
6	7,070		•	•		
8	9,420		•	•		•
10	11,770		•	•		•
12	14,130		•	•		•
160 x 8	10,050		•			
10	12,560		•			•
12	15,070		•			
180 x 8	11,300		•			
10	14,130		•			
12	16,960		•			
200 x 5	8,000		•			•
6	9,600		•			
8	12,560		•			
10	15,700		•			•
12	18,840		•			•
250 x 10	19,630		•			•
12	23,550					•

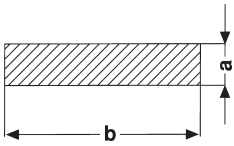
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10058 Toleranzen/Tolerances

Flachstahl/Flat bars

warmgewalzt, wärmebehandelt,
gebeizt
Herstellungslängen
4.000–6.000 mm

hot rolled, heat treated, pickled
Manufacturing lengths
4,000–6,000 mm



Abmessung Dimension (b x a) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571
10 x 5	0,390	•			
15 x 3	0,350			•	
4	0,470	•			
5	0,590	•		•	
6	0,710	•			
8	0,940	•			•
10	1,180	•			
20 x 3	0,471	•			
4	0,630	•			
5	0,780	•	•		•
6	0,940	•	•		•
8	1,260	•	•	•	•
10	1,570	•	•	•	•
12	1,880	•	•	•	•
15	2,360	•	•	•	•
25 x 4	0,785	•			
5	0,980	•	•		•
6	1,180	•	•		
8	1,570	•			•
10	1,960	•	•	•	•
12	2,360	•	•		•
15	2,940	•	•	•	•
20	3,930	•			•
30 x 3	0,707	•			•
4	0,942	•			•
5	1,180	•	•	•	•
6	1,410	•	•	•	•
8	1,880	•	•	•	•
10	2,360	•	•	•	•
12	2,830	•	•	•	•
15	3,530	•	•	•	•
20	4,710	•	•	•	•
25	5,890	•	•		•
35 x 5	1,370	•			
6	1,650	•			
8	2,200	•			•
10	2,750	•		•	•
12	3,300	•			•
15	4,120	•			•
20	5,500	•			
25	6,870	•			

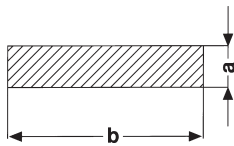
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10058 Toleranzen/Tolerances

Flachstahl/Flat bars

warmgewalzt, wärmebehandelt,
gebeizt
Herstellungslängen
4.000–6.000 mm

hot rolled, heat treated, pickled
Manufacturing lengths
4,000–6,000 mm



Abmessung Dimension (b x a) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571
40 x 3	1,200	•			
4	1,260	•			•
5	1,570	•	•	•	•
6	1,880	•	•	•	•
8	2,510	•	•	•	•
10	3,140	•	•	•	•
12	3,770	•	•	•	•
15	4,710	•	•	•	•
20	6,280	•	•	•	•
25	7,850	•	•	•	•
30	9,420	•	•	•	•
35	10,990	•			
45 x 8	2,830	•			
10	3,530	•			•
12	4,240	•			
15	5,300	•			•
20	7,070	•			•
25	8,830	•			
50 x 4	1,570	•			
5	1,960	•	•		•
6	2,360	•	•		•
8	3,140	•	•	•	•
10	3,930	•	•	•	•
12	4,710	•	•	•	•
15	5,890	•	•	•	•
20	7,850	•	•	•	•
25	9,810	•	•	•	•
30	11,800	•	•	•	•
35	13,740	•			•
40	15,700	•			•
55 x 15	6,480		•		
60 x 5	2,360	•			•
6	2,830	•	•	•	•
8	3,770	•	•	•	•
10	4,710	•	•	•	•
12	5,650	•	•	•	•
15	7,070	•	•	•	•
20	9,420	•	•	•	•
25	11,780	•	•	•	•
30	14,100	•	•	•	•
35	16,490	•			

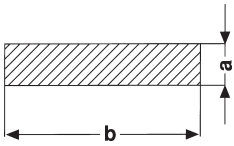
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10058 Toleranzen/Tolerances

Flachstahl/Flat bars

warmgewalzt, wärmebehandelt,
gebeizt
Herstellungslängen
4.000–6.000 mm

hot rolled, heat treated, pickled
Manufacturing lengths
4,000–6,000 mm



Abmessung Dimension (b x a) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571
60 x 40	18,800	•	•	•	•
45	21,200	•			
50	23,560	•	•		•
65 x 10	5,100	•			
70 x 5	2,750	•			
6	3,300	•			
8	4,400	•			•
10	5,500	•	•	•	•
12	6,600	•	•		•
15	8,240	•	•	•	•
20	11,000	•	•	•	•
25	13,700	•	•	•	•
30	16,500	•	•		•
35	19,230	•			•
40	21,980	•			•
50	27,550	•			•
80 x 5	3,140	•			
6	3,770	•			•
8	5,020	•	•	•	•
10	6,280	•	•	•	•
12	7,540	•	•	•	•
15	9,420	•	•	•	•
20	12,600	•	•	•	•
25	15,700	•	•	•	•
30	18,800	•	•	•	•
35	21,980	•			
40	25,120	•			•
45	28,260	•			
50	31,400	•	•		•
60	37,780	•			
90 x 8	5,650	•			
10	7,070	•		•	•
12	8,480	•			•
15	10,600	•	•	•	•
20	14,100	•	•		•
25	17,660	•			•
30	21,200	•			•
35	24,730				•
40	28,260	•			•
45	31,780	•			
50	35,320	•	•		•

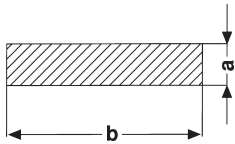
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10058 Toleranzen/Tolerances

Flachstahl/Flat bars

warmgewalzt, wärmebehandelt,
gebeizt
Herstellungslängen
4.000–6.000 mm

hot rolled, heat treated, pickled
Manufacturing lengths
4,000–6,000 mm



Abmessung Dimension (b x a) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571
90 x 60	42,500	•			
100 x 5	3,930	•			
6	4,710	•			
8	6,280	•	•	•	•
10	7,850	•	•	•	•
12	9,420	•	•	•	•
15	11,800	•	•	•	•
20	15,700	•	•	•	•
25	19,600	•	•	•	•
30	23,600	•	•	•	•
35	27,480	•			
40	31,400	•	•		•
45	35,330	•			
50	39,260	•	•		•
60	47,220	•			
110 x 8	6,910	•			
10	8,640	•			
12	10,400	•			
15	13,000	•			
20	17,300	•			•
120 x 8	7,540	•			•
10	9,420	•	•		•
12	11,200	•	•	•	•
15	14,100	•	•	•	•
20	18,800	•	•	•	•
25	23,550	•	•		•
30	28,260	•	•		•
40	37,680	•			•
50	47,100	•			•
130 x 8	8,160	•			
10	10,210	•			•
12	12,250	•			•
15	15,310	•		•	•
20	20,410	•			•
25	25,510	•			•
30	30,620	•			•
40	40,820				•
50	51,020	•			•
140 x 10	11,000	•			•
12	13,200	•			•
15	16,490	•			•

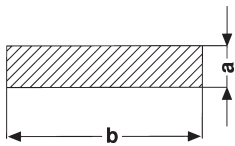
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10058 Toleranzen/Tolerances

Flachstahl/Flat bars

warmgewalzt, wärmebehandelt,
gebeizt
Herstellungslängen
4.000–6.000 mm

hot rolled, heat treated, pickled
Manufacturing lengths
4,000–6,000 mm



Abmessung Dimension (b x a) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571
140 x 20	21,980	•			•
25	27,480				•
30	32,970	•			
50	54,960				•
150 x 8	9,420	•			
10	11,800	•	•	•	•
12	14,100	•			
15	17,700	•	•		•
20	23,600	•	•		•
25	29,440	•			•
30	35,300	•		•	•
40	47,100	•			•
50	58,880	•			•
60	70,650	•			

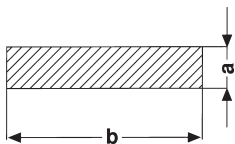
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

ähnl./sim. DIN 59200 Toleranzen/Tolerances

Breitflachstahl/Flat bars

warmgewalzt, wärmebehandelt,
gebeizt
Herstellungslängen
4.000–6.000 mm

hot rolled, heat treated, pickled
Manufacturing lengths
4,000–6,000 mm



Abmessung Dimension (b x a) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571
160 x 10	12,560	•	
15	18,840	•	
20	25,120	•	
25	31,400	•	
30	37,480	•	
40	50,240	•	
180 x 10	14,130	•	
15	21,200	•	
20	28,260	•	
30	42,390	•	
40	56,420	•	
200 x 10	15,700	•	•
15	23,550	•	•
20	31,400	•	•
30	47,100	•	
40	62,800	•	

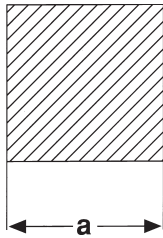
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10059 Toleranzen/Tolerances

Vierkantstahl/Square bars

warmgewalzt, wärmebehandelt,
gebeizt
Herstellungslängen
3.000–6.000 mm

hot rolled, heat treated, pickled
Manufacturing lengths
3,000–6,000 mm



Abmessung Dimension (a) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571
8	0,522	•			
10	0,785	•	•		•
12	1,130	•			•
14	1,539	•			
15	1,766	•			•
16	2,010	•		•	•
18	2,543	•			
20	3,140	•	•	•	•
22	3,799	•			•
25	4,906	•	•	•	•
30	7,065	•	•	•	•
35	9,620	•	•		•
40	12,560	•	•	•	•
45	15,900	•			
50	19,630	•	•	•	•
55	23,750	•			•
60	28,260	•	•	•	•
65	33,170	•			•
70	38,470	•	•	•	•
75	44,160	•			•
80	50,240	•	•	•	•
85	56,720	•			•
90	63,590				•
100	78,500	•	•	•	•
120	113,000	•			

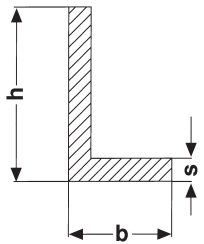
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

ähnl./sim. EN 10056-1/-2 Toleranzen/Tolerances

Winkelstahl/Angles

ungleichschenlig,
warm hergestellt, gebeizt
Herstellungslängen 6.000 mm

unequal, hot formed,
pickled
Manufacturing lengths 6,000 mm



Alle aufgeführten Abmessungen
können auf Wunsch auch
geschliffen angeboten werden.

All specified dimensions can also
be grinded on demand.

Abmessung Dimension (h x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571
20 x 10 x 3	0,640	•	•
30 x 20 x 3	1,110	•	•
20 x 4	1,450	•	•
40 x 20 x 3	1,370	•	•
20 x 4	1,770	•	•
45 x 30 x 5	2,700	•	•
50 x 30 x 5	2,960	•	•
60 x 30 x 5	3,400	•	•
40 x 5	3,700	•	•
40 x 6	4,460	•	•
65 x 50 x 5	4,300	•	•
70 x 50 x 6	5,470	•	•
75 x 50 x 7	6,610	•	•
80 x 40 x 6	5,400	•	•
40 x 8	7,070	•	•
90 x 60 x 6	6,910	•	•
100 x 50 x 6	6,800	•	•
50 x 8	9,000	•	•
65 x 7	8,820	•	•
65 x 9	11,200	•	•
120 x 80 x 8	12,000	•	•
80 x 10	15,000	•	•
130 x 65 x 8	11,900	•	•
65 x 10	14,600	•	•
150 x 75 x 10	17,000	•	•
100 x 10	18,900	•	•
200 x 100 x 12	27,400	•	•

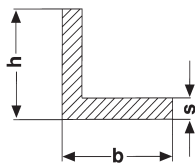
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

ähnl./sim. EN 10056-2 Toleranzen/Tolerances

Winkelstahl/Angles

allseitig geschliffen, mit Korn 240 gleichschenkelig, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

polished all-round, grain 240 equal, hot formed, heat treated, pickled
Manufacturing lengths approx. 6,000 mm

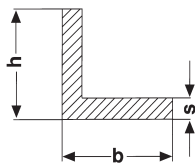


Abmessung Dimension (h x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301
20 x 20 x 3	0,888	•
25 x 25 x 3	1,120	•
30 x 30 x 3	1,360	•
30 x 4	1,780	•
40 x 40 x 4	2,420	•
40 x 5	2,970	•
50 x 50 x 5	3,770	•

Winkelstahl/Angles

gleichschenkelig, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt
Herstellungslängen 6.000–6.500 mm

equal, hot formed, heat treated, pickled
Manufacturing lengths 6,000–6,500 mm



Abmessung Dimension (h x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571
20 x 20 x 3	0,900	•	•	•	•
20 x 5	1,380	•			
25 x 25 x 3	1,200	•	•	•	•
25 x 5	1,770	•			
30 x 30 x 3	1,400	•	•	•	•
30 x 4	1,800	•	•	•	•
30 x 6	2,560	•			
35 x 35 x 4	2,300	•	•	•	•
40 x 40 x 4	2,500	•	•	•	•
40 x 5	3,000	•	•	•	•
40 x 8	4,550	•			
45 x 45 x 5	3,400	•			•
50 x 50 x 5	3,800	•	•	•	•
50 x 6	4,470	•			
60 x 60 x 6	5,500	•	•	•	•
60 x 8	7,090	•			•
70 x 70 x 7	7,400	•	•	•	•
80 x 80 x 8	9,700	•	•	•	•
80 x 10	11,900	•			
90 x 90 x 9	12,200	•			
100 x 100 x 6	9,410	•			
100 x 8	12,200	•			
100 x 10	15,000	•	•	•	•
100 x 13	19,400	•			
110 x 110 x 10	16,600	•			
120 x 120 x 10	18,100	•			•
120 x 13	23,300	•			•

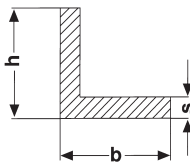
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

ähnl./sim. EN 10056-2 Toleranzen/Tolerances

Winkelstahl/Angles

gleichschenkelig, warm hergestellt,
wärmebehandelt, gebeizt
Herstellungslängen
6.000–6.500 mm

equal, hot formed, heat treated,
pickled
Manufacturing lengths
6,000–6,500 mm



Abmessung Dimension (h x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571
130 x 130 x 12	23,500	•			
150 x 150 x 10	23,240	•			
150 x 13	29,300	•			•
150 x 15	34,240	•			

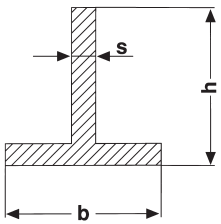
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

ähnl./sim. EN 10055 Toleranzen/Tolerances

T-Stahl/T-sections

warm hergestellt,
wärmebehandelt, gebeizt
Herstellungslängen
5.800–6.200 mm

hot formed, heat treated, pickled
Manufacturing lengths
5,800–6,200 mm



Alle aufgeführten Abmessungen
können auf Wunsch auch
geschliffen angeboten werden.

All specified dimensions can also
be grinded on demand.

Abmessung Dimension (h x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571
20 x 20 x 3,0	0,880	•	•
25 x 25 x 3,5	1,290	•	•
25 x 4,0	1,500	•	•
30 x 30 x 3,0	1,350	•	•
30 x 4,0	1,800	•	•
35 x 35 x 4,0	2,110	•	•
40 x 40 x 3,0	1,850	•	•
40 x 4,0	2,400	•	•
40 x 5,0	3,000	•	•
45 x 45 x 5,0	3,400	•	•
50 x 50 x 3,0	2,300	•	•
50 x 4,0	3,100	•	•
50 x 5,0	3,800	•	•
50 x 6,0	4,500	•	•
60 x 60 x 4,0	3,700	•	•
60 x 5,0	4,600	•	•
60 x 6,0	5,450	•	•
70 x 70 x 7,0	7,500	•	•
80 x 80 x 6,0	7,400	•	•
80 x 8,0	9,700	•	•
90 x 90 x 9,0	12,200	•	•
100 x 100 x 8,0	12,400	•	•

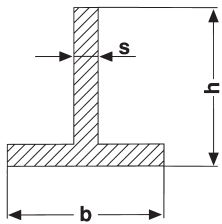
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

ähnl./sim. EN 10055 Toleranzen/Tolerances

T-Stahl/T-sections

warm hergestellt,
wärmebehandelt, gebeizt
Herstellungslängen
5.800–6.200 mm

hot formed, heat treated, pickled
Manufacturing lengths
5,800–6,200 mm



Alle aufgeführten Abmessungen
können auf Wunsch auch
geschliffen angeboten werden.

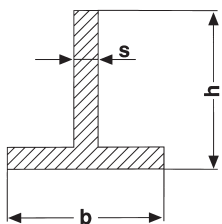
All specified dimensions can also
be grinded on demand.

Abmessung Dimension (h x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571
100 x 100 x 10,0	15,100	•	•
120 x 120 x 10,0	18,400	•	
120 x 13,0	25,100	•	•

T-Stahl/T-sections

breitfüßig, warm hergestellt,
wärmebehandelt, gebeizt
Herstellungslängen
5.800–6.200 mm

extra flange, hot formed,
heat treated, pickled
Manufacturing lengths
5,800–6,200 mm



Alle aufgeführten Abmessungen
können auf Wunsch auch
geschliffen angeboten werden.

All specified dimensions can also
be grinded on demand.

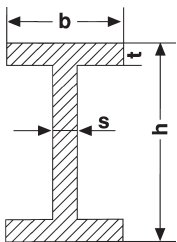
Abmessung Dimension (h x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301
20 x 40 x 4,0	1,790	•
25 x 50 x 5,0	2,800	•
30 x 60 x 5,5	3,400	•
35 x 70 x 6,0	4,750	•
40 x 60 x 4,0	3,200	•
80 x 7,0	6,330	•
50 x 100 x 8,5	9,600	•
60 x 120 x 10,0	12,800	•

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery
DIN 1025-5	Maße, Masse, statische Werte/Dimensions, mass, static values
ähnl./sim. EN 10034	Toleranzen/Tolerances

I-Träger/I-beams

IPE mittelbreit, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt
Herstellungslängen
5.800–6.200 mm

IPE medium flange, hot formed, heat treated, pickled
Manufacturing lengths
5,800–6,200 mm



Alle aufgeführten Abmessungen können auf Wunsch auch geschliffen angeboten werden.

All specified dimensions can also be grinded on demand.

Abmessung Dimension (h x b x s x t) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571
80 x 46 x 3,8 x 5,2	6,000	●	●
100 x 55 x 4,1 x 5,7	8,100	●	●
120 x 64 x 4,4 x 6,3	10,400	●	●
140 x 73 x 4,7 x 6,9	12,900	●	●
160 x 82 x 5,0 x 7,4	15,800	●	●
180 x 91 x 5,3 x 8,0	18,800	●	●
200 x 100 x 5,6 x 8,5	22,400	●	●
220 x 110 x 5,9 x 9,2	25,200	●	●
240 x 120 x 6,2 x 9,8	30,700	●	●
270 x 135 x 6,6 x 10,2	36,100	●	●
300 x 150 x 7,1 x 10,7	42,200	●	●
330 x 160 x 7,5 x 11,5	49,100	●	●
360 x 170 x 8,0 x 12,7	57,100	●	●
400 x 180 x 8,6 x 13,5	66,300	●	●

EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

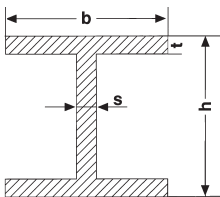
DIN 1025-2, DIN 1025-3 Maße, Masse, statische Werte/Dimensions, mass, static values

ähnl./sim. EN 10034 Toleranzen/Tolerances

I-Träger/I-beams

IPB Träger mittelbreit, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt
Herstellungslängen
5.800–6.200 mm

IPB medium flange, hot formed, heat treated, pickled
Manufacturing lengths
5,800–6,200 mm



Alle aufgeführten Abmessungen können auf Wunsch auch geschliffen angeboten werden.

All specified dimensions can also be grinded on demand.

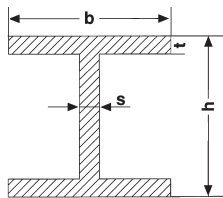
* leichte Träger/light beams

Abmessung Dimension (h x b x s x t) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571
96 x 100 x 5,0 x 8,0	16,700	●*	
100 x 100 x 6,0 x 10,0	19,700	●	●
120 x 114 x 5,0 x 8,0	18,900	●*	
120 x 6,5 x 11,0	27,130	●	●
133 x 140 x 5,5 x 8,5	23,700	●*	●*
140 x 140 x 7,0 x 12,0	33,700	●	●
152 x 160 x 6,0 x 9,0	28,100	●*	●*
160 x 160 x 8,0 x 13,0	42,600	●	●
180 x 180 x 8,5 x 14,0	51,200	●	●
200 x 200 x 9,0 x 15,0	61,900	●	●
210 x 220 x 7,0 x 11,0	50,500	●*	●*
220 x 220 x 9,5 x 16,0	71,500	●	●
230 x 240 x 7,5 x 12,0	58,500	●*	●*
240 x 240 x 10,0 x 17,0	83,200	●	●
250 x 260 x 7,5 x 12,5	63,600	●*	●*
260 x 260 x 10,0 x 17,5	93,000	●	

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery
DIN 1025-2, DIN 1025-3	Maße, Masse, statische Werte/Dimensions, mass, static values
ähnl./sim. EN 10034	Toleranzen/Tolerances

I-Träger/I-beams

IPB Träger mittelbreit, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt Herstellungslängen 5.800–6.200 mm	Abmessung Dimension (h x b x s x t) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571
	270 x 280 x 8,0 x 13,0	72,900	●*	●*
IPB medium flange, hot formed, heat treated, pickled Manufacturing lengths 5,800–6,200 mm	290 x 300 x 8,5 x 14,0	80,400	●*	●*
	300 x 300 x 11,0 x 19,0	117,000	●	



Alle aufgeführten Abmessungen können auf Wunsch auch geschliffen angeboten werden.

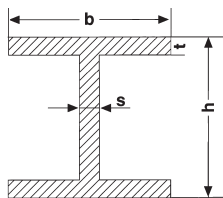
All specified dimensions can also be grinded on demand.

* leichte Träger/light beams

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery
DIN 1025-2	Maße, Masse, statische Werte/Dimensions, mass, static values
ähnl./sim. EN 10034	Toleranzen/Tolerances

Spezialträger/Special beams

mittelbreit, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt Herstellungslängen 5.800–6.200 mm	Abmessung Dimension (h x b x s x t) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571
	100 x 100 x 6,0 x 8,0	16,600	●	
	100 x 8,0 x 8,0	18,200	●	
medium flange, hot formed, heat treated, pickled Manufacturing lengths 5,800–6,200 mm	150 x 150 x 8,0 x 10,0	31,900	●	
	160 x 160 x 10,0 x 13,0	43,720		●
	200 x 100 x 10,0 x 12,0	32,900	●	
	200 x 8,0 x 12,0	49,000	●	



Alle aufgeführten Abmessungen können auf Wunsch auch geschliffen angeboten werden.

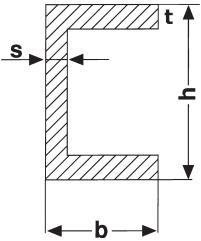
All specified dimensions can also be grinded on demand.

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery
DIN 1026-2	Maße, Masse, statische Werte/Dimensions, mass, static values
ähnl./sim. EN 10279	Toleranzen/Tolerances

U-Profile/U-channels

warm hergestellt,
wärmebehandelt, geätzt
Herstellungslängen
4.000–6.200 mm

hot formed, heat treated, pickled
Manufacturing lengths
4,000–6,200 mm



Alle aufgeführten Abmessungen
können auf Wunsch auch
geschliffen angeboten werden.

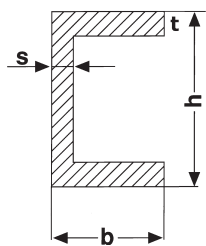
All specified dimensions can also
be grinded on demand.

Abmessung Dimension (h x b x s x t) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571
20 x 10 x 3,0 x 3,50	0,860	•	
30 x 15 x 3,0 x 3,50	1,370	•	•
15 x 4,0 x 4,50	1,740	•	•
33 x 5,0 x 7,00	4,270	•	•
40 x 20 x 3,0 x 3,50	1,780	•	•
20 x 4,0 x 4,50	2,500	•	•
35 x 5,0 x 7,00	4,900	•	•
50 x 25 x 3,0 x 3,00	2,280	•	
25 x 5,0 x 6,00	4,200	•	•
38 x 5,0 x 7,00	5,700	•	•
60 x 30 x 6,0 x 6,00	5,220	•	•
65 x 42 x 5,5 x 7,50	7,400	•	•
80 x 40 x 4,0 x 4,00	4,900	•	•
40 x 5,0 x 5,00	5,900	•	•
40 x 6,0 x 6,00	7,050	•	•
45 x 6,0 x 6,00	7,600	•	
45 x 6,0 x 8,00	8,650	•	•
100 x 50 x 4,0 x 4,00	6,100	•	•
50 x 5,0 x 5,00	7,650	•	•
50 x 6,0 x 6,00	8,900	•	•
50 x 6,0 x 8,50	10,600	•	•
120 x 55 x 7,0 x 9,00	13,400	•	•
60 x 6,0 x 6,00	10,900	•	•
130 x 65 x 6,0 x 6,00	11,800	•	•
140 x 60 x 7,0 x 10,00	16,200	•	•
70 x 7,0 x 7,00	14,900	•	•
150 x 75 x 6,0 x 6,00	13,800	•	•
75 x 9,0 x 9,00	20,500	•	•
160 x 65 x 7,5 x 10,50	18,800	•	•
80 x 6,0 x 6,00	14,800	•	•
80 x 8,0 x 8,00	19,400	•	•
180 x 70 x 8,0 x 11,00	22,000	•	•
90 x 8,0 x 8,00	22,000	•	•
200 x 75 x 8,5 x 11,50	25,300	•	•
100 x 6,0 x 6,00	18,700	•	•
100 x 8,0 x 8,00	24,600	•	•
100 x 10,0 x 10,00	30,400	•	•
220 x 80 x 9,0 x 12,50	29,660	•	•
240 x 85 x 9,5 x 13,00	33,520	•	•
260 x 90 x 10,0 x 14,00	38,240	•	•

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery
DIN 1026-2	Maße, Masse, statische Werte/Dimensions, mass, static values
ähnl./sim. EN 10279	Toleranzen/Tolerances

U-Profile/U-channels

warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt Herstellungslängen 4.000–6.200 mm	Abmessung Dimension (h x b x s x t) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571
hot formed, heat treated, pickled Manufacturing lengths 4,000–6,200 mm	280 x 95 x 10,0 x 15,00	42,260	•	
	300 x 100 x 10,0 x 16,00	46,450	•	

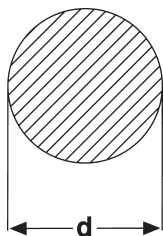


Alle aufgeführten Abmessungen können auf Wunsch auch geschliffen angeboten werden.
All specified dimensions can also be grinded on demand.

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery
EN 10278	Toleranzen/Tolerances

Rundstahl/Round bars

gezogen (h9) bzw. geschliffen und poliert Herstellungslängen ca. 2.950–3.200 mm (auch 6.000 mm)	Abmessung Dimension (d) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4021*	W.-Nr. Grade 1.4057*	W.-Nr. Grade 1.4104	W.-Nr. Grade 1.4112	W.-Nr. Grade 1.4122*	W.-Nr. Grade 1.4301**
drawn (h9) or ground and polished Manufacturing lengths approx. 2,950–3,200 mm (6,000 mm also)	2	0,025						•
	3	0,055			•			•
	4	0,099			•			•
	5	0,154			•	•		•
	6	0,222	•	•	•	•		•***
	7	0,302			•			•
	8	0,395	•	•	•	•		•***
	9	0,499			•			•
	10	0,617	•	•	•	•	•	•***
	11	0,746			•			•
	12	0,888	•	•	•	•	•	•***
	13	1,042			•			•
	14	1,208	•	•	•		•	•***
	15	1,387	•	•	•	•		•***
	16	1,578	•	•	•	•	•	•***
	17	1,782			•			•
	18	1,998	•	•	•	•	•	•***
	19	2,226						•
	20	2,466	•	•	•	•	•	•***



* vergütet
** besser spanbar
*** Herstellungslängen 6.000 mm

* quenched and tempered
** super machinability
*** Manufacturing lengths 6,000 mm

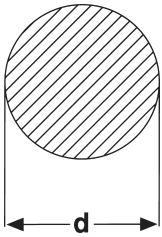
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10278 Toleranzen/Tolerances

Rundstahl/Round bars

gezogen (h9) bzw. geschliffen
und poliert
Herstellungslängen
ca. 2.950–3.200 mm
(auch 6.000 mm)

drawn (h9) or ground and polished
Manufacturing lengths
approx. 2,950–3,200 mm
(6,000 mm also)



* vergütet
** besser spanbar
*** Herstellungslängen 6.000 mm

* quenched and tempered
** super machinability
*** Manufacturing lengths
6,000 mm

Abmessung Dimension (d) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4021*	W.-Nr. Grade 1.4057*	W.-Nr. Grade 1.4104	W.-Nr. Grade 1.4112	W.-Nr. Grade 1.4122*	W.-Nr. Grade 1.4301**
21	2,719						•
22	2,984	•	•	•	•	•	•
23	3,262						•
24	3,551	•	•	•		•	•
25	3,853	•	•	•	•		•***
26	4,168	•	•	•		•	•
28	4,834	•	•	•	•	•	•
30	5,549	•	•	•	•	•	•
32	6,313	•	•	•		•	•
33	6,714			•			
34	7,127			•			•
35	7,553	•	•	•	•	•	•
36	7,990	•	•	•		•	•
38	8,903	•	•	•		•	•
40	9,865	•	•	•	•		•
42	10,880			•			•
45	12,480	•	•	•	•		•
48	14,210			•		•	•
50	15,410	•	•	•		•	•
55	18,650	•	•	•		•	•
60	22,200	•	•	•		•	•
65	26,050	•	•	•		•	•
70	30,210	•	•	•			•
75	34,680			•			•
80	39,460	•	•	•			•
85	44,550			•			•
90	49,940	•		•			•
95	55,640						•
100	61,650			•			•

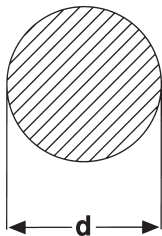
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10278 Toleranzen/Tolerances

Rundstahl/Round bars

gezogen (h9) bzw. geschliffen (h9) und poliert
Herstellungslängen ca. 2.950–3.200 mm (auch 6.000 mm)

drawn (h9) or ground (h9) and polished
Manufacturing lengths approx. 2,950–3,200 mm (6,000 mm also)



- * vergütet
- ** besser spanbar
- *** Herstellungslängen 6.000 mm
- * quenched and tempered
- ** super machinability
- *** Manufacturing lengths 6,000 mm

Abmessung Dimension (d) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4305**	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4462	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571
2	0,025	•				•
3	0,055	•			•	•
4	0,099	•	•		•	•
5	0,154	•	•		•	•
6	0,222	•	•		•	•***
7	0,302	•				•
8	0,395	•	•	•	•	•***
9	0,499	•				•
10	0,617	•	•	•	•	•***
11	0,746	•				•
12	0,888	•	•	•	•	•***
13	1,042	•			•	•
14	1,208	•	•		•	•***
15	1,387	•	•	•	•	•***
16	1,578	•	•	•	•	•***
17	1,782	•				•
18	1,998	•	•	•	•	•***
19	2,226	•			•	•
20	2,466	•	•	•	•	•***
21	2,719	•				•
22	2,984	•	•	•*	•	•
23	3,262	•				•
24	3,551	•	•		•	•
25	3,853	•	•	•	•	•***
26	4,168	•	•		•	•
27	4,495	•				•
28	4,834	•	•	•	•	•
29	5,185			•		
30	5,549	•	•	•	•	•
32	6,313	•	•		•	•
34	7,127	•				•
35	7,553	•	•	•	•	•***
36	7,990	•	•		•	•
38	8,903	•	•		•	•
40	9,865	•	•	•	•	•***
42	10,880	•	•*		•	•
45	12,480	•	•	•	•	•***
48	14,210	•				
50	15,410	•	•	•	•	•***
52	16,617	•				
55	18,650	•	•	•	•	•

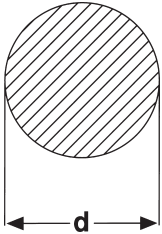
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10278 Toleranzen/Tolerances

Rundstahl/Round bars

gezogen (h9) bzw. geschliffen (h9)
und poliert
Herstellungslängen
ca. 2.950–3.200 mm
(auch 6.000 mm)

drawn (h9) or ground (h9)
and polished
Manufacturing lengths
approx. 2,950–3,200 mm
(6,000 mm also)



* vergütet
** besser spanbar
*** Herstellungslängen 6.000 mm

* quenched and tempered
** super machinability
*** Manufacturing lengths
6,000 mm

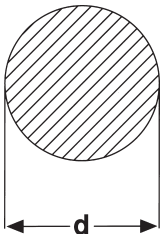
Abmessung Dimension (d) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4305**	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4462	W.-Nr. Grade 1.4541	W.-Nr. Grade 1.4571
60	22,200	•	•		•	•***
63	24,470	•				
65	26,050	•			•	•
70	30,210	•	•		•	•***
75	34,680	•				
80	39,460	•	•		•	•***
85	44,550	•			•	
90	49,940	•	•		•	•***
100	61,650	•	•		•	•***

EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

Rundstahl/Round bars

geschliffen, mit Korn 240
Herstellungslängen
ca. 2.950–3.200 mm
und 6.000–6.200 mm

polished, with grain 240
Manufacturing lengths
approx. 2,950–3,200 mm
and 6,000–6,200 mm



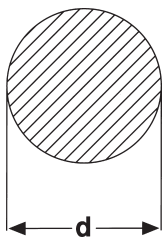
Abmessung Dimension (d) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301
10	0,617	•
12	0,888	•
14	1,208	•
16	1,578	•

EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

Rundstahl/Round bars

geschliffen und poliert (h9)
Herstellungslängen
ca. 2.950–3.200 mm
und 6.000–6.200 mm

ground and polished (h9)
Manufacturing lengths
approx. 2,950–3,200 mm
and 6,000–6,200 mm



Abmessung Dimension (d) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4305
5	0,154	•	•
6	0,222		•
8	0,395	•	•
10	0,617	•	•
12	0,888	•	•
14	1,208	•	
15	1,387	•	•
16	1,578	•	•
18	1,998	•	•
20	2,466	•	•
22	2,984		•

EN 10095, SEW 470 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

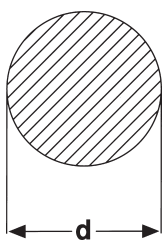
EN 10278, DIN 671 Toleranzen/Tolerances

EN 10060, DIN 1013 Toleranzen/Tolerances

Rundstahl/Round bars

hitzebeständig, gewalzt
bzw. geschmiedet, gegläht (h9)
Herstellungslängen
2.000–5.000 mm

heat resistant, rolled/forged,
annealed (h9)
Manufacturing lengths
2,000–5,000 mm



Abmessung Dimension (d) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4828 ¹⁾	W.-Nr. Grade 1.4841 ²⁾
5	0,154		•
6	0,222	•	•
8	0,395	•	•
10	0,617	•	•
12	0,888	•	•
14	1,208		•
15	1,387	•	•
16	1,578	•	•
18	1,998	•	•
20	2,466	•	•
22	2,984		•
24	3,551		
25	3,853	•	•
28	4,834	•	
30	5,549	•	•
35	7,550	•	•
40	9,865	•	•
45	12,480	•	•
50	15,410	•	•
55	18,650	•	
60	22,200	•	•

¹⁾ Abmessungen von 6 mm bis einschließlich 22 mm in blanker Ausführung

²⁾ Abmessungen von 5 mm bis einschließlich 22 mm in blanker Ausführung

¹⁾ Diameters 6 to 22 mm (incl.) in bright finish

²⁾ Diameters 5 to 22 mm (incl.) in bright finish

EN 10095, SEW 470 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

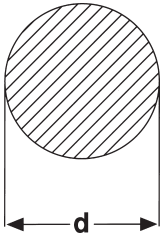
EN 10278, DIN 671 Toleranzen/Tolerances

EN 10060, DIN 1013 Toleranzen/Tolerances

Rundstahl/Round bars

hitzebeständig, gewalzt
bzw. geschmiedet, gegläht (h9)
Herstellungslängen
2.000–5.000 mm

heat resistant, rolled/forged,
annealed (h9)
Manufacturing lengths
2,000–5,000 mm



Abmessung Dimension (d) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4828 ¹⁾	W.-Nr. Grade 1.4841 ²⁾
65	26,050		•
70	30,210	•	•
80	39,460	•	•
85	44,550	•	
90	49,940	•	•
100	61,650	•	•
110	74,600	•	
120	88,780	•	

¹⁾ Abmessungen von 6 mm bis
einschließlich 22 mm in blanker
Ausführung

²⁾ Abmessungen von 5 mm bis
einschließlich 22 mm in blanker
Ausführung

¹⁾ Diameters 6 to 22 mm
(incl.) in bright finish

²⁾ Diameters 5 to 22 mm
(incl.) in bright finish

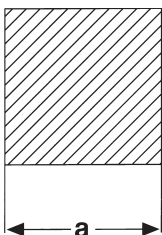
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10278 Toleranzen/Tolerances

Vierkantstahl/Square bars

gezogen (h11)
Herstellungslängen
ca. 2.950–3.200 mm

drawn (h11)
Manufacturing lengths
approx. 2,950–3,200 mm



Abmessung Dimension (a) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4305	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4571
5	0,196	•	•		•
6	0,283	•	•		•
7	0,385		•		
8	0,502	•	•		•
9	0,636	•			
10	0,785	•	•	•	•
12	1,130	•	•	•	•
13	1,327	•	•		
14	1,539	•	•		•
15	1,770	•	•	•	•
16	2,010	•	•		•
18	2,543	•	•		
20	3,140	•	•	•	•
22	3,462	•	•		
24	4,522		•		

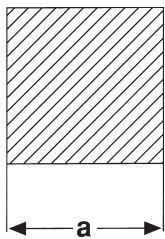
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10278 Toleranzen/Tolerances

Vierkantstahl/Square bars

gezogen (h11)
Herstellungslängen
ca. 2.950–3.200 mm

drawn (h11)
Manufacturing lengths
approx. 2,950–3,200 mm



Abmessung Dimension (a) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4305	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4571
25	4,906	•	•	•	•
30	7,065	•	•	•	•
32	8,038		•		
35	7,553	•	•		•
40	12,560	•	•	•	•
45	15,900	•	•		
50	19,630	•	•		•
55	23,750	•	•		
60	28,260	•	•		•
70	39,200	•	•		•
80	51,160	•	•		•
90	64,800	•	•		•
100	80,000	•	•		•

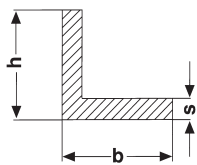
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

ähnl./sim. DIN 59730 Toleranzen/Tolerances

Winkelstahl/Angles

scharfkantiger Winkelstahl,
kaltgewalzt
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

sharp edged angles, cold rolled
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (h x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301
20 x 20 x 3	0,880	•
25 x 25 x 3	1,120	•
30 x 30 x 3	1,360	•
30 x 4	1,780	•
40 x 40 x 4	2,420	•
40 x 5	2,970	•
50 x 50 x 5	3,770	•
60 x 60 x 6	5,470	•

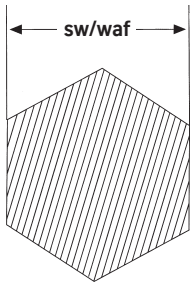
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10278 Toleranzen/Tolerances

Blanker Sechskantstahl/Bright hexagonal bars

gezogen (h11),
Herstellungslängen
2.950–3.200 mm

drawn (h11),
Manufacturing lengths
2,950–3,200 mm



Abmessung Dimension (sw/waf) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4104	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4305	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4571
8	0,435	•		•		
9	0,551			•		
10	0,680	•	•	•		
11	0,820			•		
12	0,980		•	•		
13	1,150	•	•	•	•	•
14	1,330	•	•	•	•	•
15	1,530			•		
16	1,740		•			
17	1,960	•	•	•	•	•
18	2,203		•			
19	2,450	•	•	•	•	•
22	3,290	•	•	•	•	•
24	3,910	•	•	•	•	•
27	4,960	•	•	•	•	•
30	6,120	•	•	•	•	•
32	6,960	•	•	•	•	•
36	8,810	•	•	•	•	•
41	11,430	•	•	•	•	•
46	14,390	•	•	•	•	•
50	17,000		•	•	•	•
55	20,570		•	•	•	•
60	24,480			•	•	•
65	28,720					•

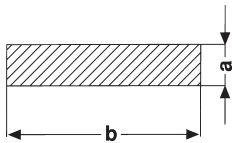
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10278 Toleranzen/Tolerances

Blanker Flachstahl/Bright flat bars

gezogen (h11),
Herstellungslängen
2.700–4.000 mm

drawn (h11),
Manufacturing lengths
2,700–4,000 mm

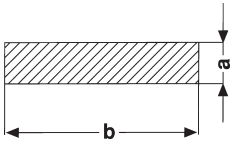


Abmessung Dimension (b x a) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4571
10 x 3	0,236	•		
4	0,315	•		•
5	0,390	•		
6	0,471	•		
12 x 3	0,284	•		
4	0,377	•		
5	0,472	•		
6	0,565	•		
15 x 3	0,350	•		•
4	0,471	•		
5	0,589	•		•
6	0,710	•		
8	0,942	•		
10	1,180	•		
16 x 6	0,754	•		
20 x 3	0,470	•		•
4	0,630	•		•
5	0,780	•		•
6	0,942	•	•	•
8	1,260	•		•
10	1,570	•	•	
12	1,880	•		•
15	2,360	•	•	•
25 x 3	0,590	•		
4	0,785	•		
5	0,980	•		•
6	1,180	•		
8	1,570	•		
10	1,960	•	•	•
12	2,360	•		
15	2,940	•	•	
20	3,930	•	•	•
30 x 3	0,706	•		
4	0,940	•		•
5	1,180	•		•
6	1,410	•		•
8	1,880	•	•	
10	2,360	•	•	•
12	2,830	•	•	
15	3,530	•	•	•
20	4,710	•		•

EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10278 Toleranzen/Tolerances

Blanker Flachstahl/Bright flat bars

gezogen (h11),
Herstellungslängen
2.700–4.000 mmdrawn (h11),
Manufacturing lengths
2,700–4,000 mm

Abmessung Dimension (b x a) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4571
30 x 25	5,890	•	•	
35 x 4	1,100	•		
5	1,370	•		
6	1,650	•		
8	2,200	•		
10	2,750	•		
12	3,300	•		
15	4,120	•		
40 x 4	1,260	•		•
5	1,570	•		•
6	1,880	•		•
8	2,510	•	•	
10	3,140	•	•	•
12	3,770	•	•	•
15	4,710	•	•	•
20	6,280	•		•
25	7,850	•	•	
30	9,420	•	•	•
45 x 6	2,120	•		
12	4,240	•		
50 x 3	1,180	•		
4	1,570	•		
5	1,960	•		•
6	2,360	•		•
8	3,140	•		•
10	3,930	•	•	•
12	4,723	•	•	
15	5,890	•	•	
20	7,850	•	•	•
25	9,810	•		
30	11,780	•		
40	15,700	•	•	
60 x 5	2,360	•		•
6	2,830	•		•
8	3,770	•		•
10	4,710	•		•
12	5,650	•	•	•
15	7,070	•	•	
20	9,420	•	•	•
25	11,780	•		
30	14,170	•	•	

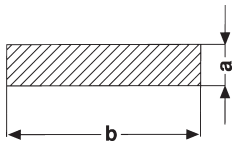
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10278 Toleranzen/Tolerances

Blanker Flachstahl/Bright flat bars

gezogen (h11),
Herstellungslängen
2.700–4.000 mm

drawn (h11),
Manufacturing lengths
2,700–4,000 mm



Abmessung Dimension (b x a) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4571
60 x 35	16,490	•		
40	18,840	•	•	
70 x 5	2,750	•		
6	3,300	•		
8	4,400	•		
10	5,509	•		
12	6,600	•		
15	8,240	•	•	
20	10,990	•		
30	16,490	•		
80 x 5	3,140	•		
6	3,770	•		
8	5,037	•		
10	6,280	•		
12	7,540	•	•	
15	9,420	•		
20	12,600	•	•	
30	14,130	•		
100 x 5	3,930	•		•
6	4,710	•		•
8	6,280	•		
10	7,850	•	•	•
12	9,444	•		
15	11,770	•	•	
20	15,700	•		
25	19,630	•		
30	23,550	•		
120 x 10	9,420	•		
15	14,130	•		
20	18,840	•		
150 x 10	11,770	•		



Rohre

Tubes

Rohre Tubes

Ob Stahlbau, Schiffbau, Metallverarbeitung, Maschinenbau oder Rohrleitungsbau – wir liefern Ihnen für jede Aufgabenstellung das richtige Rohr. Wir verfügen über ein breites Sortiment an nahtlosen, geschweißten und gezogenen Rohren.

Whether it's steel construction, shipbuilding, metal working, machinery manufacture or pipeline construction – we can supply the right tube for every application. We offer an extensive range of seamless, welded and drawn tubes.



Rohr- und Hohlstahl-Anarbeitung

- Sägen von Fixlängen
- Folienverpackung
- Waschen

Sägen von Rohren und Hohlstahl

Außendurchmesser: 4–350 mm
 Abschnittlänge: min. 10 mm
 Max. Länge: 6.000 mm

Sägen von nahtlosen Rohren

Außendurchmesser: 6–508 mm
 Abschnittlänge: min. 40/max. 7.000 mm

Fasen von nahtlosen Rohren

Außendurchmesser: max. 406,4 mm
 Innendurchmesser: min. 21 mm
 Abschnittlänge: min. 300 mm

Processing tubes and tubular profiles

- Sawing custom lengths
- Film packaging
- Washing

Sawing tubes and hollow bars

Outside diameter: 4–350 mm
 Cut length: min. 10 mm
 Max. length: 6,000 mm

Sawing seamless tubes

Outside diameter: 6–508 mm
 Cut length: min. 40/max. 7,000 mm

Beveling seamless tubes

Outside diameter: max. 406.4 mm
 Inside diameter: min. 21 mm
 Cut length: min. 300 mm



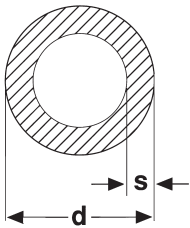
EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions

EN ISO 1127, ISO 5252 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

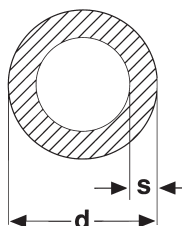
kalt- oder warmgefertigt, geglüht, metallisch blank oder metallisch sauber	Abmessung Dimension (d x s)		Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
	mm	Zoll/Inch							
Zusatzabnahme: ASTM/ASME A/SA 312	4,00 x 0,50		0,044	•	•		•		
Rohre für Hydraulikleitungen: Toleranzen nach EN 10216-5 D4/ T3 in Anlehnung an EN 10305-1 Herstellungslängen 3.000–7.000 mm	1,00		0,075		•	•	•		
cold or hot finished, annealed, metallically bright or metallically clean	5,00 x 0,50		0,056		•		•		
Additional inspection: ASTM/ASME A/SA 312	1,00		0,100		•		•		
Hydraulic tubing: Tolerances acc. to EN 10216-5 D4/T3 following EN 10305-1	6,00 x 0,50		0,069	•	•		•		
Manufacturing lengths 3,000–7,000 mm	1,00		0,125	•	•	•	•		
	1,50		0,169	•	•	•	•		
	2,00		0,200		•		•		
	6,35 x 0,71	1/4" x 22 BWG	0,100	•		•			
	0,89	1/4" x 20 BWG	0,124	•		•			
	1,24	1/4" x 18 BWG	0,159	•		•			
	1,65	1/4" x 16 BWG	0,194	•		•			
	7,00 x 1,00		0,150	•					
	1,50		0,207	•					
	8,00 x 0,50		0,094		•		•		
	1,00		0,175	•	•	•	•	•	
	1,50		0,244	•	•	•	•		
	2,00		0,300	•	•		•		
	2,50		0,344		•		•		
Aus Lagervorrat: Abnahme nach AD 2000-W 2	9,00 x 1,00		0,200		•		•		
Ex stock: Inspection acc. to AD 2000-W 2	9,53 x 0,89	3/8" x 20 BWG	0,196	•		•			
	1,24	3/8" x 18 BWG	0,254	•		•			
	1,65	3/8" x 16 BWG	0,326			•			
	10,00 x 1,00		0,225	•	•	•	•		
	1,50		0,319	•	•	•	•		
	2,00		0,401	•	•	•	•	•	
	2,50		0,470	•	•		•		
	10,20 x 2,00		0,411	•	•	•			
	10,30 x 2,41	1/8" Sch 80S	0,476	•		•			
	11,00 x 1,00		0,250		•		•		
	1,50		0,357				•		
	2,00		0,451		•		•		
	12,00 x 1,00		0,275	•	•	•	•		
	1,50		0,394	•	•	•	•		
	2,00		0,501	•	•	•	•		
	2,50		0,595		•		•		
	3,00		0,676	•	•		•		
	4,00		0,801	•			•		
	12,70 x 0,89	1/2" x 20 BWG	0,269	•		•			



EN 10216-5 TC1/TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen/Tolerances
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt, geglüht, metallisch blank oder metallisch sauber	Abmessung Dimension (d x s)		Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
	mm	Zoll/Inch							
Zusatzabnahme: ASTM/ASME A/SA 312	12,70 x 1,24	1/2" x 18 BWG	0,356	•		•			
	1,65	1/2" x 16 BWG	0,457	•		•			
	2,11		0,560			•			
	13,00 x 1,00		0,300	•					
	1,50		0,432	•	•		•		
	2,50		0,657	•	•				
	13,50 x 1,60		0,477	•		•			
	2,30		0,645	•	•	•	•	•	
	2,60		0,710		•		•		
	2,90		0,770		•		•		
Rohre für Hydraulikleitungen: Toleranzen nach EN 10216-5 D4/ T3 in Anlehnung an EN 10305-1 Herstellungslängen 3.000–7.000 mm	13,72 x 1,65	1/4" Sch 10S	0,499	•		•			
	2,24	1/4" Sch 40S	0,644	•	•	•			
	3,02	1/4" Sch 80S	0,809	•	•	•			
	14,00 x 1,00		0,326	•	•	•	•		
	1,50		0,470	•	•		•		
	2,00		0,601	•	•	•	•		
	2,50		0,720		•		•		
	3,00		0,826		•		•		
	4,00		1,002	•					
	15,00 x 1,00		0,351	•	•		•		
cold or hot finished, annealed, metallically bright or metallically clean	1,50		0,507	•	•	•	•		
	2,00		0,651	•	•		•		
	2,50		0,783		•		•		
	3,00		0,901	•			•		
	4,00		1,102		•				
	15,88 x 1,24	5/8" x 18 BWG	0,455			•			
	16,00 x 1,00		0,376	•	•	•	•		
	1,50		0,545	•	•	•	•		
	2,00		0,701	•	•	•	•		
	2,50		0,845	•	•	•	•		
Additional inspection: ASTM/ASME A/SA 312	3,00		0,976		•	•	•		
	4,00		1,202		•		•		
	17,15 x 1,65	3/8" Sch 10S	0,640	•		•			
	2,31	3/8" Sch 40S	0,858	•		•			
	3,20	3/8" Sch 80S	1,178	•		•			
	17,20 x 1,80		0,694		•				
	2,00		0,761		•		•		
	2,30		0,858	•	•		•	•	
	2,60		0,951		•				



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach AD 2000-W 2

Ex stock:
Inspection acc. to AD 2000-W 2

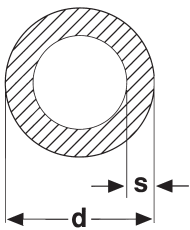
EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions

EN ISO 1127, ISO 5252 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

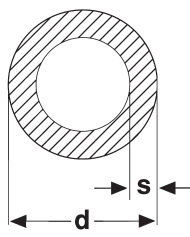
kalt- oder warmgefertigt, geglüht, metallisch blank oder metallisch sauber	Abmessung Dimension (d x s)		Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
	mm	Zoll/Inch							
Zusatzabnahme: ASTM/ASME A/SA 312									
Rohre für Hydraulikleitungen: Toleranzen nach EN 10216-5 D4/ T3 in Anlehnung an EN 10305-1 Herstellungslängen 3.000–7.000 mm	17,20 x 2,90		1,038		•		•		
	3,20		1,122		•		•		
	18,00 x 1,00		0,426	•	•	•	•		
	1,50		0,620	•	•	•	•		
cold or hot finished, annealed, metallically bright or metallically clean	2,00		0,801	•	•	•	•		
	2,50		0,970		•		•		
Additional inspection: ASTM/ASME A/SA 312	3,00		1,127	•	•		•		
	3,50		1,271		•				
Hydraulic tubing: Tolerances acc. to EN 10216-5 D4/T3 following EN 10305-1	4,00		1,402		•		•		
Manufacturing lengths 3,000–7,000 mm	19,00 x 1,50		0,657		•				
	19,05 x 1,24	3/4" x 18 BWG	0,553	•		•			
	1,65	3/4" x 16 BWG	0,719	•		•			
	2,11	3/4" x 14 BWG	0,895	•		•			
	20,00 x 1,00		0,476	•	•		•		
	1,50		0,695	•	•		•		
	2,00		0,901	•	•	•	•	•	
	2,50		1,096	•	•	•	•		
	3,00		1,277	•	•	•	•		
	4,00		1,603		•		•		
Aus Lagervorrat: Abnahme nach AD 2000-W 2	5,00		1,878	•	•		•		
Ex stock: Inspection acc. to AD 2000-W 2	6,00		2,103		•		•		
	7,00		2,278	•					
	21,30 x 1,60		0,789	•		•	•		
	2,00		0,967	•	•	•	•	•	
	2,60		1,217	•	•	•	•	•	
	2,90		1,336		•		•		
	3,20		1,450	•	•		•		
	21,34 x 2,11	1/2" Sch 10S	1,016	•	•	•		•	
	2,77	1/2" Sch 40S	1,288	•	•	•	•	•	•
	3,73	1/2" Sch 80S	1,645	•	•	•	•	•	•
	4,78	1/2" Sch 160	1,982	•	•	•	•		
	7,47	1/2" Sch XXS	2,594	•	•	•			
	22,00 x 1,00		0,526	•	•		•		
	1,50		0,770	•	•		•		
	2,00		1,002	•	•	•	•		
	2,50		1,221	•			•		
	3,00		1,427		•		•		
	4,00		1,803		•		•		
	5,00		2,128				•		



EN 10216-5 TC1/TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen/Tolerances
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt, geglüht, metallisch blank oder metallisch sauber	Abmessung Dimension (d x s)		Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
	mm	Zoll/Inch							
Zusatzabnahme: ASTM/ASME A/SA 312	22,00 x 6,00		2,404				•		
Rohre für Hydraulikleitungen: Toleranzen nach EN 10216-5 D4/ T3 in Anlehnung an EN 10305-1 Herstellungslängen 3.000–7.000 mm	23,00 x 1,50		0,808	•			•		
cold or hot finished, annealed, metallically bright or metallically clean	24,00 x 1,00		0,576		•				
Additional inspection: ASTM/ASME A/SA 312	1,50		0,845		•				
Hydraulic tubing: Tolerances acc. to EN 10216-5 D4/T3 following EN 10305-1	2,00		1,102	•	•		•		
Manufacturing lengths 3,000–7,000 mm	3,00		1,578				•		
	4,00		2,003				•		
	5,00		2,379				•		
	7,00		2,980				•		
	25,00 x 1,00		0,601	•	•		•		
	1,50		0,883	•	•		•		
	2,00		1,152	•	•	•	•	•	
	2,30		1,307		•				
	2,50		1,409	•	•	•	•		
	3,00		1,653	•	•	•	•		
	4,00		2,103		•		•		
	5,00		2,504	•	•		•		
	6,00		2,855	•					
Aus Lagervorrat: Abnahme nach AD 2000-W 2	25,40 x 1,65	1" x 16 BWG	0,981	•		•			
Ex stock: Inspection acc. to AD 2000-W 2	2,11	1" x 14 BWG	1,231	•		•			
	26,00 x 3,00		1,728		•				
	26,67 x 2,11	3/4" Sch 10S	1,298	•	•	•	•	•	
	2,87	3/4" Sch 40S	1,710	•	•	•	•	•	•
	3,91	3/4" Sch 80S	2,228	•	•	•	•	•	•
	5,56	3/4" Sch 160	2,939	•	•	•	•		
	7,82	3/4" Sch XXS	3,691	•	•	•			
	26,90 x 1,60		1,014	•	•		•		
	2,00		1,247	•	•	•	•	•	
	2,30		1,417	•	•		•		
	2,60		1,582	•	•	•	•	•	
	2,90		1,743				•		
	3,20		1,899	•	•		•		
	4,00		2,294		•		•		
	27,00 x 4,00		2,304	•					
	28,00 x 1,00		0,676	•	•		•		
	1,50		0,995	•	•		•		
	2,00		1,302	•	•	•	•		
	2,50		1,596		•		•		
	3,00		1,878				•		



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach AD 2000-W 2

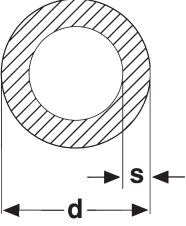
Ex stock:
Inspection acc. to AD 2000-W 2

EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions

EN ISO 1127, ISO 5252 Toleranzen/Tolerances

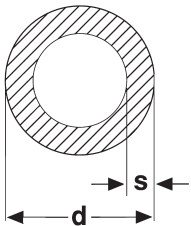
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt, geglüht, metallisch blank oder metallisch sauber	Abmessung Dimension (d x s)		Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
	mm	Zoll/Inch							
Zusatzabnahme: ASTM/ASME A/SA 312	28,00 x 4,00		2,404		•		•		
	5,00		2,880		•		•		
Rohre für Hydraulikleitungen: Toleranzen nach EN 10216-5 D4/ T3 in Anlehnung an EN 10305-1 Herstellungslängen 3.000–7.000 mm	30,00 x 1,00		0,726	•					
	1,50		1,070	•			•		
cold or hot finished, annealed, metallically bright or metallically clean	2,00		1,402	•	•		•	•	
	2,50		1,722	•	•		•		
Additional inspection: ASTM/ASME A/SA 312	2,60		1,784				•		
	3,00		2,028	•	•	•	•		
Hydraulic tubing: Tolerances acc. to EN 10216-5 D4/T3 following EN 10305-1	4,00		2,604	•	•	•	•		
	5,00		3,130		•		•		
Manufacturing lengths 3,000–7,000 mm	32,00 x 1,00		0,776		•				
	1,50		1,146		•				
	2,00		1,502		•		•		
	2,50		1,847		•		•		
Aus Lagervorrat: Abnahme nach AD 2000-W 2	3,00		2,178				•		
	3,50		2,498		•		•		
Ex stock: Inspection acc. to AD 2000-W 2	4,00		2,804	•	•		•		
	33,40 x 2,77	1" Sch 10S	2,125	•	•	•		•	
	3,38	1" Sch 40S	2,541	•	•	•	•	•	•
	4,55	1" Sch 80S	3,287	•	•	•	•	•	•
	6,35	1" Sch 160	4,301	•	•	•	•		
	9,09	1" Sch XXS	5,533	•	•	•			
	33,70 x 2,00		1,588	•	•	•	•	•	
	2,60		2,025	•	•	•	•	•	
	2,90		2,237		•		•		
	3,20		2,444	•	•	•	•	•	
	3,60		2,713		•		•		
	4,05		3,007		•		•		
	34,00 x 1,00		0,826		•				
	1,50		1,221				•		
	5,00		3,631			•			
	35,00 x 1,50		1,258		•		•		
	2,00		1,653	•	•		•		
	2,50		2,035	•	•	•	•		
	3,00		2,404		•	•	•		
	5,00		3,756		•		•		
	36,00 x 1,00		0,876				•		
	2,00		1,703		•		•		
	3,00		2,479	•			•		

EN 10216-5 TC1/TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen/Tolerances
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt, geglüht, metallisch blank oder metallisch sauber Zusatzabnahme: ASTM/ASME A/SA 312 Rohre für Hydraulikleitungen: Toleranzen nach EN 10216-5 D4/ T3 in Anlehnung an EN 10305-1 Herstellungslängen 3.000–7.000 mm cold or hot finished, annealed, metallically bright or metallically clean Additional inspection: ASTM/ASME A/SA 312 Hydraulic tubing: Tolerances acc. to EN 10216-5 D4/T3 following EN 10305-1 Manufacturing lengths 3,000–7,000 mm  Aus Lagervorrat: Abnahme nach AD 2000-W 2 Ex stock: Inspection acc. to AD 2000-W 2	Abmessung Dimension (d x s)		Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
	mm	Zoll/Inch							
38,00 x 1,50		1,371	•	•					
2,00		1,803	•	•		•			
2,50		2,222	•	•		•			
2,60		2,305		•		•		•	
3,00		2,629	•	•	•	•			
4,00		3,405	•	•	•	•			
5,00		4,132	•	•	•	•			
6,00		4,808		•		•			
40,00 x 1,00		0,977	•						
1,50		1,446	•	•					
2,00		1,903	•	•		•			
2,50		2,348				•			
3,00		2,779	•	•		•			
4,00		3,606	•			•			
5,00		4,382		•		•			
41,00 x 4,00		3,706				•			
42,00 x 2,00		2,003	•	•		•			
2,50		2,472		•					
3,00		2,930	•	•	•	•			
5,00		4,632		•					
42,16 x 2,77	1 1/4" Sch 10S	2,732	•	•	•			•	
3,56	1 1/4" Sch 40S	3,441	•	•	•	•	•	•	•
4,85	1 1/4" Sch 80S	4,531	•	•	•	•	•	•	
6,35	1 1/4" Sch 160	5,694	•	•	•	•			
9,70	1 1/4" Sch XXS	7,884	•	•	•				
42,40 x 2,00		2,023	•	•	•	•		•	
2,60		2,591	•	•	•	•		•	
3,20		3,141	•	•	•	•		•	
3,60		3,498		•		•			
4,05		3,889		•		•			
44,50 x 2,00		2,128		•		•			
2,60		2,728	•	•		•			
3,00		3,117		•					
3,20		3,309		•					
4,00		4,056		•		•			
45,00 x 1,60		1,739	•						
5,00		5,008		•					
48,26 x 2,77	1 1/2" Sch 10S	3,155	•	•	•			•	
3,68	1 1/2" Sch 40S	4,108	•	•	•	•	•	•	•

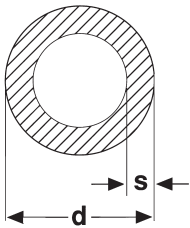
EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions

EN ISO 1127, ISO 5252 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

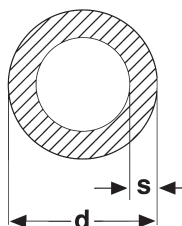
Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt, geglüht, metallisch blank oder metallisch sauber	Abmessung Dimension (d x s)		Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
	mm	Zoll/Inch							
Zusatzabnahme: ASTM/ASME A/SA 312	48,26 x 5,08	1 1/2" Sch 80S	5,493	•	•	•	•	•	•
Rohre für Hydraulikleitungen: Toleranzen nach EN 10216-5 D4/ T3 in Anlehnung an EN 10305-1 Herstellungslängen 3.000–7.000 mm	7,14	1 1/2" Sch 160	7,352	•	•	•			
	10,15	1 1/2" Sch XXS	9,686	•	•	•			
cold or hot finished, annealed, metallically bright or metallically clean	48,30 x 1,60		1,871	•					
	2,00		2,319	•	•	•	•	•	
	2,30		2,649		•				
Additional inspection: ASTM/ASME A/SA 312	2,60		2,975	•	•		•	•	
Hydraulic tubing: Tolerances acc. to EN 10216-5 D4/T3 following EN 10305-1	2,90		3,297		•		•		
Manufacturing lengths 3,000–7,000 mm	3,20		3,614	•	•	•	•	•	
	3,60		4,029		•		•		
	4,05		4,487	•	•		•		
	5,00		5,421		•				
	6,30		6,625		•				
	7,10		7,325				•		
	8,00		8,073		•		•		
	50,00 x 1,50		1,822	•	•		•		
	2,00		2,404	•	•		•		
	2,50		2,974	•					
Aus Lagervorrat: Abnahme nach AD 2000-W 2	3,00		3,531	•			•		
Ex stock: Inspection acc. to AD 2000-W 2	4,00		4,610		•				
	5,00		5,634		•		•		
	6,00		6,611				•		
	51,00 x 2,60		3,151	•			•		
	2,90		3,493		•		•		
	4,00		4,708		•		•		
	52,00 x 4,00		4,808		•				
	54,00 x 2,00		2,604	•	•		•		
	3,00		3,831		•				
	55,00 x 5,00		6,260				•		
	57,00 x 2,00		2,754		•		•		
	2,50		3,412		•		•		
	2,90		3,929		•		•		
	3,50		4,689				•		
	4,00		5,308	•	•		•		
	5,00		6,510		•		•		
	6,50		8,219		•		•		
	60,30 x 2,00		2,920	•	•	•	•	•	
	2,60		3,757	•	•		•	•	
	2,90		4,168		•		•	•	



EN 10216-5 TC1/TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen/Tolerances
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt, geglüht, metallisch blank oder metallisch sauber Zusatzabnahme: ASTM/ASME A/SA 312 Rohre für Hydraulikleitungen: Toleranzen nach EN 10216-5 D4/ T3 in Anlehnung an EN 10305-1 Herstellungslängen 3.000–7.000 mm cold or hot finished, annealed, metallically bright or metallically clean Additional inspection: ASTM/ASME A/SA 312 Hydraulic tubing: Tolerances acc. to EN 10216-5 D4/T3 following EN 10305-1 Manufacturing lengths 3,000–7,000 mm  Aus Lagervorrat: Abnahme nach AD 2000-W 2 Ex stock: Inspection acc. to AD 2000-W 2	Abmessung Dimension (d x s)		Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
	mm	Zoll/Inch							
	60,30 x 3,20		4,575		•		•		
		3,60	5,111	•	•	•	•	•	
		4,00	5,639		•		•		
		4,50	6,288		•		•		
		5,00	6,924		•		•		
		7,10	9,458				•		
		8,00	10,477		•		•		
		10,00	12,595		•		•		
	60,33 x 2,77	2" Sch 10S	3,992	•	•	•		•	
		3,91	5,524	•	•	•	•	•	•
		5,54	7,601	•	•	•	•	•	•
		8,74	11,290	•	•	•	•		
		11,07	13,655	•	•	•			
	63,50 x 2,50		3,819				•		
		3,20	4,832		•				
	65,00 x 2,50		3,913		•				
	70,00 x 2,00		3,405	•	•		•		
		2,90	4,873	•	•		•		
		3,00	5,033	•	•		•		
		4,00	6,611		•		•		
		5,00	8,138		•		•		
	73,03 x 3,05	2 1/2" Sch 10S	5,344	•	•	•	•		
		5,16	8,769	•	•	•	•	•	•
		7,01	11,589	•	•	•	•		
		9,53	15,153	•	•	•			
		14,02	20,716	•	•	•			
	75,00 x 5,00		8,764		•				
	76,10 x 2,00		3,711	•	•	•	•		
		2,30	4,250		•		•		
		2,60	4,785		•		•		
		2,90	5,315	•	•		•	•	
		3,20	5,841		•		•		
		3,60	6,535	•	•		•	•	
		4,00	7,222		•		•		
		4,50	8,068		•		•		
		5,00	8,902			•		•	
		6,30	11,011		•		•		
		7,10	12,267				•		
		8,00	13,642		•				

EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions

EN ISO 1127, ISO 5252 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt,
geglüht, metallisch blank
oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

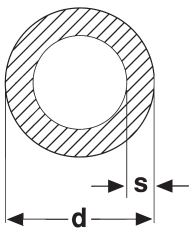
Rohre für Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach EN 10216-5 D4/
T3 in Anlehnung an EN 10305-1
Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

cold or hot finished, annealed,
metallically bright or metallically
clean

Additional inspection:
ASTM/ASME A/SA 312

Hydraulic tubing: Tolerances
acc. to EN 10216-5 D4/T3
following EN 10305-1

Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



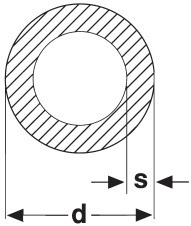
Aus Lagervorrat:
Abnahme nach AD 2000-W 2

Ex stock:
Inspection acc. to AD 2000-W 2

Abmessung Dimension (d x s)	Gewicht Weight	W.-Nr. Grade	W.-Nr. Grade	W.-Nr. Grade	W.-Nr. Grade	W.-Nr. Grade	W.-Nr. Grade	W.-Nr. Grade
76,10 x 10,00	16,551					•		
12,50	19,907					•		
80,00 x 4,00	7,612	•				•		
5,00	9,390		•			•		
82,50 x 3,60	7,112			•			•	
88,90 x 2,00	4,352		•			•		
2,30	4,987		•			•		
2,60	5,618		•			•		
2,90	6,245		•			•	•	
3,05 3" Sch 10S	6,557	•	•	•		•	•	
3,20	6,867		•			•		
3,60	7,689		•			•		
4,05	8,605	•	•			•	•	
4,50	9,510		•			•		
5,00	10,504		•			•		
5,49 3" Sch 40S	11,466	•	•	•		•	•	•
6,30	13,030		•			•		
7,62 3" Sch 80S	15,509	•	•	•		•	•	•
11,13 3" Sch 160	21,674	•	•	•		•		
14,20	26,561					•		
15,24 3" Sch XXS	28,109	•	•	•				
90,00 x 5,00	10,642		•					
95,00 x 5,00	11,268		•					
101,60 x 3,05 3 1/2" Sch 10S	7,526	•	•	•		•		
4,00	9,776					•		
4,05	9,893		•			•		
5,00	12,094		•			•		
5,74 3 1/2" Sch 40S	13,778	•	•	•		•		
8,08 3 1/2" Sch 80S	18,921	•	•	•		•		
108,00 x 3,00	7,888		•			•		
4,00	10,417	•	•			•	•	
5,00	12,896		•			•		
6,30	16,043		•					
114,30 x 2,60	7,272		•			•		
3,05 4" Sch 10S	8,496	•	•	•		•	•	
3,60	9,979		•			•	•	
4,05	11,181					•		
4,50	12,372	•	•	•		•	•	
5,40	14,725		•			•		

EN 10216-5 TC1/TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen/Tolerances
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt, geglüht, metallisch blank oder metallisch sauber Zusatzabnahme: ASTM/ASME A/SA 312 Rohre für Hydraulikleitungen: Toleranzen nach EN 10216-5 D4/ T3 in Anlehnung an EN 10305-1 Herstellungslängen 3.000–7.000 mm cold or hot finished, annealed, metallically bright or metallically clean Additional inspection: ASTM/ASME A/SA 312 Hydraulic tubing: Tolerances acc. to EN 10216-5 D4/T3 following EN 10305-1 Manufacturing lengths 3,000–7,000 mm  Aus Lagervorrat: Abnahme nach AD 2000-W 2 Ex stock: Inspection acc. to AD 2000-W 2	Abmessung Dimension (d x s)		Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
	mm	Zoll/Inch							
114,30 x 6,02	4" Sch 40S	16,322	•	•	•	•	•	•	•
6,30		17,037					•		
7,10		19,058					•		
8,56	4" Sch 80S	22,665	•	•	•	•	•	•	•
11,13	4" Sch 120	28,753	•	•	•				
13,49	4" Sch 160	34,053	•	•	•	•			
17,12	4" Sch XXS	41,660	•	•	•				
121,00 x 4,00		11,719		•			•		
127,00 x 4,00		12,320		•					
5,00		15,274		•			•		
133,00 x 4,00		12,921		•			•		
6,30		19,987		•			•		
139,70 x 4,00		13,592		•			•	•	
5,00		16,864		•			•		
6,30		21,044	•				•		
7,10		23,574		•			•		
141,30 x 3,40	5" Sch 10S	11,740	•	•	•				
6,55	5" Sch 40S	22,101	•	•	•	•	•		•
9,53	5" Sch 80S	31,444	•	•	•	•			
12,70	5" Sch 120	40,896	•	•	•				
15,88	5" Sch 160	49,871	•	•	•				
19,05	5" Sch XXS	58,315			•				
159,00 x 4,50		17,409	•	•			•		
6,30		24,089		•			•		
168,30 x 3,40	6" Sch 10S	14,039	•	•	•	•	•	•	
4,50		18,457		•			•		
5,00		20,445		•			•	•	
7,11	6" Sch 40S	28,690	•	•	•	•	•	•	•
10,97	6" Sch 80S	43,210	•	•	•	•	•		•
14,27	6" Sch 120	55,038	•	•	•	•			
18,26	6" Sch 160	68,603	•	•	•				
21,95	6" Sch XXS	80,438	•	•	•	•			
219,10 x 3,76	8" Sch 10S	20,274	•	•	•				
6,35	8" Sch 20	33,828	•	•	•	•			
8,18	8" Sch 40S	43,202	•	•	•	•	•	•	•
10,31	8" Sch 60	53,902		•	•				
12,70	8" Sch 80S	65,637	•	•	•	•			•
15,09	8" Sch 100	77,086	•	•	•				
18,26	8" Sch 120	91,830	•	•	•				

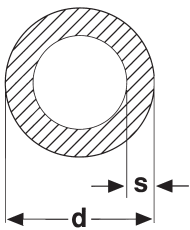
EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions

EN ISO 1127, ISO 5252 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt, geglüht, metallisch blank oder metallisch sauber	Abmessung Dimension (d x s)		Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
	mm	Zoll/Inch							
Zusatzabnahme: ASTM/ASME A/SA 312									
Rohre für Hydraulikleitungen: Toleranzen nach EN 10216-5 D4/ T3 in Anlehnung an EN 10305-1 Herstellungslängen 3.000–7.000 mm	219,10 x 23,01	8" Sch 160	12,981	•	•	•			
	273,00 x 4,19	10" Sch 10S	28,203	•	•	•			
	6,35	10" Sch 20	42,398	•	•	•	•		
	9,27	10" Sch 40S	61,217	•	•	•	•		
cold or hot finished, annealed, metallically bright or metallically clean	12,70	10" Sch 80S	82,777	•	•	•	•		
	15,09	10" Sch 80	97,452	•	•	•			
Additional inspection: ASTM/ASME A/SA 312	16,00		102,960		•		•		
	21,44	10" Sch 120	135,052		•	•			
Hydraulic tubing: Tolerances acc. to EN 10216-5 D4/T3 following EN 10305-1	28,58	10" Sch 160	174,918	•	•	•			
Manufacturing lengths 3,000–7,000 mm	323,90 x 4,57	12" Sch 10S	36,542	•		•			
	6,35	12" Sch 20	50,492	•	•	•			
	7,10		56,322		•		•		
	9,52	12" Sch 40S	74,942	•	•	•	•		
	12,70	12" Sch 80S	98,964	•	•	•	•		
	16,00		123,357		•				
	17,48	12" Sch 80	134,120	•	•	•			
	21,44	12" Sch 100	162,378		•	•			
	33,32	12" Sch 160	242,440	•	•	•			
Aus Lagervorrat: Abnahme nach AD 2000-W 2	355,60 x 4,78	14" Sch 10S	41,990	•		•			
Ex stock: Inspection acc. to AD 2000-W 2	9,52	14" Sch 40S	82,499	•	•	•			
	12,70	14" Sch 80S	109,045	•	•	•			
	19,05	14" Sch 80	160,538		•	•			
	23,83	14" Sch 100	197,968		•	•			
	35,71	14" Sch 160	286,039	•	•	•			
	406,40 x 4,78	16" Sch 10S	48,070	•		•			
	9,52	16" Sch 40S	94,609	•		•			
	12,70	16" Sch 80S	125,200	•	•	•			
	21,44	16" Sch 80	206,669		•	•			
	30,96	16" Sch 120	291,056			•			
	40,49	16" Sch 160	370,985	•		•			
	457,20 x 9,53	18" Sch 40S	106,828			•			
	508,00 x 9,53	20" Sch 40S	118,950			•			



EN 10216-5 TC1/TC2	Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery
EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999	Toleranzen/Tolerances
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt,
geglüht, gebeizt

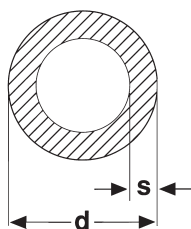
Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 790
(W.-Nr. 1.4462)

Herstellungslängen
von 3.000–7.000 mm

cold or hot finished,
annealed, pickled

Additional inspection:
ASTM/ASME A/SA 790
(Grade 1.4462)

Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach AD 2000-W 2

Ex stock:
Inspection acc. to AD 2000-W 2

Abmessung Dimension (d x s) mm		Zoll/Inch	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4462 (UNS S31803)
8,00 x 1,00			0,200	●
10,00 x 15,00			0,319	●
12,00 x 1,00			0,394	●
13,50 x 2,30			0,645	●
17,20 x 2,30			0,858	●
20,00 x 2,00			0,901	●
21,34 x 2,77	1/2" Sch 40S		1,288	●
3,73	1/2" Sch 80S		1,645	●
25,00 x 2,00			1,152	●
26,67 x 2,11	3/4" Sch 10S		1,298	●
2,87	3/4" Sch 40S		1,710	●
3,91	3/4" Sch 80S		2,228	●
33,40 x 2,77	1" Sch 10S		2,125	●
3,38	1" Sch 40S		2,541	●
4,55	1" Sch 80S		3,287	●
6,35	1" Sch 160		4,301	●
42,16 x 2,77	1 1/4" Sch 10S		2,732	●
3,56	1 1/4" Sch 40S		3,441	●
48,26 x 2,77	1 1/2" Sch 10S		3,155	●
3,68	1 1/2" Sch 40S		4,108	●
5,08	1 1/2" Sch 80S		5,493	●
7,14	1 1/2" Sch 160		7,352	●
48,30 x 2,60			2,975	●
60,33 x 2,77	2" Sch 10S		3,992	●
3,91	2" Sch 40S		5,524	●
5,54	2" Sch 80S		7,601	●
8,74	2" Sch 160		11,290	●
73,03 x 3,05	2 1/2" Sch 10S		5,344	●
5,16	2 1/2" Sch 40S		8,769	●
7,01	2 1/2" Sch 80S		11,589	●
76,10 x 3,60			6,535	●
88,90 x 3,05	3" Sch 10S		6,557	●
4,05			8,605	●
5,49	3" Sch 40S		11,466	●
7,62	3" Sch 80S		15,509	●
11,13	3" Sch 160		21,674	●
114,30 x 3,05	4" Sch 10S		8,496	●
4,50			12,372	●
6,02	4" Sch 40S		16,322	●

EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt,
geglüht, gebeizt

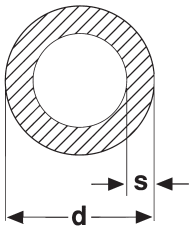
Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 790
(W.-Nr. 1.4462)

Herstellungslängen
von 3.000–7.000 mm

cold or hot finished,
annealed, pickled

Additional inspection:
ASTM/ASME A/SA 790
(Grade 1.4462)

Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach AD 2000-W 2

Ex stock:
Inspection acc. to AD 2000-W 2

Abmessung Dimension (d x s) mm	Zoll/Inch	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4462 (UNS S31803)
114,30 x 8,56	4" Sch 80S	22,665	●
11,13	4" Sch 120	28,753	●
13,49	4" Sch 160	34,053	●
141,30 x 6,55	5" Sch 40S	22,101	●
168,30 x 3,40	6" Sch 10S	14,039	●
7,11	6" Sch 40S	28,690	●
10,97	6" Sch 80S	43,210	●
14,27	6" Sch 120	55,038	●
18,26	6" Sch 160	68,603	●
21,95	6" Sch XXS	80,438	●
219,10 x 3,76	8" Sch 10S	20,274	●
8,18	8" Sch 40S	43,202	●
12,70	8" Sch 80S	65,637	●
18,26	8" Sch 120	91,830	●
23,01	8" Sch 160	112,981	●
273,00 x 9,27	10" Sch 40S	61,217	●
323,90 x 9,52	12" Sch 40S	74,942	●

SEW 470, ASTM, ASME A, SA 312, NACE MR 0175 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

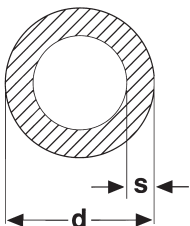
EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre/Seamless heat resistant tubes

kalt- bzw. warmgefertigt,
geglüht, nicht entzündert
Herstellungslängen
2.000–7.000 mm

cold and hot finished,
annealed, not descaled
Manufacturing lengths
2,000–7,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4749 (446-1)
20,0 x 2,0	0,901	●
21,3 x 2,6	1,217	●
22,0 x 2,0	1,002	●
25,0 x 2,0	1,152	●
26,0 x 4,0	2,204	●
26,9 x 2,6	1,582	●
28,0 x 2,9	1,823	●
30,0 x 5,0	3,130	●
33,7 x 3,2	2,444	●
4,0	2,975	●
42,4 x 3,2	3,141	●
48,3 x 3,2	3,614	●

SEW 470, ASTM, ASME A, SA 312, NACE MR 0175 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

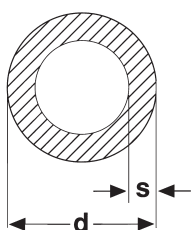
EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre/Seamless heat resistant tubes

kalt- bzw. warmgefertigt,
geglüht, nicht entzundert
Herstellungslängen
2.000–7.000 mm

cold and hot finished,
annealed, not descaled
Manufacturing lengths
2,000–7,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4749 (446-1)
57,0 x 2,9	3,929	●
60,3 x 3,6	5,111	●
5,0	6,924	●
76,1 x 3,6	6,535	●
4,0	7,222	●
88,9 x 4,0	8,504	●
4,5	8,510	●
108,0 x 6,3	16,043	●

EN 10095, SEW 470 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

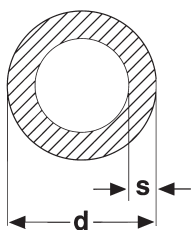
EN ISO 1127, ASTM A999 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre/Seamless heat resistant tubes

kalt- bzw. warmgefertigt,
geglüht, nicht entzundert
Herstellungslängen
2.000–7.000 mm

cold and hot finished,
annealed, not descaled
Manufacturing lengths
2,000–7,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4841
6,0 x 1,0	0,125	●
8,0 x 1,0	0,175	●
1,5	0,244	●
10,0 x 1,0	0,225	●
2,0	0,401	●
2,6	0,482	●
11,0 x 2,6	0,544	●
12,0 x 1,5	0,394	●
2,0	0,501	●
2,9	0,661	●
13,5 x 2,6	0,710	●
14,0 x 1,5	0,470	●
2,0	0,601	●
15,0 x 1,5	0,507	●
2,0	0,651	●
16,0 x 2,0	0,701	●
17,2 x 2,3	0,874	●
20,0 x 2,0	0,901	●
21,3 x 2,6	1,217	●
22,0 x 2,0	1,002	●
25,0 x 2,0	1,152	●

EN 10095, SEW 470 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

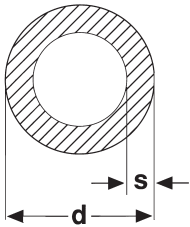
EN ISO 1127, ASTM A999 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre/Seamless heat resistant tubes

kalt- bzw. warmgefertigt,
geglüht, nicht entzundert
Herstellungslängen
2.000–7.000 mm

cold and hot finished,
annealed, not descaled
Manufacturing lengths
2,000–7,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4841
26,9 x 2,6	1,582	●
30,0 x 4,0	2,604	●
33,7 x 2,0	1,588	●
3,2	2,444	●
42,4 x 3,2	3,141	●
48,3 x 3,2	3,614	●
60,3 x 3,6	5,111	●
76,1 x 3,6	6,535	●
88,9 x 4,0	8,504	●

SEW 470, ASTM, ASME A, SA 312, NACE MR 0175 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

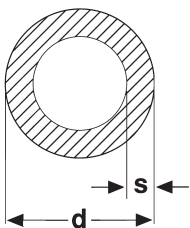
EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre/Seamless heat resistant tubes

kalt- bzw. warmgefertigt,
geglüht, gebeizt
Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

cold and hot finished,
annealed, pickled
Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



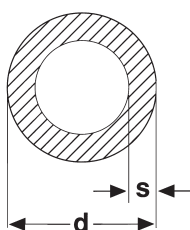
Abmessung Dimension (d x s) mm	Zoll/Inch	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4845 (510H/510S)
17,15 x 2,31	3/8" Sch 40S	0,858	●
21,34 x 2,77	1/2" Sch 40S	1,288	●
3,73	1/2" Sch 80S	1,645	●
26,67 x 2,87	3/4" Sch 40S	1,710	●
3,91	3/4" Sch 80S	2,228	●
33,40 x 3,38	1" Sch 40S	2,541	●
4,35	1" Sch 80S	3,287	●
42,16 x 3,56	1 1/4" Sch 40S	3,441	●
4,85	1 1/4" Sch 80S	4,531	●
48,26 x 3,68	1 1/2" Sch 40S	4,108	●
5,08	1 1/2" Sch 80S	5,493	●
60,33 x 3,91	2" Sch 40S	5,524	●
5,54	2" Sch 80S	7,601	●
73,03 x 5,16	2 1/2" Sch 40S	8,769	●
7,01	2 1/2" Sch 80S	11,589	●
88,90 x 5,49	3" Sch 40S	11,466	●
7,62	3" Sch 80S	15,509	●
114,30 x 6,02	4" Sch 40S	16,322	●
8,56	4" Sch 80S	22,665	●
141,30 x 6,55	5" Sch 40S	22,101	●

SEW 470, ASTM, ASME A, SA 312, NACE MR 0175	Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery
EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999	Toleranzen/Tolerances
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre/Seamless heat resistant tubes

kalt- bzw. warmgefertigt,
geglüht, gebeizt
Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

cold and hot finished,
annealed, pickled
Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



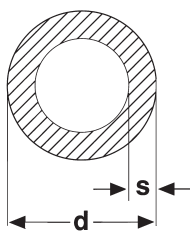
Abmessung Dimension (d x s) mm		Zoll/Inch	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4845 (310H/310S)
141,30 x 9,53	5" Sch 80S		31,444	●
168,30 x 7,11	6" Sch 40S		28,690	●
10,97	6" Sch 80S		43,210	●
219,10 x 8,18	8" Sch 40S		43,202	●
12,70	8" Sch 80S		65,637	●

EN 10294-2, EN 10216-5 TC1	Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery
Tabelle Seite 90/Table page 90	Toleranzen/Tolerances
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Hohlstahl/Hollow bars

warmgefertigt (stranggepresst)
wärmebehandelt, zunderfrei
Herstellungslängen
2.000–7.000 mm

hot formed (extruded)
heat treated, free from scale
Manufacturing lengths
2,000–7,000 mm



Die angegebenen kg/m-Gewichte sind theoretische Gewichte. Abweichungen bis zu ±20 % sind herstellungsbedingt zu berücksichtigen.

All indicated kg/m-weights are theoretical weights. Differences up to ±20 % due to the manufacturing process have to be taken into account.

Außen-φ Outside-φ (d) mm	Innen-φ Inside-φ mm	Wandstärke Wall thickness (s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/1.4306	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4571
32	16	8,00	4,70	●		●
	20	6,00	3,85	●	●	●
36	16	10,00	6,41	●	●	●
	20	8,00	5,50	●		●
	25	5,50	4,10	●		
40	20	10,00	7,40	●	●	●
	25	7,50	6,01	●	●	●
	28	6,00	5,08	●		●
45	20	12,50	10,00	●	●	●
	25	10,00	9,28			●
	28	8,50	7,70	●		●
	32	6,50	6,20	●	●	●
50	25	12,50	11,60	●	●	●
	28	11,00	10,50	●		
	32	9,00	9,10	●		●
	36	7,00	7,42	●		●
56	28	14,00	14,50	●	●	●
	36	10,00	11,30	●		●
	40	8,00	9,47	●	●	●
60	40	10,00	12,30	●		●
63	32	15,50	18,10	●	●	●
	36	13,50	16,50	●		●

EN 10294-2, EN 10216-5 TC1 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

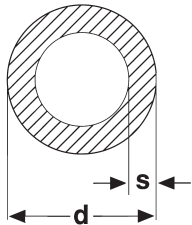
Tabelle Seite 90/Table page 90 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Hohlstahl/Hollow bars

warmgefertigt (stranggepresst)
wärmebehandelt, zunderfrei
Herstellungslängen
2.000–7.000 mm

hot formed (extruded)
heat treated, free from scale
Manufacturing lengths
2,000–7,000 mm



Die angegebenen kg/m-Gewichte sind theoretische Gewichte. Abweichungen bis zu $\pm 20\%$ sind herstellungsbedingt zu berücksichtigen.

All indicated kg/m-weights are theoretical weights. Differences up to $\pm 20\%$ due to the manufacturing process have to be taken into account.

Außen- ϕ Outside- ϕ (d) mm	Innen- ϕ Inside- ϕ mm	Wandstärke Wall thickness (s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/1.4306	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4571
63	40	11,50	14,60	•	•	•
	45	9,00	12,00	•		•
	50	6,50	9,06	•		•
70	50	10,00	14,80			•
71	36	17,50	23,10	•	•	•
	40	15,50	21,20	•		•
	45	13,00	18,60	•	•	•
	56	7,50	11,70	•		•
75	40	17,50	26,20	•		•
	50	12,50	19,60		•	
	60	7,50	12,80	•		
76	58	9,00	15,10	•		
	60	8,00	13,65			•
80	40	20,00	29,60	•		•
	45	22,50	27,00	•		•
	50	15,00	24,00	•	•	•
	63	8,50	15,00	•	•	•
85	45	20,00	32,00	•	•	•
90	50	20,00	34,50	•	•	•
	56	17,00	30,60	•	•	•
	63	13,50	25,50	•	•	•
	71	9,50	18,90	•	•	•
95	40	27,50	46,50	•		
	50	22,50	40,80	•	•	•
96	66	15,00	30,45			•
100	56	22,00	42,30	•	•	•
	63	18,50	37,20	•		•
	71	14,50	30,60	•	•	•
	80	10,00	22,20	•	•	•
106	56	25,00	49,90	•	•	•
	63	21,50	44,80	•		•
	71	17,50	38,20	•	•	•
	80	13,00	29,80	•	•	•
112	63	24,50	52,80	•		•
	71	20,50	48,40	•		•
	80	16,00	37,90	•	•	•
	90	11,00	27,40	•	•	•
118	63	27,50	61,40	•	•	•
	71	23,50	54,70	•		•
	80	19,00	46,40	•		•

EN 10294-2, EN 10216-5 TC1 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

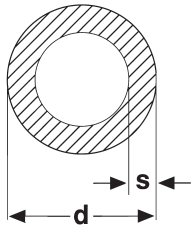
Tabelle Seite 90/Table page 90 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Hohlstahl/Hollow bars

warmgefertigt (stranggepresst)
wärmebehandelt, zunderfrei
Herstellungslängen
2.000–7.000 mm

hot formed (extruded)
heat treated, free from scale
Manufacturing lengths
2,000–7,000 mm



Die angegebenen kg/m-Gewichte sind theoretische Gewichte. Abweichungen bis zu $\pm 20\%$ sind herstellungsbedingt zu berücksichtigen.

All indicated kg/m-weights are theoretical weights. Differences up to $\pm 20\%$ due to the manufacturing process have to be taken into account.

Außen- ϕ Outside- ϕ (d) mm	Innen- ϕ Inside- ϕ mm	Wandstärke Wall thickness (s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/1.4306	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4571
118	90	14,00	35,90	•	•	•
125	71	27,00	65,20	•		•
	80	22,50	56,80	•		•
	90	17,50	46,40	•	•	•
	100	12,50	34,60	•	•	•
132	71	30,50	76,30	•	•	•
	80	26,00	68,30	•		•
	90	21,00	57,50	•	•	•
	106	13,00	38,20	•	•	•
140	80	30,00	81,30	•	•	•
	90	25,00	70,80	•		•
	100	20,00	59,10	•	•	•
	106	17,00	55,30	•		
	112	14,00	43,50	•	•	•
150	80	35,00	99,20	•		•
	95	27,50	83,00	•	•	•
	106	22,00	69,40	•	•	•
	125	12,50	42,40	•	•	•
160	112	24,00	80,40	•	•	•
	122	19,00	66,00	•	•	•
	132	14,00	50,40	•	•	•
170	106	32,00	97,80	•	•	•
	118	26,00	93,70	•		•
	130	20,00	73,90	•		•
	140	15,00	57,30	•	•	•
180	125	27,50	103,30	•	•	•
	140	20,00	86,65	•	•	
	150	15,00	61,00	•		•
190	132	29,00	115,00	•	•	•
	150	20,00	83,80	•	•	•
	160	15,00	64,70	•		•
200	140	30,00	127,70	•	•	•
	160	20,00	88,00	•		•
212	130	41,00	179,30	•	•	•
	170	21,00	108,30	•		•
224	140	42,00	191,40	•	•	•
	180	22,00	111,30	•	•	•
236	150	43,00	207,80	•		•
	190	23,00	122,70	•	•	•
250	200	25,00	140,90	•	•	•

EN 10294-2, EN 10216-5 TC1 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

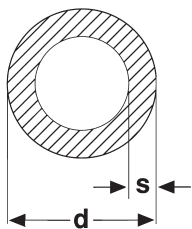
Tabelle Seite 90/Table page 90 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Hohlstahl/Hollow bars

warmgefertigt (stranggepresst)
wärmebehandelt, zunderfrei
Herstellungslängen
2.000–7.000 mm

hot formed (extruded)
heat treated, free from scale
Manufacturing lengths
2,000–7,000 mm



Die angegebenen kg/m-Gewichte sind theoretische Gewichte. Abweichungen bis zu $\pm 20\%$ sind herstellungsbedingt zu berücksichtigen.

All indicated kg/m-weights are theoretical weights. Differences up to $\pm 20\%$ due to the manufacturing process have to be taken into account.

Außen- ϕ Outside- ϕ (d) mm	Innen- ϕ Inside- ϕ mm	Wandstärke Wall thickness (s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4462
50	25	12,50	11,60	•
63	32	15,50	18,10	•
71	36	17,50	23,10	•
80	40	20,00	29,60	•
90	56	17,00	30,60	•
100	56	22,00	42,30	•
106	80	13,00	29,80	•
112	90	11,00	27,40	•
118	80	19,00	46,40	•
125	90	17,50	46,40	•
132	90	21,00	57,50	•
140	100	20,00	59,10	•
150	106	22,00	69,40	•
160	112	24,00	80,40	•
170	118	26,00	93,70	•
180	125	27,50	103,30	•
190	160	15,00	64,70	•
212	130	41,00	179,30	•

Toleranzen für Hohlstahl (stranggepresst)/Tolerances for hollow bars (extruded)

Außen- ϕ Outside- ϕ	Außen- ϕ /Outside- ϕ Toleranz/Tolerance D	Innen- ϕ /Inside- ϕ Toleranz/Tolerance D	Exzentrizität Excentricity E	Geradheit Straightness h
$32 \leq D \leq 40$ mm	- 0/+ 0,5 mm	+ 0/- 0,5 mm	10%	2 mm/m
$40 < D \leq 70$ mm	- 0/+ 1,0 mm	+ 0/- 1,0 mm	10%	2 mm/m
$70 < D \leq 75$ mm	- 0/+ 1,5 mm	+ 0/- 1,5 mm	10%	2 mm/m
$75 < D < 219$ mm	- 0/+ 2 % AD	+ 0/- 2 % ID*	15%	2 mm/m
$219 \leq D \leq 248$ mm	- 0/+ 3 % AD	+ 0/- 3 % ID	15%	2 mm/m

* nicht größer als 1,5 mm/not bigger than 1.5 mm

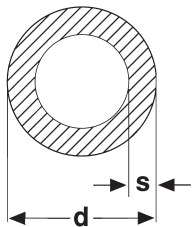
EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Leitungsrohre/Welded corrosion tubes

geglüht W1A/W1R bzw. W2A/W2R ungeglüht W1/W2 bzw. W0	Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr./Grade 1.4301/1.4307		W.-Nr./Grade 1.4541	
			geglüht annealed	ungeglüht not annealed	geglüht (TC2) ¹⁾ annealed	ungeglüht (TC2) ¹⁾ not annealed
D3/T3 für d ≤ 168,3 mm D2/T3 für d > 168,3 mm	6,00 x 1,00	0,125	•	•		
	8,00 x 1,00	0,175	•	•	•	
Herstellungslängen ca. 6.000 mm	10,00 x 1,00	0,225	•	•	•	•
Auf Anfrage auch innennahtgeglättet.	1,50	0,319	•			•
annealed W1A/W1R or W2A/W2R	12,00 x 1,00	0,275	•	•	•	•
not annealed W1/W2 or W0	1,50	0,394	•	•	•	•
D3/T3 for d ≤ 168.3 mm D2/T3 for d > 168.3 mm	14,00 x 1,00	0,326		•	•	
Manufacturing lengths approx. 6,000 mm	1,50	0,470	•		•	
On request: bead removed.	15,00 x 1,00	0,351	•	•	•	•
	1,50	0,507	•	•	•	•
	16,00 x 1,00	0,376		•		•
	1,50	0,545	•	•	•	
	2,00	0,701	•		•	
	17,20 x 1,60	0,625				
	2,00	0,761	•			
	2,30	0,858	•			
	18,00 x 1,00	0,426	•	•	•	•
	1,50	0,620	•	•	•	•
	2,00	0,801	•			•
	20,00 x 1,00	0,476	•		•	
	1,50	0,695	•*	•	•	•
	2,00	0,901	•*	•	•	
	3,00	1,277		•		
	21,30 x 1,60	0,789	•	•	•	
	2,00	0,967	•*	•	•	•*
	2,60	1,217	•	•	•	•
	3,00	1,375		•		
	22,00 x 1,00	0,526	•	•		
	1,50	0,770	•	•	•	
	2,00	1,002		•		
	25,00 x 1,00	0,601	•	•		
	1,50	0,883	•*	•	•	
	2,00	1,152	•*	•	•	
	2,50	1,409	•	•		
	3,00	1,653		•		
	26,90 x 1,60	1,014	•	•	•	•
	2,00	1,247	•*	•	•	•*
	2,60	1,582	•*	•	•	•
	3,00	1,795		•		
	28,00 x 1,00	0,676	•	•		



* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

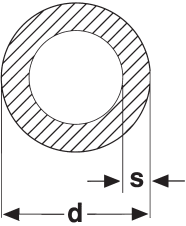
¹⁾ AD 2000-W 2

EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Leitungsrohre/Welded corrosion tubes

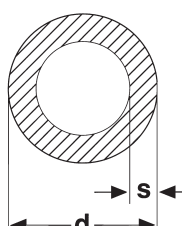
gegläht W1A/W1R bzw. W2A/W2R unegläht W1/W2 bzw. W0	Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr./Grade 1.4301/1.4307		W.-Nr./Grade 1.4541	
			gegläht annealed	unegläht not annealed	gegläht (TC2) ¹⁾ annealed	unegläht (TC2) ¹⁾ not annealed
D3/T3 für d ≤ 168,3 mm D2/T3 für d > 168,3 mm	28,00 x 1,50	0,995		•		
	2,00	1,302	•	•		•
Herstellungslängen ca. 6.000 mm Auf Anfrage auch innennahtgeglättet.	30,00 x 1,50	1,070	•		•	
	2,00	1,402	•*	•	•	•
annealed W1A/W1R or W2A/W2R not annealed W1/W2 or W0	2,50	1,722		•		
	2,60	1,784	•			
D3/T3 for d ≤ 168.3 mm D2/T3 for d > 168.3 mm	3,00	2,028		•		
	33,70 x 1,60	1,286	•	•		
Manufacturing lengths approx. 6,000 mm	2,00	1,588	•*	•	•	•
	2,60	2,025	•*	•	•	•
On request: bead removed.	3,20	2,444	•	•	•	•
	35,00 x 2,00	1,653	•			
	2,50	2,035		•		
	38,00 x 1,00	0,926		•		
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat * polished grain 240 ex stock	1,50	1,371	•	•		
	2,00	1,803	•	•	•	•
¹⁾ AD 2000-W 2	2,60	2,305				•
	3,00	2,631		•		
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat * polished grain 240 ex stock	40,00 x 1,00	0,977		•		
	1,50	1,446	•	•		•
¹⁾ AD 2000-W 2	2,00	1,903	•*	•		
	3,00	2,779		•		
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat * polished grain 240 ex stock	4,00	3,605		•		
	42,40 x 1,60	1,635	•			
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat * polished grain 240 ex stock	2,00	2,023	•*	•	•	•
	2,60	2,591	•*	•	•	•
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat * polished grain 240 ex stock	3,20	3,141	•*	•	•	•
	4,00	3,845		•		
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat * polished grain 240 ex stock	44,50 x 2,00	2,128		•		•
	2,60	2,728				
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat * polished grain 240 ex stock	48,30 x 1,60	1,871	•			
	2,00	2,319	•*	•	•	•
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat * polished grain 240 ex stock	2,60	2,975	•*	•	•	•
	3,20	3,614	•*	•	•	
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat * polished grain 240 ex stock	3,60	4,081		•		
	4,00	4,437		•		
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat * polished grain 240 ex stock	50,00 x 1,50	1,820		•		
	2,00	2,404	•*	•		
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat * polished grain 240 ex stock	3,00	3,530		•		
	4,00	4,607		•		

EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Leitungsrohre/Welded corrosion tubes

gegläht W1A/W1R bzw. W2A/W2R ungegläht W1/W2 bzw. W0	Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr./Grade 1.4301/1.4307		W.-Nr./Grade 1.4541	
			gegläht annealed	ungegläht not annealed	gegläht (TC2) ¹⁾ annealed	ungegläht (TC2) ¹⁾ not annealed
D3/T3 für d ≤ 168,3 mm D2/T3 für d > 168,3 mm	51,00 x 2,00	2,454	•			•
	53,00 x 1,50	1,934		•		
Herstellungslängen ca. 6.000 mm Auf Anfrage auch innennahtgeglättet.	57,00 x 2,00	2,754		•		
	2,90	3,929				•
annealed W1A/W1R or W2A/W2R	60,30 x 1,60	2,352	•		•	
	2,00	2,920	•*	•	•	•
not annealed W1/W2 or W0	2,60	3,767	•	•	•	•
	3,00	4,304	•	•	•	•
D3/T3 for d ≤ 168.3 mm D2/T3 for d > 168.3 mm	3,60	5,111	•	•	•	•
	4,00	5,369		•		
Manufacturing lengths approx. 6,000 mm	5,00	6,923		•		
	70,00 x 2,00	3,405	•	•		•
On request: bead removed.	3,00	5,034		•		
	4,00	6,610		•		
	76,10 x 2,00	3,711	•	•	•	•
	2,30	4,250			•	
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat	2,60	4,785	•	•	•	•
	3,00	5,491	•	•	•	•
* polished grain 240 ex stock	3,60	6,622	•	•		•
	4,00	7,221		•		
¹⁾ AD 2000-W 2	5,00	8,902		•		
	80,00 x 1,50	2,948		•		
	2,00	3,906		•		
	3,00	5,784		•		
	4,00	7,612		•		
	88,90 x 2,00	4,352	•	•	•	•
	2,30	4,987			•	
	2,60	5,618	•	•	•	•
	3,00	6,453		•	•	•
	3,20	6,867		•	•	
	4,00	8,605		•	•	
	5,00	10,504		•		
	101,60 x 2,00	4,988		•		
	3,00	7,407		•		
	3,60	8,834		•		
	4,00	9,776		•		
	108,00 x 2,00	5,308	•	•	•	•
	2,60	6,862				•
	3,00	7,890	•	•	•	•
	4,00	10,542				•

EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

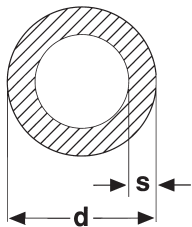
Geschweißte Leitungsrohre/Welded corrosion tubes

geglüht W1A/W1R bzw. W2A/W2R ungeglüht W1/W2 bzw. W0	Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr./Grade 1.4301/1.4307		W.-Nr./Grade 1.4541	
			geglüht annealed	ungeglüht not annealed	geglüht (TC2) ¹⁾ annealed	ungeglüht (TC2) ¹⁾ not annealed
D3/T3 für d ≤ 168,3 mm D2/T3 für d > 168,3 mm	114,30 x 2,00	5,624	•	•	•	• ¹⁾
	2,60	7,272	•	•	•	• ¹⁾
Herstellungslängen ca. 6.000 mm	3,00	8,361	•	•	•	
Auf Anfrage auch innennahtgeglättet.	3,20	8,900	•	•		
annealed W1A/W1R or W2A/W2R	3,60	10,113	•	•	•	
not annealed W1/W2 or W0	4,00	11,047		•	•	
	5,00	13,684		•		
D3/T3 for d ≤ 168.3 mm D2/T3 for d > 168.3 mm	133,00 x 2,00	6,560		•		
	3,00	9,766		•		•
	4,00	12,921		•		•
Manufacturing lengths approx. 6,000 mm	139,70 x 2,00	6,896		•		• ¹⁾
On request: bead removed.	2,60	8,926		•		• ¹⁾
	3,00	9,934		•		• ¹⁾
	4,00	13,600		•		• ¹⁾
	5,00	16,864		•		
	159,00 x 2,00	7,863		•		
	3,00	11,719		•		•
	4,00	15,525		•		
	168,30 x 2,00	8,328		•		• ¹⁾
	2,60	10,782		•		• ¹⁾
	3,00	12,417		•		• ¹⁾
	4,00	16,456		•		• ¹⁾
	5,00	20,445		•		
	219,10 x 2,00	10,872		•		• ¹⁾
	2,60	14,095		•		• ¹⁾
	3,00	16,233		•		• ¹⁾
	4,00	21,544		•		• ¹⁾
	5,00	26,805		•		• ¹⁾
	6,30	33,570		•		• ¹⁾
	273,00 x 2,00	13,600		•		
	2,60	17,600		•		• ¹⁾
	3,00	20,282		•		• ¹⁾
	4,00	26,943		•		• ¹⁾
	5,00	33,554		•		• ¹⁾
	6,30	42,072		•		• ¹⁾
	323,90 x 3,00	24,106		•		• ¹⁾
	4,00	32,041		•		• ¹⁾
	5,00	39,926		•		• ¹⁾
	6,30	50,102		•		• ¹⁾

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

¹⁾ AD 2000-W 2



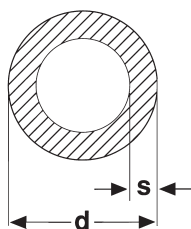
EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Leitungsrohre/Welded corrosion tubes

gegläht W1A/W1R bzw. W2A/W2R ungeglüht W1/W2 bzw. W0	Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr./Grade 1.4404		W.-Nr./Grade 1.4571	
			gegläht annealed	ungeglüht not annealed	gegläht (TC2) ¹⁾ annealed	ungeglüht (TC2) ¹⁾ not annealed
	6,00 x 1,00	0,125			•	
D3/T3 für d ≤ 168,3 mm D2/T3 für d > 168,3 mm	8,00 x 1,00	0,175	•		•	•
Herstellungslängen ca. 6.000 mm	10,00 x 1,00	0,225	•		•	•
Auf Anfrage auch innennahtgeglüht.	1,50	0,319			•	•
annealed W1A/W1R or W2A/W2R	12,00 x 1,00	0,275	•		•	•
not annealed W1/W2 or W0	1,50	0,394	•		•	•
D3/T3 for d ≤ 168.3 mm D2/T3 for d > 168.3 mm	14,00 x 1,00	0,326	•		•	
Manufacturing lengths approx. 6,000 mm	15,00 x 1,00	0,351			•	
On request: bead removed.	1,50	0,507	•		•	•
	16,00 x 1,00	0,376	•		•	
	1,50	0,545			•	
	2,00	0,701			•	•
	17,20 x 1,60	0,625				
	2,00	0,761			•	•
	2,30	0,858			•	
	18,00 x 1,00	0,426	•		•	
	1,50	0,620	•		•	•
	2,00	0,801			•	
	20,00 x 1,00	0,476				•
	1,50	0,695	•		•	•
	2,00	0,901			•	•
	2,60	1,133				
¹⁾ AD 2000-W 2	21,30 x 1,60	0,789	•		•	•
	2,00	0,967	•		•	•*
	2,60	1,217			•	•
	22,00 x 1,50	0,770			•	
	2,00	1,002				
	25,00 x 1,00	0,601	•		•	•
	1,50	0,883	•		•	•
	2,00	1,152			•	•
	26,90 x 1,60	1,014			•	•
	2,00	1,247	•		•	•*
	2,60	1,582	•		•	•
	28,00 x 1,00	0,676			•	
	1,50	0,995			•	
	2,00	1,302			•	
	30,00 x 1,00	0,726				
	1,50	1,070			•	•
	2,00	1,402	•		•	•



* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

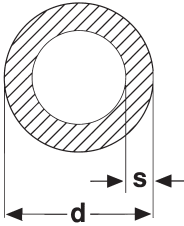
¹⁾ AD 2000-W 2

EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Leitungsrohre/Welded corrosion tubes

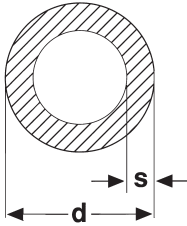
geglüht W1A/W1R bzw. W2A/W2R ungeglüht W1/W2 bzw. W0	Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr./Grade 1.4404		W.-Nr./Grade 1.4571	
			geglüht annealed	ungeglüht not annealed	geglüht (TC2) ¹⁾ annealed	ungeglüht (TC2) ¹⁾ not annealed
D3/T3 für d ≤ 168,3 mm D2/T3 für d > 168,3 mm	32,00 x 1,50	1,146				•
	2,00	1,502				•
Herstellungslängen ca. 6.000 mm Auf Anfrage auch innennahtgeglättet.	33,70 x 1,60	1,286			•	•
	2,00	1,588	•		•	•*
annealed W1A/W1R or W2A/W2R not annealed W1/W2 or W0	2,60	2,025	•		•	•
	3,20	2,444			•	•
D3/T3 for d ≤ 168.3 mm D2/T3 for d > 168.3 mm	35,00 x 2,00	1,653				•
	38,00 x 1,50	1,371	•		•	
Manufacturing lengths approx. 6,000 mm	2,00	1,803	•		•	•
	2,60	2,305			•	•
On request: bead removed.	40,00 x 1,50	1,446			•	•
	2,00	1,903			•	•
	42,40 x 1,60	1,635			•	•
	2,00	2,023	•	•	•	•*
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat * polished grain 240 ex stock	2,60	2,591	•		•	•
	3,20	3,141			•	•
¹⁾ AD 2000-W 2	44,50 x 2,00	2,128			•	
	2,60	2,728			•	•
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat	48,30 x 1,60	1,871			•	•
	2,00	2,319	•		•	•*
* polished grain 240 ex stock	2,60	2,975	•		•	•
	3,20	3,614	•		•	•
¹⁾ AD 2000-W 2	3,60	4,081				•
	50,00 x 1,50	1,820				•
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat	2,00	2,404			•	
	51,00 x 2,00	2,454				•
* polished grain 240 ex stock	60,30 x 1,60	2,352	•		•	•
	2,00	2,920	•	•	•	•
¹⁾ AD 2000-W 2	2,60	3,767	•		•	•
	3,00	4,304			•	•
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat	3,60	5,111	•		•	•
	4,00	5,639				•
* polished grain 240 ex stock	76,10 x 2,00	3,711	•		•	•
	2,30	4,250	•		•	
¹⁾ AD 2000-W 2	2,60	4,785			•	•
	3,00	5,491		•	•	•
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat	3,60	6,622		•	•	•
	4,00	7,221			•	
* polished grain 240 ex stock	88,90 x 2,00	4,352			•	•

EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Leitungsrohre/Welded corrosion tubes

gegläht W1A/W1R bzw. W2A/W2R ungegläht W1/W2 bzw. W0	Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr./Grade 1.4404		W.-Nr./Grade 1.4571	
			gegläht annealed	ungegläht not annealed	gegläht (TC2) ¹⁾ annealed	ungegläht (TC2) ¹⁾ not annealed
D3/T3 für d ≤ 168,3 mm D2/T3 für d > 168,3 mm	88,90 x 2,30	4,987	•		•	
	2,60	5,618		•	•	•
Herstellungslängen ca. 6.000 mm	3,00	6,453		•	•	•
	3,20	6,867			•	•
Auf Anfrage auch innennahtgeglättet.	3,60	7,689			•	
	4,00	8,605			•	•
annealed W1A/W1R or W2A/W2R	108,00 x 2,00	5,308			•	•
	3,00	7,890			•	•
not annealed W1/W2 or W0	4,00	10,542				•
	114,30 x 2,00	5,624			•	• ¹⁾
D3/T3 for d ≤ 168.3 mm D2/T3 for d > 168.3 mm	2,60	7,272	•	•	•	• ¹⁾
	3,00	8,361		•	•	• ¹⁾
Manufacturing lengths approx. 6,000 mm	3,60	10,113			•	
	4,00	11,181			•	• ¹⁾
On request: bead removed.	4,50	22,101		•		
	5,00	13,684				• ¹⁾
	133,00 x 3,00	9,766				•
	4,00	12,921				•
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat	139,70 x 2,00	6,896		•		• ¹⁾
	2,60	8,926		•		• ¹⁾
* polished grain 240 ex stock	3,00	9,934		•		• ¹⁾
	4,00	13,600				• ¹⁾
¹⁾ AD 2000-W 2	5,00	16,800				• ¹⁾
	159,00 x 3,00	11,719				•
159,00 x 3,00	4,00	15,525				•
	168,30 x 2,00	8,328		•		• ¹⁾
168,30 x 2,00	2,60	10,782		•		• ¹⁾
	3,00	12,417		•		• ¹⁾
168,30 x 2,00	4,00	16,456				• ¹⁾
	5,00	20,445				• ¹⁾
193,70 x 3,00	5,00	23,625				• ¹⁾
	219,10 x 2,00	10,872		•		• ¹⁾
219,10 x 2,00	2,60	14,095				• ¹⁾
	3,00	16,233		•		• ¹⁾
219,10 x 2,00	4,00	21,544				• ¹⁾
	5,00	26,805				• ¹⁾
219,10 x 2,00	6,30	33,570				• ¹⁾
	273,00 x 2,00	13,600				• ¹⁾

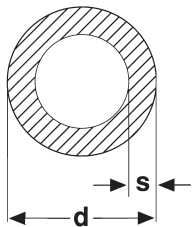
EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Leitungsrohre/Welded corrosion tubes

geglüht W1A/W1R bzw. W2A/W2R ungeglüht W1/W2 bzw. W0	Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr./Grade 1.4404		W.-Nr./Grade 1.4571	
			geglüht annealed	ungeglüht not annealed	geglüht (TC2) ¹⁾ annealed	ungeglüht (TC2) ¹⁾ not annealed
D3/T3 für d ≤ 168,3 mm D2/T3 für d > 168,3 mm	273,00 x 2,60	17,600				● ¹⁾
Herstellungslängen ca. 6.000 mm Auf Anfrage auch innennahtgeglättet.	3,00	20,282		●		● ¹⁾
	4,00	26,943				● ¹⁾
	5,00	33,554				● ¹⁾
	6,30	42,072				● ¹⁾
annealed W1A/W1R or W2A/W2R not annealed W1/W2 or W0	323,90 x 3,00	24,106		●		● ¹⁾
	4,00	32,041				● ¹⁾
	5,00	39,926				● ¹⁾
D3/T3 for d ≤ 168.3 mm D2/T3 for d > 168.3 mm	6,30	50,102				● ¹⁾
	355,60 x 4,00	35,216				● ¹⁾
	5,00	43,895				● ¹⁾
Manufacturing lengths approx. 6,000 mm On request: bead removed.	406,40 x 4,00	40,300				● ¹⁾
	5,00	50,255				● ¹⁾
	6,30	63,117				● ¹⁾
	609,60 x 4,00	60,657				● ¹⁾



* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat

* polished grain 240 ex stock

¹⁾ AD 2000-W 2

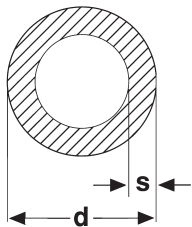
EN 10217-7, ASTM A790, A928* Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Rohre/Welded tubes AD 2000-W 2

geglüht Herstellungslängen ca. 6.000 mm annealed Manufacturing lengths approx. 6,000 mm	Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4462 (S31803)
	21,30 x 2,00	0,967	●
	25,00 x 2,00	1,152	●
	26,90 x 2,00	1,247	●
	33,40 x 2,77 *	2,125	●
	33,70 x 2,00	1,588	●
	42,16 x 2,77 *	2,735	●
	42,40 x 2,00	2,023	●
	48,26 x 2,77 *	3,158	●



EN 10217-7, ASTM A790, A928* Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

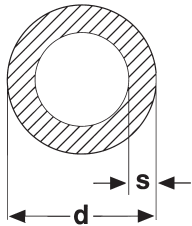
EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Rohre/Welded tubes AD 2000-W 2

geglüht
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

annealed
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4462 (S31803)
48,30 x 2,00	2,319	●
60,30 x 2,00	2,920	●
60,33 x 2,77 *	3,990	●
76,10 x 3,00	5,491	●
88,90 x 3,00	6,453	●
114,30 x 2,60	7,272	●
3,05 *	8,496	●
139,70 x 3,00	10,269	●
168,30 x 3,40	14,039	●
219,10 x 3,76	20,274	●
273,00 x 4,19 *	28,340	●
323,90 x 4,57	36,542	●
355,60 x 4,78 *	41,990	●
406,40 x 4,78 *	48,070	●

EN 10312 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

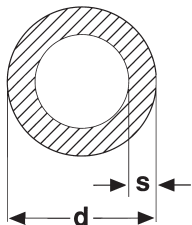
DVGW W541 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Rohre, DVGW-geprüft/Welded tubes, DVGW-tested

blankgeglüht
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

bright annealed
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4401/1.4404
15,00 x 1,00	0,351	●
18,00 x 1,00	0,426	●
22,00 x 1,20	0,625	●
28,00 x 1,20	0,805	●
35,00 x 1,50	1,258	●
42,00 x 1,50	1,521	●
54,00 x 1,50	1,972	●
76,10 x 2,00	3,711	●
88,90 x 2,00	4,352	●

EN 10217-7 TC1, EN 10296-2* Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

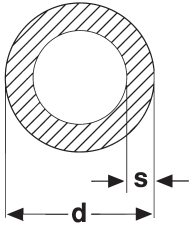
EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Toleranzen/Tolerances

Geschweißte Rohre/Welded tubes

für die Papier- und Zellstoff-
industrie
W1/W2
Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

for pulp and paper industry
W1/W2
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4571
28 x 1,50	0,995			•
35 x 1,50	1,258	•	•	•
43 x 1,50	1,559	•	•	•
54 x 2,00	2,610	•	•	•
69 x 2,00	3,355	•	•	•
84 x 2,00	4,110	•	•	•
104 x 2,00	5,110			•
129 x 2,00	6,360			•
154 x 2,00	7,620			•
156 x 3,00	11,493			•
204 x 2,00	10,120			•
205 x 2,50	12,677		•	
254 x 2,00	12,620	•	•	•
255 x 2,50	15,807	•	•	
306 x 3,00	22,760	•	•	•
356 x 3,00	26,510	•	•	•
406 x 3,00	30,300	•	•	•
456 x 3,00	34,029			•
506 x 3,00*	37,790	•		•
508 x 4,00*	50,481	•		•

EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

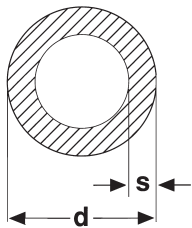
EN ISO 1127 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Rohre/Welded tubes

hochglanzpoliert, ungeglüht
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

mirror polished, not annealed
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4404 (316L)
25,00 x 1,50	0,885	•
2,00	1,155	•
28,00 x 2,00	1,302	•
30,00 x 2,00	1,406	•
33,70 x 2,00	1,591	•
60,30 x 2,00	2,938	•

EN 10217-7 TC1, EN 10357 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

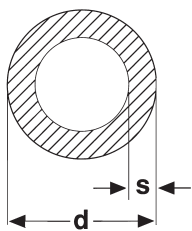
EN 10357 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Getränkeleitungsrohre/Welded dairy tubes

ungeglüht (Ausf. CC),
nahtgeglättet
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

not annealed (condition CC),
bead removed
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/1.4307 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4404 (316L)
22,0 x 1,5	0,770	•	•
23,0 x 1,5	0,808	•	•
28,0 x 1,5	0,995	•	•
29,0 x 1,5	1,033	•	•
40,0 x 1,5	1,446	•	•
41,0 x 1,5	1,484	•	•
52,0 x 1,5	1,897	•	•
53,0 x 1,5	1,934	•	•
63,5 x 1,5	2,329	•	•
70,0 x 2,0	3,405	•	•
85,0 x 2,0	4,157	•	•
104,0 x 2,0	5,110	•	•
129,0 x 2,0	6,360	•	•
154,0 x 2,0	7,620	•	•
204,0 x 2,0	10,120	•	•

EN 10217-7 TC1, EN 10357 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

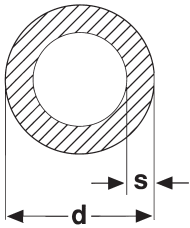
EN 10357 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Getränkeleitungsrohre/Welded dairy tubes

geglüht (Ausf. BC),
nahtgeglättet
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

annealed (condition BC),
bead removed
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/1.4307 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4404 (316L)
18,0 x 1,5	0,620	•	•
22,0 x 1,5	0,770	•	•
23,0 x 1,5	0,808	•	•
28,0 x 1,5	0,995	•	•
29,0 x 1,5	1,033	•	•
34,0 x 1,5	1,221	•	•
35,0 x 1,5	1,258	•	•
41,0 x 1,5	1,484	•	•
52,0 x 1,5	1,897	•	•
53,0 x 1,5	1,934	•	•
70,0 x 2,0	3,405	•	•
85,0 x 2,0	4,157	•	•
104,0 x 2,0	5,110	•	•

EN 10095, SEW 470 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

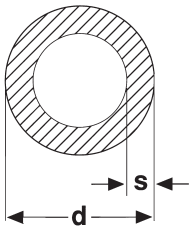
EN ISO 1127 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte hitzebeständige Rohre/Welded heat resistant tubes

längsnahtgeschweißt,
ungeglüht
Ausführungsart W0,
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

longitudinally welded,
not annealed
Type of condition W0,
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4828
12,0 x 1,5	0,394	•
15,0 x 1,5	0,507	•
20,0 x 2,0	0,901	•
21,3 x 2,0	0,967	•
2,5	1,177	•
25,0 x 2,0	1,152	•
26,9 x 2,0	1,247	•
2,5	1,527	•
30,0 x 2,0	1,402	•
33,7 x 2,0	1,588	•
2,5	1,953	•
40,0 x 2,0	1,903	•
42,4 x 2,0	2,023	•
2,5	2,498	•
3,0	2,960	•
48,3 x 2,0	2,319	•

EN 10095, SEW 470 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

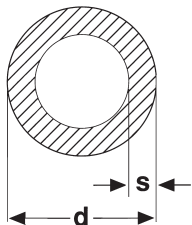
EN ISO 1127 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte hitzebeständige Rohre/Welded heat resistant tubes

längsnahtgeschweißt,
ungeglüht
Ausführungsart W0,
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

longitudinally welded,
not annealed
Type of condition W0,
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4828
48,3 x 2,5	2,867	●
3,0	3,403	●
60,3 x 2,0	2,920	●
2,5	3,618	●
3,0	4,304	●
76,1 x 2,0	3,711	●
3,0	5,491	●
88,9 x 2,0	4,352	●
3,0	6,453	●
114,3 x 3,0	8,361	●
139,7 x 3,0	10,269	●
168,3 x 3,0	12,417	●

ähnl./sim. EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

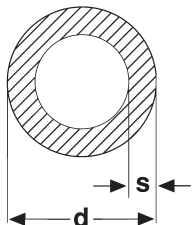
EN ISO 1127 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Werkzeugezeugnis 2.2/Test report 2.2

Konstruktions- und Dekorations-Rohre/Construction and decoration tubes

ungeglüht
längsnahtgeschweißt
bedingt kaltbiegefähig
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

not annealed
longitudinally welded
limited suitable for cold bending
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301
10,0 x 1,0	0,225	●
1,5	0,319	●
12,0 x 1,0	0,275	●
1,5	0,394	●*
2,0	0,500	●*
14,0 x 1,0	0,326	●
1,5	0,470	●*
2,0	0,601	●
15,0 x 1,0	0,351	●*
1,5	0,507	●*
2,0	0,651	●*
16,0 x 1,0	0,376	●
1,5	0,545	●*
2,0	0,701	●*
17,2 x 1,5	0,598	●
2,0	0,761	●*
2,5	0,921	●
18,0 x 1,0	0,426	●

* auch geschliffen mit
Korn 240/320 aus Lagervorrat

* also polished grain 240/320
ex stock

ähnlich/sim. EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

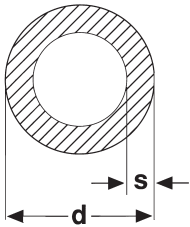
EN ISO 1127 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Werkzeuge 2.2/Test report 2.2

Konstruktions- und Dekorations-Rohre/Construction and decoration tubes

ungeglüht
längsnahgeschweißt
bedingt kaltbiegefähig
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

not annealed
longitudinally welded
limited suitable for cold bending
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



* auch geschliffen mit
Korn 240/320 aus Lagerinventar

* also polished grain 240/320
ex stock

Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301
18,0 x 1,5	0,620	●*
2,0	0,801	●
19,0 x 1,5	0,659	●
20,0 x 1,0	0,476	●*
1,5	0,691	●*
2,0	0,904	●
21,3 x 1,5	0,754	●*
2,0	0,969	●*
2,5	1,192	●*
22,0 x 1,5	0,770	●*
2,0	1,002	●
23,0 x 1,5	0,807	●
25,0 x 1,0	0,601	●
1,2	0,715	●
1,5	0,885	●*
2,0	1,155	●*
3,0	1,653	●
26,9 x 1,5	0,966	●
2,0	1,247	●*
2,5	1,547	●*
3,0	1,795	●
28,0 x 1,0	0,676	●
1,5	0,995	●*
2,0	1,302	●
30,0 x 1,5	1,073	●*
2,0	1,406	●*
3,0	2,028	●*
32,0 x 1,5	1,146	●
2,0	1,502	●
3,0	2,179	●
33,7 x 1,5	1,225	●*
2,0	1,591	●*
2,5	1,978	●*
3,0	2,306	●*
35,0 x 1,5	1,258	●*
2,0	1,653	●*
38,0 x 1,5	1,375	●*
2,0	1,803	●*
3,0	2,637	●
40,0 x 1,2	1,185	●

ähnl./sim. EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

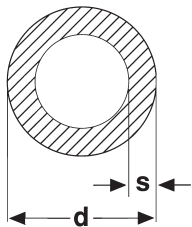
EN ISO 1127 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Werkzeugeinsatz 2.2/Test report 2.2

Konstruktions- und Dekorations-Rohre/Construction and decoration tubes

ungeglüht
längsnahtgeschweißt
bedingt kaltbiegefähig
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

not annealed
longitudinally welded
limited suitable for cold bending
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



* auch geschliffen mit
Korn 240/320 aus Lagervorrat

* also polished grain 240/320
ex stock

Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301
40,0 x 1,5	1,455	●*
2,0	1,908	●*
3,0	2,779	●*
42,4 x 1,5	1,556	●*
2,0	2,036	●*
2,5	2,530	●*
3,0	2,960	●*
43,0 x 1,5	1,559	●
45,0 x 1,5	1,634	●
2,0	2,153	●*
48,3 x 1,5	1,781	●*
2,0	2,334	●*
2,5	2,904	●*
3,0	3,403	●*
50,0 x 1,0	1,230	●
1,5	1,833	●*
2,0	2,419	●*
3,0	3,531	●
52,0 x 1,0	1,280	●
1,5	1,910	●
2,0	2,504	●
54,0 x 2,0	2,610	●
55,0 x 1,5	2,010	●
57,0 x 1,5	2,085	●
60,3 x 1,5	2,238	●
2,0	2,938	●*
2,5	3,665	●*
3,0	4,309	●*
4,0	5,639	●
63,5 x 2,0	3,080	●
70,0 x 1,5	2,570	●
2,0	3,401	●
3,0	5,033	●
76,1 x 1,5	2,800	●
2,0	3,735	●*
2,5	4,667	●*
3,0	5,640	●
4,0	7,222	●
80,0 x 1,5	2,971	●
2,0	3,930	●*

ähnl./sim. EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

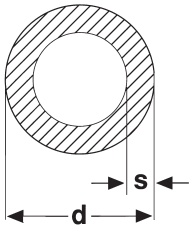
EN ISO 1127 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Werkzeugeignis 2.2/Test report 2.2

Konstruktions- und Dekorations-Rohre/Construction and decoration tubes

ungeglüht
längsnahgeschweißt
bedingt kaltbiegefähig
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

not annealed
longitudinally welded
limited suitable for cold bending
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



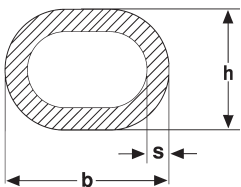
* auch geschliffen mit
Korn 240/320 aus Lagerinventar

* also polished grain 240/320
ex stock

Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301
80,0 x 3,0	5,784	•
84,0 x 2,0	4,111	•
88,9 x 1,5	3,283	•
2,0	4,352	•*
2,5	5,479	•
3,0	6,490	•
4,0	8,504	•
101,6 x 1,5	3,760	•
2,0	4,988	•*
3,0	7,407	•
4,0	9,776	•
104,0 x 2,0	5,110	•*
114,3 x 2,0	5,624	•
2,5	7,098	•
3,0	8,361	•
4,0	11,048	•
139,7 x 2,0	6,896	•
2,5	8,589	•
3,0	10,272	•
4,0	13,592	•
168,3 x 2,0	8,328	•
3,0	12,417	•

EN 10204 Werkzeugeignis 2.2 für das Vormaterial/Test report 2.2 for the pre-material

Geschweißte Flachovalrohre/Welded flatoval tubes



Abmessung Dimension (b x h x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301
30,00 x 15,00 x 1,50	0,883	•
60,00 x 32,00 x 2,00	2,390	•

ASTM A312 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

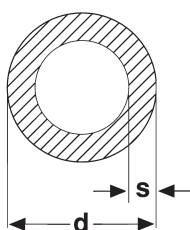
ASTM A312, A999 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Rohre/Welded tubes

längsnahtgeschweißt,
blankgeglüht bzw. wärme-
behandelt und gebeizt
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

longitudinally welded, bright
annealed/annealed and pickled
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Zoll/Inch	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4307 (304L)	W.-Nr. Grade 1.4404 (316L)
13,72 x 2,24	1/4" 40S	0,644	•	•
17,15 x 2,31	3/8" 40S	0,858	•	•
21,34 x 2,11	1/2" 10S	1,014	•	•
2,77	1/2" 40S	1,285	•	•
26,67 x 2,11	3/4" 10S	1,299	•	•
2,87	3/4" 40S	1,713	•	•
33,40 x 2,77	1" 10S	2,125	•	•
3,38	1" 40S	2,541	•	•
4,55	1" 80S	3,287	•	•
42,16 x 2,77	1 1/4" 10S	2,735	•	•
3,56	1 1/4" 40S	3,444	•	•
48,26 x 2,77	1 1/2" 10S	3,158	•	•
3,68	1 1/2" 40S	4,112	•	•
60,33 x 2,77	2" 10S	3,990	•	•
3,91	2" 40S	5,521	•	•
5,54	2" 80S	7,601	•	•
73,03 x 3,05	2 1/2" 10S	5,342	•	•
5,16	2 1/2" 40S	8,769	•	•
88,90 x 3,05	3" 10S	6,557	•	•
5,49	3" 40S	11,466	•	•
7,62	3" 80S	15,502	•	•
101,60 x 3,05	3 1/2" 10S	7,526	•	•
5,74	3 1/2" 40S	13,778	•	•
114,30 x 3,05	4" 10S	8,496	•	•
6,02	4" 40S	16,322	•	•
8,56	4" 80S	22,665	•	•
141,30 x 3,40	5" 10S	11,740	•	•
6,55	5" 40S	22,100	•	•
168,30 x 3,40	6" 10S	14,040	•	•
7,11	6" 40S	28,720	•	•
219,10 x 3,76	8" 10S	20,270	•	•
6,35	8" 20S	33,825	•	•
8,18	8" 40S	43,410	•	•
273,00 x 4,19	10" 10S	28,340	•	•
6,35	10" 20S	42,393	•	•
9,27	10" 40S	61,217	•	•
323,90 x 4,57	12" 10S	36,720	•	•
6,35	12" 20S	50,476	•	•
9,53	12" 40S	75,018	•	•
355,60 x 4,78	14" 10S	41,990	•	•

ASTM A312 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

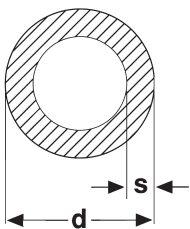
ASTM A312, A999 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Rohre/Welded tubes

längsnahtgeschweißt,
blankgeglüht bzw. wärme-
behandelt und gebeizt
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

longitudinally welded, bright
annealed/annealed and pickled
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Zoll/Inch	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4307 (304L)	W.-Nr. Grade 1.4404 (316L)
355,60 x 9,53	14" 40S	82,583	●	●
406,40 x 4,78	16" 10S	48,070	●	●
9,53	16" 40S	94,708	●	●
508,60 x 5,54	20" 10S	69,702	●	●
609,60 x 6,35	24" 10S	95,919	●	●

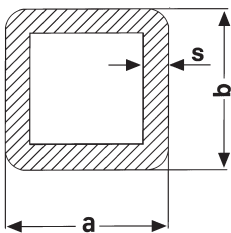
ähnl./sim. EN 10305-5 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10204 Werkzeugeignis 2.2/Test report 2.2

Vierkantrohre/Rectangular tubes

längsnahtgeschweißt,
außen metallisch blank
Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

longitudinally welded,
exterior mill finish
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



* geschliffen mit Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

Abmessung Dimension (a x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571	W.-Nr. Grade 1.4404
10,00 x 10,00 x 1,00	0,300	●*		
15,00 x 15,00 x 1,00	0,463	●		
15,00 x 1,50	0,676	●*	●	●
16,00 x 16,00 x 1,50	0,725	●		
20,00 x 10,00 x 1,00	0,463	●		
10,00 x 1,20	0,550	●		
10,00 x 1,50	0,676	●	●	
15,00 x 1,50	0,798	●		
20,00 x 1,00	0,626	●		
20,00 x 1,20	0,745	●*		
20,00 x 1,50	0,920	●*	●	
20,00 x 2,00	1,202	●*	●	
25,00 x 10,00 x 1,00	0,613	●		
10,00 x 1,50	0,920	●*		
15,00 x 1,20	0,729	●		
15,00 x 1,50	0,920	●*		
25,00 x 1,00	0,789	●		
25,00 x 1,20	0,941	●*		
25,00 x 1,50	1,164	●*	●	
25,00 x 2,00	1,527	●*	●	●
25,00 x 3,00	2,156	●		

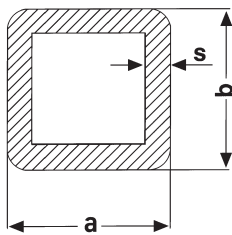
ähnl./sim. EN 10305-5 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10204 Werkzeugeignis 2.2/Test report 2.2

Vierkantrohre/Rectangular tubes

längsnahtgeschweißt,
außen metallisch blank
Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

longitudinally welded,
exterior mill finish
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



* geschliffen mit Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

Abmessung Dimension (a x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571	W.-Nr. Grade 1.4404
30,00 x 10,00 x 1,00	0,613	●		
10,00 x 1,50	0,920	●*		
15,00 x 1,00	0,707	●		
15,00 x 1,20	0,843	●		
15,00 x 1,50	1,042	●*	●	
15,00 x 2,00	1,364	●		
20,00 x 1,20	0,941	●*		
20,00 x 1,50	1,164	●*	●	
20,00 x 2,00	1,527	●*	●	
30,00 x 1,00	0,952	●		
30,00 x 1,20	1,136	●*		
30,00 x 1,50	1,409	●*	●	
30,00 x 2,00	1,853	●*	●	●
30,00 x 2,50	2,285	●		
30,00 x 3,00	2,704	●*	●	
35,00 x 20,00 x 1,50	1,286	●		
20,00 x 2,00	1,690	●		
35,00 x 1,00	1,114	●		
35,00 x 1,20	1,331	●*		
35,00 x 1,50	1,653	●*	●	
35,00 x 2,00	2,179	●*	●	
35,00 x 3,00	3,192	●		
40,00 x 10,00 x 1,50	1,164	●		
10,00 x 2,00	1,527	●		
15,00 x 1,50	1,286	●*		
20,00 x 1,00	0,952	●		
20,00 x 1,20	1,136	●*		
20,00 x 1,50	1,409	●*	●	
20,00 x 2,00	1,853	●*	●	
27,00 x 1,50	1,579	●		
30,00 x 1,20	1,331	●		
30,00 x 1,50	1,653	●*		
30,00 x 2,00	2,179	●*	●	
30,00 x 3,00	3,193	●		
40,00 x 1,00	1,277	●		
40,00 x 1,20	1,526	●*		
40,00 x 1,50	1,897	●*	●	
40,00 x 2,00	2,504	●*	●	●
40,00 x 2,50	3,099	●		
40,00 x 3,00	3,681	●*	●	●
40,00 x 4,00	4,808	●	●	

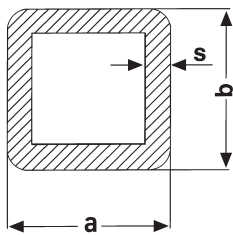
ähnl./sim. EN 10305-5 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10204 Werkzeugeignis 2.2/Test report 2.2

Vierkantrohre/Rectangular tubes

längsnahtgeschweißt,
außen metallisch blank
Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

longitudinally welded,
exterior mill finish
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



* geschliffen mit Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

Abmessung Dimension (a x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571	W.-Nr. Grade 1.4404
45,00 x 45,00 x 1,50	2,141	●		
45,00 x 2,00	2,830	●*		
45,00 x 3,00	4,169	●		
50,00 x 10,00 x 1,50	1,409	●		
20,00 x 1,50	1,653	●		
20,00 x 2,00	2,179	●*	●	
25,00 x 1,20	1,429	●		
25,00 x 1,50	1,775	●*	●	
25,00 x 2,00	2,341	●*	●	
30,00 x 1,20	1,526	●		
30,00 x 1,50	1,897	●	●	
30,00 x 2,00	2,504	●*	●	
30,00 x 3,00	3,681	●*	●	
40,00 x 2,00	2,830	●*	●	
40,00 x 3,00	4,169	●		
50,00 x 1,50	2,385	●	●	
50,00 x 2,00	3,155	●*	●	●
50,00 x 2,50	3,912	●		
50,00 x 3,00	4,657	●*	●	●
50,00 x 4,00	6,110	●*	●	
50,00 x 5,00	7,512	●	●	
60,00 x 20,00 x 1,50	1,897	●*		
20,00 x 2,00	2,504	●*		
30,00 x 1,50	2,141	●*	●	
30,00 x 2,00	2,830	●*	●	
30,00 x 2,50	3,505	●		
30,00 x 3,00	4,169	●*	●	
40,00 x 1,50	2,385	●*		
40,00 x 2,00	3,155	●*	●	
40,00 x 2,50	3,912	●		
40,00 x 3,00	4,657	●*	●	
40,00 x 4,00	6,110	●*	●	
60,00 x 1,50	2,873	●		
60,00 x 2,00	3,806	●*	●	
60,00 x 2,50	4,726	●		
60,00 x 3,00	5,634	●*	●	
60,00 x 4,00	7,412	●*	●	
60,00 x 5,00	9,140	●	●	
70,00 x 40,00 x 2,00	3,481	●		
40,00 x 3,00	5,146	●		
70,00 x 2,00	4,457	●		

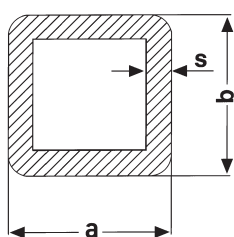
ähnl./sim. EN 10305-5 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10204 Werkzeugeignis 2.2/Test report 2.2

Vierkantrohre/Rectangular tubes

längsnahtgeschweißt,
außen metallisch blank
Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

longitudinally welded,
exterior mill finish
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



* geschliffen mit Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

Abmessung Dimension (a x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571	W.-Nr. Grade 1.4404
70,00 x 70,00 x 3,00	6,611	●		
70,00 x 4,00	8,713	●	●*	
70,00 x 5,00	10,767	●		
80,00 x 20,00 x 2,00	3,155	●		
30,00 x 2,00	3,481	●		
30,00 x 3,00	5,146	●		
40,00 x 1,50	2,873	●		
40,00 x 2,00	3,806	●*	●	
40,00 x 3,00	5,634	●*	●	
40,00 x 4,00	7,412	●*	●	
40,00 x 5,00	9,140	●		
50,00 x 2,00	4,132	●		
50,00 x 3,00	6,122	●		
50,00 x 4,00	8,063	●		
60,00 x 2,00	4,457	●*	●	
60,00 x 3,00	6,611	●*	●	
60,00 x 4,00	8,714	●	●	
60,00 x 5,00	10,767	●		
80,00 x 2,00	5,108	●*	●	●
80,00 x 3,00	7,587	●*	●	●
80,00 x 4,00	10,016	●*	●	
80,00 x 5,00	12,395	●	●	
80,00 x 6,00	14,724	●		
90,00 x 90,00 x 3,00	8,564	●		
90,00 x 4,00	11,318	●	●	
100,00 x 20,00 x 2,00	3,806	●		
30,00 x 3,00	6,122	●		
40,00 x 2,00	4,457	●*		
40,00 x 3,00	6,611	●*	●	
40,00 x 4,00	8,714	●		
50,00 x 2,00	4,783	●*	●	
50,00 x 3,00	7,099	●*	●	
50,00 x 4,00	9,365	●	●	
50,00 x 5,00	11,581	●	●	
50,00 x 6,00	13,747	●		
60,00 x 2,00	5,108	●		
60,00 x 3,00	7,587	●	●	
60,00 x 4,00	10,016	●	●	
60,00 x 5,00	12,395	●	●	
60,00 x 6,00	14,724	●		
80,00 x 2,00	5,759	●		

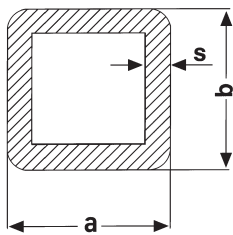
ähnl./sim. EN 10305-5 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10204 Werkzeugeignis 2.2/Test report 2.2

Vierkantrohre/Rectangular tubes

längsnahtgeschweißt,
außen metallisch blank
Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

longitudinally welded,
exterior mill finish
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



* geschliffen mit Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

Abmessung Dimension (a x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571	W.-Nr. Grade 1.4404
100,00 x 80,00 x 3,00	8,654	•		
80,00 x 4,00	11,318	•		
80,00 x 5,00	14,022	•		
100,00 x 2,00	6,410	•*	•	
100,00 x 3,00	9,540	•*	•	
100,00 x 4,00	12,620	•*	•	•
100,00 x 5,00	15,650	•	•	
100,00 x 6,00	18,630	•	•	
100,00 x 8,00	24,439	•		
120,00 x 40,00 x 2,00	5,108	•		
40,00 x 3,00	7,587	•		
40,00 x 4,00	10,016	•	•	
60,00 x 2,00	5,759	•		
60,00 x 3,00	8,564	•	•	
60,00 x 4,00	11,318	•	•	
60,00 x 5,00	14,022	•	•	
60,00 x 6,00	16,677	•		
80,00 x 2,00	6,410	•		
80,00 x 3,00	9,540	•	•	
80,00 x 4,00	12,620	•	•	
80,00 x 5,00	15,650	•	•	
80,00 x 6,00	18,630	•		
120,00 x 3,00	11,493	•		
120,00 x 4,00	15,224	•	•	
120,00 x 5,00	18,905	•	•	
120,00 x 6,00	22,536	•		
120,00 x 8,00	29,647	•		
140,00 x 60,00 x 3,00	9,540	•		
80,00 x 3,00	10,517	•		
80,00 x 4,00	13,922	•	•	
80,00 x 5,00	17,278	•	•	
80,00 x 6,00	20,583	•		
150,00 x 50,00 x 2,00	6,410	•		
50,00 x 3,00	9,540	•		
50,00 x 4,00	12,620	•	•	
50,00 x 5,00	15,650	•		
100,00 x 3,00	11,982	•		
100,00 x 4,00	15,875	•	•	
100,00 x 5,00	19,719	•	•	
100,00 x 6,00	23,513	•		
100,00 x 8,00	30,949	•		
150,00 x 3,00	14,423	•		

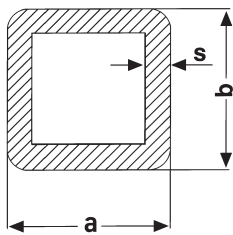
ähnl./sim. EN 10305-5 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10204 Werkszeugnis 2.2/Test report 2.2

Vierkantrohre/Rectangular tubes

längsnahtgeschweißt,
außen metallisch blank
Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

longitudinally welded,
exterior mill finish
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



* geschliffen mit Korn 240
aus Lagervorrat

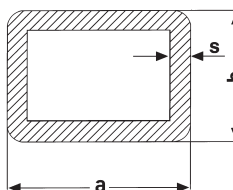
* polished grain 240
ex stock

Abmessung Dimension (a x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571	W.-Nr. Grade 1.4404
150,00 x 150,00 x 4,00	19,131	•	•	
150,00 x 5,00	23,788	•	•	
150,00 x 6,00	28,395	•		
150,00 x 8,00	37,460	•		
160,00 x 80,00 x 3,00	11,493	•		
80,00 x 4,00	15,224	•		
80,00 x 5,00	18,905	•	•	
80,00 x 6,00	22,536	•		
200,00 x 50,00 x 3,00	11,982	•		
100,00 x 3,00	14,423	•		
100,00 x 4,00	19,131	•		
100,00 x 5,00	23,788	•		
100,00 x 6,00	28,395	•		
100,00 x 8,00	37,460	•		
100,00 x 10,00	46,324	•		
150,00 x 4,00	22,386	•		
200,00 x 3,00	19,306	•		
200,00 x 4,00	25,641	•		
200,00 x 5,00	31,926	•		
200,00 x 6,00	38,161	•		
200,00 x 8,00	50,481	•		
250,00 x 150,00 x 4,00	25,641	•		
150,00 x 8,00	50,481	•		
300,00 x 100,00 x 6,00	38,161	•		

Flachstahlrohre/Flat rectangular tubes

längsnahtgeschweißt,
außen metallisch blank
Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

longitudinally welded,
exterior mill finish
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (a x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301
40,00 x 10,00 x 1,50	1,164	•
10,00 x 2,00	1,527	•
15,00 x 1,50	1,286	•
50,00 x 10,00 x 1,50	1,409	•
10,00 x 2,00	1,853	•
60,00 x 10,00 x 1,50	1,653	•
10,00 x 2,00	2,179	•
80,00 x 10,00 x 1,50	2,141	•
10,00 x 2,00	2,830	•
20,00 x 2,00	3,155	•
100,00 x 20,00 x 2,00	3,806	•

A close-up photograph of numerous metal pipe fittings, likely brass or steel, arranged in rows. The image has a strong blue color cast. The focus is sharp on the central fitting, showing the detailed threads of its internal bore. Other fittings in the foreground and background are slightly out of focus, creating a sense of depth. The lighting highlights the metallic texture and the precision of the manufacturing.

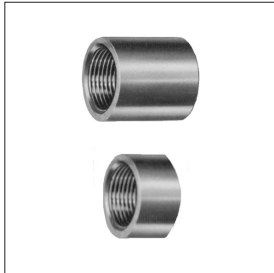
Rohrzubehör

Fittings and Accessories

ähn./sim. EN 10241, DIN 2986 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

GANZE UND HALBE MUFFEN/SOCKETS AND HALF SOCKETS



Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	Länge Length (B) mm	TS 100 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 110 W.-Nr./Grade 1.4571	Länge Length (D) mm	TS 120 W.-Nr./Grade 1.4571
6	1/8"	17,0	•	•	8,0	
8	1/4"	25,0	•	•	11,0	•
10	3/8"	26,0	•	•	12,0	•
15	1/2"	34,0	•	•	15,0	•
20	3/4"	36,0	•	•	17,0	•
25	1"	43,0	•	•	20,0	•
32	1 1/4"	48,0	•	•	22,0	•
40	1 1/2"	48,0	•	•	22,0	•
50	2"	56,0	•	•	26,0	•
65	2 1/2"	65,0		•	30,0	•
80	3"	71,0		•	34,0	•

ähn./sim. EN 10241, DIN 2982 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

ROHRNIPPEN/NIPPLES



mit durchgehendem
zylindrischen Gewinde
with continuous cylindrical thread

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	Länge Length mm	TS 120 W.-Nr./Grade 1.4571
8	1/4"	19,0	•
10	3/8"	21,0	•
15	1/2"	27,0	•
20	3/4"	30,0	•
25	1"	33,0	•
32	1 1/4"	38,0	•
40	1 1/2"	38,0	•
50	2"	48,0	•
65	2 1/2"	51,0	•
80	3"	57,0	•

ähnl./sim. EN 10241, DIN 2986 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Anschweißnippel/Threaded nipples for welding



mit einseitigem Gewinde
with one-side thread

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	Länge Length mm	TS 149 W.-Nr./Grade 1.4301	TS 150 W.-Nr./Grade 1.4571
8	1/4"	30,0	•	•
10	3/8"	30,0	•	•
15	1/2"	35,0	•	•
20	3/4"	40,0	•	•
25	1"	40,0	•	•
32	1 1/4"	50,0	•	•
40	1 1/2"	50,0	•	•
50	2"	50,0	•	•
65	2 1/2"	60,0	•	•
80	3"	70,0	•	•

ähnl./sim. EN 10241, DIN 2982 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Rohrdoppelnippel/Threaded nipples



Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	Länge Length mm	TS 159 W.-Nr./Grade 1.4301	TS 160 W.-Nr./Grade 1.4571
8	1/4"	38,0	•	•
10	3/8"	38,0	•	•
15	1/2"	51,0	•	•
20	3/4"	54,0	•	•
25	1"	60,0	•	•
32	1 1/4"	70,0	•	•
40	1 1/2"	70,0	•	•
50	2"	79,0	•	•
65	2 1/2"	89,0	•	•
80	3"	102,0	•	•

ähnlich/sim. EN 10241, DIN 2982 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Anschweiß-/Rohrdoppelnippel/Threaded nipples



TS 150
Anschweißnippel in
Sonderlängen von 20–6.000 mm

threaded nipple for welding
with special lengths from
20–6,000 mm

TS 160
Rohrdoppelnippel in
Sonderlängen von 25–6.000 mm

threaded nipple with special
lengths from 25–6,000 mm

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch x mm	TS 150 SL W.-Nr./Grade 1.4571	TS 160 SL W.-Nr./Grade 1.4571
8 x 40	1/4" x 40	•	•
60	60		•
80	80	•	•
100	100		•
120	120		•
200	1/4" x 200		
10 x 60	3/8" x 60		•
80	80	•	•
100	100	•	•
120	120		•
15 x 40	1/2" x 40		•
60	60	•	
80	80	•	•
100	100	•	•
120	120	•	•
150	150	•	•
200	200	•	•
20 x 40	3/4" x 40		•
60	60	•	
80	80	•	•
100	100	•	•
120	120		•
150	150	•	•
200	200	•	•
25 x 40	1" x 40		•
60	60	•	
80	80	•	•
100	100	•	•
120	120	•	•
150	150	•	•
200	200	•	•
32 x 40	1 1/4" x 40		•
60	60	•	•
80	80	•	
100	100	•	•
120	120		•
150	150	•	•
200	1 1/4" x 200		•
40 x 40	1 1/2" x 40		•
60	60	•	•
80	80	•	•

ähnl./sim. EN 10241, DIN 2982 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Anschweiß-/Rohrdoppelnippel/Threaded nipples



TS 150
Anschweißnippel in
Sonderlängen von 20–6.000 mm

threaded nipple for welding
with special lengths from
20–6,000 mm

TS 160
Rohrdoppelnippel in
Sonderlängen von 25–6.000 mm

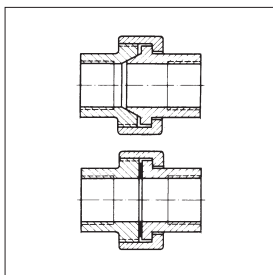
threaded nipple with special
lengths from 25–6,000 mm

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch x mm	TS 150 SL W.-Nr./Grade 1.4571	TS 160 SL W.-Nr./Grade 1.4571
40 x 100	100	•	•
120	120	•	•
150	150	•	•
200	200	•	•
50 x 40	2" x 40		•
60	60	•	•
80	80	•	•
100	100	•	
120	120	•	•
150	150	•	•
200	200	•	•
65 x 80	2 1/2" x 80	•	
100	100	•	
120	120		•
150	150	•	•
200	200	•	•
80 x 80	3" x 80	•	
100	100	•	•
150	150	•	•
200	200	•	•

ähnl./sim. EN 10241, DIN 2993 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Verschraubungen/Unions



beiderseits Innengewinde
konisch dichtend (TS 170)
flach dichtend (TS 180)

internal threads
conical tightening (TS 170)
flat tightening (TS 180)

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 170 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401	TS 180 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	•	
10	3/8"	•	•
15	1/2"	•	•
20	3/4"	•	•
25	1"	•	•
32	1 1/4"	•	•
40	1 1/2"	•	•
50	2"	•	•
65	2 1/2"	•	•
80	3"	•	

ähnl./sim. EN 10241, DIN 2993 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Verschraubungen/Unions



einerseits Innengewinde,
andererseits Außengewinde
konisch dichtend (TS 183)
flach dichtend (TS 184)

internal/external thread
conical tightening (TS 183)
flat tightening (TS 184)

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 183 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401	TS 184 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	●	
10	3/8"	●	●
15	1/2"	●	●
20	3/4"	●	●
25	1"	●	●
32	1 1/4"	●	●
40	1 1/2"	●	●
50	2"	●	●
80	3"	●	

Verschraubungen/Unions



beiderseits Anschweißenden
konisch dichtend (TS 185)
flach dichtend (TS 186)

butt weld ends
conical tightening (TS 185)
flat tightening (TS 186)

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 185 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401	TS 186 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	●	
10	3/8"	●	
15	1/2"	●	●
20	3/4"	●	●
25	1"	●	●
32	1 1/4"	●	●
40	1 1/2"	●	●
50	2"	●	●
65	2 1/2"	●	

ähnl./sim. EN 10241, DIN 2990 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Sechskant-Reduzierstücke/Hexagon bushings



Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 190 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8 x 6	1/4" x 1/8"	●
10 x 6	3/8" x 1/8"	●
8	3/8" x 1/4"	●
15 x 8	1/2" x 1/4"	●
10	1/2" x 3/8"	●
20 x 10	3/4" x 3/8"	●
15	3/4" x 1/2"	●
25 x 15	1" x 1/2"	●

ähnl./sim. EN 10241, DIN 2990 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Sechskant-Reduzierstücke/Hexagon bushings



Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 190 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
25 x 20	1" x 3/4"	●
32 x 20	1 1/4" x 3/4"	●
25	1 1/4" x 1"	●
40 x 25	1 1/2" x 1"	●
32	1 1/2" x 1 1/4"	●
50 x 32	2" x 1 1/4"	●
40	2" x 1 1/2"	●
65 x 40	2 1/2" x 1 1/2"	●
50	2 1/2" x 2"	●
80 x 50	3" x 2"	●
65	3" x 2 1/2"	●

Sechskant-Doppelnippel/Hexagon double nipples



mit konischem Gewinde
conical thread

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 200 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	●
10	3/8"	●
15	1/2"	●
20	3/4"	●
25	1"	●
32	1 1/4"	●
40	1 1/2"	●
50	2"	●
65	2 1/2"	●
80	3"	●

ähn./sim. EN 10241, DIN 2990 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Sechskant-Reduzierdoppelnippel/Hexagon reduced nipples



Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 205 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
10 x 8	3/8" x 1/4"	●
15 x 8	1/2" x 1/4"	●
10	1/2" x 3/8"	●
20 x 15	3/4" x 1/2"	●
25 x 15	1" x 1/2"	●
20	1" x 3/4"	●
32 x 20	1 1/4" x 3/4"	●
25	1 1/4" x 1"	●
40 x 25	1 1/2" x 1"	●
32	1 1/2" x 1 1/4"	●
50 x 32	2" x 1 1/4"	●
40	2" x 1 1/2"	●
65 x 50	2 1/2" x 2"	●
80 x 50	3" x 2"	●

Sechskant-Stopfen/Hexagon head plug



mit konischem Gewinde
with conical thread

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 210 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	●
10	3/8"	●
15	1/2"	●
20	3/4"	●
25	1"	●
32	1 1/4"	●
40	1 1/2"	●
50	2"	●
65	2 1/2"	●
80	3"	●

ähnl./sim. EN 10241, DIN 2991 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Vierkant-Stopfen/Square plugs



Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 215 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	•
10	3/8"	•
15	1/2"	•
20	3/4"	•
25	1"	•
32	1 1/4"	•
40	1 1/2"	•
50	2"	•
65	2 1/2"	
80	3"	•

DIN 910 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Verschluss-Schrauben/Plug screws



Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 218 W.-Nr./Grade 1.4571
8	1/4"	•
10	3/8"	
15	1/2"	•
20	3/4"	•
25	1"	•
40	1 1/2"	•

ähnl./sim. EN 10241, DIN 2991 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Sechskant-Kappen/Hexagon caps

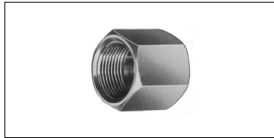


Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 220 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	•
10	3/8"	•
15	1/2"	•
20	3/4"	•
25	1"	•
32	1 1/4"	•
40	1 1/2"	•

ähn./sim. EN 10241, DIN 2991 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Sechskant-Kappen/Hexagon caps



Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 220 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
50	2"	●
65	2 1/2"	●
80	3"	●

ähn./sim. EN 10241, DIN 431 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 259 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Sechskant-Muttern/Hexagon lock nuts



Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 225 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	●
10	3/8"	●
15	1/2"	●
20	3/4"	●
25	1"	●
32	1 1/4"	●
40	1 1/2"	●
50	2"	●

ähn./sim. EN 10241, DIN 2987 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Winkel 90°/Elbows 90°



I/I-Gewinde
internal/internal thread

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 229 W.-Nr./Grade 1.4301	TS 230 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	●	●
10	3/8"	●	●
15	1/2"	●	●
20	3/4"	●	●
25	1"	●	●
32	1 1/4"	●	●
40	1 1/2"	●	●
50	2"	●	●

ähnl./sim. EN 10241, DIN 2987 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Reduzier-Winkel 90°/Reduced elbows 90°



I/I-Gewinde
internal/internal thread
 auftragsbezogene Disposition
 order related

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 232 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8 x 6	1/4" x 1/8"	○
10 x 8	3/8" x 1/4"	○
15 x 10	1/2" x 3/8"	○
20 x 10	3/4" x 3/8"	○
15	3/4" x 1/2"	○
25 x 15	1" x 1/2"	○
20	1" x 3/4"	○
32 x 20	1 1/4" x 3/4"	○
25	1 1/4" x 1"	○
40 x 25	1 1/2" x 1"	○
32	1 1/2" x 1 1/4"	○
50 x 40	2" x 1 1/2"	○

Winkel 45°/Elbows 45°



I/I-Gewinde
internal/internal thread

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 233 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	●
10	3/8"	●
15	1/2"	●
20	3/4"	●
25	1"	●
32	1 1/4"	
40	1 1/2"	●
50	2"	●

Winkel 90°/Elbows 90°



I/A-Gewinde
internal/external thread

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 235 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
10	3/8"	●
15	1/2"	●
20	3/4"	●
25	1"	●
32	1 1/4"	●
40	1 1/2"	●
50	2"	●
65	2 1/2"	●
80	3"	●

ähnl./sim. EN 10241, DIN 2987 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

T-Stücke/Equal tees



Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 239 W.-Nr./Grade 1.4301	TS 240 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	•	•
10	3/8"	•	•
15	1/2"	•	•
20	3/4"	•	•
25	1"	•	•
32	1 1/4"	•	•
40	1 1/2"	•	•
50	2"	•	•
65	2 1/2"		•

ähnl./sim. EN 10241 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Schlauchtüllen/Hose nipples



mit einseitigem Gewinde
one side thread

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 260 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8 x 9	1/4" x 9	●
10 x 11	3/8" x 11	●
15 x 13	1/2" x 13	●
15	1/2" x 15	●
20 x 16	3/4" x 16	●
20	3/4" x 20	●
25 x 25	1" x 25	●
32 x 33	1 1/4" x 33	●
40 x 39	1 1/2" x 39	
50 x 51	2" x 51	●

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen/Welded stainless steel elbows



Bauart 3, 90°

¹⁾ Abnahme nach AD 2000-W 2
²⁾ nach EN 10253-3

standard 3 S, 90°

¹⁾ inspection acc. to AD 2000-W 2
²⁾ acc. to EN 10253-3

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Radius Radius (R) mm	TS 300 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 310 W.-Nr./Grade 1.4571	TS 310 ¹⁾ W.-Nr./Grade 1.4571
15,0 x 1,5	27,5	•	•	
16,0 x 1,5	20,0		•	
17,2 x 1,6	27,5		•	
2,0	20,0		•	
2,3	20,0		•	
18,0 x 2,0	20,0		•	
20,0 x 1,5	25,0	•	•	
2,0	25,0	•	•	
21,3 x 1,6	28,0	•	•	
2,0	28,0	•	•	•
2,6	28,0	•	•	•
25,0 x 1,5	27,5	•		
2,0	27,5	•	•	
2,5	27,5	•	•	
26,9 x 1,6	29,0	•	•	
2,0	29,0	•	•	•
2,6	29,0	•	•	•
28,0 x 2,0	32,5	•	•	
30,0 x 1,5	33,5	•	•	
2,0	33,5	•	•	
33,7 x 1,6	38,0	•	•	
2,0	38,0	•	•	•
2,6	38,0	•	•	•
3,2	38,0	•	•	
35,0 x 2,0	45,0	•		
38,0 x 1,5	45,0	•	•	
2,0	45,0	•	•	
40,0 x 2,0	45,0	•	•	
42,4 x 2,0	48,0	•	•	•
2,6	48,0	•	•	•
3,2	48,0	•	•	
44,5 x 2,0	51,0	•	•	
2,6	51,0	•	•	
48,3 x 2,0	57,0	•	•	•
2,6	57,0	•	•	•
3,2	57,0	•	•	
51,0 x 2,0	67,5	•		
53,0 x 1,5	72,5	•		
60,3 x 2,0	76,0	•	•	•
2,6	76,0	•	•	•
2,9	76,0	•	•	

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen/Welded stainless steel elbows



Bauart 3, 90°

¹⁾ Abnahme nach AD 2000-W 2
²⁾ nach EN 10253-3

standard 3 S, 90°

¹⁾ inspection acc. to AD 2000-W 2
²⁾ acc. to EN 10253-3

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Radius Radius (R) mm	TS 300 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 310 W.-Nr./Grade 1.4571	TS 310 ¹⁾ W.-Nr./Grade 1.4571
60,3 x 3,6	76,0	•	•	
70,0 x 2,0	92,0	•	•	
76,1 x 2,0	95,0	•	•	
2,3	95,0	•	•	•
2,6	95,0	•	•	
2,9	95,0	•	•	•
3,6	95,0		•	
88,9 x 2,0	114,0	•	•	
2,3	114,0	•	•	•
2,6	114,0	•	•	
3,0	114,0	•	•	•
3,2	114,0	•	•	
4,0	114,0	•	•	
108,0 x 2,0	142,5	•	•	
2,9	142,5	•	•	
4,0	142,5		•	
114,3 x 2,0	152,0	•	•	
2,6	152,0	•	•	•
2,9	152,0	•	•	
3,0	152,0			•
3,6	152,0	•	•	
4,0	152,0		•	
133,0 x 3,0	181,0	•	•	
139,7 x 2,0	190,0	•	•	
2,6	190,0	•	•	•
3,0	190,0	•	•	•
4,0	190,0	•	•	
5,0	190,0			
159,0 x 3,0	216,0	•	•	
168,3 x 2,0	229,0	•	•	
2,6	229,0	•	•	•
3,0	229,0	•	•	•
4,0	229,0	•	•	
5,0	229,0			
219,1 x 2,0	305,0	•	•	
2,9	305,0			•
3,0	305,0	•	•	
4,0	305,0	•	•	•
5,0	305,0			
273,0 x 3,0	381,0	•	•	
4,0	381,0	•	•	

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen/Welded stainless steel elbows



Bauart 3, 90°

¹⁾ Abnahme nach AD 2000-W 2
²⁾ nach EN 10253-3

standard 3 S, 90°

¹⁾ inspection acc. to AD 2000-W 2
²⁾ acc. to EN 10253-3

* nach EN 10253-3
* acc. to EN 10253-3

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Radius Radius (R) mm	TS 300 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 310 W.-Nr./Grade 1.4571	TS 310 ¹⁾ W.-Nr./Grade 1.4571
273,0 x 5,0	381,0			
323,9 x 3,0	457,0	•	•	
4,0	457,0		•	
5,0	457,0			
355,6 x 3,0	533,0	•	•	
5,0	533,0			
406,4 x 3,0	610,0	•	•	
4,0	610,0	•	•	
5,0	610,0			
508,0 x 4,0*	762,0	•	•	
609,6 x 4,0*	914,0		•	

Geschweißte Edelstahlrohrbogen/Welded stainless steel elbows



Bauart 2, 90°

standard 2 S, 90°

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Radius Radius (R) mm	W.-Nr./Grade 1.4571
33,7 x 2,0	25,0	•
42,4 x 2,0	32,0	•
48,3 x 2,0	38,0	•
60,3 x 2,0	51,0	•
2,9	51,0	•
76,1 x 2,0	63,0	•
2,9	63,0	•
88,9 x 2,0	76,0	•
2,9	76,0	•
114,3 x 2,6	102,0	•
139,7 x 2,6	127,0	•
168,3 x 2,6	152,0	•
219,1 x 3,0	203,0	•
273,0 x 3,0	254,0	•
323,9 x 3,0	305,0	•

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen/Welded stainless steel elbows



Bauart 5, 90°
standard 5 S, 90°

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Radius Radius (R) mm	TS 301 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 311 W.-Nr./Grade 1.4571
33,7 x 2,0	72,0	●	●
2,6	72,0		●
42,4 x 2,0	93,0	●	●
2,6	93,0		●
48,3 x 2,0	108,0	●	●
2,6	108,0		●
60,3 x 2,0	135,0		●
2,6	135,0		●
76,1 x 2,6	175,0		●
3,0	175,0		●
88,9 x 2,6	205,0		●
3,0	205,0		●
114,3 x 2,6	270,0		●
3,0	270,0		●

EN 10253-3* bzw./resp. EN 10253-4 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen/Welded stainless steel elbows



Bauart 3, 90°
ab 254,0 x 2,0 mm
in Zweischalenbauweise
R = D + 100 mm
Papier- und Zellstoffausführung

standard 3 S, 90°
254.0 x 2.0 mm and bigger
two shell design
R = D + 100 mm
for pulp and paper industry

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Radius Radius (R) mm	W.-Nr./Grade 1.4301/ 1.4307	TS 315 W.-Nr./Grade 1.4571
18,0 x 1,5	23,0	●*	●
23,0 x 1,5	23,0		●
28,0 x 1,5	37,0		●
35,0 x 1,5	50,0		●
43,0 x 1,5	60,0		●
54,0 x 2,0	70,0/75,0	●*	●
69,0 x 2,0	95,0	●*	●
84,0 x 2,0	123,0	●*	●
104,0 x 2,0	150,0	●*	●
129,0 x 2,0	188,0	●*	●
154,0 x 2,0	225,0	●*	●
204,0 x 2,0	300,0	●*	●
205,0 x 2,5	300,0		●
206,0 x 3,0	300,0		
254,0 x 2,0	350,0	●*	●
255,0 x 2,5	350,0		●
256,0 x 3,0	350,0		●
306,0 x 3,0	400,0	●*	●

EN 10253-3* bzw./resp. EN 10253-4 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen/Welded stainless steel elbows



Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Radius Radius (R) mm	W.-Nr./Grade 1.4301/ 1.4307	TS 315 W.-Nr./Grade 1.4571
356,0 x 3,0	450,0	●*	●
406,0 x 3,0	500,0	●*	●
506,0 x 3,0	600,0	●*	●*
508,0 x 4,0	600,0		●*

Bauart 3, 90°,
ab 254,0 x 2,0 mm
in Zweischalenbauweise
R = D + 100 mm
Papier- und Zellstoffausführung

standard 3 S, 90°,
254.0 x 2.0 mm and bigger
two shell design
R = D + 100 mm
for pulp and paper industry

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Nahtlose Edelstahlrohrbogen/Seamless stainless steel elbows



Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Radius Radius (R) mm	TS 320 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 330 W.-Nr./Grade 1.4571
20,0 x 2,0	25,0	●	●
21,3 x 2,0	28,0	●	●
2,5	28,0	●	●
3,2	28,0	●	●
25,0 x 2,0	27,5		●
26,9 x 2,0	29,0	●	●
2,3	29,0	●	●
2,6	29,0	●	●
3,0	29,0		●
30,0 x 2,5	33,5	●	
33,7 x 2,0	38,0	●	●
2,6	38,0	●	●
3,2	38,0	●	●
4,0	38,0		●
38,0 x 2,5	45,0	●	
40,0 x 2,0	45,0	●	
42,4 x 2,0	48,0		●
2,6	48,0	●	●
3,2	48,0	●	●
3,6	48,0		●
44,5 x 2,6	51,0	●	
3,0	51,0	●	●
48,3 x 2,0	57,0	●	●
2,6	57,0	●	●
3,2	57,0	●	●
3,6	57,0		●

Bauart 3, 90°
Abnahme nach AD 2000-W 2

standard 3 S, 90°
inspection acc. to AD 2000-W 2

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Nahtlose Edelstahlrohrbogen/Seamless stainless steel elbows



Bauart 3, 90°
Abnahme nach AD 2000-W 2
standard 3 S, 90°
inspection acc. to AD 2000-W 2

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Radius Radius (R) mm	TS 320 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 330 W.-Nr./Grade 1.4571
57,0 x 3,0	72,0	•	
60,3 x 2,0	76,0	•	•
2,6	76,0	•	•
3,0	76,0	•	•
3,6	76,0		•
4,0	76,0		•
76,1 x 2,9	95,0	•	•
3,6	95,0		•
4,0	95,0		•
5,0	95,0		•
88,9 x 2,6	114,0	•	•
3,2	114,0	•	•
4,0	114,0	•	•
114,3 x 3,6	152,0	•	•
4,5	152,0		•
6,3	152,0		•
139,7 x 4,0	190,0		•
168,3 x 4,5	229,0	•	•
219,1 x 6,3	305,0		•

DIN 28011 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Klöpferböden/End caps



geglüht und gebeizt,
V-Kanten außen

annealed, pickled,
welding joint outside

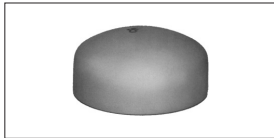
¹⁾ Tol. -0/+10 mm

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Höhe Height (H) mm ¹⁾	TS 337 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 338 W.-Nr./Grade 1.4571
21,3 x 2,0	13,0	•	•
26,9 x 2,0	21,0	•	•
33,7 x 3,0	23,0	•	•
42,4 x 3,0	24,5	•	•
48,3 x 3,0	25,5	•	•
60,3 x 3,0	30,0	•	•
76,1 x 3,0	33,0	•	•
88,9 x 3,0	38,5	•	•
108,0 x 3,0	42,0		•
114,3 x 3,0	44,3	•	•
139,7 x 3,0	49,5	•	•
159,0 x 3,0	52,0	•	•
168,3 x 3,0	55,0	•	•

DIN 28011 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Klörperböden/End caps



geglüht und gebeizt,
V-Kanten außen
annealed, pickled,
welding joint outside

¹⁾ Tol. -0/+10 mm

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Höhe Height (H) mm ¹⁾	TS 337 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 338 W.-Nr./Grade 1.4571
219,1 x 3,0	64,6	•	•
273,0 x 3,0	75,0	•	•
323,9 x 3,0	82,0	•	•
355,6 x 4,0	90,0		•
406,4 x 4,0	100,0		•
508,0 x 4,0	119,0		•
609,6 x 4,0	140,0		•

EN 10253-4, DIN 2616 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Reduzierungen Typ B/Reducers type B



geschweißt, konzentrisch,
geglüht und gebeizt

welded, concentric,
annealed and pickled

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Länge Length (L) mm	TS 342 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 344 W.-Nr./Grade 1.4571
26,9 x 1,6/ 21,3 x 1,6	38,0	•	•
33,7 x 2,0/ 26,9 x 1,6	50,0	•	•
21,3 x 1,6	50,0	•	•
42,4 x 2,0/ 33,7 x 2,0	50,0	•	•
26,9 x 1,6	50,0	•	•
21,3 x 1,6	50,0	•	•
48,3 x 2,0/ 42,4 x 2,0	64,0	•	•
33,7 x 2,0	64,0	•	•
26,9 x 1,6	64,0	•	•
21,3 x 1,6	64,0	•	•
60,3 x 2,0/ 48,3 x 2,0	76,0	•	•
42,4 x 2,0	76,0	•	•
33,7 x 2,0	76,0	•	•
26,9 x 1,6	76,0	•	•
76,1 x 2,3/ 60,3 x 2,0	90,0	•	•
48,3 x 2,0	90,0	•	•
42,4 x 2,0	90,0	•	•
33,7 x 2,0	90,0	•	•
88,9 x 2,3/ 76,1 x 2,3	90,0	•	•
60,3 x 2,0	90,0	•	•
48,3 x 2,0	90,0	•	•
42,4 x 2,0	90,0	•	•
114,3 x 2,6/ 88,9 x 2,3	100,0	•	•
76,1 x 2,3	100,0	•	•
60,3 x 2,0	100,0	•	•

EN 10253-4, DIN 2616 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Reduzierungen Typ B/Reducers type B



geschweißt, konzentrisch,
geglüht und gebeizt

welded, concentric,
annealed and pickled

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Länge Length (L) mm	TS 342 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 344 W.-Nr./Grade 1.4571
114,3 x 2,6/ 48,3 x 2,0	100,0	•	•
139,7 x 2,6/114,3 x 2,6	127,0	•	•
88,9 x 2,3	127,0	•	•
76,1 x 2,3	127,0	•	•
168,3 x 2,6/139,7 x 2,6	140,0	•	•
114,3 x 2,6	140,0	•	•
88,9 x 2,3	140,0	•	•
219,1 x 2,9/168,3 x 2,6	152,0	•	•
139,7 x 2,6	152,0	•	•
114,3 x 2,6	152,0	•	•
273,0 x 3,0/219,1 x 3,0	178,0	•	•
168,3 x 2,6	178,0	•	•
323,9 x 3,0/273,0 x 3,0	203,0	•	•
219,1 x 3,0	203,0	•	•

EN 10253-3, DIN 2616 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Reduzierungen/Reducers



geschweißt, konzentrisch,
Papier- und Zellstoffausführung
Baulänge: $L=3x(d_1-d_2)$

welded, concentric,
for pulp and paper industry
face to face-length: $L=3x(d_1-d_2)$

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Länge Length (L) mm	TS 355 W.-Nr./Grade WP316L	TS 355 W.-Nr./Grade 1.4571
36,0/ 29,0 x 2,0	21,0	•	
44,0/ 36,0 x 2,0	24,0	•	
29,0 x 2,0	45,0	•	
54,0/ 44,0 x 2,0	30,0	•	
36,0 x 2,0	54,0	•	
29,0 x 2,0	75,0	•	
69,0/ 54,0 x 2,0	45,0	•	
44,0 x 2,0	75,0	•	
43,0 x 1,5	75,0		
84,0/ 69,0 x 2,0	45,0	•	
54,0 x 2,0	90,0	•	
44,0 x 2,0	120,0	•	
104,0/ 84,0 x 2,0	60,0	•	
69,0 x 2,0	105,0	•	
54,0 x 2,0	150,0	•	
129,0/104,0 x 2,0	75,0	•	
84,0 x 2,0	135,0	•	
69,0 x 2,0	180,0	•	

EN 10253-3, DIN 2616 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Reduzierungen/Reducers



geschweißt, konzentrisch,
Papier- und Zellstoffausführung
Baulänge: $L=3x(d_1-d_2)$

welded, concentric,
for pulp and paper industry
face to face-length: $L=3x(d_1-d_2)$

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Länge Length (L) mm	TS 355 W.-Nr./Grade WP316L	TS 355 W.-Nr./Grade 1.4571
154,0/129,0 x 2,0	75,0	•	
104,0 x 2,0	150,0	•	
84,0 x 2,0	210,0	•	
204,0/154,0 x 2,0	150,0	•	
129,0 x 2,0	225,0	•	
104,0 x 2,0	300,0	•	
254,0/204,0 x 2,0	150,0		•
154,0 x 2,0	300,0		•

EN 10253-4, DIN 2616 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Reduzierungen Typ B/Reducers type B



nahtlos, konzentrisch,
geglüht und gebeizt

seamless, concentric,
annealed and pickled

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Länge Length (L) mm	TS 340 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 350 W.-Nr./Grade 1.4571
26,9 x 2,0/21,3 x 2,0	38,0	•	•
17,2 x 1,8	38,0	•	•
26,9 x 2,9/21,3 x 2,6	38,0	•	•
17,2 x 2,3	38,0		•
33,7 x 2,0/26,9 x 1,6	50,0	•	•
21,3 x 1,6	50,0	•	•
33,7 x 2,6/26,9 x 2,3	50,0	•	•
21,3 x 2,3	50,0	•	•
42,4 x 2,0/33,7 x 2,0	50,0	•	•
26,9 x 1,6	50,0	•	
21,3 x 1,6	50,0		•
42,4 x 2,6/33,7 x 2,6	50,0	•	•
26,9 x 2,3	50,0	•	•
21,3 x 2,0	50,0	•	•
48,3 x 2,0/42,4 x 2,0	64,0	•	•
33,7 x 2,0	64,0	•	•
26,9 x 1,6	64,0	•	•
21,3 x 1,6	64,0	•	•
48,3 x 2,6/42,4 x 2,6	64,0	•	•
33,7 x 2,6	64,0	•	•
26,9 x 2,3	64,0	•	•
21,3 x 2,3	64,0	•	•
60,3 x 2,0/48,3 x 2,0	76,0	•	•
42,4 x 2,0	76,0	•	•

EN 10253-4, DIN 2616 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Reduzierungen Typ B/Reducers type B



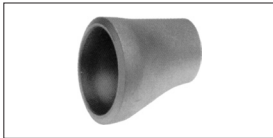
nahtlos, konzentrisch,
geglüht und gebeizt
seamless, concentric,
annealed and pickled

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Länge Length (L) mm	TS 340 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 350 W.-Nr./Grade 1.4571
60,3 x 2,0/33,7 x 2,0	76,0	•	•
26,9 x 1,6	76,0	•	
60,3 x 2,9/48,3 x 2,6	76,0	•	•
42,4 x 2,6	76,0	•	•
33,7 x 2,6	76,0	•	•
26,9 x 2,3	76,0	•	•
76,1 x 2,3/60,3 x 2,0	90,0	•	•
48,3 x 2,0	90,0	•	•
42,4 x 2,0	90,0		
76,1 x 2,9/60,3 x 2,9	90,0	•	•
48,3 x 2,6	90,0	•	•
42,4 x 2,6	90,0	•	•
33,7 x 2,6	90,0	•	•
88,9 x 2,3/76,1 x 2,3	90,0	•	•
60,3 x 2,0	90,0	•	•
48,3 x 2,0	90,0	•	•
88,9 x 3,2/76,1 x 2,9	90,0	•	•
60,3 x 2,9	90,0	•	•
48,3 x 2,6	90,0	•	•
114,3 x 3,6/88,9 x 3,2	100,0	•	•
76,1 x 2,9	100,0	•	•
60,3 x 2,9	100,0	•	•
48,3 x 2,6	100,0	•	•
139,7 x 4,0/114,3 x 3,6	127,0	•	•
88,9 x 3,2	127,0	•	•
76,1 x 2,9	127,0	•	•
168,3 x 4,5/139,7 x 4,0	140,0	•	•
114,3 x 3,6	140,0	•	•
88,9 x 3,2	140,0	•	•

EN 10253-4, DIN 2616 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Reduzierungen Typ B/Reducers type B



nahtlos, exzentrisch,
geglüht und gebeizt
seamless, excentric,
annealed and pickled

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Länge Length (L) mm	TS 351 W.-Nr./Grade 1.4571
33,7 x 2,0/26,9 x 2,0	50,0	•
21,3 x 2,0	50,0	•
33,7 x 2,6/21,3 x 2,3	50,0	•
42,4 x 2,0/33,7 x 2,0	50,0	•
26,9 x 2,0	50,0	
48,3 x 2,0/33,7 x 2,0	64,0	•
48,3 x 2,6/42,4 x 2,6	64,0	•
33,7 x 2,6	64,0	•
60,3 x 2,0/48,3 x 2,0	76,0	•
42,4 x 2,0	76,0	•
33,7 x 2,0	76,0	•
60,3 x 2,9/48,3 x 2,6	76,0	•
42,4 x 2,6	76,0	•
33,7 x 2,6	76,0	•
26,9 x 2,3	76,0	•
76,1 x 2,3/60,3 x 2,0	90,0	•
42,4 x 2,0	90,0	•
76,1 x 2,9/60,3 x 2,9	90,0	•
48,3 x 2,6	90,0	•
88,9 x 2,3/76,1 x 2,3	90,0	•
60,3 x 2,0	90,0	•
48,3 x 2,0	90,0	•
88,9 x 3,2/76,1 x 2,9	90,0	•
60,3 x 2,9	90,0	•
48,3 x 2,6	90,0	•
114,3 x 2,6/88,9 x 2,3	100,0	•
76,1 x 2,3	100,0	•
60,3 x 2,0	100,0	•
48,3 x 2,0	100,0	
114,3 x 3,6/88,9 x 3,2	100,0	•
76,1 x 2,9	100,0	
60,3 x 2,9	100,0	•

EN 10253-4, DIN 2615 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte T-Stücke Typ A/Welded tees type A



geglüht und gebeizt
annealed and pickled

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Baumaße Measurement (A) mm	(B) mm	TS 360 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 370 W.-Nr./Grade 1.4571
21,3 x 2,0	25,0	25,0	•	•
26,9 x 2,0	29,0	29,0	•	•
33,7 x 2,0	38,0	38,0	•	•
42,4 x 2,0	48,0	48,0	•	•
48,3 x 2,0	57,0	57,0	•	•
3,0	57,0	57,0	•	•
60,3 x 2,0	64,0	64,0	•	•
3,0	64,0	64,0	•	•
76,1 x 2,3	76,0	76,0	•	•
3,0	76,0	76,0	•	•
88,9 x 2,3	86,0	86,0	•	•
3,0	86,0	86,0	•	•
114,3 x 2,6	105,0	105,0	•	•
3,0	105,0	105,0	•	•
139,7 x 2,6	124,0	124,0	•	•
3,0	124,0	124,0	•	•
168,3 x 2,6	143,0	143,0	•	•
3,0	143,0	143,0	•	•
219,1 x 3,0	178,0	178,0	•	•
4,0	178,0	178,0	•	•
273,0 x 3,0	216,0	216,0	•	•
323,9 x 3,0	254,0	254,0	•	•

EN 10253-3, DIN 2615 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte T-Stücke/Welded tees



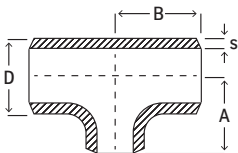
Papier- und Zellstoffausführung
for pulp and paper industry

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Baumaße Measurement (A) mm	(B) mm	TS 375 W.-Nr./Grade WP316L	TS 375 W.-Nr./Grade 1.4571
28,0 x 1,5	32,0	32,0	•	
35,0 x 2,0	40,0	40,0	•	
44,0 x 2,0	50,0	50,0	•	
54,0 x 2,0	60,0	60,0	•	
69,0 x 2,0	75,0	75,0	•	
84,0 x 2,0	82,0	82,0	•	
104,0 x 2,0	100,0	100,0	•	
129,0 x 2,0	115,0	115,0	•	
154,0 x 2,0	135,0	135,0		•
204,0 x 2,0	175,0	175,0		•
254,0 x 2,0	215,0	215,0		•

EN 10253-4, DIN 2615 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte T-Stücke Typ A/Welded tees type A



mit reduziertem Abzweig,
geglüht und gebeizt

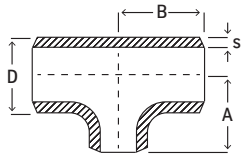
with reduced outlet,
annealed and pickled

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Baumaße Measurement (A) mm	(B) mm	TS 372 W.-Nr./Grade 1.4571
33,7 x 2,0/ 26,9 x 1,6	38,0	38,0	•
21,3 x 1,6	38,0	38,0	•
42,4 x 2,0/ 33,7 x 2,0	48,0	48,0	•
26,9 x 2,0	48,0	48,0	•
48,3 x 2,0/ 42,4 x 2,0	57,0	57,0	•
33,7 x 2,0	57,0	57,0	•
26,9 x 1,6	57,0	57,0	•
21,3 x 1,6	57,0	57,0	•
60,3 x 2,0/ 48,3 x 2,0	64,0	60,0	•
42,4 x 2,0	64,0	57,0	•
33,7 x 2,0	64,0	51,0	•
26,9 x 1,6	64,0	44,0	•
21,3 x 1,6	64,0	42,0	•
76,1 x 2,3/ 60,3 x 2,0	76,0	70,0	•
48,3 x 2,0	76,0	67,0	•
88,9 x 2,3/ 76,1 x 2,3	86,0	83,0	•
60,3 x 2,0	86,0	76,0	•
48,3 x 2,0	86,0	73,0	•
114,3 x 2,6/ 88,9 x 2,3	105,0	98,0	•
76,1 x 2,3	105,0	95,0	•
60,3 x 2,0	105,0	89,0	•

EN 10253-4, DIN 2615 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte T-Stücke Typ A/Welded tees type A



mit reduziertem Abzweig,
geglüht und gebeizt

with reduced outlet,
annealed and pickled

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Baumaße Measurement (A) mm	(B) mm	TS 372 W.-Nr./Grade 1.4571
114,3 x 2,6/ 48,3 x 2,0	105,0	86,0	•
139,7 x 2,6/114,3 x 2,6	124,0	117,0	•
88,9 x 2,3	124,0	111,0	•
168,3 x 2,6/139,7 x 2,6	143,0	137,0	•
114,3 x 2,6	143,0	130,0	•
88,9 x 2,3	143,0	124,0	•
76,1 x 2,3	143,0	121,0	•
219,1 x 2,9/168,3 x 2,6	178,0	168,0	•
139,7 x 2,6	178,0	162,0	•
114,3 x 2,6	178,0	156,0	•

Nahtlose T-Stücke Typ A/Seamless tees type A



geglüht und gebeizt
annealed and pickled

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Baumaße Measurement (A) mm	(B) mm	TS 380 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 390 W.-Nr./Grade 1.4571
17,2 x 2,3	20,0	20,0		•
21,3 x 1,6	25,0	25,0		•
2,0	25,0	25,0	•	•
2,9	25,0	25,0	•	•
26,9 x 2,3	29,0	29,0	•	•
2,9	29,0	29,0	•	•
33,7 x 2,0	38,0	38,0	•	•
2,9	38,0	38,0	•	•
3,6	38,0	38,0	•	•
42,4 x 2,0	48,0	48,0	•	•
2,9	48,0	48,0	•	•
48,3 x 2,0	57,0	57,0	•	•
2,9	57,0	57,0	•	•
3,6	57,0	57,0		•
60,3 x 2,9	64,0	64,0	•	•
4,0	64,0	64,0	•	•
76,1 x 2,9	76,0	76,0	•	•
88,9 x 3,2	86,0	86,0	•	•
114,3 x 3,6	105,0	105,0	•	•
139,7 x 4,0	124,0	124,0	•	•

EN 1092-1, DIN 2632 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

V-Flansche (Typ 11)/Welding neck flanges (type 11)



allseits gedrehte Ausführung,
PN 10 mit Dichtleiste Form C/B1
AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

* Doppelattestierung nach DIN
und EN

¹⁾ Schweißfuge KZ 1/DIN 2559
für Maschinenschweißung,
Toleranz s-Maß
+0,3 mm/-0,0 mm
Toleranz Mittelloch
+0,5 mm/-0,0 mm

raised face, PN 10
form C/B1

AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

* dual certified acc. to DIN and EN

¹⁾ Welding groove KZ 1/DIN 2559
for machine welding,
tolerance s-size
+0.3 mm/-0.0 mm
tolerance center hole
+0.5 mm/-0.0 mm

DN	Abmessung/Dimension (da)		TS 414 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 415 W.-Nr./Grade 1.4571	TS 415 S ¹⁾ W.-Nr./Grade 1.4571
	mm	s ¹⁾ mm			
200	219,1	2,9	●*	●*	●*
250	273,0	2,9	●*	●*	●*
300	323,9	2,9	●*	●*	●*
350	355,6		●*	●*	
400	406,4		●*	●*	
500	508,0		●	●	
600	609,6			●	

EN 1092-1, DIN 2633 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

V-Flansche (Typ 11)/Welding neck flanges (type 11)



allseits gedrehte Ausführung,
PN 16

* Doppelattestierung nach DIN
und EN

** 4-Loch & 8-Loch Ausführung

¹⁾ Schweißfuge KZ 1/DIN 2559
für Maschinenschweißung,
Toleranz s-Maß
+0,3 mm/-0,0 mm
Toleranz Mittelloch
+0,5 mm/-0,0 mm

raised face, PN 16

* dual certified acc. to DIN and
EN

** 4-hole & 8-hole design

¹⁾ Welding groove KZ 1/DIN 2559
for machine welding,
tolerance s-size
+0.3 mm/-0.0 mm
tolerance center hole
+0.5 mm/-0.0 mm

DN	Abmessung/Dimension (da)		TS 420 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 420..S.. ¹⁾ W.-Nr./Grade 1.4541	TS 430 W.-Nr./Grade 1.4571	TS 430 S ¹⁾ W.-Nr./Grade 1.4571
	mm	s ¹⁾ mm				
10	17,2		●		●	
15	21,3	1,6	●		●	
20	26,9	1,6	●	●	●	●
25	33,7	2,0	●	●	●	●
32	42,4	2,0	●	●	●	●
40	44,5		●		●	
	48,3	2,0	●	●	●	●
50	57,0		●		●	
	60,3	2,0	●*	●*	●*	●*
65	76,1**	2,3	●*	●*	●*	●*
80	88,9	2,3	●*	●*	●*	●*
100	108,0		●		●	
	114,3	2,6	●*	●*	●*	●*
125	133,0		●		●	
	139,7	2,6	●*	●*	●*	●*
150	159,0		●		●	
	168,3	2,6	●*	●*	●*	●*
200	219,1		●*		●*	
250	273,0		●*		●*	
300	323,9		●*		●*	

EN 1092-1, DIN 2635 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

V-Flansche (Typ 11)/Welding neck flanges (type 11)



allseits gedrehte Ausführung,
PN 40
mit Dichtleiste Form C/B1
Doppelattestierung nach DIN
und EN

raised face, PN 40
dual certified acc. to DIN and EN
form C/B1

Abmessung/Dimension	(da)	TS 432	TS 434
DN	mm	W.-Nr./Grade 1.4541	W.-Nr./Grade 1.4571
15	21,3	•	•
20	26,9	•	•
25	33,7	•	•
32	42,4	•	•
40	48,3	•	•
50	60,3	•	•
65	76,1	•	•
80	88,9	•	•
100	114,3	•	•
125	139,7	•	•
150	168,3	•	•
200	219,1	•	•

EN 1092-1, DIN 2642 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Blechgepresste Losflansche (Typ 02), PN 10/200 °C/Pressed lap joint flanges (type 02), PN 10/200 °C



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung/Dimension	(da)	TS 438 . . P
DN	mm	W.-Nr./Grade 1.4301
20	26,9	•
25	33,7	•
32	42,4	•
40	48,3	•
50	60,3	•
65	76,1	•
80	88,9	•
100	114,3	•
125	139,7	•
150	168,3	•
200	219,1	•
250	273,0	•
300	323,9	•

EN 1092-1 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Glatte Flansche (Typ 01)/Plain welding flanges (type 01)



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

DN 15–40 = PN 40
DN 50–150 = PN 16
DN 200–500 = PN 10

Abmessung/Dimension	(da)	TS 435	TS 436
DN	mm	W.-Nr./Grade	W.-Nr./Grade
		1.4541	1.4571
15	21,3	•	•
20	26,9	•	•
25	33,7	•	•
32	42,4	•	•
40	48,3	•	•
50	60,3	•	•
65	76,1	•	•
80	88,9	•	•
100	114,3	•	•
125	139,7	•	•
150	168,3	•	•
200	219,1	•	•
250	273,0	•	•
300	323,9	•	•
350	355,6	•	•
400	406,4	•	•
500	508,0	•	•

ähn./sim. DIN 2576 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Glatte Flansche, PN 10/Plain welding flanges, PN 10



mit reduzierter Blattstärke
mit Abnahmeprüfzeugnis
für das Vormaterial
AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

reduced thickness
with inspection certificate
for the base material
AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung/Dimension	(da)	Blattstärke	TS 435 . . B . .	TS 436 . . B . .
DN	mm	Thickness	W.-Nr./Grade	W.-Nr./Grade
		(B) mm	1.4541	1.4571
25	33,7	12	•	•
32	42,4	12	•	•
40	48,3	12	•	•
50	60,3	10	•	•
		12	•	•
65	76,1	10	•	•
		12	•	•
80	88,9	10	•	•
		12	•	•
100	114,3	10	•	•
		12	•	•
125	139,7	10	•	•
	139,7	12	•	•
150	168,3	10	•	•
		12	•	•
200	219,1	12	•	•

ähnl./sim. DIN 2576 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Glatte Flansche, PN 10/Plain welding flanges, PN 10



mit reduzierter Blattstärke
mit Abnahmeprüfzeugnis
für das Vormaterial
AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

reduced thickness
with inspection certificate
for the base material
AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung/Dimension		Blattstärke Thickness (B) mm	TS 435 . . B . . W.-Nr./Grade 1.4541	TS 436 . . B . . W.-Nr./Grade 1.4571
DN	(da) mm			
250	273,0	15	●	●
300	323,9	15	●	●
350	355,6	15	●	●
400	406,4	15	●	●
500	508,0	20	●	●
600	609,6	20	●	●

EN 1092-1 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Lose Flansche (Typ 02)/Slip on flanges (type 02)



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

DN 15–40 = PN 40
DN 50–150 = PN 16
DN 200–500 = PN 10

Abmessung/Dimension		TS 439 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 440 W.-Nr./Grade 1.4571
DN	(da) mm		
15	21,3	●	●
20	26,9	●	●
25	33,7	●	●
32	42,4	●	●
40	48,3	●	●
50	60,3	●	●
65	76,1	●	●
80	88,9	●	●
100	114,3	●	●
125	139,7	●	●
150	168,3	●	●
200	219,1	●	●
250	273,0	●	●
300	323,9	●	●
350	355,6	●	●
400	406,4	●	●
500	508,0	●	●

ähnl./sim. DIN 2642 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Lose Flansche, PN 10/Slip on welding flanges, PN 10



mit reduzierter Blattstärke
mit Abnahmeprüfzeugnis
für das Vormaterial
AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

reduced thickness
with inspection certificate
for the pre-material
AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung/Dimension		Blattstärke Thickness (B) mm	TS 439 . . B . . W.-Nr./Grade 1.4541	TS 440 . . B . . W.-Nr./Grade 1.4571
DN	(da) mm			
25	33,7	12	•	•
32	42,4	12	•	•
40	48,3	12	•	•
50	60,3	10	•	•
		12	•	•
65	76,1	10	•	•
		12	•	•
80	88,9	10	•	•
		12	•	•
100	114,3	10	•	•
		12	•	•
125	139,7	10	•	•
		12	•	•
150	168,3	10	•	•
		12	•	•
200	219,1	12	•	•
250	273,0	15	•	•
300	323,9	15	•	•
350	355,6	15	•	•
400	406,4	15	•	•
500	508,0	20	•	•
600	609,6	20	•	•

ähnli./sim. DIN 2642 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

Lose Flansche, PN 10/Slip on welding flanges, PN 10

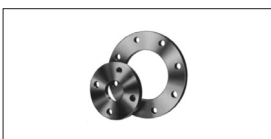


ohne Abnahmeprüfzeugnis
TS 450 blanke Ausführung
TS 460 beschichtete Ausführung

without inspection certificate
TS 450 bright finish
TS 460 poly coated finish

DN	Abmessung/Dimension		TS 450 W.-Nr./Grade G Al Si 12 (Cu)	TS 460 W.-Nr./Grade G Al Si 12 (Cu)
	(da)	mm		
15	21,3		•	•
20	26,9		•	•
25	33,7		•	•
32	42,4		•	•
40	44,5		•	•
	48,3		•	•
50	57,0		•	•
	60,3		•	•
65	76,1		•	•
80	88,9		•	•
100	108,0		•	•
	114,3		•	•
125	133,0		•	•
	139,7		•	•
150	159,0		•	•
	168,3		•	•
200	219,1		•	•
250	273,0		•	•
300	323,9		•	•
600	609,6		•	•

Lose Flansche, PN 10/Slip on welding flanges, PN 10



Papier- und Zellstoffausführung
ohne Abnahmeprüfzeugnis
TS 455 blanke Ausführung
TS 465 beschichtete Ausführung

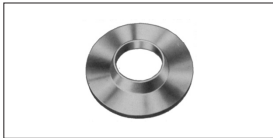
for pulp and paper industry
without inspection certificate
TS 455 bright finish
TS 465 poly coated finish

DN	Abmessung/Dimension		TS 455 W.-Nr./Grade G Al Si 12 (Cu)	TS 465 W.-Nr./Grade G Al Si 12 (Cu)
	(da)	mm		
20	23		•	
25	28		•	
32	35		•	
40	43		•	
50	54		•	
65	69		•	
80	84		•	•
100	104		•	•
125	129		•	•
150	154		•	•
200	204		•	•
250	254		•	
300	306		•	
350	356		•	
400	406		•	
500	506		•	

ähnlich/sim. DIN 2642 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

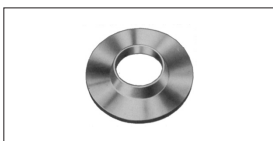
Vorschweißbördel (Bordscheiben), PN 10/Pressed collars, PN 10



mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1
für das Vormaterial
with inspection certificate 3.1
for the base material

Abmessung/Dimension			TS 470	TS 480
DN	(da) mm	S ₁ mm	W.-Nr./Grade 1.4541	W.-Nr./Grade 1.4571
15	21,3	2,0	•	•
20	26,9	2,0	•	•
25	33,7	2,0	•	•
32	42,4	2,0	•	•
40	44,5	2,5		•
	48,3	2,5	•	•
50	57,0	2,5	•	•
	60,3	2,5	•	•
65	76,1	2,5	•	•
80	88,9	2,5	•	•
100	108,0	2,5	•	•
	114,3	2,5	•	•
125	133,0	2,5	•	•
	139,7	2,5	•	•
150	159,0	2,5	•	•
	168,3	2,5	•	•
200	219,1	3,0	•	•
250	273,0	3,0	•	•
300	323,9	3,0	•	•
600	609,6	4,0		•

Vorschweißbördel (Bordscheiben), PN 10/Pressed collars, PN 10



Papier- und Zellstoffausführung
mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1
für das Vormaterial

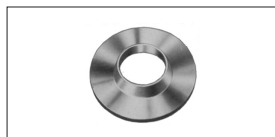
for pulp and paper industry
with inspection certificate 3.1
for the base material

Abmessung/Dimension			TS 475	TS 485
DN	(da) mm	S ₁ mm	W.-Nr./Grade 1.4541	W.-Nr./Grade 1.4571
15	18	1,5	•	•
25	28	1,5	•	•
32	35	1,5	•	•
40	43	1,5	•	•
50	54	2,0	•	•
65	69	2,0	•	•
80	84	2,0	•	•
100	104	2,0	•	•
125	129	2,0	•	•
150	154	2,0	•	•
	156	3,0		•
200	204	2,0	•	•
	205	2,5		•
	206	3,0		•
250	254	2,0	•	•
	256	3,0		•

ähnl./sim. DIN 2642 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Vorschweißbördel (Bordscheiben), PN 10/Pressed collars, PN 10



Papier- und Zellstoffausführung mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 für das Vormaterial

for pulp and paper industry with inspection certificate 3.1 for the base material

Abmessung/Dimension			TS 475 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 485 W.-Nr./Grade 1.4571
DN	(da) mm	S ₁ mm		
300	306	3,0	●	●
350	356	3,0	●	●
400	406	3,0	●	●
500	506	3,0	●	●
	508	4,0	●	●

EN 1092-1, DIN 2527 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Blindflansche (Typ 05), Form B/Blind flanges (type 05), form B



TS 490 = PN 16
TS 500 = PN 16
TS 502 = PN 40

* Doppelattestierung nach DIN und EN

* dual certified acc. to DIN and EN

AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung Dimension DN	TS 490 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 500 W.-Nr./Grade 1.4571	TS 502 W.-Nr./Grade 1.4571
15	●	●	●*
20	●	●	●*
25	●	●	●*
32	●	●	●*
40	●	●	●*
50	●*	●*	●*
65	●*	●*	●*
80	●*	●*	●*
100	●*	●*	●*
125	●*	●*	●*
150	●*	●*	●*
200	●*	●*	●
250	●*	●*	
300	●*	●*	

Blindflansche (Typ 05), Form B/C/Blind flanges (type 05), form B/C



TS 495 = PN 10
TS 505 = PN 10

* Doppelattestierung nach DIN und EN

* dual certified acc. to DIN and EN

AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung Dimension DN	TS 495 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 505 W.-Nr./Grade 1.4571
200	●*	●*
250	●*	●*
300	●*	●*

ähnl./sim. DIN 2527 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Blindflansche, PN 10/Blind flanges, PN 10

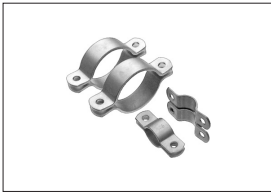


mit reduzierter Blattstärke
with reduced thickness
AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung Dimension DN	Blattstärke Thickness (B) mm	TS 495 . . B . . W.-Nr./Grade 1.4541	TS 505 . . B . . W.-Nr./Grade 1.4571
25	12		•
32	12	•	•
40	12	•	•
50	12	•	•
65	12	•	•
80	12	•	•
100	12	•	•
125	12	•	•
150	12	•	•
200	12	•	•
250	15	•	•
300	15	•	•
350	15	•	•
400	15	•	•
500	20	•	•
600	20	•	•

DIN 3567 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

Rohrschellen/Pipe clips



Form A, mit abgerundeten Ecken,
ohne Schrauben und Muttern

Form A, rounded edges,
without nuts and bolts

Abmessung/Dimension		Flachstahl Flat steel mm	TS 800 W.-Nr./Grade 1.4301
DN	(da) mm		
15	21,3	30 x 5	•
20	25,0		•
20	26,9		•
25	33,7		•
32	38,0		•
32	42,4		•
40	48,3	40 x 6	•
50	60,3		•
65	76,1		•
80	88,9	50 x 8	•
100	108,0		•
100	114,3		•
125	139,7		•
150	168,3		•
200	219,1		•
250	273,0	60 x 8	•
300	323,9		•

ähnl./sim. DIN 3567 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

Rohrschellen/Pipe clips



Form A, Dünnsblatt,
mit abgerundeten Ecken,
ohne Schrauben und Muttern

Form A, reduced thickness,
rounded edges,
without nuts and bolts

Abmessung/Dimension		Flachstahl Flat steel mm	TS 805 W.-Nr./Grade 1.4301
DN	(da) mm		
20	23,0	30 x 3	•
25	28,0		•
32	35,0		•
40	43,0	40 x 4	•
50	54,0		•
65	69,0		•
80	84,0	50 x 5	•
100	104,0		•
125	129,0		•
150	154,0	50 x 6	•
200	204,0		•
250	254,0		•
300	306,0	60 x 6	•
350	356,0		•
400	406,0		•
			70 x 8

Haftungsausschluss:

Die Aussagen dieser Broschüre sind in keiner Weise als Beratungsleistungen unseres Hauses aufzufassen, sondern sind nur beschreibender Natur ohne eigenschaftsbezogene Beschaffenheiten zu garantieren bzw. zuzusagen. Eine Haftung auf Grundlage der Aussagen dieser Broschüre ist, sofern nicht zwingende gesetzliche Haftungstatbestände greifen, ausdrücklich ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit ausdrücklicher Genehmigung der thyssenkrupp Schulte GmbH, Essen.

Disclaimer:

The statements contained in this brochure are in no way to be deemed as an advisory service of our company, but are only descriptive without guaranteeing or granting propertyrelated qualities. Liability on the basis of the statements of this brochure is specifically excluded, unless compelling legal liability facts are evident. Technical changes reserved. Reproduction of this material, is only permitted with the expressed approval of thyssenkrupp Schulte GmbH, Essen.

Materials Services
Materials Germany

thyssenkrupp Schulte GmbH
thyssenkrupp Allee 1
45143 Essen, Deutschland
T: +49 201 844-0
T: +49 201 844-536000
www.thyssenkrupp-schulte.de