

Rohrzubehör – Flansche

Lieferprogramm Flansche

Flanschform:	Typ nach EN	DIN-Normen
Vorschweißflansche	11	2627–2638
Blindflansche	05	2527
Gewindeflansche	13	2558 / 2565–2569
Glatte Flansche	01	2573 / 2576
Lose Flansche	02	2641 / 2642 / 2655 / 2656
Lose Flansche	04	2673–2676
Glatte Bunde	32	2641 / 2642 / 2655 / 2656
Vorschweißbunde	34	2673–2676

Druckstufen: 2,5 6 10 16 25 40 63 100 160 250 320 400
Ausführungen siehe nächste Seite

Werkstoffe: S235JR / RSt 37-2,
P250GH/C22.8, P245GH, P265GH
16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10
P355QH1/W/TStE 355

Abmessungen: Wir liefern alle genormten Abmessungen

Dichtflächen: nach EN 1092-1 bzw. nach DIN 2526
bzw. nach Spezifikation des Kunden

Sonderausführungen: Auf Wunsch liefern wir Flansche in verschiedenen Sonderausführungen, z. B.

- Besondere Werkstoffe
- Größere Nennweiten
- Verstärkte s-Maße
- Sonderflansche nach Kundenzeichnung
- Vorschweißflansche für maschinelle Schweißverfahren

Anarbeitung: Bestellen Sie Ihre Flansche direkt mit

- Eindrehungen (z. B. Feder und Nut oder Vor- und Rücksprung)
- Bohrungen (glatt oder mit Gewinde)
- Ausdrehungen
- Konservierung (strahlentrostet und beschichtet)
- Korrosionsschutz (z. B. Feuerverzinkung)

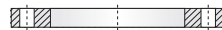
Abnahmen:

- Prüfbescheinigung 2.2 bzw 3.1 gem. EN 10204 (werkstoffabhängig)
- Fremdadnahmen 3.2 bzw. 3.1C nach EN 10204 durch einen vom Besteller benannten Abnahmebeauftragten bzw. durch den amtlich vorgeschriebenen Abnahmebeauftragten, führen wir in Zusammenarbeit mit akkreditierten Prüflaboren durch

Flanschtypen nach EN 1092-1 (Auszug)

Bezeichnung

Flansche,
glatt zum
Schweißen



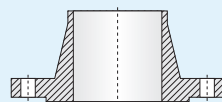
Flansche,
lose zum
Überschieben



Blindflansch



Vorschweiß-
flansch



Gewinde-
flansch



Glatter Bund



Rohrende,
gebördelt



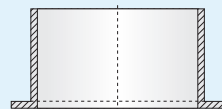
Vorschweiß-
bund



Vorschweiß-
ring



Pressbördel,
langer Ansatz



Pressbördel



Flansche liefern wir Ihnen nach allen gängigen **DIN-Normen**, **EN 1092-1** und **ASME/ANSI-Standard**.

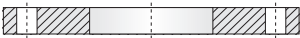






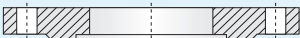

Rohrzubehör – Flansche

Typ	Verwendung mit Typ	Nennndruck PN											
		2,5	6	10	16	25	40	63	100	160	250	320	400
01		neu	2573	2576	neu	neu	neu	neu	neu				
02	32, 33, 35, 36, 37 34	neu	2641	2642	neu	2655	2656						
04				2673	2674	2675	2676						
05		neu	2527	2527	2527	2527	2527	2527	2527				
11		2630	2631	2632	2633	2634	2635	2636	2637	2638	2628	2629	2627
13			2565	2566	2566	neu	2567	2568	2569				
32	02	neu	2641	2642	neu	2655	2656						
33	02	neu	2641	2642	neu								
34	04			2673	2674	2575	2676						
35	02	neu	neu	neu	neu	neu	neu						
36	02	neu	neu	neu	neu								
37	02	neu	neu	neu	neu								

grün hinterlegt: Druckstufe in EN 1092-1 genormt
soweit unter DIN bereits vorhanden, wurde die alte DIN-Norm angegeben

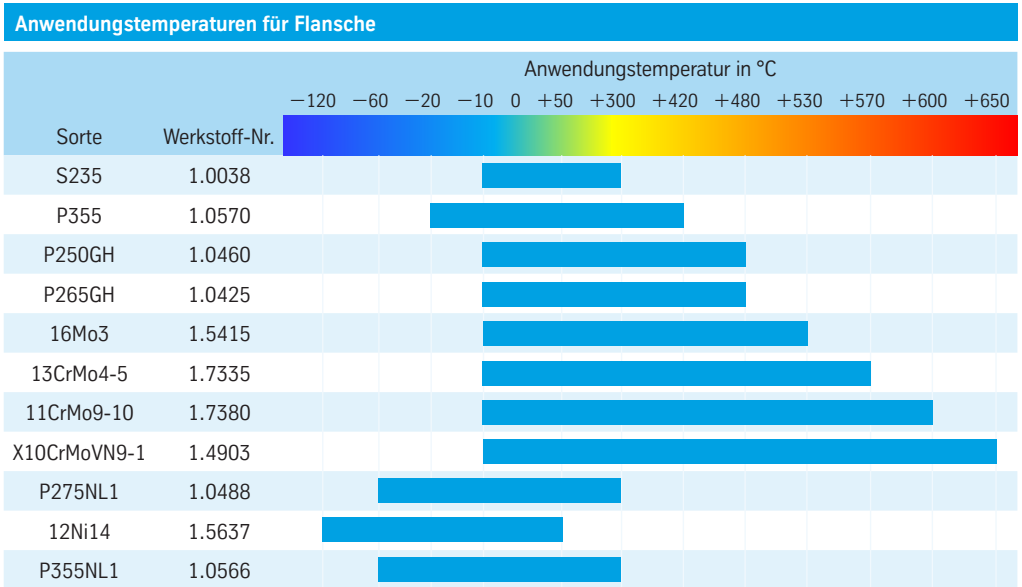
Rohrzubehör – Flansche

Flanschdichtflächen

EN 1092-1		Bezeichnung nach DIN 2526		
glatte Dichtfläche	A	Form A (ohne Anforderung) Form B (gedrehte Dichtfläche)		
Dichtleiste (Standard für alle PN)	B1	Form C + D gedrehte Dichtleiste		
Dichtleiste (Sondervereinbarung)	B2	Form E gedrehte Dichtleiste		
Feder	C	Form F mit Feder DIN 2512		
Nut	D	Form N mit Nut DIN 2512		
mit Vorsprung	E	Form V 13 Vorsprung DIN 2513		
mit Rücksprung	F	Form R 13 mit Rücksprung DIN 2513		
O-Ring Rücksprung	G	Form R 14 mit Rücksprung DIN 2514		
O-Ring Nut	H	Form V 14 mit Vorsprung DIN 2514		

Oberflächenbeschaffenheit der Dichtflächenform	R _a in µm		R _z in µm	
	min.	max.	min.	max.
A, B1, E, F	3,2	12,5	12,5	50,0
B2, C, D, G, H	0,8	3,2	3,2	12,5

Rohrzubehör – Flansche



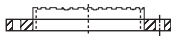
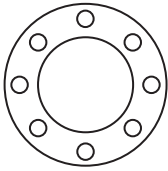
Für ausgewählte Werkstoffe, in Anlehnung an DIN 2528

Die o. g. Anwendungstemperaturen dienen nur als grobe Indikation und wurden einer mittlerweile nicht mehr gültigen Norm entnommen.
In jedem Falle sind die für die Anwendung gültigen Regelwerke sowie die Vorgaben der aktuellen Normen zu beachten.

Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1, ähnl. DIN 2573 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Glatte Flansche (Typ 01), PN 6



Werkstoffbeispiel:
S235JR

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben		B ₁	C ₁	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe			
10	17,2	75	50	11	4	M10	18,0	12	0,36
15	21,3	80	55	11	4	M10	22,0	12	0,40
20	26,9	90	65	11	4	M10	27,5	14	0,59
25	33,7	100	75	11	4	M10	34,5	14	0,72
32	42,4	120	90	14	4	M12	43,5	16	1,16
40	48,3	130	100	14	4	M12	49,5	16	1,35
50	60,3	140	110	14	4	M12	61,5	16	1,48
65	76,1	160	130	14	4	M12	77,5	16	1,86
80	88,9	190	150	18	4	M16	90,5	18	2,95
100	114,3	210	170	18	4	M16	116,0	18	3,26
125	139,7	240	200	18	8	M16	141,5	20	4,31
150	168,3	265	225	18	8	M16	170,5	20	4,76
200	219,1	320	280	18	8	M16	221,5	22	6,88
250	273,0	375	335	18	12	M16	276,5	24	8,90
300	323,9	440	395	22	12	M20	327,5	24	11,90
350	355,6	490	445	22	12	M20	359,5	26	16,80
400	406,4	540	495	22	16	M20	411,0	28	19,80
450	457,0	595	550	22	16	M20	462,0	30	24,60
500	508,0	645	600	22	20	M20	513,5	30	26,40
600	610,0	755	705	26	20	M24	616,5	32	34,80

EN 1092-1, ähnl. DIN 2576 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Glatte Flansche (Typ 01), PN 10

Alle Maßeinheiten in mm

DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben		B ₁	C ₁	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe			
DN < 50				Typ 01 PN 40 verwenden					
DN 50–150				Typ 01 PN 16 verwenden					
200	219,1	340	295	22	8	M20	221,5	24	9,27
250	273,0	395	350	22	12	M20	276,5	26	11,80
300	323,9	445	400	22	12	M20	327,5	26	13,60
350	355,6	505	460	22	16	M20	359,5	30	20,40
400	406,4	565	515	26	16	M24	411,0	32	27,50
450	457,0	615	565	26	20	M24	462,0	36	33,60
500	508,0	670	620	26	20	M24	513,5	38	40,20
600	610,0	780	725	30	20	M27	616,5	42	54,50

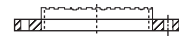
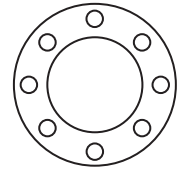
Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Glatte Flansche (Typ 01), PN 16

DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben		B ₁	C ₁	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe			
DN < 50					Typ 01 PN 40 verwenden				
50	60,3	165	125	18	4	M16	61,5	20	2,73
65	76,1	185	145	18	8*	M16	77,5	20	3,16
80	88,9	200	160	18	8	M16	90,5	20	3,60
100	114,3	220	180	18	8	M16	116,0	22	4,39
125	139,7	250	210	18	8	M16	141,5	22	5,41
150	168,3	285	240	22	8	M20	170,5	24	7,14
200	219,1	340	295	22	12	M20	221,5	26	9,70
250	273,0	405	355	26	12	M24	276,5	29	14,20
300	323,9	460	410	26	12	M24	327,5	32	19,00
350	355,6	520	470	26	16	M24	359,0	35	28,20
400	406,4	580	525	30	16	M27	411,0	38	35,90
450	457,0	640	585	30	20	M27	462,0	42	46,10
500	508,0	715	650	33	20	M30	513,5	46	64,00
600	610,0	840	770	36	20	M33	616,5	55	102,00



Werkstoffbeispiel:
S235JR

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

* nach Absprache auch als Flansch mit vier Schraubenlöchern erhältlich

Glatte Flansche (Typ 01), PN 40

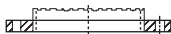
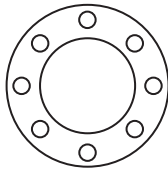
DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben		B ₁	C ₁	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe			
10	17,2	90	60	14	4	M12	18	14	0,60
15	21,3	95	65	14	4	M12	22	14	0,67
20	26,9	105	75	14	4	M12	27,5	16	0,94
25	33,7	115	85	14	4	M12	35	16	1,10
32	42,4	140	100	18	4	M16	44	18	1,80
40	48,3	150	110	18	4	M16	50	18	2,10
50	60,3	165	125	18	4	M16	62	20	2,70
65	76,1	185	145	18	8	M16	78	22	3,50
80	88,9	200	160	18	8	M16	91	24	4,30
100	114,3	235	190	22	8	M20	116	26	6,10
125	139,7	270	220	26	8	M24	142	28	8,20
150	168,3	300	250	26	8	M24	171	30	10,30
200	219,1	375	320	30	12	M27	222	36	17,90
250	273,0	450	385	33	12	M30	277	42	29,30
300	323,9	515	450	33	16	M30	328	52	45,10
350	355,6	580	510	36	16	M33	360	58	66,70
400	406,4	660	585	39	16	M36	411	65	97,10

Alle Maßeinheiten in mm

Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1, ähnl. DIN 2641 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Lose Flansche (Typ 02), PN 6



Werkstoffbeispiel:
S235JR

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben		B ₁	C ₁	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe			
10	17,2	75	50	11	4	M10	21	12	0,35
15	21,3	80	55	11	4	M10	25	12	0,39
20	26,9	90	65	11	4	M10	31	14	0,57
25	33,7	100	75	11	4	M10	38	14	0,69
32	42,4	120	90	14	4	M12	46	16	1,12
40	48,3	130	100	14	4	M12	53	16	1,29
50	60,3	140	110	14	4	M12	65	16	1,42
65	76,1	160	130	14	4	M12	81	16	1,76
80	88,9	190	150	18	4	M16	94	18	2,84
100	114,3	210	170	18	4	M16	120	18	3,10
125	139,7	240	200	18	8	M16	145	20	4,12
150	168,3	265	225	18	8	M16	174	20	4,53
200	219,1	320	280	18	8	M16	226	22	6,51
250	273,0	375	335	18	12	M16	281	24	8,32
300	323,9	440	395	22	12	M20	333	24	11,10
350	355,6	490	445	22	12	M20	365	26	15,90
400	406,4	540	495	22	16	M20	416	28	18,80
450	457,0	595	550	22	16	M20	467	30	23,30
500	508,0	645	600	22	20	M20	519	30	24,90
600	610,0	755	705	26	20	M24	622	32	33,00

EN 1092-1, ähnl. DIN 2642 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Lose Flansche (Typ 02), PN 10

Alle Maßeinheiten in mm

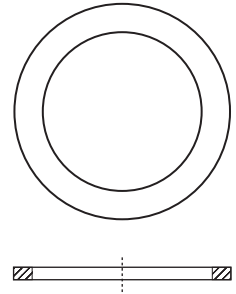
DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben		B ₁	C ₁	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe			
DN < 50				Typ 02 PN 40 verwenden					
DN 50–150				Typ 02 PN 16 verwenden					
200	219,1	340	295	22	8	M20	226	24	8,87
250	273,0	395	350	22	12	M20	281	26	11,20
300	323,9	445	400	22	12	M20	333	26	12,80
350	355,6	505	460	22	16	M20	365	30	19,40
400	406,4	565	515	26	16	M24	416	32	26,40
450	457,0	615	565	26	20	M24	467	36	32,20
500	508,0	670	620	26	20	M24	519	38	38,50
600	610,0	780	725	30	20	M27	622	42	52,20

Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1, ähnl. DIN 2641 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Glatte Bunde (Typ 32), PN 6

DN	für Rohr	d ₁	B ₁	F	Gewicht in kg/St.
10	17,2	35	18,0	10	0,06
15	21,3	40	22,0	10	0,07
20	26,9	50	27,5	10	0,11
25	33,7	60	34,5	10	0,15
32	42,4	70	43,5	10	0,19
40	48,3	80	49,5	10	0,24
50	60,3	90	61,5	12	0,32
65	76,1	110	77,5	12	0,45
80	88,9	128	90,5	12	0,61
100	114,3	148	116,0	14	0,73
125	139,7	178	141,5	14	1,00
150	168,3	202	170,5	14	1,01
200	219,1	258	221,5	16	1,73
250	273,0	312	276,5	18	2,32
300	323,9	365	327,5	18	2,88
350	355,6	415	359,5	18	4,77
400	406,4	465	411,0	20	5,83
450	457,0	520	462,0	20	7,02
500	508,0	570	513,5	22	8,30
600	610,0	670	616,5	22	9,34



Werkstoffbeispiel:
S235JR

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfmüänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

EN 1092-1, ähnl. DIN 2642 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Glatte Bunde (Typ 32), PN 10

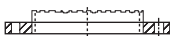
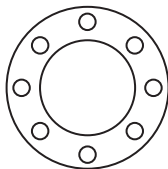
DN	für Rohr	d ₁	B ₁	F	Gewicht in kg/St.
DN < 50	Typ 32 PN 40 verwenden				
DN 50–150	Typ 32 PN 16 verwenden				
200	219,1	268	221,5	20	2,81
250	273,0	320	276,5	22	3,52
300	323,9	370	327,5	22	4,02
350	355,6	430	359,5	22	7,55
400	406,4	482	411,0	24	9,38
450	457,0	532	462,0	24	10,30
500	508,0	585	513,5	26	12,60
600	610,0	685	616,5	26	14,30

Alle Maßeinheiten in mm

Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Lose Flansche (Typ 02) PN 16



Werkstoffbeispiel:
S235JR

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben		B ₁	C ₁	Gewicht	
					Anzahl	Größe			in kg/St.	
DN < 50					Typ 02 PN 40 verwenden					
50	60,3	165	125	18	4	M16	65	20	2,52	
65	76,1	185	145	18	8*	M16	81	20	3,05	
80	88,9	200	160	18	8	M16	94	20	3,48	
100	114,3	220	180	18	8	M16	120	22	4,20	
125	139,7	250	210	18	8	M16	145	22	5,21	
150	168,3	285	240	22	8	M20	174	24	6,89	
200	219,1	340	295	22	12	M20	226	26	9,30	
250	273,0	405	355	26	12	M24	281	29	13,5	
300	323,9	460	410	26	12	M24	333	32	18,0	
350	355,6	520	470	26	16	M24	365	35	27,0	
400	406,4	580	525	30	16	M27	416	38	34,6	
450	457,0	640	585	30	20	M27	467	42	44,6	
500	508,0	715	650	33	20	M30	519	46	62,0	
600	610,0	840	770	36	20	M33	622	55	98,8	

* nach Absprache auch als Flansch mit vier Schraubenlöchern erhältlich

EN 1092-1, ähnl. DIN 2656 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Lose Flansche (Typ 02) PN 40

Alle Maßeinheiten in mm

DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben		B ₁	C ₁	Gewicht
					Anzahl	Größe			in kg/St.
10	17,2	90	60	14	4	M12	21	14	0,59
15	21,3	95	65	14	4	M12	25	14	0,65
20	26,9	105	75	14	4	M12	31	16	0,91
25	33,7	115	85	14	4	M12	38	16	1,10
32	42,4	140	100	18	4	M16	47	18	1,80
40	48,3	150	110	18	4	M16	53	18	2,00
50	60,3	165	125	18	4	M16	65	20	2,70
65	76,1	185	145	18	8	M16	81	22	3,40
80	88,9	200	160	18	8	M16	94	24	4,20
100	114,3	235	190	22	8	M20	120	26	5,90
125	139,7	270	220	26	8	M24	145	28	8,00
150	168,3	300	250	26	8	M24	174	30	10,00
200	219,1	375	320	30	12	M27	226	36	17,40
250	273,0	450	385	33	12	M30	281	42	28,40
300	323,9	515	450	33	16	M30	333	52	43,60
350	355,6	580	510	36	16	M33	365	58	64,60
400	406,4	660	585	39	16	M36	416	65	95,10
450	457,0	685	610	39	20	M36	467	**	***
500	508,0	755	670	42	20	M39	519	**	***
600	610,0	890	795	48	20	M45	622	**	***

**.: vom Besteller festzulegen

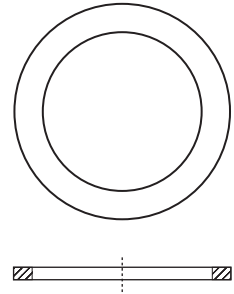
***: Gewicht abhängig von der Flanschdicke C₁

Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Glatte Bunde (Typ 32) PN 16

DN	für Rohr	d ₁	B ₁	F	Gewicht in kg/St.
DN < 50		Typ 32 PN 40 verwenden			
50	60,3	102	61,5	16	0,66
65	76,1	122	77,5	16	0,88
80	88,9	138	90,5	16	1,07
100	114,3	158	116,0	18	1,28
125	139,7	188	141,5	18	1,70
150	168,3	212	170,5	20	1,96
200	219,1	268	221,5	20	2,80
250	273,0	320	276,5	22	3,50
300	323,9	378	327,5	24	5,30
350	355,6	438	359,5	26	10,10
400	406,4	490	411,0	28	12,30
450	457,0	550	462,0	30	16,50
500	508,0	610	513,5	32	21,40
600	610,0	725	616,5	32	28,70



Werkstoffbeispiel:
S235JR

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

EN 1092-1, ähnl. DIN 2656 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Glatte Bunde (Typ 32) PN 40

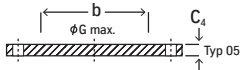
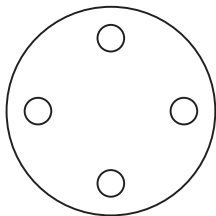
DN	für Rohr	d ₁	B ₁	F	Gewicht in kg/St.
10	17,2	40	18,0	12	0,09
15	21,3	45	22,0	12	0,11
20	26,9	58	27,5	14	0,23
25	33,7	68	34,5	14	0,30
32	42,4	78	43,5	14	0,37
40	48,3	88	49,5	14	0,46
50	60,3	102	61,5	16	0,65
65	76,1	122	77,5	16	0,88
80	88,9	138	90,5	18	1,20
100	114,3	162	116,0	20	1,58
125	139,7	188	141,5	22	2,08
150	168,3	218	170,5	24	2,73
200	219,1	285	221,5	28	5,55
250	273,0	345	276,5	30	7,87
300	323,9	410	327,5	34	12,80
350	355,6	465	359,5	36	19,30
400	406,4	535	411,0	42	30,40
450	457,0	560	462,0	46	28,40
500	508,0	615	513,5	50	35,30
600	610,0	735	616,5	54	53,30

Alle Maßeinheiten in mm

Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1, ähnl. DIN 2527 Technische Lieferbedingungen und Maße
 EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Blindflansche (Typ 05) PN 6



Werkstoffbeispiel:
S235JR

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

DN	D	K	L	Schrauben		C ₄	Gewicht in kg/St.
				Anzahl	Größe		
10	75	50	11	4	M10	12	0,38
15	80	55	11	4	M10	12	0,44
20	90	65	11	4	M10	14	0,66
25	100	75	11	4	M10	14	0,82
32	120	90	14	4	M12	14	1,18
40	130	100	14	4	M12	14	1,39
50	140	110	14	4	M12	14	1,62
65	160	130	14	4	M12	14	2,14
80	190	150	18	4	M16	16	3,43
100	210	170	18	4	M16	16	4,22
125	240	200	18	8	M16	18	6,10
150	265	225	18	8	M16	18	7,51
200	320	280	18	8	M16	20	12,30
250	375	335	18	12	M16	22	18,50
300	440	395	22	12	M20	22	25,50
350	490	445	22	12	M20	22	31,80
400	540	495	22	16	M20	22	38,50
450	595	550	22	16	M20	24	51,20
500	645	600	22	20	M20	24	60,10
600	755	705	26	20	M24	30	103,00

Blindflansche (Typ 05) PN 10

Alle Maßeinheiten in mm

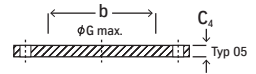
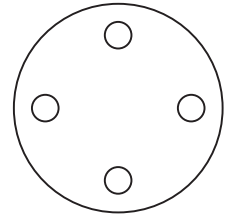
DN	D	K	L	Schrauben		C ₄	Gewicht in kg/St.
				Anzahl	Größe		
DN < 50				Typ 01 PN 40 verwenden			
DN 50–150				Typ 01 PN 16 verwenden			
200	340	295	22	8	M20	24	16,50
250	395	350	22	12	M20	26	24,10
300	445	400	22	12	M20	26	30,80
350	505	460	22	16	M20	26	39,60
400	565	515	26	16	M24	26	49,40
450	615	565	26	20	M24	28	63,00
500	670	620	26	20	M24	28	75,20
600	780	725	30	20	M27	34	124,00

Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1, ähnl. DIN 2527 Technische Lieferbedingungen und Maße
 EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Blindflansche (Typ 05) PN 16

DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben		C ₄	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe		
DN < 50		Typ 01 PN 40 verwenden						
50	60,3	165	125	18	4	M16	18	2,88
65	76,1	185	145	18	8*	M16	18	3,51
80	88,9	200	160	18	8	M16	20	4,61
100	114,3	220	180	18	8	M16	20	5,65
125	139,7	250	210	18	8	M16	22	8,13
150	168,3	285	240	22	8	M20	22	10,50
200	219,1	340	295	22	12	M20	24	16,20
250	273,0	405	355	26	12	M24	26	25,00
300	323,9	460	410	26	12	M24	28	35,10
350	355,6	520	470	26	16	M24	30	48,00
400	406,4	580	525	30	16	M27	32	63,50
450	457,0	640	585	30	20	M27	40	96,60
500	508,0	715	650	33	20	M30	44	133,00
600	610,0	840	770	36	20	M33	54	226,00



Werkstoffbeispiel:
S235JR

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

* nach Absprache auch als Flansch mit vier Schraubenlöchern erhältlich

Blindflansche (Typ 05) PN 40

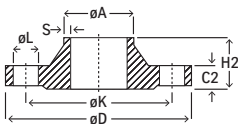
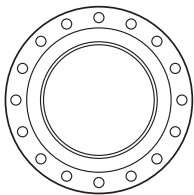
DN	für Rohr	D	K	L	Schrauben		C ₄	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe		
10	17,2	90	60	14	4	M12	16	0,72
15	21,3	95	65	14	4	M12	16	0,81
20	26,9	105	75	14	4	M12	18	1,14
25	33,7	115	85	14	4	M12	18	1,40
32	42,4	140	100	18	4	M16	18	2,00
40	48,3	150	110	18	4	M16	18	2,40
50	60,3	165	125	18	4	M16	20	3,20
65	76,1	185	145	18	8	M16	22	4,30
80	88,9	200	160	18	8	M16	24	5,50
100	114,3	235	190	22	8	M20	24	7,60
125	139,7	270	220	26	8	M24	26	10,80
150	168,3	300	250	26	8	M24	28	14,60
200	219,1	375	320	30	12	M27	36	28,80
250	273,0	450	385	33	12	M30	38	44,40
300	323,9	515	450	33	16	M30	42	64,20
350	355,6	580	510	36	16	M33	46	89,50
400	406,4	660	585	39	16	M36	50	127,00
450	457,0	685	610	39	20	M36	57	154,00
500	508,0	755	670	42	20	M39	57	188,00
600	610,0	890	795	48	20	M45	72	331,00

Alle Maßeinheiten in mm

Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1, ähnl. DIN 2631 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Vorschweißflansche (Typ 11) PN 6



Werkstoffbeispiel:
P250GH (1.0460)

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

DN	A	D	K	L	Schrauben		C2	H2	S	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe				
10	17,2	75	50	11	4	M10	12	28	2,0	0,35
15	21,3	80	55	11	4	M10	12	30	2,0	0,41
20	26,9	90	65	11	4	M10	14	32	2,3	0,62
25	33,7	100	75	11	4	M10	14	35	2,6	0,76
32	42,4	120	90	14	4	M12	14	35	2,6	1,11
40	48,3	130	100	14	4	M12	14	38	2,6	1,26
50	60,3	140	110	14	4	M12	14	38	2,9	1,43
65	76,1	160	130	14	4	M12	14	38	2,9	1,77
80	88,9	190	150	18	4	M16	16	42	3,2	2,88
100	114,3	210	170	18	4	M16	16	45	3,6	3,41
125	139,7	240	200	18	8	M16	18	48	4,0	4,65
150	168,3	265	225	18	8	M16	18	48	4,5	5,50
200	219,1	320	280	18	8	M16	20	55	6,3	8,60
250	273,0	375	335	18	12	M16	22	60	6,3	11,70
300	323,9	440	395	22	12	M20	22	62	7,1	15,30
350	355,6	490	445	22	12	M20	22	62	7,1	20,30
400	406,4	540	495	22	16	M20	22	65	7,1	23,10
450	457,0	595	550	22	16	M20	22	65	7,1	27,00
500	508,0	645	600	22	20	M20	24	68	7,1	30,80
600	610,0	755	705	26	20	M24	30	70	7,1	44,00

EN 1092-1, ähnl. DIN 2632 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Vorschweißflansche (Typ 11) PN 10

Alle Maßeinheiten in mm

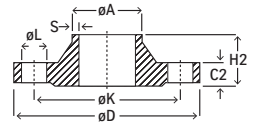
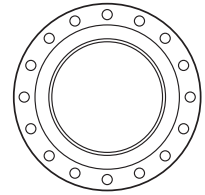
DN	A	D	K	L	Schrauben		C2	H2	S	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe				
DN < 50					siehe PN 40					
DN 50–150					siehe PN 16					
200	219,1	340	295	22	8	M20	24	62	6,3	11,60
250	273,0	395	350	22	12	M20	26	68	6,3	15,80
300	323,9	445	400	22	12	M20	26	68	7,1	18,30
350	355,6	505	460	22	16	M20	26	68	7,1	25,30
400	406,4	565	515	26	16	M24	26	72	7,1	30,60
450	457,0	615	565	26	20	M24	28	72	7,1	35,10
500	508,0	670	620	26	20	M24	28	75	7,1	40,50
600	610,0	780	725	30	20	M27	30	82	8,0	52,90

Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1, ähnl. DIN 2633 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Vorschweißflansche (Typ 11) PN 16

DN	A	D	K	L	Schrauben		C2	H2	S	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe				
DN < 50					siehe PN 40					
50	60,3	165	125	18	4	M16	18	45	2,9	2,53
65	76,1	185	145	18	8*	M16	18	45	2,9	3,03
80	88,9	200	160	18	8	M16	20	50	3,2	3,92
100	114,3	220	180	18	8	M16	20	52	3,6	4,62
125	139,7	250	210	18	8	M16	22	55	4,0	6,30
150	168,3	285	240	22	8	M20	22	55	4,5	7,81
200	219,1	340	295	22	12	M20	24	62	6,3	11,50
250	273,0	405	355	26	12	M24	26	70	6,3	16,70
300	323,9	460	410	26	12	M24	28	78	7,1	22,10
350	355,6	520	470	26	16	M24	30	82	8,0	32,80
400	406,4	580	525	30	16	M27	32	85	8,0	41,10
450	457,0	640	585	30	20	M27	34	83	8,0	48,50
500	508,0	715	650	33	20	M30	36	84	8,0	63,40
600	610,0	840	770	36	20	M33	40	88	10,0	96,00



Werkstoffbeispiel:
P250GH (1.0460)

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfmfänge
und Ausführungen
auf Anfrage.

EN 1092-1, ähnl. DIN 2634 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Vorschweißflansche (Typ 11) PN 25

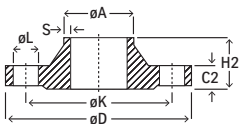
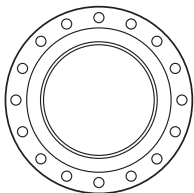
DN	A	D	K	L	Schrauben		C2	H2	S	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe				
200	219,1	360	310	26	12	M24	30	80	6,3	17,10
250	273,0	425	370	30	12	M27	32	88	7,1	24,30
300	323,9	485	430	30	16	M27	34	92	8,0	31,80
350	355,6	555	490	33	16	M30	38	100	8,0	48,80
400	406,4	620	550	36	16	M33	40	110	8,8	63,30
450	457,0	670	600	36	20	M33	46	110	8,8	76,00
500	508,0	730	660	36	20	M33	48	125	10,0	97,00
600	610,0	845	770	39	20	M36	48	125	11,0	121,00

Alle Maßeinheiten in mm

Rohrzubehör – Flansche

EN 1092-1, ähnl. DIN 2635 Technische Lieferbedingungen und Maße
 EN 10204 Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Vorschweißflansche (Typ 11) PN 40



Werkstoffbeispiel:
 P250GH (1.0460)

Alle Maßeinheiten in mm

Weitere Abmessungen,
 Werkstoffe, Prüfumfänge
 und Ausführungen
 auf Anfrage.

DN	A	D	K	L	Schrauben		C2	H2	S	Gewicht in kg/St.
					Anzahl	Größe				
10	17,2	90	60	14	4	M12	16	35	2,0	0,68
15	21,3	95	65	14	4	M12	16	38	2,0	0,77
20	26,9	105	75	14	4	M12	18	40	2,3	1,09
25	33,7	115	85	14	4	M12	18	40	2,6	1,30
32	42,4	140	100	18	4	M16	18	42	2,6	1,91
40	48,3	150	110	18	4	M16	18	45	2,6	2,15
50	60,3	165	125	18	4	M16	20	48	2,9	2,85
65	76,1	185	145	18	8	M16	22	52	2,9	3,68
80	88,9	200	160	18	8	M16	24	58	3,2	4,78
100	114,3	235	190	22	8	M20	24	65	3,6	6,46
125	139,7	270	220	26	8	M24	26	68	4,0	8,86
150	168,3	300	250	26	8	M24	28	75	4,5	11,70
200	219,1	375	320	30	12	M27	34	88	6,3	21,00
250	273,0	450	385	33	12	M30	38	105	7,1	34,20
300	323,9	515	450	33	16	M30	42	115	8,0	47,60
350	355,6	580	510	36	16	M33	46	125	8,8	69,30
400	406,4	660	585	39	16	M36	50	135	11,0	98,00
450	457,0	685	610	39	20	M36	57	135	12,5	105,00
500	508,0	755	670	42	20	M39	57	140	14,2	130,00
600	610,0	890	795	48	20	M45	72	150	16,0	209,00